

HEDEF  
PAZAR  
**CEZAYİR**



10-12 ARALIK  
2018

CEZAYİR  
SAFEX FUAR ALANI

YERİNİZİ AYIRTMAYI  
UNUTMAYIN!..

  
MENA CONSULTANCY

  
www.expertexpo.com.tr

  
LIFTVISION

Android versiyonu ile  
mobil uygulamamız  
yayında!

Hemen indirin  
dergimize kolayca  
ulaşın.



**SRL**<sup>®</sup>  
COMPLETE ELEVATOR SOLUTIONS

[www.srlasansor.com](http://www.srlasansor.com)



Elevators

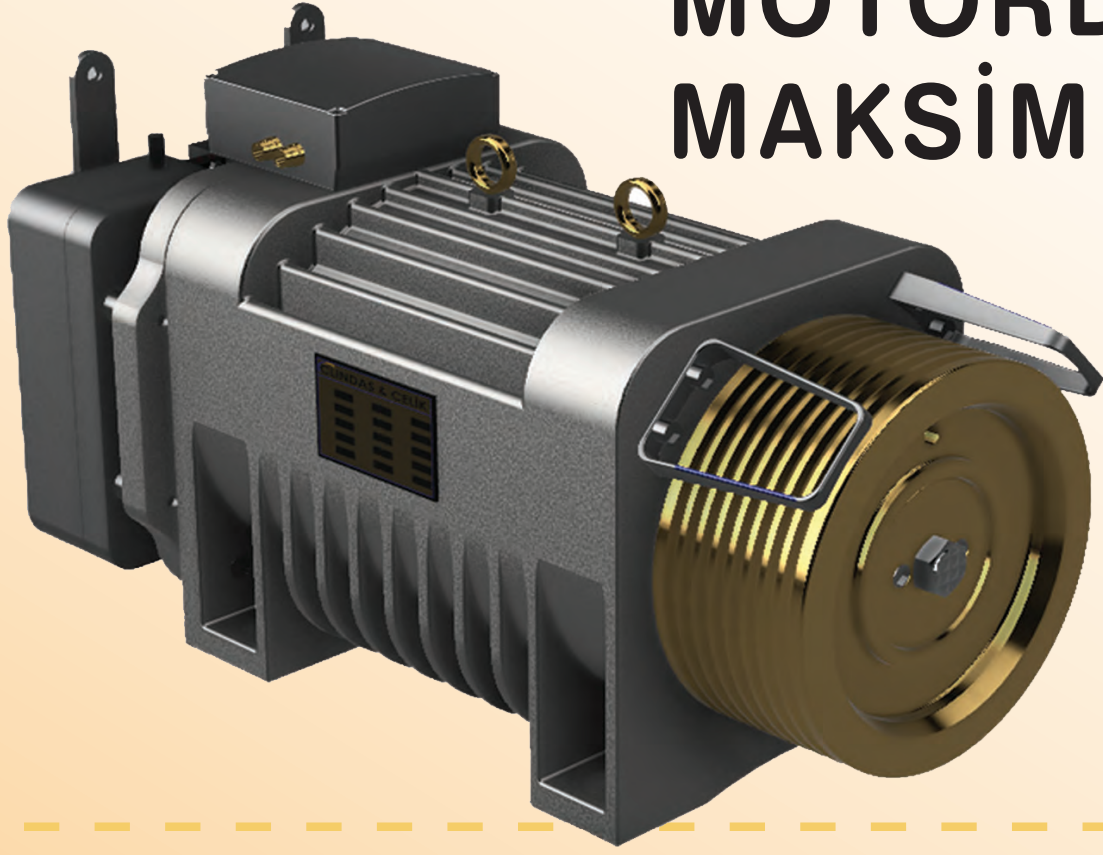


Escalators  
Walking Way



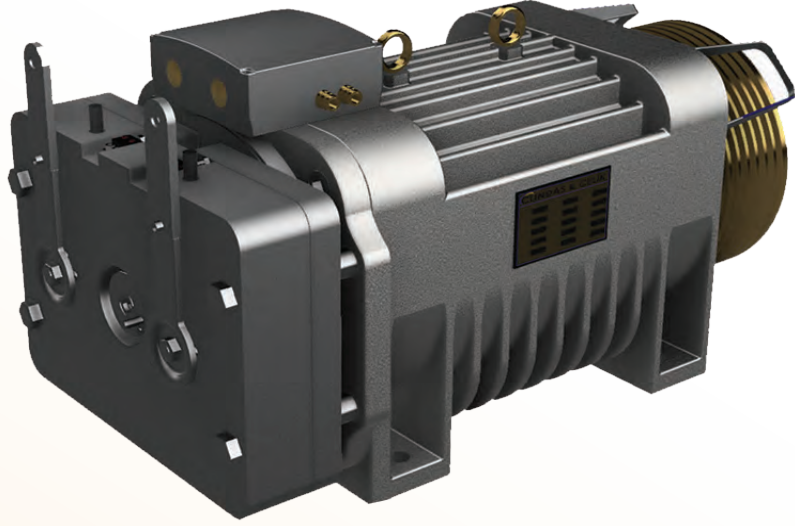
Disabled  
Lifts

# MOTORDAKI MAKSİMUM GÜ

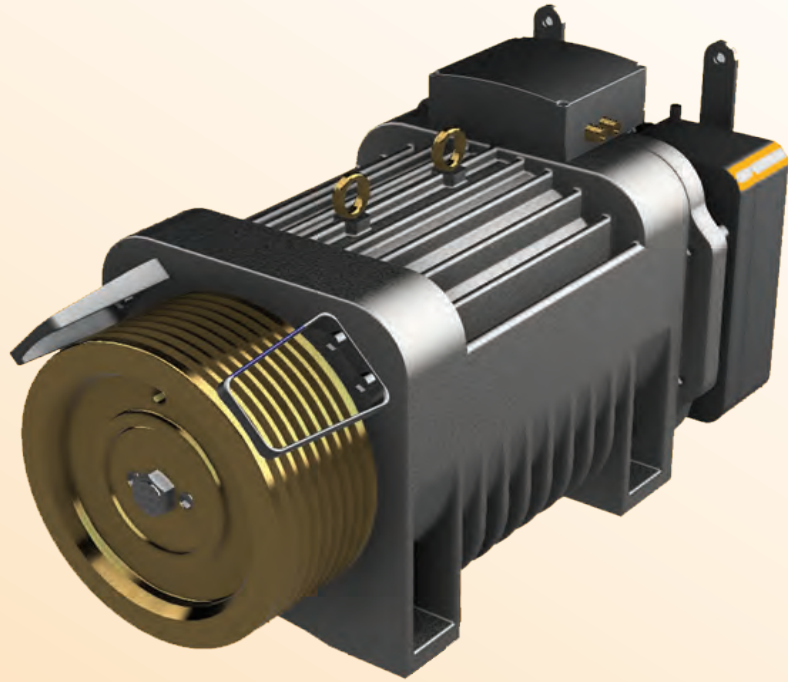




Ç...



The maximum power  
of the engine...



 **CLINDAS ÇELİK**

[www.clindas.com.tr](http://www.clindas.com.tr)

OTOLIFT  
STAIRLIFTS

Merdiven  
asansörünün en iyisini  
yapmak için, başka hiçbir  
şey yapmamaya karar  
verdık !

Dünyanın en sessiz ve en  
ince tek raylı merdiven  
asansörü: **Otolift  
Air**



**erimas**  
asansör sistemleri

0850 515 0 222  
0530 691 70 70  
[www.erimas.com.tr](http://www.erimas.com.tr)



reddot award  
product design



# YÜZLERCE ÜRÜN TEK ADRES

[WWW.AHMETASANSOR.COM.TR](http://WWW.AHMETASANSOR.COM.TR)



3. Organize San. Bölgesi T. Ziyaeddin  
Akbulut Cad. No:16 Konya / TÜRKİYE

TEL: + 90 332 237 99 05  
FAKS: + 90 332 237 49 18

[bilgi@ahmetasansor.com.tr](mailto:bilgi@ahmetasansor.com.tr)  
[www.ahmetasansor.com.tr](http://www.ahmetasansor.com.tr)

**AH & MET®**



# VITAL

HER  
**ZAMAN**  
HAZIR

**EN81-50**  
**EN81-20**



**vitalasansor.com**

**VITAL GRUP**  
ELEVATOR SOLUTION PARTNER

**Vİ DOOR**  
**Vİ MAK**

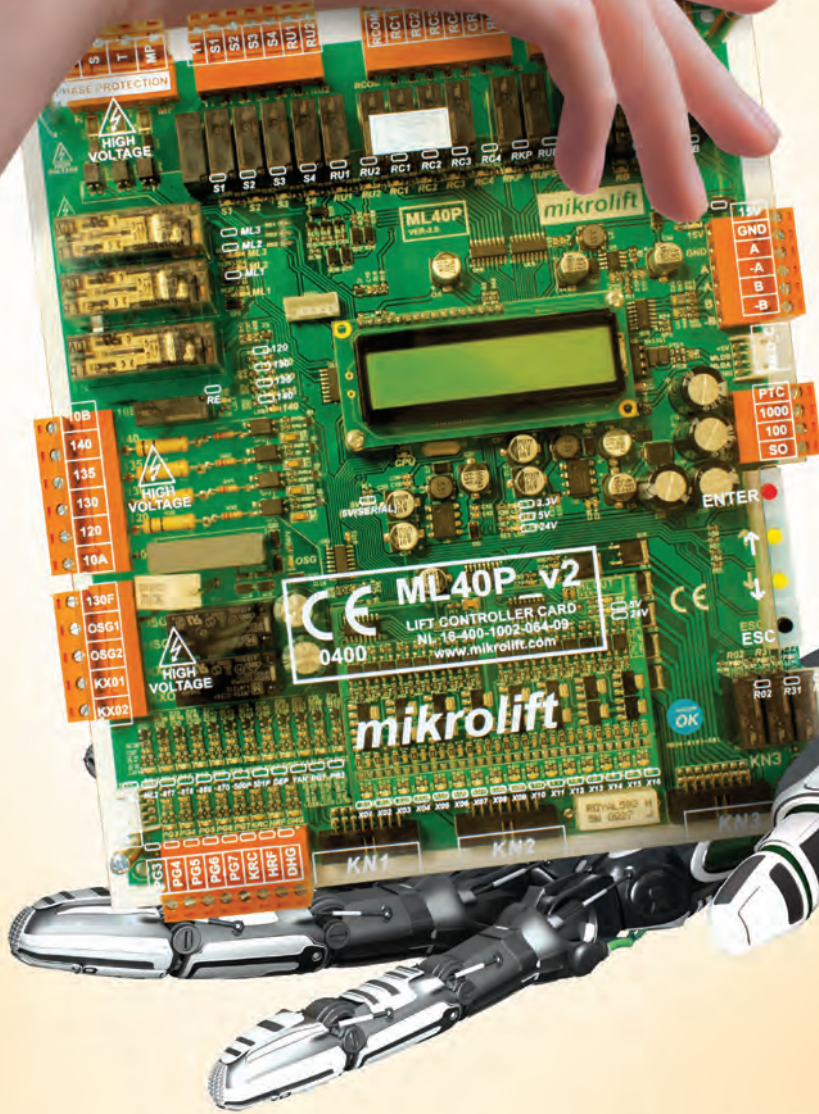
**Vİ PAR**  
**Vİ LIFT**

**Vİ DOOR**  
PLATIN  
**Vİ DOOR**  
CHEETAH

**Vİ DOOR**  
GOLD  
SlimLIFT



# EN 81-20 STANDARDINA GEÇİN; ML40P İLE TÜM ASANSÖRLER İÇİN DOĞRU ÇÖZÜM YOLU SİZİN...



Mikrolift teknolojisiyle geliştirilen ML40P Asansör Kontrol Kartı, hem asansörleri EN 81-20 Standardı'na tam uyumlu hale getiriyor hem de kanıtlanmış performansı ve asansörlerin tüm ihtiyaçlarını karşılayan kompakt yapısı ile eksiksiz çözüm sunuyor.

CE CERTIFICATED  
BY LIFTINSTITUUT

**mikrolift®**

[www.mikrolift.com](http://www.mikrolift.com)



# Birlikte Büyüyoruz...

"Yüksek Kalite, Uygun Fiyat, Uzun Ömür"



kurumlarınca aldığımız "CE" belgesinin gerektirdiği kriterleri ürünlerimize eksiksiz biçimde uygulamaktayız.

Telefon : +90 224 351 43 01 - +90 224 351 43 02  
info@ozbesler.com.tr [www.ozbesler.com.tr](http://www.ozbesler.com.tr)

**FLUENT**  
Full Automatic Lift Doors

**ÖZBEŞLER**  
a s a n s ö r



*Bir çok ürün seçeneği ile...*

**ERASİS**  
ASANSÖR



Üçevler Mah. 18.Cd. Küçük Sanayi Sitesi  
80.Blok No:63 Nilüfer / BURSA  
Telefon : +90 224 443 25 32-34

ERASİS ASANSÖR  
**ÖZBEŞLER** Satış Mağazasıdır.  
asansör  
[www.erasisasansor.com.tr](http://www.erasisasansor.com.tr)  
info@erasisasansor.com.tr

**ERASİS**  
ASANSÖR  
İTH. İHR.SAN.TİC.LTD.ŞTİ.



COOL SERİSİ

so cool!



COOL 77

AMETAL'İN  
YENİ ÜYESİ,  
ZİRVENİN  
EFENDİSİ.

Standartları Daima Yukarıya Taşıyan  
Ametal' in Yeni Tasarımı **"COOL SERİSİ"**.

Sıva üstü yalnızca **7,7 mm**.



Cool Retro | Cool 77 | Cool Small

 **ametal**  
asansör malzemesi

Taşdelen Mah. Atabey Cad. No: 9, 34788  
Çekmeköy / İstanbul - TÜRKİYE  
T: +90 216 420 24 76 pbx  
F: +90 216 313 81 10  
info@ametal.com

 / Ametal-Lift-Components

 / ametal-lift-components

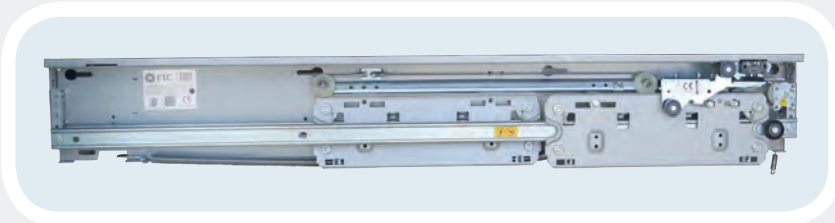
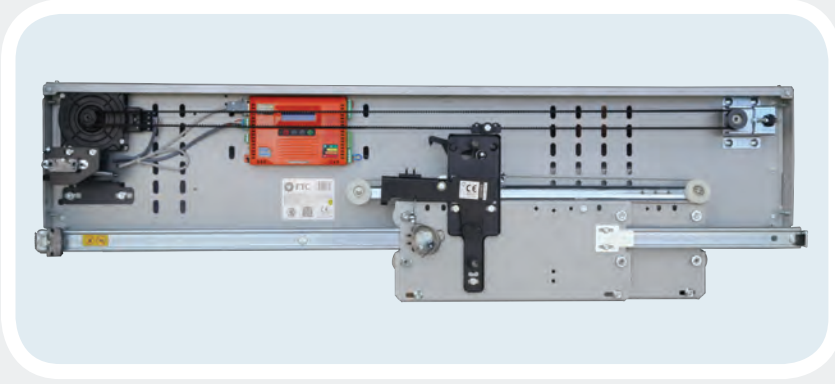
 / AmetalLiftComp

 / ametal\_lift





# Tam Otomatik Kat ve Kabin Kapıları



[www.sistemcelikhalat.com](http://www.sistemcelikhalat.com)

## Fabrika

**Adres :** 2. Organize Sanayi Bölgesi

Havaalanı Yolu 3. Km 3. Cd. No:15 MALATYA

**Tel :** +90 422 502 04 54 **Faks:** +90 422 502 04 55

[fabrika@sistemcelikhalat.com](mailto:fabrika@sistemcelikhalat.com)

## Merkez

**Adres :** Zümrütevler Mh. Sinem Sk. No:30

34852 Maltepe - İSTANBUL

**Tel :** +90 216 441 14 65 **Faks:** +90 216 459 68 54

[info@sistemcelikhalat.com](mailto:info@sistemcelikhalat.com)





*Choose the Best* 



[www.hasasansor.com](http://www.hasasansor.com)



/ hasasansor



/ hasasansor



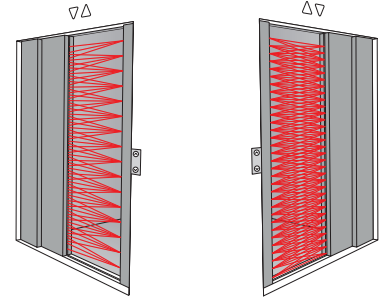
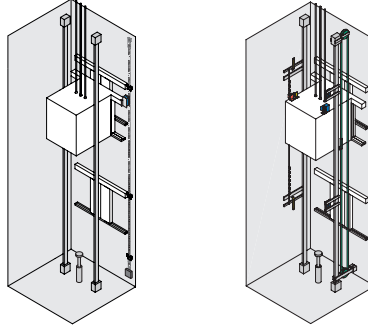
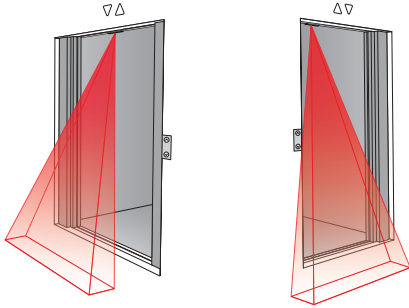
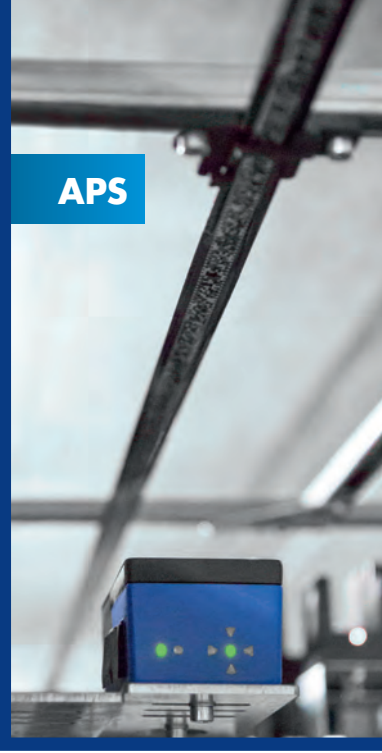
/ hasasansorbursa



# [ Güvenliğiniz için üretiyoruz ]



**CEDES**  
Made in Switzerland



## EN 81-20 cegard/Mini-CC

- Alanında dünyadaki en düşük hata oranına (0,05%) sahip ürün ile daha düşük servis maliyeti
- Kapı tam kapanana kadar çapraz tarama
- Koruma yüksekliği 1600 mm.
- Çalışma aralığı 4 metre
- 36 elementli
- Hem statik hem de dinamik uygulamalara uygun
- Düşük enerji tüketimi, topraklamaya ihtiyaç duymaz



PINAR MÜHENDİSLİK A.Ş.

Ferhatpaşa Mahallesi 37. Sokak No: 24  
Ataşehir - İstanbul Tel: 0216 590 02 65  
[info@pinarmuhendislik.com](mailto:info@pinarmuhendislik.com)  
[www.pinarmuhendislik.com](http://www.pinarmuhendislik.com)



16

**SUNUŞ****GÜNCEL**

-YENİ KABİNEİN 400 PROJEYİ İÇEREN 100 GÜNLÜK EYLEM PLANI AÇIKLANDI  
 - YENİ KABİNEİN SANAYİ VE TEKNOLOJİ BAKANI MUSTAFA VARANK  
 - DIŞ TİCARET AÇIĞI HAZİRANDA AZALARAK 5.5 MİLYAR DOLARA GERİLEDİ  
 - TÜRK PATENT VE MARKA KURUMUNA 6 AYDA 60 BİN MARKA BAŞVURUSU  
 - "BANKALARIN SANAYİCİYE BAKIŞ AÇISINI DEĞİŞTİRMESİ GEREKİYOR"  
 - HİZMET, PERAKENDE VE İNŞAAT SEKTÖRÜ GÜVEN ENDEKSLERİ ARTTI  
 - İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ TEŞVİKLERİNİ TOBB KULLANDIRACAK

20

**SEKTÖRDEN**

- ASFED, TEPE'DE TOPLANDI  
 - "GÜVENSİZ ASANSÖRLER MÜHÜRLENEREK KULLANIMA KAPATILACAK"  
 - ANASDER, STANDARTLARLA İLGİLİ EĞİTİM DÜZENLEMESİ DEVAM EDİYOR  
 - ASANSÖR SEMPOZYUMU VE SERGİSİ ÇALIŞMALARI DEVAM EDİYOR  
 -BURSA EMO EV SAHİPLİĞİNDE, SEMİNER DÜZENLENDİ  
 -TÜRKAK "DENETÇİ DENEYİMİ PAYLAŞIM TOPLANTISI" YAPTI  
 - ASFED, TSE BAŞKANI PROF. DR. ADEM ŞAHİN'İ ZİYARET ETTİ  
 - BOY FOTOSELİ VE ASANSÖR KILAVUZ RAYI İTHALATINDA GÖZETİM BELGESİ ŞARTI  
 -"ASANSÖR SEKTÖRÜNDE ULUSAL GÜÇLÜ FİRMALARIN OLUŞMASINA ZEMİN HAZIRLANMALIDIR"  
 -İKİ ASANSÖR ZORUNLULUĞU 10 KAT VE ÜZERİ BİNALARI KAPSAYACAK  
 - KARTAL BELEDİYESİ "ASANSÖR PERİYODİK KONTROL BİLGİLENDİRME TOPLANTISI" GERÇEKLEŞTİRDİ  
 - MMO SANAYİ PORTALI AÇILDI

48

**MAKALE**

- YAPI DENETİM FİRMALARI VE ASANSÖR DENETİMİ Nazmi ŞAHİN

82

86

**FUAR**

- "AVRASYA ASANSÖR FUARI HEDEF BÜYÜTTÜ

# İÇİN-DEKİLER

92

**MAKALE** - ŞİRKET KÜLTÜRÜNÜN AKTARILMASINDAKİ İLK DURAK; "ORYANTASYON GİTİMİ" Rasime SAZAK

96

**FİRMALAR**

SZURTEST / ARKEL / PROCUBE / FUPA ASANSÖR / STOF ASANSÖR

114

**SOHBET** - "ÖNEMLİ OLAN BİR ARAYA GELEREK SEN BEN DEMEDEN KONUŞALIM, BİLİNÇLENELİM" İbrahim ÇAKIR

118

**İSG** - ASANSÖRLERDE İŞ SAĞLIĞI ve GÜVENLİĞİ Arzu ERDOĞAN

128

**FUAR** - Russian Elevator Week

130

**MAKALE** - ASANSÖR PİYASA GÖZETİMİ VE DENETİMİ YÖNETMELİĞİ CEZAİ HÜKÜMLER VE KANUN YOLLARI -1- Av. Kudret ÇÖÇÜ

134

**SÖYLEŞİ** - TSE Ayna Komitesi Başkanı Ali Osman KARADEMİR

140

**FUAR** - Interlift 2019

142

**VERİ** - TOPLAM İŞ GÜCÜNÜN ÜÇTE BİRİ KADINLARDAN OLUŞUYOR

152

**FUAR** - İran Liftex

154

**MAKALE** - İMARSIZ, İSKANSIZ VE KAÇAK YAPILARDA TARİHİ BARIŞ! Erkan LAFÇI

162

**MAKALE** - PLANLI ALANLAR İMAR YÖNETMELİĞİ Fatih AKKAYA

166

**FUAR** - EURO-LIFT

168

**TEKNİK** - PLANLI ALANLAR İMAR YÖNETMELİĞİ - Yusuf KAYA

180

**MAKALE** - DİKKAT YÜRÜYEN MERDİVEN Muzaffer YAŞAR

184

**TEKNİK YAZI DİZİSİ 2** - TS EN 81 - 20 İlhan Yıldırım



# İLAN İNDEKSİ



ISSN: 2146-4243

İmtiyaz Sahibi ve  
Sorumlu Yazı İşleri Müdürü  
Özhan ŞEREFLİ

Reklam Koordinatörü  
Nurullah PİRECİ

Görsel Yönetmen  
Meral ŞEREFLİ

Halkla İlişkiler Yönetmeni  
Efsa PİRECİ

Teknik Müdür - Yazılım  
Turhan AKÇA

İdari İşler  
Erkan SÖNMEZ

Reklam Rezervasyon  
0 312 472 14 58 / 0 507 244 90 86

Yayın Adı  
Asansör Vizyon Dergisi

Yayın Şekli ve Türü  
2 Aylık Türkçe Yerel Süreli Yayın

Baskı Tarihi  
11.08.2018

Asansör Vizyon Dergisi:  
Emek 4. Cad. 130/3  
Çankaya / Ankara  
Tel: 0312 472 14 58

www.asansorvizyon.net  
asansorvizyon@gmail.com

Baskı  
BAŞAK MATBAACILIK  
Tel: 0312 397 16 17

Bu yayının tamamı ya da bir bölümü  
yayıncının yazılı izni olmaksızın  
çoğaltılamaz ya da yayınlanamaz.

- 199 • 2D TEKNİK
- 67 • 2KLİFT ASANSÖR
- 137 • ACROBAT
- 1 • AHMET ASANSÖR
- 189 • AKKA
- 173 • AMETAL
- 90-91 • ARAS KALIP
- 139 • ARDA ASANSÖR
- 12 • ARGESET
- 57 • ARK MAKİNE
- 101 • ARKEL
- 147 • ASANSÖR SEMPOZYUMU
- 112-113 • ASRONİK
- 73-75-77 • AYBEY
- 37 • BEST OTOMASYON
- 85 • BİRİKİM ÇELİK HALAT
- 206 • BRM ELEKTRONİK
- 51 • BTA ASANSÖR MARKET
- 119-...-127 • BULUT
- 6 • BUTTONSHOP
- 13 • CENTA
- 169 • CEYAS ASANSÖR
- AÇILIR KAPAK • CLINDAS
- 87 • CNR
- 63 • ÇAĞIN ASANSÖR
- ARKAK KAPAK İÇİ • ÇELİKRAY
- 71 • ÇUKUROVA ASANSÖR
- 175 • DEVAS
- 159 • DÖRTLÜ ASANSÖR
- 155 • EGE PROLİFT
- 29 • EKER BİJON
- 53 • ELCOMLIFT
- 65 • EMAY
- 157 • ERCİYES ÇELİK HALAT
- 117 • ERDENLİFT ASANSÖR
- ÖN KAPAK İÇİ • ERİMAS ASANSÖR
- 195 • EROKA MÜHENDİSLİK
- 46-47 • ERŞEN
- 167 • EUROLİFT
- 83 • FABRE
- 17 • FENAC
- 143-145 • FUPA
- 19 • GENEMEK
- 35 • GRAVİT
- 8 • HAS ASANSÖR
- 93 • HEDEFSAN
- 141 • INTERLİFT 2019
- 181 • INTERLİFT ASANSÖR
- 23 • İONİVA YAZILIM
- 61-151 • İSTANBUL LİFT

- 26-27 • KAĞITTAN İŞLER
- 43 • KAYA ASANSÖR
- 31 • KEPİ
- 193 • KİPSAN
- 55 • KLEEMANN
- 191 • KONEL
- 205 • KÖŞKERLER
- ARKA KAPAK • KÜÇÜK GROUP
- 18 • KÜÇÜK GRUP ELİTPRO
- 207 • LİFT EXPO CEZAYİR
- 203 • LİLYUM AJANS
- 171 • MENEVİŞLER
- 15 • MERİH ASANSÖR
- 95 • MESAN
- 69 • METROPLAST
- 3 • MIKROLİFT
- 115 • MİK-EL
- 111 • MORE
- 33 • ODEM CIVATA
- 25 • ONAYLİFT
- 59 • OPAŞ
- 81 • ÖNERSAN
- 161-163-165 • ÖZBAY ASANSÖR
- 4-5 • ÖZBEŞLER
- 39 • ÖZRAY ASANSÖR
- 197 • ÖZSOY MAKİNE
- 14 • PAŞA ASANSÖR
- 9 • PINAR MÜHENDİSLİK
- 103 • PROCUBE
- 131 • RAY MARKET
- 149 • RPM ELEKTRONİK
- 133 • RST
- 129 • RUSSIAN ELEVATOR WEEK
- 201 • SERİNHİSAR
- 7-153 • SİSTEM ÇELİK HALAT
- 107 • SMLİFT
- KAPAK • SRL
- 45 • STOF ASANSÖR
- 99 • SZUTEST
- 79 • TEKİN MAKİNE
- 109 • TEORİ MÜHENDİSLİK
- 89 • TE-RAY
- 208 • TÜRKLİFT
- 187 • UPSET ASANSÖR
- 2 • VİTAL
- 177 • WINART
- 41 • YETERLİFT



*Her Daim  
Kalite...*



Şafak Mah. Akdeniz Sanayi Sitesi. 5005 Sk. No:111 Kepez / ANTALYA

Tel: 0242 344 19 29 E-mail: [info@argeset.com.tr](mailto:info@argeset.com.tr) [www.argeset.com.tr](http://www.argeset.com.tr)



# CENTA

## Elevator Components

### ASANSÖR AŞIRI YÜK SİSTEMLERİ OVERLOAD SENSORS FOR ELEVATORS



### ASANSÖR BOY FOTOSELLERİ DOOR DETECTORS FOR ELEVATORS



EN 81-20



DIŞ TİCARET ASANSÖR VE İNŞAAT SAN.LTD.ŞTİ

Mevlana Mah. Şehit Emre Anşın Cad.Alper Sok.12\1 ATAŞEHİR-İSTANBUL

centa@centa.com.tr - www.centa.com.tr

Tel : 0.216 466 57 57 \ 3 Hat - Fax : 0.216 466 57 60





# PAŞA ASANSÖR

MÜHENDİSLİK SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.



ASANSÖRDE  
DOĞRU İŞBİRLİĞİNDE,  
DOĞRU ADRES...

Adres: Fevzi Çakmak Mahallesi 10761 Sokak No: 2 AG/1 Karatay - Konya / TÜRKİYE

Tel: 0 332 502 00 38 Fax: 0 332 502 00 39 GSM: 0533 317 53 59

e-mail: pasa.asansor@hotmail.com - emin@pasaasansor.com.tr

[www.pasaasansor.com.tr](http://www.pasaasansor.com.tr)





LIFT YOUR EXPECTATIONS

1977'DEN BUGÜNE  
ASANSÖRÜN OLDUĞU  
HER YERDE...



www.merihansor.com | Tel: +90 312 640 15 60  
Başkent OSB R.T. Erdoğan Bulv. Malıköy No: 8  
Sincan - Ankara / TÜRKİYE

KAT VE KABİN  
KAPILARI

KABİNLER

KOMPLE ASANSÖR  
SİSTEMLERİ



**D**eğerli Asansör Vizyon Dergisi okuyucuları, yine dopdolu bir sayıyla sizlerle buluşmanın mutluluğunu yaşıyoruz.

.....  
Türkiye, 16 Nisan 2017'de halk oylamasında kabul edilen anayasa değişikliğiyle 24 Haziran 2018'den sonra yeni bir döneme girdi. Cumhurbaşkanlığı hükümet sistemi olarak adlandırılan bu dönemin başlamasıyla Başbakanlık makamı ve Bakanlar Kurulu yapısı da tarihe karıştı. Başbakanın yürütmenin başı olma unvanı Cumhurbaşkanına geçti.

Böylece Cumhurbaşkanı hem hükümet hem de devlet başkanı sıfatına sahip oldu. Bakanlar Kurulu'nun yerini de Cumhurbaşkanlığı Kabinisi aldı. Geçtiğimiz günlerde açıklanan Cumhurbaşkanlığı kabine üyelerinin çoğunluğunun siyasetten değil de ticari hayattan olması da kayda değer bir gelişme oldu. Cumhurbaşkanı ve kabinesinin ilk icraat olarak "100 günlük eylem planı" açıklaması da iş dünyası tarafında olumlu karşılandı. Konunun ayrıntıları ile Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanı Mustafa Varank hakkındaki bilgileri sayfalarımızdan takip edebilirsiniz.

.....  
Bu sayımızda TSE Ayna Komitesi Başkanı Ali Osman Karademir ile bir söyleşi gerçekleştirdik. 'Ayna Komite'nin işlevi ve sektörümüzün komiteye dolayısıyla da standartlara yaklaşımı ile ilgili ayrıntılı bilgiler aktaran Karademir ile yapmış olduğumuz söyleşiyle ilgili takip edeceğinizi düşünüyoruz.

.....  
Sektörümüzde şu aralar eğitimlerin ardı arkası kesilmiyor. Özellikle En 81-20 standardı ile ilgili eğitimler hemen her melek örgütü tarafından düzenleniyor. Bizler de sizler için bu eğitimleri takip ederek sayfalarımıza taşıyoruz. Sadece eğitimleri takip etmekle kalmıyor, sektörde faaliyet gösteren mühendislerimiz

aracılığı ile yazı dizileri hazırlayarak yeni çıkan standartların ve tebliğlerin daha kolay anlaşılabilmesi için çaba harcıyoruz. Bu amaçla geçen sayımızda başladığımız ve Makine Mühendisi İlhan Yıldırım tarafından hazırlanan "TS EN 81-20 Standartı" başlıklı yazı dizimiz okurlarımız tarafından beğeni ile karşılandı. Yine, Çevre ve Şehircilik Bakanlığı'na hazırlanan ve 28 Temmuz 2018 Tarihli ve 30492 Sayılı Resmi Gazete'de yayımlanan "Planlı Alanlar İmar Yönetmeliğinde Değişiklik Yapılmasına Dair Yönetmelik" in tam olarak anlaşılabilmesi amacıyla Makine Mühendisi Yusuf Kaya tarafından hazırlanan görsel anlatımlı çalışmanın da siz okurlarımıza faydalı olmasını umuyoruz.

.....  
20-23 Mart 2019 tarihleri arasında CNR EXPO Yeşilköy'de 4. kez kapılarını açacak olan Avrasya Asansör, Yürüyen Merdiven Sanayi ve Teknolojileri Fuarı; katılımcı, ziyaretçi ve metrekare olarak hedef yükseltti. CNR Holding - İstanbul Fuarcılık A.Ş. Genel Müdür Yardımcısı Erdem Taylanlı ile bir araya gelerek Avrasya Asansör, Yürüyen Merdiven Sanayi ve Teknolojileri Fuarı'nın hedeflerini ve yapılan çalışmaları konuştuk.

.....  
Sizler için özenle hazırladığımız dop dolu sayımızda daha bir çok konu ve konuk yerini aldı. Kurban Bayramı öncesi yayınladığımız bu son sayımız aracılığı ile tüm okurlarımızın kurban bayramlarını kutlar, saygılar sunarız.

Biz, Türk Asansör Sektörü'nü takipteyiz... Siz de takipte kalın, HABERLEŞELİM...

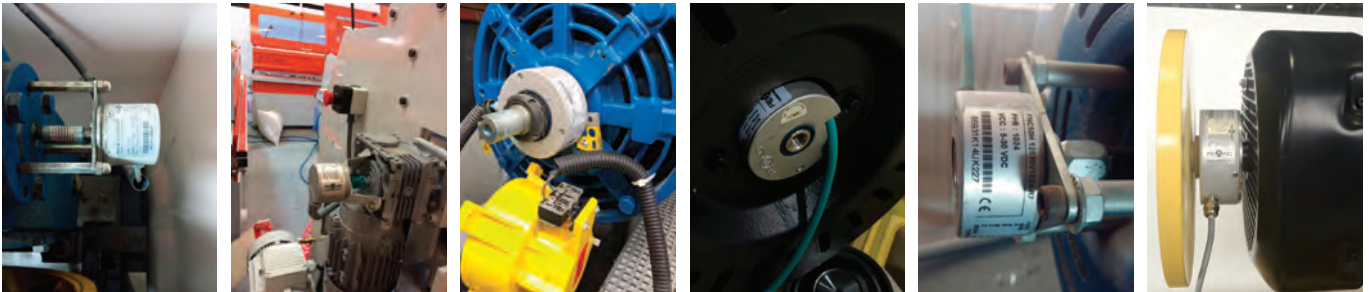
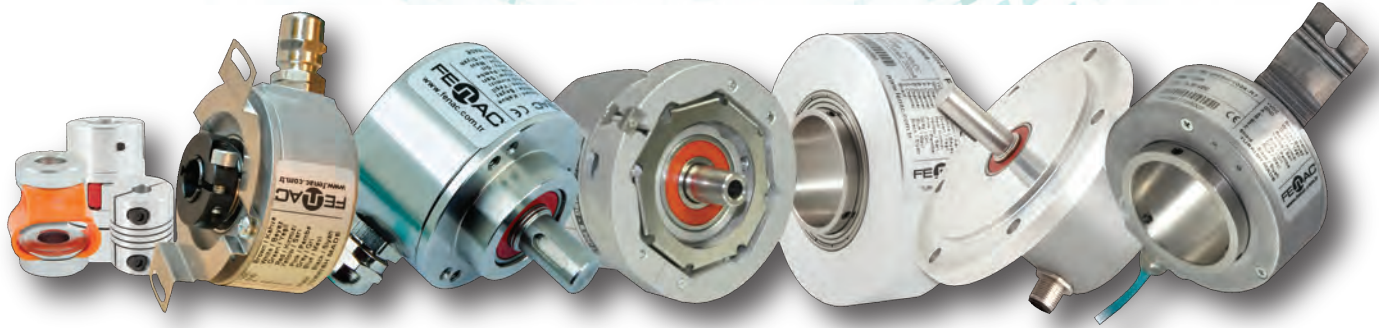
20-23 Mart 2019 tarihleri arasında  
CNR EXPO Yeşilköy'de 4. kez  
kapılarını açacak olan Avrasya  
Asansör, Yürüyen Merdiven Sanayi  
ve Teknolojileri Fuarı; katılımcı,  
ziyaretçi ve metrekare olarak hedef  
yükseltti.



"Enkoder'de Çözümün Tek Adresi"

**FENAC**  
Automation Control

[www.fenac.com.tr](http://www.fenac.com.tr)



**FENAC MÜHENDİSLİK SAN. TİC. LTD. ŞTİ.**  
Ferhatpaşa Mah. 35.Sk. No:20 ATAŞEHİR / İSTANBUL  
T. +90 (216) 232 27 00 Pbx F. +90 (216) 661 10 22



[info@fenac.com.tr](mailto:info@fenac.com.tr)  
[www.fenac.com.tr](http://www.fenac.com.tr)





# elitpro®

asansör ekipmanları

## HİDROLİK TAMPON

Faydalı Model:  
NO: TR 2015 05535Y



1,0 m/s  
1,6 m/s  
2,0 m/s  
2,5 m/s

## HALAT ŞİŞESİ



PROHŞ-01 (SABİT BAŞLIKLİ 10-11)



PROHŞ-02 (SABİT BAŞLIKLİ 6,5-8)



PROHŞ-03 (OYNAR BAŞLIKLİ 10-11)



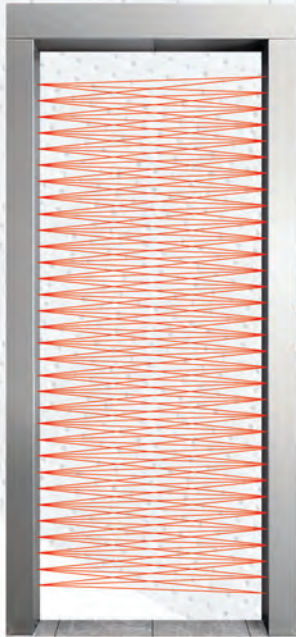
PROHŞ-04 (OYNAR BAŞLIKLİ 6,5-8)



PROHŞ-05 (OYNAR BAŞLIKLİ 11-13)

EN 81-20/50  
UYUMLU

## DT 32 BOY FOTOSELİ



## DENGE ZİNCİRİ



PVC KAPLI





# PETRA

## ULTIMATE INFORMATION SYSTEM

**HD** 140° Wide view angle 7" TFT LCD screen  
800x480 Native Resolution up to 1920x1080

Integrated  
Communication  
System



**ARM®CORTX®**

Processor Technology

Quad Core 64-bit ARM Cortex A53  
@ 1.2GHz, VideoCore IV GPU

**9.9**  
mm

**AVOX**

### Metal Finish

- Gold
- Silver
- Bronze
- Black

T: +90 216 365 9242  
F: +90 216 365 9244

Emek Mah. Ordu Cad. No:6/1,  
34785 İstanbul TÜRKİYE

[www.genemek.com](http://www.genemek.com)

[info@genemek.com](mailto:info@genemek.com)



**GENEMEK**  
GEN ELEKTROMEKANİK SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.



# 100 GÜN, 400 PROJE, 46 MİLYAR

ASANSÖR VİZYON DERGİSİ  
www.asansorvizyon.net

**C**umhurbaşkanı Erdoğan, eylem planında açıkladığı 400 projenin 46 milyar liralık bütçe ile 100 günde hayata geçirileceğini açıkladı. Erdoğan, 400 projeden 48'inin savunma sanayine ait olduğu belirtti. Plana göre, dış borçlanmada Çin piyasasına yönelinecek, bu doğrultuda ilk kez Çin yuanı cinsinden tahvil ihracı yapılacaktır.

Cumhurbaşkanı Erdoğan, Cumhurbaşkanlığı Kabinesi'nin 400 projeyi içeren 100 günlük eylem planını kamuoyuna açıkladı.

100 günlük eylem planında ulaşımdan enerjiye, ekonomiden sanayiye, dış ticaretten şehirciliğe, dış politikadan savunmaya, eğitimden sağlığa, tarımdan teknolojiye, turizmden gençlik ve spora birçok başlıkta gerçekleştirilecek hedefler yer alıyor.

Programda bütçe ve kamu maliyesiyle ilgili atılacak adımlar da bulunuyor.

Erdoğan, 100 günlük icraat programının koordinasyonunun Cumhurbaşkanı Yardımcısı Fuat Oktay tarafından sağlanacağını ifade etti.

Cumhurbaşkanı tarafından açıklanan programda dikkat çekici ve sektörümüzü ilgilendiren konular şöyle;

## Adalet

- Yargıda hedef süre uygulamasına geçilecek, her bir davanın ne kadar sürede bitirileceğine yönelik hedefler verilecek
- Asılsız mesnetsiz ihbarlarla insanların mağdur edilmesi önleneyecek, Lekelenmeme Hakkı korunacak
- Arbuluculuk ve uzlaşma uygulamalarının etkinleştirilmesi 45 bin hukuk uyuşmazlığı, 40 bin ceza uyuşmazlığının mahkemeye gitmeden çözülecek
- Çocuklara karşı cinsel istismar suçuyla mücadelede cezaların caydırıcılığı artırılabilecek
- Hayvanlara karşı işlenen öldürme ve eziyet fiillerine karşı caydırıcılık artırılabilecek
- Nafaka ödeme sisteminin adil bir hale getirilmesi sağlanacak

## Çalışma hayatı

- Nitelikli işgücü yetiştirilmesi için eğitim programına dahil olan kişi sayısının 375 bine yükseltilecek
- Bağ-Kur sigortalıların prim ödemesi kolaylaştırılacak
- Bilişim sektöründe Mesleki Eğitimde Kupon Sistemi hayata geçirilecek
- İstihdamın artırılması için işverenlere 5,25 milyar liralık teşvik ödemesi yapılacaktır

## Çevre ve Şehircilik

- Kentsel dönüşüm kapsamında 16 bin adetlik paketin



# YENİ KABİNEİNİN 400 PROJEYİ İÇEREN 100 GÜNLÜK EYLEM PLANI AÇIKLANDI

Cumhurbaşkanı Erdoğan, 400 projenin 46 milyar liralık bütçe ile 100 günde hayata geçirileceğini açıkladı. Cumhurbaşkanı Erdoğan, 400 projenin 46 milyar liralık bütçe ile 100 günde hayata geçirileceğini açıkladı. Erdoğan, 400 projeden 48'inin savunma sanayine ait olduğu belirtti. Plana göre, dış borçlanmada Çin piyasasına yönelinecek, bu doğrultuda ilk kez Çin yuanı cinsinden tahvil ihracı yapılacaktır.



**Cumhurbaşkanı Erdoğan, 100 günlük icraat programının koordinasyonunun Cumhurbaşkanı Yardımcısı Fuat Oktay tarafından sağlanacağını ifade etti.**

100 günlük eylem planında ulaşımdan enerjiye, ekonomiden sanayiye, dış ticaretten şehirciliğe, dış politikadan savunmaya, eğitimden sağlığa, tarımdan teknolojiye, turizmden gençlik ve spora birçok başlıkta gerçekleştirilecek hedefler yer alıyor.

temeli atılacak, 18 bin 750 konut için dönüşüm projesi başlayacak

-Planlı sanayi yatırımı alanları oluşturulacak

## Hazine ve Maliye

- Dış borçlanmada Çin piyasasına açılım yapılacaktır,
- Panda Piyasasından borçlanma işlemi gerçekleştirilecek
- Kalkınma Bankası yeniden yapılandırılacaktır.
- Faizsiz finans altyapısı güçlendirilecek
- E-ihale yaygınlaştırılarak ihale süreçlerinde bürokrasi azaltılacaktır, iş ve işlem maliyetleri düşürülecek
- İnternet Vergi Dairesindeki işlemler 45'e yükseltilecek

## Eğitim

- Mesleki eğitim yeniden şekillendirilecek

### Sanayi ve Teknoloji

- KOBİ'lere 1 milyar 225 milyon TL destek sağlanacak
- Yüksek Teknoloji Destek Programı açıklanacak
- AR-GE merkezlerinin sayısı 1000'e, Tasarım Merkezi sayısı 275'e çıkacak

### Ticaret

- Dış Pazara giriş stratejileri hazırlanacak
- Türkiye Ticaret Merkezi sayısı 5'ten 35'e çıkarılması için şehirler belirlenecek
- Piyasa Gözetimi ve Denetimi sisteminin etkisinin artırılması için mevzuat hazırlanacak
- Rekabet Kurumunun işlevselliği artırılacak
- İstanbul'a büyük bir fuar merkezi kurulması için fizibilite başlanacak.
- Ürün ihtisas borsaları geliştirilecek
- Taşınır rehni etkinliğinin artırılması sağlanacak

### Ulaştırma

- İstanbul yeni Havalimanı 1. fazı hizmete açılacak
- 3 Katlı büyük İstanbul Tüneli Projesi ihaleye çıkılacak
- e-Devlet'te sunulan hizmetler 3500'e çıkacak

### İş dünyası, yeni kabinenin '100 Günlük İcraat Programı'ndan memnun

İTO Başkanı Avdagiç, "100 günlük planın en büyük farkı, profesyonel kabine ile uygulamadaki hızı olacak." ifadesini kullanırken, MÜSİAD Başkanı Kaan, "Ekonomiden yargıya, eğitimden sağlığa birçok alanda köklü reformlar içeren eylem planını memnuniyetle karşılıyoruz." dedi.

İş dünyası örgütlerinin temsilcileri, Türkiye Cumhurbaşkanı Recep Tayyip Erdoğan'ın açıkladığı 100 Günlük İcraat Programı'ndan memnun olduğunu belirtti.

Başkan Erdoğan, Beştepe Millet Kültür ve Kongre Merkezi'nde düzenlenen "Cumhurbaşkanlığı 100 Günlük İcraat Programı" tanıtım toplantısında kabinesinin 100 günlük eylem planını açıkladı.

Cumhurbaşkanlığı kabinesinin ulaşımdan enerjiye, ekonomiden sanayiye, dış ticaretten şehirciliğe, dış politikadan savunmaya, eğitimden sağlığa, tarımdan teknolojiye olmak üzere ilk 100 günlük

hedefini kapsayan eylem planı, iş dünyasında memnuniyetle karşılandı.

İstanbul Ticaret Odası (İTO) Başkanı Şekib Avdagiç, konuya ilişkin yaptığı açıklamada, eylem planının, ekonomide yeni bir vizyonun habercisi olduğunu belirterek, söz konusu planın bürokratik sıkıntılar sebebiyle yeterli mesafe alınamayan projelere de doping olacağını söyledi.

400 projenin her birinin iş dünyasının projesi ve projelerin en yakın takipçisinin de kendileri olduğunu ifade eden Avdagiç, "100 günlük plan, üretim ekonomisinin ihtiyacı olan ve 'hemen' bulunması gereken çözümlere de işaret ediyor. Çünkü hepimiz biliyoruz ki, Türkiye ekonomisine sürdürülebilir, dengeli büyüme lazım. Finansman maliyetini düşürmemiz, dış açığımızı 'pahada ağır' ihracatla iyileştirmemiz lazım. Bu plan da bize bunu sağlıyor." diye konuştu.

Avdagiç, maratonun başladığını belirterek, ilk 100 günlük planın en büyük farkının profesyonel kabine ile uygulamadaki hızı olacağını vurguladı. 100 Günlük Eylem Planı'nın umutları ve güveni perçinlediğini ifade eden Avdagiç, şunları kaydetti: "Bu plan, kur-faiz sarmalına itilmek istenen Türkiye'nin kendi geleceğini somut projelerle kuracağını göstermiştir. 400 projenin ve karşılığı olan 46 milyar liranın, bütçeye ek yük getirmeden gerçekleştirilmesini önemli görüyoruz. Bu, Türkiye ekonomisi için de olumlu anlamda dalga etkisi yapacaktır. Sayın Cumhurbaşkanımızın mesleki eğitimden sağlık hizmetlerine, İstanbul Finans Merkezi'nden savunma sanayisine kadar geniş bir yelpazede yaptığı vurgular, İTO olarak bizim de öteden beri içinde olduğumuz çalışmalardır. Bu çalışmaları çok önemsiyoruz. Küresel ile yerli ve milli yatırımcıları buluşturacak bir gayretin yansıması olarak görüyoruz."

### "Eylem planını memnuniyetle karşılıyoruz"

Müstakil Sanayici ve İşadamları Derneği (MÜSİAD) Genel Başkanı Abdurrahman Kaan da planın içeriğinde yer alan reformların Türkiye'nin geleceği için önemine işaret etti.

Kaan, şu değerlendirmelerde bulundu: "Güçlü





# Asansör Takip Sistemi

Bakım - Arıza - Revizyon - Montaj



## EMS



Kolay Kullanım

Ücretsiz Teknik Destek

Limitsiz Asansör ve Kullanıcı

Hedef takipse  
**EMS**

[www.ioniva.com](http://www.ioniva.com)  
+90 (216) 380 50 01

Türkiye hedefine ulaşmak adına önemli bir adım olarak gördüğümüz ve ekonomiden yargıya, eğitimden sağlığa birçok alanda köklü reformlar içeren eylem planını memnuniyetle karşılıyoruz. Programda, Türkiye ekonomisinin mevcut yapısal problemlerini çözüme kavuşturarak ticaretimizi geliştirme noktasında ve Türkiye ekonomisinin son çeyrekte yakaladığı güçlü büyüme performansının kalıcı hale getirilmesi anlamında önemli reformlara yer veriliyor. Açıklanan 100 günlük eylem planında, mali disiplinin sürdürülebilir hale getirilmesi, yatırım potansiyelinin artırılması ve istihdam seviyelerinin daha da yukarı taşınması hedefleri için son derece isabetli çözümler yer alıyor. İş dünyası olarak, ticari süreçlerde karşılaştığımız zorluklar noktasında ve işlerimizi daha ileri taşıyarak ülkemize yaptığımız katkıyı artırabilmek için zaman zaman ekonomi yönetimine birtakım öneriler sunuyoruz. Eylem planında, bu önerilerimizin karşılık bulduğunu ve sorunların çözümü için gösterilen değerli çabayı görmek, bizleri memnun etmenin yanı sıra çalışma azmimizi artırarak hedeflerimize daha büyük inançla odaklanmamızı sağlamaktadır. Yeni kabinenin, belirlenen eylem planı çerçevesinde ülkemiz için verimli çalışmalar yürüteceğine inancımız tamdır.”

#### “Bu plan Türkiye’yi daha çok ateşleyecektir”

Anadolu Aslanları İşadamları Derneği (ASKON) Genel Başkanı Hasan Ali Cesur ise planın, genel itibarıyla tüm topluma dokunan yanlarının yanı sıra mevcudun daha ileriye taşınmasını hedeflediğini gözlemlediklerini söyledi.

Planın tüm paydaşlara dokunan bir eylem planı olduğunu belirten Cesur, şunları kaydetti: “Plan kamuda tasarrufu öngörürken, ekonomik olarak önceliklerimiz hedeflenmiş. Bu tarz kararlı ve önemli adımlar atıldığı sürece Türkiye’nin sırtı asla yere gelmez. Bu plan Türkiye’yi daha çok ateşleyecektir.

Cumhurbaşkanlığı Hükümet Sistemi ile birlikte çağın hızına ayak uydurabilecek, sorunları ve çözümleri tek elde toparlayarak çözüme odaklanan bir yapı beklentimiz var. Bu bağlamda iş dünyası olarak hızlı karar verebilen ve aynı

hızda uygulamaları gerçekleştirebilen bir sistem bizlerin en büyük beklentisi. Zira çağımız hız çağı... Her alanda ihtiyaçlarımız çok hızlı değişiyor ve gelişiyor. Bu bağlamdan baktığımızda, Başkan Erdoğan tarafından açıklanan 100 Günlük Eylem Planı’nı irdelediğimizde, temel ihtiyaçlarımıza değinen, sorunlarımıza parmak basan, mevcudun daha da ileriye taşınmasını hedefleyen bir eylem planını görebilmekteyiz. Bunların yanı sıra sosyal devleti önceleyen, ekonomik beklentilerimizi içeren, savunma sanayimizi daha da güçlendirerek Türkiye’nin inşasına önem veren bir eylem planı olmuş diyebiliriz. Bu tarz kararlı ve önemli adımlar atıldığı sürece biz inanıyoruz ki, Türkiye’nin sırtı asla yere gelmeyecektir. Bu eylem planı Türkiye’yi daha çok ateşleyecektir. 400 proje açıklandı ama bunun bini bulduğu belirtiliyor. 100 gün içinde bütün bunları hayata geçirebilmek kararlılık ve azmi gerektirir. Her alanda hızlı ve süratli olmalıyız. İnşallah bu planda yer alan unsurları biran önce gerçekleştirerek arzu ettiğimiz hedeflerimize bir an önce varırız. Vatanimize ve milletimize hayırlı uğurlu olsun.”

#### “Sektörün durgunluk sürecinden çıkışını hızlandıracak”

Türkiye Mühendisler Birliği (TMB) Başkanı Mithat Yenigün, planın inşaat sektörü tarafından büyük bir memnuniyetle karşılandığını ifade etti.

Seçimlerin hemen ardından gündemin halkın refah artışı ve mutluluğu için ekonomiye ve sürdürülebilir büyümeye yönelmiş olmasının son derece önemli olduğunu vurgulayan Yenigün, şunları kaydetti: “Yeni dönemde ekonominin tek elde toplanmasını doğru buluyor, açıklanan projelerin, özellikle uzun yıllardır hayata geçirilmesi beklenen ekonomik önlemlerin, hızla yürürlüğe girecek olması inancını taşıyoruz. Sayın Cumhurbaşkanı tarafından inşaat sektörüne ilişkin açıklanan proje ve icraatların ise sektörümüzün içinden geçtiği durgunluk sürecinden çıkışını hızlandırarak ekonomimiz için ivme yaratmasını temenni ediyoruz. Sırada, Türkiye ekonomisini orta ve uzun vadede atağa kaldıracak yapısal reformların olduğu inancımızı da bu vesileyle tekrar ifade ediyoruz.”



Farklı yapılarda ve tarzlarda,  
modern mimarlık eserlerine  
tecrübe, zerafet ve kalitede

# "ONAY VERİYORUZ"

*perfect  
designs...*

[www.onaylift.com.tr](http://www.onaylift.com.tr)

**ONAYLIFT**  
COMPONENTS

[f /onaylift](https://www.facebook.com/onaylift) [@onaylift](https://twitter.com/onaylift) [#onaylift](https://www.instagram.com/onaylift)

Fevzi Çakmak Mah. Ayıldız Cad. No:101 Karatay / Konya  
T: +90 332 346 21 24 F: +90 332 346 2125  
e-mail: [info@onaylift.com.tr](mailto:info@onaylift.com.tr)





# asansör ekipmanları

bir **KAGITTANISLER** markasıdır.  
İLETİŞİM VE REKLAM A.Ş.

GÜVENLİ CAM VE AYNA KONUSUNDA  
**BİZE DANIŞMADAN**  
KARAR VERMEYİN.



✗ PLEKSİ ✓ SOLID POLYCARBON

YANGIN SINIFINDAN  
B-S1-D0 İLE GEÇEN HAMMADDE  
**SOLID POLYCARBON**'DUR.

↻ ESNEK VE KIRILMAZ

PVC



DAMLA



ALÜMİNYUM





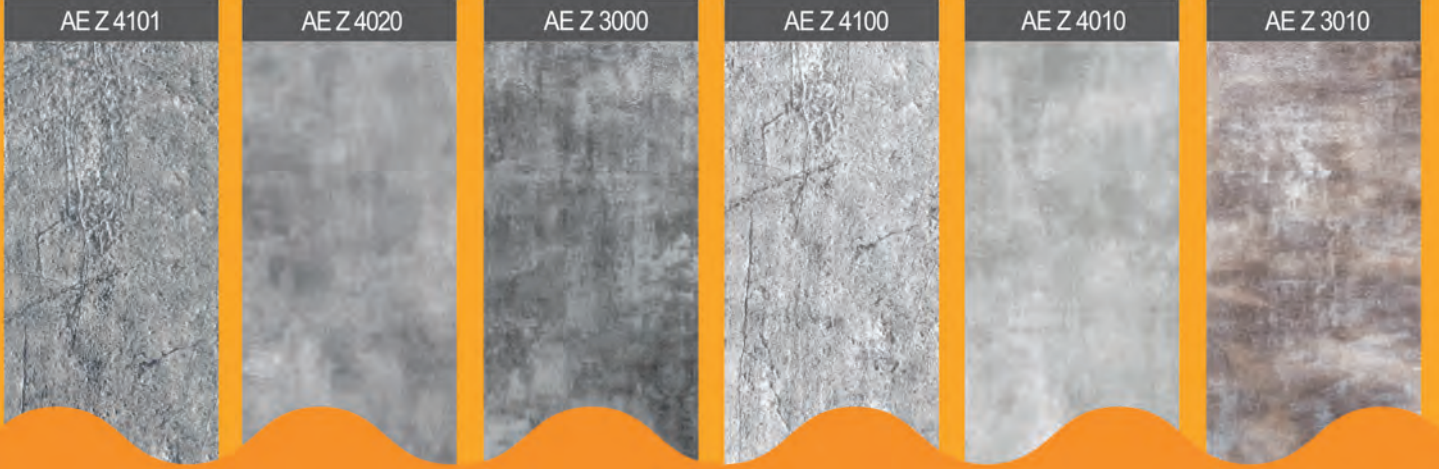


ONLINE SİPARİŞ  
www.asansorekipmanlari.com



Marmara Bölge Sorumlusu : +90 533 288 08 20  
Anadolu Bölge Sorumlusu : +90 535 046 97 71  
Yurtdışı Sipariş Sorumlusu : +90 533 369 45 69  
Abroad Sales Manager  
T: +90 216 450 19 00 F: +90 216 450 19 09

*Asansörleriniz için en şık zemin malzemeleri.*



2,5 mm.

x8

610,0 x 610,0 mm.

8 Planks = 2,976 m2



TÜM ÜRÜNLERİMİZ 81-20 STANDARTLARINA  
UYUMLU OLARAK İMAL EDİLMEKTEDİR.

TÜM DÜNYAYA ANAHTAR ÜRETİYORUZ

**500.000 ADET** /yıl

*10 yılın kazandırdığı tecrübe ile*



# YENİ KABİNEİNİN SANAYİ VE

# TEKNOLOJİ BAKANI MUSTAFA VARANK

ASANSÖR VİZYON DERGİSİ  
www.asansorvizyon.net

**Başkanlık sisteminin yeni Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanı, Cumhurbaşkanı Başdanışmanı olarak görev yapan Mustafa Varank oldu.**

**C**umhurbaşkanı Başdanışmanı olarak görev yapan Mustafa Varank, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı görevine getirildi.

Varank, 1976 yılında Trabzon'un Of ilçesinde dünyaya geldi. İlköğrenimini Yedikule İlkokulunda, orta öğrenimini ise İstanbul İmam Hatip Lisesinde tamamladı. Ortadoğu Teknik Üniversitesi (ODTÜ) Siyaset Bilimi ve Kamu Yönetimi bölümünden 1999 yılında mezun olan Varank, eğitimini sürdürmek üzere ABD'ye gitti. Varank, Tallahassee Community College'da Ağ Hizmetleri Teknolojisi alanında eğitim aldı ve aynı zamanda Florida State Üniversitesinde uzman ve araştırmacı olarak görev yaptı. Yüksek lisansını Indiana Üniversitesi Bilgisayar Bilimleri Bölümü'nde tamamlayan Varank, eş zamanlı olarak bilgi teknolojileri ve inovasyon araştırmaları yapan Indiana University Pervasive Technology Institute'te araştırmacı ve sistem yöneticisi pozisyonunda görev yaptı.

Yurt dışındaki eğitim ve çalışma hayatını 2005 yılında bitirip Türkiye'ye dönen Varank, Başbakanlık'ta çalışmaya başladı ve



2011'de Başbakan Başdanışmanlığı görevine getirildi. Recep Tayyip Erdoğan'ın en yakınındaki isimlerden biri olan Varank, Erdoğan'ın cumhurbaşkanı seçilmesiyle 2014'te Cumhurbaşkanı Başdanışmanlığı görevine getirildi.

2016 yılında Cumhurbaşkanı Erdoğan tarafından Büyükelçi unvanı verilen Varank, iyi derecede İngilizce biliyor. Mustafa Varank evli ve iki çocuk babasıdır.

**BAKAN VARANK'IN ÖNCELİĞİ**

## TEKNOLOJİ İLE BÜYÜYEN SANAYİ...

**Yeni dönemin ilk Sanayi ve Teknoloji Bakanı olarak kabineye giren Mustafa Varank'ın önceliği teknolojinin desteği ile büyüyen bir sanayi olacak.**

Teknolojiye verdiği önemi her platformda anlatan Varank, "Teknolojinin desteği ile büyüyen bir sanayi anlayışını politikalarımızın merkezine koyacağız. Teknolojiden sanayiye, sanayiden üretime, üretimden kalkınmaya uzanan sağlam bir ekosistem oluşturacağız" vurgusu yaptı.



# ZİRVEDEYSEK SİZİN İÇİN

Eker asansör motorları, kalitesi ve yüksek performansı sayesinde sizi güvenle zirveye taşır.



**eker**  
asansör

📍 Konya 3. Organize Sanayi Bölgesi 9. Sokak  
No:29 Selçuklu, 42050, Konya / TURKEY  
✉ info@ekerasansor.com 🌐 ekerasansor.com

☎ +90 332 239 14 20  
☎ +90 332 239 14 28  
☎ +90 554 949 49 19

Varank ayrıca yeni süreçte, devletin ekonomi ile ilgili bütün kurumlarının, yatırımcıların ve girişimcilerin ihtiyaçlarını ve taleplerini karşılamak üzere tam bir uyum içinde çalışacağını da belirterek, Ar-Ge yapmak isteyen, teknoloji geliştirmek isteyen tüm firmalara Bakanlığının ardına kadar açık olacağını söyledi.

### “Dijital dönüşüm sürecini es geçemeyiz”

Varank'ın bir diğer önemli önceliği ise dijital dönüşüm. “Yaşadığımız çağda sanayinin dijital dönüşümü gerçeği ile karşı karşıyayız. Dijital dönüşüm, ülke sanayimiz için çok büyük fırsatlar sunmaktadır. Bu süreci es geçme lüksümüz yok” diyen Sanayi ve Teknoloji Bakanı Varank, yeni dönemde sanayi ve teknoloji hamlelerini belirlerken; Ar-Ge, yenilik, yüksek katma değer ve yüksek teknoloji odaklı, etkin, sürdürülebilir modelleri esas alacağı ve böylece cari açığın azaltılmasına katkı sağlamayı hedefliyor.

### Milli teknoloji hamlesi

Milli teknoloji hamlesi başlatacaklarının vurgulayan Varank, bu süreçte Ar-Ge yapmak, teknoloji üretmek isteyen kişi ve firmalar için mevcut teşvik mekanizmalarının sadeleştirilip yalın hale getirileceğini, yeni mekanizmaların geliştirileceğini söyledi. Varank, yeni dönemde yatırım teşviklerinin, KOSGEB ve TÜBİTAK desteklerinin üretilen ürünlerde katma değeri arttırmaya ve daha yüksek teknoloji

ürünler üretmeye odaklanacağını da açıkladı.



### VARANK: EKONOMİ SANAYİ ÖNCÜLÜĞÜNDE BÜYÜYOR

**Sanayi ve Teknoloji Bakanı Varank, “Sanayi üretimi Mayıs ayında da beklentileri aşmış ve yüksek büyümesini sürdürmüştür. Veriler yılın ikinci çeyreğinde de ekonominin sanayi üretimi öncülüğünde büyüdüğünü göstermektedir” değerlendirmesinde bulundu.**

Sanayi ve Teknoloji Bakanı Mustafa Varank, bu yılın Mayıs ayına ait sanayi üretimi verilerini değerlendirdi.

Mayısta takvim etkisinden arındırılmış sanayi üretim endeksinin geçen yılın aynı ayına göre yüzde 6,4 arttığını hatırlatan Varank, mevsim ve takvim etkisinden arındırılmış sanayi üretiminin bir önceki aya göre yüzde 1,6 azaldığını belirtti.

Varank, sanayi üretiminin mayısta da piyasa beklentilerini aştığını ve büyümesini sürdürdüğünü ifade ederek, verilerin yılın ikinci çeyreğinde de ekonominin sanayi üretimi öncülüğünde büyüdüğünü gösterdiğini bildirdi. Varank, “Gerek iç tüketim ve ihracat tarafındaki gelişmeler, gerekse de kapasite kullanımlarının şu an geldiği durum sanayi büyümesine destek olmaktadır. İhraç ettiğimiz mallarının yüzde 94'ünün sanayi ürünlerinden oluştuğunu göz önüne alırsak, ihracat

pazarlarımızın istikrarlı şekilde yoluna devam etmesi sanayinin daha da güçlenmesinin önünü açacaktır.” değerlendirmesinde bulundu.

Mustafa Varank, turizm sektöründeki canlanmanın da sanayi sektörünün gelecek dönemde hızlanmasına yardımcı olacağına dikkati çekerek, şunları kaydetti:

“Sanayi üretimindeki büyüme istihdamda da kendini göstermektedir. Türkiye, son açıklanan verilere göre bir yıl içinde toplam 852 bin yeni istihdam üretmiştir. Sanayi sektörü, yıllık bazda istihdamını oransal olarak en hızlı artıran sektör olmuştur. Seçimlerin ardından belirsizliğin ortadan kalkması, kısa dönem içinde yatırımların hızla artmasının önünü açacaktır. Cumhurbaşkanlığı Hükümet Sistemi ekonominin önünü açarak, daha hızlı kararlar alınabilmesi ve koordinasyonun etkin olmasını sağlayacaktır. Türkiye'nin sıçrama yapma vakti gelmiştir. Sıçrama ise teknolojiyi üreten ve ürettiği teknolojiyi sanayisiyle buluşturabilen, sanayide dijital dönüşümü yakalayan bir ekonomi eliyle oluşturulabilir.”

Sanayi ve Teknoloji Bakanlığının, yeni yapısıyla girişimciliği, Ar-Ge'yi ve yatırımları yoğun bir şekilde destekleyerek üretimde katma değeri arttıracığını ve cari açığın azaltılmasını sağlayacak politikalar uygulayacağını bildiren Varank, Bakanlığın ülkede hızla sıçrama yapması ve hak ettiği yerlere kavuşması için sanayicilerin yanında olmaya devam edeceğinin altını çizdi.



# Tüm parçalarıyla **Asansörünüz sizinle...**

With all best components yours elevator.



**( Paket Asansörde Çözüm Ortağınız. )**  
Your solution partner in the package elevator.

# DIŞ TİCARET AÇIĞI HAZİRANDA

ASANSÖR VİZYON DERGİSİ  
www.asansorvizyon.net

## AZALARAK 5.5 MİLYAR DOLARA GERİLEDİ

Haziran ayında dış ticaret açığı yüzde 9,1 azalarak 5 milyar 497 milyon dolara geriledi. 6 aylık 'açık' yüzde 31,6 artışla 40,74 milyar dolara yükseldi.

Türkiye İstatistik Kurumu ile Ticaret Bakanlığı işbirliğiyle oluşturulan geçici dış ticaret verilerine göre; ihracat 2018 yılı Haziran ayında, 2017 yılının aynı ayına göre yüzde 1,3 azalarak 12 milyar 954 milyon dolar, ithalat yüzde 3,8 azalarak 18 milyar 451 milyon dolar olarak gerçekleşti. Haziran ayında dış ticaret açığı yüzde 9,1 azalarak 5 milyar 497 milyon dolara geriledi. İhracatın ithalatı karşılama oranı 2017 Haziran ayında yüzde 68,5 iken, 2018 Haziran ayında yüzde 70,2'ye yükseldi.

Mevsim ve takvim etkilerinden arındırılmış seriye göre; 2018 Haziran ayında bir önceki aya göre ihracat yüzde 2,1, ithalat yüzde 5,5 azaldı. Takvim etkilerinden arındırılmış seriye göre ise; 2018 yılı Haziran ayında önceki yılın aynı ayına göre ihracat yüzde 0,8, ithalat yüzde 3,3 azaldı.

**İlk yarıda ticaret açığı yüzde 32 arttı**  
Ocak-Haziran döneminde ihracat yüzde 6,3 artışla 82,22 milyar dolara yükselirken, ithalat yüzde 6,3 artışla 82,22 milyar dolar oldu. Dış ticaret açığı 6 ayda yüzde 31,6 artışla 40,74 milyar dolara yükseldi.

**Avrupa Birliği'ne ihracat yüzde 6,4 arttı**

Avrupa Birliği'ne (AB-28) yapılan

ihracat, 2017 yılının aynı ayına göre yüzde 6,4 artarak 6 milyar 630 milyon dolar olarak gerçekleşti. AB'nin ihracattaki payı 2017 Haziran ayında yüzde 47,5 iken, 2018 Haziran ayında yüzde 51,2 oldu.

**En fazla ihracat yapılan ülke Almanya**  
Almanya'ya yapılan ihracat 2018 Haziran ayında 1 milyar 308 milyon dolar olurken, bu ülkeyi sırasıyla 882 milyon dolar ile Birleşik Krallık, 815 milyon dolar ile İtalya ve 627 milyon dolar ile ABD takip etti.

**İthalatta ilk sırayı Çin aldı**

Çin'den yapılan ithalat, 2018 yılı Haziran ayında 1 milyar 838 milyon dolar oldu. Bu ülkeyi sırasıyla 1 milyar 794 milyon dolar ile Rusya, 1 milyar 793 milyon dolar ile Almanya ve 1 milyar 149 milyon dolar ile ABD izledi.

**Yüksek teknoloji ürünlerin imalat sanayi ihracatı içindeki payı yüzde 3,2**  
Teknoloji yoğunluğuna göre dış ticaret verileri, ISIC Rev.3 sınıflaması içinde yer alan imalat sanayi ürünlerini kapsamaktadır. Haziran ayında ISIC Rev.3'e göre imalat sanayi ürünlerinin toplam ihracattaki payı yüzde 94,3'tür. Yüksek teknoloji ürünlerinin imalat sanayi ürünleri ihracatı içindeki payı yüzde 3,2, orta yüksek teknoloji ürünlerin payı ise yüzde 37,6 olarak gerçekleşti.

**Yüksek teknoloji ürünlerin imalat sa-**

**nayi ithalatı içindeki payı yüzde 13,6**  
İmalat sanayi ürünlerinin toplam ithalatındaki payı yüzde 79,9'dur. Haziran ayında yüksek teknoloji ürünlerinin imalat sanayi ürünleri ithalatı içindeki payı yüzde 13,6, orta yüksek teknoloji ürünlerin payı ise yüzde 42,6 oldu.

**2018 YILI TEMMUZ AYI, BUGÜNE KADAR EN ÇOK İHRACAT GERÇEKLEŞTİRİLEN TEMMUZ OLARAK KAYITLARA GEÇTİ**

Ticaret Bakanlığı ile TİM yeni dönemin ilk 'ortak' verisini paylaştı: Temmuz ayında ihracat bir önceki yılın aynı ayına göre yüzde 11,8 artarak 14,11 milyar dolara yükseldi. 2018 yılı Temmuz ayı, bugüne kadar en çok ihracat gerçekleştirilen temmuz olarak kayıtlara geçti.

Ekonomi Bakanlığı ile Gümrük ve Ticaret Bakanlığı'nın birleştirilmesi ile oluşturulan Ticaret Bakanlığı, Türkiye İhracatçılar Meclisi ile güç birliğine giderek aylık ihracat rakamlarının açıklanmasına ilişkin çalışmaları ortaklaşa yapma kararı aldı.

Yeni dönemin ilk 'ortak' açıklamasında ihracat rekorla geldi. Temmuz ayında ihracat, bir önceki yılın aynı ayına göre yüzde 11,8 artarak 14 milyar 106 milyon dolar oldu. Bu sayede 2018 yılı temmuz ayı, bugüne kadar en çok ihracat gerçekleştirilen temmuz ayı olarak kayıtlara geçti.



# ASANSÖR montaj kitlerinde lider markayız



Asansör imalatı, paket asansör satışı ve montajını yapan firmaların ihtiyaçları doğrultusunda montaj kitleri oluşturarak, zamandan, işçilikten ve maliyetten tasarruf sağlıyoruz. Montaj kitlerini kendi logo ve kurumsal bilgilerinizle ambalajlayarak, hızlı bir şekilde sevkiyatını sağlıyoruz.



- |                             |                                        |
|-----------------------------|----------------------------------------|
| ASANSÖR KABİNİ MONTAJ KİTİ  | ◆ RAY FLANŞ MONTAJ KİTİ (50-70-90-125) |
| SÜSPANSİYON MONTAJ KİTİ     | ◆ MAKİNA ŞASESİ MONTAJ KİTİ            |
| AĞIRLIK KARKASI MONTAJ KİTİ | ◆ OTOMATİK KAPI KONSOLU MONTAJ KİTİ    |
| RAY KONSOL MONTAJ KİTİ      | ◆ ASANSÖR DÜBELİ MONTAJ KİTİ           |

**ODEM CIVATA**

*Müşteri odaklı çözümler sunar*

İkitelli OSB Sinpaş İş-Modern Ticaret Merkezi No: H-43 Tel: 0212 777 7 488 Başakşehir/İstanbul  
info@odemcivata.com www.odemcivata.com



Toplantıda aylık ihracat rakamlarını açıklayan Ticaret Bakanı Ruhsar Pekcan, “İhracatımız ne kadar güçlü ise ekonomimiz de o kadar güçlüdür. İç piyasada, ekonominin dinamikleri ne kadar etkin işlerse; küresel pazarlarda o kadar güçlüyüz. Yeni dönemde, resmin bütününe bakma fırsatımız var artık” dedi.

### 12 aylık ihracat zirvede

Yılın ilk 7 ayında ihracatın yüzde 7 artışla 96,3 milyar dolara eriştiğini kaydeden Pekcan son 12 aylık ihracatın da yüzde 8,1 artışla 163,3 milyar dolarla tüm zamanların zirvesine ulaştığını kaydetti. Pekcan, Türkiye, 2018 yılının başında iddialı büyüme hedefleri koyup gerçekleştirdiğini kaydederek, “Dünyadaki ‘korumacılık ve ticaret rüzgarlarına’ rağmen, ihracatta her ay kendi rekorunu kırıyor. Yine bizleri son derece memnun eden bir gelişme de temmuz ayında ihracatın ithalatı karşılama oranının yüzde 58,7’den yüzde 70,1’e yükselmesidir. Temmuz ayında bir diğer sevindirici gelişme de ithalatımızın yüzde 6,4 düşüşle 20.1 milyar dolar olarak gerçeklemesi” şeklinde konuştu.

### Türkiye ihracatla kalkınmak zorunda

Şu sıralar yeni bir Orta Vadeli Program çalışması yapıldığını hatırlatan Pencan, mevcut OVP’ye göre ihracat hedefinin 169 milyar dolar olduğunu vurguladı. Pencan, “Biz bu hedefi yakalayacağız. Hatta analizlerimiz bir miktar geçeceğimizi gösteriyor. Bir gerçekimiz var: Türkiye, ihracata dayalı olarak yatırım yapmak, ihracatla küresel piyasalarda başarılı olmak ve böylece ihracatla kalkınmak zorunda olan bir ülkedir” diye konuştu. Dünyanın durmaksızın değiştiğini ve dönüştüğünü ifade eden Bakan Pekcan, dünyada 7,7 milyar insan yaşadığını ve 80 trilyon dolarlık gelir ürettiğini hatırlattı.

Pekcan sözlerini şöyle sürdürdü: “Yani gezegenimizin kişi başına düşen geliri 10 bin 400 dolar. Türkiye’nin de kişi başına düşen geliri 10 bin 600 dolar. Madem ki, hedef ‘Muasır medeniyet seviyesinin üstüne çıkmaktır’. Bu hedefe ulaşmak için, gelirimizi birkaç misline çıkarmak zorundayız. Bunun ihracattan başka hiçbir yolu yoktur. İhracatla gelirimizi yükseltmenin yolu da ‘21. yüzyılın yükselen sektörlerinde’ daha fazla teknoloji, daha fazla tasarım ve daha fazla marka üretmektir. Küresel ekonomide cesur ve yeni bir dünya kurulurken; Türkiye olarak bu dünyanın önemli bir aktörü olmaya kararlıyız. Yolumuz uzun ama ilk adımı ihracatla başlıyor. Ve sonraki adımları da ihracatla geliyor.”

### Yeni sistemle birlikte bürokrasi hızlanacak

Toplantıda ihracat rakamlarına ilişkin değerlendirmelerde bulunan TİM Başkanı İsmail Gülle ise “İhracat rakamlarımızın kamuoyuna duyurulmasında, Sayın Bakanımızın talimatları ile bir sadeleşmeye gittik. Bildiğiniz gibi daha önce TİM olarak biz, biten ayın ihracat kayıt rakamlarını sonraki ayın ilk günü açıklıyorduk. Eski Gümrük ve Ticaret Bakanlığımız da, bizden 1 gün sonra geçici verileri açıklıyordu. Her ayın son günü TÜİK de, bir önceki ayın ihracat verisini açıkladığı için, üst üste 3 gün boyunca ihracat rakamları açıklanıyordu. Bu durumun yarattığı karışıklık, artık son bulmuş durumda” dedi.

### 170 ülkede ihracat artışı

Aylık ihracata ilişkin detaylara değinen TİM Başkanı ihracat pazarları ile ilgili şunları kaydetti: “İhracat pazarlarına bakıldığında; Temmuz ayında 223 ülkeye ihracat gerçekleştirdiğimizi görüyoruz. Bu ülkelerden 170’ine ihracatımıza artış yaşadık. En çok ihracat gerçekleştirdiğimiz

ilk 5 ülke Almanya, İngiltere, ABD, İtalya ve Irak oldu. Bunların yanında, ihracat artışında dikkat çeken ülkeler var; Umman’a ihracatımız 4 katına, Libya’ya 3 katına, Kolombiya, Güney Kore ve Hindistan’a ihracatımız ise 2,5 katına çıktı. Ülke gruplarında ise AB her zaman olduğu gibi lider. AB’ye ihracatımız Temmuz’da %15 artarak 6,9 milyar dolara ulaştı, AB’nin ihracatımızdaki payı da bu sayede yüzde 48,7 oldu. Diğer taraftan, bildiğiniz gibi geçtiğimiz hafta Sayın Cumhurbaşkanımız ve Sayın Ticaret Bakanımız ile birlikte Afrika’daydık. Çok verimli temaslarda, görüşmelerde bulunduk. Bu çalışmalarımız kısa vadede sonuç vermeye başlayacaktır. Temmuz ayında Afrika’ya ihracatımızın yüzde 42,6 artarak 1,2 milyar dolara ulaşması bu anlamda bizler için de çok önemli bir motivasyon.

### 169 ülkeye TL ile ihracat

Temmuz ayında 59 ilimiz ihracatını artırma başarısı gösterirken, ilk 5 ilimiz sırasıyla İstanbul, Kocaeli, Bursa, İzmir ve Ankara oldu. İhracat artışında öne çıkan illerimiz ise, yüzde 275 artışla Yalova, yüzde 216 artışla Zonguldak ve yüzde 161 artışla Çorum oldu. Temmuzda TL ile ihracata da önemli bir ilgi var. Temmuz ayında 169 ülkeye ihracatta TL kullanıldı. Toplam 3,9 milyar TL tutarında ihracatın Türk Lirası ile yapıldığını görüyoruz. Milli paramızın ticarete daha fazla kullanımı hepimizin ortak arzusu. Miktar bazında ihracatımız Temmuz ayında yüzde 28,4 artış kaydetti. İhracat birim fiyatlarımızda da bir artış söz konusu. Bildiğiniz gibi 2017’de ihracatımızın birim değeri 1,36 \$/kg’dı. Yılın ilk 7 ayında ise birim fiyatımız 1,38 \$ / kg’a çıktı. Temmuz ayında parite etkisi negatif yönlü olarak 106 milyon dolar oldu. Bunda özellikle Türk Lirasındaki değer kaybı etkili oldu” dedi.



# LIFT RANGE

## HIGHER AND FASTER



 **LAFERTGROUP**

### DÜNYA MOTOR ÜRETİCİSİ DEVİNDEN YÜKSEK KALİTEDE VERİMLİ DİŞLİSİZ SENKRON MOTORLAR

56 YILLIK TECRÜBESİYLE; AVRUPA, AMERİKA VE AVUSTRALYA ENERJİ BAKANLIKLARI TARAFINDAN ENERJİ VERİMLİLİĞİNDE EN YÜKSEK KALİTE STANDARDINDA MOTOR ÜRETİMİ YAPTIĞI ONAYLANMIŞ KURULUŞ.

- OPTİK / MEKANİK FREN İZLEME
- KOMPAKT DİZAYN
- IP44 KORUMA SINIFI
- DÜŞÜK ENERJİ TÜKETİMİ
- A3 BELGELİ FREN
- ÇOK DÜŞÜK SES SEVİYESİ
- YÜKSEK KONFOR

# TÜRK PATENT VE MARKA KURUMUNA 6 AYDA 60 BİN MARKA BAŞVURUSU

ASANSÖR VİZYON DERGİSİ  
www.asansorvizyon.net

**TÜRKPATENT'e haziran ayı itibarıyla 53 bin 436'sı yerli olmak üzere toplam 60 bin 338 marka başvurusu geldi. 2018'in ilk yarısında geçen yılın aynı dönemine göre yerli marka başvuruları yüzde 3,5, toplam marka başvuruları yüzde 2,2, yerli patent başvuruları ise yüzde 8,4 arttı.**

**T**ürk Patent ve Marka Kurumuna (TÜRKPATENT) haziran ayı itibarıyla 53 bin 436'sı yerli olmak üzere toplam 60 bin 338 marka başvurusu yapıldı.

Sinai mülkiyet verilerinden derlenen bilgilere göre, TÜRKPATENT'e yapılan patent başvuru sayısı haziran sonu itibarıyla 2 bin 838'i yerli, 5 bin 22'si yabancı olmak üzere 7 bin 860 oldu.

Söz konusu dönemde kuruma 53 bin 436'sı yerli, 6 bin 902'si yabancı olmak üzere toplam 60 bin 338 marka başvurusunda bulunulurken, yerli marka başvuru oranı yüzde 88,6 olarak kayıtlara geçti.

Bu yılın ilk yarısında geçen yılın aynı dönemine kıyasla yerli marka başvuruları yüzde 3,5, toplam marka başvuruları yüzde 2,2 ve yerli patent başvuruları ise yüzde 8,4 artış gösterdi.

Bu dönemde bin 395'i yerli olmak üzere bin 429 faydalı model başvurusu yapıldı. Yerli faydalı model



başvuru oranı da yüzde 97,6 olarak belirlendi.

Haziran itibarıyla tescil sayıları markada 39 bin 989'u yerli olmak üzere toplam 42 bin 755, patentte bin 215'i yerli olmak üzere 6 bin 442, faydalı modelde 194'ü yerli olmak üzere 215, tasarımda 19 bin 928'i yerli olmak üzere toplam 23 bin 540 olarak kaydedildi.

Bu yılın ilk yarısında TÜRKPATENT'e 125 yeni coğrafi işaret başvurusu yapıldı.

Haziranda 18 bin 28'i yerli, 576'sı yabancı, 3 bin 55'i Lahey sistemi üzerinden uluslararası başvuru olmak üzere toplam 21 bin 659 tasarım başvurusu gerçekleşti. Yerli tasarım başvurusu oranı yüzde 83,2 olarak kayıtlara geçti.



# SMART-P9000

TÜMLEŞİK ASANSÖR KONTROL SİSTEMİ

CAN-BUS HAZIR TESİSAT



CERTIFICATED  
BY EUROCERT



- Yüksek performans ve üstün güvenlik
- Direk duruş ile mükemmel konfor
- Seri ve Paralel bağlantı



**CSOG**  
elevation machines

**%100 İspanya Teknolojisi**

**DIŞLISIZ ASANSÖR MOTORU**

**EN81-1+A3**

**%95 Verimlilik**

**50 Desibelin Altında Sessizlik**

**Sıfır Vibrasyon**

**B.E.S.T.**

**BİRLEŞİK ELEKTRİK ve ELEKTRONİK  
OTOMASYON SAN. TİC. LTD. ŞTİ.**

0 216 545 76 30

satis@bestotomasyon.com

www.bestotomasyon.com

# “BANKALARIN SANAYİCİYE BAKIŞ AÇISINI DEĞİŞTİRMESİ GEREKİYOR”

ASANSÖR VİZYON DERGİSİ  
www.asansorvizyon.net

**İSO Yönetim Kurulu Başkanı Erdal Bahçivan, “Bankacılık sektörü büyük kredilerin yönetiminde ve verimli kullanılmasında yetersiz kaldı. Bankaların sanayiciye bakış açısını değiştirmesi gerektiğini düşünüyoruz.” dedi.**

İstanbul Sanayi Odası (İSO) Yönetim Kurulu Başkanı Erdal Bahçivan, nakit sıkışıklık ve kredi faizlerindeki yükseliş nedeniyle orta ölçekli sanayi firmalarının krediye erişiminde zorluk yaşadığına dikkati çekerek “Bankacılık sektörü büyük kredilerin yönetiminde ve verimli kullanılmasında yetersiz kaldı. Bankaların sanayiciye bakış açısını değiştirmesi gerektiğini düşünüyoruz.” dedi.

Açıklanan İSO Türkiye'nin İkinci 500 Büyük Sanayi Kuruluşu araştırmasının sanayide güçlü performansa işaret ettiğini belirten Bahçivan, araştırma sonuçlarının faaliyet karlarının önemli kısmının finansmana ayrıldığını da gösterdiğini ifade etti.

Özellikle faiz ve kurlardaki yüksek boyutlu dalgalanmanın baskısını hissettiklerini anlatan Bahçivan, sürdürülebilir karlılık konusunda endişe duyduklarını kaydetti.

**“Bankaların uygulamasının bedelini orta ölçekli sanayici ödememeli”**

Finansal istikrar sağlanmadan üretim ekonomisinin gelişmesinin beklene-meyeceğine dikkati çeken Bahçivan,



bu doğrultuda bankacılık sektörü ile ilgili son zamanlarda yaşanan sıkıntıyı da gündeme getirdi.

Bankalar Kanunu'nun amacında da belirtildiği gibi kaynakların verimli kullanılmasının ön planda tutulması gerektiğini belirten Bahçivan, şunları söyledi: “Bankacılık sisteminin çalışmasını düzenleyen Bankacılık Kanunu'nun en önemli amaçlarından biri bankalarca kullanılacak kredilerin etkin, objektif ve rekabet gücü kazandıracak şekilde ekonomimizin hizmetine sunulmasıdır. Son günlerde malumunuz üzere piyasalarda devam eden nakit sıkışıklığı ve kredi faizlerindeki yükseliş nedeniyle özellikle orta ölçekli firmalarımız krediye erişim konusunda zorluklar yaşamaktadır. Buna ek olarak son

dönemde büyük kredilerde yaşanan yeniden yapılandırılma uygulamalarının da etkisiyle bahsettiğimiz nakit sıkışıklığının derinleştiğini gözlemliyoruz.

Başka bir deyişle bankacılık sektörü büyük kredilerin yönetiminde ve kaynakların etkin kullanılmasında yetersiz kalmıştır. Bankaların bu uygulamasının bedelini orta ölçekli sanayici firmalarımız ödememelidir. Bildiğiniz üzere firmalara kullanılacak kredilerin büyüklükleri, bankaların öz kaynak büyüklüklerine göre çeşitli sınırlamalara tabi durumdadır. Bankaların sanayiciye bakış açısını değiştirmesi gerektiğini düşünüyoruz. Bankalar Kanunu'nun amacında da belirtildiği gibi kaynakların verimli kullanılması ön planda tutulmalıdır.”



# ÖZRAY

Asansör Ray Sistemleri

Elevator Rail Systems

*1988'den beri...*



[www.ozray.com.tr](http://www.ozray.com.tr)



Available on the  
App Store

# HİZMET, PERAKENDE VE İNŞAAT SEKTÖRÜ **GÜVEN ENDEKSLERİ** ARTTI

**Hizmet, perakende ve inşaat sektörü güven endekslerinde sırası ile yüzde 0,7, yüzde 3,1 ve yüzde 2,3 artış kaydedildi. Artışlara karşın 3 sektör de referans değerinin altında kalarak güvendedeki kayba işaret etti.**

**T**ürkiye İstatistik Kurumu (TÜİK) Temmuz 2018'e ilişkin 'Sektörel Güven Endeksleri' raporunu açıkladı.

Mevsim etkilerinden arındırılmış hizmet sektörü güven endeksi haziran ayında 91,2 iken, temmuz ayında yüzde 0,7 oranında artarak 91,9 değerine yükseldi. Hizmet sektörü güven endeksindeki bu artış; son üç aylık dönemde "iş durumunun" iyileştiğini ve "hizmetlere olan talebin" arttığını değerlendiren girişim yöneticisi sayısının artmasından kaynaklandı. Gelecek üç aylık dönemde "hizmetlere olan talebin" artacağını bekleyen girişim yöneticisi sayısı ise azaldı.

Hizmet sektöründe bir önceki aya göre; iş durumu ve hizmetlere olan talep endeksleri sırasıyla yüzde 2,5 ve yüzde 1,9 artarken, hizmetlere olan talep beklentisi endeksi yüzde 1,8 azaldı.

## **Perakende ticaret sektörü güven endeksi 97,3 oldu**

Mevsim etkilerinden arındırılmış perakende ticaret sektörü güven endeksi temmuz ayında yüzde 3,1 oranında artarak 97,3 değerine yükseldi. Perakende ticaret sektörü güven endeksindeki bu yükseliş;

son üç aylık dönemde "iş hacmi-satışların" arttığını, "mevcut mal stok seviyesinin" mevsim normallerinin altında olduğunu değerlendiren ve gelecek üç aylık dönemde "iş hacmi-satışların" artacağını bekleyen girişim yöneticisi sayısının artmasından kaynaklandı.

Perakende ticaret sektöründe bir önceki aya göre; iş hacmi-satışlar, mevcut mal stok seviyesi ve iş hacmi-satışlar beklentisi endeksleri sırasıyla yüzde 3,8, yüzde 3,4 ve yüzde 2,1 arttı.

## **İnşaat sektörü güven endeksi 77,1 oldu**

Mevsim etkilerinden arındırılmış inşaat sektörü güven endeksi bir önceki ayda 75,3 iken, Temmuz ayında yüzde 2,4 oranında artarak 77,1 değerine yükseldi. İnşaat sektörü güven endeksindeki bu artış; "alınan kayıtlı siparişlerin mevcut düzeyini" mevsim normalinin üzerinde değerlendiren ve gelecek üç aylık dönemde "toplam çalışan sayısında" artış bekleyen girişim yöneticisi sayısının artmasından kaynaklandı.

İnşaat sektöründe bir önceki aya göre; alınan kayıtlı siparişlerin mevcut düzeyi ve toplam çalışan sayısı beklentisi endeksleri sırasıyla yüzde 2,7 ve yüzde 2,3 arttı.



## **KURULAN ŞİRKET SAYISINDA YÜZDE 33 AZALMA**

**Haziran ayında kurulan şirket sayısında bir önceki aya göre yüzde 33'lük azalma meydana geldi.**

Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği (TOBB), haziran ayına ilişkin kurulan ve kapanan şirket istatistiklerini yayımladı.

Buna göre, haziranda kurulan şirket sayısı, bir önceki aya göre yüzde 32,67, gerçek kişi ticari işletme sayısı yüzde 40,6, kurulan kooperatif sayısı yüzde 20,56 azaldı. Haziran ayında 5 bin 599 şirket ve kooperatif kuruldu. Aynı dönemde kapanan şirket sayısında bir önceki aya göre yüzde 16,47, kapanan gerçek kişi ticari işletme sayısında yüzde 22,06, kapanan kooperatif sayısında yüzde 4,76 artış gerçekleşti.

Haziranda geçen yılın aynı ayına göre kurulan şirket sayısı yüzde 7,36, kooperatif sayısı yüzde 2,3, gerçek kişi ticari işletme sayısı yüzde 37,26 azaldı. Bu dönemde kapanan şirket sayısı 2017'nin aynı ayına göre yüzde 32,48, gerçek kişi ticari işletme sayısı yüzde 23,14 ve kapanan kooperatif sayısı yüzde 31,25 geriledi.



# Zirveye Taşır

*Yeterlift asansör kabinleri ve kapıları; kurulum kolaylıklarıyla, modern tasarımlarıyla fark yaratır ve kullanıldığı mekanların değerini artırır.*



 **YETERLIFT**  
çözüm üretir



[www.yeterlift.com](http://www.yeterlift.com)

# İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ

ASANSÖR VİZYON DERGİSİ  
www.asansorvizyon.net

## TEŞVİKLERİNİ TOBB KULLANDIRACAK

Firmaların iş sağlığı ve güvenliği giderlerinin teşvik edildiğini bilmediğini dile getiren Orhan Koç, “TOBB ve TİSK’e ‘iş sağlığı güvenliği hizmeti verin’ önerisi getirdik, TOBB ile anlaştık, firmalar bu yolla teşviği kullanabilecek” dedi.

İş Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürü Orhan Koç, firmaların çoğunun iş sağlığı ve güvenliği giderlerinin kamu tarafından teşvik edildiğini bilmediğini söyledi. Orhan Koç, bu eksikliği gidermek amacıyla, TOBB ve TİSK’e iş sağlığı ve güvenliği hizmeti verme konusunda girişim kurmalarını teklif ettiklerini, her iki kurumun da doğrudan şirketler ile iletişim içinde olmasından yararlanmayı umduklarını vurguladı. “TOBB ile anlaştık” diyen Koç, böylece şirketlere bilgi aktarımı yanında, teşvikten de yararlanmalarını sağlayacaklarını kaydetti. Orhan Koç, iş sağlığı ve güvenliği ekipmanları ile bu alandaki teknoloji yatırımlarının özendirilmesi, üretimlerin teşvik edilmesinin de bu alandaki yatırımların maliyetini düşüreceğini belirterek, bu yönde de bir çalışma başlattıklarını açıkladı. Orhan Koç, ölümlü iş kazalarında Türkiye’nin gelişmiş ülkelerle kıyaslandığını, bu kıyaslamanın doğru yaklaşım olmakla birlikte, istatistiki kapsam olarak farklılıklar bulunduğunu belirterek, Avrupa Birliği ölçütleri kullanıldığında, ölümlü iş kazalarının yüzbinde 5,2



olarak ölçtüklerini kaydederek, “Bu oran da iyi değil, düşürmemiz gerekiyor. Bu oranı iyi diye sunmuyoruz” dedi. Sadece 4-A kapsamındaki işçi sayısına göre üretilen Türkiye verisine göre ise bu oran yüzde 8,8’ler seviyesinde bulunuyor.

Tehlikeli ve çok tehlikeli sınıfta 10 kişinin altında çalışanı bulunan işyerlerindeki iş sağlığı ve güvenliği hizmet alımının teşvik

edildiğini hatırlatan Orhan Koç, firmaların sadece yüzde 20’sinin bu teşviki kullandığını açıkladı. TOBB ve TİSK’e “sosyal sorumluluk” kapsamında bu yönde girişim başlatma çağrısı yapan Koç, her iki kurumun bu şirketlere ücretsiz hizmet vermesini, firmaların da teşvikten yararlanarak katkı almış olacaklarını belirtti. Koç, “TOBB ile anlaştık, hayata geçireceğiz, yönetmelik değişikliğini hazırladık. Bu gerçekleşince küçük işlet-





Kalitenin **A**Takımı



melere ciddi manada TOBB'un desteği olacak. Bu çok şey sağlayacak. Geniş bir tabana iş sağlığı ve güvenliği konusunda imkan sağlayacak. Orada çalışanlar sürekli aynı yerde durmuyor, başka yerlerde de çalışıyor. Büyük işletmelerle zaten sorunumuz yok. KOBİ'lerde (iş sağlığı ve güvenliği) sıkıntımız var" dedi.

#### Donanım için teşvik

Orhan Koç, "güvenli iskele" olarak adlandırılan inşaatlarda pre-fabrik metal iskele zorunluluğu getirilmesi örneğini vererek, donanım ve teknolojik yatırımların etkisinin büyük olduğunu vurguladı. Güvenli iskele ile inşaatlarda iskeleden düşerek gerçekleşen ölümlü iş kazalarında yüzde 41 azalma sağlandığını anlatan Orhan Koç, bu türden donanım ve teknoloji yatırımlarının teşvik edilmesi için bir model üzerinde çalıştıklarını açıkladı. Koç, "Teknolojik çözüm de önemli.

İş sağlığı ve güvenliğinde bir noktaya gelmişiz, şimdi teknolojik çözümler eklenmesi lazım. Yani siz toza maruziyet ile ilgili bireysel tedbir alabilirsiniz ama teknolojik yatırım gerekiyorsa o teknolojik yatırımın yapılabilmesi için teşvikler verilmesi lazım. Şimdi onun çalışmasını yapıyoruz. Öbür teşvikler hayata geçtiğinde mutlaka işe yarayacaktır. Hazırlık yapmalıyız. Teknolojiyi, ekipmanı üretmemiz lazım. Bizim vatandaşımız alır. Şu anda yok varsa da pahalı. Halbuki üretimi Türkiye'de yapılabilse, sektörün önünü açabilsek fevkalade iyi olacak" diye konuştu. Orhan Koç, bu alanda yapılabilecekleri belirlemek üzere her bir sektör için ayrı ayrı analiz yaptıklarını kaydetti.

#### Ölümlü iş kazası yüz binde 5.2

Türkiye'nin iş sağlığı ve güvenliği kanunu çıkarırken bütün kazaları aynı gün işbaşı yapılırsa

bile istatistiğe alma zorunluluğu getirdiğini belirten Orhan Koç, "Mesela İngiltere 5 gün içinde işbaşı yaparı saymıyor. Biz sadece 4-A kapsamında olan işçileri yüz binde ölümlü iş kazası istatistiğinde bölene koyuyoruz. Kamu çalışanları kaza geçirirse iş kazasına giriyor, Bağ-Kur'lu iş kazası geçirirse istatistiğe giriyor, kayıt dışı çalışan kaza geçirirse giriyor ama bu sayılar bölende yok. 15 milyon 4-A'lı var. Yaklaşık 28 milyon bütün çalışanları dikkate alırsak ölümlü iş kazası yüzbinde 5.2.. 4-A'lıları alırsak 10.2 olarak bulunuyor" dedi.

Koç, "Yüz binde 10-15'lerden aşağıya geldik. Avrupa'daki en kötü durumda olan biz değiliz ama iyi değiliz. Daha iyi olmalıyız. Neden yılda 1500-1600 vatandaşımız hayatını kaybedsin? Bu kazalar önlenabilir aslında. Hedef sıfır vizyonuyla çalışıyoruz" diye konuştu.



# “7 Tepedeyiz”

Sektörün yükselen markası artık  
İSTANBUL'DA



Medyavuz.com

stof.com.tr



KONYA • İSTANBUL

JUST ELEVATOR™



## VT240-EL SERİSİ FREKANS İNVERTÖRLERİ

- ▶ Türkçe dil seçeneği
- ▶ Kolay yön bulma özelliği
- ▶ Ayarlanabilir kurtarma hızı ve torku
- ▶ Ayrıntılı hata kaydı
- ▶ Tüm kartlar ile uyumlu çalışma
- ▶ Kolay kurulum ve ayar kopyalama
- ▶ Detaylı veri izleme
- ▶ Programlanabilen giriş ve çıkışlar
- ▶ Endat ve sin-cos enkoder desteği
- ▶ Mekanik fren hata izleme özelliği
- ▶ Kabini sabit tutarak Auto-Tuning yapabilme

**10m/sn Hızda  
Ulaşılan  
Konfor ve Güven**



**ÜSTÜN JAPON  
TEKNOLOJİSİ**



# STEP®



## Yenilenen Arayüzü ile **iAStar** **YÜKSELMENİN** **EN KONFORLU YOLU**

- ▶ Alman teknolojisi
- ▶ Hızlı ve kolay kurulum
- ▶ 4m/sn. hız
- ▶ Mükemmel konfor
- ▶ Tuning'e ihtiyaç duymaz

# ASFED, TEPE'DE TOPLANDI

ASANSÖR VİZYON DERGİSİ  
www.asansorvizyon.net

**A**sansör Sanayicileri Federasyonu Olağan Yönetim Kurulu Toplantısı, 14 Temmuz Cumartesi günü Eskişehir'de Tepe Asansör Yönetim Kurulu Başkanı Sinan Tepe'nin ev sahipliğinde, firmanın üretim tesislerinde gerçekleştirildi.

Toplantı gündeminde 04.05.2018 tarihli ve 30411 sayılı Resmi Gazete'de yayınlanarak yürürlüğe giren Asansör Periyodik Kontrol Yönetmeliği'nin iptali amacıyla ASFED tarafından açılan dava, ASFED'in yapmayı planladığı 'Asansör Zirvesi' ve CNR Expo tarafından 4. kez düzenlenecek olan Avrasya Asansör, Yürüyen Merdiven Sanayi ve Teknolojileri Fuarı ile ilgili maddeler yer aldı.

ASFED Olağan Yönetim Kurulu Toplantısı'nın ardından, çalışmaları ASFED Eğitim Komitesi üyesi İbrahim Özçakır tarafından yürütülen ve Eskişehir Tepebaşı Devlet Malzeme Ofisi Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi bünyesinde hayata geçirilecek olan 'Asansör Bölümü' projesi hakkında yerinde bilgilendirme yapıldı.



Tepe Asansör Seminer Salonu'nda gerçekleştirilen ASFED Olağan Yönetim Kurulu Toplantısı ASFED Başkanı Yusuf Atik'in selamlama konuşması ve ASFED Müdürü Gülay Pala'nın gündemi okuması ile başladı. Toplantıda ilk söz ASFED Avukatı Zeynep Tepegöz aldı. Zeynep Tepegöz, T.C. Bilim Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı tarafından hazırlanarak 04.05.2018 tarihli ve 30411 sayılı Resmi Gazete ile yürürlüğe giren 'Asansör Periyodik Kontrol Yönetmeliği' ile ilgili olarak devam eden hukuki süreç hakkında bilgi verdi.

Tepegöz, Asansör Periyodik Kontrol Yönetmeliği'nin 8., 9., 23., 24. ve 16. maddeleri ile söz konusu yönetmeliğin ekinde yer alan kontrol listelerinin açıkça kanuna ve hukuka aykırı olduğunu gerekçe göstererek yönetmeliğin iptali için dava açtıklarını söyledi.

Avukat Zeynep Tepegöz'ün ardından ASFED'in yapmayı planladığı 'Asansör Zirvesi' ile ilgili



# ASFED OLAĞAN YÖNETİM KURULU TOPLANTISINI ESKİŞEHİR'DE TEPE ASANSÖR'DE YAPTI

Asansör Sanayicileri Federasyonu Olağan Yönetim Kurulu Toplantısı, 14 Temmuz Cumartesi günü Eskişehir'de Tepe Asansör Yönetim Kurulu Başkanı Sinan Tepe'nin ev sahipliğinde gerçekleştirildi. Toplantı gündeminde Asansör Periyodik Kontrol Yönetmeliği'nin iptali amacıyla ASFED tarafından açılan dava, ASFED'in yapmayı planladığı 'Asansör Zirvesi' ve Avrasya Asansör Fuarı ile ilgili maddeler yer aldı.



**ASFED Olağan Yönetim Kurulu Toplantısı'nın ardından, çalışmalarını ASFED Eğitim Komitesi üyesi İbrahim Özçakır tarafından yürütülen okul projesi hakkında yerinde bilgilendirme yapıldı.**

Asansör Sanayicileri Federasyonu (ASFED), 04.05.2018 tarihli ve 30411 sayılı Resmi Gazete'de yayınlanarak yürürlüğe giren "Asansör Periyodik Kontrol Yönetmeliği"nin iptali için dava açtı.

olarak Nermin Boyacıoğlu söz aldı. Boyacıoğlu, zirve ile ilgili olarak yapılan çalışmalar hakkında yaptığı sunumda; zirvenin tarihi, hazırlık aşaması, katılımcılarının kimler olacağı, nerede yapılacağı gibi konularda bilgi aktardı. 'Asansör Zirvesi'nin Ankara ya da Antalya şehirlerinden birinde yapılmasına, yerin ve diğer konuların ayrıntılandırılması için de ilerleyen tarihlerde tek maddelik bir toplantı yapılmasına karar verildi.

Son olarak sözü CNR Holding - İstanbul Fuarcılık A.Ş. Genel Müdür Yardımcısı Erdem Taylanlı aldı. ASFED Fuar Komitesinde yer alan ve toplantıda hazır bulunan Mustafa Uçar, Cem Okutan ve Nuri Kuzan ile çalışmalarını koordineli bir şekilde yürüttüklerini kaydeden Taylanlı CNR Expo



tarafından 4. kez düzenlenecek olan Avrasya Asansör, Yürüyen Merdiven Sanayi ve Teknolojileri Fuarı'nda gerek ziyaretçi gerekse katılımcı bazında hedef büyüttüklerini söyledi. Taylanlı, kurmuş oldukları 'callcenter' ile yurtiçi ve yurtdışı katılımcı sayısını önemli oranda arttıracaklarını da iddia etti.

#### -Asansör bölümü için müstakil bina

ASFED toplantısının bitmesinin ardından katı-

lımcılar ve Eskişehir Asansör Sanayicileri Derneği üyeleri toplu olarak Eskişehir Tepebaşı Devlet Malzeme Ofisi Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi bünyesinde hayata geçirilecek olan 'Asansör Bölümü' için ayrılan müstakil binayı ziyaret ettiler. Okul Müdürü Kadir Yalçın, ASFED Eğitim Komitesi üyesi İbrahim Özçakır ile birlikte yapılması planlanan eğitim alanları, verilecek dersler, uygulamalar ve eğitim verilecek öğrenci sayısı ile ilgili ziyaretçilere bilgi aktardı.





# BTA

## ASANSÖR MARKET



## ASANSÖRDEKİ HER ADIMINIZDA...

Butonlar - Elektrik Malzemeleri - Engelli Platformları - Halatlar - Kabinler - Kablolar  
Kapılar - Klavuz Rayları - Kumanda Panoları - Makina Motor - Muhtelif Asansör Malzemeleri

Kocasinan Bulv. Talatpaşa Mh. No:463/B Kocasinan / KAYSERİ  
Tel: 0352 240 91 91 Faks: 0352 240 91 92 E-mail: info@btaasansor.com [www.btaasansor.com](http://www.btaasansor.com)

# “GÜVENSİZ ASANSÖRLER MÜHÜRLENEREK KULLANIMA KAPATILACAK”

ASANSÖR VİZYON DERGİSİ  
www.asansorvizyon.net

**Kayseri Bilim, Sanayi ve Teknoloji İl Müdürlüğünce yapılan açıklamada İl Müdürü Kamil Akçadircı, güvensiz asansörlerin mühürlenerek kapatılacağını bildirdi.**

**K**ayseri Bilim, Sanayi ve Teknoloji İl Müdürü Kamil Akçadircı yaptığı açıklamada “Asansör Takip Sistemi” verilerine göre; Kayseri’de tescilli 15 bin 318 asansör bulunduğunu kaydetti.

Kayseri’de asansörlerin, insan can ve mal güvenliğini tehdit etmeyecek şekilde kullanımlarının sağlanması, mevcut asansörlerin iyileştirilmesi ve güvenlik şartlarının yükseltilmesinin temini amacıyla Kayseri Bilim Sanayi ve Teknoloji İl Müdürlüğü denetimlerinin aralıksız olarak sürdürüldüğünü belirten Akçadircı açıklamasına şöyle devam etti; “Resmi Gazete’nin 4 Mayıs 2018 tarihli nüshasında yayımlanan Asansör Periyodik Kontrol Yönetmeliği ile asansörlerin periyodik kontrolüne ilişkin usul ve esaslar yeniden belirlenerek bina yöneticilerine ağır sorumluluklar getirildi.

## **Bina yöneticilerinin sorumlulukları arttı**

Bina sorumlusu, asansörün güvenli bir şekilde kullanımını sağlamak üzere ayda bir defa düzenli olarak bakımını ve yılda en az bir defa Bakanlıkça yetkilendirilen A tipi muayene kuruluşuna periyodik kontrolünü yaptırmakla sorumlu. Bina sorumlusuna, engellilerin erişebilirliği için asansörün sürekli olarak güvenli kullanımını sağlama görevi de verildi. Periyodik kontrol sonucunda kırmızı renkli bilgi etiketi iliştiirilen ve güvensiz

olarak tanımlanan asansörün kullanıma bina sorumlusu tarafından izin verilmez. Bu asansörün en fazla altmış gün içerisinde güvenli hale getirilmesi bina sorumlusunca sağlanır. Bu süre sonunda, A tipi muayene kuruluşu tarafından takip kontrolü yapılır. Takip kontrolü neticesinde güvenli hale getirilmediği belirlenen asansör, ilgili belediye tarafından ana besleme sisteminden elektriğinin kesilerek mühürlenmesi yoluyla hizmetten men edilir.

Güvensiz olarak tanımlanan asansörün belirtilen süre içerisinde güvenli hale getirilmeden kullandırılmasından doğabilecek can ve mal kaybından bina yöneticisi sorumludur.

Periyodik kontrol sonucunda “sarı renkli” bilgi etiketi iliştiirilmiş olan ve “kusurlu” olarak tanımlanan asansördeki uygunsuzlukların en fazla yüz yirmi gün içerisinde giderilmesi bina sorumlusunca sağlanır. Bu süre sonunda, A tipi muayene kuruluşu tarafından takip kontrolü yapılır. Takip kontrolü neticesinde güvenli hale getirilmediği belirlenen asansör, ilgili belediye tarafından ana besleme sisteminden elektriği kesilerek mühürlenmesi yoluyla hizmetten men edilir.

Vatandaşlarımızı can ve mal güvenliklerini tehdit eden “kırmızı renkli bilgi etiketi” iliştiirilmiş “güvensiz” asansörleri uygunsuzlukları giderilerek güvenli hale getirilinceye kadar kullanmamaları konusunda uyarıyoruz.



## **“Alo 130 ürün güvenliği şikâyet hattı”**

Vatandaşlarımız, güvensizlik şüphesi duydukları asansörler ile ilgili ihbar ve şikâyetlerini Bakanlığımız internet sayfasında yer alan ihbar/şikâyet formunu veya “ALO 130 Ürün Güvenliği Şikâyet Hattı”nı kullanarak yapabilecekleri gibi doğrudan Bilim, Sanayi ve Teknoloji İl Müdürlüğüne de bildirebilirler.

## **Aykırı davranışlarda uygulanacak hükümler**

Yönetmelikte yer alan usul ve esaslara aykırı hareket ettiği belirlenen bina sorumlusuna 1705 sayılı Ticarete Tağışışın Men’i ve İhracatın Murakabesi ve Korunması Hakkında Kanun’un 6 ncı maddesine göre 2018 yılında alt limit bin 49 TL, üst limit 42 bin 78 TL idari para cezası uygulanır.

Kamuoyuna ve ilgililere saygı ile duyurulur.”





# ELCOM

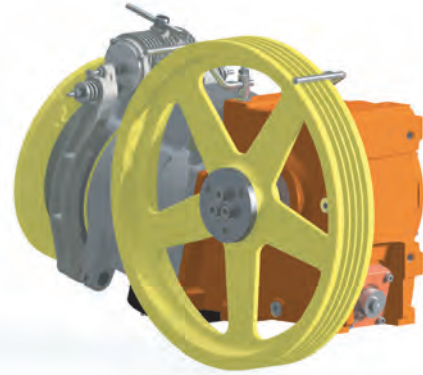
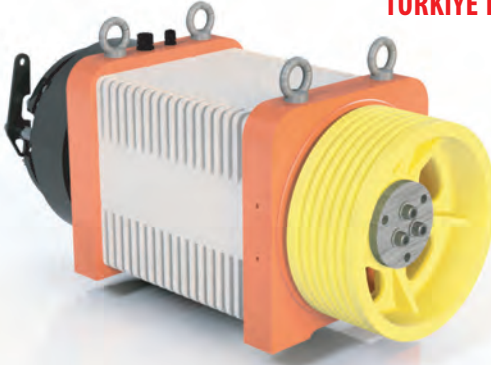
Asansör

## TÜRKİYE'DE BİR İLK!

İthal ürünlerde satış sonrası kendi bünyesindeki teknik servis hizmeti ile bayilikte bir ilk...

### TopGears

TÜRKİYE TEK YETKİLİ SATICISI



Montanari  
Giulio & C.



LAFERT



ALBERTO SASSI  
HIGHER LIFT TECHNOLOGY

Fermator



WITTUR



HOGER  
ELEVATOR COMPONENTS



GUSTAV WOLF



REMER



Savera



MONTEFERRO

[www.elcomlift.com.tr](http://www.elcomlift.com.tr)

info@elcomlift.com.tr • 0216 594 57 55

# ANASDER, STANDARTLARLA İLGİLİ EĞİTİM DÜZENLEMeye DEVAM EDİYOR

**ANASDER, TS EN 81-20 ve TS EN 81-28 konularında eğitim programları düzenlemeye devam ediyor. ANASDER'in Haziran ve Temmuz ayı içerisinde iki farklı tarihte düzenlediği eğitim programlarına çok sayıda asansör profesyoneli katıldı.**

**A**nadolu Asansörcüler Derneği (ANASDER) eğitim programları düzenlemeye devam ediyor. ANASDER'in Haziran ve Temmuz ayı içerisinde TS EN 81-20 ve TS EN 81-28 konularında düzenlediği eğitim programlarına çok sayıda asansör profesyoneli katıldı.



ANASDER tarafından düzenlenen toplantılardan TS EN 81-20 konulu ilk seminerin sunumu Elektrik Elektronik Mühendisi Murat Demir tarafından gerçekleştirildi.

"Bilindiği gibi asansörlerin yapım ve montajı için güvenlik kurallarını belirleyen TS EN 81-20 standardı ül-

kemizde 1 Eylül 2017 tarihi itibarıyla zorunlu hale geldi. Ancak bakanlığın yayınlamış olduğu tebliğ ile asansörler için TS EN 81-20 standardı gereklilikleri uygulanmamıştır." diye sözlere başlayan Murat Demir, birçok platformda ilgili standart gereklerini konu alan eğitimler ve seminerler düzenlendiğini kaydetti. ANAS-

DER aracılığıyla asansörlerin yapım ve montajı için güvenlik kurallarını belirleyen TS EN 81-20 standardını tekrar irdeleme, eksikleri giderme ve bilgileri pekiştirme fırsatı yakaladıklarını kaydeden Demir, "Birçok firmamız sahada da ilgili standarda uygun asansör imalatı gerçekleştirmiş ve standardın birlikte kullanıldığı TS EN 81-50 standardına uygun ürünler montaj firmalarımız tarafından kullanılmıştır. Gerçekleştirdiğimiz montajların ve kullandığımız ürünlerin standarda uygunluğunu teyit etme ve saha deneyimlerimizi paylaşma fırsatı da yakaladığımız bu toplantıda farklı alanlarda bilgi ve deneyimlerimizi paylaşarak firmalarımızın hak ettiği noktalara gelmelerini ümit ediyorum." diye konuştu.







# LINE 3000

İhtiyaca yönelik  
çözümler

## Kalite Güvencesi

Paket asansörde

Kleemann her kurulumu inceler ve tüm gerekli alt sistemleri sağlayarak kişiye özel çözümler sunar.

**KLEEMANN Komple Paket;** güvenliği, kaliteyi, işlevselliği ve en üst düzeyde uyumluluğu garanti eder.

LINE 3000, rekabetçi ve üstün seyir kalitesine sahip, makina dairesiz, mekanik tip bir asansördür. Kullandığı inverter ile gürültü seviyesini minimuma indirir. Benzersiz düşük enerji sarfıyatı ile kullanıcı ve çevre dostudur.



Dünya çapında 100' den fazla ülkede

[turkey@kleemannlifts.com](mailto:turkey@kleemannlifts.com)



**KLEEMANN**  
Your 1<sup>st</sup> Choice in Lifts

[kleemannlifts.com](http://kleemannlifts.com)



#### -TS EN 81-28'e uyumlu

#### Asansör Takip Sistemi Eğitimi

ANASDER tarafından düzenlenen eğitim programlarından ikincisi TS EN 81-28 Asansör Takip Sistemi konusunda yapıldı. 21 Temmuz 2018 Cumartesi günü BRM Elektronik sponsorluğunda gerçekleştirilen eğitim programının sunumu Makina Mühendisi İbrahim Özçakır tarafından gerçekleştirildi.

Makina Mühendisi İbrahim Özçakır yaptığı sunumda 81-28 Satandartının yürürlüğe giriş tarihi, amacı, içeriği, TS EN 81-20 ve Periyodik Muayene Yönetmeliğinde nasıl tanımlandığı ve neden zorunlu olduğu konularında bilgilendirmede bulundu.

Programda ayrıca BRM Elektronik

yetkililerince TS EN 81-28 ve TS EN 81-70'e Uyumlu Acil Haberleşme Sistemi ürünlerinin hangi özelliklere sahip olması gerektiği, kurtarıcı firma ve yöneticilerinin sorumlulukları da detaylı bir şekilde katılımcılara anlatıldı. Haberleşme sistemlerinin sektöre getirdiği kolaylık ve avantajlarının da anlatıldığı eğitim programında BRM 500'ün de tanıtımı yapıldı.





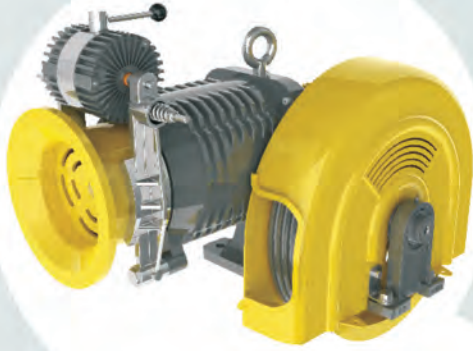


# ARK

## PERFORMANSI GÜCÜNDE SAKLI

### ECO AYK 145 S

### ARTECH 150



### IREM 15 - 20



**ARK ASANSÖR MAKİNA VE MOTOR SAN.TİC.A.Ş.**

Fab. Ad. : Çerkeşli OSB Mah. İmes-9 Cad. No:6 Dilovası / Kocaeli

Tel: 444 5 812 - +90 262 502 1666(5 Hat) - Fax: +90 262 502 1467

Web : [www.arkmakina.com.tr](http://www.arkmakina.com.tr)

E-Mail: [info@arkmakina.com.tr](mailto:info@arkmakina.com.tr)

# ASANSÖR **SEMPOZYUMU** VE **SERGİSİ** ÇALIŞMALARI DEVAM EDİYOR

**TMMOB Elektrik Mühendisleri Odası ve Makina Mühendisleri Odası adına İzmir Şubele-ri yürütücülüğünde 18-20 Ekim 2018 tarihlerinde gerçekleşecek olan IX. Asansör Sempozyumu ve Sergisi hazırlık çalışmaları Düzenleme Kurulu, Yürütme Kurulu ve Danışman-lar Kurulu Toplantılarında alınan kararlar doğrultusunda devam ediyor.**



18-19-20 Ekim 2018  
MMO Tepekule Kongre ve Sergi Merkezi - İZMİR



**A**sansör Sempozyu-mu için 30 Eylül 2017 tarihinde MMO Tepekule Kongre ve Sergi Merkezi'ne gerçekleştiren Düzenleme Kurulu Toplantısı'nda etkinliğin çerçevesinin belirlenerek başlanılan çalışmaların ardından Yürütme Kurulu Üyeleri beş kere bir araya gelerek program hazırlıklarını sürdürdü. 26 Nisan 2018 tarihinde 11. INELEX Asansör ve Asansör Teknolojileri Fuarı'nda asansör sektöründen temsilcilerden oluşan Sempozyum Danışmanlar Kurulu üyelerinin katılımıyla gerçekleştirilen toplantı ile sektörün beklentileri dile getirildi.

"Tasarım ve Teknoloji" ana temasıyla düzenlenecek sektörün en önemli buluşmalarından olan Asansör Sempozyumu'nda bu yıl bildiri oturumlarının yanı sıra panel, çalıştay, kurs ve çeşitli toplantılar düzenlenmesi planlandı.

Düzenlenen ilk toplantıların ardından sempozyumda ele alınacak bildiri konuları ve bildiri gönderim takviminin yer aldığı ilkçağrı broşürü sektör temsilcileri ve akademisyenler ile paylaşıldı. Bu duyurunun ardında şu an için sempozyum sekreteryasına önemli sayıda bildiri ulaşmıştır. Bu bildiriler Yürütme ve Değerlendirme Kurulları tarafından kontrol edilerek sonuçları yazarlarıyla paylaşılacaktır.



Ayrıca Danışmanlar Kurulu Üyelerinden gelen önerilerde değerlendirilerek panel, çalıştay, kurs ve çeşitli toplantılar için konu başlıkları belirlenmiş ve bu konuların en geniş biçimde ele alınabilmesi için konunun tarafları ile görüşmeler devam etmektedir.

## **Sektör firmaları Asansör Sempozyumuna desteğin. sürdürüyor**

Teknik oturumların yanı sıra sempozyum ile eşzamanlı düzenlenen ve ürün ve hizmet üreten önemli firmaların buluşacağı sergi için çalışmalar devam etmektedir. Yoğun ilginin olduğu serginin yanı sıra sempozyumda delegelerle paylaşılacak çanta, USB, bloknot ve düzenlenecek kokteyl için firmalar belli oldu.





# **OPAS** Türkiye'de Şalterin Adı

## **PAKET ŞALTERLERİ**

### **TASARIM TESCİLLİ VE FAYDALI ÜRÜN PATENTLİ KORUMA KAPAKLARIYLA ASANSÖRLER İÇİN BYPASS ŞALTERLERİ**

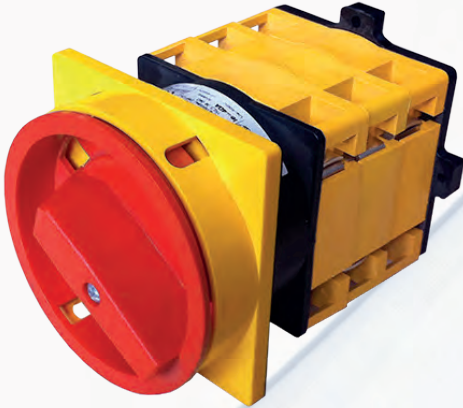
81-20 asansör yönetmeliğine göre; KAPILARIN KİLİTLENMESİ SIRASINDA KONTAKLARIN BAKIMI İÇİN DURAK VE KABİN KAPISINI DEVREDİŞİ BIRAKMAYA YARAYAN BİR DÜZENEK (BY-PASS), ACİL DURUM, DENEY PANELİ VE KONTROL PANELİNDE KESİNLİKLE BULUNMALIDIR.



Standart Kutuya Montajlı ByPass Pako



Özel Kutuya Montajlı ByPass Pako



Yönetmeliğe uygun, IP2X Koruma Sınıfı.  
4-5-6 Kutuplu Asansör Besleme Panosu Şalterleri



Paket Şalter Koruma Kapaklı  
ByPass Pakolar (3-4-5 Kademe)



# BURSA EMO EV SAHİPLİĞİNDE, SEMİNER DÜZENLENDİ

ASANSÖR VİZYON DERGİSİ  
www.asansorvizyon.net

**TMMOB Elektrik Mühendisleri Odası (EMO) Bursa Şubesi Asansör ve Elektrikli Taşıyıcılar Komisyonu tarafından 19 Temmuz Perşembe günü Bursa EMO Konferans Salonunda “Asansör Periyodik Kontrolleri ve Tasarım” konulu bir seminer düzenlendi.**



**T**MMOB Elektrik Mühendisleri Odası Bursa Şubesi Asansör ve Elektrikli Taşıyıcılar Komisyonu tarafından 19 Temmuz Perşembe günü Bursa EMO Konferans Salonunda “Asansör Periyodik Kontrolleri ve Tasarım” konulu bir seminer düzenlendi.

Bursa EMO’nun ev sahipliğinde

gerçekleştirilen “Asansör Periyodik Kontrolleri ve Tasarım” konulu seminere konuşmacı olarak RoyalCert Bölge Müdürü Muzaffer YAŞAR katıldı.

İki oturumda gerçekleştirilen seminerin ilk oturumunda 04.05.2018 tarihli 30411 sayılı Resmi Gazetede yayınlanan “Asansör Periyodik Kontrol Yönetmeliği” katılımcılara anlatıldı. İlgili idare sorumlulukları, A tipi muayene kuruluşunun so-

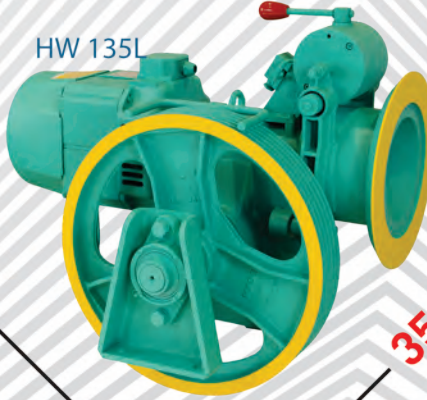
rumlulukları, asansör yaptrıcısı ve bina sorumlusunun sorumlulukları ile asansör montaj ya da yetkili servis firmalarının sorumluluklarının da anlatıldığı ilk oturumun ardından, 14.06.2017 tarihli 30096 sayılı Resmi gazetede yayınlanan “Asansörlerin Tasarımına İlişkin Usul ve Esaslara Dair Tebliğ” konulu ikinci oturuma geçildi. İkinci oturumda asansörlerde trafik analizi, avan proje ve uygulama projeleri konularında katılımcılara bilgi aktarıldı.





# LİDER İTALYAN MAKİNELERİ

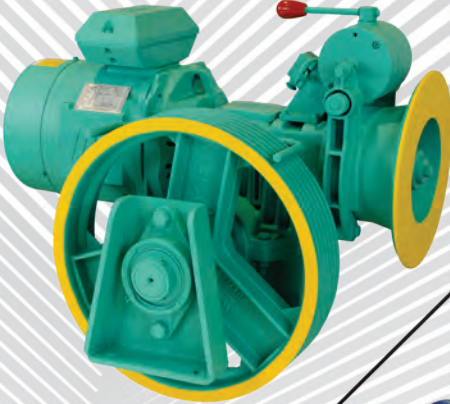
HW 135L



Eşsiz kalite

35 Ülkeye ihracat

HW 140CL



HW 140C



40 Yıllık tecrübe

20.000 Adet üretim

HW 175



İSTANBUL



lift

asansör Türkiye distribütörü

Tel: 0 (216) 526 01 17

[www.istanbullift.com.tr](http://www.istanbullift.com.tr)





Katılımın yoğun olduğu programda Bursa Valiliği, Bursa Büyükşehir Belediyesi ve İlçe Belediyeleri, Bursa Makine Mühendisler Odası (MMO) yetkilileri katılırken sektörel derneklerden Bursa Asansörcüler Derneği (BURSAD) ile Asansör ve Yürüyen Merdiven Sanayi İş Kadınları

Derneği (AYSKAD) yönetimleri de programdaki yerlerini aldı. Asansör montaj, bakım firmaları ve bina yöneticilerinin de yoğun ilgi gösterdiği seminerin sonunda, günün anısına Bursa Elektrik Mühendisler Odası (EMO) tarafından Muzaffer YAŞAR'a plaket takdim edildi.





Spor stadyumu, üst geçit, tren istasyonu, AVM ve hastane asansörlerinde TS EN 81-71'e uygunluk (Kasıtlı Tahribata Karşı Dayanıklı Asansörler) şartı aranmaktadır. Anti Vandal durak kapıları ve 630 kg'dan 2000 kg kapasiteye kadar anti-vandal kabinleri imalatı, TS EN 81-71 Kategori II'ye tam uygun olarak Çağın Asansör İmalat Ltd. Şti. tarafından yapılmaktadır.

## ANTI-VANDAL ASANSÖR

DURAK KAPILARI | KABİNLERİ

BAZEN  
YENİLGİYİ  
KABUL ETMEK  
GEREKİR



**CAGIN**  
Elevator & Escalator

TASARIM  
ESTETİK  
GÜVEN  
KALİTE



LIFTINSTITUUT C E  
0400

**CRIPPA**  
FULL AUTOMATIC ELEVATOR DOORS

www.caginasansor.com.tr

info@caginasansor.com.tr

+90 0312 394 29 78

crippaclass@gmail.com



# TÜRKAK “DENETÇİ DENEYİMİ PAYLAŞIM TOPLANTISI” YAPTI

ASANSÖR VİZYON DERGİSİ  
www.asansorvizyon.net

Ürün, Hizmet ve Muayene Akreditasyon Başkanlığı, 27-28 Haziran 2018 tarihlerinde Ankara Swiss Otel’de “Denetçi Deneyim Paylaşım Toplantısı” düzenledi.



TÜRKAK Ürün, Hizmet ve Muayene Akreditasyon Başkanlığı, 27-28 Haziran 2018 tarihlerinde Ankara Swiss Otel’de “Denetçi Deneyim Paylaşım Toplantısı” düzenledi.

Toplantı gündeminde TÜRKAK, EA ve ILAC dokümanları, akreditasyon süreçlerinde dikkat edilmesi gereken hususlar, ISO/IEC 17011 standardı revizyonu, onaylanma amaçlı akreditasyon süreçleri ve yurtdışı toplantı çıktıları ele alındı. Toplantıya ‘Ürün Belgelendirme ve Muayene Akreditasyonu’ alanında görevlendirilen tüm baş denetçi, denetçi ve teknik uzmanlardan oluşan 158 kişi katıldı.

Toplantının her iki gününde öğleden sonra gerçekleştirilen uygulama çalışmalarında; çeşitli senaryolar üzerinden uygunsuzlukların tespit edilmesi ve

nitelendirilmesi, sektör bazlı oluşturulan grupların ilgili kapsamların düzenlenme sürecine ve D/TU harmonizasyonuna (sık karşılaşılan uygunsuzluklar, denetim süreleri, kapsam örnekleme vb.) katkı sağlayacak görüşlerin hazırlanması hedeflendi.

Toplantıda yeni ISO/IEC 17011 revizyonu ile birlikte daha da öne çıkan yetkinlik kavramı üzerinde durularak, TÜRKAK’ın denetçi/teknik uzman havuzundan aldığı destek ile yürütmekte olduğu akreditasyon süreçlerinin ve aldığı kararların önemi vurgulandı.

Denetçi ve teknik uzmanların katılımlarıyla gerçekleştirilen bu toplantıların, deneyim paylaşımı yapılması ve harmonizasyon sağlanması için önemli bir fırsat olduğu düşünen yetkililer, toplantı süresince değerli katkılar sağlayan tüm denetçi ve teknik uzmanlara teşekkür etti.





**emay**<sup>TM</sup>  
AUTOMATIC DOORS *since 1954*



**İLKLERDEN YİNE BİR İLK!**

**EMAY EN 81:20'YE HAZIR**

**YA SİZ?**



**EN81:20** Yönetmeliğine uygun **CE** onaylı kilitli,  
ikinci fiş kontaktlı kaşık sistemi

Hasanağa Organize Sanayi Bölgesi Hosab Caddesi Bo:33 Nilüfer / BURSA

T: 90 224 484 22 29 F: 90 224 484 22 53

emayasansor.com - lift@emayasansor.com



## ASFED, TSE BAŞKANI

# PROF. DR. ADEM ŞAHİN'İ ZİYARET ETTİ

**Asansör Sanayicileri Federasyonu (ASFED) Yönetim Kurulu Başkanı Yusuf Atik, ASFED Müdürü Gülay Pala, ASFED Başkan Yardımcısı Abdurrahman Aksöz ve Anadolu Asansörcüler Derneği (ANASDER) Başkanı ile birlikte, Türk Standardları Enstitüsü (TSE) Yönetim Kurulu Başkanı Prof. Dr. Adem Şahin'i ziyaret ederek, hayırlı olsun dileklerini iletti.**



**G**eçtiğimiz Mayıs ayında TSE'nin Yönetim Kurulu Başkanı olarak seçilen Prof. Dr. Adem Şahin ile birlikte TSE'de başlayan yeni dönem, çözüm odaklı bir vizyon ile yol almaya başladı. Bu dönem ile birlikte; asansör sektörünün tüm paydaşları için oldukça önemli olan standartların belirlenmesi, düzenlenmesi

ve denetlenmesi ile ilgili yetkili kurum olan TSE ile 13 asansör derneğinin üye olduğu ASFED arasında iş birliği çalışmaları için adım atıldı. TSE asansör biriminin yetkili isimlerinin de hazır bulunduğu ziyarette, TSE Başkanı Prof. Dr. Adem Şahin, ASFED'in bir çalışma komitesi kurarak TSE'nin sektörel ilgili yapacağı çalışmalarda görüş bildirmesini istedi.

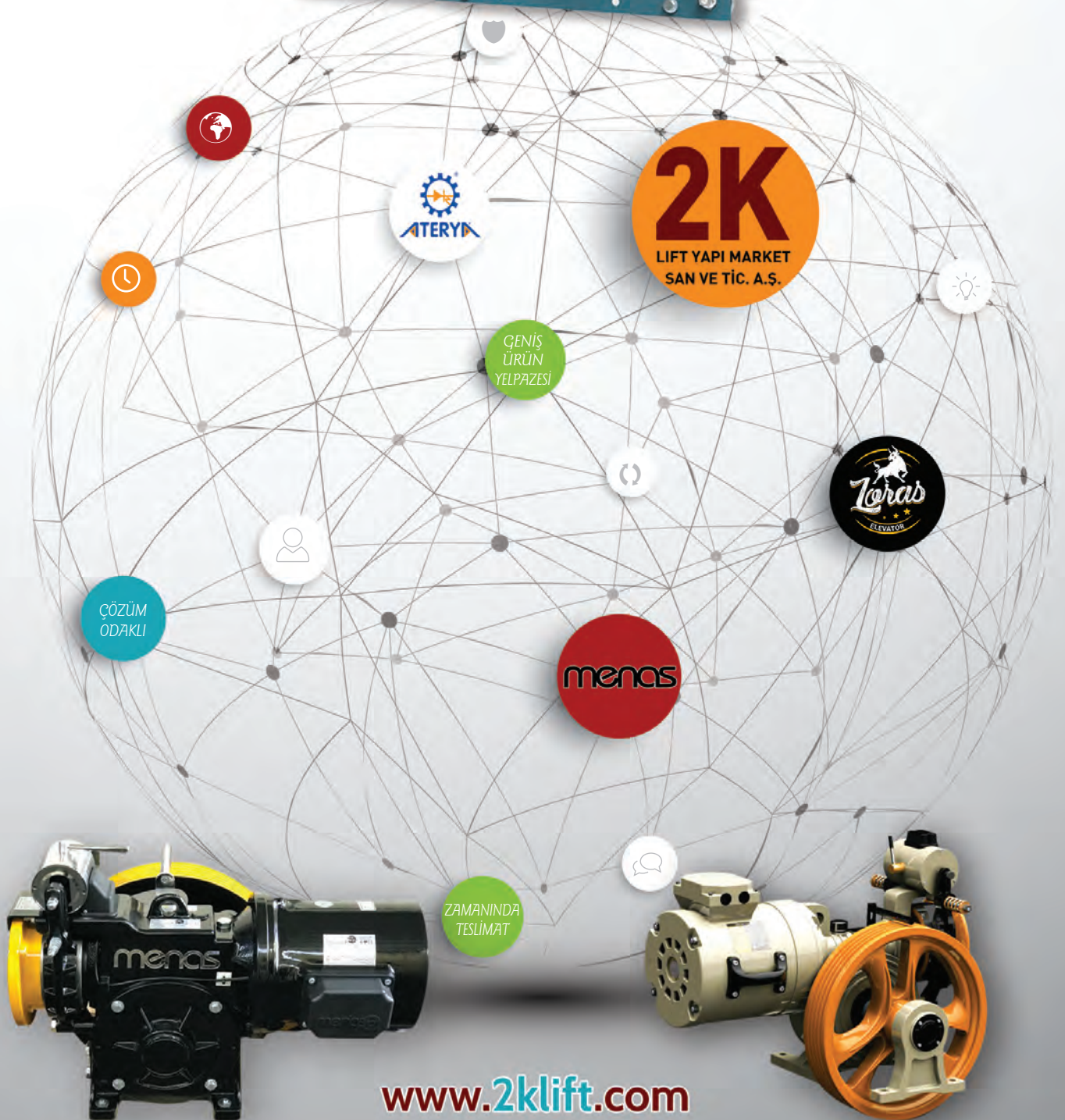
TSE Başkanı Prof. Dr. Adem Şahin;

"Sektörel sorunları doğrudan muhataplarından dinlenmesini, kurumsal duruşların belirlenmesi açısından son derece önemli görüyorum. Sizler işin bir tarafısınız, bizler bir tarafı. Bu sebeple iki taraf da kendini iyi anlatmalı. Asansör Türkiye'de son derece yaygın olan bir araç, başlı başına büyük bir sektör. Birçok bileşenin bir araya gelmesi ile ortaya çıkıyor, insan sağlığı ve can güvenliği ile de doğrudan ilgili. Dolayısıyla sürekli denetim ve gözetim altında



Profesyonel ve hızlı servis ile TÜM  
DÜNYAYA güvenle hizmet...

[www.paketasansor.com](http://www.paketasansor.com)



[www.2klift.com](http://www.2klift.com)

AKIŞ • ARKEL • DELTATEK • MERİH • PROLİFT • MENAS • PROTAŞ • ÖZBEŞLER • WİTTUR • KLEEMANN • DEMAS • ATERYA  
ALBERTO SASSI • FERMATOR • AMETAL • BALTACI PRES • FLUENT • ATS KABLO • ASRAY • AKAR • ASPAR • BUTKON • ZERA  
CAN-LIFT • SANKA • ÇETİN CİVATA • ÇOLAKOĞLU • ELİTPLUS KABLO • GÜVEN ÇELİK HALAT • HAS ÇELİK HALAT • KŞKERLER  
KÜÇÜK GROUP • NERGİZ KABLO • NSA • ÇELİKRAY • TÜRKELİ RAY • TE-RAY • MİKOSİS • ORPAN • PFEIFER DRAKO • ARK MAKİNA  
OMARLIFT • MİK-EL • CLINDAS • GUSTAV WOLF • ZIEHL-ABEEGG • TOP GEARS • LAFERT • MEKÇEN • DOOR LIFE • EKER • LORAS • MENAS





tutulması gerekiyor. Asansör hiç kimsenin göz ardı edemeyeceği önemli bir sektördür.” dedi.

TSE Başkanı Şahin; sektörün TSE'den kaynaklı ve çözüme ulaştırılabilecek tüm sorunlarını dinlemeye ve çözmeye açık olduklarını belirtti. Bu konuda sektörün de TSE'ye konu ile ilgili destek vermesinin gerektiğini; “Herkes üzerine düşen görevi yapmalı” sözleri ile açıklayan Şahin; “İlerleyen süreçte kuracağınız bir teknik komite ile TSE içindeki teknik komitemizi bir araya getirerek konu ile ilgili çalışma sahası oluşturabiliriz.” dedi.

TSE Başkanı Adem Şahin asansör sektörünün Türkiye için önemine değinirken; “Asansör dışarıdan baktığınız zaman tek bir üründür. Ama kabini ayrı bir kalemdir,

rayı, kontrol paneli, butonu ayrı bir kalemdir. Asansör Türkiye'nin komponent sektörlerinin içinde önemli bir konuma sahiptir. Şimdi bunu bir standarda bağlamaya çalıştığınız zaman bir takım yapısal problemlerle karşılaşıyorsunuz. Bunun için öncelikle bizim aynı dili

konuşmamız ve ortak bir paydada buluşabiliyor olmamız lazım” diye konuştu.

ASFED Başkanı Yusuf Atık ise; yapıcı ve çözüm odaklı bu karşılama için TSE Başkanı Prof. Dr. Adem Şahin'e teşekkürlerine iletti.





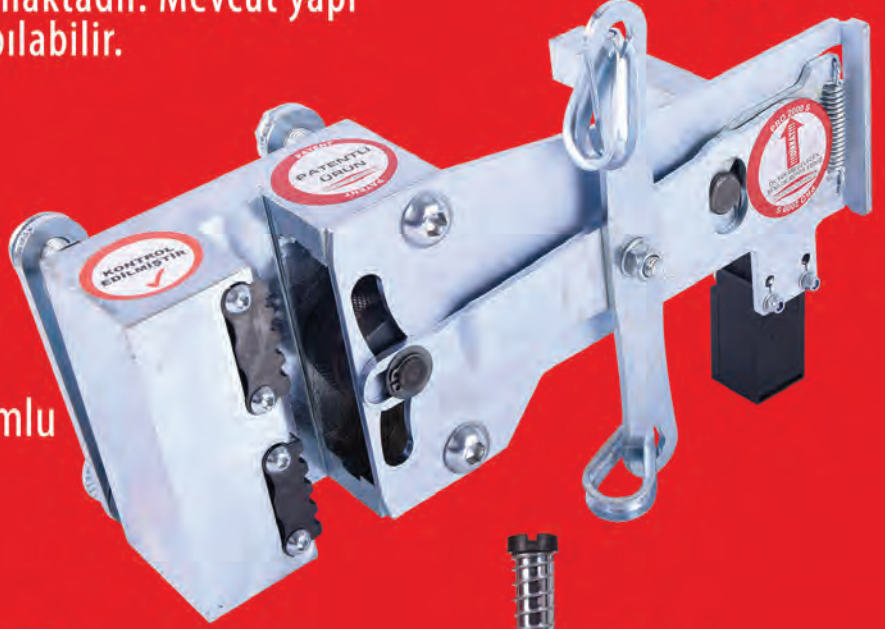
# PRO2000 s

## Çift yönlü kayma freni

**Yeni!**

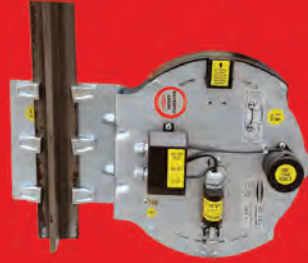
Yenilikçi, patentli ve sertifikalı tasarım kontrolsüz kabin hareketleri için tam koruma sağlamaktadır. Mevcut yapı üzerinde zahmetsizce kurulum yapılabilir.

- ✓ Güvenli monoblok gövde,
- ✓  $P+Q = 4.000 \text{ KG @ } 1\text{m/s}$
- ✓ Hız:  $1\text{m/s} - 2,5 \text{ m/s}$
- ✓ Kolay kurulum ve montaj
- ✓ EN 81-20, EN81-50 ile uyumlu
- ✓ CE, EAC sertifikalı



**Hız Regülatörleri**

Çelik Gövde, Sessiz Çalışma,  
Güvenli Kilitleme,  
Nominal Hız Aralığı  $0,4 - 2,5 \text{ m/s}$   
(Makina dairesiz modeli mevcuttur.)



**Ray Tipi Hız Regülatörü**

Çelik Gövde, Sessiz Çalışma,  
Güvenli Kilitleme,  
Bir çok uygulama için optimum çözüm



**Hidrolik Tamponlar**

$P+Q$  aralığı :  $500\text{kg} - 3.700\text{kg}$   
4 farklı hız seçeneği :  
 $1 \text{ m/s}, 1.6 \text{ m/s}, 2 \text{ m/s}, 2,5\text{m/s}$

**METROPLAST**

İ.D.O.S.B. Tabakhane Cad. No:3/YC-10  
Özel Parsel Tuzla / İstanbul / Türkiye

Tel : +90 216 671 11 01 - 02 - 03  
info@metroplastasansor.com.tr

www.metroplastasansor.com.tr

# BOY FOTOSELİ VE ASANSÖR KILAVUZ RAYI İTHALATINDA GÖZETİM BELGESİ ŞARTI

ASANSÖR VİZYON DERGİSİ  
www.asansorvizyon.net

**Ekonomi Bakanlığı'nca hazırlanan 2018/10 nolu "İthalatta Gözetim Uygulanmasına İlişkin Tebliğ" 13 Haziran 2018 Tarihli ve 30450 Sayılı Resmi Gazete'de yayımlandı.**

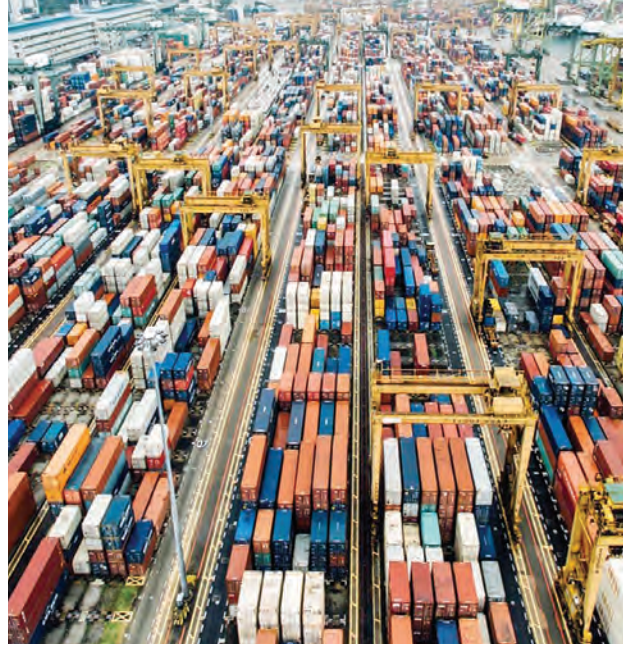
**T**.C. Ekonomi Bakanlığı'nca hazırlanan 2018/10 nolu "İthalatta Gözetim Uygulanmasına İlişkin Tebliğ" 13 Haziran 2018 Tarihli ve 30450 Sayılı Resmi Gazete'de yayımlandı.

Tebliğ 8431.31.00.00.11 gümrük tarife istatistik pozisyonu (GTİP) numaralı "Boyu 1 metre ve üzeri asansör ışık perdesi (boy fotoseli)", 8431.31.00.00.12 GTİP numaralı "Asansör kılavuz rayları" ve 8431.31.00.00.19 GTİP numarası ile "diğerleri" olarak belirtilen asansör ekipmanlarının ithalatında ileriye yönelik olarak yürütülecek olan gözetim uygulamasına ilişkin usul ve esasları belirledi.

Buna göre; asansör ekipmanlarına ilişkin belirlenen gümrük kıymetinin altında olanların ithalatında ileriye yönelik gözetim uygulaması yürütülecek.

Kilogram başına birim gümrük kıymeti, "Boyu 1 metre ve üzeri asansör ışık perdesi (boy fotoseli)" olanlar için 25 dolar, "Asansör kılavuz rayları" için 1 dolar, "Diğerleri" için 4 dolar olarak düzenlendi.

Söz konusu ürünler Ekonomi Bakanlığı İthalat Genel Müdürlüğü'nce düzenlenecek 'Gözetim Belgesi' ile ithal edilebilecek. Gözetim Belgesi, gümrük beyannamesinin tescilinde ilgili gümrük idaresince aranacak.



A.TR dolaşım belgesi eşliğinde ve Avrupa Birliğine üye ülkelerden biri menşeli olan eşyanın ithalatında ise gözetim belgesi aranmayacak.

Gözetim Belgesi taleplerine ilişkin başvurular, Ekonomi Bakanlığı internet sitesinde "www.ekonomi.gov.tr" yer alan E-İmza Uygulamaları altındaki "E-İmza Uygulamalarına Giriş" bölümünde yer alan "İthalat İşlemleri" kısmında elektronik imza ile yapılabilecek. Ayrıca, e-devlet "www.turkiye.gov.tr" adresinden de başvurular alınacak.



# Asansör Deyince İhtiyacınız Olan Herşey...

*Samimiyet • Güven • Kalite*



Yeşiloba Mh. 46303 Sk. No:1/C Seyhan / ADANA  
Tel: 0322 428 16 38 Faks: 0322 428 38 16  
cukurovaasansor@gmail.com

**ÇUKUROVA**  
ASANSÖR MARKET SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

# “ASANSÖR SEKTÖRÜNDE ULUSAL GÜÇLÜ FİRMALARIN OLUŞMASINA ZEMİN HAZIRLANMALIDIR”

Trabzon Ticaret ve Sanayi Odası Meclis Üyesi Şaban Bülbül, asansör sektöründe yapılan düzenlemelere rağmen hala aksayan birçok konu olduğunu belirterek, “Plansız olarak birçok asansör montaj ve bakım firmasının açılması, uluslararası firmaların sektörde oluşturduğu büyük baskı acilen çözülmesi gereken konulardır. Sektör sonunda uluslararası firmalara teslim edilmeden, tedbirler alınarak rekabete dayanıklı güçlü, ulusal marka firmaların oluşmasına zemin hazırlanmalıdır” dedi.



**T**SO 23. Meslek Komitesi ve Meclis Üyesi Şaban Bülbül, asansör sektörünün içinde bulunduğu durumun uzun süredir tartışıldığını belirterek, şunları söyledi:

“Ülkemizde sektörde yer alan işletme sahipleri, dernekler veya federasyon çatısı altında zaman zaman bir araya gelerek problemleri dile getiriyor. Ancak bu

tartışmalar ve sunulan öneriler fiiliyata geçirilemiyor ve problemlerimizin çözümüne etkisi olmuyor. Şüphesiz ki şirketlerin kurumsallaşması adına bazı adımlar atılıyor. Bunları yok sayamayız. Tüm bu gelişmelere rağmen bölgesel anlamda faaliyet gösteren şirketler için iki önemli tehlike mevcut.”

**“Firma kurmak planlamaya tabi olmalı”**  
Şaban Bülbül, asansör montaj ve bakım firması kurmanın devlet tarafından bir





**AYBEY  
ELEKTRONİK**



**ExpoElevador**  
4-5 Eylül 2018  
Stant: 001C  
Sao Paulo – Brezilya



**Euro-Lift**  
2-4 Ekim 2018  
Stant: 12 Salon: E  
Kielce - Polonya



**Lift Expo**  
10-12 Aralık 2018  
Stant: 28 Salon: S  
Cezayir

# AE-LIFT

## MOTOR SÜRÜCÜ

Ailemizin yeni üyeleri  
şasırtıcı fiyatlarla hizmetinizde...



- 6 adet ayarlanabilir hız girişi
- 4kW - 22kW arası güç seçenekleri
- Asenkron ve senkron motor sürme desteği
- DSP tabanlı tasarım sayesinde en üst düzeyde konfor ve motor sürüş verimliliği
- Vektör Kontrol ile düşük hızlarda bile yüksek tork kabiliyeti
- Kutu kapağını açmaya ihtiyaç duymayan montaj kolaylığı
- Programlanabilir 3 giriş / 2 çıkış ile ekstra kontrol fonksiyonları
- Hız girişlerini Paralel, Binary/ Gray Kod olarak tanımlayabilme olanağı
- 16 KHz'e kadar ayarlanabilen anahtarlama frekansı ile sessiz motor sürme özelliği
- UPS veya Akü ile kata getirme desteği
- Senkron motorlu uygulamalarda SSI, EnDat, SinCos ve BISS enkoder ile çalışma
- Mobil cihazlarla Bluetooth bağlantısı



Sanayi Mah. Hızır Reis Cad. No: 26 34906 Pendik – İstanbul / TÜRKİYE  
T: +90 (216) 394 50 55 (pbx) F: +90 (216) 394 50 58 E: sales@aybey.com

[www.aybey.com](http://www.aybey.com)

planlamaya tabi olmadığını vurgulayarak, “İsteyen istediği yerde firma kurabilir ve o yerde firma sayısının bir tahdidi yoktur. Bu durumun yarattığı aşırı rekabet, asansör firmalarının kurumsallaşmasını ve gelişimini engelliyor. Bu durum birçok tavizi zorlayarak standartları ve kalite adına kayıplara sebep oluyor. Örneğin aylık 50 TL’ye bakım yapan bir firma ile nasıl rekabet edeceksin? Pek çok yerde fiyatın belirleyici olduğu aşıkardır. Bu durumda bakım yapılıyor mu? Veya fatura kesiliyor mu? Çok tehlikeli iş kapsamında olan asansör sektörü hala hak ettiği standartlara kavuşamadı. İş sağlığı ve güvenliği kapsamında sektörde en yüksek prim tutarı tarafımızdan ödeniyor. Ancak çok tehlikeli iş kapsamında olan işin piyasada gördüğü değer çok altlardadır. Firma sayısının sürekli çoğalması nedeniyle yetişmiş eleman sıkıntısı yaşanıyor. Kurumsal güçlü firmalar değil, 5 – 10 kişiden oluşan küçük firmalar sektörü oluşturuyor. Bir süre sonra bazı firmalar kapanıp yerine yenileri açılıyor. Bu durum da asansör piyasasında istikrarsızlığa sebep oluyor. Kurumsal yapılanma etkileniyor bunun sonucunda da ulusal ve uluslararası standartlarda güçlü firmalar oluşmıyor. Sektörde yapılan düzenlemelerle geçmişe göre yol aldığımızı inkar edilemez ancak hala ulusal ve uluslararası bir montaj veya bakım firmamız yok. Avrupa’da bu sektör nasıl çalışıyor? Her isteyen istediği yerde asansör montaj ve bakım firması kurabiliyor mu? Bu tür firmaları kurmak hangi şartlara bağlı? Bunların araştırılıp ona göre bir yapılanma içine gidilmesi kaçınılmazdır.”

#### **“Birleşerek Ulusal firmalar oluşturmak gerekir”**

Tüm bu problemleri çözmek için firma sayısında bir planlamaya gidilmesi gerektiğini vurgulayan Bülbül, “Planlamaya gidilirse firma sayısı çoğalmayacağı için yetişen firmalar da firmaların bünyesinde kalacak, rekabet birbirini yok etmeye

yönelik olmayacaktır. Böylece daha güçlü ulusal firmalar doğacaktır. Ayrıca kurulacak firmalardan yüklü bir miktarda teminat istenirse belki de pek çok firma birleşerek güçlü bir oluşum meydana çıkaracaktır” dedi.

#### **“Sektörde marka firmaların oluşturulmasına zemin hazırlanmalıdır”**

Sektör açısından ikinci önemli tehlikenin uluslararası firmaların iç pazarda oluşturduğu baskı olduğunu vurgulayan Şaban Bülbül, şunları söyledi:

“Bu baskıyı iki şekilde tarif edebiliriz. Birincisi sektördeki büyük projeleri bu firmalar alıyor. Bunun sebebi de iç piyasada kurumsallaşarak ulusal veya uluslararası firmalar oluşturamamamız. Müşteri doğal olarak marka tercihinin uluslararası firmalardan yana kullanıyor. Diğer konu uluslararası firmaların bölgemizdeki bazı firmaları satın almaları. Bu büyük firmalarla montaj ve bakımda rekabet etmemiz mümkün değil. Montaj işlerinde marka oldukları için özellikle elit projelerde tercih ediliyorlar. Onların montajının bakımını da yerel firmalar yapamıyor. Çünkü malzemeler ancak o firmalardan temin edilebiliyor. Uluslararası firmalar Anadolu’da her bölgeye yerleşiyor. Bu firmalarla rekabet şansımız olmayıp pastanın kalan kısmında bölgesel ve yerli firmaların birbirini yok etmesine odaklı vahşi bir rekabet yaşanıyor. Sonuç olarak sektörde iş sağlığı ve iş güvenliğinden yıllık periyodik denetimlere kadar geçmişe yönelik yapılan pek çok iyileştirmeyi önemsiyoruz ve destekliyoruz. Ancak tüm bu yapılanlar firma yapılanmalarında istediğimiz kurumsallaşmayı getirmiyor. Hala 50 liraya bakım yapılabilir. Asansör montaj ve bakım firmalarında sayısal artış hızla devam ediyor. Sektör sonunda uluslararası firmalara teslim edilmeden, tedbirler alınarak rekabete dayanıklı güçlü, marka firmaların oluşmasına zemin hazırlanmalıdır.”





**AYBEY  
ELEKTRONİK**



**ExpoElevador**  
4-5 Eylül 2018  
Stant: 001C  
Sao Paulo – Brezilya



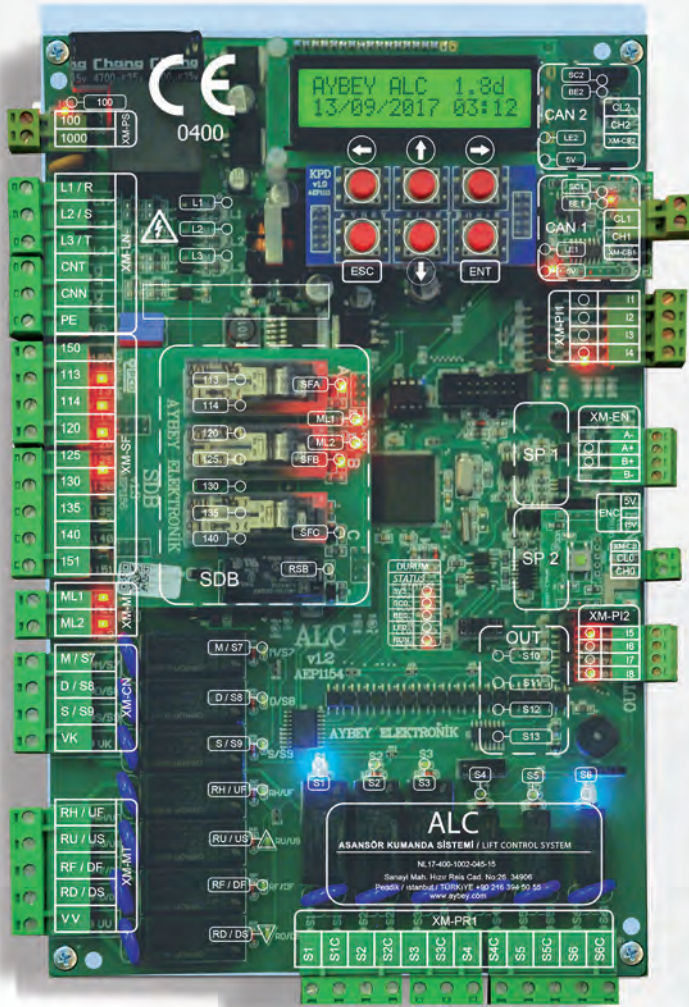
**Euro-Lift**  
2-4 Ekim 2018  
Stant: 12 Salon: E  
Kielce - Polonya



**Lift Expo**  
10-12 Aralık 2018  
Stant: 28 Salon: S  
Cezayir

# ALC

## KUMANDA KARTI



- Elektrikli ve hidrolik asansörler için
- 64 durağa kadar çalışabilir
- EN81-20/50, EN81-28, 70, 72, 73 standartlarına uyumlu
- Kabin seri veya kabin-kat seri kuyu haberleşmesi
- Simpleks, dubleks, tripleks... 8'li gruba kadar grup çalışabilme özelliği
- Enkoder ile mesafeye dayalı çalışma
- Tanımlanabilir kolay menü sistemi
- USB ve Ethernet arabirimleri
- İnternet üzerinden erişim
- Kullanıcı erişim kontrolü ve VIP erişim desteği
- Mobil cihazlarla Bluetooth bağlantısı
- Gerçek zaman saati

# EN 81-20/50

## STANDARTLARINA UYUMLU



Sanayi Mah. Hızır Reis Cad. No: 26 34906 Pendik – İstanbul / TÜRKİYE  
T: +90 (216) 394 50 55 (pbx) F: +90 (216) 394 50 58 E: sales@aybey.com

[www.aybey.com](http://www.aybey.com)

# İKİ ASANSÖR ZORUNLULUĞU 10 KAT VE ÜZERİ BİNALARI KAPSAYACAK

ASANSÖR VİZYON DERGİSİ  
www.asansorvizyon.net

**Çevre ve Şehircilik Bakanlığı'nca hazırlanan "Planlı Alanlar İmar Yönetmeliğinde Değişiklik Yapılmasına Dair Yönetmelik" 28 Temmuz 2018 Tarihli ve 30492 Sayılı Resmi Gazete'de yayımlandı.**

**T**.C. Çevre ve Şehircilik Bakanlığı'nca hazırlanan "Planlı Alanlar İmar Yönetmeliğinde Değişiklik Yapılmasına Dair Yönetmelik" Resmi Gazete'de yayımlanarak yürürlüğe girdi. Bazı uygulamalara alternatif ve kolaylaştırıcı yeni düzenlemelerin getirildiği yönetmelik değişikliklerine göre, kat adedi 3 olan binalarda asansör yeri bırakılması, 4 ve daha fazla olanlarda ise asansör tesisini zorunlu tutan düzenlemeden "tek bağımsız bölümlü konutlar" hariç tutuldu.

Bakanlıkça kamu alanlarında veya kamu hizmet ve tesislerinin gerçekleştirilmesi amacıyla yapılacak ya da uygun görülecek ifraz, tevhit ile parsel sınırı düzeltme işlemleri, yönetmelikte yer alan ifraz ve tevhit şartlarına tabi olmayacak.

## İki asansör zorunluluğu 10 kat ve üzeri binaları kapsayacak

Yönetmeliğin asansörlerle ilgili 34'üncü maddesindeki değişikliğe göre, 10 kat ve üzeri binalarda ve zemin kat üzerinde 20'den fazla konut kullanımlı bağımsız bölüm bulunan yapılarda en az 2 adet olmak üzere binanın tipi, kullanım yoğunluğu ve ihtiyaçlarına göre belirlenecek sayıda asansör yapılması zorunlu tutuldu.

Bu kapsamda, asansörlerden en az biri herhangi bir tehlike anında, arıza veya elektriklerin kesilmesi halinde zemin kata ulaşım kapılarını açacak, yangına dayanıklı malzemeden yapılmış, kuyu içinde, duman sızdırmaz nitelikte, kesintisiz bir güç kaynağından beslenecek şekilde tesis edilecek.

28 Temmuz 2018 CUMARTESİ

Resmî Gazete

Sayı : 30492

YÖNETMELİK

Çevre ve Şehircilik Bakanlığından:

**PLANLI ALANLAR İMAR YÖNETMELİĞİNDE DEĞİŞİKLİK YAPILMASINA DAİR YÖNETMELİK**

**MADDE 1 –** 3/7/2017 tarihli ve 30113 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Planlı Alanlar İmar Yönetmeliğinin 5 mci maddesinin yirmi yedinci fıkrası aşağıdaki şekilde değiştirilmiş ve aynı maddeye aşağıdaki fıkra eklenmiştir:

“(27) Tek bağımsız bölümlü konutlar hariç kat adedi 3 olan binalarda asansör yeri bırakılması, 4 ve daha fazla olan binalarda ise asansör tesisi zorunludur.”

“(28) Bakanlıkça; kamu alanlarında veya kamu hizmet ve tesislerinin gerçekleştirilmesi amacıyla yapılacak veya uygun görülecek ifraz, tevhit ve parsel sınırı düzeltme işlemleri, bu Yönetmelikteki ifraz ve tevhit şartlarına tabi değildir.”

**MADDE 2 –** Aynı Yönetmeliğin 11 mci maddesine aşağıdaki fıkra eklenmiştir:

“(10) 40,00 metre ve altında olan bina cephe ve derinliklerinde, talep edilmesi halinde; bu maddedeki hükümlere göre yapılması gerekli olan kademe sayısı kadar bina üst katlarında, binanın kademe yapılması gerekli olan cephelerinden her bir kademe için bir alt kata göre en az 3,00 metre geriye çekilmek suretiyle de kademe uygulaması yapılabilir.”

**MADDE 3 –** Aynı Yönetmeliğin 34 üncü maddesinin birinci ve dördüncü fıkraları aşağıdaki şekilde değiştirilmiştir:

“(1) Tek bağımsız bölümlü konutlar hariç uygulama imar planına göre kat adedi 3 olan binalarda asansör yeri bırakılması, 4 ve daha fazla olan binalarda ise asansör tesisi zorunludur. İskân edilen ve ortak alan bulunan bodrum katlar dâhil kat adedi 4 ve daha fazla olan binalarda asansör yapılması zorunludur. Daha az katlı yapılarda da asansör yapılabilir.”

“(4) Kullanılabilir katlar alanı tek katlı olan binalar hariç 800 m<sup>2</sup>’den veya kat adedi birden fazla olan umumi binalarda en az bir adet asansör yapılması zorunludur. Ayrıca; kat alanı 800 m<sup>2</sup>’den ve kat adedi 3’ten fazla olan umumi binalarda, uygulama imar planına göre 10 kat ve üzeri binalarda ve zemin kat üzerinde 20 den fazla konut kullanımlı bağımsız bölüm bulunan yapılarda ikinci fıkra ile belirtilen asgari ölçülere uygun ve en az 2 adet olmak üzere binanın tipi, kullanım yoğunluğu ve ihtiyaçlarına göre belirlenecek sayıda asansör yapılması zorunludur. Bu asansörlerden en az bir tanesinin herhangi bir tehlike anında, arıza veya elektriklerin kesilmesi halinde zemin kata ulaşım kapılarını açacak, yangına dayanıklı malzemeden yapılmış, kuyu içinde, duman sızdırmaz nitelikte, kesintisiz bir güç kaynağından beslenecek şekilde tesis edilmesi gerekmektedir.”

**MADDE 4 –** Aynı Yönetmeliğin geçici 3 üncü maddesinin dördüncü fıkrası aşağıdaki şekilde değiştirilmiştir:

“(4) Bu Yönetmeliğin yürürlüğe girmesinden önce ruhsat alımı yapılmış yapılarla ilişkin ruhsat süresi içerisinde yapılan tadilat ruhsatı başvuruları; talep edilmesi halinde ruhsatın düzenlendiği Yönetmeliğe göre sonuçlandırılacağı gibi mevzuatına uygun olarak düzenlenmiş olan ruhsat ve eki projesinde belirlenen emsal harici alanlar toplamı aşmamak kaydıyla 5 mci maddenin sekizinci fıkrasında belirtilen %30 sınırı ile yirmialtıncı fıkrasında belirtilen kademe şartı olmaksızın, bu Yönetmeliğe göre de sonuçlandırılabilir. Bu durumda 0,00 kotunun altı ve üstü aynı değerlendirilerek emsal hesabı yapılır. Ancak tamamen gömülü bodrum katlarda yapılacak ortak alan otoparklar için, ruhsat ve eki projesinde belirlenen emsal harici alanlar toplamı aşmamak şartı aranmaz.”

**MADDE 5 –** Bu Yönetmelik yayımı tarihinde yürürlüğe girer.

**MADDE 6 –** Bu Yönetmelik hükümlerini Çevre ve Şehircilik Bakanı yürütür.

**Yönetmeliğin Yayımlandığı Resmî Gazete’nin**

| Tarihi   | Sayısı |
|----------|--------|
| 3/7/2017 | 30113  |

**Yönetmelikte Değişiklik Yapan Yönetmeliklerin Yayımlandığı Resmî Gazete’nin**

| Tarihi       | Sayısı |
|--------------|--------|
| 1- 30/9/2017 | 30196  |
| 2- 6/2/2018  | 30324  |

İki asansör yapılmasına ilişkin bu düzenleme daha önce 7 kat ve üzeri binaları kapsıyordu. Öte yandan 1 Ekim 2017 tarihinden önce ruhsat alan yapılarda tadilat istenmesi durumunda ilk ruhsat eki emsal ve yapılaşma hakkı dahilinde yeni yönetmeliğin yüzde 30 emsal sınırlandırmasına ve kademe zorunluluğuna takılmadan tadilat yapılabilmesi de sağlandı.





**AYBEY  
ELEKTRONİK**



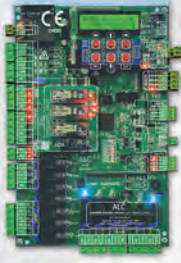
**ExpoElevador**  
4-5 Eylül 2018  
Stant: 001C  
Sao Paulo – Brezilya



**Euro-Lift**  
2-4 Ekim 2018  
Stant: 12 Salon: E  
Kielce - Polonya



**Lift Expo**  
10-12 Aralık 2018  
Stant: 28 Salon: S  
Cezayir



**KUMANDA  
KARTLARI**



**KUMANDA  
TABLOLARI**



**MOTOR  
SÜRÜCÜLER**



**KABİN VE KAT  
KASETLERİ**



**HAZIR TESİSAT  
SİSTEMLERİ**



**GÖSTERGELER**



**TABLET  
ARABİRİMİ**



**KURTARMA  
GÜÇ MODÜLÜ**



**MANYETİK  
ŞALTER**



**ANONS  
SİSTEMLERİ**



**RFİ  
FİLTRELER**



**ERİŞİM KONTROL  
SİSTEMLERİ**



Sanayi Mah. Hızır Reis Cad. No: 26 34906 Pendik – İstanbul / TÜRKİYE  
T: +90 (216) 394 50 55 (pbx) F: +90 (216) 394 50 58 E: sales@aybey.com

[www.aybey.com](http://www.aybey.com)

# KARTAL BELEDİYESİ “ASANSÖR PERİYODİK KONTROL BİLGİLENDİRME TOPLANTISI” GERÇEKLEŞTİRDİ

**Kartal Belediyesi ve Makine Mühendisleri Odası, günlük hayatın vazgeçilmez araçlarından biri olan asansörlerde insan güvenliğinin sağlanması ve yıllık periyodik kontrolünün yapılması konusuna dikkat çekmek amacıyla bilgilendirme toplantısı gerçekleştirdi.**

**K**artal Belediyesi ve Makine Mühendisleri Odası, günlük hayatın vazgeçilmez araçlarından biri olan asansörlerde insan güvenliğinin sağlanması ve yıllık periyodik kontrolünün yapılması konusuna dikkat çekmek amacıyla bilgilendirme toplantısı gerçekleştirdi. Kartal Belediyesi'nden Makine Elektrik Şefi Ali İnan Ülgen, TMMOB Makine Mühendisleri Odası Kartal Şubesi'nden Asansör Kontrol Merkezi Teknik Sorumlusu Aydın Arat ve Birim Sorumlusu Makine Mühendisi Serkan Sevat konuşmacı olarak yer aldı.

Kartal Belediyesi Uğur Mumcu Kültür Merkezi'nde gerçekleştirilen toplantıya Kartal Belediyesi Başkan Yardımcısı Nuran Keriş, İmar ve Şehircilik Müdürü Müjgan Özer, Uğur Mumcu Mahalle Muhtarı Soner Eker ve site yöneticileri katıldı.

Toplantıda asansörlerin kullanımı, yıllık periyodik kontrollerinin yapılması, asansör sorunlarıyla ilgili ve insan güvenliği konularında site yöneticileri ve vatandaşları bilgilendiren panelistler, site yöneticilerinden gelen asansör şikâyetleri ve sorunlar hakkında da bilgiler verdi. Belediye ve Makine Mühendisleri Odası yöneticileri, Uğur Mumcu Mahallesi'nde kapsamlı asansör kontrolüne yakında başlanacağını da söyledi.



## Güvenli Asansör Projesi

Planlı bir kentleşme oluşumunda ortaya çıkan yapıların vazgeçilmez aracı olan asansörlerin önemi ve kullanımı her geçen gün artıyor. Gün geçtikçe yoğunlaşan asansör kullanımı, gerekli denetimlerin yapılmamasından dolayı asansör kazalarını da beraberinde getiriyor. Her yıl ülkemizde denetimsizlik ve bilgisizlikten dolayı yüzlerce asansör kazası meydana geliyor. Bu kazaların önlenmesi, asansörlerin yıllık kontrollerinin yapılması ve bu kontroller sonucunda asansörlerde bulunan eksik ve hataların giderilmesi ile mümkün. Kartal Belediyesi ve Makina Mühendisleri Odası'nın ortaklaşa başlattığı “Güvenli Asansör Projesi” ile doğrudan Kartal ilçesinde yaşayanlara ulaşarak asansörlerin periyodik kontrol ve bakımları ile ilgili bilgilendirme yapılması ve kullanılan asansörlerin periyodik kontrollerinin yapılmasının sağlanması hedefleniyor.



# TMS

## ASANSÖR MALZEMELERİ LIFT COMPONENTS



**TEKİN MAKİNA SANAYİ A.Ş.**

Organize Sanayi Bölgesi 2. Cadde No:4 26110 Eskişehir - Türkiye  
Telefon: +90 222 236 01 20 | Fax: +90 222 236 06 54 | Email: [tekinmakina@tekinmakina.com](mailto:tekinmakina@tekinmakina.com)

# MMO SANAYİ PORTALI AÇILDI

ASANSÖR VİZYON DERGİSİ  
www.asansorvizyon.net

**TMMOB Makina Mühendisleri Odası, MMO Sanayi Portalı'nın yayın hayatına başladığını duyurdu.**



**T**MMOB Makina Mühendisleri Odası(MMO) tarafından hazırlanan ve Oda'nın sanayi üzerine bugüne kadar yapmış olduğu çalışmaların derlendiği "MMO Sanayi Portalı" yayın hayatına başladı.

Portalın açılışı TMMOB MMO tarafında yazılı basın açıklamasıyla duyuruldu. Basın açıklamasında şu bilgilere yer verildi;

"Odamız tarafından yürütülen sanayiye ilişkin çalışma ve etkinlikler köklü bir geleneğe dayanmakta, bugün de tüm hızıyla devam etmektedir. Odamız, toplum yararları doğrultusunda; ülkemiz sanayisinin ve mühendislik mesle-

ğinin ulusal çıkarlara uygun yönde gelişmesini, yaygın inceleme ve araştırmalarla sanayimize ve mesleğimize katkı sunmayı hedeflemektedir. Odamız bilimi, tekniği ve teknolojiyi izleme, yorumlama ve ülke çapında geliştirmeyi amaçlamakta, geçmiş çalışmalarından taşıdığı bilgi ve deneyimiyle birçok konuya ilişkin alternatif görüş ve öneriler ortaya koymaya çabalamaktadır.

Bu kapsamda sanayi üzerine yaptığımız yoğun çalışmaları derleyen MMO Sanayi Portalı'nın yayın hayatına başladığını duyurmak isteriz.

MMO web sitesi bünyesinde faaliyet gösterecek MMO Sanayi Portalı'nda, Yayınlar, Etkinlikler ve Basın Açıklamalarından oluşan üç ana bölüm yer almaktadır.

Yayınlar bölümünde, aylık olarak düzenli yayınlanan sanayi analizleri, Odamızın 1970'lerden bu yana yayınladığı kitaplar ve geniş yelpazedeki içerikleriyle Oda raporları ve alan araştırmaları yer almaktadır.

Etkinlikler bölümünde ise, 1962'den bu yana ülkemiz sanayisinde önemli bir yeri olan TMMOB Sanayi Kongreleri ve Türkiye'nin birçok ilinde gerçekleştirilen sempozyum ve paneller yer almaktadır.

MMO Sanayi Portalı'nda buluşmak üzere!

<http://sanayi.mmo.org.tr/>

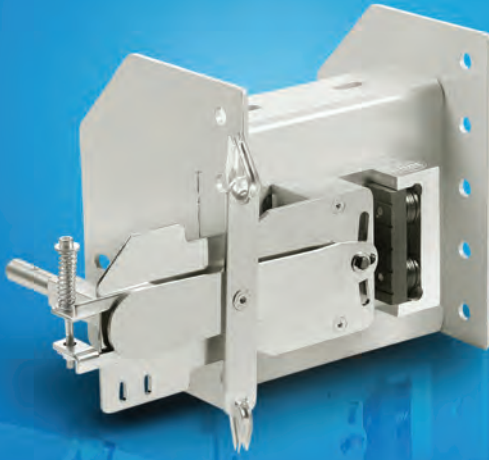
Soru ve önerileriniz için: <http://sanayi.mmo.org.tr/iletisim/>





*Tecrübelerimizi ürünlerimize yansıtıyoruz...*  
*We reflect our experiences to our products...*

**ÜRÜNLERİMİZ EN 81-20 VE EN 81-50 STANDARTLARINA UYGUNDUR**



### **ONF-01**

#### **ÇİFT YÖNLÜ KAYMA FREN**

*Bi - Directional Progressive Safety Gear*

Ray : 9-16 mm

Max Hız : 1.6 m/s

Max P+Q: 1.800 kg



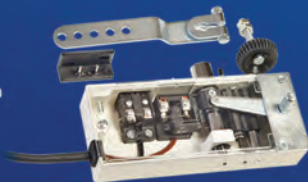
### **POLİÜRETAN ASANSÖR TAMPONLARI**

|                       | ONPT - 01 | ONPT - 02 | ONPT - 03 |
|-----------------------|-----------|-----------|-----------|
| ÇAP                   | 125 mm    | 100 mm    | 125 mm    |
| YÜKSEKLİK             | 100 mm    | 160 mm    | 200 mm    |
| MAX. YÜK P+Q (V=1M/S) | 2.150 kg  | 2.150 kg  | 3.150 kg  |
| MIN. YÜK P+Q (V=1M/S) | 350 kg    | 350 kg    | 350 kg    |

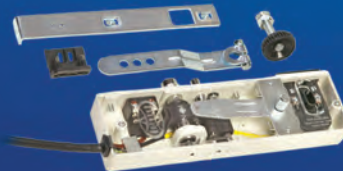
#### **ON-01 ASANSÖR DURAK KAPISI KİLİT AÇMA MAGNETİ**



#### **ON-03 ÇİFT EMNİYETLİ ASANSÖR DURAK KAPISI KİLİDİ**



#### **ON-04 ÇİFT EMNİYETLİ ASANSÖR DURAK KAPISI KİLİDİ**



#### **ON-05 ASANSÖR DURAK KAPISI KİLİT AÇMA MAGNETİ**



Otakçılar Cad. Değirmen Sk. Eyüp İş Merkezi No: 19/32 Eyüp / İstanbul

Tel: 0212 576 47 78 - 565 03 93 Fax: 0212 613 84 45 E-mail: info@onersanasansor.com.tr [www.onersanasansor.com.tr](http://www.onersanasansor.com.tr)



## YAPI DENETİM FİRMALARI VE ASANSÖR DENETİMİ

**Nazmi ŞAHİN**  
İnşaat Mühendisi  
Yapı Denetim ve Deprem  
Mühendisleri Derneği  
Başkanı

**Y**apı Denetim Firmaları, amacı kapsamında can ve mal güvenliğine teminen, imar planına, fen, sanat ve sağlık kurallarına standartlara uygun kaliteli yapı yapılması için proje ve yapı denetimini sağlamaktır.

Asansör yönetmeliğine göre de amaç; insanların, insan ve yüklerin veya sadece yüklerin taşınmasında kullanılan

asansörlerin insan can ve mal güvenliğini tehdit etmeyecek şekilde kullanımlarını sağlamak ve çevreyi korumak üzere işletme, bakım, periyodik kontrol, mevcut asansörlerin iyileştirilmesi, denetim, garanti ve satış sonrası hizmet şartları ile uyulması gereken kuralları belirlemektir.

Dikey olarak yük ve insan taşımak için kullanılan asansörler, özellikle yüksek katlı ve modern binaların yaygın-

laşması ile beraber günlük hayatın içinde yer almaya başlamışlardır. İnşaat yapım aşamasında çok dikkatli bir şekilde uygulamanın yapılması için **yapı denetim firmaları asansör proje kontrollerinde,**

- Standartlara uygunluk,
- Asansör trafik hesabının yapılıp yapılmadığı,
- Binada bulunan insan sayısı,



# ASANSÖRDE KONFORUN EKONOMİK HALİ



**F1100 SERİSİ**



**FABREDOOR 2**



İSTANBUL ANADOLU YAKASI ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ (Eski Adı MERMERCİLER OSB)

Mermencilik Caddesi No: 11 Tuzla/İSTANBUL

Tel : +90 216 593 22 80

Fax : +90 216 593 22 85

Mail : [info@fabre.com.tr](mailto:info@fabre.com.tr)

- Asansöre bir sefer için gerekli seyir zamanı,
- Gerekli asansör sayısı,
- Asansör kuvvet hesaplarının yapılıp yapılmadığı,
- Çarpma tamponuna gelen kuvvetler,
- Karşı ağırlık tamponuna gelen kuvvetler,
- Kabin kılavuz raylarına gelen düşey kuvvetler,
- Karşı ağırlık kılavuz raylarına gelen düşey kuvvetler,
- Kuyu üstü betonuna etki eden kuvvetler,
- Asansör motor gücü hesabının yapılıp yapılmadığı,

#### Asansör detay proje kontrollerinde,

- 1/20 ölçekte kuyu kabin durum planı çizilmiş mi?
- 1/20 ölçekte kuyu tabanı ve raylara gelen kuvvetler çizilmiş mi?
- 1/100 ölçekte asansör kuyusu ön görünüşü çizil-

miş mi?

- 1/100 ölçekte asansör kuyusu yan görünüşü çizilmiş mi?
- 1/20 ölçekte makine dairesi durum planı çizilmiş mi?
- 1/20 ölçekte makine dairesinde bırakılacak halat delikleri çizilmiş mi?

gibi konularla ilgili tüm projeleri inceleyerek, kontrol formunu doldurur ve eksiklik yoksa imza altına alarak projenin uygulamasına izin verir.

Kazalara mahal vermemek, can güvenliğini sağlamak için inşaat uygulamasındaki asansör denetimi ve sonrasındaki bakımlarının zamanında gerçekleştirilmesi kritik bir önem taşır. Bu nedenle asansörler ne zaman denetlenir, ne sıklıkta kontrol edilir ve bakımı nasıl yapılır gibi konulara kanun koyucular tarafından koyulan belli başlı kurallar yer almaktadır. Bu kurallara uyulması zorunludur.

Asansörlerde yaşanan kazaların çoğu, montaj yapım ve periyodik bakımları sırasında olmaktadır. Tahmini ülkemizde yaklaşık bir milyona

yakın kullanılan asansör vardır. Yapı Üretim sırasında yeni binalarda sisteme dahil olduğunda bu sayı her geçen gün artacaktır. Bu nedenle, Yapılan mevzuat düzenlemeleri sonucunda asansörlerin her yıl denetlenmesine karar verilmiştir. Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı, yayınladığı mevzuatlar ile tüm asansörlere bir kimlik numarası verilmesi ve veri tabanına kaydedilmesi zorunlu hale getirmiştir. Yeni üretilen asansörler ne zaman denetlenir sorusuna yanıt olarak bu yönetmelik, asansörlere kullanıma girmeden önce muayene şartı getirmiştir. Bu nedenle yönetmeliğin yayınlanmasından sonra üretilen her asansör, hizmete sunulmadan önce muayene kuruluşu tarafından kontrol edilerek, yeşil etiket almak zorundadır.

2005 yılından önce yapılan ve gerekli şartları sağlama-yan asansörler ise aşamalı olarak güvenli tedbirleri eklenerek, güvenli kullanılabilir hale getirilmektedir. Bakanlık tarafından yapılan düzenlemede ortak etiket uygulamasına geçilmesine karar verilmiştir.





# ASANSÖR SEKTÖRÜNDE EKİPMAN TEDARİKÇİNİZ



İOSB Demirciler Sanayi Sitesi C5 Blok N0: 249 İkitelli / Başakşehir / İstanbul - T: 0 212 671 59 02 - F: 0 212 671 59 03

info@bir2mcelikhalat.com.tr - www.bir2mcelikhalat.com.tr



# “AVRASYA ASANSÖR, YÜRÜYEN MERDİVEN SANAYİ VE TEKNOLOJİLERİ FUARI HEDEF BÜYÜTTÜ”

20-23 Mart 2019 tarihleri arasında CNR EXPO Yeşilköy’de 4. kez kapılarını açacak olan Avrasya Asansör, Yürüyen Merdiven Sanayi ve Teknolojileri Fuarı katılımcı, ziyaretçi ve metrekare olarak hedef yükseltti.



CNR Holding - İstanbul Fuarcılık A.Ş. Genel Müdür Yardımcısı Erdem Taylanlı ile bir araya gelerek 20-23 Mart 2019 tarihleri arasında CNR EXPO YEŞİLKÖY’de 4. kez kapılarını açacak olan Avrasya Asansör, Yürüyen Merdiven Sanayi ve Teknolojileri Fuarı hakkında konuştuk.

Erdem Taylanlı 4. Avrasya Asansör, Yürüyen

Merdiven Sanayi ve Teknolojileri Fuarı için katılımcı, ziyaretçi ve metrekare olarak hedef büyüttüklerini söyledi.

**“3. Uluslararası Avrasya Asansör Fuarı’nda, 32 bin 922 sektör profesyoneli ağırladık”**

Alanında Avrasya’nın en büyük fuarlarından olan Asansör Fuarı, CNR Holding kuruluşlarından İstanbul Fuarcılık tarafından Asansör Sanayicileri Federasyonu (ASFED), Tüm Asansör Sanayici ve İşadamları Derneği (TASİAD) ve



AVRASYA

# ASANSÖR

4. Uluslararası Asansör, Yürüyen  
Merdiven Sanayi ve Teknolojileri Fuarı

20-23  
Mart  
2019

CNREXPO  
YEŞİLKÖY



ADASIAD AKASDER ANASDER BURSAD DENASDER DOKAS ESASDER GAYSAD GÜNAYSAD HATASDER KAYSAD MASDER

CNR EXPO Yeşilköy 34149 İstanbul, TURKEY t +90 212 465 74 74 f +90 212 465 74 76-77 www.cnrexpo.com  
BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ (TOBB) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.

CNR HOLDING



KOSGEB'in desteğiyle CNR Expo Yeşilköyde düzenleniyor.

2017 yılında 3.'sünü organize ettikleri fuarda 32 bin 922 sektör profesyoneli ağırladıklarını kaydeden Edem Taylalı, "Fuarımızın 3.'sünü, 1 milyar dolar büyüklüğe sahip olan Türk asansör sektörünü bir çatı altında toplayarak toplamda 25 bin metrekarelik bir alanda gerçekleştirdik." dedi.

"3 bin civarında firmanın faaliyet gösterdiği Türk asansör sektörünün en büyük buluşması Avrasya Asansör Fuarı, yerli üretimde gelinen noktanın gözler önüne serildiği bir platform olarak öne çıktı." diyen Taylanlı, aralarında Almanya, İspanya, Bulgaristan, Brezilya, Meksika, İran, Mısır, Katar, Cezayir, Fas, Ukrayna, Gürcistan, Pakistan'ın da bulunduğu 30 ülkeden gelen alım heyetlerinin katılımcı firmalarla görüşmeler yaparak iş bağlantıları kurduğunu aktardı.

#### **-Başarılı bir fuarın ardından hedefimizi büyüttük**

CNR Holding - İstanbul Fuarcılık A.Ş. Genel Müdür Yardımcısı Erdem Taylanlı 2017 yılında başarı ile gerçekleştirdikleri Avrasya Asansör Fuarı'nda 2019 yılı için hedef büyütüklerini ve fuarı 30 bin metrekarelik bir alanda yapmayı hedeflediklerini belirtti. Taylanlı sözlerine şöyle devam etti; "20-23 Mart 2019 tarihleri arasında 4. kez kapılarını açacak olan Avrasya Asansör, Yürüyen Merdiven Sanayi ve Teknolojileri Fuarı için gerek katılımcı ve ziyaretçi sayıları gerekse toplam metrekare olarak hedeflerimizi büyüttük.

Fuarımızın daha da başarılı olması ve Türk asansör sektörüne katkılarının daha da artması adına çalışmalarımıza hız kesmeden devam ediyoruz. Amacımız Avrasya Asansör, Yürüyen Merdiven Sanayi ve Teknolojileri Fuarı'nı Türkiye'nin sektördeki lider fuarı yapmak. Bu sebeple fuarımızın alt yapısını güçlendirmek adına çalışmalar yürütüyoruz. Üzerinde önem-

le durduğumuz bu çalışmalardan biri kurmuş olduğumuz 'Call Center'.

Ar-ge birimimizde bulunan data departmanı-mız ile sıkı bir çalışma yürüten 'Call Center' ekibimiz hem yurt içinde hem de yurt dışında data ve iletişim çalışmaları yürütüyor.

Yaptığımız bu çalışmalar ile dünya genelinde ve Türkiye'de sektörün röntgenini çektik diyebilirim. Sektörümüzdeki alıcıların tespiti, potansiyel katılımcılar, sektörün eğilimleri gibi daha birçok konu ekiplerimiz tarafından titiz bir şekilde araştırılıyor ve fuarımız ile irtibatlandırılıyor.

Fuarımızı ziyaret etmelerini hedeflediğimiz ülke ve bölge bazlı alım heyetleri ile ilgili de çalışmalarımız devam ediyor. Bu çalışmaların hepsi Avrasya Asansör, Yürüyen Merdiven Sanayi ve Teknolojileri Fuarı'nın mutfak kısmı. Mutfaktaki hazırlıklarımız neredeyse tamamlandı.

Şimdi de sahalardaki çalışmalarımıza hız veriyoruz. Satış ekibimizi güçlendirerek başladığımız saha çalışmalarımızla 2019 yılında 4.'sünü düzenleyeceğimiz fuarımızı toplam 30 bin metrekarelik bir alanda gerçekleştirmeyi hedefliyoruz. Ben bu hedefimize çok rahat bir şekilde ulaşacağımıza inanıyorum. Elimizdeki veriler de beni bu konuda destekliyor.

Avrasya Asansör, Yürüyen Merdiven Sanayi ve Teknolojileri Fuarı düzenlenmeye başladığı ilk yıldan bu yana Türk asansör sektörünün de desteği ile ayakları üzerinde durdu ve kendini ispatladı. Bundan sonraki yıllarda da yine sektörümüzün desteğiyle fuarımızı hem dünyada hem de Türkiye'de lider konuma taşıyacağımızdan eminim.

Son olarak derginiz aracılığı ile bizlere inanarak desteklerini esirgemeyen tüm sektör paydaşlarına, özel olarak da ilk fuarımızdan bu yana desteği ile hep yanımızda olan Asansör Vizyon Dergisi'ne teşekkürlerimi sunmak istiyorum."





# Te-ray

## Asansör Kılavuz Rayları Elevator Guide Rails



[www.teray.com.tr](http://www.teray.com.tr)

PLASTİK KALIP ASANSÖR ELEK. MALZ. LTD. ŞTİ.

This image displays a variety of industrial components, likely for material handling or conveyor systems. The components are arranged in a grid-like fashion. The items include:

- Three vertical blue plastic guides or spacers with circular holes.
- Two large orange and red plastic components, possibly rollers or guides.
- A large orange pulley system with two wheels and a central mounting bracket.
- A white plastic component with an orange internal part.
- A white plastic component with a dark blue internal part.
- A metal bracket with two yellow rollers.
- A yellow roller with a metal hub and nut.
- A black plastic component with a white top.
- A white plastic component with a vertical rod and a yellow handle.
- A yellow circular component with a central hole.
- A metal pulley with two wheels and a mounting bracket.
- A white plastic component with a vertical rod and a yellow handle.
- A metal bracket with two white rollers.
- A circular component with a grid of small holes.
- A black plastic component with a white top.
- A white plastic component with a central hole.
- A blue plastic component with a grid of small holes.

Adres: Şerifali Mah. Bayraktar Bulvarı Hattat Sokak No : 24/1 Ümraniye - İSTANBUL  
Telefon: 0216 314 10 64 - 0216 313 16 98 E-posta : [info@araselevator.com](mailto:info@araselevator.com) [www.araskalip.com](http://www.araskalip.com)



# AR-AS

PLASTİK KALIP ASANSÖR ELEK. MALZ. LTD. ŞTİ.

*Daha Güvenli ,Daha Estetik, Daha Uzun Ömürlü*



Adres: Şerifali Mah. Bayraktar Bulvarı Hattat Sokak No : 24/1 Ümraniye - İSTANBUL  
Telefon: 0216 314 10 64 - 0216 313 16 98 E-posta : [info@araselevator.com](mailto:info@araselevator.com) [www.araskalip.com](http://www.araskalip.com)



## ŞİRKET KÜLTÜRÜNÜN AKTARILMASINDAKİ İLK DURAK; “ORYANTASYON EĞİTİMİ”

**Rasime SAZAK**  
Merih Asansör  
Genel Müdür Yardımcısı

**M**ülakat süreci-  
nin tamamlanıp, işe baş-  
lama tarihinin  
geldiği gün  
gerek şirket  
yöneticisi  
gerekse çalışan için bir yolculuk  
başlamaktadır. Bu yolculukta  
ortaya çıkacak olan ise; Şirketin  
beklentileri ve çalışanın yetenek-  
lerinin buluşması ile ‘ÇALIŞAN-  
ŞİRKET Uyumudur.

Uyum dediğimizde hem şirket  
hem de çalışan açısından; hedef-  
lere ulaşmak, verimlilik, sürdürü-  
lebilirlik, şirket aidiyeti, gelişim,  
memnuniyet, güven vb. birçok  
nitel ve nicel ölçütlerle değer-  
lendirilmektedir. Bu kelimelerin  
olumsuzunu zikrederek yazının  
tadını kaçırmak istemem ancak

bitmeyen işler, ay sonundaki  
zarar tablosu, sürekli işten ayrılan  
personeller diye sıralamaya baş-  
ladığımızda bile bir kâbusun içine  
düştüğümüzü hissediyoruz.

Bunun yerine sizi ilk iş gününü-  
zü hatırlamaya davet ediyorum.  
Heyecanınızı, başarıma isteğinizi,  
yabancı olduğunuz bir ortam ve  
tanımadığınız insanlardan dolayı  
ne diyeceğini ne yapacağını şa-  
şırmanızı, “acaba kıyafetim uygun  
oldu mu?” gibi sorularınızı...

İlk iş günü ile başlayan yolculuk-  
ta; oryantasyon eğitimi oldukça  
önemlidir. Oryantasyon eğitimleri  
şirket kültürünün işe yeni başla-  
yan kişilere aktarıldığı, şirket ikli-  
minin yaşatıldığı öğrenme alanıdır.  
Oryantasyon eğitimi, işe alıştırma  
eğitim programıdır. İşletmeye yeni

giren ya da şirket içerisinde bölüm  
değiştiren personele işe başlama  
öncesi veya işe girdiği ilk günlerde  
uygulanan eğitimlere ‘Oryantas-  
yon Eğitimi’ adı verilir.

Oryantasyon; yönlendirme, yön  
verme, kılavuzluk etme anlamın-  
dadır. Fransızcadan dilimize trans-  
fer bu kelime “uyumlanma” olarak  
Türk Dil Kurumu sözlüğünde yer  
almaktadır.

Bu eğitimin amacı; personelin  
işin gerektirdiği tutum ve bilgileri  
edinmesinin, düşünsel ve bedensel  
becerilerin kazanmasının ve bu  
şekilde kısa zamanda işe uyumu-  
nun sağlanmasıdır. Dolayısıyla  
hem şirket için hem de çalışan  
için karşılıklı kazan-kazan durumu  
vardır. İş süreçlerinin öğrenilmesi  
adaptasyon sürecini kısaltacağı



# SON TEKNOLOJİ ÜRETİM TEK MARKA

## EN81-20

Yönetmeliğine Uygun



HD BE

HD Driver

© Tasarım hakları  
Hedefsan'a aittir.

**HEDEFSAN®**  
LIFT CONTROL SYSTEMS

**SPEED**  
OTOMASYON  
Hedefsan kuruluşudur.

EMC<sup>2</sup> EMC TEST REPORT  
HD One X S  
CE CERTIFICATE  
HD One X S

(0850)  
**455 1 413**  
www.hedefsan.net



info@hedefsan.net  
satis@hedefsan.net  
destek@hedefsan.net



gibi, potansiyelin hızlı bir şekilde aktarılmasını sağlayacak ve hata yapılmasını önleyecektir.

#### **Oryantasyon eğitiminin içeriği ne olmalıdır?**

Kurum, yönetici ve şirket çalışanlarının tanıtılması odaklı TEMEL ORYANTASYON ile iş süreçleri ve görev tanımları odaklı MESLEKİ ORYANTASYON olarak içeriği belirleyebiliriz.

• **Kurumun tanıtılması:** Şirketin tarihçesi ve bugünü, misyonu, vizyonu, değerleri, üretilen mal ve hizmetler, üretim hattı, üretim

süreci, kalite politikası, vb. bilgiler aktarılır. Böylece, personelin kurumu benimsemesi ve kuruma olan aidiyetinin artması sağlanır.

• **Organizasyon ve Yöneticilerin tanıtılması:** Örgütsel yapı, üst yönetim kadroları ve bu kadrolardaki yöneticilerin tanıtılması, organizasyon şemasının anlatılarak, şirketteki tüm yöneticiler tanıtılır. Bu şekilde, alt-üst ilişkisinin olumlu yönde pekişmesi sağlanır.

• **İnsan kaynakları uygulamalarının tanıtılması:** Bu adımda, personele 'İnsan Kaynakları' ile ilgili tüm uygulamalar açık olarak anlatılır.

• **Ofis/çalışma ortamı kural ve uygulamalarının tanıtılması:** Personele, şirket kural ve politikaları, şirketin fiziki yapısı, tüm ofis ve çalışma ortamı kuralları anlatılır. İş güvenliği uygulamaları aktarılır, özellikle işini yaparken oluşacak riskler ve koruyucu önlemler gösterilir.

• **Şirkette kullanılan araçların tanıtılması:** İş kalitesinin artması ve ayrıca iş kazalarının azalması için şirketteki tüm araçların nasıl kullanılacakları personele anlatılır.

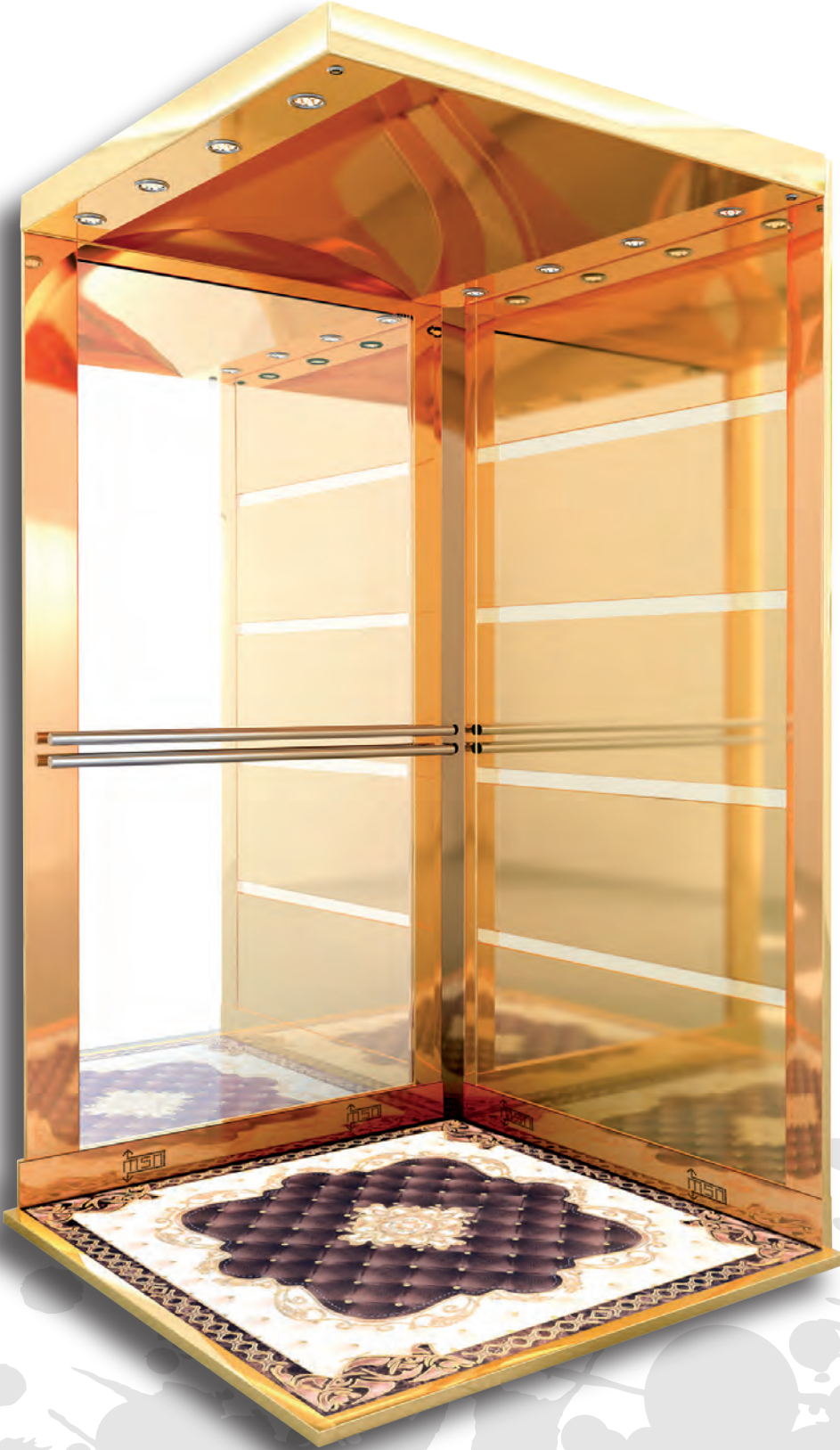
• **Departman/işin tanıtılması:** Bu aşama oryantasyon eğitiminin en önemli aşamalarından biridir. Mesleki oryantasyonda ise yeni çalışanın işbaşında öğrenerek uygulamayı kolaylaştırması ve işe uyum sürecinin kısaltılması amaçlanır. Yeni çalışan ile bölümündeki oryantasyon sorumlusunun veya önceki personelin işlerin uygulanması sırasında birlikte çalışmaları; hangi bilgiye nasıl ve nereden ulaşabileceğinin açıklanması, işin konumu, amacı ve diğer işlerle olan ilişkisinin, iletişim kurallarının, çalışma ortamı alışkanlıklarının yeni çalışana aktarılması sağlanır.

Şirkete başlayan yeni personel, yeni bir soluk, farklı bir enerji, farklı bir renk ve ekibin güçlenmesi demektir. Oryantasyon eğitimleri, işe yeni başlayan çalışanın içindeki heyecanının büyümesini ve iş birliği içinde çalışmaya devam etmesini sağlayacak önemli bir yöntemdir.

Güzel ve başarılı günler dileğiyle...

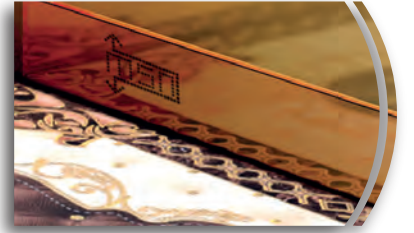






**mesan 036**

**ÖZEL DİZAYN**  
SPECIALLY DESIGNED



MESAN ASANSÖR SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ.

Atatürk Mah. Cemal Gürsel Cad. No: 5-7 Kırâç Esenyurt - İstanbul / TÜRKİYE Tel: +90 212 472 02 44 (pbx) Fax: +90 212 407 00 25

[www.mesanasansor.com.tr](http://www.mesanasansor.com.tr) - [info@mesanasansor.com.tr](mailto:info@mesanasansor.com.tr)

# SZUTEST'DEN BİR İLK

ASANSÖR VİZYON DERGİSİ  
www.asansorvizyon.net



**Erman BALCI**  
**SZUTEST**  
Asansör Departman Müdürü

**T**ürk asansör sektörüne Szutest bir ilki yaşattı. Szutest, güvenlik komponentlerinin belgelendirme yetkisini aldı. Bu yetki ile birlikte Türkiye'nin konu ile ilgili dışa bağımlılığı ortadan kalkarken, gözetim faaliyetleri de daha sağlıklı yürütülecek. Konu ile ilgili olarak Szutest Asansör Departman Müdürü Erman Balcı'dan bilgi aldık.

**Erman bey merhaba, öncelikle bizlere kendinizden ve sektöre giriş hikayenizden bahsedermisiniz?**

1978 Konya doğumluyum. Anne ve babam öğretmen olduğundan tüm okul yıllarımı Kırklareli'nde geçirdim. Sakarya Üniversitesi Makine Mühendisliği bölümünden mezun olduktan sonra ilk iş hayatıma bir iplik fabrikasında bakım şefi olarak başladım. Bir yıl burada çalıştıktan sonra İstanbul'da 2005 yılında hem montaj hem de üretimi olan bir firmada ilk kez asansör yağına bulaştım. Bu seneden yani elim asansör

yağına değdiğinden bu yana asansör sektöründe bulunmaktayım. "Elin asansör yağına bulaştıysa bir daha kopamazsın" derler ya, bu sözün ne kadar doğru olduğunu yaşayarak öğrendim.

**SZUTEST asansör sektörüne hangi hizmetleri sunuyor?**

Asansör sektöründe belgelendirme ve denetim faaliyetleri için neredeyse tam kapsamlı olarak hizmet vermekteyiz. Hizmetlerimizi 3 ana grupta toplayabiliriz. Onaylanmış kuruluş olarak asansör montaj firmalarına tüm modüllerde hizmet verirken, bu yıl itibari ile de Türkiye'de ilk ve tek onaylanmış kuruluş olarak asansör komponent üreticilerine de artık gerekli modüllerde hizmet vermeye başladık. A tipi muayene kuruluşu olarak da asansörlerimizin yıllık kontrollerinin yapılmasında ve bunların yanı sıra sektördeki çalışanlarımızın mesleki yeterlilik kapsamında gerekli olan personel belgelendirmelerini de yapıyoruz. Yani kısacası sektörde bulunan hem çalışanlarımız hem montajcılarımız ve hem de üreticilerimiz için tamamen yerli sermaye ile hizmet vermekteyiz.

**SZUTEST olarak güvenlik komponentlerinin**



# SZUTEST, GÜVENLİK KOMPONENTLERİ BELGELENDİRME YETKİSİ ALDI

Türk asansör sektörüne Szutest bir ilki yaşattı. Szutest Ltd. güvenlik bilementlerinin belgelendirme yetkisini aldı. Bu yetki ile birlikte Türkiye'nin konu ile ilgili dışa bağımlılığı ortadan kalkarken, gözetim faaliyetleri de daha sağlıklı yürütülecek.



**Szutest'in aldığı yetkiyle hem daha uygun fiyatlarla belgelendirme ve gözetim faaliyetleri yapılabilecek hem de TÜRKAK ve Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı tarafından da kontroller rahatlıkla sağlanabilecek.**

"Bu yetki Türkiye için bir ilk. Bilindiği üzere asansör güvenlik bilementlerinin belgelendirilmesi ve kontrolü hep yurt dışı menşeli firmalar tarafından yapılıyor. Bu yetki yurt dışı bağımlılığını ortadan kaldırıyor."

**belgelendirme yetkisini aldınız. Bize bu yetkinin süreci ve içeriğini anlatır mısınız?**

Atanma süreci tabi ki çok kolay ve hızlı bir şekilde olmadı. Öncelikle test düzenekleri hazırlanması için bazı tasarımlar yapıldı. Laboratuvar için yer ayarlandı. Tüm bu hazırlık süreçlerinden sonra TÜRKAK, bakanlık denetimlerinden geçildi ve süreç tamamlandı. Nihayetinde asansör güvenlik bilementlerinden otomatik kapı kilit mekanizması, manuel kapı kilidi ve hız regülatörleri kapsamlarında Türkiye'de ilk ve tek onaylanmış kuruluş olarak yetkimizi aldık. Bu kapsamlarda Modül B tip incelemesi ve Modül C2 rastgele kontrol ile belgelendirme ve test faaliyetlerimizi gerçekleştireceğiz.

**SZUTEST'in aldığı bu yetki, firmanız ve Türk Asansör Sektörü için ne ifade ediyor? Sektöre neler katacak?**

Bu yetki Türkiye için bir ilk. Bilindiği üzere asansör güvenlik bilementlerinin belgelendirilmesi

ve kontrolü hep yurt dışı menşeli firmalar tarafından yapılıyor. Bu durum hem paralarımızın yurt dışına akmasına sebep oluyor hem de yapılan bu belgelendirmelerin yeterliliğinin sorgulanmasına imkan vermiyor. Hatta daha da önemlisi gözetim faaliyetleri maalesef doğru düzgün bir şekilde yapılmıyor. Bu sebeple üretici gözetimi yapılmayan ürüne vurulması gerektiği onaylanmış kuruluş numarasını vuruyor ve piyasa da bu gözetimi yapılmayan ürünleri kullanmak zorunda kalıyor. Fakat alınan yetki ile tüm bu bahsettiğim durumlar ortadan kalkmış olacak. Hem daha uygun fiyatlarla belgelendirme ve gözetim faaliyetleri yapılabilir hem de TÜRKAK ve Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı tarafından da kontroller rahatlıkla sağlanabilecek. Yani alınan bu kapsam sadece Szutest için önemli değil doğrudan sektörümüz ve memleketimiz için de çok önemli.

#### **Ürünlerini belgelendirmek isteyen firmalar için süreç nasıl işleyecek? Başvuru aşamasından ürün belgelendirilmesine kadar yapılması gerekenleri okurlarımızla paylaşmısınız?**

Öncelikle firmanın ürün kontrolü için başvurusunu almamız gerekiyor. Bu başvuruda firmanın resmi evraklarını alıyoruz. Başvuru sonrası numune ürünler ile bu ürünlerin teknik dosyalarının merkez adresimizde bulunan test laboratuvarımıza gönderilmesi gerekiyor. Test numunesi ve teknik dosya adresimize ulaştıktan sonra uygunluk kontrolleri ve ilgili testler yapılacaktır. Tüm bu test ve kontrollerden ürün başarılı bir şekilde geçer ise belgelendirme faaliyeti tamamlanmış oluyor.

#### **Türk asansör sektörüne yaklaşımınız ve katmak istediğiniz değerler nelerdir?**

Sektörümüz gerçekten çok hareketli ve değişken bir yapıda. Hiçbir zaman aksiyon eksik olmuyor. Bu hareketlilik sektörümüze pozitif olarak yansımakta. Sürekli kendimizi geliştirerek, yeniliklere ayak uydurmak durumundayız. Her ne kadar sektörümüzü genelde yerden yere vursak da diğer bazı sektörlerle karşılaştırdığımızda aslında bayağı bir yol aldığımızı görüyorum. Yani bazen haksızlık ediyoruz

kendi sektörümüze. Evet, tabi ki eksikliklerimiz mevcut fakat yine de çoğu sektöre göre çok daha kontrollü ve iyi yerlerdeyiz. Buna emin olabilirsiniz. Bu sektördeki her birey gibi asansör sektörümüzün çok daha iyi yerlere gelmesini ve itibarının artmasını destekleyeceğiz. Asansör Güvenlik komponentlerinde almış olduğumuz bu kapsam da zaten bu amaçta atılmış adımlardan bir tanesidir.

#### **Sizce asansör sektörünün önemli sorunları nelerdir ve bu sorunlara çözüm önerileriniz var mı?**

Maalesef yönetmelik ve standartlarımıza hakim değiliz. Yani okumuyoruz. Montaj ve üretim yapan çokça firma olmasına karşın standartlara ve yönetmeliğe hakimiyet olması gerektiği gibi değil. Bu da sektörde her kafadan değişik bir ses çıkmasına ve bilgi kirliliğine yol açıyor.

#### **Sektörümüzde yer alan sivil toplum kuruluşlarını takip ediyor musunuz? Bu konuda neler söyleyeceksiniz?**

Tabi ki takip ediyorum. Hatta bu kuruluşların faaliyet ve sektör içindeki aktifliklerinin daha da artması gerektiğine inanıyorum.

#### **Ülke ekonomimizin ve asansör sektörünün bugününe bakınca 10 yıl sonra sektörü ve firmanızı nerede görüyorsunuz?**

Bu soruyu 10 yıl önce de sorsanız herhalde aynı cevabı verirdim. Ben bu konulara hep pozitif ve umutlu bakmayı tercih edenlerdenim. Geriye dönüp baktığımda da kendimce haklı olduğumu düşünüyorum. Evet, zaman zaman zor süreçlerden geçiyoruz ama hep bunları atlatarak hem sektörümüzün hem de firmamızın daha da büyüyeceği kanaatindeyim. Umarım o güzel günleri hep beraber karşılarız.

#### **Son olarak eklemek istedikleriniz...**

Hepimiz aynı gemide ilerliyoruz. Sorunlarımız hep aynı. Umuyorum ki tüm paydaşlar hep birlikte el ele vererek bu gemiyi daha da güzel limanlara taşıyacağız. Saygılar sevgiler...





# YURT DIŞI BAĞIMLILIĞINA SON!

2014/33/AB Asansör Yönetmeliği  
Güvenlik Komponenti kapsamında  
Türkiye’de yetkilendirilmiş **ilk ve tek** kuruluş.

## SZUTEST

444 9 511

[szutest.com.tr](http://szutest.com.tr)

 Szutest

 Szutest

 Szutest

 Szutesttr

# ARKEİ DİŞLİSİZ MOTOR ÜRETİMİNE BAŞLADI...

ASANSÖR VİZYON DERGİSİ  
www.asansorvizyon.net

Türkiye'nin lider asansör kontrol sistemleri üreticilerinden Arkel, dişlisiz asansör motoru üretimine ve satışına başladı. Arkel ilk etapta senede 2000 adet olarak üretim planlıyor.



Türkiye'nin lider Asansör kontrol sistemleri üreticisi Arkel, Dişlisiz Asansör Motoru üretimine ve satışına başladı.

Kurulduğu 1998 yılından bu yana, kullanıcı dostu, yenilikçi, sağlam ve uygun maliyetli kontrol sistemleri ile öne çıkan Arkel, üretimine ve satışına başladığı yeni ürünü Arkel Dişlisiz Asansör Motor serisini ürün gamına ekledi.

İlk başta 320 kilogramdan 1250 kilograma kadar 13 farklı ürün seçeneğiyle müşterilerine hizmet vermeyi hedefleyen Arkel, kendi bünyesinde

ürettiği yüksek randımanlı senkron motorlarını ADrive ve Arcode ürünleriyle birlikte optimize ederek montaj veya bakım yapan müşterilerinin takip etmek zorunda oldukları parametreleri ortadan kaldırıyor.

Bu şekilde Arkel, müşterilerinin zamandan tasarruf etmelerini sağlayarak, daha konforlu ve güvenli bir sistem oluşturmayı hedefliyor.

Konu ile ilgili Arkel CTO 'su Zeki Ayanak, "Dişlisiz motorda ürünlerimizi pazara sunmaya başladık. İlk etapta senede 2000 adet olarak üretim yapmayı öngörüyoruz. Hedefimiz öncelikle iç pazar olmakla birlikte ilk ürünlerimizi yurtdışından gelen talepler doğrultusunda ihraç etmeye de başlamak." dedi.



# Senkronize işler !

Arcode ve ADrive ile mükemmel uyum sağlayan **ARS Serisi Senkron** motoru...

- YÜKSEK KONFOR
- ÇOK DÜŞÜK SES SEVİYESİ
- A3 BELGELİ ÇİFT SARGILI FREN
- KOMPAKT DİZAYN
- IP44 KORUMA SINIFI
- DÜŞÜK ENERJİ TÜKETİMİ



İyi teknolojilerin arkasında biz varız...

*We drive the best technologies...*



**ARKEL**

arkel.com.tr |    

# PROCUBE VE IoT (INTERNET of THINGS)

ASANSÖR VİZYON DERGİSİ  
www.asansorvizyon.net

“ IoT (Internet of Things- Nesnelerin İnterneti) gibi teknolojiler yaşadığımız ve çalıştığımız dünyayı yeniden şekillendiriyor. Birçok kurum bu teknolojilerin potansiyelini biliyor, ancak bunları benimsemek için zaman ve kaynak bulmaya çalışıyor. Sonuç olarak, bu organizasyonlar mevcut operasyonlarını sürdürmeye odaklanarak işlerini yenilemekten vazgeçiyorlar.

Bu kuruluşların gerçekleştiremediği şey, bu teknolojilerin düşük kodlu bir platformla uyarlanması için çok fazla kaynak gerektirmemesidir. IoT platformları, kuruluşların uygulamaları kolayca oluşturmalarına ve bu teknolojileri kucaklamalarına izin verir. İşletmelerin daha iyi performans göstermesine yardımcı olabilecek birçok IoT uygulaması var, sadece nereden başlayacağını bilmeleri gerekiyor.

Procube olarak, ülkemizde sayıları 600 bin adedi geçen ve ortalama yüzde 8 büyüyen asansör pazarına, güvenlik ihtiyaçları ile izlenebilirlik ihtiyaçlarına, IoT platformu üzerinden çözüm sunuyoruz.

Procube ailesi olarak, yüzde 100 yerli ve milli olan çift yönlü haberleşme ve arıza takip donanım ve yazılım ile IoT (Internet of Things-Nesnelerin İnterneti) alanında ülkemize hizmet etmenin gururunu yaşıyoruz.

Protracer®'ın tasarım ve yazılım geliştirilmesi tamamen Türk mühendislerinin Ar-ge faaliyetleri sonucudur. Procube, Protracer® ürün gelişimini tamamladıktan sonra, Türkiye genelinde satış ve pazarlama faaliyetlerine başlamış olup, yerinde ve uzaktan teknik destek hizmeti ile pazarın yeni standartlara uyumu konusunda, yetkin kadrosu ve yurt genelindeki büyüyen bayi ağı ile sektöre tam desteğini vermeye devam ediyor. Ürün tanıtımı ve canlı yayın test uygulamaları için pazarlama ekibimiz sizlere tüm



**Ömer SİRKECİ**  
Procube Endüstri 4.0 Teknoloji Sistemleri A.Ş. Kurucu Ortağı

yurt dahilinde hizmet veriyor.

Vermiş olduğumuz donanım ve yazılım hizmetinin Sanayi Bakanlığı standartlarının da ötesinde, sağladığı anlık veri aktarımı sayesinde, firmaların taahhütlerinin ve ekiplerinin, daha güvenli, hızlı, etkin ve yönetilebilir olmaları ile birlikte, pazarda Protracer® firmaları rekabette bir adım ileriye taşıyor.

Geçen yıldan bu yana yapmış olduğumuz faaliyetlerde, Protracer®'ın oluşturduğu katma değeri anlattığımız gerek Sanayi Bakanlığı toplantıları gerek katıldığımız ve ziyaret ettiğimiz fuarlar, demo gösterimleri, sektör dernek ve temsilcileri ile çok sayıda değerli firma ziyaretlerinde gösterilen ilgi ve ihtiyacın çözülmesine karşı duyulan heyecan, bizleri memnun ve motive etmiştir.

Procube ailesi olarak, Protracer®'a göstermiş olduğunuz ilgiden dolayı teşekkür ediyoruz.”



# procube

Procube Endüstri 4.0 Teknoloji Sistemleri A.Ş.

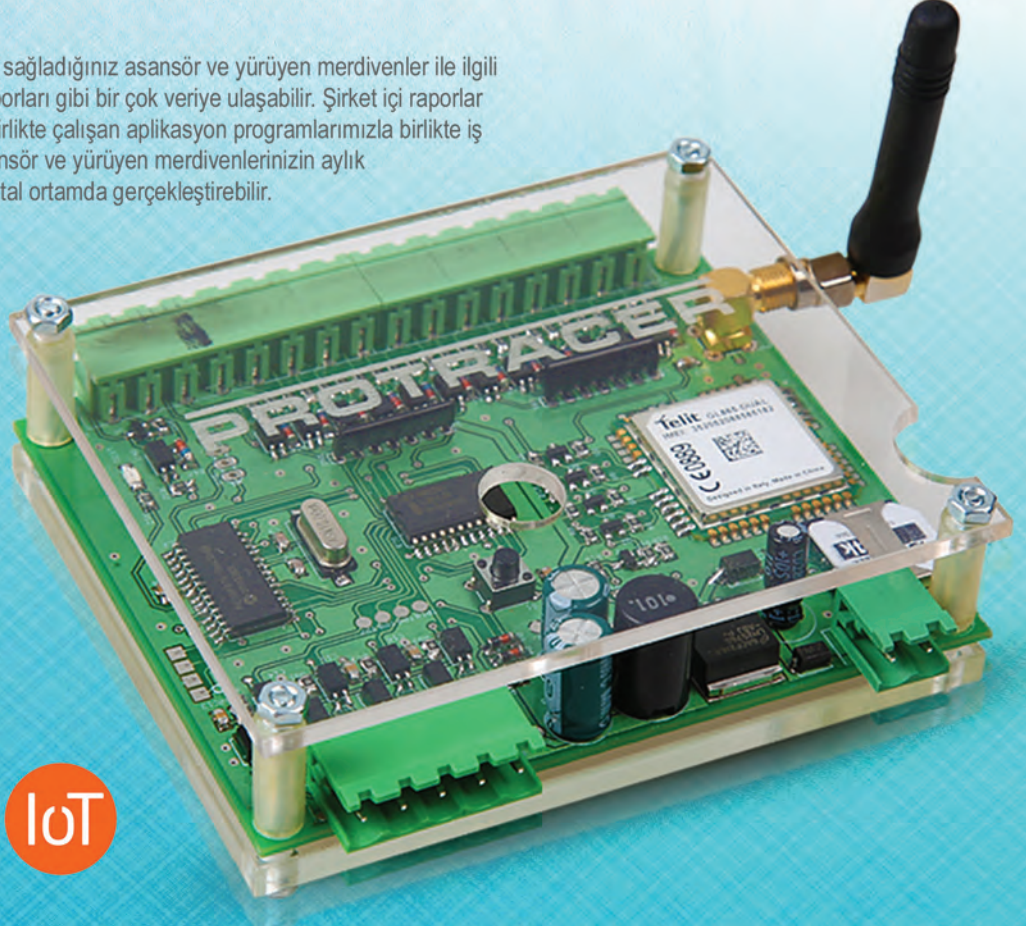
**PROTRACER**<sup>®</sup>  
ONLINE ARIZA TAKİP VE ÇİFT YÖNLÜ SESLİ İLETİŞİM SİSTEMİ

## EN 81-20/50 Standartlarına Uygun Çift Yönlü Haberleşme Sistemi

### Protracer Ne İşe Yarar?

Protracer asansörde meydana gelen servis dışı, revizyon, yangın, deprem, kat kapısı, kabin kapısı, genel stop gibi emniyet arızalarını dijital çıkışlardan okuyarak üzerindeki GSM hattı ile Endüstri 4.0 teknolojisini kullanarak herhangi bir bilgisayar veya mobil iletişim cihazınıza aktararak izlemenizi ve yönetmenizi sağlar.

Web üzerinden bakımını sağladığınız asansör ve yürüyen merdivenler ile ilgili performans ve analiz raporları gibi bir çok veriye ulaşabilir. Şirket içi raporlar yapabilir, ürünümüz ile birlikte çalışan aplikasyon programlarımızla birlikte iş emirleri oluşturabilir, asansör ve yürüyen merdivenlerinizin aylık bakımlarını tek tuş ile dijital ortamda gerçekleştirebilir.





# FUPA'DAN PVE

ASANSÖR VİZYON DERGİSİ  
www.asansorvizyon.net

Fupa Asansör, vakum asansörde Amerika menşeli 'PVE' markasının distribütörlüğünü alarak, vakum asansör çeşitlerini Türkiye pazarına sundu. Konu ile ilgili olarak Fupa Asansör Yurtiçi Satış Direktörü Ahmet Güvercin'den bilgi aldık. Konuyu "Fupa Asansör'ün sektöre katmış olduğu bir yenilik daha" diye değerlendiren Güvercin şu bilgileri verdi:

"Başta Amerika Birleşik Devletleri (ABD) olmak üzere birçok gelişmiş mimariye sahip ülkede uzun yıllardır kullanılan vakum asansörleri, Fupa Asansör'ün, Türk asansör sektörüne katmış olduğu yeniliklerden biri olarak Türkiye pazarına da sunuldu.

Mimarların çokça tercih ettiği ve proje şartnamelerine güven ve keyifle koydukları 'PVE' markası, "Pneumatic Vacuum Elevator" tanımlamasının baş harflerini içeren

güçlü bir ABD markasıdır.

Türkiye'deki tek distribütörünün Fupa Asansör olduğu 'PVE', başta triplex yapılarda olmak üzere 15 metreye kadar seyir mesafesi gerektiren yapılarda, sağlık kurumları, trafiği yoğun olmayan işyerleri, rehabilitasyon ve beden engelli eğitim merkezlerinde yaşlı bakım evlerinde ve benzer özellikler arz eden bir çok yapıda kullanılıyor..

Fupa Asansör'ün pazarlama faaliyetlerine hız verdiği 'PVE', bilinirliği arttıkça da daha yüksek oranda talep görüyor. Mimari bir estetik anlayışıyla klasik asansörlerdeki görüntü yoğunluğunun olmaması, görsel kaygıları da ortadan kaldırıyor. Zira; raylar, halatlar, kablolar, makine ekipmanları vakum asansörlerinde bulunmuyor.

2-5 durak arasında seyir mesafesi imkanı sağlayan 'PVE' vakum asansörleri 1 kişilik kapasiteli modelinden 4 kişilik modeline kadar mevcut iken, 1 kişi + 1 tekerlekli sandalyeli modeli özellikle yaşlı insanların yaşadığı konutlarda çokça tercih ediliyor.





## “FUPA ASANSÖR’DEN SEKTÖRE BİR YENİLİK DAHA”

"Teknolojinin yapılarımızda yarattığı ergonomi ve zarafetin yeni adı PVE (Pneumatic Vacuum Elevator)"



**Başta Amerika Birleşik Devletleri (ABD) olmak üzere birçok gelişmiş mimariye sahip ülkede uzun yıllardır kullanılan vakum asansörleri, Fupa Asansör’ün, Türk asansör sektörüne katmış olduğu yeniliklerden biri olarak Türkiye pazarına da sunuldu.**

"Mimarların çokça tercih ettiği ve proje şartnamelerine güven ve keyifle koydukları 'PVE' markası, 'Pneumatic Vacuum Elevator' tanımlamasının baş harflerini içeren güçlü bir ABD markasıdır."

Yeni yapılarda en çok önem verilen konulardan olan kullanım alanlarını olabildiğince geniş tutmaya imkan sağlayan 'PVE' vakum asansörleri, 762 milimetre ile 1399 milimetre çap aralığında bir silindir blok içerisinde çalışıp kurulabiliyor. Kapladığı alan ve **asansör kuyusu ihtiyacı olmaması** kullanıcılara büyük bir avantaj sağlıyor.

Üç model olarak Türkiye pazarına Fupa Asansör distribütörlüğü ile arz edilen 'PVE' vakum asansörleri **havanın tahliye valflerinden boşaltılması** ile aşağı yönlü ve **türbin ünitelerinin hava emiş gücü** ile de yukarı yönlü hareket ediyor. Güvenlik konusunun da önemle dikkate alındığı 'PVE' vakum



asansörleri, elektrik kesintilerinde bir alt kat hizasına güvenle ve 0,10 mt/sn hızla inmek üzere tasarlandı. 'PVE' vakum asansörleri, olası bir kaza ya da aksilik sonucu hava sızdırmazlığının zarar görmesi durumunda da ani durmalı paraşüt sistemleri sayesinde güvenli bir seyir sağlıyor.

#### -İzole ile 40 dB ses seviyesi

'PVE' vakum asansörlerinin split ünitesinin çatıya monte edilerek izolasyon sağlanması ile çevreye ve kullanıcılara rahatsızlık vermeyecek kadar düşük yaklaşık 40 dB seviyesinde bir konfor yakalamak mümkündür. Ek izolasyon yöntemleri ile ses tamamen de





# SM lift

A S A N S Ö R

## Asansör Dünyasına Giriş...

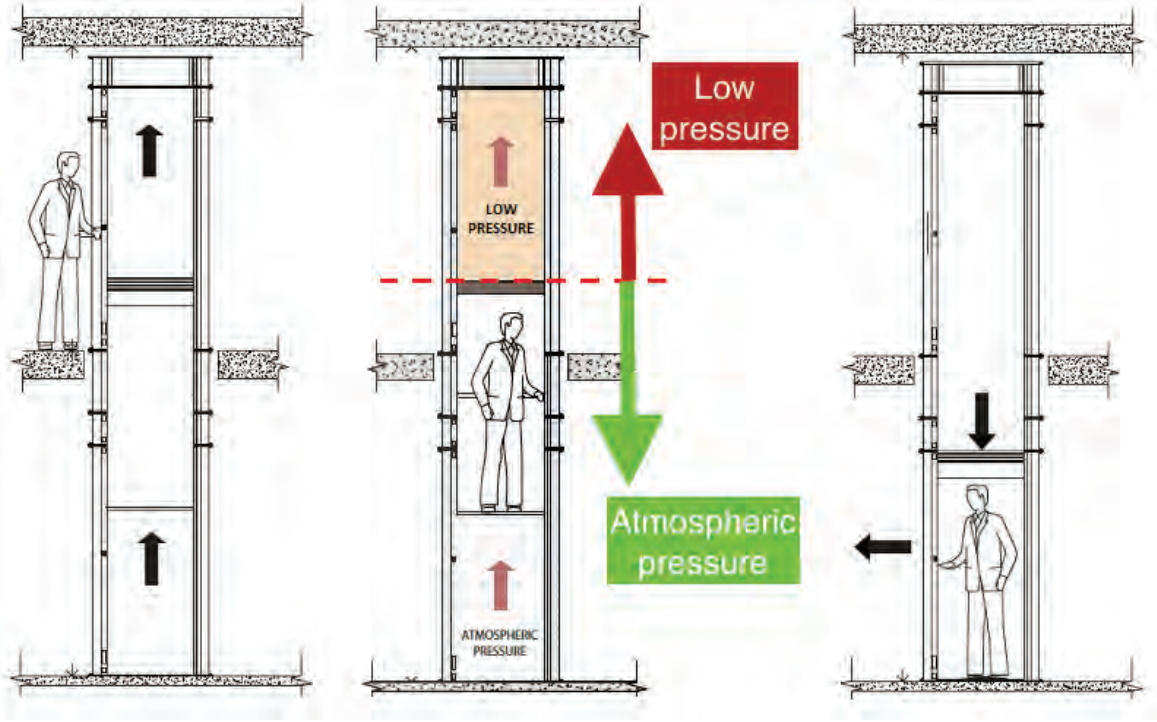


**SM LIFT ASANSÖR**

Erciyesevler Mah. Vadi Sk. Gerdanya Apt. No:7/16 Kocasinan / KAYSERİ

**Tel:** 0 352 240 50 85 **GSM:** 0549 291 61 00 **E-mail:** info@smlift.com.tr

info@smlift.com.tr **www.smlift.com.tr**



izole edilebilir.

#### -Kolay kurulum

Bilinen asansörlerin tamamından farklı olarak; asansör kuyusu, kuyu dibi ve makine dairesi ihtiyacı duymayan 'PVE' vakum asansörleri kolay kurulumu ile de beğenileri topluyor. Modüler sistemi sayesinde 2 ila 3 gün gibi oldukça kısa bir süre içerisinde kurulumu tamamlanabilen 'PVE' vakum asansörlerinin 15 metrelik seyir mesafesine sahip 5 duraklı en büyük modeli dahi modüler sistemi sayesinde en fazla 2 iş gününde kurularak kullanıma açılabilir.

Panoramik olarak dış cephede de kullanılabilen 'PVE' vakum asansörleri, merdiven boşluğunda, iç mekanlarda, tabliye betonlarına statik yapıya zarar vermeden açılacak boşluklarda yukarı doğru yükseltilebilir. Özellikle katlar arasında kot farkı bulunan ve seyir veya havuz terası ile üst katlara ulaşım



arasında konforlu bir iniş çıkış sağlayan 'PVE' vakum asansörlerinin bu avantajı yaşlı insanlarımıza çok çekici geliyor.

#### -Ruhsat ve etiket süreçlerinden muaf

Tiplerine göre farklı seyir hızlarına sahip olan 'PVE' vakum asansörleri 0,10 mt /sn ile - 0,15 mt / sn arasında hızlara sahiptir. Hız limitleri sebebiyle asansör direktifine değil, makine direktifine tabi olan 'PVE' vakum asansörleri, ruhsat

ve etiket süreçlerinden muaf olarak kullanıcılarına bir diğer avantaj daha sunuyor. 'PVE' tüm dünyaca kabul gören "Amerika ACME" standartlarına göre de sertifikalandırılmıştır.

Sunulan dekoratif renk seçenekleriyle evlerimizin dekorasyonuna uyumlu, her tür iç mimari çalışmalarına uyum sağlayabilecek alternatiflere sahip 'PVE' tüm çeşitlerinde sahip olduğu 360 derecelik panoramik görüntü ile de yapılara ayrı bir zerafet katıyor.





**TEORI**® **MÜHENDİSLİK**  
ASANSÖR SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

FLORİT



AMETİST



Bilgi ve Teknolojinin  
Estetiği

Teori Mühendislik Asansör San. ve Tic. Ltd. Şti.  
Eyüp Sultan Mah. İbni Sina Cad. No:33 Sancaktepe / İSTANBUL  
Tel: (0216) 661 53 63-64 Faks : (0216) 661 53 65

[www.teorimuhendislik.com](http://www.teorimuhendislik.com)

# HASAN ÖZDEMİR: “ADIM ADIM ZİRVEYE TIRMANIYORUZ”

ASANSÖR VİZYON DERGİSİ  
www.asansorvizyon.net

2013 yılından bu yana markalaşma yolunda olduklarını söyleyen Stof Asansör Genel Müdürü Hasan Özdemir, “Konya’nın önde gelen asansör firmalarından biri olan Stof olarak, genç ve dinamik bir aileyiz. Asansör sektöründe ‘bayi firma’ misyonunu başarı ile sürdürmeye devam ederken İstanbul’da da ‘biz varız’ demeyi tercih ettik.” dedi.

**S**tof Asansör İstanbul’da biz de varız dedi. “Stof Asansör, paket malzeme satışı ve üretimi alanında Türkiye’nin dört bir yanında isminden söz ettiriyor” diyen Özdemir, “Dünya pazarında söz sahibi olmayı kendimize amaç edinmişken, İstanbul’da faaliyet göstermeye başlamamız tesadüf değil elbette. Misyonumuzu sektördeki değişime, müşteri ya da aracısı olduğumuz ortaklıklara bağlı olarak sıklıkla farklılaştırmamız da Stof’un çağa ayak uyduran bir marka olduğunun en büyük kanıtı.

İstanbul’un firmamıza değer katacağı ve beklentilerimizi karşılayacağı konusunda iddialı bir duruşa sahibiz. Stof, bu iddialı duruşunu genç ama bir o kadar da profesyonel bir firma profili ile güçlendiriyor. Müşteri beklentilerini göz önüne alarak tedarikini sağladığımız markalarla el sıkışırken, “önce güvenlik” ilkesiyle ince eleyip sık dokuyoruz. Stof Asansör’ün İstanbul’a güçlü bir giriş yaptığını söyleyebiliriz.

Rakip yoğunluğunun, sektör rekabetinin en üst seviyelerde olduğu İstanbul, Stof için zorlayıcı bir alan değil. Çünkü Konya’da doğan bir marka olmamıza rağmen Konya ile sınırlı kalmamış, yurt içi ve yurt dışında kurduğumuz güçlü bağlar ile zaten yıllardır doğru atılımlar yapıp devamlı devam eden bir firma Stof Asansör. Hal böyle olunca asıl İstanbul



sektöründe yer almaması garip karşılanırdı.

Son olarak, çağımızın teknolojik yapısına uygun adımlar atarak yoluna ilerleyen Stof Asansör’ün, uzun süreçte dünya genelinde önemli bir şirket haline geldiğini de hep birlikte göreceğiz.” şeklinde konuştu.





moreasansor.com

# MORE

ZAMAN KAZANDIRAN ÇÖZÜM ORTAĞINIZ  
YOUR TIME-SAVING SOLUTION PARTNER



## MORIS

İTALYAN HİDROLİK KİT / ITALIAN HYDRAULIC KIT

MORE  
KARKAS - CAR FRAME



MORE  
PANO-CONTROL PANEL



İtalyan Amortisör  
Italian Buffer

Fermator

İspanyol Otomatik Kapı  
Spanish Automatic Door



İtalyan Komple Asansör  
Italian Complete Lift



## MONTEFERRO

İTALYAN KILAVUZ RAY / ITALIAN GUIDE RAIL



Made in ITALY



Daha fazla bilgi için  
lütfen şekli tarayınız  
Scan QR for details

MERKEZ OFİS & ŞUBELER / HEAD OFFICE & BRANCHES

TEL & FAX

E-MAIL & URL

Merkez/Central :MORE PLAZA DES San. Sit. III. Sok. D 11 No: 22  
Şube 1/ Branch1 :DES Sanayi Sitesi III Sok. D 19 No 9  
Şube 2/Branch2:DES Sanayi Sitesi III Sok. C 04 No 37

Dudullu/İstanbul-TÜRKİYE  
Dudullu/İstanbul-TÜRKİYE  
Dudullu/İstanbul-TÜRKİYE

Tel. : +90 216 590 04 32  
Faks : +90 216 590 04 81  
GSM : +90 542 306 18 54

info@moreasansor.com  
www.moreasansor.com  
f b moreasansor

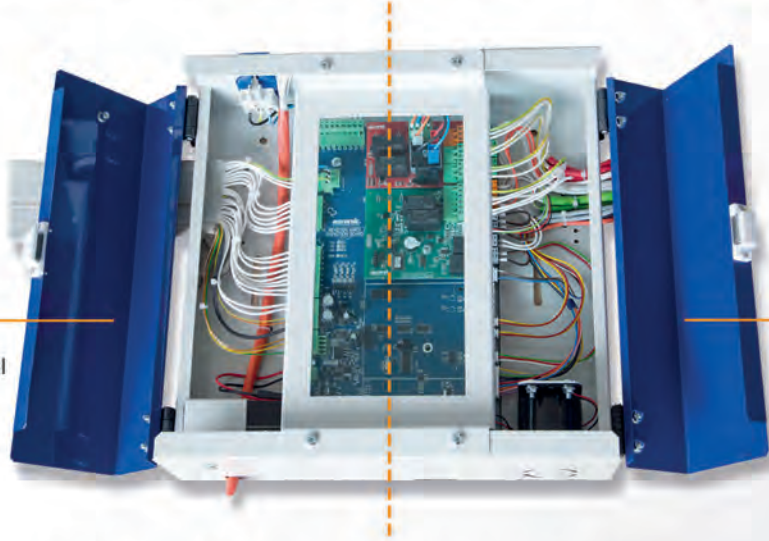
## KOMPLE HAZIR TESİSAT SİSTEMİ

Hızlı ve Hatasız Bağlantı - Devreye Alma Kolaylığı - Sezgisel Anlaşılır Basit Yapı - Standartlara Tam Uyum

Revizyon Kutusu



Yassı Kablo Bağlantısı



Kabin Bağlantıları

Güvenlik kontaklarına bağlı ledler ile kolay arıza takibi



Fonksiyonlarına göre farklı renklerde klemens kartları ve kablolar

**Makine dairesi klemens kartı ve kabloları KIRMIZI**

**Kuyu klemens kartı ve kabloları YEŞİL**

**Kabin klemens kartı ve kabloları MAVİ**



Kuyu Dibi Panosu



Kodlanmış Kablo ve Klemensler

Kuyu Lambası Kumanda Panosundan,  
Kabin Üstünden ve Kuyu Dibinden Kontrol Edilebilir.



Tüm Tesisat Tek Bir Kutu İçinde



# TAKÇALIŞTIR

## AURA KAT ve KABİN KASETLERİ

Modüler ve genişletilebilir yapı.

TFT display'de slayt gösterisi.

Opsiyonel olarak mp3 çalar kartı.

5.000.000 basma mekanik ömürlü butonlar.

Kabin pozisyonu ile kapı açılıyor, kapı kapanıyor sesli anons

Butona basınca ve asansör kayıt alınca sesli sinyal.

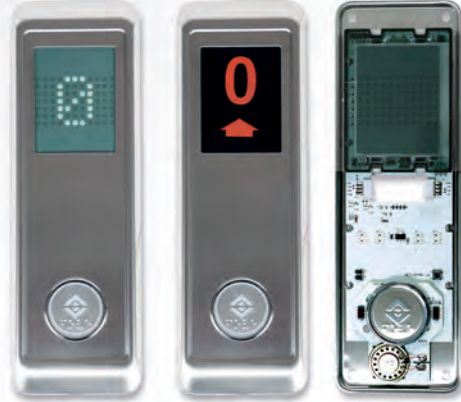
Engelli kişiler için erişilebilirlik özellikleri, EN81-70



Değiştirilebilir Butonlar



Tek Kablo ile bağlantı



7 inç TFT Ekran (800x480 piksel)  
veya Kayar Noktalı Ekran

[www.asronik.com](http://www.asronik.com)

# “ÖNEMLİ OLAN BİR ARAYA GELEREK SEN BEN DEMEDEN KONUŞALIM, BİLİNÇLENELİM”

ASANSÖR VİZYON DERGİSİ  
www.asansorvizyon.net

**İbrahim Özçakır ile sektör ve eğitim üzerine sohbet etti. Sektörün tüm sorunlarına-  
çözüm olarak eğitimi gösteren Özçakır; “Çok sözler söylenebilir. Söyleyebiliriz de.  
Önemli olan bir araya gelerek sen ben demeden konuşalım, bilinçlenelim.” dedi.**

**İbrahim bey merhaba, öncelikle bizlere kendinizden ve asansör sektöründeki hikayenizden bahseder misiniz?**  
Merhabalar. Okulumu bitirdikten sonra hemen askerlik görevimi tamamladım. O yıllarda iş hayatımı ağırlıklı olarak imalat sektörü üzerine planladım. Çünkü meslek lisesi ve sonrasında mühendislik okumuştum.

Bir iki firmada çalıştıktan sonra Eskişehir’de bir asansör firması ile yollarımız kesişti. Yanlış hatırlamıyorsam 1989 yılında asansör ile tanıştım. Bu tanışıklık bu günlere kadar geldi arada farklı sektörlerde imalat konularında çalışsam da asansör artık benim hobim olmuştu. Makine Mühendisleri Odası’nın ilgili komisyonlarında sahada birlikte olduğumuz arkadaşlarla 2009 yılı başına kadar geldim. 2009 yılında da emekli oldum.

Emekli olduktan sonra her şeyim asansör oldu. Eskişehir’de; dernekte, MMO komisyonlarında, Asansör Sanayicileri Federasyonu’nda görevler olarak hobime zevkle devam ediyorum.

**Asansör sektöründe önemli çalışmalar yapan ve meslek örgütlenmesine önem veren birisiniz. Sektördeki tecrübelerinize dayanarak Türk Asansör Sektörünü ve sektörde yer alan sivil toplum kuruluşlarını nasıl değerlendirirsiniz?**

Sivil toplum kuruluşlarımız ile ilgili en çok karşılaşılan soru: Ne verecek? Meslek örgütleri de, derneklerde bir araya gelme ve ortak paydada bilgileri pay-



laşma yerleridir. Katkı koyduğunuz sürece faydalanır ve fayda sağlarsınız. Ama toplum olarak bir araya gelmeye korkuyoruz. Genel olarak arkadaşlarımız birbirlerini rakip gördüklerinden bir araya gelemiyorlar. Bir araya gelebildiğimizde de basit konuları tartışırken, ana konular üzerimize yük olarak binmeye devam ediyor. Özetle sık bir araya gelerek okuyarak, tartışarak iyi günleri yakalayabiliriz.

**Makine Mühendisleri Odası, ASFED ve Eskişehir Asansör Sanayicileri Derneği gibi önemli kuruluşlarda özellikle eğitim üzerine çalışmalar yürütüyorsunuz. Bu çalışmaları okurlarımız için anlatır mısınız?**

Makine Mühendisleri Odası’nın asansör eğitmenlerinden biriyim. Odamız eğitim konusunda akredite



# Mikronik SX Ultra / Slim Pano

Kapı Kasasında Kumanda Panosu Çözümü

Controller in Door Frame

**“Sessiz ve Makine Dairesiz...”**

**“Quiet and Machine Roomless...”**

**LIFTINSTITUUT**  
CERTIFIED BY LIFTINSTITUUT



**MD-STO ile sessiz çalışma**  
**Quiet works with MD-STO**



**LIFTINSTITUUT**



## EU-TYPE EXAMINATION CERTIFICATE

Issued by Liftinstituut B.V.  
Identification number NISTB01 Body 0400,  
commissioned by Decree no. 2018-000038870

|                                                  |                                                                                                                     |               |   |
|--------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|---|
| Certificate no.                                  | : NL17-400-1002-039-16                                                                                              | Revision no.: | - |
| Description of the product                       | : Lift Control Panel for electric and hydraulic lifts                                                               |               |   |
| Trademark, type                                  | : Mik-EI, SX ULTRA Lift Control Panel (including the normal, re-call, car roof and pit inspection operation)        |               |   |
| Name and address of the manufacturer             | : Mik-el Elektronik San. Tic. Ltd. Sti.<br>Yüzyl Mah. Matbaacılar Yolu no. 56<br>34200 Bağcılar, İstanbul<br>Turkey |               |   |
| Name and address of the certificate holder       | : Mik-el Elektronik San. Tic. Ltd. Sti.<br>Yüzyl Mah. Matbaacılar Yolu no. 56<br>34200 Bağcılar, İstanbul<br>Turkey |               |   |
| Certificate issued on the following requirements | : Lifts Directive 2014/33/EU                                                                                        |               |   |
| Certificate based on the following standard      | : EN 81-20:2014 including (relevant parts of) clause 5.8.6.2, 5.6.7, 5.9.2, 5.9.3, 5.10, 5.11 and 5.12              |               |   |

bir kuruluştur. Federasyonumuz öncülüğünde ihtiyaç duyulması halinde derneklerimizde sektör için bilgilendirme eğitimleri yapıyoruz. Anlatmayı seviyorum. Her konuya hakim olamıyorsunuz elbette. Derneklerimizdeki paylaşımlarda biz de yerel şartları ve uygulamaları öğreniyoruz.

**Eskişehir, Kayseri ve Ankara’da sektörün kalifiye eleman ihtiyacını karşılamak üzere MEB ile işbirliğinde yaptığınız okul çalışmaları hakkında ayrıntılı bilgi verir misiniz?**

Federasyonumuzun öncülüğünde başlayan çalışma ‘ASFED Eğitim Komitesi’nin çalışmaları neticesinde Milli Eğitim Bakanlığı ile bir protokol imzalandı. Protokol ilk planda mevcut okullardaki ‘Elektro Mekanik Taşıyıcılar’ altında bulunan ve ağırlıklı olarak asansör bakımı ağırlıklı eğitim alan arkadaşlarımızın asansör montajı konusunda da eğitim almaları konusu idi. Görüşmelerden sonra ‘Asansör Sistemleri Dalı’ altında yürüttüğümüz çalışmalar başladı. Bu çalışma sizinde belirttiğiniz gibi Eskişehir, Kayseri ve Ankara illerimizde seçilen üç okulumuzda sektörümüzle ilgili laboratuvarların kurulmasını kapsayacak.

**Eskişehir’de okul için tahsis edilen müstakil bir binanız var. Bu seneki öğretim yılına yetiştirmek için çalıştığınız bu okulu sizden dinleyebilir miyiz?**

Eskişehir’deki okulumuz benim için çok önemli. Eskişehir Tepebaşı Devlet Malzeme Ofisi Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi müdürümüz Kadir Yalçın ile yaptığımız ilk görüşmede kendisi yeni bir bölüm açmayı planladıklarını belirtti.

Kendisine sektörümüzü anlatınca öğrencileri için iyi bir gelecek ve binalar olduğu sürece sektörün var olacağı konusundaki inancı ile sektörümüze bütün kapıları açtı. Okulumuzda asansör sektörü için ayrılan iki katlı yaklaşık 600 metrekare müstakil bina, sektörümüzün atölyeleri ile donatılacak. Ve bizler bunu sektör mensubu arkadaşlarımızın desteği ile yapacağız. Bu okul ile sektörümüzün kalifiye eleman ihtiyacına çok önemli bir katkı sunacağımıza inancımız tam.

Okulumuzda ilk etapta hedefimiz iki sınıf ama mevcut memleket gerçeklerimiz var. Meslek liseğinde öğrenci bulmak zor. Bu dönemi kaçırdık ancak önümüzdeki dönem orta okul bölümlerimize giderek mesleğimizi anlatacağız. Ayrıca okulumuzun atölyelerini tamamladığımızda sektörde mevcut çalışan arkadaşlara da buralarda eğitimler verebileceğiz. Bu sayede sektörde halihazırda çalışanların da bilgi düzeyini arttırmayı hedefliyoruz. Yine bu atölyeleri belgelendirme hizmetlerinde de kullanarak okulumuza bir döner sermaye kazandırma hedefimiz var.

**Türk asansör sektörüne yaklaşımınız ve katmak istediğiniz değerler nelerdir?**

Öncelikle yapımcılara işin ciddiyetini anlatmak. Bizim de eksiklerimiz fazla. Öncelikle eğitimi usta çırak ilişkisinden kurtarmamız gerekiyor. Üretici firmaların hem ürünlerini sağlıklı kullanılabilmeleri hem de müşterileri şikayetlerini azaltabilmeleri için eğitime bütçe ayırmalılar. Bunu yapan firmalar var ve bunların çoğalmasa gerekiyor. Eğitim bilinçli uygulayıcıları, bilinçli uy-

gulayıcılar kaliteli malzeme isteği ile kaliteli asansörleri getirir.

**Sizce asansör sektörünün en önemli sorunları nelerdir ve bu sorunlara çözüm önerileriniz var mı?**

Sorunları sıralamakla bitiremeyiz. Yukarıda bahsetmeye çalıştım en önemli sorunumuz eğitim. Çözüm önerisi olarak da birleşmeliyiz. Birleşerek projelerimizi tamamlarsak sektörümüzdeki eğitimsizlik, kalifiye eleman eksikliği gibi önemli sorunların üstesinden gelebiliriz.

**Sektörümüzde yer alan sivil toplum kuruluşlarını takip ediyor musunuz? Bu konuda neler söyleyeceksiniz?**

Tamamını olmasa da takip etmeye çalışıyorum. Başlangıçlar güzel başlıyor her kesimin her üyenin maksimum katkı koyarak desteklemelerini “Bize ne veriyor?” sorusu yerine “Nasıl desteklerim, ne verebilirim?” sorusunun öne çıkmasını umut ediyorum

**Ülke ekonomimizin ve asansör sektörünün bugününe bakınca 10 yıl sonra sektörü nerede görüyorsunuz?**

Küçük ve orta ölçekli arkadaşlarımız bir araya gelmezlerse yok olacaklar. Küçük olsun benim olsun zihniyetinden vaz geçip bir araya gelme kültürünü oluşturmaliyiz.

**Son olarak eklemek istedikleriniz...**

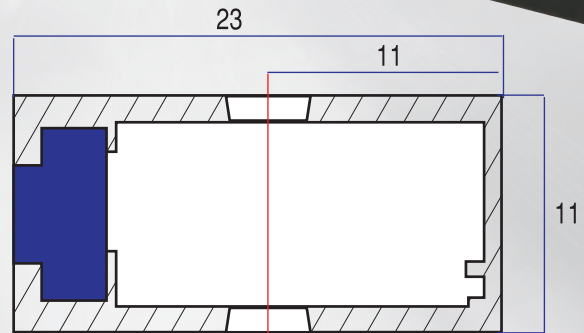
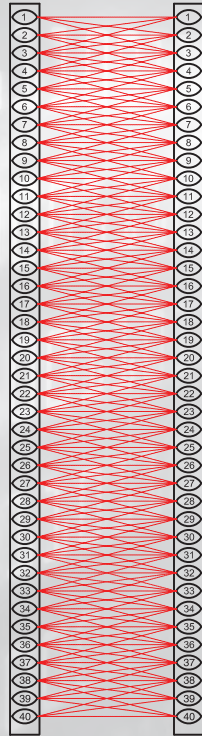
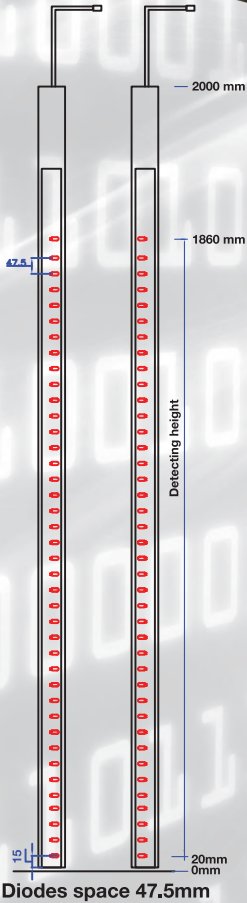
Sıkıntılar problemler oldukça fazla. Eğitim çoğu konunun çözümü olacaktır. Çok sözler söylenebilir. Söyleyebiliriz de. Önemli olan bir araya gelerek sen ben demeden konuşalım, bilinçlenelim. Teşekkür ederim.



# ERDEN®

*Lift Components*

## HIGH PRECISION EN81-20 & EN81-70



Profil

|                        |             |
|------------------------|-------------|
| Işın sayısı            | 234         |
| Çalışma aralığı        | 0-4000mm    |
| Kasa                   | Alüminyum   |
| Kablo uzunluğu         | 2 x 3 metre |
| Algılayıcı göz aralığı | 4,75mm      |
| Çalışma gerilimi       | 220 Vac     |
| Gecikmeli sesli ikaz   | Var         |

Address : Kayışdağı Mahallesi Hilal Sokak No: 42 Erden İş Merkezi Ataşehir / İstanbul TURKEY

Tel : 0216 576 72 73 (pbx) Fax : 0212 576 72 71 E-Mail: info@erdenlift.com

[www.erdenlift.com](http://www.erdenlift.com)



## ASANSÖRLERDE İŞ SAĞLIĞI ve GÜVENLİĞİ



**Arzu ERDOĞAN**  
TİSGİAD  
Yönetim Kurulu Başkanı

Ülke ekonomisine ve istihdama en çok katkı yapan ve aynı zamanda da en çok ölümlü iş kazalarına sahne olan inşaat sektörü, hızla büyümeye devam ediyor. Günümüzde kentleşme ve beraberinde dikey yapılaşmanın artması kaldırma ve iletim makinalarına olan ihtiyacı daha da arttırmıştır. Hem konutlarda hem de işyerlerinde asansörler hayatımızın vazgeçilmez parçaları haline gelmiştir.

İnsan ve yük taşımak için kullanılan asansörler yaygın kullanımı sebebiyle mevzuatımızda kendine ayrı bir yer bulmuş, 6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu dayanak olmak üzere; 29757

sayılı Asansör Yönetmeliği'nde, 29396 sayılı Asansör İşletme, Bakım Yönetmeliği'nde, 30411 sayılı Asansör Periyodik Kontrol Yönetmeliği'nde ve 28628 sayılı İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği'nde özel olarak yer almıştır. Asansörler için yapım, montaj ve kullanım sırasında iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini almak gereklidir.

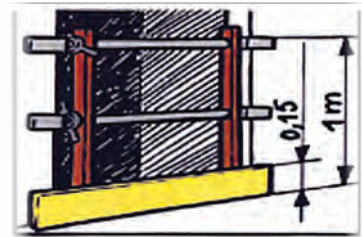
### Yapı İnşa Aşamasında Asansörlerde İSG

6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu dayanak olmak üzere 28786 sayılı Yapı İşlerinde İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetmeliği'ne uygun olarak inşaat alanlarında her türlü döşeme boşlukları düşmeye veya malzeme düşmesine karşı gerekli iş sağlığı ve güvenliği

tedbirleri ile güvenli hale getirilmelidir. Yapı içerisinde büyüklük ve sayıca çokluk bakımından asansör kuyuları iş sağlığı ve güvenliği önlemlerinin ivedilikle alınması gereken yerlerdendir. Düşmeye karşı korunmada üç tip koruma mevcuttur.

Bunlar:

**1. KORKULUK:** Bu yöntem, düşmeye karşı koruma için temel yöntemdir. Standartlara uygun korkuluk sistemi için:



✓ En az 100 cm yüksekliğinde üst korkuluk ve üst korkulukla zemin



# SON TEKNOLOJİ İLE GELİŞTİRDİK, KALİTENİN ÇİZGİSİNİ BELİRLLEDİK

www.bulutmakina.com



bulut makina

*Asansöre dair her şey...*

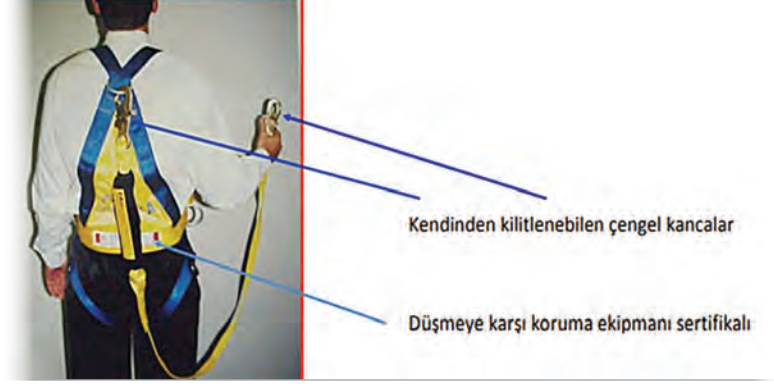
arasında orta korkuluk bulunmalı.

- ✓ Dikmeler arasındaki azami mesafe 2,5 m olmalı.
- ✓ Her yönde 100 kilogramlık yüke dayanıklı olmalı.
- ✓ En az 15 cm yüksekliğinde tekmelik bulunmalı.

#### Korkuluk elemanı olarak aşağıdaki malzemeler kullanılabilir:

- Kereste (asgari boyut 5x10 cm)
- Çelik halat (asgari çap 6.8 mm)
- Boru (asgari çap 3.81 cm)
- Çelik konstrüksiyon (asgari boyut 5x5 cm)

- ✓ Kapama olduğuna dair işaretleme yapılmalı.
- ✓ Geçici olarak kapama kaldırıldığında, boşluğun etrafı barikatlanmalı veya diğer çalışanları uyarması için gözcü tayin edilmeli.
- ✓ Kapamalar, üzerine gelebilecek ağırlığın (çalışanların, malzemenin veya ekipmanların) en az 2 katını taşıyabilecek mukavemette olmalı.
- ✓ Kapama olarak plywood kullanılacak ise, asgari kalınlığı 2 cm olmalı. Düşme tehlikesi bulunan noktaya en az 2 m kala ikaz bantları ile çalışanların ulaşabileceği alan sınırlandırılarak düşmeden korunma tedbiri alınabilir.
- ✓ İkaz bandı çekilmiş olan bölgelerin arka tarafına geçilmemesi gerekir. Özel bir çalışma gerekiyor ise geçildikten sonra tekrar kapatılmalıdır.



#### 2. İŞÇİ YAKALAMA TERTİBATI:

Emniyet kemeri + darbe emici ip + emniyet halatı yeterli korkuluk olmadığında tercih edilmelidir. Düşmeye karşı koruma için ekipmanlar sertifikalı ve gerektiği gibi giyilmiş ve ek aparatlarla donatılmış olmalıdır. Emniyet kemeri iskele elemanlarına bağlanmamalıdır. Kuyu tavanına yeterli mukavemete sahip dübel çakılmalı, dübele can halatı bağlanmalı, kancaya, karabina, şok emici halat, halat frenleme sisteminden geçirilmiş olan düzeneğe emniyet kemeri bağlanmalıdır. Bu işlemi iskele üstündeki her eleman aynı şekilde bağımsız olarak yapmalıdır.

#### 3. DÜŞMEYİ ÖNLEME SİSTEMİ:

Ağ ve benzeri sistemlerden oluşan bu sistem 1. ve 2. maddelerdeki korumaya ek toplu koruma önlemi olarak düşünülebilir.

#### Montaj Aşamasında

##### Asansörlerde İSG

İş Sağlığı ve Güvenliğine İlişkin İşyeri Tehlikeli Sınıfları Tebliğine göre inşaat işleri çok tehlikeli sınıfa girmektedir. İnşaat işlerinin alt kollarından olan; asansörlerin, yürüyen merdivenlerin, yürüyen yolların, otomatik ve döner kapı-

ların bakım ve onarımı dahil kurulum işleri de çok tehlikeli sınıfa girer. Dolayısıyla asansör montaj işleri çok tehlikeli işler sınıfında yer almaktadır. İmalat, montaj ve bakım-onarım olarak faaliyet gösteren asansör sektörünün montaj ve kurulum kısmı en çok iş gücü ve zaman isteyen faaliyet alanıdır.

6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu dayanak olmak üzere 29396 sayılı Asansör İşletme, Bakım Yönetmeliği'ne göre gerekli güvenlik önlemleri alınmalıdır. Asansörün montajını yapacak ekip asansör kuyusuna girmeden önce şantiye yetkilisi tarafından yapılması gereken işler ve ön gereksinimler şu şekildedir:

- Asansör kuyusu ve makine dairesi standartlara uygun olarak oluşturulmuş olmalıdır.
- Asansör kuyusu ile kuyu dibi temizlenmiş, varsa kuyu içindeki su tahliye edilmiş olmalıdır. Ayrıca kuyu dibinin su geçirmez olması gerekmektedir.
- Asansör kuyusu gerektiği kadar havalandırılmalıdır.

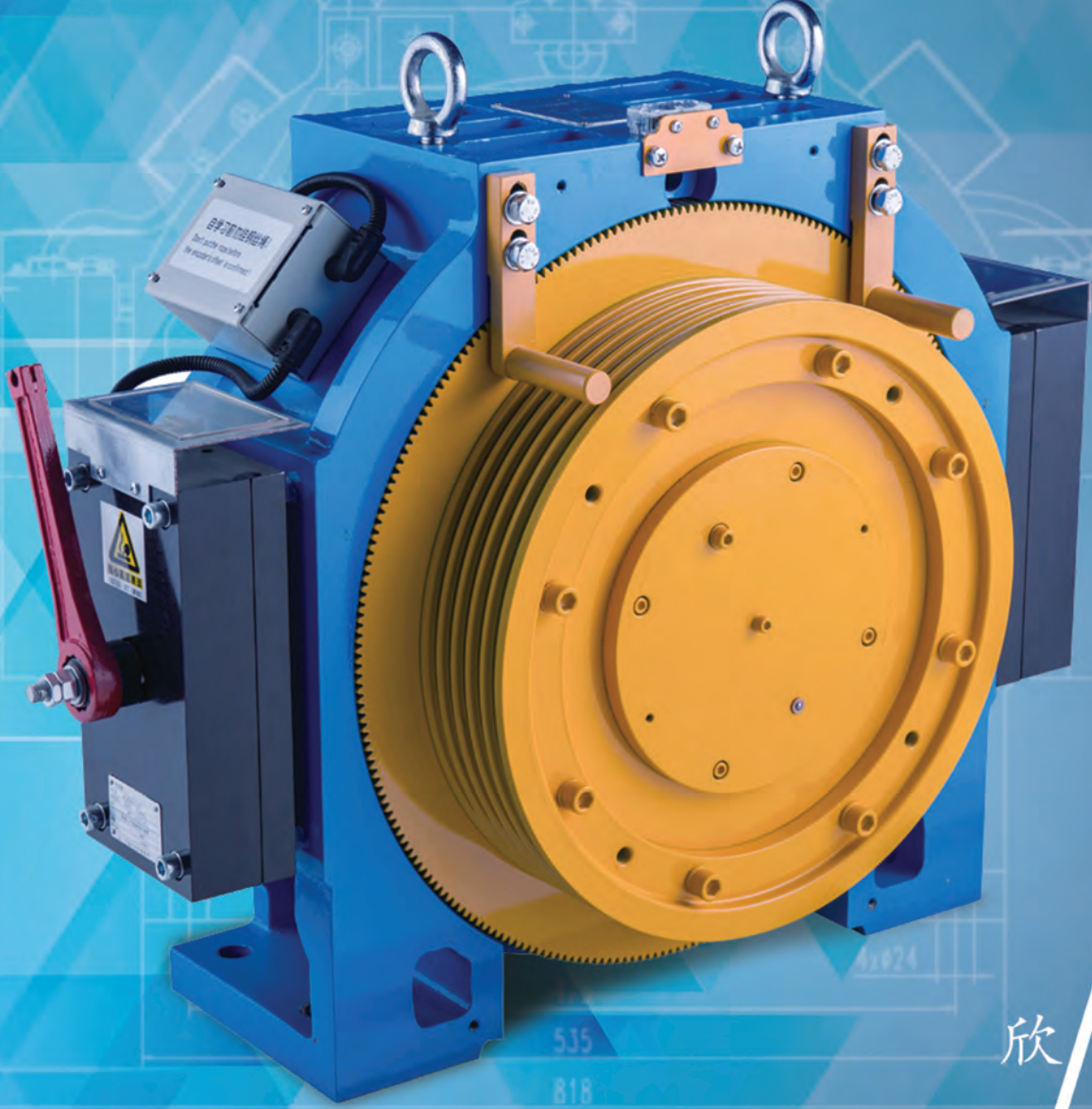


TÜRKİYE TEK YETKİLİ DİSTRİBÜTÖRÜ  
DİŞLİSİZ ASANSÖR MAKİNELERİ

www.bulutmakina.com



# SESSİZ GÜÇ



Dünyanın en büyük asansör ve yürüyen merdiven üreticilerinden Xinda tarafından üretilen; sessiz çalışan dişlisiz asansör makinelerini, Bulut Makina güvencesi ve hizmet kalitesiyle sizlerin hizmetine sunuyoruz.



**bm**  
bulut makina  
*Asansöre dair her şey...*

- Asansör kuyusu sadece asansör için tahsis edilmiş olmalı, asansör ile ilgili olmayan her türlü teçhizatın arındırılmış olmalıdır.

- Asansör kuyusu aydınlatmasının standartlara uygun olarak yapılmış olması gerekir.

- İskeleli montaj yapılacak ise kuyuya gerekli şartları karşılayan iskenenin kurulmuş olması gerekmektedir.

- Çalışma alanında ve makine mekânlarında standartlardaki gereksinimleri karşılayacak elektrik tesisatı bulunmalıdır.

- Şantiyedeki nakliye güzergâhları asansör kuyusuna mümkün oldu-

ğunca yakın olmalıdır.

- Teslim edilecek malzemeler ve montaj esnasında kullanılacak aletler tam olmalı ve şantiyede hazır bulundurulmalıdır.

- Montaj aletleri için uygun bir depolama alanı hazır bulundurulmalıdır.

- Personelin kullanacağı tüm kişisel koruyucu donanımlar hazır bulundurulmalıdır.

- Asansör kuyusuna açılan tüm kat girişleri, erişim noktaları ve acil çıkış kapıları için giriş koruması yapılmış olmalıdır.

- Makine dairesi ve asansör kuyusu arasında açıklık kapatılmış olmalıdır.

- Atık maddelerin uygun şekilde bertaraf edilmesi mümkün olmalıdır.

Montaj işleri yüksekte çalışma, merdivenlere ya da iskelelere çıkma gibi eylemleri gerektirir. Bu şartlarda çalışmalar düşmeye bağlı yaralanmalara ve ölüme sebebiyet verebilmektedir. Ek olarak asansör montaj işçileri elektrik, vinç vb. gibi ekipmanlar ve el aletleri ile çalışma kaynaklı tehlikelere maruz kalmaktadır. Bu tehlikeler elektrik çarpması, nesnelerin çarpması ve diğer ağır yaralanmalı veya ölümlü kazalara yol açmaktadır. Dar alanlarda ve uygun olmayan pozisyonlarda çalışmak da uzun süreli yaralanmalara ve bel rahatsızlıklarına yol açabilmektedir.

**Asansör montaj işlerinde risk faktörleri şu şekilde sıralanabilir:**

| Sıralama | Risk Faktörü                                                     |
|----------|------------------------------------------------------------------|
| 1        | Hareketli platform (tırak) veya iskele üzerinde çalışma          |
| 2        | Hareketli halatlara temas/yakalanma                              |
| 3        | Asansör kuyusu girişlerinin muhafaza edilmemesi                  |
| 4        | Malzemelerin ayaklara/kafaya düşmesi                             |
| 5        | Merdivenlerle çalışma                                            |
| 6        | Yük kaldırma ve taşıma                                           |
| 7        | Kayma, ayağın takılması                                          |
| 8        | Geçici köprüleme kablolarının hatalı kullanımı                   |
| 9        | El aletlerinden kaynaklanan elektrik tehlikesi                   |
| 10       | Asansör ekipmanlarından kaynaklanan elektrik tehlikesi           |
| 11       | Yan yana çalışan asansör kabini, karşı ağırlık ile temas         |
| 12       | Uygun olmayan aydınlatma                                         |
| 13       | Tek başına çalışma                                               |
| 14       | Kaynak işlemlerinde oluşan gazlar                                |
| 15       | Aşırı sıcak/soğuk                                                |
| 16       | Uygun olmayan postür                                             |
| 17       | Asansör kuyusunda tehlikeli atık/keskin cisimler                 |
| 18       | Fırlayan nesneler                                                |
| 19       | Taşıyıcı halatların/mekanik kaldırma ekipmanlarının arızalanması |
| 20       | Asansör kuyusu dibinde su                                        |
| 21       | Gürültü                                                          |
| 22       | Titreşim                                                         |
| 23       | Makine yağları                                                   |
| 24       | Boyalar                                                          |
| 25       | Asansör kuyusu duvarlarında asbest                               |

#### Asansör Montaj İşlerindeki ISG Risk Faktörlerinin Önem Sıralamasının Yapılması

| Fiziksel Faktörler       | Kimyasal Faktörler                 | Makina ve Ekipmanlardan Kaynaklanan Faktörler                    | Çalışma Ortamından Kaynaklanan Faktörler                |
|--------------------------|------------------------------------|------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|
| Uygun olmayan aydınlatma | Asansör kuyusu duvarlarında asbest | Asansör ekipmanlarından kaynaklanan elektrik tehlikesi           | Tek başına çalışma                                      |
| Yük kaldırma ve taşıma   | Makina yağları                     | El aletlerinden kaynaklanan elektrik tehlikesi                   | Kayma, ayağın takılması                                 |
| Uygun olmayan postür     | Boyalar                            | Hareketli halatlara temas/yakalanma                              | Asansör kuyusu girişlerinin muhafaza edilmemesi         |
| Gürültü                  | Kaynak işlemlerinde oluşan gazlar  | Taşıyıcı halatların mekanik kaldırma ekipmanlarının arızalanması | Merdivenlerle çalışma                                   |
| Aşırı sıcak/soğuk        |                                    | Fırlayan nesneler                                                | Malzemelerin ayaklara kafaya düşmesi                    |
| Titreşim                 |                                    | Geçici köprüleme kablolarının hatalı kullanımı                   | Asansör kuyusunda tehlikeli atık/keskin cisimler        |
|                          |                                    |                                                                  | Hareketli platform (tırak) veya iskele üzerinde çalışma |
|                          |                                    |                                                                  | Yanyana çalışan asansör kabini, karşı ağırlık ile temas |
|                          |                                    |                                                                  | Asansör kuyusu dibinde su                               |



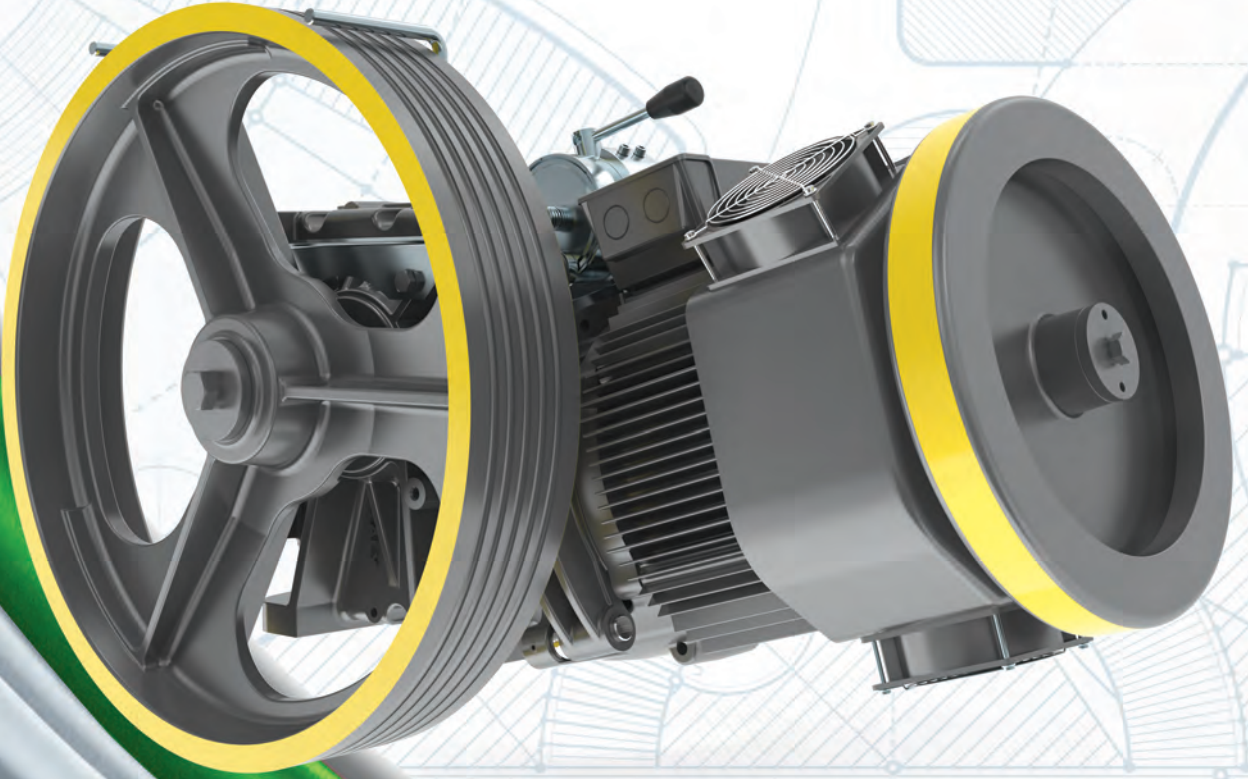
TÜRKİYE TEK YETKİLİ DİSTRİBÜTÖRÜ  
ASANSÖR MAKİNELERİ

www.bulutmakina.com

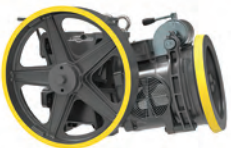
f /bulutmakinasansor



# AVRUPA'DA EN ÇOK SATAN İTALYAN KALİTESİ BULUT MAKİNA GÜVENCESİYLE



1982'den bu yana emniyetli ve teknolojik çözümler sunan  
Avrupa'nın en yüksek kapasiteli modern fabrikasında  
üretilen dişli ve dişsiz asansör makinesi  
**Sicor SPA'yı Bulut Makina** güvencesi ile  
sizlerle buluşturuyoruz.



bulut makina

Asansöre dair her şey...

### Periyodik Muayene Aşa- masında Asansör- lerde İSG

30411 sayılı Asansör Periyodik Kontrol Yönetmeliği esas alınarak sürekli çalışır durumda olduğu ve ömürlerinin etkin devamlılığı için bu makinaların bakım ve kontrolleri gerçekleştirilmelidir. Bu kapsamda, asansörler için Asansör Bakım ve İşletme Yönetmeliği ve iş ekipmanları için İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği yayımlanmıştır. Yönetmeliklerde, asansörlerin yılda en az 1 defa kontrollerinin yapılması gerektiği belirtilmektedir. Muayene başlamadan önce ürünün/ ekipmanın eksikliklerinin olup olmadığı kontrol edilmelidir. Eğer ekipmanlarda eksiklikler varsa, firma/ekipman sahibine bildirilmeli ve bu eksikliklerin giderilmeden, gerekli güvenlik önlemleri alınmadan muayeneye başlanamayacağı belirtilmelidir. Firma/bina tarafından alınması gereken ilave güvenlik önlemleri var ise bu konuda muayenede görev alacak muayene personelinin firma/bina sorumlusu tarafından bilgilendirilmeli ve firmaya/binaya ait iş güvenliği kurallarına uyulmalıdır. Muayene sırasında iş elbisesi, baret ve çelik burunlu ayakkabı sürekli kullanılmalıdır. Muayene sırasında gerektiğinde eldiven, maske, kulaklık, emniyet

kemer ve gözlük takılmalıdır. İş güvenliğinin yeterli olmadığına dair bir düşüncenin oluşması durumunda, firma/bina yetkilisi ikaz edilmeli ve güvenlik önlemlerinin alınması sağlanmalıdır. Kontrol ekipleri arasındaki mesafelerin uzak olması durumunda (birbirlerini görememe veya duyamama halinde) kendi aralarında haberleşmeyi sağlamak amacıyla telsiz, cep telefonu veya walkie-talkie kullanılmalıdır. Kontrol sırasında muayene kuruluşunun prosedür ve talimatlarına harfiyen riayet edilmeli ve ilgili ürün standartlarında belirtilen tüm güvenlik kurallarına uyulmalıdır. Asansör kontrollerinde aşağıdaki kurallara uyulmalıdır:

- Asansör test ve muayenelerine başlamadan önce, “Güvenliğiniz İçin Asansör Test Edilmektedir. Lütfen, Asansörü Kullanmayınız!” levhalarını asansörün özellikle giriş kat ve en çok kullanılan durak kapılarına asılmalıdır.

- Aşağıda belirtilen durumlarda asansör muayeneleri ve testler yapılmamalıdır:

- Asansör çalışması için gerekli enerjinin olmaması
- Arızalı ve/veya eksik ölçüm cihazların olması
- Muayene personeline ait koruyucu ekipmanların bulunmaması

- Asansörün elektrik tesisatında can güvenliğini tehdit eden elektrik kaçaklarının olması,

- Aşağıda belirtilen özel durumlarda muayene ve testleri kısmi olarak gerçekleştirilir ve gerçekleştirilemeyen muayene ve testler raporda belirtilir.

- Muayene alanlarına erişimin bulunmaması

- Muayene alanlarında yeterli aydınlatmanın sağlanamaması

- Kuyu içi muayene ve testleri sırasında asansörün revizyon hızına geçmemesi ( $V \leq 0,63$  m/s)

- Güvenlik parçalarının (Fren bloğu, boru kırılma valfi, hız regülatörü) bulunmaması

- Kuyu aydınlatmasının bulunmadığı durumlarda kuyu ve kabin üstü kontrollerinde can güvenliği açısından risk oluşmaması için, kat kapısı açık, kat kapı kilitleri/fiş prizi çalışır olmalı ve kontroller el feneri yardımıyla yapılmalıdır.

- Asansör muayenesi sırasında kuyu dibi acil ikaz düğmesi (stop butonu) test edilmeden kuyu dibine inilmemelidir. Kuyu dibine inmeden önce, aydınlatma kontrol edilmeli ve acil stop butonuna basılmalıdır. Kuyu dibinde güvenlik boşluğu kontrol edildikten sonra diğer





# Fermator

AUTOMATIC DOORS FOR LIFTS

## DÜNYAYA AÇILAN KAPI

Türkiye Ana Distribütörü

**bm**

bulut makina

*Asansöre dair her şey...*



kontrollere geçilmelidir.

- Kullanıcı güvenliği sağlanmadan kontrole başlanmamalıdır.
- Kabinin hareketli parçalarından uzak durulmalıdır.
- Elektrik çarpmalarına karşı yalıtımlı eldiven kullanılmalıdır.
- Kabin üstü duvar mesafesi 30 cm den fazla ve korkuluk yok ise emniyet kemeri takılmalıdır.
- Hareketli parçaların arasına el, kol veya vücudun herhangi bir uzvu kesinlikle sokulmamalıdır.
- Kuyuya inişlerde kuyu içi merdiven var ise sağlamlığı kontrol edilmelidir.
- Asansör muayenesi sırasında kabin üstü güvenlik boşluğu kontrol edildikten sonra test ve muayene işlemlerine geçilmelidir. Kabin üstü acil stop butonu test edilmeden kabin üstünde seyir edilmemelidir.
- Asansör muayenesinde, tahrik yeteneği ve fren bloğu deneyleri sırasında gerekli güvenlik önlemleri yeniden gözden geçirildikten sonra kabin içinde birilerinin bulunmamasına dikkat edilmelidir. Muayene ekibi, muayene

sonrasında gerekli güvenlik önlemlerinin alındığından emin olduktan sonra saha kontrolünü bitirmelidir. Muayene alanına ilişkin risk değerlendirmesi, asansör montajı öncesinde monte eden tarafından ön görülmelidir. Montaja ilişkin öngörülen riskler ilgili asansör montaj standartlarında, bakıma ilişkin riskler ise bakım standardında değerlendirilmiştir. Asansörün işletmeye alınması sonrasında oluşacak riskler, tasarım aşamasında monte eden tarafından giderilmelidir. Asansörün işletilmesi sırasında sonradan oluşan riskler ise bakımcı firma tarafından dikkate alınarak risk değerlendirmesi yapılmalı ve tedbirler alınarak görülen riskler ortadan kaldırılmalıdır.

Asansörlerin periyodik muayeneleri saklanmalıdır ve uygunluk raporu mutlaka alınmalıdır. Periyodik muayene neticesinde uygun bilgi etiketi A tipi muayene kuruluşunca asansöre iliştilir. Periyodik kontrol sonuçları kusursuz, hafif kusurlu, kusurlu ve güvensiz olmak üzere dört grupta değerlendirilir.

#### Yeşil etiket: Kusursuz

#### Mavi etiket: Hafif kusurlu

Mavi renkli bilgi etiketi iliştilirilmiş olan asansörde belirlenen uygunsuzlukların bir sonraki periyodik kontrole kadar giderilmesi bina sorum-

lusunca sağlanır.

#### Sarı etiket: Kusurlu

Sarı renkli bilgi etiketi iliştilirilmiş olan asansördeki uygunsuzlukların en fazla yüz yirmi gün içerisinde giderilmesi bina sorumlusunca sağlanır. Bu süre sonunda, muayene kuruluşu tarafından takip kontrolü yapılır. Takip kontrolü neticesinde güvenli hale getirilmediği belirlenen asansör, ilgili idare tarafından ana besleme sisteminden elektriğinin kesilerek mühürlenmesi yoluyla hizmetten men edilir.

#### Kırmızı etiket: Güvensiz

Kırmızı renkli bilgi etiketi iliştilirilen ve güvensiz olarak tanımlanan asansörün kullanımına bina sorumlusu tarafından izin verilmez. Bu asansörün en fazla altmış gün içerisinde güvenli hale getirilmesi bina sorumlusunca sağlanır. Bu süre sonunda, A tipi muayene kuruluşu tarafından takip kontrolü yapılır. Takip kontrolü neticesinde güvenli hale getirilmediği belirlenen asansör, ilgili idare tarafından ana besleme sisteminden elektriğinin kesilerek mühürlenmesi yoluyla hizmetten men edilir.

Güvensiz olarak tanımlanan asansörün bu belirtilen süre içerisinde güvenli hale getirilmeden kullanılması doğabilecek can ve mal kaybından bina sorumlusu mesuldür.



TÜRKİYE TEK YETKİLİ DİSTRİBÜTÖRÜ  
HİDROLİK ASANSÖR SİSTEMLERİ

www.bulutmakina.com



## İHTİYACINIZ OLAN HER ŞEY

ERGONOMİK KULLANIM AVANTAJLARI  
ÇOK YÖNLÜLÜK  
EMNİYET  
ESTETİK

2000 yılından bu yana tek yetkili distribütörü olduğumuz dünyanın 1 numaralı hidrolik asansör markası GMV, tamamı İtalya'da üretilen projeye özel, pompa dairesiz ve paket asansör çözümleriyle tüm gereksinimleri karşılar, yıllarca sorunsuz hizmete devam eder.



bulut makina

*Asansöre dair her şey...*

# RUSSIAN ELEVATOR WEEK 2019: RUSYA VE AEB ÜLKELERİNİN ASANSÖR BULUŞMASINA BİR YIL KALDI

18 - 20 Haziran 2019 tarihleri arasında, Rusya ve Avrasya Ekonomik Birliği (AEB) ülkelerinin 9'uncu kez bir araya gelecekleri Uluslararası Asansör ve Asansör Ekipmanları Fuarı - Russian Elevator Week (REW) buluşmasına bir yıl kaldı.

**R**usya ve Avrasya Ekonomik Birliği'nin asansör alanındaki en büyük fuarı olan Russian Elevator Week (REW) 18 Haziran - 20 Haziran 2019 tarihleri arasında, VDNH Fuar Merkezi'nin 75 No'lu salonunda gerçekleştirilecek. Russian Elevator Week, JSC VDNH ve Ulusal Asansör Birliği tarafından organize ediliyor.

Önümüzdeki yıl asansör endüstrisinin uzmanları, inşaat organizasyonları, kentsel gelişim kompleksi, denetim otoriteleri, iş dünyası liderleri, komponent üreticileri ve satıcıları ve aynı zamanda faaliyetleri asansör ve kaldırma ekipmanlarının kurulumu ve işletilmesi olan montaj firmaları Russian Elevator Week'te bir araya gelecek.

Bölge için son derece önemli bir etkinlik olan fuarın zamanı yaklaştıkça, REW Organizatörleri de fuar hazırlık çalışmalarına hız verdi. Bu amaçla olan fuar şirketi JSC VDNH yeni bir takım kurdu.

REW 2019'un çalışmaları sektörde birçok projeyi başarı ile tamamlamış olan deneyimli endüstri sektörü uzmanları kılavuzluğunda gerçekleştirecek. REW 2019'un Proje Müdürü Tatiana Golubeva, yöneticiler Ivan Konovalov ve Vilena Slavyanskaya'dan oluşan profesyonel ekip çalışmalarına başladı.

Ekip sadece Rusya'da değil Rusya dışında da REW markasının tanıtımı için çalışmalar yapıyor. Şangay WEE EXPO-2018'deki uluslararası asansör fuarında yapılan başarılı sunumların yanı sıra Türkiye, Almanya,

Kore, İtalya ve Hindistan'daki en büyük uluslararası organizasyonlarda da tanıtımlar yapılacaktır.

Diğer ülkelerdeki Fuar çalışmaları ile birlikte Kore, Türkiye ve Çin'den endüstri liderleri ile bir dizi ortaklık anlaşması imzalayan REW ekibi, Avrupa asansör şirketleri ve dernekleri ile de görüşmelerini sürdürüyor.

## -Yüzde 45'i doldu

Yetkililer, asansör sanayisinin REW 2019'a artan ilgisine dikkat çekerek, daha önceki fuara farklı ülkelere gelen katılımcıların REW 2019 fuar alanının yüzde 45'ini, şimdiden ayırdıklarını bildirdi.

Proje ekibi ayrıca serginin tematik bölümlerini genişletmek için de çalışıyor. Asansör hizmeti, otomasyon, montaj takımları, iş güvenliği, engelli insanlar için ekipmanlar, kaldırma cihazları gibi alanların geliştirilmesi de plan dahilinde.

## REW yetkilileri, Asansör Vizyon Dergisi okuyucularını önümüzdeki yıl fuara katılmak üzere davet ediyor!

Russian Elevator Week, asansör sektörünün tüm katılımcıları için resmi sponsor statüsünün elde edilmesi, serginin çevresine ek reklam yapılarının yerleştirilmesine kadar geniş pazarlama fırsatları sunuyor: *30 Eylül 2018 tarihine kadar özel tercihli fiyatlarla stand rezervasyonu yapabilirsiniz. VDNH'de 18 Haziran - 20 Haziran 2019 tarihleri arasında Rus Asansör Haftası'nda sizleri bekliyor!*

REW web sitesi: [www.lift.vdnh.ru/en](http://www.lift.vdnh.ru/en)





# RUSSIAN ELEVATOR WEEK

INTERNATIONAL EXHIBITION OF ELEVATOR  
AND ELEVATOR EQUIPMENT



**2019**  
18.06 - 20.06

KEY EVENT OF THE  
LIFT INDUSTRY  
IN RUSSIA AND EAEU

RUSSIA, MOSCOW, VDNH, PAVILION 75

EXHIBITION | MEETINGS | CONTACTS | BUSINESS

[WWW.LIFT.VDNH.RU](http://WWW.LIFT.VDNH.RU)



## ASANSÖR PİYASA GÖZETİMİ VE DENETİMİ YÖNETMELİĞİ CEZAI HÜKÜMLER VE KANUN YOLLARI -1-

**Av. Kudret ÇÖÇÜ**  
Çözü Hukuk Bürosu

### -CEZALARIN DAYANAK VE KAYNAĞI:

#### ASANSÖR PİYASA GÖZETİMİ VE DENETİMİ YÖNETMELİĞİ

incelendiğinde, cezai hükümlerinin tamamının Kanun atfı ile 4703 sayılı Ürünlere İlişkin Teknik Mevzuatın Hazırlanması ve Uygulanmasına Dair Kanuna, 10/6/1930 tarihli ve 1705 sayılı Ticarete Taşışın Men'i ve İhracatın Murakabesi ve Korunması Hakkında Kanuna dayandırıldığı görülmektedir. Yönetmelik hükümlerine bakıldığında;

#### "Dayanak

**MADDE 3 – (1)** Bu Yönetmelik; 29/6/2001 tarihli ve 4703 sayılı Ürünlere İlişkin Teknik Mevzuatın Hazırlanması ve Uygulanmasına Dair Kanuna, 10/6/1930 tarihli ve 1705 sayılı Ticarete Taşışın Men'i ve İhracatın Murakabesi ve Korunması Hakkında Kanuna, 3/6/2011 tarihli ve 635 sayılı Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığının Teşkilat ve Görevleri

Hakkında Kanun Hükmünde Kararnamenin 2 nci, 11 inci, 27 nci maddelerine, 13/11/2001 tarihli ve 2001/3529 sayılı Bakanlar Kurulu Kararı ile yürürlüğe konulan Ürünlerin Piyasa Gözetimi ve Denetimine Dair Yönetmeliğe dayanılarak hazırlanmıştır."

#### Yönetmelik 5.Madde 9.fıkra (a) bendi ve (15). Fikrasında:

**a)** Asansör kullanılmaya devam ediliyorsa bina sorumlusuna 1705 sayılı Kanunun 6 ncı maddesinde öngörülen idari para cezası uygulanır.

**(15)** Asansörün tescil işlemini gerçekleştiren ancak asansörü monte etmediği tespit edilen firmaya belgesini usulüne uygun kullanmaması nedeniyle Kanunun 12'nci maddesinin birinci fıkrasının (f) bendinde belirtilen idari para cezası uygulanır.

#### Yönetmelik 7.Madde

##### 10. Fikrasında:

**(10)** Test ve muayeneye tabi tutulmasına karar verilen asan-

sörde düzeltme faaliyeti gerçekleştirilemez. Aksi halde, düzeltme faaliyetini gerçekleştirene 1705 sayılı Kanunun 6 ncı maddesinin birinci fıkrası uyarınca idari para cezası uygulanır.

#### Yönetmelik 8.Madde

##### 1. Fıkra, (d) bendinde:

**d)** (b) bendi uyarınca asansörün ilgili teknik düzenlemeye uygun-suzluğunu gidermek için taahhütte bulunmayan ya da taahhütte bulunmasına rağmen verilen süre zarfında uygunsuzluğu gidermeyen asansör monte edene, Kanunun 12'nci maddesinin birinci fıkrasının (a) bendinde belirtilen idari para cezası uygulanır,

#### Yönetmelik 9.Madde

##### 1. Fikrasında:

**MADDE 9 – (1)** Asansör üzerinde yer alan uygunluk işaretinin veya uygunluk değerlendirme işlemleri sonucunda verilen belgelerin gerçeği yansıtmadığının, tahrif veya taklit edildiğinin tespit edilmesi halinde, Cumhuriyet Başsavcılığı-



# **Raymarket**

## ASANSÖR MALZEMELERİ

**ÖZRAY®**  
Asansör Ray Sistemleri  
Elevator Rail Systems

**emay®**  
AUTOMATIC DOORS  
OTOMATİK ASANSÖR KAPILARI

**eker®**

**AMB AUFZÜGE**  
Turkey

Yeni Keresteciler Sitesi 5113 Sokak No: 6 Menderes/İZMİR  
Tel: 0232 854 16 12 Fax: 0232 854 16 13 E-mail: raymarket@outlook.com

[www.raymarket.com.tr](http://www.raymarket.com.tr)

na suç duyurusunda bulunulur. Suçtan dolayı yaptırım uygulanmayan hallerde, dava zaman aşımı süresi içinde kalmak şartıyla Kanunun 12'nci maddesinin birinci fıkrasının (f) bendinde öngörülen idari para cezası uygulanır.

#### **Yönetmelik 11.Madde 1.,6.**

#### **ve 11. Fıkrasında: Güvensizliğe neden olan uygunsuzluk**

**MADDE 11 – (1)** Güvenli olmadığı tespit edilen asansör için Kanunun 1' nci maddesinin birinci fıkrasının (b) bendinde belirtilen idari para cezası asansör monte edene uygulanır.

**(6)** Üçüncü fıkra uyarınca asansörde bulunan uygunsuzlukları düzeltmeyi taahhüt etmeyen ya da taahhüt etmesine rağmen kendisine tanınan süre içinde düzeltme işlemlerini gerçekleştirmeyen asansör monte edene Kanunun 12 nci maddesinin birinci fıkrasının (c) bendi uyarınca idari para cezası uygulanır.

**(11)** Asansör üzerinde gerçekleştirilen test ve muayene sonucunda asansörün güvensiz olduğunun ve asansörü ilgili idareye tescil ettiren firma ile asansörü monte eden firmanın farklı olduğunun tespit edilmesi durumunda;

**a)** Her iki firmaya da Kanunun 12'nci maddesinin (b) bendinde öngörülen idari para cezası uygulanır,

**b)** Asansörün teknik düzenlemesine uygun hale getirilmesinden asansörü tescil ettiren firma sorumludur,

**c)** Asansörün tescil işlemini gerçekleştiren ancak asansörü monte etmediği tespit edilen firmaya belgesini usulüne uygun kullanmaması nedeniyle ayrıca Kanunun 12'nci maddesinin (f) bendinde belirtilen idari para cezası uygulanır.

#### **Yönetmelik 13.Madde 2. ve 4.**

#### **Fıkrasında: Hizmet denetimi**

**MADDE 13 – (2)** Yapılan denetim neticesinde, garanti ve tescile ilişkin uygunsuzluklar hariç tespit edilen uygunsuzluklar için asansör monte edene veya onun yetkili servisine 1705 sayılı Kanunun 6'ncı maddesinin birinci fıkrası uyarınca idari para cezası uygulanır. **(4)** Asansör İşletme, Bakım ve Periyodik Kontrol Yönetmeliğine göre garanti belgesinin düzenlenmesi ve tescil ile ilgili şartları sağlamayan asansör monte edene, Kanunun 12 nci maddesinin birinci fıkrası (a) bendinde öngörülen idari para cezası uygulanır.

#### **Yönetmelik 14.Madde**

#### **1. ve 5. Fıkrasında:**

**MADDE 14 – (1)** Bu Yönetmelik hükümlerine aykırı davranışlar hakkında, aynı fiilin bir suç veya daha ağır idarî para cezası ile cezalandırılmayı gerektiren kabahat oluşturmaması hâlinde, Kanunda belirtilen idari para cezaları uygulanır.

**(5)** 13 üncü madde çerçevesinde gerçekleştirilen hizmet denetimi sonucunda tespit edilen uygunsuzluklarda 1705 sayılı Kanunun 6 nci maddesi uyarınca uygulanması gereken idari yaptırım kararı vali tarafından verilir.

#### **Yönetmelik 15.Madde**

#### **3. Fıkrasında:**

**(3)** Onaylanmış kuruluş tarafından birinci ve ikinci fıkra da belirtilen sorumlulukların yerine getirilmediğinin tespit edilmesi halinde Bakanlık tarafından onaylanmış kuruluş hakkında Kanunun 9 uncu maddesinin ikinci ve üçüncü fıkrasında yer alan yaptırımlar uygulanır."

Şeklinde yer alan cezai hükümlerin 4703 sayılı Ürünlere İlişkin Teknik Mevzuatın Hazırlanması ve Uygulanmasına Dair Kanuna, 10/6/1930 tarihli ve 1705 sayılı

Ticarette Tağışın Men'i ve İhracatın Murakabesi ve Korunması Hakkında Kanuna *atfen düzenlendiği aşikardır.*

#### **4703 SAYILI KANUNUN 12'NCİ MADDESİNDE YER ALAN İDARİ PARA CEZALARININ MİKTARLARINDA YAPILAN DÜZENLEMELERE İLİŞKİN...**

*Ekonomi Bakanlığının 30/12/2017 tarihli ve 30286 (2. Mükerrer) sayılı Resmî Gazete'de yayımlanan 2018/13 Numaralı Tebliği ile; 4703 sayılı Kanunun 12 nci maddesinde yer alan idari para cezalarının miktarları 1/1/2018 tarihinden itibaren geçerli olmak üzere aşağıdaki şekilde değiştirilmiştir:*

4703 sayılı Kanun'un 12 nci Maddesinin birinci fıkrasının;

**(a)** bendinde öngörülen ceza miktarı alt limit 4.578 TL, üst limit 57.235 TL

**(b)** bendinde öngörülen ceza miktarı alt limit 21.749 TL üst limit 286.175 TL

**(c)** bendinde öngörülen ceza miktarı alt limit 4.578TL üst limit 85.852 TL

**(d)** bendinde öngörülen ceza miktarı alt limit 4.578TL üst limit 28.617 TL

**(e)** bendinde öngörülen ceza miktarı alt limit 2.289 TL üst limit 45.788 TL

**(f)** bendinde öngörülen ceza miktarı alt limit 11.447 TL üst limit 85.852 TL

**(g)** bendinde öngörülen ceza miktarı alt limit 52.656 TL üst 131.640 TL

**(h)** bendinde öngörülen ceza miktarı alt limit 11.447 TL üst limit 28.617 TL

Önümüzdeki Sayıda; **GÖREVLİ MAHKEME VE İTİRAZ SÜRECİ** konulu 2. Bölümümüzle görüşmek üzere.

#### **SAYGILARIMLA...**

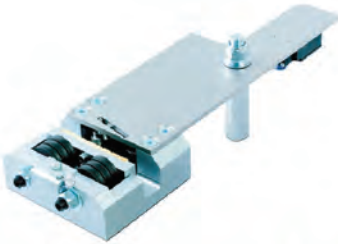




**güvenle tutuyoruz**



**güvenle taşıyoruz**



**SG tipi Fren sistemi**

P+Q: 300 - 3.090 KG

Hızı: 3,23 m/s



**BF tipi Fren sistemi**

P+Q: 530 - 12.040 KG

Hızı: 2,16 - 3,23 m/s

**Logos Asansör Kapıları**

Yangına dayanıklı

EN81-58: E120



**SLC AS Asansör Güvenlik Ekipmanları**

Fatih Mah. 1191 Sokak No:12 Sarnıç-Gaziemir, İzmir / Türkiye  
Tel: +90 232 281 6240 | admin@rstturk.com | Faks: +90 232 281 6009

# TSE AYNA KOMİTE

ASANSÖR VİZYON DERGİSİ  
www.asansorvizyon.net



**D**ergimizin bu sayısında Türk Standartları Enstitüsü (TSE) Asansör Sektörü Ayna Komitesi Başkanı Ali Osman Karademir ile bir araya gelerek sektörü ve 'Ayna Komite'nin çalışmalarını konuştuk.

Karademir, bizlere 'Ayna Komitenin' amacı, çalışmaları ve işlevi hakkında önemli bilgiler verirken, asansör sektörü ile ilgili yapılan çalışmalarda sektörden görüş alamadıklarından yakındı.

**Ali Osman Bey öncelikle hayırlı olsun. TSE Asansör Sektörü Ayna Komite Başkanlığına seçildiniz. Ne zamandır bu komitedesiniz ve bu komite ne iş yapar?**

Teşekkür ederim. 'Ayna Komite'de 4 yıldır görev yapıyorum. Son seçimde de başkanlık görevini üstlendim.

Türk Standartları Enstitüsü bünyesinde faaliyetlerini sürdüren 'Ayna Komite'nin amacı

Avrupa Standartlar Komitesi (European Committee for Standardization; CEN) tarafından hazırlanan standartların taslak çalışmalarına TSE bünyesinde katkı sunmaktır.

CEN, hazırladığı standartları yayınlamadan önce taslak şeklinde ilgili tüm ülke kurumları ile birlikte TSE'ye gönderir. TSE de bu taslakları ilgili 'Ayna Komite'ye havale eder. 'Ayna Komite' üyeleri kendilerine gelen taslak üzerinde yaptığı inceleme sonrasında görüş ve önerilerini TSE aracılığıyla CEN'e sunar. Tüm ilgili ülke kurumlarından toplanan görüşler sonrası çıkarılması planlanan standarta son şekli verilir. Yapılan çalışmalara göre CEN tarafından standartın tahmini yayınlanma tarihi ilan edilir, toplanan görüş ve öneriler sonrasında son şekli verilen standartlar yayınlanarak yürürlüğe girer.

**Anlattıklarınıza göre 'Ayna Komite' standartların oluşturulmasında son derece etkin ve bu komitenin çalışmaları gerek asansör sektörü gerekse diğer sektörler için hayati bir önem taşıyor?**

Kesinlikle. CEN içerisinde TSE çok etkin bir



## “SEKTÖRDEN **STANDARTLAR İÇİN** GÖRÜŞ VERİLMİYOR”

Türk Standartları Enstitüsü (TSE) Asansör Sektörü Ayna Komitesi Başkanı Ali Osman Karademir ile bir araya gelerek sektörü ve standartları konuştuk. Ali Osman Karademir, "Bizim sektörümüz ile ilgili gelen hiçbir standarta ne sektörde bulunan meslek örgütlerinden ne de komite üyesi firmalardan bugüne kadar görüş verilmemiş" dedi.



**CEN içerisinde TSE çok etkin bir konumda. Ve ‘Ayna Komite’nin standartların hazırlanması konusundaki işlevi tüm sektörler için çok önemli. Ancak asansör sektörü olarak bu etkinliği maalesef kullanmıyoruz.**

“TSE Ayna Komitesi’nin amacı Avrupa Standartlar Komitesi (European Committee for Standardization; CEN) tarafından hazırlanan standartların taslak çalışmalarına TSE bünyesinde katkı sunmaktır.”

konumda. Ve ‘Ayna Komite’nin az önce anlattığım standartların hazırlanması konusundaki işlevi tüm sektörler için çok önemli. Ancak asansör sektörü olarak bu etkinliği maalesef kullanmıyoruz. Türkiye’de bu çalışmayı en iyi otomotiv sektörü yapıyor. Yaptıkları komite çalışmasıyla hem sektörlerine sahip çıkıyorlar hem de kendilerini ilgilendiren standartlardan zamanında haberdar olarak müdahale edebiliyorlar.

**Asansör sektörü bu etkinliği neden kullanamıyor?**

Bizim sektörümüz ne yazık ki görüş vermiyor.

Bugüne kadar gelen standart taslak çalışmaları ile ilgili olarak ne komite üyelerinden ne de sektörde faaliyet gösteren herhangi bir sivil toplum kuruluşundan olumlu ya da olumsuz bir görüş alınamamış.

Asansör sektörü ile ilgili 'Ayna Komite'de toplam 75 komite üyesi var. Oda mensubu, üniversite hocası olan üyelerimiz olmakla beraber üyelerimizin büyük bir kısmını sektörde faaliyet gösteren firmalar oluşturuyor. Ve yine üzülerek söylüyorum ki bugüne kadar hiçbir standart için görüş verilmemiş.

#### **Peki, sektör kendini bu kadar yakından ilgilendiren bir konuda neden görüş vermiyor?**

Bunun bir çok sebebi var. Taslakların İngilizce olarak gelmesi de bunlardan biri. Ancak bu aşılamayacak bir konu değil. Bu konuda girişimlerim oldu. TSE'ye giderek daire başkanı ile 'Ayna Komite'lerine gönderilen taslakların Türkçe'ye çevrilmesi için görüştüm. Daire başkanı TSE'nin her sektöre gelen yüzlerce taslak için böyle bir çalışma yapamayacağını, ancak kesinleşen standartlarda tercüme yaptıklarını söyledi. Ben de kendi imkanlarımla üç tane standart taslağının Türkçe çevirisini yaptırarak komite üyelerime gönderdim. Görüş vermeyi bırakın bir kişi de dönüp "Sen bunu niye gönderdin?" bile demedi.

Diğer taraftan EN 81-20 standartını örnek alalım. Yanılmıyorsam 200 sayfa civarında bir standart. Bu standardın taslak çalışması Türkçe de olsa, sayfa sayfa okunması, anlaşılması, ilgili standart maddesinin bağlı olduğu diğer bir standarda bağlanması ve şu madde şöyle diğeri böyle değiştirilsin diye görüş verilmesi hiç de kolay bir iş değil. Sektörümüzde bunu yapacak yetkinlikte insanlar var ama onlar da işlerinden başlarını kaldıramıyorlar.

#### **Peki, çözüm ne?**

Çözüm, komitemizin gerçekten çalışacak gönüllü üyelerden oluşması. Ve federasyon ile

üreticilerin bu konuya daha ciddi bakması.

Sekörümüzde maalesef standartlar kesinleşip yayınlandıktan sonra itirazlar yükseliyor. Halbuki herhangi bir konuda yayınlanacak olan bir standart bazen yıllar öncesinden ilan ediliyor. Avrupadaki üreticiler bu konuyu çok iyi takip edip üretimlerini yatırımlarını buna göre şekillendiriyor. Hatta kendi üretimlerine fayda sağlayacak düzenlemeler için mücadele ediyorlar. Türk üreticilerin de böyle bir yol izlemesi gerekir.

Bir başka önemli noktaya da değinmem gerekirse, her yıl bir ya da iki defa CEN tarafından düzenlenen toplantılar yapılıyor. CEN'in, Avrupa standartlarını benimseyen her ülkede temsilcileri var. Türkiye'deki temsilcisi TSE, dolayısıyla da sektörel bazda 'Ayna Komite'ler. Türkiye'nin dışındaki diğer ülkelerin temsilcileri Otis, KONE, Schindler gibi firmalar. CEN'de bir lobi çalışması var aslında. Biz, Türkiye asansör sektörü olarak bu işin ciddiyetinin farkında değiliz. Bu saydığımız firmaların çalışma prensipleri önce üretip ya da kurgulayıp, sonra kendi üretimleri için lobi faaliyetleri ile standartları belirlemek şeklinde. Bunu da başarıyorlar. Bize de onların üretimlerine göre şekillenen standartlara üretimimizi uydurmaya çalışmak düşüyor.

Önümüzde yayınlanacak onlarca standart var. Sağolsun Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı da Avrupa uyum yasalarını bahane ederek yanlış da erken de olsa standartları zorunlu tutuyor. Sonrasında da sektör uğraşıp duruyor.

Standartlara hazır olmayan ya da üretimi standarda uygun olmayan üretici de montaj firmalarının başını yakıyor.

#### **Üreticilerin standart dışı üretimlerinin sorumluluğu neden montaj firmalarında?**

Üreticilerin standart dışına çıkmış üretimlerin-



# ACROBAT®



**EKOL ELEKTRONİK**

Asansör San. Tic. Ltd. Şti.

## SİZİN İÇİN ÜRETİYORUZ

**KABİN VE KAT BUTONYERİ**

**ASANSÖR KUMANDA PANO**

**ASANSÖR OTOMATİK KAPI**

**ASANSÖR KABİNLERİ**

**PAKET ASANSÖR MALZEMELERİ**

**EN 81-20**



Mimarsinan OSB 17.Cadde No:10 Melikgazi-KAYSERİ  
TEL:+90 352 294 34 34 (pbx) FAX+90 352 294 34 38  
E-mail:crobat@acrobat.com.tr  
www.acrobat.com.tr





den hiçbir sorumlulukları yok. Onlar sattığına bakıyor. Piyasa Gözetimi ve Denetimi cezalarını inceleyin, standartlarda belirtilen kriterlere uymayan ürünlerden dolayı cezaların büyük çoğunluğu montaj firmalarına kesilmiştir.

**Başkanlığınız döneminde projeleriniz neler? 'Ayna Komite'de daha önce yapılmamış neyi yapacaksınız?**

Başkanlığım döneminde 'Ayna Komite'yi etkin hale getirmeye çalışacağız. Bunun için üreticilerden, montaj ve bakım firmalarından, belgelendirme kuruluşlarından, üniversitelerden, STK'ardan gönüllülük esasına dayalı çalışacak arkadaşlarımız ile komite çalışmalarına devam edeceğiz. Komitemize sektörde belirli bir uzmanlığı olan herkes katılabilir. Bu konuyla ilgili önümüzdeki dönemde federasyon ile de bir görüşme yapacağız. Üyelerimizin illaki firma sahibi olması gibi bir şart yok. Fimalar gönüllü

olarak bu işe vakit ayırabilecek bir temsilciyi de üye yapabilirler.

Bir başka projem de komitemiz için online haberleşme sistemi kurmak. Bir blog olur, bir internet sitesi olur. Takdir edersiniz ki yoğun iş hayatında her zaman yoğun katımlı toplantılar yapmanız pek mümkün olmuyor. Online olarak görüş alışverişinde bulunabileceğimiz bir sistem kurmak daha verimli olur diye düşünüyorum.

Komitemizi daha aktif hale getirmemiz gerekiyor ki amaca uygun işler yapabilelim ve sektöre hizmet edelim. Bu tek başına olacak bir iş değil. Son toplantımızda iki kişi TSE'den geldi onları saymıyorum, 75 komite üyesinden 5 kişi ile toplandık. Bu sorunu aşmak için komite çalışmalarının önemini iyi bir şekilde anlatarak gönüllü arkadaşlarımızla yolumuza devam etmemiz şart.



# ARDA GROUP ASANSÖR OLARAK

Tecrübeli Kadromuzla



Genç ve Dinamik  
Yönetimimizle



5.000 m<sup>2</sup> Kapalı Alan,  
100'den Fazla Personelimizle



Pano İmalat ve  
Teknik Desteğimizle



Kabin ve Çeşitli Komponent  
İmalatımızla



**PAKET ASANSÖR VE SİSTEM İHTİYAÇLARINIZDA  
YANINIZDAYIZ...**



**ARDA GROUP ASANSÖR SAN. TİC. A.Ş.**

Büyük Bakkalköy Mah. Yakaık Yolu Sok. No: 16/1 Maltepe / İstanbul

☎ +90 216 324 11 14

☎ +90 216 317 11 60

☎ +90 549 324 11 14

info@ardaasansor.com.tr

export@ardaasansor.com.tr

www.ardagroup.com.tr

www.ardaasansor.com.tr





# 8 BİN METREKARELİK 'YENİ 2 NUMARALI SALON' AUGSBURG FUARININ ARTIK EN BÜYÜK SALONU

**Augsburg Fuarı, Interlift 2019 fuarına en iyi şekilde donanarak hazırlanıyor: 8 bin metrekarelik yüzölçümüyle yeni 2 numaralı salon Augsburg Fuarının artık en büyük salonu.**

Interlift 2019'da 8 bin metrekarelik yüzölçümüyle yeni 2 numaralı salon Augsburg Fuarı'nın artık en büyük salonu. Eski salon bundan çok daha küçük ve alçak olmakla kalmıyor aynı zamanda salondaki sütunlar daha büyük fuar stantlarının planlanmasını da güçleştiriyordu. Hiç sütun bulunmayan şimdiki salon klima sistemiyle donatılmış durumda ve tamamen bambaşka bir mekan hissi veriyor. Bu nedenle iki büyük İtalyan birlik olan ANICA ve ANACAM da bu yeni salonu sevinçle karşıladı. VFA INTERLIFT yakınlarındaki yeni iş ortaklarıyla gerçekleştirecekleri ortak sunumlar için artık çok daha fazla yerleri var.

## İki ek salonun iyileştirilmiş entegrasyonu

Asansör branşının önde gelen fuarı olan Interlift'in sürekli gelişim göstermesi, Augsburg Fuarı ziyaretçilerinin deneyimlerini geliştirmek için yeni yolların bulunmasını da beraberinde getiriyor. Mart ayında gerçekleştirilen diğer bir fuar olan AFAG fuarı çerçevesinde 8 ve 9 numaralı diğer iki ek salonun fuar gezintilerine çok daha iyileştirilmiş bir şekilde entegre edilmiş olduğu görüldü. Taşlama tekniği konusunda dünyanın önde gelen GrindTec fuarı da tıpkı Interlift gibi Augsburg Fuarı'nın bütün salonlarını doldurdu.

Wittur Pazarlama Müdürü Carlo Ferrari, GrindTec 2018'i ziyareti sırasında iki salonun birbiriyle bağlanmasından ve 3 numaralı salondan 7 numaralı salona 8 ve 9 numaralı salonlardan geçilerek doğrudan ulaşılabilir olmasından son derece etkilenmişti.

Wittur bu nedenle ardarda üçüncü kez 8 numaralı salonun tamamını dolduracak. Carlo Ferrari resmi başvuru Şanghay'da düzenlenen WEE Expo sırasında Interlift Proje Müdürü Joachim Kalsdorf'a verdi.

## Çin daha fazla yer talep etti

Daha fazla alan talep eden Çin firmaları için 12 Kasım 2018 tarihinde organizatör AFAG, Interlift'i ve katılım olanaklarını Huzhou'da tanıtacak.

Bunların ötesinde organizatör AFAG ve meslek uzmanı VFA-Interlift e.V. branşın uluslararası alanda önde gelen bu platformunu bütün önemli asansör fuarlarında tanıtacak. Bunun ilgilenen şirketlerin ilk temaslarını kurabilmeleri için iyi bir fırsat olacağını belirten Proje Müdürü Kalsdorf, "Yurtdışındaki asansör fuarlarında sergileycilerimizi ziyaret ediyor ve şirketlere Augsburg'daki fuara nasıl katılabileceklerine ilişkin danışmanlık hizmeti veriyoruz." dedi.

## Planlar Ağustos 2018'de başlıyor

Beklendiği üzere, Interlift 2019 için şubat ayı başında gönderilen katılım belgelerine ([www.interlift.de](http://www.interlift.de) adresinden de indirebilirsiniz) geri dönüş çok yüksek. Bu nedenle etkinliğin planlamaları tıpkı son seferde olduğu gibi Ağustos 2018'de başlayacak. Standınızın bulunmasını istediğiniz noktaya ilişkin isteklerinizin olanaklar çerçevesinde dikkate alınabilmesi bakımından en geç o tarih itibarıyla başvurunuzun proje yönetiminin eline geçmiş olması gerekiyor.

## Augsburg otelleri: Interlift 2019'a kadar yatak sayısında belirgin artış

Toplamda yaklaşık bin 500 yatak kapasitesiyle yedi otel daha halihazırda planlama aşamasında. Önümüzdeki iki sene içerisinde tamamlanmaları bekleniyor. Interlift 2019 itibarıyla ilk oteller hizmete başlamış olacak.

Somut rezervasyon bilgileri fuarın [www.interlift.de](http://www.interlift.de) adresinden yayınlanacak.





# THE WORLD IS A SQUARE

Application form available now  
[www.interlift.de](http://www.interlift.de)

## interlift 2019 – The World of Elevators

15 - 18 October | Messe Augsburg | Germany



# TOPLAM İŞ GÜCÜNÜN ÜÇTE BİRİ KADINLARDAN OLUŞUYOR

ASANSÖR VİZYON DERGİSİ  
www.asansorvizyon.net



**B**ir çok konuda erkeklere göre dezavantajlı olan kadınlar, başta çalışma hayatı olmak üzere, ekonomi ve siyasette de geri planda kalıyorlar. İyi niyetli girişimlerle kadın ve gençlere yönelik verilen istihdam teşvikleri ve kadın girişimcilere verilen özel destekler de istihdama yönelik istatistiklerde çok fazla değişikliğe yol açmıyor.

Türkiye İstatistik Kurumu'nun (TÜİK) son ya-

yınladığı verilere göre Türkiye genelinde 2017 yılı Kasım ayı itibarıyla işsizlik oranı yüzde 10.3 seviyesinde. Birçok alanda olduğu gibi istihdamda da kadınlar erkeklere göre daha dezavantajlı durumdadır. Nüfus içindeki oranları eşit olmasına rağmen, toplam işgücünün sadece üçte birine karşılık gelen 10 milyon 287 binini kadınlar oluşturuyor.

Kadınların işgücüne katılım oranı yüzde 33.8, istihdam oranı ise yüzde 29.3 olarak hesaplanıyor. Buna karşılık erkeklerde yüzde 8.8





**DİŞLİLİ MAKİNELER** GEARED MACHINES



**DİŞLİSİZ MAKİNELER** GEARLESS MACHINES



**FUPA LIFT Türkiye Tek Müessili ve Distribütörü | Turkish Exclusive Agent and Distributor**

**FEEL  
THE TRUE  
POWER  
GERÇEK  
GÜCÜ  
HİSSEDİN**

olan işsizlik, kadınlarda yüzde 13.4 seviyesinde. Üstelik kadınlarda tarım dışı işsizlik oranı yüzde 17.4 olarak açıklandı. Başka bir ifade ile işgücüne dahil 10 milyon 287 bin kadından 8 milyon 904 bini istihdam edilirken, 1 milyon 383 bini işsiz.

Kadın istihdamının 2 milyon 382 bini tarım, 6 milyon 522 bini ise tarım dışı sektörde. İstihdam istatistiklerindeki dengesizlik işgücüne dahil olmama nedenlerinde de kendisini gösteriyor. Türkiye genelinde iş aramayan ancak iş bulsa çalışmaya hazır olduğunu belirtenlerin sayısı 2 milyon 219 bin. Bunların yüzde 59.4'ünü kadınlar oluşturuyor.

İşgücüne dahil olmayan toplam kadın sayısı 20 milyon 112 bin iken bunların yarısından fazlasına karşılık gelen 11 milyon 160 bini ev işleriyle uğraştığı için, 2 milyon 234 bini eğitim faaliyetinde bulunduğu için çalışmıyor.

#### Kadınların sadece yüzde 1.3'ü işveren konumunda

TÜİK'in girişimcilik istatistiklerine göre, çalışan kadınların yüzde 61.7'si ücretli/yevmiyeli olarak

çalışırken, sadece yüzde 1.3'ü işveren konumunda. Kadınların yüzde 8.8'i kendi hesabına çalışırken, yüzde 26.3'ü de ücretsiz aile işçisi olarak çalışıyor.

TÜİK eğitim seviyesine göre brüt ücretleri gösteren son araştırmayı 2014 yılı verilerini derleyerek yaptı. Buna göre erkeklerle kadınlar arasındaki ortalama brüt ücret birbirine çok yakın çıktı. Erkeklerde 2 bin 215 lira olan aylık brüt ücret, kadınlarda 2 bin 188 lira düzeyinde. Ancak eğitim seviyesi yükseldikçe kadınlarla erkeklerin aldıkları ücret arasındaki fark da artıyor.

Lise mezunlarında erkeklerin ortalama ücreti bin 755 lira iken, kadınlarda bin 576 lira. Yüksek okul ve üstünde ise erkeklerde 4 bin 296 lira, kadınlarda 3 bin 470 lira olarak tespit edildi.

#### Kadınların yüzde 62.4'ü mutlu

Bir çok istatistikte erkeklere göre daha dezavantajlı olan kadınlar, TÜİK'in mutluluk düzeyi araştırmasında göre erkeklere oranla daha mutlu olduklarını bildirdiler. Erkeklerin yüzde 53.6'sı, kadınların ise yüzde 62.4'ü mutlu olduğunu açıkladı. Kadınlar içinde mutluluk oranı en

## 81 İLDEKİ CİNSİYET EŞİTSİZLİĞİ DEĞİŞİMİNDEKİ ESKİ VE YENİ DURUM

ŞEKİL 1: 2017 YILI VERİLERİNE GÖRE EN EŞİTLİKÇİ İLK 10 İL

| Toplumsal Cinsiyet Eşitsizliği Endeksi Sıralaması (2017) |           |       | Endeks Değeri (2015) | Toplumsal Cinsiyet Eşitsizliği Endeksi Sıralaması (2017) | Toplumsal Cinsiyet Eşitsizliği Endeksi Sıralaması (2015) | Sıralamadaki Değişim | Endeks Değerindeki Değişim |
|----------------------------------------------------------|-----------|-------|----------------------|----------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|----------------------|----------------------------|
| 1                                                        | Istanbul  | 0,286 | 0,268                | 1                                                        | 1                                                        |                      |                            |
| 2                                                        | Rize      | 0,300 | 0,352                | 2                                                        | 11                                                       |                      |                            |
| 3                                                        | Ankara    | 0,302 | 0,311                | 3                                                        | 4                                                        |                      |                            |
| 4                                                        | Bursa     | 0,307 | 0,275                | 4                                                        | 2                                                        |                      |                            |
| 5                                                        | Tunceli   | 0,321 | 0,384                | 5                                                        | 20                                                       |                      |                            |
| 6                                                        | Bolu      | 0,325 | 0,327                | 6                                                        | 8                                                        |                      |                            |
| 7                                                        | Antalya   | 0,329 | 0,383                | 7                                                        | 19                                                       |                      |                            |
| 8                                                        | Eskişehir | 0,334 | 0,308                | 8                                                        | 3                                                        |                      |                            |
| 9                                                        | Düzce     | 0,335 | 0,329                | 9                                                        | 9                                                        |                      |                            |
| 10                                                       | Kocaeli   | 0,336 | 0,329                | 10                                                       | 10                                                       |                      |                            |





**ELEGANCE  
ARRIVES  
AT YOUR  
DOOR  
ZERAFET  
KAPINIZA  
GELDİ**

**OTOMATİK KAPILAR** **AUTOMATIC DOORS**

**fermator**  
AUTOMATIC DOORS FOR LIFTS

**FUPA LIFT Ortadoğu ve Afrika Yetkili Ana Distribütörü | Authorised Main Distributor in Middle East & Africa**

yüksek olan yaş grubu 65 ve üzeri (yüzde 66.1) iken evli kadınların yüzde 65.2 ile evli olmayan kadınlara göre (yüzde 55.8) daha mutlu oldukları ortaya çıktı.

#### Kadın profesörlerin oranı yüzde 43

Bu arada TÜİK'in Türkiye'de Kadın istatistiklerine göre ise kadınların oransal olarak nüfustaki paylarına göre en yakın temsil edildikleri alanlar üniversiteler oldu. 2016 sonu itibarıyla kadın profesörlerin oranı yüzde 43.1 oldu. Hane halkı işgücü araştırması sonuçlarına göre, şirketlerde üst düzey ve orta kademe yönetici pozisyonundaki kadın oranı 2002 yılında yüzde 14.4 iken, 2016'da yüzde 16.7'ye çıktı. Kadınların ortalama evlilik yaşı 24.6, erkeklerinki 27.7 olurken, 2016 yılında erkeklerin yüzde 15.2'si, kadınların yüzde 23.9'unun obez olduğu görüldü. Evli kadınların yüzde 65.2'si, evli olmayan kadınların ise yüzde 55.8'i mutlu olduğunu ifade etti. Ayrıca en az bir eğitim düzeyini tamamlayan kadınların oranı ise yüzde 82.8 olarak hesaplandı.

#### "81 İl İçin Toplumsal Cinsiyet Eşitliği Karnesi"

Diğer yandan Türkiye'nin kadın erkek eşitliğini il düzeyinde ölçmek ve illerin durumunu kadın eşitliği açısından değerlendirmek, ulusal ve

uluslararası düzeyde toplumsal cinsiyet eşitliğine yönelik politikaları tanımlamak amacıyla hazırlanan "81 İl İçin Toplumsal Cinsiyet Eşitliği Karnesi" isimli ilk çalışma, TEPAV tarafından 2014 yılında yayımlandı. Bu çalışma, ülke ölçeğinde ağırlıklı olarak 2011-2012 yılına ait veri kaynaklarını kullanarak; eşitsizlik düzeylerine göre illeri sıraladı. Çalışmanın ikinci versiyonu ise 2016 yılında yeniden düzenlendi. Bu yıl da TEPAV araştırmacılarından Asmin Kavas tarafından benzer yöntemlerle 2017 yılı verileri kullanılarak, "Karşılaştırmalarla 81 İl İçin Toplumsal Cinsiyet Eşitliği Karnesi 2018" hazırlandı. İstanbul, kadınların en güçlü olduğu il ve kadın erkek eşitliğinin en iyi olduğu il olma özelliğini 2012'den bu yana koruyor. Genel olarak ise Türkiye'de kadınların, ekonomik ve sosyal durumlarına ilişkin veriler son beş yıla kıyasla iyileşme gösteriyor. İl düzeyinde sağlık, belediye meclisinde kadın-erkek oranları, eğitim, işgücüne katılım olmak üzere dört temel göstergeden yararlanılarak 2015 yılına ait veriler kullanılarak oluşturulan bir önceki raporda, en eşitlikçi ilk 10 il sırasıyla İstanbul, Bursa, Eskişehir, Ankara, Muğla, İzmir, Yalova, Bolu, Düzce ve Kocaeli iken; en eşitlikçi ikinci 10 il sırasıyla Rize, Tekirdağ, Kırklareli, Çanakkale, Sinop, Denizli,

ŞEKİL 2: 2017 YILI VERİLERİNE GÖRE EŞİTSİZLİĞİN EN YÜKSEK OLDUĞU 10 İL

| Toplumsal Cinsiyet Eşitsizliği Endeksi Sıralaması (2017) | Endeks Değeri (2015) | Toplumsal Cinsiyet Eşitsizliği Endeksi Sıralaması (2017) | Toplumsal Cinsiyet Eşitsizliği Endeksi Sıralaması (2015) | Değişim | Endeks Değerindeki Değişim |
|----------------------------------------------------------|----------------------|----------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|---------|----------------------------|
| 72 Ardahan                                               | 0,536                | 0,525                                                    | 72                                                       | 60      |                            |
| 73 Siirt                                                 | 0,536                | 0,572                                                    | 73                                                       | 76      |                            |
| 74 Kars                                                  | 0,541                | 0,484                                                    | 74                                                       | 47      |                            |
| 75 Bitlis                                                | 0,543                | 0,617                                                    | 75                                                       | 81      |                            |
| 76 Iğdır                                                 | 0,546                | 0,463                                                    | 76                                                       | 44      |                            |
| 77 Muş                                                   | 0,547                | 0,615                                                    | 77                                                       | 80      |                            |
| 78 Niğde                                                 | 0,560                | 0,580                                                    | 78                                                       | 78      |                            |
| 79 Yozgat                                                | 0,583                | 0,593                                                    | 79                                                       | 79      |                            |
| 80 Afyon                                                 | 0,589                | 0,574                                                    | 80                                                       | 77      |                            |
| 81 Ağrı                                                  | 0,606                | 0,617                                                    | 81                                                       | 62      |                            |

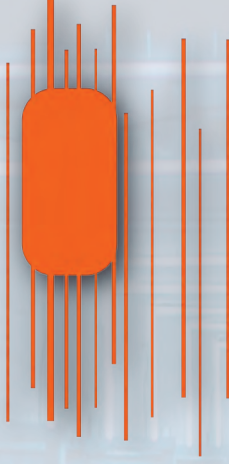




tmmob  
elektrik mühendisleri odası



tmmob  
makina mühendisleri odası



# IX. asansör sempozyumu

ve sergisi



**18-19-20 Ekim 2018**

MMO Tepekule Kongre ve Sergi Merkezi - İZMİR

İLETİŞİM - TMMOB MAKİNA MÜHENDİSLERİ ODASI İZMİR ŞUBESİ

Anadolu Caddesi No: 40  
K: M2 Bayraklı - İZMİR

Tel: (232) 462 33 33 / 209-210  
Faks: (232) 462 43 77

[asansor.mmo.org.tr](http://asansor.mmo.org.tr) // [asansorsempozyumu-izmir@mmo.org.tr](mailto:asansorsempozyumu-izmir@mmo.org.tr)  
[asansor.emo.org.tr](http://asansor.emo.org.tr) // [asansorsempozyumu-izmir@emo.org.tr](mailto:asansorsempozyumu-izmir@emo.org.tr)

ŞEKİL 3: TOPLUMSAL CİNSİYET EŞİTLİĞİ ENDEKSİNDE EN ÇOK İYİLEŞME GÖSTEREN 5 İL

| Toplumsal Cinsiyet Eşitsizliği Endeks Sıralamasında<br>En Çok İyileşme Gösteren<br>5 İl ve Endeks Değeri (2017) |               |       | Endeks<br>Değeri<br>(2015) | Toplumsal<br>Cinsiyet<br>Eşitsizliği<br>Endeksi<br>Sıralaması<br>(2017) | Toplumsal<br>Cinsiyet<br>Eşitsizliği<br>Endeksi<br>Sıralaması<br>(2015) | Değişim |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|-------|----------------------------|-------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|---------|
| 1                                                                                                               | Van           | 0,448 | 0,535                      | 41                                                                      | 67                                                                      | ▲       |
| 2                                                                                                               | Tunceli       | 0,321 | 0,384                      | 5                                                                       | 20                                                                      | ▲       |
| 3                                                                                                               | Antalya       | 0,329 | 0,383                      | 7                                                                       | 19                                                                      | ▲       |
| 4                                                                                                               | Kahramanmaraş | 0,482 | 0,534                      | 54                                                                      | 66                                                                      | ▲       |
| 5                                                                                                               | Artvin        | 0,342 | 0,389                      | 11                                                                      | 22                                                                      | ▲       |

Sakarya, Aydın, Antalya ve Tunceli'ydi. 2017 yılına ait veriler kullanılarak oluşturulan yeni raporda en eşitlikçi 10 il ise İstanbul, Rize, Ankara, Bursa, Tunceli, Bolu, Antalya, Eskişehir, Düzce ve Kocaeli olurken; iyileşme gösteren ikinci 10 il ise sırasıyla Artvin, Trabzon, İzmir, Tekirdağ, Yalova, ırklareli, Çanakkale, Sakarya, Sinop ve Muğla olarak belirlendi. Sıralamada en çok dik-kat çeken illerden biri ise İzmir oldu. Bir önceki raporda 6. sırada yer alan İzmir, yeni raporda 7 sıra gerileyerek 13. sıraya yerleşti.

**Belediye meclislerindeki  
temsil edilme oranları**

Çalışmaya göre İstanbul, 2012 ve 2016 yıllarındaki birinciliğini yine korudu. İstanbul, Düzce, Kocaeli, Niğde ve Yozgat hariç diğer illerin cinsiyet eşitsizliği sıralamasındaki yerleri değişti. Bir önceki raporda eşitsizlik aralığının en çok açıldığı iller Bitlis, Muş, Yozgat, Niğde, Afyon, Siirt, Adıyaman, Elazığ, Aksaray ve Sivas'tı. Yeni raporda ise eşitsizlik aralığının en çok açıldığı Ağrı'yı, Afyon, Yozgat, Niğde, Muş, Iğdır, Bitlis, Kars, Siirt ve Ardahan izledi. İllerin sıralamalarında kadınlarla ilgili her bir göstergede yaşanan farklılaşma, sıralamayı etkilemekte, ancak bu değişimi en çok etkileyen, kadınların belediye meclisindeki temsil edilme oranlarında yaşanan farklılaşma oldu. Bu kapsamda, sağlık, eğitim ve istihdam göstergelerinde yaşanan değişim, temsil oranı kadar güçlü ve hızlı bir etki yaratamayabiliyor. 2017 verileriyle güncellenen yeni raporda kadınların belediye meclislerindeki temsil edilme oranlarının de-ğiş-

şip değişmediği tekrar hesaplandı.

Bu çerçevede, 30 büyükşehir belediyesi, 51 il belediyesi, 519 büyükşehir ilçe belediyesi, 400 ilçe belediyesi ve 397 belde belediyesi olmak üzere toplam 1397 belediyenin belediye meclis üyelerinin yer aldığı web siteleri incelendi, bilgi erişimin olmadığı durumlarda da ilgili belediyelerle iletişim kurularak, 2017-2018 yıllarında belediye meclislerinde kadınların mevcut temsil oranları araştırıldı ve yeni rakamlarla tekrar güncellendi. Buna göre illerin eski ve yeni yerlerindeki değişimden en çok etkilenen illerden birisi Tunceli oldu.

Tunceli 20. sıradan 5. sıraya yükseldi ve kadın-erkek cinsiyet eşitliği aralığını düşürdü. Bu değişimde sağlık, istihdam ve eğitim verilerinde görülen iyileşmenin yanı sıra, kadınların belediye meclisindeki temsil edilme oranının yükselmesi çok etkili oldu. Iğdır ise 44. sıradan 76. sıraya düşerek kadın-erkek eşitlik aralığını artırdı. Iğdır'ın iki yıldaki değişimi incelendiğinde, kadınların sağlık ve istihdam göstergelerinde iyileşme yaşandığı, ancak belediye meclisindeki temsil edilme oranında ciddi bir düşüş olduğu gözlemlendi. Kadınların belediye meclis üye sayısındaki yaşanan bu düşüş, Iğdır'ın sıralamadaki yerini de düşürdü.

**İstanbul, kadınların en güçlü olduğu il**

2015 yılında olduğu gibi 2017 yılında da sadece kadınların güçlenme düzeylerine bakılarak, erkeklerle karşılaştırma yapılmadan sıralanarak



# Tecrübenin Birleşimi

Tüm elektronik ekipmanları ile hazır tesisat...



R P M E L E K T R O N İ K

İvogsan 1352.Cad. (21.Cad) 1394.Sk. No:22 İvedik/ANKARA

Tel: +90 312 394 03 15 - 394 33 53 Fax: +90 312 394 03 16 Gsm: +90 549 33 53 E-posta: info@rpmelektronik.com.tr

www.rpmelektronik.com.tr

ŞEKİL 4: TOPLUMSAL CİNSİYET EŞİTLİĞİ ENDEKSİNDE EN ÇOK DÜŞÜŞ YAŞAYAN 5 İL

|   | Toplumsal Cinsiyet Eşitsizliği Endeks Sıralamasında En Çok Düşüş Yaşayan 5 İl ve Endeks Değeri (2017) | Endeks Değeri (2015) | Toplumsal Cinsiyet Eşitsizliği Endeksi Sıralaması (2017) | Toplumsal Cinsiyet Eşitsizliği Endeks Sıralaması (2015) | Değişim |
|---|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|----------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|---------|
| 1 | Iğdır 0,559                                                                                           | 0,463                | 74                                                       | 44                                                      | ▼       |
| 2 | Kars 0,555                                                                                            | 0,484                | 73                                                       | 47                                                      | ▼       |
| 3 | Aydın 0,449                                                                                           | 0,381                | 38                                                       | 18                                                      | ▼       |
| 4 | Muğla 0,384                                                                                           | 0,381                | 20                                                       | 5                                                       | ▼       |
| 5 | Uşak 0,484                                                                                            | 0,426                | 47                                                       | 32                                                      | ▼       |

oluşturulan kadın güçlenme endeksinde en güçlü il yine İstanbul olarak belirlendi. Yeni raporda İstanbul, Ankara, Antalya, Burdur, Samsun, Diyarbakır, Mardin ve Bingöl hariç diğerlerin güçlenme endeks sıralamasındaki yerleri değişti.

Bir önceki raporda, kadınların en güçlü olduğu ilk 10 il İstanbul, Ankara, Muğla, İzmir, Bursa, Tekirdağ, Antalya, Eskişehir, Tunceli ve Kocaeli'di. 2017 verilerine göre İstanbul ve Ankara sıralamadaki yerlerini korurken, onları Bursa, Kocaeli, Rize, Eskişehir, Kırklareli, Antalya, Bolu ve Kırıkkale takip ediyor. 2016 raporunda, kadınların güçlenme endeksinde son sıralarda yer alan 10 il Muş, Ağrı, Bitlis, Siirt, Yozgat, Şanlıurfa, Adıyaman, Niğde, Şırnak, Afyon ve Aksaray'dı. 2018 raporunda ise son sıralarda yer alan iller Ağrı, Muş, Yozgat, Afyon, Bitlis, Iğdır, Şanlıurfa, Kars, Siirt ve Adıyaman oldu. Yerel düzeyde kadın güçlenme endeksinde de sağlık, eğitim, istihdam göstergelerinin yanı sıra, ağırlık oranı en yüksek olan gösterge "kadın belediye meclis üyesi oranı". Kadın güçlenme sıralamasında bu sene en radikal değişimi Aksaray, Karaman, Van, Bartın ve Şırnak yaşadı. Bu yaşanan değişimden en çok etkilenen illerden biri olan Aksaray bir önceki raporda kadın güçlenme sıralamasında 71. sıradayken yeni raporda 53. sıraya yükseldi. Bunda sağlık, istihdam ve eğitim verilerinde görülen iyileşmenin yanı sıra, kadınların belediye meclisindeki temsil

oranının yükselmesi çok etkili olmuştur. Yine benzer şekilde belediye meclisindeki kadın üye oranında yaşanan düşüş de Aydın'ı 19. sıradan 35. sıraya düşürdü.

#### Türkiye genelinde iyileşme var

Yapılan çalışma, Türkiye'de kadınların, ekonomik ve sosyal durumlarına ilişkin verilerinde bir iyileşme olduğunu gösterdi. Ancak gene de sonuçlar, kadınların toplumsal yaşamdaki temsil edilme oranı göz önüne alındığında, arzu edilen noktada değil. Ancak 2012 ve 2015 sonuçlarını yorumlayan bir önceki karne çalışmasında Doğu ve Güneydoğu Anadolu bölgelerinde cinsiyet eşitsizliğindeki benzer tablo, 2017 yılı itibarı ile kaybolmaya başladı; bu bölgelerde kadın-erkek cinsiyet eşitsizliği arasındaki uçurum daraldı.

Raporun sonuç kısmında, toplumsal cinsiyet eşitliğinin ülke geneline yayılması için yerel düzeyde toplumsal cinsiyet eşitliğinin gözetilip gözetilmediğini ölçmek, sonuçları değerlendirmek ve çıkan sonuçlardan toplumsal cinsiyete duyarlı politikalar geliştirilmesinin önemi vurgulanıyor.

Rapora göre yereli dönüştüren toplumsal cinsiyete duyarlı politikalar geliştirmek için yerel düzeyde toplumsal cinsiyet eşitliğini ölçen çalışmaların yapılması gerekiyor. Ayrıca bu çalışmaların düzenli aralıklarla güncellenerek, bu eşitliği izlemek ve buna yönelik önlemler alınmasının gereği ifade ediliyor.





# DİŞLİSİZ MAKİNEDE **DÜNYA DEVİ** !



**Yüksek tork**



**110.000 Adet üretim**



**137.000 m2**



**Hız 10 m/sn**



**İSTANBUL**



**lift  
asansör**

Türkiye distribütörü

Tel: 0 (216) 526 01 17

[www.istanbullift.com.tr](http://www.istanbullift.com.tr)



# İRAN LIFTEX 2018, 19-22 TEMMUZ TARİHLERİ ARASINDA TAHRAN'DA YAPILDI

ASANSÖR VİZYON DERGİSİ  
www.asansorvizyon.net

Lifex 2018 Uluslararası Asansör ve Endüstriyel Ekipmanlar Fuarı, 19-22 Temmuz tarihleri arasında İran'ın başkenti Tahran'da 7. kez düzenlendi. 151 firmanın stant açarak katıldığı Lifex 2018'de Çin firmalarının yoğunluğu dikkat çekti.



**B**u sene 7'si düzenlenen Lifex 2018 Uluslararası Asansör ve Endüstriyel Ekipmanlar Fuarı 19-22 Temmuz tarihleri arasında İran'ın başkenti Tahran'da düzenlendi.

Lifex 2018 Uluslararası Asansör ve Endüstriyel Ekipmanlar Fuarı'nda 151 firma 8 salonda stant açtı. Stant açan firmalar arasında Çin menşeli firmaların yoğunluğu dikkat çekerken Türk firmalar fuara bayileri aracılığı ile katılmayı tercih etti.

Iran Lifex Fuarı, sektörün; asansörler, yürüyen merdivenler, konveyör bantları ve bunların aksam ve aksesuarlarının sergilendiği bölgedeki önemli

bir etkinlik. Ancak, küresel ekonomide yaşanan sıkıntıların, maliyet artışlarının, hükümet politikalarının ve özellikle de İran'a uygulanan uluslararası yaptırımların fuara etkileri olumsuz oldu. Tüm bu olumsuzluklar sebebiyle gerek İran gerekse uluslararası bazda fuar katılımcılarının sayısında önemli bir düşüş yaşandı.

## -Ülkenin kapasitesi dikkat çekiyor

Tüm olumsuzluklara rağmen İran dünya asansör sektörü için önemli bir pazar. İran'ın asansör sektöründe sahip olduğu yüksek kapasite başta Çin olmak üzere pek çok ülkenin merceği altında. Bu da 2019 ve sonrası için Lifex 2018 Uluslararası Asansör ve Endüstriyel Ekipmanlar Fuarı'nı daha dikkati izleyeceğimiz anlamına geliyor.







# Tam Otomatik Kat ve Kabin Kapıları



[www.sistemcelikhalat.com](http://www.sistemcelikhalat.com)

## Fabrika

**Adres :** 2. Organize Sanayi Bölgesi

Havaalanı Yolu 3. Km 3. Cd. No:15 MALATYA

**Tel :** +90 422 502 04 54 **Faks:** +90 422 502 04 55

[fabrika@sistemcelikhalat.com](mailto:fabrika@sistemcelikhalat.com)

## Merkez

**Adres :** Zümrütevler Mh. Sinem Sk. No:30

34852 Maltepe - İSTANBUL

**Tel :** +90 216 441 14 65 **Faks:** +90 216 459 68 54

[info@sistemcelikhalat.com](mailto:info@sistemcelikhalat.com)



erk@erkdenetim.com

## İMARSIZ, İSKANSIZ VE KAÇAK YAPILARDA TARİHİ BARIŞ!

**Erkan LAFCI**  
Mali Müşavir  
Bağımsız Denetçi  
CPA - Independent Auditor

mar Barışı Yönetmeliği Resmi Gazete'de yayımlanarak yürürlüğe girdi. Yönetmelikte, imar barışı kapsamında alınacak 'Yapı Kayıt Belgesi'ne ilişkin usul ve esaslar düzenledi.

Peki, imar barışına kimler başvurabilecek? Kimler başvuramayacak? İmar barışı başvuruları nasıl ve nereden yapılacak? İmar barışı için ne kadar bedel ödenmesi gerekecek? İşte merak edilen tüm soruların yönetmelikteki yanıtı;

### 1- İmar barışı başvuruları hangi tarihlerde yapılabilir?

İmar barışı başvuruları, 8 Haziran 2018 ile 31 Ekim 2018 tarihleri arasında yapılabilir.

### 2- İmar barışına nereden başvurulacak?

İster e-Devlet üzerinden Yapı Kayıt Sistemindeki Yapı Kayıt

Belgesi formunun doldurulması suretiyle, ister kurum ve kuruluşlara başvurulmak suretiyle müracaatta bulunulabilecek.

### 3- İmar barışına tüm malikler mi başvuracak?

Yapı Kayıt Belgesi için imar barışına yapı maliklerinden herhangi birisi veya vekili tarafından başvurulabilecek.

### 4- İmar barışı başvuru bedeli hemen mi ödenecek?

Yapı Kayıt Belgesi bedeli, 31 Aralık 2018 tarihine kadar ödenebilecek.

### 5- Yapı Kayıt Belgesi nasıl alınacak?

Başvuru, e-Devlet üzerinden yapılması durumunda, Yapı Kayıt Belgesi formunun eksiksiz olarak doldurulmasından ve Yapı Kayıt Belgesi bedelinin yatırılmasından sonra, Yapı Kayıt Sistemi tarafından oluşturulan Yapı Kayıt

Belgesi talepte bulunan yapı sahibince e-Devlet üzerinden alınacak.

Eğer başvuru kurum ve kuruluşlara yapılmış ise, Yapı Kayıt Belgesi formu müracaat sahibinin beyanına göre eksiksiz olarak doldurulacak, Yapı Kayıt Belgesi bedelinin yatırılması sağlanacak, Yapı Kayıt Belgesi formu sistem üzerinden onaylanmak üzere Müdürlüğe gönderilecek ve formun Müdürlükçe onaylanmasından sonra bir örneği talepte bulunan yapı sahibine verilecek.

### 6- İmar barışı başvuru bedeli nasıl hesaplanacak?

Yapı Kayıt Belgesi bedeli, yapının bulunduğu arsanın 29/7/1970 tarihli ve 1319 sayılı Emlak Vergisi Kanununa göre belirlenen emlak vergi değeri ile yapının yaklaşık maliyet bedelinin toplamı üzerinden, konutlarda yüzde üç, ticari kullanımlarda yüzde





## Asansör Malzemeleri İmalat ve Satış Noktası



**EGE PROLİFT ASANSÖR SAN. ve TİC. LTD. ŞTİ.**

Adres: Fatih Mah. 1188/1 Sk. No:1/C Sarıç - Gaziemir / İZMİR

Tel&Fax: 0232 502 43 32 - 502 45 14 E-mail: [info@egeprolift.com](mailto:info@egeprolift.com) [www.egeprolift.com](http://www.egeprolift.com)

beş oranında hesaplanacak.

#### 7- Yapının arsa değeri nasıl hesaplanacak?

Yapının bulunduğu arsanın emlak vergi değeri, ilgili belediyesinden temin edilen arsa ve arazi asgari metrekare birim değerleri esas alınarak hesaplanacak.

#### 8- Yapının yaklaşık maliyeti nasıl hesaplanacak?

Yapının yaklaşık maliyet bedeli belirlenirken birim maliyet bedeli;

- 1) Tarımsal amaçlı basit binalar için 200 TL/ metrekare
- 2) 1-2 katlı binalar ve basit sanayi yapıları için 600 TL/metrekare
- 3) 3-7 katlı binalar ve entegre sanayi yapıları için 1000 TL/ metrekare
- 4) 8 ve daha yüksek katlı binalar için 1600 TL/metrekare
- 5) Lüks binalar, villa, alışveriş kompleksi, hastane, otel ve benzeri yapılar 2000 TL/metrekare
- 6) Güneş Enerjisi Santralleri (GES) 100.000 TL/MW esas alınmak suretiyle hesap yapılacaktır.

#### 9- Yapı Kayıt Belgesi bedeli nasıl belirlenecek?

Yapı Kayıt Belgesi bedeli; yapının bulunduğu arsanın emlak vergi değeri ile binanın toplam yapı alanı dikkate alınarak hesaplanacak yapı yaklaşık maliyet bedelinin toplamı üzerinden, yapının konut veya ticaret olarak tek kullanımlı veya karma kullanımlı olup olmadığı da gözetilerek ve karma

kullanımlı yapılarda konut ve ticari olarak kullanılan alanların arsa oranları ayrı ayrı dikkate alınarak konutlarda yüzde üç, ticari kullanımlarda yüzde beş katsayısı ile çarpılması suretiyle belirlenecek.

#### 10- Yapı ruhsatı veya yapı kullanma izni bulunmayan yapılarda başvuru bedeli nasıl ödenecek?

Yapı ruhsatı veya yapı kullanma izni bulunmayan yapılardaki aykırılıklarda, yapının tamamı için hesaplanan Yapı Kayıt Belgesi bedeline, kendi bağımsız bölümünün kullanım durumuna göre eşit olarak katılmak zorunda olacaktır.

Yapı ruhsatı veya yapı kullanma izni bulunmayan yapılardaki aykırılıklarda, Yapı Kayıt Belgesi bedelinin tamamı ödenmeden Yapı Kayıt Belgesi düzenlenmeyecektir.

#### 11- Yapı ruhsatı veya yapı kullanma izni bulunmayan yapılarda başvuru bedeli tek malik öderse ne olacaktır?

Yapı Kayıt Belgesi bedelinin tamamını ödeyen yapı maliki genel hükümler çerçevesinde diğer yapı maliklerinden kendi paylarına düşen miktarı talep etme hakkına sahip olacaktır.

#### 12- Yapı kullanma izni bulunan yapılardaki aykırılıklarda ödeme nasıl olacaktır?

Yapı kullanma izni bulunan yapılardaki aykırılıklarda, aykırılıktan dolayı meydana gelen alan da dahil olmak üzere, kendi

bağımsız bölümünün alanının, bağımsız bölümü ile aynı kullanıma sahip bölümlerin alanının toplamına oranının hesaplanan Yapı Kayıt Belgesi bedeli ile çarpılması suretiyle hesap edilen bedeli ödemek zorunda olacaktır. Yapı kullanma izni bulunan yapılardaki aykırılıklarda, aykırılık hangi bağımsız bölüm/bölümler ile ilgili ise o bölüm/bağımsız bölümlerin yapı maliklerinin, kendi bağımsız bölümleri için ödenmesi gereken bedeli ödemeleri durumunda aykırılığı olan bağımsız bölüm belirtilerek Yapı Kayıt Belgesi düzenlenecektir.

#### 13- Kendi bağımsız bölümüne düşen bedeli ödemeyen malikin durumu ne olacaktır?

Bağımsız bölümünde aykırılık olmasına rağmen kendi bağımsız bölümüne düşen bedeli ödemeyen ve aykırılığı olan bağımsız bölümünü gösteren Yapı Kayıt Belgesi almayanlar aynı binada başka bir bağımsız bölüm için düzenlenen Yapı Kayıt Belgesinden faydalanamayacaktır.

#### 14- Yapı kayıt belgesi nereye verilecek?

Yapı Kayıt Belgesini alan yapı malikleri, bu belgenin bir örneğini belediye ve mücavir alan sınırları içinde ilgili belediyesine, bu sınırlar dışında il özel idaresine vermek zorunda olacaktır.

#### 15- Yapı kayıt belgesi ile abonelikler alınabilecek mi?

Yapı Kayıt Belgesi alınan yapılara, talep etmeleri durumunda ilgili



Genel olarak 8-16 mm arası 8x19 Seal IWRC/FC ve 6,5 mm 8x19 W IWRC yapıda üretimi yapılan asansör halatlarımızda isteğe bağlı ön gergi uygulaması da yapılmaktadır. İlave olarak müşteri istekleri doğrultusunda projeye özel dizayn edilmiş halatlar da bu ürün grubumuzda da mevcuttur.

*Sizi güvenle yükseklere taşır*



+90 (352) 207 84 00

**ERCİYES**  
ÇELİK HALAT

ech.com.tr

**Boydak**  
HOLDİNG



mevzuatta tanımlanan ait olduğu abone grubu dikkate alınarak geçici olarak su, elektrik ve doğalgaz bağlanabilecek.

#### **16- Yapı kayıt belgesi ile yıkım ve para cezaları ne olacak?**

Yapı Kayıt Belgesi verilen yapılarla ilgili 3194 sayılı Kanun uyarınca alınmış yıkım kararları ile tahsil edilemeyen idari para cezaları iptal edilecek.

#### **17- Yapı kayıt belgesi ile tapu alınabilecek mi?**

Yapı Kayıt Belgesi alındıktan sonra yapı ruhsatı alıp da yapı kullanma izin belgesi almamış veya yapı ruhsatı bulunmayan yapılarda, yapı kullanma izin belgesi aranmaksızın kullanım maksadı değişiklikleri de dahil olmak üzere tapuda cins değişikliği ve kat mülkiyeti tesis edilebilecek.

#### **18- Tapuda kat mülkiyeti tesisi için ne gerekecek?**

a) Yapı Kayıt Belgesi,

b) Mevcut yapının veya yapıların dış cepheler ve iç taksimatı bağımsız bölüm, eklenti, ortak yerlerinin ölçüleri ve bağımsız bölümlerin konum ve büyüklüklerine göre hesaplanan değerleriyle oranlı arsa payları, kat, daire, iş bürosu gibi nevi ile bunların birden başlayıp sırayla giden numarası ve bağımsız bölümlerin yapı inşaat alanı ve yapı maliklerini de gösteren ve mimar tarafından yapılan ve ana gayrimenkulün yapı maliki veya bütün paydaşlarının imzaları

alınarak imzalanan ve elektronik ortamda Tapu Müdürlüğüne ibraz edilen proje,

c) İmar planlarında umumi hizmet alanlarına denk gelen alanların terk edildiğine ilişkin ilgili belediyesinden alınan belge,

ç) Bağımsız bölümlerin kullanış tarzına, birden çok yapının varlığı halinde bu yapıların özelliğine göre hazırlanmış, kat mülkiyetini kuran yapı maliki veya malikleri tarafından imzalanmış yönetim plânı,

d) Yapı Kayıt Belgesi ile zemin ve mimari proje uyumunu gösteren özel harita mühendislik büroları veya Lisanslı Harita Kadastro Büroları (LİHKAB) tarafından düzenlenmiş olan zemin tespit tutanağı gerekecek.

#### **19- Kat mülkiyeti için ne kadar bedel ödenecek?**

Yapı kayıt belgesi alındıktan sonra kat mülkiyetine geçilebilmesi için daha evvel Yapı Kayıt Belgesi için ödenen meblağ kadar bir bedelin yine ödenmesi gerekecek.

#### **20- Kat mülkiyetine geçilmesi yapının kentsel dönüşüme girmesine engel olabilecek mi?**

Kat mülkiyetine geçilmiş olması 6306 sayılı Afet Riski Altındaki Alanların Dönüştürülmesi Hakkında Kanunun Ek 1 inci maddesinin uygulanmasına engel teşkil etmeyecek.

#### **21- İnşaat halindeki yapılara yapı kayıt belgesi alınabilecek mi?**

İnşaat halindeki yapılarda 31 Aralık 2017 tarihi itibarı ile

bitmiş olan kısımlar için ilave inşaat alanı ihdas etmemek şartı ile Yapı Kayıt Belgesi verilir ve Yapı Kayıt Belgesi verilen kısımların eksik inşaat işleri tamamlanabilecek.

#### **22- Yapı Kayıt Belgesi alınan yapılarda değişiklik yapılabilir mi?**

Yapı Kayıt Belgesi verilen yapılarda ruhsat alınmaksızın yapılabilir basit onarım ve tadilatlar yapılabilir.

#### **23- Yapı Kayıt Belgesi alınan yapılarda işyeri açılabilir mi?**

Yapı Kayıt Belgesi verilen yapılarda işyeri açma ve çalışma ruhsatı yapı kullanma izin belgesi aranmaksızın verilecek.

#### **24- Yapı hazineye ait taşınmaz üzerindeyse belge alınabilecek mi?**

Hazineye ve belediyeye ait taşınmaz üzerindeki yapılara Yapı Kayıt Belgesi alınabilecek. Yapı Kayıt Belgesi alınan yapıların Hazineye ait taşınmazlar üzerine inşa edilmiş olması halinde, bu taşınmazlardan özel kanunları kapsamında kalan ve bu özel kanunlara göre değerlendirilmesi gerekenler dışında kalanlar Bakanlığa tahsis edilecek. Tahsis işleminden sonra, Yapı Kayıt Belgesi sahipleri ile bunların kanuni veya akdi haleflerinin talepleri üzerine bu taşınmazlar Bakanlıkça rayiç bedel üzerinden doğrudan satılacak. Rayiç bedel Bakanlıkça tespit edilecek. Bu suretle yapılacak satışlarda



 %100 YERLİ ÜRETİM

# Döküm Tırnak YERLİ VE MİLLİ ÜRETİM



Horozluhan Mh Zerdali Sk.  
No: 14 Selçuklu/Konya

  
dörtü  
asansör

0332 248 31 31

satış bedeli, en az yüzde onu peşin ödenmek üzere beş yıla kadar taksitlendirilebilecek. Taksit tutarlarına ödeme tarihine kadar kanunî faiz oranının yarısı uygulanacak.

#### **25- Hazine arazisinde yapı daha küçük bir alanı kapsıyorsa ne olacak?**

Taşınmazın yüzölçümü büyük olmakla birlikte üzerindeki yapının küçük bir alanı kaplaması halinde yapının bulunduğu alan ifraz edilerek, ifrazın mümkün olması durumunda taşınmaz hisseli olarak satışa konu edilecek.

#### **26- Belediyenin özel mülkiyetindeki taşınmaza belge alınabilecek mi?**

Belediyelerin özel mülkiyetinde olan taşınmazlar üzerine inşa edilmiş olan yapılara Yapı Kayıt Belgesi verilebilecek. Böyle bir durumda, Yapı Kayıt Belgesi sahipleri ile bunların kanuni veya akdi haleflerinin talepleri üzerine bedeli ilgili belediyesine ödenmek kaydıyla taşınmazlar rayiç bedel üzerinden belediyelerce doğrudan bunlara satılabilecek.

#### **27- Yapı kayıt belgesi ne zamana kadar geçerli olacak?**

Yapı Kayıt Belgesi, yapının yeniden yapılmasına veya kentsel dönüşüm uygulamasına kadar geçerli olacak.

#### **28- Yapı kayıt belgesi alınan yapı kentsel dönüşüme girerse ne olacak?**

Yapı Kayıt Belgesi düzenlenen yapıların yenilenmesi durumun-

da yürürlükte olan imar mevzuatı hükümleri uygulanacak. Yapının depreme dayanıklılığı ve yapının fen ve sanat norm ve standartlarına aykırılığı hususu yapı malikinin sorumluluğunda olacak.

#### **29- Yapı kayıt belgesini yanlış beyanla alanlara ne yapılacaktır?**

Yapı Kayıt Belgesi düzenlenmesi safhasında e-Devlet sistemi üzerinden veya kurum ve kuruluşlara yapılan müracaatta yalan ve yanlış beyanda bulunanlar hakkında 26/9/2004 tarihli ve 5237 sayılı Türk Ceza Kanununun "Resmi belgenin düzenlenmesinde yalan beyan" başlıklı 206 ncı maddesi uyarınca suç duyurusunda bulunulacak.

#### **30- Yapı Kayıt Belgesi bedeli eksik ödenmişse ne olacaktır?**

Yapı Kayıt Belgesi düzenlenmesi safhasında yalan ve yanlış beyanda bulunulan husus Yapı Kayıt Belgesi bedelinin eksik olarak hesaplanması neticesini doğurmuş ise, eksik alınan bedel ilgisinden alınacak. Eksik alınan meblağın ilgisince ödenmemesi halinde verilmiş olan Yapı Kayıt Belgesi iptal edilecek ve daha önce yatırılmış olan bedel iade edilemeyecek.

#### **31- Yapı kayıt belgesi düzenlenemeyecek yapılar hangileridir?**

a) 18/11/1983 tarihli ve 2960 sayılı Boğaziçi Kanununda tanımlanan Boğaziçi sahil şeridi ve öngörünüm bölgesi içinde, 3194 sayılı Kanunun geçici 16 ncı maddesi uyarınca adı geçen Kanuna eklenmiş olan kroki ile

listede sınır ve koordinatları gösterilen alanda,

b) İstanbul tarihi yarımada içinde 3194 sayılı Kanunun geçici 16 ncı maddesi uyarınca adı geçen Kanuna eklenmiş olan kroki ile listede sınır ve koordinatları gösterilen alanlarda,

c) 19/5/2014 tarihli ve 6546 sayılı Çanakkale Savaşları Gelibolu Tarihi Alan Başkanlığı Kurulması Hakkında Kanunun 2 nci maddesinin birinci fıkrasının (e) bendinde belirlenmiş Tarihi Alanda,

ç) Üçüncü kişilere ait özel mülkiyete konu taşınmazlar üzerinde,

d) Kesinleşmiş planlar neticesinde sosyal donatı alanı olarak belirlenmiş ve Maliye Bakanlığınca aynı amaçla değerlendirilmek üzere ilgili kurumlara tahsis edilmiş Hazineye ait taşınmazlar üzerinde, bulunan yapılar hakkında Yapı Kayıt Belgesi düzenlenemeyecek.

#### **32- Bu yapılara Yapı Kayıt Belgesinin düzenlenmesi halinde ne olacaktır?**

Yapı Kayıt Belgesi düzenlenemeyecek yapılar için bu belgenin düzenlendiğinin tespit edilmesi durumunda, Yapı Kayıt Belgesi iptal edilecek. Bu belgenin sağlamış olduğu haklar geri alınacak. Yapı Kayıt Belgesi bedeli olarak yatırılmış olan bedel iade edilmeyecek ve belge düzenlenmesi safhasında yalan ve yanlış beyanda bulunulan müracaat sahibi hakkında 10'uncu maddenin ikinci fıkrası uyarınca suç duyurusunda bulunulacak.





ÖZBAY KALİTESİ İLE...  
ÜRETİMLERİMİZ



İvedik OSB Serhat Mahallesi 1394.Sk. No:34 Yenimahalle / ANKARA

Tel.: (0312) 394 45 12 Fax: (0312) 394 45 13 E-mail: info@ozbayasansormarket.com - ozbayasansormarket@gmail.com

[www.ozbayasansormarket.com](http://www.ozbayasansormarket.com)



## PLANLI ALANLAR İMAR YÖNETMELİĞİ

**Fatih AKKAYA**  
Makina Mühendisi  
Teknik Yönetici

**1 . KISIM**  
03/07/2017  
Tarihli 30113  
sayılı Planlı Alanlar  
İmar Yönetmeliği  
yayınlanmış ve  
1/10/2017 tari-  
hinde yürürlüğe girmiştir.

Son olarak da 28/07/2018 tari-  
hinde 30492 sayılı Planlı Alanlar  
İmar Yönetmeliğinde değişiklik  
yapılmasına dair yönetmelik ya-  
yınlanarak bazı maddelerin ilgili  
fıkralarında değişiklikler yapılmış  
ve yayın tarihinde de yürürlüğe  
girmiştir.

Değişen fıkralardan, **5'inci** mad-  
desinin **27'inci** fıkrası aşağıdaki  
şekilde değiştirilmiştir.

**(27)** Kat adedi 3 olan binalarda  
asansör yeri bırakılması, 4 ve  
daha fazla olanlarda ise asansör

tesisi zorunludur. **(eski ifade)**

**“(27)** Tek bağımsız bölümlü ko-  
nutlar hariç kat adedi 3 olan bi-  
nalarda asansör yeri bırakılması,  
4 ve daha fazla olan binalarda  
ise asansör tesisi zorunludur.”

Değişen fıkralardan biri de,  
**34'üncü** maddenin birinci  
fıkrasıdır ve aşağıdaki şekilde  
değiştirilmiştir.

**(1)** Uygulama imar planına  
göre kat adedi 3 olan binalarda  
asansör yeri bırakılmak, 4 ve  
daha fazla olanlarda ise asansör  
tesis edilmek zorundadır. İskân  
edilen bodrum katlar dâhil kat  
adedi 4 ve daha fazla olan bina-  
larda asansör yapılması zorun-  
ludur. Daha az katlı yapılarda da  
asansör yapılabilir. **(eski ifade)**

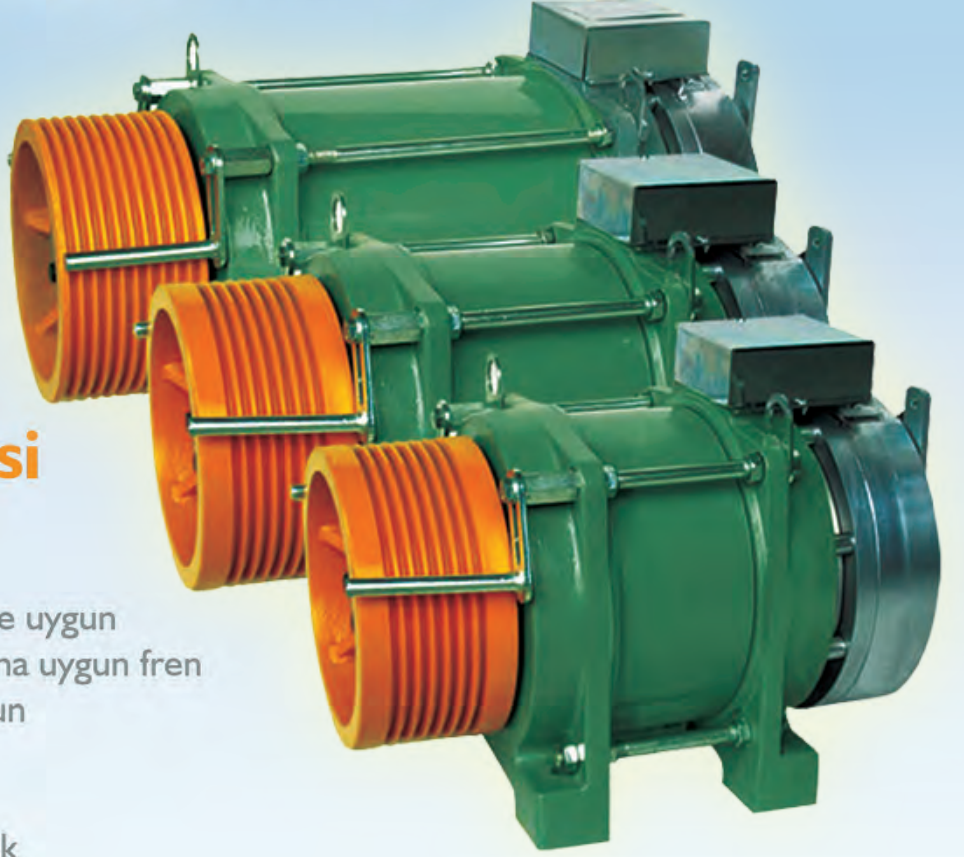
**“(1)** Tek bağımsız bölümlü ko-

nutlar hariç uygulama imar pla-  
nına göre kat adedi 3 olan bina-  
larda asansör yeri bırakılması, 4  
ve daha fazla olan binalarda ise  
asansör tesisi zorunludur. İskân  
edilen ve ortak alan bulunan  
bodrum katlar dâhil kat adedi  
4 ve daha fazla olan binalarda  
asansör yapılması zorunludur.  
Daha az katlı yapılarda da asan-  
sör yapılabilir.”

Değişen fıkralardan, **34'üncü**  
maddenin **4'üncü** fıkrası aşağı-  
daki şekilde değiştirilmiştir.

**(4)** Kullanılabilir katlar alanı  
tek katlı olan binalar hariç 800  
m<sup>2</sup>'den veya kat adedi birden  
fazla olan umumi binalarda en  
az bir adet asansör yapılması  
zorunludur. Ayrıca, kat alanı  
800 m<sup>2</sup>'den ve kat adedi 3'ten  
fazla olan umumi binalarla  
yüksek katlı binalarda ikinci





## Dişlisiz Asansör Makinesi (Gearless)

- 95 / 16 / EC Asansör direktifine uygun
- EN-81 + A3 Asansör standardına uygun fren
- Makine dairesiz kullanıma uygun
- Sessiz çalışma
- Konforlu seyahat
- Verimli çalışma sayesinde düşük enerji tüketimi



TÜRKİYE'NİN EN SESSİZ MOTORU...



**ANKARA BÖLGE DİSTRİBÜTÖRÜ**

İvedik OSB Serhat Mahallesi 1394.Sk. No:34 Yenimahalle / ANKARA

Tel.: (0312) 394 45 12 Fax: (0312) 394 45 13 E-mail: info@ozbayasansormarket.com - ozbayasansormarket@gmail.com

[www.ozbayasansormarket.com](http://www.ozbayasansormarket.com)

fıkra belirtilen asgari ölçülere uygun ve en az 2 adet olmak üzere binanın tipi, kullanım yoğunluğu ve ihtiyaçlarına göre belirlenecek sayıda asansör yapılması zorunludur. Bu asansörlerden en az bir tanesinin herhangi bir tehlike anında, arıza veya elektrikle- rin kesilmesi halinde zemin kata ulaşip kapılarını açacak, yangına dayanıklı malzemeden yapılmış, kuyu içinde, duman sızdırmaz nitelikte, kesintisiz bir güç kaynağından beslenecek şekilde tesis edilmesi gerekmektedir. **(eski ifade)**

“(4) Kullanılabilir katlar alanı tek katlı olan binalar hariç 800 m<sup>2</sup>'den veya kat adedi birden fazla olan umumi binalarda en az bir adet asansör yapılması zorunludur. Ayrıca; kat alanı 800 m<sup>2</sup>'den ve kat adedi 3'ten fazla olan umumi binalarda, uygulama imar planına göre 10 kat ve üzeri binalarda ve zemin kat üzerinde 20 den fazla konut kullanımlı bağımsız bölüm bulunan yapılarda ikinci fıkra belirtilen asgari ölçülere uygun ve en az 2 adet olmak üzere binanın tipi, kullanım yoğunluğu ve ihtiyaçlarına göre belirlenecek sayıda asansör yapılması zorunludur. Bu asansörlerden en az bir tanesinin herhangi bir tehlike anında, arıza veya elektrikle- rin kesilmesi halinde zemin kata ulaşip kapılarını açacak, yangına dayanıklı malzemeden yapılmış, kuyu içinde, duman sızdırmaz nitelikte,

kesintisiz bir güç kaynağından beslenecek şekilde tesis edilmesi gerekmektedir.”

Planlı Alanlar İmar Yönetmeliği- nin asansörler konusuna açıklık getiren diğer fıkraları ise;

**34'üncü** maddenin **2'inci** fıkrası: **(2)** Tek asansörlü binalarda; asansör kabininin dar kenarı 1.20 metre ve alanı 1.80 m<sup>2</sup>'den, kapı net geçiş genişliği ise 0.90 metreden az olamaz. Asansör kapısının açıldığı sahanlıkların genişliği, asansör kapısı sürgülü ise en az 1.20 metre, asansör kapısı dışı açılan kapı ise en az 1.50 metre olmak zorundadır. Birden fazla asansör bulunan binalarda, asansör sayısının yarısı kadar asansörün bu fıkra belirtilen ölçülerde yapılması şarttır. Tek sayıda asansör bulunması durumunda sayı bir alta yuvarlanır. TSE standartlarının bu fıkra belirtilen ölçü ve miktarlardan küçük olması halinde; taban alanında yapılaşma hakkı 120 m<sup>2</sup>'nin altında olan parseller ile tek bağımsız bölümlü müstakil konut binalarında TSE standartlarına uyulmasına ilgili idaresi yetkilidir.

**34'üncü** maddenin **5'inci** fıkrası: **(5)** 10 kat ve üzeri binalarda asansörlerden en az bir tanesi yük, eşya ve sedye taşıma amacına uygun olarak dar kenarı 1.20 metre ve alanı 2.52 m<sup>2</sup>'den, kapı genişliği ise net 1.10 metreden az olmayacak şekilde yapılır.

## 2. KISIM

19/12/2007 Tarihli 26735 sayılı Binaların Yangından Korunması Hakkında Yönetmeliğin asansörler konusuna açıklık getiren 62 inci maddesinin bazı fıkraları ise şu şekilde; **(2)** Asansör kuyusu ve makina dairesi, yangına en az 60 dakika dayanıklı ve yanıcı olmayan malzemeden yapılır.

**(5)** Yüksek binalarda ve topluma açık yapılarda kullanılan asansörlerin aşağıda belirtilen esaslara uygun olması gerekir: **a)** Asansörlerin, yangın uyarısı aldıklarında kapılarını açmadan doğrultuları ne olursa olsun otomatik olarak acil çıkış katına dönecek ve kapıları açık bekleyecek özellikte olması gerekir. Ancak, asansörlerin gerektiğinde yetkililer tarafından kullanılacak elektrikli sisteme sahip olması da gerekir. **b)** Asansörlerin, yangın uyarısı alındığında, kat ve koridor çağrılarını kabul etmemesi gerekir.

**(7)** Asansör kapılarının yangına karşı en az 30 dakika dayanıklı ve duman sızdırmaz olması, yapı yüksekliği 51.50 m'den yüksek binalarda yangına karşı en az 60 dakika dayanıklı ve duman sızdırmaz olması gerekir. **(eski ifade)**

“(7) Asansör kat kapılarının TS EN 81-58 standardında belirtilen özellikleri haiz ve Ek-3/B' de belirtilen yangın dayanım özelliklerine sahip olması gerekir.”





**AYGÜN RAY**  
Asansör Kılavuz Rayları

**ANKARA BÖLGE DİSTRİBÜTÖRÜ**

İvedik OSB Serhat Mahallesi 1394.Sk. No:34 Yenimahalle / ANKARA  
Tel.: (0312) 394 45 12 Fax: (0312) 394 45 13 E-mail: info@ozbayasansormarket.com - ozbayasansormarket@gmail.com  
[www.ozbayasansormarket.com](http://www.ozbayasansormarket.com)

# EURO LIFT'E, **YATIRIM VE KALKINMA BAKANLIĞI'NDAN** DESTEK

ASANSÖR VİZYON DERGİSİ  
www.asansorvizyon.net

Polonya Yatırım ve Kalkınma Bakanı Jerzy Kwieciński, Euro-Lift Expo'yu destekleyeceklerini açıkladı. Bakanlık tarafından sağlanan destek, Polonya devletinin üzerinde önemle durduğu yaşlıların ve engellilerin yaşam kalitesini arttırmayı hedefleyen "Erişilebilirlik PLUS" programı kapsamında yapıldı.



## EURO- LIFT

euro-lift.targikielce.pl

5th International Lifts Exhibition

"5. Uluslararası Asansör Fuarı"

**P**olonya Yatırım ve Kalkınma Bakanı Jerzy Kwieciński, Euro-Lift Expo'yu destekleyeceklerini açıkladı. Bakanlık tarafından sağlanan destek, Polonya devletinin üzerinde önemle durduğu yaşlıların ve engellilerin yaşam kalitesini arttırmayı hedefleyen "Erişilebilirlik PLUS" programı kapsamında yapıldı.

rak dahil olan şirketler tarafından kullanılacak.

Bakanlık temsilcileri yanı sıra PEFRON, Polonya Asansör Üreticileri Derneği, engelli ve asansör iş sektörü şirketlerinin yararına çalışan vakıflar konuyla ilgili olarak fuarda bilgi sunacak.

EURO-LIFT Fuarı 5 - 7 Ekim 2016 tarihleri arasında Targi Kielce'de düzenleniyor.

Erişilebilirlik PLUS programı, Polonya Yatırım ve Kalkınma Bakanlığının önceliklerinden biri. Projenin hedefi yaşlıların ve engellilerin yaşam kalitesini arttırmak. Program kamusal alanda altyapı engelleri ve engelleri ortadan kaldırmak için tasarlandı. Program 2018'de başlıyor ve 2025'e kadar devam edecek ve uygulaması için ayrılan 23 PLN ile devam edecek. Fonların çoğu, yakın ulaşım sektörüne profesyonel ola-







# EURO- LIFT

[euro-lift.targikielce.pl](http://euro-lift.targikielce.pl)

5th International Lifts Exhibition

**"5. Uluslararası Asansör Fuarı"**

## 2-4. 10.2018

Kielce, POLAND

Central and Eastern Europe's only lift business - sector's exhibition

**"Orta ve Doğu Avrupa'nın tek asansör fuarı"**



  
**Targi Kielce**  
exhibition & congress centre

Contact: Project Director, Bogusława Grzechowska, tel. +48 41 365 2 10, [grzechowska.boguslaw@targikielce.pl](mailto:grzechowska.boguslaw@targikielce.pl)

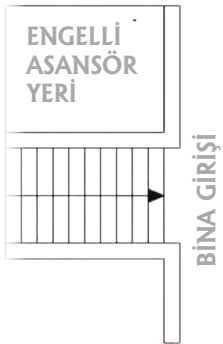


## PLANLI ALANLAR İMAR YÖNETMELİĞİ 28.07.2018 (DEĞİŞİKLİK)

**Yusuf KAYA**  
Makina Mühendisi

### M. 11

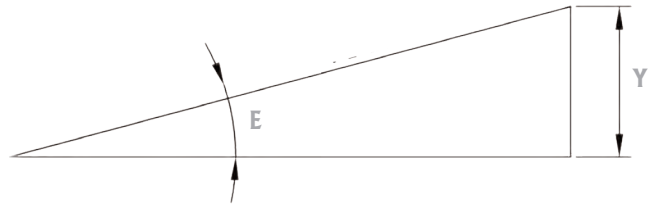
Bina girişlerinde engellilere yönelik ön bahçede parsel sınırına kadar giriş rampası veya...



...merdivene bitişik dar kenarı en az 0,90 metre ve alanı en az 1,20 m<sup>2</sup> olan engelli asansörü yeri ya da mekanik kaldırma iletme platformu yapılır. Aile ve Sosyal Politikalar Bakanlığı'nın görüşü alınmak suretiyle engellilerin kullanımı için farklı uygulama yapılabilir.

### M. 12

Bina girişinde ve bina içinde bulunan rampaların eğimleri tablodaki değerlere uymak zorundadır.



EN FAZLA YÜKSEKLİK  
(Y)

15 cm ve daha az  
16-50 cm ve daha az  
51-100 cm ve daha az  
100 cm üzeri

EN FAZLA EĞİM  
(E)

1:12 (%8)  
1:14 (%7)  
1:16 (%6)  
1:12 (%5)





Hep daha  
yükseğe

## TECRÜBELİ KADROMUZLA;

- Kabin, kapı ve diğer asansör malzemeleri imalatı
- Paket asansör satışı
- Teknik destek ve sistem çözümlerinde

2007 YILINDAN BERİ YANINIZDAYIZ...

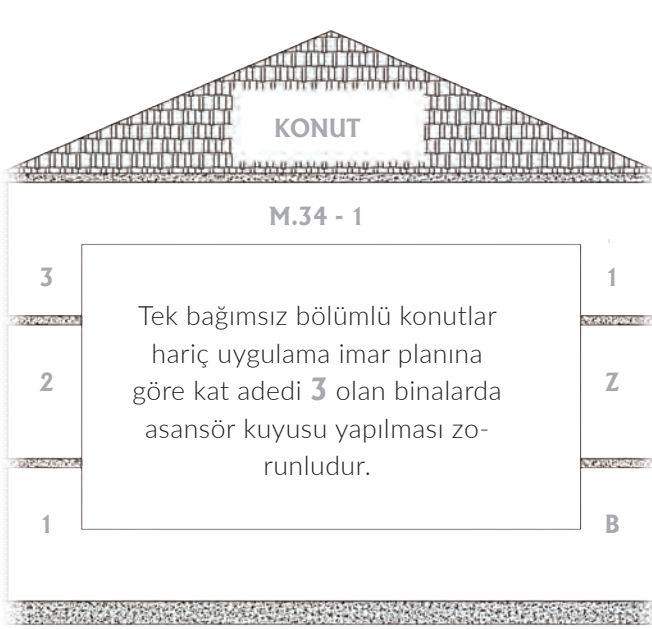


### CEYAS MÜHENDİSLİK ASANSÖR İNŞ. ELK. KİMYA SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

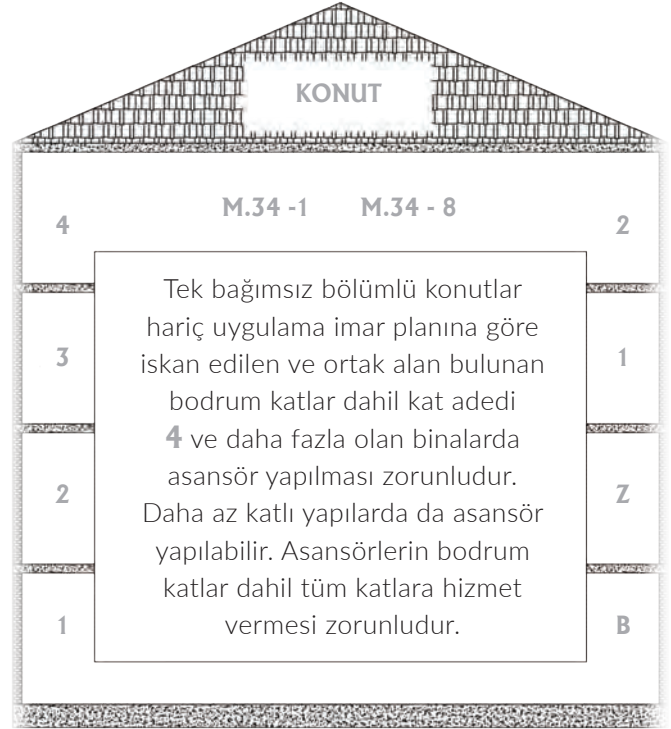
Başak Mah. Konya Ereğli Cd. No: 66 - 1 Karatay - KONYA  
Tel: 0 332 342 72 34 Fax: 0 332 342 72 35 GSM: 0532 590 41 25  
E-mail: info@ceyasasansor.com - ceyas\_asansor@hotmail.com

[www.ceyasasansor.com](http://www.ceyasasansor.com)

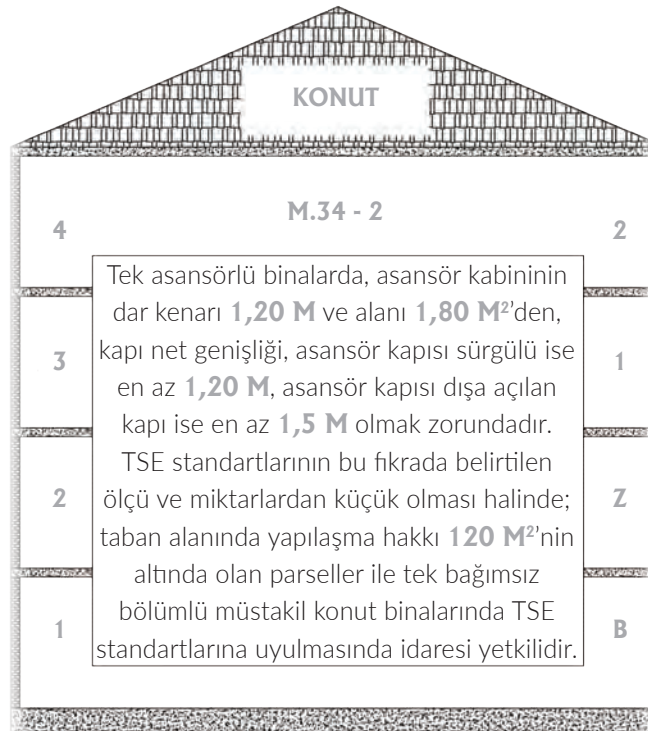




ASANSÖR KUYUSU YAPILMALIDIR

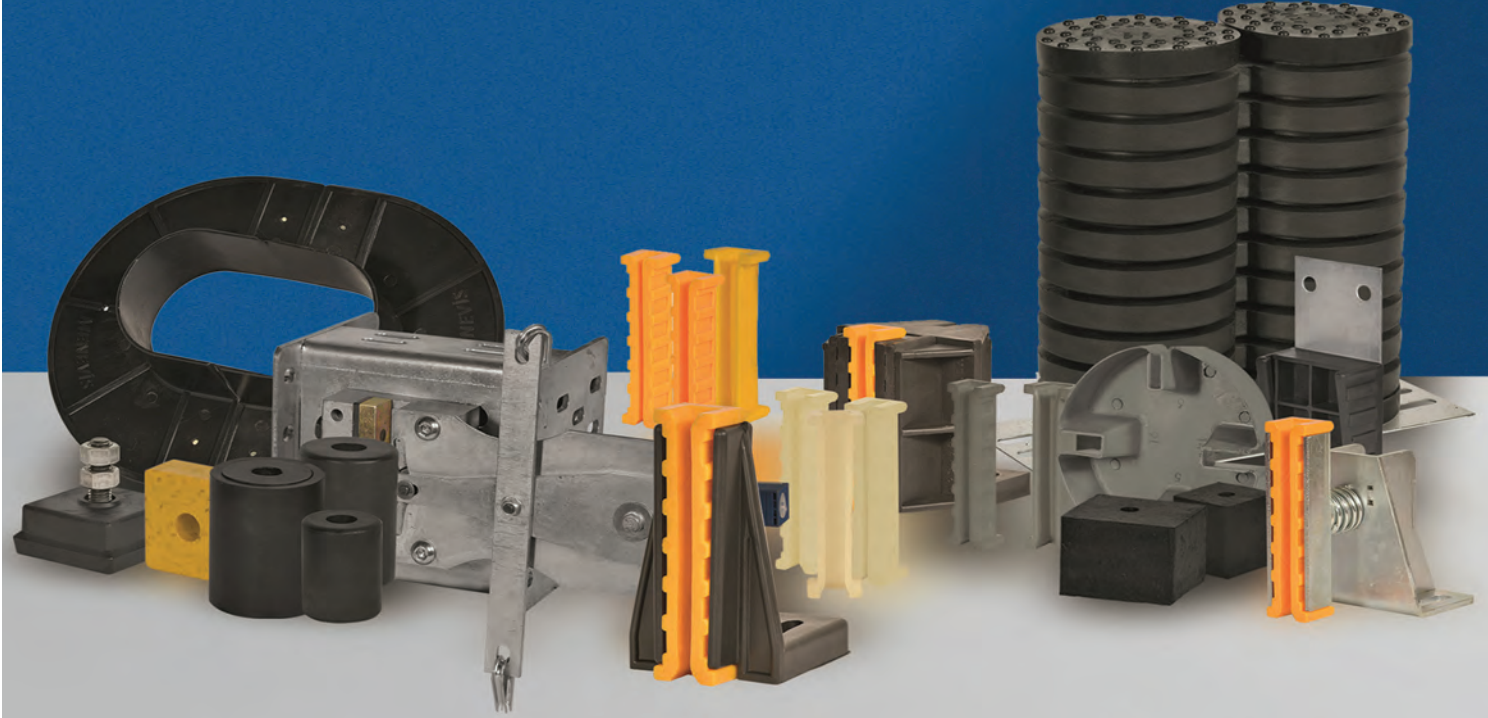


ASANSÖR KUYUSU YAPILMALIDIR



ASANSÖR YAPILMALIDIR





**EN 81-20/50'ye Uyumlu Ürünler**



Adres: Hacı Yusuf Mescit Mah. Fatih Demirciler Sitesi Şanslı Sk. No:4/1 Karatay / KONYA  
Tel: 0 332 233 19 88 Fax: 0 332 233 19 88 E-Mail: [info@menevisasansor.com](mailto:info@menevisasansor.com)  
[www.menevisasansor.com](http://www.menevisasansor.com)



#### ASANSÖR YAPILMALIDIR

Tek asansörlü binalarda, asansör kabininin dar kapı kenarı **1,20 M** ve alanı **1,80M²** den, kapı net genişliği ise **0,90 M**'den az olamaz.

Asansörün herhangi bir tehlike anında, arıza veya elektriklerin kesilmesi halinde zemin kata ulaşım kapılarını açacak, yangına dayanıklı malzemeden yapılmış, kuyu içinde, duman sızdırmaz nitelikte, kesintisiz bir güç kaynağından beslenecek şekilde tesis edilmesi gerekmektedir. Asansör kapısının açıldığı sahanlıkların genişliği, asansör kapısı sürgülü ise en az **1,20 M**, asansör kapısı dışa açılan kapı ise en az **1,5 M** olmak zorundadır. Trafik hesabı sonucu birden fazla asansör bulunması gereken binalarda asansör sayısının yarısı kadar asansörün bu fıkra da belirtilen ölçülerde yapılması şarttır. Trafik hesabı sonucunda tek sayıda asansör bulunması durumunda sayı bir alta yuvarlanır. TSE standartlarının bu fıkra da belirtilen ölçü ve miktarlardan küçük olması halinde; taban alanında **120M²**'nin altında olan parseller ile tek bağımsız bölümlü müstakil konut binalarında TSE standartlarına uyulmasına ilgili idaresi yetkilidir.



# ARIES 450+ MRL®

## Makine Dairesiz Asansör Sistemi



Aries 450+ Komple Asansör Sistemi, 2m/s ve 1000 kg kapasiteye kadar konutlarda, daha küçük kuyu ölçüleri gerektiren makine dairesiz yolcu asansörü uygulamaları için tasarlanmıştır.

Tasarımın üstünlüğü, küçük kasnak çapları için D/d oranı düşürülmüş özel halat ve bu halata göre geliştirilmiş şase - ağırlık karkası detaylarıdır.

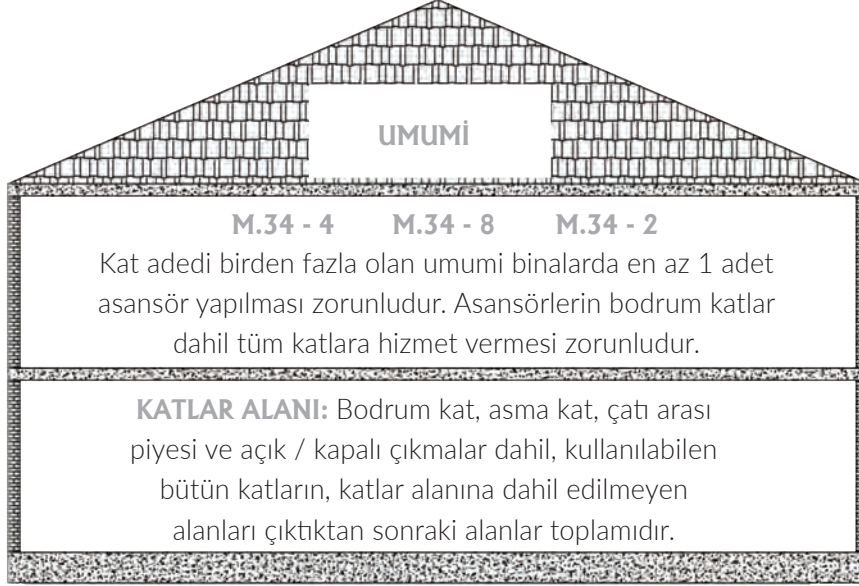
Böylece özel tahrik sistemlerine (özel motorlar) ve özel askı sistemlerine (kayışlar ve özel bağlantı ekipmanları gibi) ihtiyaç duymadan, klasik bir sisteme ait tüm komponentleri kullanarak çok daha küçük kuyularda uygulamalar yapmak mümkün olmaktadır.

Bu yaklaşım sayesinde, ISO 4190-1 -A serisi ölçüleri içerisinde makine dairesiz asansör sistemleri mümkün olabilmektedir.

Farklı ihtiyaçlara cevap verebilmek için, önceden belirlenmiş yerleşim planları mevcuttur ve Aries Robust çelik konstrüksiyon ve Ametal Kabin serileri ile tam uyumludur.



- ISO 4901-1 ölçülerinde MRL sistemi,
- Özel D/d oranlı halat,
- Özel şase ve ağırlık karkası çözümü,
- Klasik sistemlere ait tüm komponentleri kullanma imkanı,
- Standart (Hazır) kuyu planları.



#### ASANSÖR YAPILMALIDIR

Tek asansörlü binalarda, asansör kabininin dar kapı kenarı **1,20 M** ve alanı **1,80 M<sup>2</sup>** den, kapı net genişliği ise **0,90 M** den az olamaz.

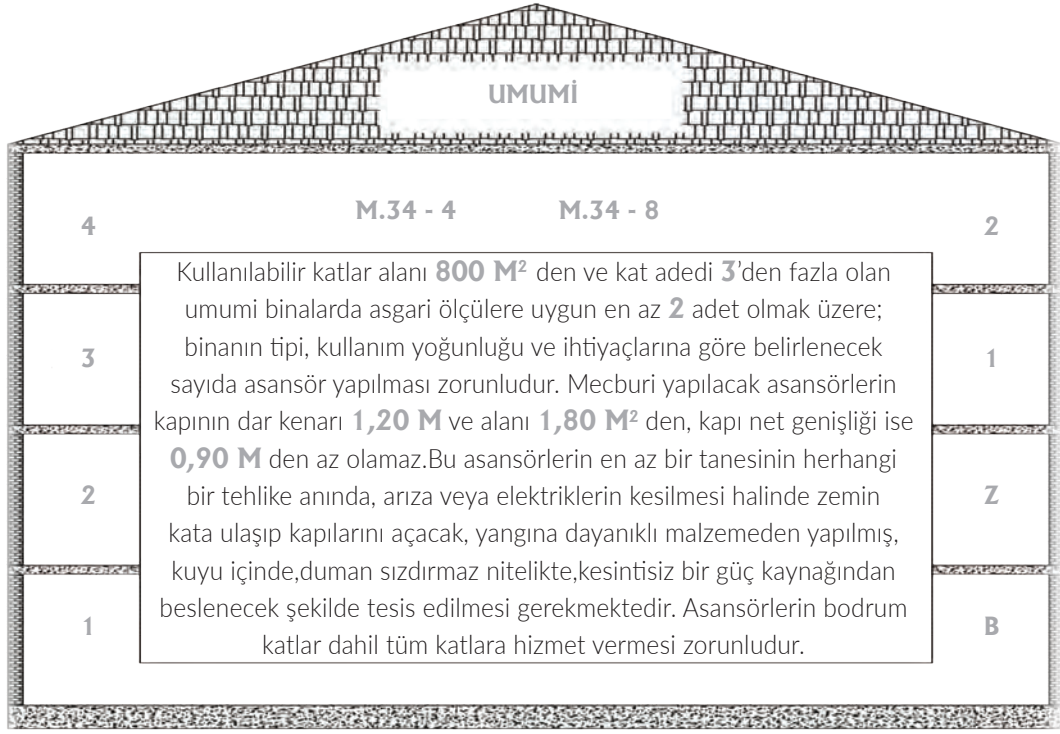
Asansörün herhangi bir tehlike anında, arıza veya elektriklerin kesilmesi halinde zemin kata ulaşım kapılarını açacak, yangına dayanıklı malzemeden yapılmış, kuyu içinde, duman sızdırmaz nitelikte, kesintisiz bir güç kaynağından beslenecek şekilde tesis edilmesi gerekmektedir. Asansör kapısının açıldığı sahanlıkların genişliği, asansör kapısı sürgülü ise en az **1,20M**, asansör kapısı dışı açılan kapı ise en az **1,5 M** olmak zorundadır. Trafik hesabı sonucu birden fazla asansör bulunması gereken binalarda asansör sayısının yarısı kadar asansörün bu fıkra da belirtilen ölçülerde yapılması şarttır. Trafik hesabı sonucunda tek sayıda asansör bulunması durumunda sayı bir alta yuvarlanır. TSE standartlarının bu fıkra da belirtilen ölçü ve miktarlardan küçük olması halinde; taban alanında **120M<sup>2</sup>**'nin altında olan parseller ile tek bağımsız bölümlü müstakil konut binalarında TSE standartlarına uyulmasına ilgili idaresi yetkilidir.



21 M 6 DURAK  
VIDALI HOMELIFT

**DEVAS**  
*home lifts*

[www.devas.com.tr](http://www.devas.com.tr)



#### EN AZ 2 ADET ASANSÖR YAPILMALIDIR

#### M.34 - 7, 9, 10

Asansörün yapılması ve işletilmesi ile ilgili hususlarda, bu madde hükümleri de dikkate alınarak, 29.06.2016 tarihli RESMİ GAZETE'de yayımlanan asansör yönetmeliği (2014/33/AB), binaların yangından korunması hakkında yönetmelik ve TSE standartları hükümlerine uyulur. Asansörlere bina girişinden itibaren erişilebilirlik standartlarına uygun gerekli donanımlara sahip olmak zorundadır.

#### M.34 - 6

#### M.34 - 11

Binalara usulüne uygun asansör yapılmış olması, bu yönetmelikte belirtilen şekil ve ölçülerde merdiven yapılması şartını kaldırmaz.

Özellik arz eden binalarda, binanın kat adedi yapı inşaat alanı, kullanım şekli göz önünde tutularak asansör sayıları ile asgari ölçüleri idaresince artırılabilir.



# SİZİ, SEKTÖRÜNÜZÜN EN KIYMETLİSİ YAPALIM

Plastik ve alüminyum  
sektörünün nabzını tutan  
dergilerimizde yer alarak  
markanızı ön plana çıkarın,  
**FARKINIZ OLSUN!..**



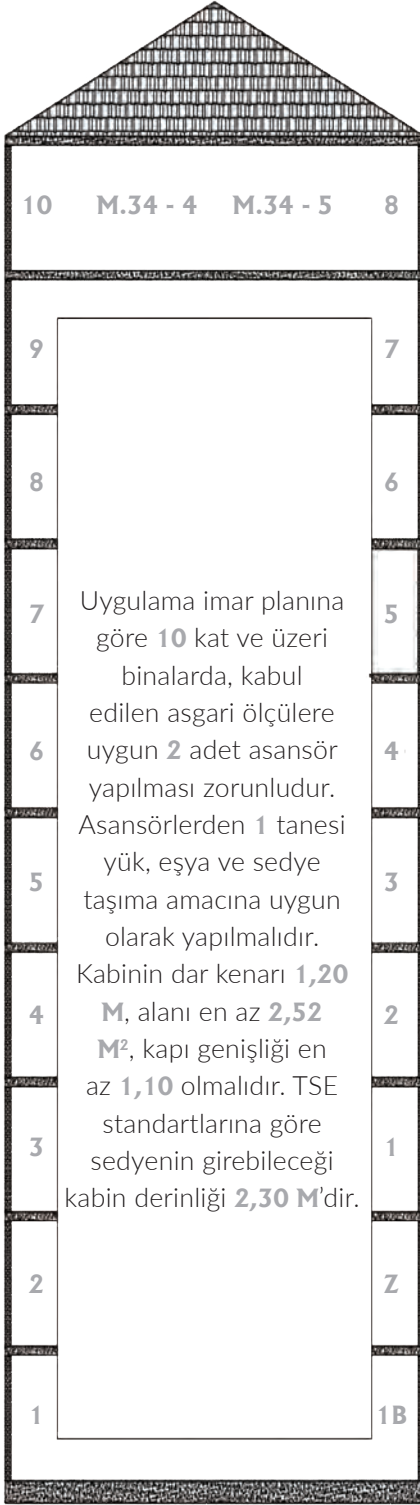
#### MİMART YAYINCILIK

Orhangazi Cad. Tınaz Tepe Sok.  
Park Apt. No:9 D:1 Maltepe/İSTANBUL  
T. +90 216 399 46 28 • F. +90 216 457 73 68  
info@winartproje.com • www.winartproje.com  
info@aluart.com.tr • www.aluart.com.tr

**WinART**<sup>®</sup>  
KAPI-PENCERE-ÇATI-CEPHE  
MİMARİ PROJE DERGİSİ  
www.winartproje.com

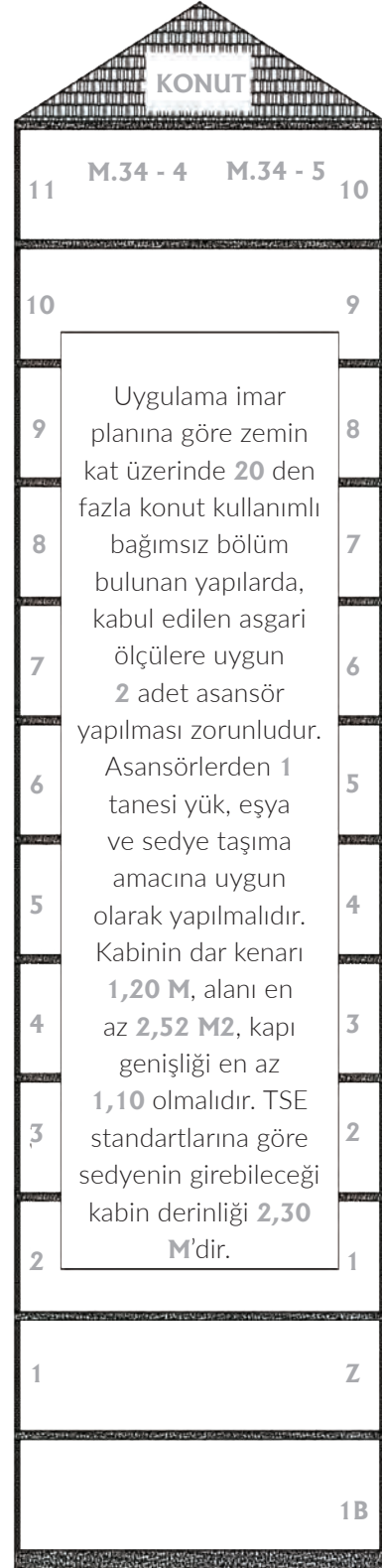
**ALU&Art**<sup>®</sup>  
ALÜMİNYUM CEPHE YAPI MİMARİ PROJE DERGİSİ  
www.aluart.com.tr

## KONUT VEYA UMUMİ



EN AZ 2 ADET ASANSÖR  
YAPILMALIDIR

EN AZ 1 ADET SEDYE ASANSÖR  
YAPILMALIDIR



EN AZ 2 ADET ASANSÖR  
YAPILMALIDIR

EN AZ 1 ADET SEDYE ASANSÖR  
YAPILMALIDIR



# Markalarımızı Dünyaya Taşıyoruz...

3 dilde yayınlanan 42 ülkeye dağıtılan TEK Asansör Dergisi...



# LIFTVISION

www.liftvision.net



## DİKKAT YÜRÜYEN MERDİVEN

**Muzaffer YAŞAR**  
Elektrik Elektronik  
Mühendisi  
RoyalCert Bölge Müdürü

**G**ünlük yaşamımız içerisinde sıklıkla kullandığımız asansör ve yürüyen merdivenlerin sayısı, her geçen gün şehir nüfusuna paralel bir artış göstermektedir. Yürüyen merdivenler; gelişmiş ve gelişmekte olan tüm ülkelerde özellikle hastanelerde, alışveriş merkezlerinde, metro ve tren istasyonlarında insan yaşamını kolaylaştırmak, zamanı verimli kullanmak adına en çok tercih edilen taşıyıcılardan biri olmuştur. Kullanım konusunda öncelik verdiğimiz bu elektrikli taşıyıcıları kullanırken birçoğumuzun aklına bile getirmedeği çok önemli bir konu var ki; o da taşıyıcıların güvenliği...

Asansör ve yürüyen merdivenlerin aylık bakımları ve yıllık denetimleri yapılmadığı takdirde onların birer ölüm makinesine dönüşebileceğinin unutulmaması gerekir. Ülkemiz asansör ve yürüyen merdiven ölümlü kazalarında maalesef ki Avrupa'da

birinci sırada yer almaktadır.

Hastane, alışveriş merkezi, metro, havaalanı, alt-üst geçit gibi mekanlarda oldukça yaygın kullanılan yürüyen merdivenlerde genel olarak 5 yaş altı ve 50 yaş üstü insanlar kazaya maruz kalmaktadır. Kazaların önde gelen sebeplerinin ise hatalı montaj, malzemeler konusunda gereksiz tasarruf, bakım ve denetimlerin düzenli yapılmaması ve kullanıcı hatalarının olduğunu söyleyebiliriz. Yıllık denetim raporlarına şöyle bir göz attığımızda ilk denetimlerde yürüyen merdivenlerin ortalama yüzde 80'lik bir kısmının kullanıma uygun olmadığını görebiliriz. İlk kontrolden sonra eksikleri tamamlayıp takip kontrolüne çağıran bina sorumlularının sayısının da oldukça az olduğunu belirtip takiplerde onay verdiğimiz merdivenler dışında piyasada yüzde 60 uygun olmayan/hatalı/güvensiz ama aktif çalışan yürüyen merdiven/yürüyen bant bulunduğunu üzülerek belirtmek isterim. Özellikle birçok hastane, alışveriş

merkezi ve plaza yönetimleri, maalesef ki bu elektrikli taşıyıcıların yıllık kontrolünü yaptırmamakta ve onların birer ölüm makinesine dönüşmesine göz yummaktadır.

Yürüyen merdiven kontrolleri konusunda Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı tarafından 25 Nisan 2013 tarihli, 28628 sayılı bir yönetmelik yayınlamıştır. Bu yönetmelik; 6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu'nun 30 ve 3'üncü maddeleri ile 9/1/1985 tarihli ve 3146 sayılı Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı'nın Teşkilat ve Görevleri Hakkında Kanun'un 2 ve 12'nci maddelerine dayanılarak hazırlanmıştır. İş ekipmanlarının kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği'nde standartlarda süre belirtilmemiş ise yürüyen merdiven ve yürüyen bantların periyodik kontrolleri azami 1 yıl periyodu ile TS EN 13015 standardında belirtilen şartlar kapsamında yapılması gerektiği de unutulmamalıdır.

En İyi Dileklerle



# *interlift*



**Şerifali Mah. Hendem Cad. Garip Sok. No: 33 / B Ümraniye / İSTANBUL**

**T : 0 216 313 83 21**

**info@interliftelektronik.com - www.interliftelektronik.com**

## ***İÇERİK***

---

*Başbakan, Sanayi Bakanı, TOBB Başkanı,  
Çevre ve Şehircilik Bakanı, Ekonomi Bakanı,  
Asansör Sanayicileri Federasyonu (ASFED),  
Birleşik İnşaat Müteahhitleri Federasyonu (BİM-FED),  
İnşaat Müteahhitleri Konfederasyonu (İMKON) ve  
Türkiye Müteahhitler Birliği'nden Destek Yazıları*

*Türk Asansör Sektörü Deklerasyonu*

*Türk Asansör Sektörü Tanıtımı*

*Yerli Malı Desteği ile İlgili Yönetmelik ve Mevzuatlar*

*Kamu İhale Kurumu Yerli Malı Desteği ile İlgili Yazısı*

*Türk Asansör Sektörüne Ait Fuar Görüntüleri*

## ***DAĞITIM***

---

*Cumhurbaşkanlığı ve Başbakanlık*

*İlgili Bakanlıklar*

*Türkiye'deki Yabancı Ülke Temsilcilikleri*

*Resmi Kurumların Satın Almaları*

*Türkiye Müteahhitler Birliği Üyeleri*

*İnşaat Müteahhitleri Konfederasyonu'na (İMKON) bağlı*

*Federasyonların ve Derneklerin Yönetim Kurulları*

*Büyük Mimarlık Ofisleri*

*Büyük İnşaat Firmalarının Satın Almaları*

*Reklam Rezervasyon: Vizyon Yayıncılık  
0312 472 14 58 - 0507 244 90 86*



**SEKTÖRÜN  
EN KAPSAMLI  
TANITIM KATALOĞUNDA  
YERİNİZİ ALMAYI  
UNUTMAYIN...**







## TS EN 81- 20 Standartı

Yazı Dizisi  
2. Bölüm



Presenter

Hazırlayan  
**İlhan YILDIRIM**  
Mak. Müh.

ÖNEMLİ

**Sunum İçeriği  
Hakkında**

TS EN 81-20  
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM

**Sunum TS EN 81-20  
standartının tümünü  
içermemektedir.**



**Detaylar için standartın  
bütününü mutlaka inceleyiniz.**



**5.2 Kuyu, makina alanları  
ve makara dairesi**

**5.2.3 Giriş ve acil durum  
kapıları - Giriş kapakları –  
Muayene kapakları**

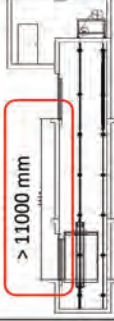
**5.2.3.1** Komşu durak kapısı  
eşikleri arasındaki mesafe  
11 m'yi geçtiği takdirde,  
aşağıdaki şartlardan biri  
yerine getirilmeli ve bu  
kısımlarda aşağıdakiler  
bulunmalıdır:

a-) Ara acil durum kapıları  
veya

b-) Madde 5.4.6.2'de  
belirtilene karşılık, her biri  
acil durum kapıları ile  
donatılmış birbirine komşu  
(ardışık) kabinler.

TS EN 81-20  
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM

**Giriş ve acil durum kapıları  
( Acil durum kapısı )**



Ardışık iki kat kapı  
arası yükseklik  
**11,00 m** yi geçmesi  
durumunda

- Arada acil durum  
kapısı olması veya
- Acil durum  
kapıları olan  
komşu kabinler  
(Madde 5.4.6.2  
ye uygun)

TS EN 81-20  
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM

**5.2 Kuyu, makina alanları  
ve makara dairesi**

**5.2.3 Giriş ve acil durum  
kapıları - Giriş kapakları –  
Muayene kapakları**

**5.2.3.2** Giriş ve acil  
durum kapıları, giriş  
kapakları ve muayene  
kapakları boyutları

TS EN 81-20  
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM

**Giriş ve acil durum kapıları**

| ESKİ<br>TS EN 81-1/2+A3                              | YENİ<br>TS EN 81-20                                                  |
|------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|
| Makine dairesi giriş kapıları                        | Makine dairesi ve kuyu dibi<br>giriş kapıları                        |
| Genişlik x Yükseklik<br>en az 0,60 m x 1,80 m        | Genişlik x Yükseklik<br>en az 0,60 m x 2,00 m                        |
| İmdat kapıları<br>(Gen x Yük)<br>en az 0,35 x 1,80 m | Acil durum kapıları<br>Genişlik x Yükseklik<br>en az 0,50 m x 1,80 m |
| Muayene kapısı (Gen x Yük)<br>en az 0,60 x 1,40 m    | Muayene kapısı yok                                                   |

Makara dairelerine giriş kapısı  
Genişlik x Yükseklik en az 0,60 m x 1,40 m

Makine/Makara dairelerine giriş kapağı  
Serbest geçiş alanı en az 0,80 m x 0,80 m

Muayene kapakları  
Ebat  
en fazla 0,50 m x 0,50 m

**5.2 Kuyu, makina alanları  
ve makara dairesi**

**5.2.3 Giriş ve acil durum  
kapıları - Giriş kapakları –  
Muayene kapakları**

**5.2.3.3** Giriş ve acil  
durum kapıları ve  
muayene kapakları

**Genel Özellikler**

TS EN 81-20  
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM

**Giriş ve acil durum kapıları ve muayene  
kapakları genel özellikleri**

a) Kuyu veya makina veya makara dairesinin içine doğru  
açılmamalıdır,

b) Anahtarla kilitlenme, anahtarsız tekrar kapatılma ve  
tekrar kilitlenme özelliğine sahip olmalıdır,

c) Kilitlenmiş olsa bile kuyu, makina veya makara dairesi  
içinden anahtarsız açılabilme özelliği olmalıdır,

d) Kapatılmış konumu kontrol eden elektrikli güvenlik  
tertibatına sahip olmalıdır,

e) **Deliksiz olmalı** ve mekanik dayanıklılık açısından durak  
kapılarının aynı özelliklerine sahip bulunmalı ve ilgili  
binanın yangından korunması için geçerli düzenlemelere  
uygun olmalıdır,

f) Kuyunun dış yüzeyinin herhangi bir noktasında dikey  
olarak 0,30 m x 0,30 m yuvarlak veya kare şeklinde bir  
alan üzerinde eşit olarak dağılacak 1000 N'luk bir kuvvet  
uygulandığında oluşan mekanik dayanıma sahip  
olmalı, 15 mm'den daha büyük elastik şekil değiştirme  
olmaksızın dayanmalıdır.

TS EN 81-20  
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM

**5.2 Kuyu, makina alanları  
ve makara dairesi**

**5.2.3 Giriş ve acil durum  
kapıları - Giriş kapakları –  
Muayene kapakları**

**5.2.3.4** Giriş kapakları

**Genel Özellikler**

TS EN 81-20  
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM

**Giriş kapakları genel özellikleri**

- Kapalı olduğunda, herhangi bir yerdeki 0,20 m x 0,20  
m alan üzerinde 2000 N yükü taşıyabilmelidir.
- Kapaklar aşağı doğru açılmamalıdır. Menteşeler varsa  
kancasız tipte olmalıdır.
- Sadece malzeme girişi için kullanılan kapaklar,  
içeriden kilitlenmiş olabilir.
- Döşeme kapağı açık durumda iken, insanların  
düşmesine karşı tedbirler alınmalı (örneğin, bir  
korkuluk) ve kapakların, ezilme çarpma tehlikesine  
neden olabilecek şekilde kapatılması önlenmelidir  
(örneğin, karşı ağırlık ile).

**5.2 Kuyu, makina alanları  
ve makara dairesi**

**5.2.4 Uyarılar**

**5.2.4.1** Makina ve makara  
dairelerine giriş kapıları  
veya kapakları uyarı yazısı

**5.2.4.2** Kuyu dibine giriş ve acil  
durum kapısı uyarı yazısı

NOT: İlk baskıdan sonra  
düzeltmeler yapılmıştır.

TS EN 81-20  
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM

**UYARI Yazıları  
(Kapi ve kapaklar)**

| ESKİ<br>TS EN 81-1/2+A3                                          | YENİ<br>TS EN 81-20 (D2)                                                           |
|------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|
| "Asansör makinaları -<br>Tehlike<br>Yetkili olmayan giremez"     | Asansör Makinası -<br>Tehlike<br>Yetkisiz kişilerin girişi<br>yasaktır"            |
| "Düşme tehlikesi -<br>Kapağı kapatınız"                          | "Düşme tehlikesi –<br>Kapağı kapalı tutunuz"<br>(sürekli görülebilir yerde olmalı) |
| "Asansör kuyusu –<br>Düşme tehlikesi<br>Yetkili olmayan giremez" | "Asansör kuyusu –<br>Tehlikeli<br>Yetkisiz kişilerin girişi<br>yasaktır"           |

**5.2 Kuyu, makina alanları  
ve makara dairesi**

**5.2.5 Asansör kuyusu**

**5.2.5.2.2 Tamamen kapalı  
asansör kuyusu**

**5.2.5.2.2.1** Kuyu; deliksiz  
duvarlar, zemin ve tavan ile  
tamamen kapatılmış olmalıdır.

Sadece müsaade edilebilir  
açıklıklar:

a) Durak kapıları açıklıkları,  
b) Girişin ve kuyuya acil durum  
kapılarının ve muayene  
kapaklarının açıklıkları,  
c) Yangın esnasında gaz ve  
dumanın çıkması için yapılmış  
menfezlerin açıklıkları,  
d) Havalandırma açıklıkları,  
e) Asansörün fonksiyonu için  
kuyu ile makina veya makara  
daireleri arasındaki gerekli  
açıklıklar.

TS EN 81-20  
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM

**Tamamen kapalı asansör kuyusu**

Tamamen kapalı kuyu  
**Deliksiz**  
Duvar  
Zemin  
Tavan



Müsaade edilebilir  
açıklıklar

- Durak kapıları  
açıklıkları
- Acil durum kapı ve  
muayene kapak  
açıklıkları,
- Gaz ve dumanın  
çıkması için yapılmış  
menfezlerin açıklıkları
- Havalandırma  
açıklıkları
- Kuyu ile makina dairesi  
arasındaki gerekli  
açıklıklar. (halat delik vs)

188



## 5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi

### 5.2.5 Asansör kuyusu 5.2.5.2.2 Tamamen kapalı asansör kuyusu

5.2.5.2.2.2 Kuyu içerisinden bir duvardan veya genişliği 0.15 m'den daha büyük olan yatay kırıştırdan herhangi bir yatay çıkıntı ve ayırıcı kırıştırdan dâhil, Madde 5.4.7.4'e uygun olarak bir kabin üst korkuluğu ile giriş engellenmediği sürece, bir insanın orada ayakta durması engellenmiş olmalıdır.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM  
9

## Tamamen kapalı asansör kuyusu (yatay kırıştırlarda koruma önlemi)



Kuyu içerisinde 150 mm ve üzeri kırıştırlarda ayakta durmayı engellemek için koruma önlemi alınmalı

Kabin üstü korkuluk ile geçiş önlenmişse koruma önlemi almaya gerek yok

## 5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi

### 5.2.5 Asansör kuyusu 5.2.5.2.2 Tamamen kapalı asansör kuyusu

5.2.5.2.2.2 Koruma tedbirleri aşağıdaki gibi olmalıdır:  
a) 0,15 m'den daha büyük olan çıkıntı, yatayla en az 45° açı ile pahlanmış olmalıdır veya  
b) Dairesel veya dikdörtgen bölüme 5 cm²'lik bir yüzeyi olan saptırıcı ... 300 N'luk bir kuvvete ... aşağıdaki şekil değiştirmeler olmaksızın dayanabilmelidir:  
— Kalıcı bir şekil değiştirme olmaksızın,  
— 15 mm'den daha büyük elastik şekil değiştirme olmaksızın.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM  
10

## Tamamen kapalı asansör kuyusu (yatay kırıştırlarda koruma önlemi)



Koruma önlemi için yapılan saptırıcı yatayla en az 45° açıya sahip olmalıdır

### Saptırıcı dayanımı

Alan : 5 cm²'lik daire veya dikdörtgen

Kuvvet : 300 N

a-) Kalıcı şekil değiştirme **olmamalı**

b) Elastik şekil değiştirme **≤ 15 mm**

## 5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi

### 5.2.5 Asansör kuyusu 5.2.5.2.3 Kısmi mahfazalı asansör kuyusu

Kuyu sınırı-mahfaza **≤ 0,15 m**

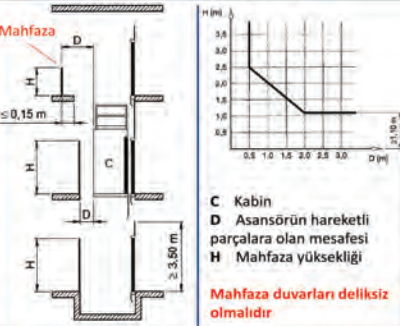
Kabin sınırı-mahfaza **D ≥ 0,50 m**

Durak kapı bölgesinde **≥ 3,50 m**

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM  
11

## Kısmi mahfazalı asansör kuyusu (panoramik asansör vs.)



C Kabin  
D Asansörün hareketli parçalarına olan mesafesi  
H Mahfaza yüksekliği

Mahfaza duvarları deliksiz olmalıdır

Mahfaza duvarı cam olması durumunda Lamina cam olmalı ve cam bilgilerini içermelidir.

## 5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi

### 5.2.5 Asansör kuyusu 5.2.5.3 Asansör kuyu duvarlarının ve bir kabin girişine bakan durak kapılarının yapımı

5.2.5.3.1 Asansör kuyusu iç yüzeyi ile kabin eşiği veya kabin kapısının çerçevesi veya sürgülü kapılarda kapanan kenar arasındaki yatay açıklık, kuyunun tam yüksekliği üzerinden 0,15 m'yi aşmamalıdır.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM  
12

## Kabin kapısına bakan duvar yapısı (Girintiler)



Kuyu duvar-kabin kapı bölgesi açıklık **≤ 0,15 m**

Kabin kapısında kilit tertibatı varsa **sınırlama yoktur**

## 5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi

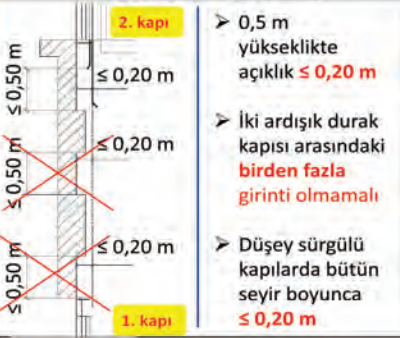
### 5.2.5 Asansör kuyusu 5.2.5.3 Asansör kuyu duvarlarının ve bir kabin girişine bakan durak kapılarının yapımı

5.2.5.3.1 a-) 0,5 m'yi aşmayan bir yükseklik üzerinden 0,2 m'ye kadar uzatılabilir. İki ardışık durak kapısı arasındaki bu tür girintiler birden fazla olmamalıdır, b-) Düşey hareketli sürgülü durak kapıları ile donatılmış yük asansörlerinde, bütün seyir hareketi mesafesi boyunca 0,2 m uzatılabilir.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM  
13

## Kabin kapısına bakan duvar yapısı (Ardışık kapılarda girintiler)



➢ 0,5 m yükseklikte açıklık **≤ 0,20 m**  
➢ İki ardışık durak kapısı arasındaki **birden fazla girinti olmamalı**  
➢ Düşey sürgülü kapılarda bütün seyir boyunca **≤ 0,20 m**

Kabin kapısında kilit tertibatı varsa sınırlama yoktur

## 5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi

### 5.2.5 Asansör kuyusu 5.2.5.3 Asansör kuyu duvarlarının ve bir kabin girişine bakan durak kapılarının yapımı

5.2.5.3.2 a) Kuyu duvarı, kilit açılma bölgesinin en az yarısına 50 mm ilave edilmesiyle bulunan yüksekliğe ve kabin giriş genişliğinin her iki yanından en az 25 mm olan genişliğe sahip durak kapısı eşiğine doğrudan bağlanan düşey bir yüzeyle bağlanmalıdır

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM  
14

## Kat kapı eşiği altında düz yüzey (düz yüzey veya etek sacı)

**Yükseklik (a)**  
Kilit açılma bölgesinin yarısına en az 50 mm ilave. (pahlı kısım daha sonra başlayacak)  
**Genişlik (b)**  
Kabin giriş genişliğinin her iki yanına en az 25 mm ilave



Kilit açılma bölgesi detayı için TS EN 81-20 Madde 5.3.8.1 inceleyiniz.

## 5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi

### 5.2.5 Asansör kuyusu 5.2.5.3 Asansör kuyu duvarlarının ve bir kabin girişine bakan durak kapılarının yapımı

5.2.5.3.2 a) Kuyu duvarı, kilit açılma bölgesinin en az yarısına 50 mm ilave edilmesiyle bulunan yüksekliğe ve kabin giriş genişliğinin her iki yanından en az 25 mm olan genişliğe sahip durak kapısı eşiğine doğrudan bağlanan düşey bir yüzeyle bağlanmalıdır

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM  
15

## Kat kapı eşiği altında düz yüzey (düz yüzey veya etek sacı)



Kilit açılma bölgesi (pompa uzunluğu) en fazla 400 mm olabilir.

Düz Yüzey Yüksekliği  
350/2=175 mm  
175 + 50 = 225 mm en az

Kilit açılma bölgesi detayı için TS EN 81-20 Madde 5.3.8.1 inceleyiniz.

## 5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi

### 5.2.5 Asansör kuyusu 5.2.5.3 Asansör kuyu duvarlarının ve bir kabin girişine bakan durak kapılarının yapımı

5.2.5.3.2 a) Kuyu duvarı, kilit açılma bölgesinin en az yarısına 50 mm ilave edilmesiyle bulunan yüksekliğe ve kabin giriş genişliğinin her iki yanından en az 25 mm olan genişliğe sahip durak kapısı eşiğine doğrudan bağlanan düşey bir yüzeyle bağlanmalıdır

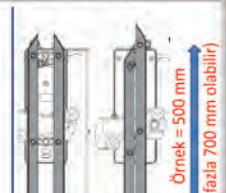
TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM  
16

## Kat kapı eşiği altında düz yüzey (düz yüzey veya etek sacı)

**Düz Yüzey Yüksekliği**  
Kilit açılma bölgesinin yarısına en az 50 mm ilave  
**Kilit Açılma Bölgesi**  
Tam otomatik kat kapı Durak seviyesinin altına ve üstüne en fazla 0,35 m ilave

Kilit açılma bölgesi (kaşık uzunluğu) en fazla 700 mm olabilir.



Düz Yüzey Yüksekliği  
500/2=250 mm  
250 + 50 = 300 mm en az

Kilit açılma bölgesi detayı için TS EN 81-20 Madde 5.3.8.1 inceleyiniz.



## 5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi

### 5.2.5 Asansör kuyusu

5.2.5.3 Asansör kuyu duvarlarının ve bir kabin girişine bakan durak kapılarının yapımı

5.2.5.3.2 b) Bu yüzey sürekli olmalı ve metal levhalar gibi düzgün ve sert elemanlardan teşekkül etmeli ve duvarın herhangi bir noktasında dikey olarak 5 cm<sup>2</sup>'lik yuvarlak veya kare şeklinde bir alana eşit olarak dağılacak 300 N'luk bir kuvvete, aşağıdaki şekil değiştirmeleri göstermeden dayanmalıdır:

1) Kalıcı bir şekil değişikliği olmaksızın,  
2) 15 mm'den fazla elastik şekil değişikliği olmaksızın.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM

17

## Kat kapı eşiği altında düz yüzey (düz yüzey veya etek sacı)

### Düsey yüzey yapısı

- Sürekli olmalı
- Düzgün olmalı
- Sert olmalı

### Düz Yüzey dayanımı

Alan : 5 cm<sup>2</sup> lik daire veya dikdörtgen

Kuvvet : 300 N

a-) Kalıcı şekil değiştirme **olmamalı**

b) Elastik şekil değiştirme **≤ 15 mm**



## 5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi

### 5.2.5 Asansör kuyusu

5.2.5.3 Asansör kuyu duvarlarının ve bir kabin girişine bakan durak kapılarının yapımı

5.2.5.3.2 c) Çıkıntılar, 5 mm'yi aşmamalı, 2 mm'yi aşan çıkıntılar yatayla en az 75°'lik bir açı yapacak şekilde pahlanmalıdır, d) Bunlara ilave olarak, 1) Bir sonraki durak kapısının en üst kısmına bağlanmalı veya 2) Yatay düzlemle en az 60° açı yapan sert ve düzgün bir pah ile aşağıya doğru uzatılmış olmalıdır. Bu pahın yatay düzlemdeki izdüşümü 20 mm'den az olmamalıdır.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM

18

## Kat kapı eşiği altında düz yüzey (düz yüzey veya etek sacı)

### Düsey yüzey - Çıkıntılar

- Çıkıntılar **≤ 5 mm**
- Çıkıntılar **> 2 mm** ise yatayla en az 75° açı ile pahlanmalı
- Bir sonraki durak kapısının en üst kısmına bağlanmalı veya
- Yatay düzlemle en az 60° açı yapan sert ve düzgün bir pah olmalı. Pahın yatay düzlemdeki izdüşümü **≥ 20 mm**



İzdüşüm X ≥ 20 mm

## 5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi

### 5.2.5 Asansör kuyusu

5.2.5.4 Kuyunun altında bulunan herhangi bir boşluğun koruması

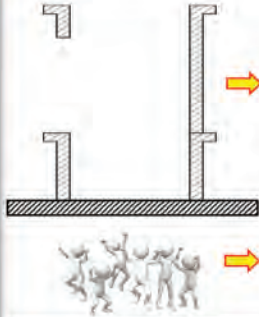
Kuyu altında girilebilir hacim varsa koruma önlemleri alınmalıdır.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM

19

## Kuyu altında girilebilir hacim



Asansör kuyusu

Kuyu altı girilebilir hacim

## 5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi

### 5.2.5 Asansör kuyusu

5.2.5.4 Kuyunun altında bulunan herhangi bir boşluğun koruması

Kuyunun altında erişilebilir boşluklar mevcutsa, kuyunun zeminini en az 5000 N/m<sup>2</sup> lik maruz kalan bir yüke göre tasarlanmalı ve karşı ağırlık veya dengeleyici ağırlığı, güvenlik tertibatıyla donatılmalıdır.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM

20

## Kuyu altında girilebilir hacim

### ESKİ TS EN 81-1+A3

Kuyu tabanı en az 5000 N/m<sup>2</sup> yüke dayanmalı ve

- a) Karşı ağırlık dengeleme ağırlığının hareket sahası altındaki beton kaide, sağlam zemine kadar uzatılmalı, veya
- b) Karşı ağırlık veya dengeleme ağırlığında güvenlik tertibatı kullanılmalı

### YENİ TS EN 81-20

- ✓ Kuyunun zeminini en az 5000 N/m<sup>2</sup> yüke dayanmalı
- ✓ Karşı ağırlık veya dengeleyici ağırlıkta, güvenlik tertibatı olmalı



## 5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi

### 5.2.5 Asansör kuyusu

5.2.5.5 Asansör kuyusunda korunma

5.2.5.5.1 Karşı ağırlık veya dengeleme ağırlığının hareket güzergahı, aşağıdakilerle uygun olan bir bölme duvarı (paravan) vasıtası ile korunmalıdır

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM

21

## Kuyuda korunma önlemleri (Seperatör sacı yükseklik)

### ESKİ TS EN 81-1/2+A3

Kuyu tabanından en fazla 0,3 m'den başlayıp en az 2,5 m yüksekliğe (kuyu tabanından) uzanan bölme

### YENİ TS EN 81-20

Hiçbir durumda kuyu zeminini ile bölmenin altı 0,30 m yi aşmamalı

Tampona tam oturmuş karşı ağırlığın en alt (tampon çarpma plakası, paten vs.) noktasından başlayıp, kuyu zemininden en az 2,00 m yükseğe uzanmalı



## 5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi

### 5.2.5 Asansör kuyusu

5.2.5.5 Asansör kuyusunda korunma

5.2.5.5.1 a) Bu bölme duvarı delikli ise, EN ISO 13857:2008, Madde 4.2.4.1'e uyulmalıdır.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM

22

## Kuyuda korunma önlemleri (Seperatör sacı delikli yapı)



Seperatör sacı

Delikli bölüm

Delik detayı için EN ISO 13857:2008 Madde 4.2.4.1 inceleyiniz.



## 5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi

### 5.2.5 Asansör kuyusu

5.2.5.5 Asansör kuyusunda korunma

Seperatör sacı delik yapısı

EN ISO 13857:2008 Madde 4.2.4.1 Çizelge 4

Örnek :

Yuvarlak delikli malzeme

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM

23

## Kuyuda korunma önlemleri (Seperatör sacı delikli yapı - Yuvarlak Delik)

Çizelge 4 - Düzgün açıklıklar yüzüne en geniş, 10 gilye ve süzgeçli kılıf

| Yüzünün kalınlığı                   | Alan | Açıklık                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Yana (geni) | Özellikler: 50 | Katı       | Yüzünün |
|-------------------------------------|------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|----------------|------------|---------|
| Parmaklar için                      |      | 4 x 4<br>4 x 4                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | ≥ 2<br>≥ 10 | ≥ 2<br>≥ 5     | ≥ 2<br>≥ 5 |         |
| Parmaklar için 80<br>diğerleri için |      | 4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br>4 x 4<br> |             |                |            |         |





En İyiler **iift** Kullanır  
Elevator Control Systems

MORE THAN  
YOU SEE

GÖRDÜĞÜNÜZDEN ◀  
DAHA FAZLASI



is an **UPSET** brand

[www.upset.com.tr](http://www.upset.com.tr) • [www.iift.com.tr](http://www.iift.com.tr)

**iift**  
Elevator Control Systems



**5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi**

**Kuyuda korunma önlemleri (Seperator sacı)**

**5.2.5 Asansör kuyusu**  
**5.2.5.5 Asansör kuyusunda korunma**

**5.2.5.5.1**  
c) Hiç bir durumda kuyu boşluğundan, bölmenin en alt bölümüne 0,30 m'den daha fazla mesafe olmamalıdır.

Hiçbir durumda kuyu zemini ile bölmenin altı 0,30 m den daha fazla olamaz

**TS EN 81-20**  
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM  
25

**5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi**

**Kuyuda korunma önlemleri (Seperator sacı genişlik)**

**5.2.5 Asansör kuyusu**  
**5.2.5.5 Asansör kuyusunda korunma**

**5.2.5.5.1**  
d) Genişlik en az, karşı veya dengeleyici ağırlıklarına eşit olmalıdır.

**ESKİ**  
TS EN 81-1/2+A3  
Genişlik, en az karşı ağırlık genişliğinin her iki yanına 0,1 m ilâve

**YENİ**  
TS EN 81-20  
Genişlik en az, karşı veya dengeleyici ağırlıklarına eşit olmalıdır.

**TS EN 81-20**  
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM  
26

**5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi**

**Kuyuda korunma önlemleri (Seperator sacı)**

**5.2.5 Asansör kuyusu**  
**5.2.5.5 Asansör kuyusunda korunma**

**5.2.5.5.1**  
e) Karşı ağırlık/dengeleme ağırlığı kılavuz rayları ve kuyu duvarı arasındaki boşluğun 0,30 m'yi aşması durumunda bu alan, ..... korunmuş olmalıdır.

Karşı ağırlık rayı ile kuyu duvar arasında **0,30 m den fazla** boşluk varsa koruma sağlanmalı

**TS EN 81-20**  
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM  
27

**5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi**

**Kuyuda korunma önlemleri (Seperator sacı)**

**5.2.5 Asansör kuyusu**  
**5.2.5.5 Asansör kuyusunda korunma**

**5.2.5.5.1**  
g) Bu bölme duvarı, bunun herhangi bir noktasında dik açıyla 5 cm<sup>2</sup> lik yuvarlak veya kare şeklinde bir alana eşit olarak dağılacak 300 N'lık bir kuvvet uygulandığında, karşı ağırlık veya dengeleme ağırlığının onunla çarpışması için saptırılmamasını sağlamak için yeterli rijitliğe sahip olmalıdır.

**Bölme dayanımı**  
Alan : 5 cm<sup>2</sup> lik daire veya kare  
Kuvvet : 300 N

Karşı ağırlığın çarpma bölgesine kadar esnememeli.

**TS EN 81-20**  
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM  
28

**5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi**

**Kuyuda korunma önlemleri (Seperator sacı)**

**5.2.5 Asansör kuyusu**  
**5.2.5.5 Asansör kuyusunda korunma**

**5.2.5.5.1**  
h) Kabin ve ilgili parçaları, karşı ağırlığından veya dengeleme ağırlığından (birisini olması durumunda) ve bunların ilgili parçalarından en az 50 mm mesafede olmalıdır.

Kabin ile karşı ağırlık parçası arasında **en az 50 mm boşluk** olmalı.  
Seperator, karşı ağırlık parçasıdır

**TS EN 81-20**  
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM  
29

**5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi**

**Kuyuda korunma önlemleri (Kuyu Ayırıcı Bölme – Birden fazla asansör)**

**5.2.5 Asansör kuyusu**  
**5.2.5.5 Asansör kuyusunda korunma**

**5.2.5.5.2** Asansör kuyusunda birden fazla asansör varsa, farklı asansörlere ait hareketli parçalar arasında ayırıcı bölme bulunmalıdır.

Bu bölme delikli malzemeden yapılmış ise, EN ISO 13857:2008, Madde 4.2.4.1'e uyulmalıdır.

**Bölme dayanımı**  
Alan : 5 cm<sup>2</sup> lik daire veya kare  
Kuvvet : 300 N

Karşı ağırlığın çarpma bölgesine kadar esnememeli.

**TS EN 81-20**  
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM  
30

**5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi**

**Kuyuda korunma önlemleri (Kuyu Bölme delikli yapı - Kare delikli)**

**5.2.5 Asansör kuyusu**  
**5.2.5.5 Asansör kuyusunda korunma**

**Ara bölme delik yapı**  
EN ISO 13857:2008  
Madde 4.2.4.1  
Çizelge 4

**Örnek :**  
kare delikli malzeme

**TS EN 81-20**  
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM  
31

**5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi**

**Kuyuda korunma önlemleri (Kuyu Ayırıcı Bölme – Boyutlar)**

**5.2.5 Asansör kuyusu**  
**5.2.5.5 Asansör kuyusunda korunma**

**5.2.5.5.2.1** Bu ayırıcı bölme en az, 0,30 m dâhilinden itibaren kuyu boşluğunun zemininden en alt durak seviyesi zemini üstünde 2,5 m yüksekliğe kadar uzatılmalıdır.

Bu genişlik, bir kuyu boşluğundan diğerine erişimi engellemek için yeterli olmalıdır.

**Başlangıç yüksekliği**  
Kuyu tabanından en fazla 0,30 m mesafe

**Bitiş yüksekliği**  
En alt durak zemininden en az 2,50 m mesafe

**Genişlik**  
Kuyular arası geçiş engellemelidir.

**TS EN 81-20**  
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM  
32





## EN 81-28 STANDARTLARINA UYGUN ÇİFT YÖNLÜ HABERLEŞME SİSTEMİ SATIŞLARIMIZ BAŞLAMIŞTIR



**MERKEZ:** Teknoloji Geliştirme Bölgesi İnkübatör Merkezi-1  
No:69 Melikgazi/Kayseri  
**ŞUBE:** Küçük San Sit. 85.Sok No:44 Kocasinan/Kayseri  
**Tel:** 0352 224 52 51 **Fax:** 0352 224 60 52  
**E-mail:** info@akkaasansor.com  
**www.akkaasansor.com**



# AK-KA

ASANSÖR OTOMASYON İNŞAAT SAN. TİC. LTD. ŞTİ.



5.2 Kuyu, makina alanları ve makara daireleri

5.2.5 Asansör kuyusu  
5.2.5.5 Asansör kuyusunda korunma

Ayırıcı bölmenin kuyu boyunca olma durumu

TS EN 81-20  
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM  
33

Kuyuda korunma önlemleri  
(Kuyu Ayırıcı Bölme – Boyutlar)

**ESKİ**  
TS EN 81-1/2+A3

Kabin tavanı kenarının, bitişik asansörün hareketli kısmına (kabin, karşı ağırlık veya dengeleme ağırlığı) olan yatay uzaklığı 0,5 m'den az ise, ayırıcı bölme, tüm kuyu yüksekliğinde yapılmalıdır.



**YENİ**  
TS EN 81-20

Herhangi bir korkuluk ile bitişik asansörün hareketli kısmına (kabin, karşı ağırlık veya dengeleme ağırlığı) olan yatay uzaklık 0,5 m'den az ise, ayırıcı bölme, kuyunun tam yüksekliğinde yapılmalıdır.



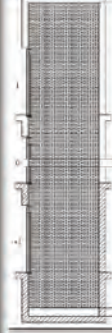
5.2 Kuyu, makina alanları ve makara daireleri

5.2.5 Asansör kuyusu  
5.2.5.5 Asansör kuyusunda korunma

5.2.5.5.2.2 Herhangi bir korkuluk ile bitişik asansörün hareketli kısmına (kabin, karşı ağırlık veya dengeleme ağırlığı) olan yatay uzaklık 0,5 m'den az ise, ayırıcı bölme, kuyunun tam yüksekliğinde yapılmalıdır. Bu ayırıcı bölme, hareketli parçanın asgari genişliğinde olmalı ve kuyu yüksekliği boyunca her bir tarafa ilave 0,10 m'ye kadar uzatılmış olmalıdır.

TS EN 81-20  
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM  
34

Kuyuda korunma önlemleri  
(Kuyu Ayırıcı Bölme – Boyutlar)



Herhangi bir korkuluk ile bitişik asansörün hareketli kısmına yatay uzaklık 0,5 m'den az ise



Başlangıç yüksekliği Kuyu tabanından en fazla 0,30 m mesafe Tavsiye i Kuyu tabanından

Bitiş yüksekliği Kuyu boyunca

Genişlik Hareketli parça genişliğinin her iki tarafına en az 0,10 m ilave (önemli)

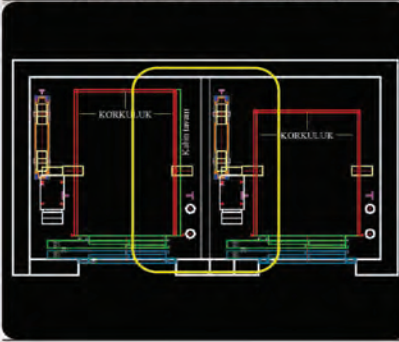
5.2 Kuyu, makina alanları ve makara daireleri

5.2.5 Asansör kuyusu  
5.2.5.5 Asansör kuyusunda korunma  
5.2.5.5.2.2

Kuyu Ayırıcı Bölme Boyutlar

TS EN 81-20  
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM  
35

Kuyuda korunma önlemleri  
(Kuyu Ayırıcı Bölme – Boyutlar)



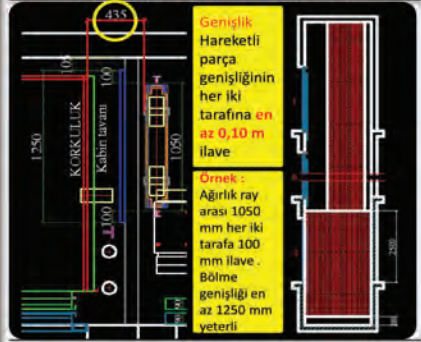
5.2 Kuyu, makina alanları ve makara daireleri

5.2.5 Asansör kuyusu  
5.2.5.5 Asansör kuyusunda korunma  
5.2.5.5.2.2

Kuyu Ayırıcı Bölme Boyutlar

TS EN 81-20  
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM  
36

Kuyuda korunma önlemleri  
(Kuyu Ayırıcı Bölme – Boyutlar)



Kuyu boyunca ara bölme olmaması durumunda kabin üstü korkuluk yüksekliğine dikkat ediniz.

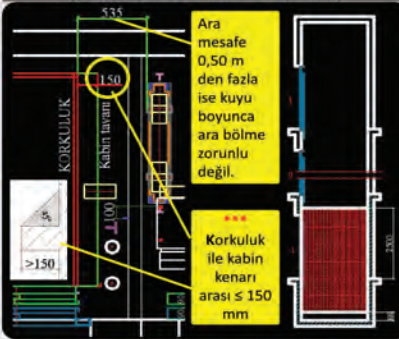
5.2 Kuyu, makina alanları ve makara daireleri

5.2.5 Asansör kuyusu  
5.2.5.5 Asansör kuyusunda korunma  
5.2.5.5.2.2

Kuyu Ayırıcı Bölme Boyutlar

TS EN 81-20  
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM  
37

Kuyuda korunma önlemleri  
(Kuyu Ayırıcı Bölme – Boyutlar)



Kuyu boyunca ara bölme olmaması durumunda kabin üstü korkuluk yüksekliğine dikkat ediniz.

5.2 Kuyu, makina alanları ve makara daireleri

5.2.5 Asansör kuyusu  
5.2.5.6 Kabinin, karşı ağırlığın ve dengeleme ağırlığının kılavuzlanmış hareket seyri

5.2.5.6.1 Kabinin, karşı ağırlığın ve dengeleme ağırlığının en uç konumu

TS EN 81-20  
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM  
38

Çizelge 2 - Kabinin, karşı ağırlığın ve dengeleme ağırlığının en uç konumu

| Yerleşim                      | İstisnai hareket mekanizmaları                                    | Pozitif tahrikler                                                 | Hidrolik tahrikler                                       |
|-------------------------------|-------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|
| Kabinin en üst konumu         | Tam baskı altında bulunan tampon + 0,035 v² + 0,035 v² + 0,035 v² | Tam baskı altında bulunan tampon + 0,035 v² + 0,035 v² + 0,035 v² | Piston stroku sınırlama + 0,035 v² + 0,035 v² + 0,035 v² |
| Kabinin en alt konumu         | Tam baskı altında bulunan tampon + 0,035 v² + 0,035 v² + 0,035 v² | Tam baskı altında bulunan tampon + 0,035 v² + 0,035 v² + 0,035 v² | Piston stroku sınırlama + 0,035 v² + 0,035 v² + 0,035 v² |
| Karşı ağırlığın en üst konumu | Tam baskı altında bulunan tampon + 0,035 v² + 0,035 v² + 0,035 v² | Tam baskı altında bulunan tampon + 0,035 v² + 0,035 v² + 0,035 v² | Piston stroku sınırlama + 0,035 v² + 0,035 v² + 0,035 v² |
| Karşı ağırlığın en alt konumu | Tam baskı altında bulunan tampon + 0,035 v² + 0,035 v² + 0,035 v² | Tam baskı altında bulunan tampon + 0,035 v² + 0,035 v² + 0,035 v² | Piston stroku sınırlama + 0,035 v² + 0,035 v² + 0,035 v² |

Tam baskı altında bulunan tampon : Kayma payı + Tampon strok

Direkt tahrikli hidrolik asansörlerde, 0,035. v² değeri dikkate alınmaz.

5.2 Kuyu, makina alanları ve makara daireleri

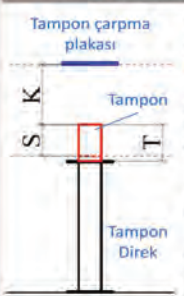
5.2.5 Asansör kuyusu  
5.2.5.6 Kabinin, karşı ağırlığın ve dengeleme ağırlığının kılavuzlanmış hareket seyri

5.2.5.6.1 Kabinin, karşı ağırlığın ve dengeleme ağırlığının en uç konumu

Tam baskı altında bulunan tampon?

TS EN 81-20  
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM  
39

Kabinin en uç konumları - Tanımlar  
Tam baskı altında bulunan tampon?



Tam baskı altında bulunan tampon : Kayma payı + Tampon strok

K : Kayma payı  
T : Tampon yüksekliği  
S : Tampon strok

Tampon strok değeri tampon katalogundan bakılmalıdır.

Kayma payının standart bir ölçüsü yoktur. Ölçü tasarımı bağlı olarak değişir.

5.2 Kuyu, makina alanları ve makara daireleri

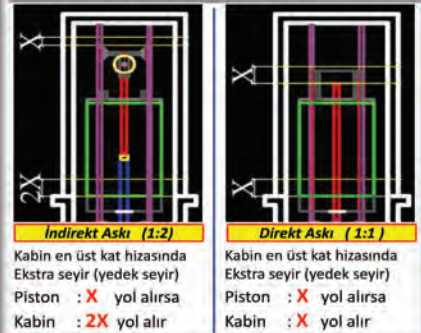
5.2.5 Asansör kuyusu  
5.2.5.6 Kabinin, karşı ağırlığın ve dengeleme ağırlığının kılavuzlanmış hareket seyri

5.2.5.6.1 Kabinin, karşı ağırlığın ve dengeleme ağırlığının en uç konumu

Piston stroku sınırlama ?

TS EN 81-20  
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM  
40

Kabinin en uç konumları - Tanımlar  
Piston stroku sınırlama?



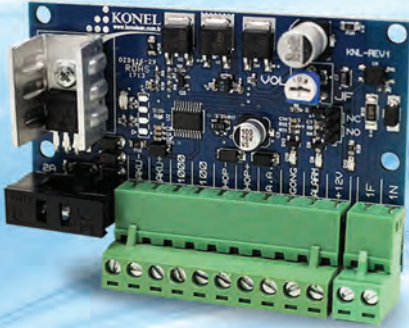
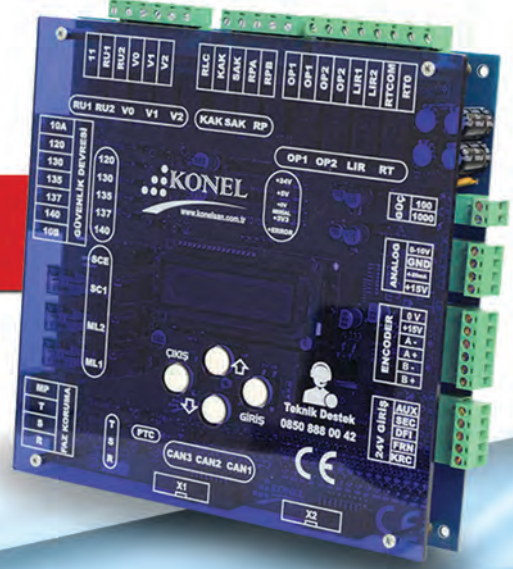
İndirekt Askı (1:2)  
Kabin en üst kat hizasında Ekstra seyir (yedek seyir)  
Piston : X yol alırsa  
Kabin : 2X yol alır

Direkt Askı (1:1)  
Kabin en üst kat hizasında Ekstra seyir (yedek seyir)  
Piston : X yol alırsa  
Kabin : X yol alır



**EN 81-20/50'ye hazırız...**

REVOLUTION KUMANDA KARTI



Revizyon Kartı



Diyot Kartı

Elektronik  
Monostabil Tüp



**Fotosel ve UPS Üretimimiz  
Başlamıştır...**

**Konel Ar-Ge Bilişim Otomasyon Elektronik ve Dan. Hizm. San. Tic. Ltd. Şti**

Merkez: S.Ü. Teknokent Safir Panorama Blok No: 67/ A2-307 Selçuklu KONYA

Fabrika: Fevzi Çakmak Mh. Modesa San.Sit. 10746. Sk.No:20 Karatay KONYA

Tel: 0 332 262 02 22

satis@konelsan.com.tr

www.konelsan.com.tr

export@konelsan.com.tr





## 5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi

**5.2.5 Asansör kuyusu**  
5.2.5.6 Kabinin, karşı ağırlığın ve dengeleme ağırlığının kılavuzlanmış hareket seyri

5.2.5.6.1 Kabinin, karşı ağırlığın ve dengeleme ağırlığının en uç konumu

## Elektrikli Asansör (Kabinin en uç konumları)

Kabinin en üst konumu

**A+ 0,035.v<sup>2</sup>**

Kabinin en alt konumu

**B**

K.ağırlık en üst konumu

**B+ 0,035.v<sup>2</sup>**

K.ağırlık en alt konumu

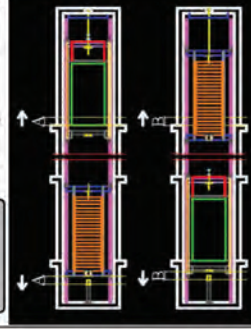
**A**

**0,035.v<sup>2</sup>**

Sıçrama payı

**v**

Beyan hızı (m/s)



TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM

41

**A** : K.Ağırlık Tam baskı altında bulunan tampon  
**B** : Kabin Tam baskı altında bulunan tampon

## 5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi

**5.2.5 Asansör kuyusu**  
5.2.5.6 Kabinin, karşı ağırlığın ve dengeleme ağırlığının kılavuzlanmış hareket seyri

5.2.5.6.1 Kabinin, karşı ağırlığın ve dengeleme ağırlığının en uç konumu

## Hidrolik Asansör (Kabinin en uç konumları)

Kabinin en üst konumu

**2X+ 0,035.v<sup>2</sup>** (indirekt)

**X** (direkt)

Kabinin en alt konumu

**Y**

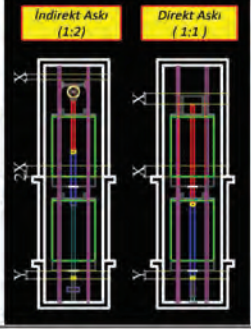
Direkt tahrikli hidrolik asansörlerde, 0,035.v<sup>2</sup> değeri dikkate alınmaz.

**0,035.v<sup>2</sup>**

Sıçrama payı

**v**

Beyan hızı (m/s)



TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM

42

**X** : Üst katta piston yedek strok  
**Y** : Kabin Tam baskı altında bulunan tampon

## 5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi

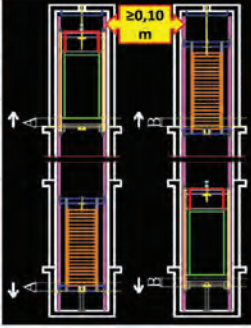
**5.2.5 Asansör kuyusu**  
5.2.5.6 Kabinin, karşı ağırlığın ve dengeleme ağırlığının kılavuzlanmış hareket seyri

Kılavuz rayların uzunluğu

## Kılavuz Rayların Uzunluğu

Kabin veya karşı ağırlık, kuyu içinde en yüksek konumda iken, kılavuz raylarının uzunluğu, en az 0,10 m daha hareket imkanı sağlamalıdır.

Tam baskı altındaki tampon seviyesinde kuyu üstünde ağırlık veya kabin paten raydan çıkma mesafesi en az 0,10 m olmalı



TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM

43

**A** : K.Ağırlık Tam baskı altında bulunan tampon  
**B** : Kabin Tam baskı altında bulunan tampon

## 5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi

**5.2.5 Asansör kuyusu**  
5.2.5.6 Kabinin, karşı ağırlığın ve dengeleme ağırlığının kılavuzlanmış hareket seyri

Kılavuz rayların uzunluğu

## Kılavuz Rayların Uzunluğu

Ağırlık aşağı yönde 12 cm den fazla hareket etmesi durumunda paten blok üst kaideye çarpacaktır.

Yağdanlık çoktan dağılmış olacaktır. Tasarım ve montaj hatası



TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM

44

Resimde kabin katta iken alınan ölçüler.

## 5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi

**5.2.5 Asansör kuyusu**  
5.2.5.7 Kabin çatısı üzerindeki sığınma alanları (boşlukları) ve kuyu üst boşluğundaki açıklıklar

5.2.5.7.1 Madde 5.2.5.6.1 göre kabin en yüksek konumunda iken kabin çatısında, Çizelge 3'ten seçilen ve bir sığınma alanı olarak kullanılabilir en az bir net alan sağlanmalıdır.

## Kuyu Üstü Güvenlik Boşlukları (kabin en yüksek konumda)

**ESKİ**

TS EN 81-1+A3

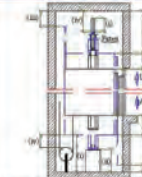
**YENİ**

TS EN 81-20

Kabin çatısı sığınma alanları

➢ Dik duruş

➢ Çömelmiş vaziyette



Kuyu Üst Boşlukları

i- EN 81-1 (5.7.1.1.3) 10,140 m

ii- EN 81-1 (5.7.1.1.3) 11,40 m

iii- EN 81-1 (5.7.1.1.4.1) 10,240 m

iv- EN 81-1 (5.7.1.1.6.2) 10,140 m

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM

45

**X** **✓**

## 5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi

**5.2.5 Asansör kuyusu**  
5.2.5.7 Kabin çatısı üzerindeki sığınma alanları (boşlukları) ve kuyu üst boşluğundaki açıklıklar

5.2.5.7.1 Madde 5.2.5.6.1 göre kabin en yüksek konumunda iken kabin çatısında, Çizelge 3'ten seçilen ve bir sığınma alanı olarak kullanılabilir en az bir net alan sağlanmalıdır.

## Kabin Çatısı Sığınma Alanları (kabin en yüksek konumda)

| Tip | Duruş                    | Resimli Gösterim | Sığınma alanının yatay boyutları (m x m) | Sığınma alanının yüksekliği (m) |
|-----|--------------------------|------------------|------------------------------------------|---------------------------------|
| 1   | Dik duruş                |                  | 0,40 x 0,50                              | 2,00                            |
| 2   | Çömelmiş vaziyette duruş |                  | 0,50 x 0,70                              | 1,00                            |

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM

46

Resimli gösterimlerin açıklaması  
● 1 Siyah renk ● 2 Sarı renk ● 3 Siyah renk

## 5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi

**5.2.5 Asansör kuyusu**  
5.2.5.7 Kabin çatısı üzerindeki sığınma alanları (boşlukları) ve kuyu üst boşluğundaki açıklıklar

Kabin üstü sığınma alanı boyutlar

## Kabin Çatısı Sığınma Alanları (kabin en yüksek konumda)



**Tip -1**

Yatay alan  
0,40 x 0,50 m  
Yükseklik  
2,00 m

**Tip -2**

Yatay alan  
0,50 x 0,70 m  
Yükseklik  
1,00 m

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM

47

## 5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi

**5.2.5 Asansör kuyusu**  
5.2.5.7 Kabin çatısı üzerindeki sığınma alanları (boşlukları) ve kuyu üst boşluğundaki açıklıklar

5.2.5.7.1 Madde 5.2.5.6.1 göre kabin en yüksek konumunda iken kabin çatısında, Çizelge 3'ten seçilen ve bir sığınma alanı olarak kullanılabilir en az bir net alan sağlanmalıdır.

## Kabin Çatısı Sığınma Alanları (kabin en yüksek konumda)

En az 1 adet sığınma alanı

Birden fazla kişinin bulunması gerekli ise, her bir ilave kişi için ek bir sığınma alanı sağlanmalıdır.

Birden fazla sığınma alanı olması halinde, bunlar aynı tipte olmalı ve birbirleriyle ile karışmamalıdır.

Kabin çatısı üzerinde bulunan ve kabin çatısına erişim imkanı veren duraklardan okunabilir bir işaret, sığınma alanı/alanları için ayrılması düşünülen alanlara müsaade edilen kişi sayısını ve duruş tipini (Çizelge 3) açıkça belirtmelidir.



TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM

48

Tavsiye : Kabin çatısında sığınma alanlarının yeri çizilerek, sarı renk ile boyanabilir





# KİPSAN ASANSÖR

[www.kipsanasansor.com.tr](http://www.kipsanasansor.com.tr)



Adres: Mimarsinan OSB. 13. Cadde No: 11 KAYSERİ

Tel: +90 352 322 20 65 Fax: +90 352 231 50 36

[kipsanasansor@hotmail.com.tr](mailto:kipsanasansor@hotmail.com.tr)



Ana Bayii ve Yetkili Satıcısı



## 5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi

**5.2.5 Asansör kuyusu**  
5.2.5.7 Kabin çatısı üzerindeki sığınma alanları (boşlukları) ve kuyu üst boşluğundaki açıklıklar

**Kabin üstü sığınma alanı etiketleme**

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM  
49

## Kabin Çatısı Sığınma Alanları (kabin en yüksek konumda)

Kabin üstündeki sığınma alanı belirlenmiş olmalıdır (boya vs)



\*\*\* 4 bölge gösterimi temsilidir.  
\*\*\* 0,50 x 0,70 mm alan gösterimi temsilidir

## 5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi

**5.2.5 Asansör kuyusu**  
5.2.5.7 Kabin çatısı üzerindeki sığınma alanları (boşlukları) ve kuyu üst boşluğundaki açıklıklar

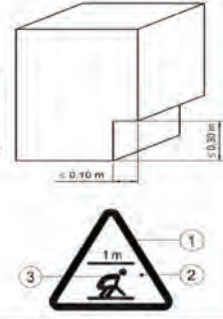
**5.2.5.7.1 Şekil 4**  
Sığınma alanındaki bir azaltılmanın azami boyutları

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM  
50

## Kabin Çatısı Sığınma Alanları (kabin en yüksek konumda)

**Tip 2 sığınak alanları**  
İçin, sığınma alanının kabin çatısına temas ettiği alt kenarında tek yönde bir azalmaya müsaade edilir. Kabin çatısında sabit parçaları bulundurmamak için, 0,30 m yüksekliğinde ve 0,10 m genişliğinde bir azalma dahil edilebilir



**Tavsiye :** Kabin çatısında sığınma alanlarının yeri çizilerek, sarı renk ile boyanabilir

## 5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi

**5.2.5 Asansör kuyusu**  
5.2.5.7 Kabin çatısı üzerindeki sığınma alanları (boşlukları) ve kuyu üst boşluğundaki açıklıklar

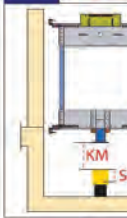
**5.2.5.7.1 Karşı ağırlık**  
kullanılıyorsa, kabin üst boşluğu boyutlarını korumak için kabin en üst durak seviyesinde iken, karşı ağırlık ve karşı ağırlık tamponları arasında müsaade edilen azami açıklıkları (payları) belirten bir işaret, karşı ağırlık gösteren bölmeye yakın veya üzerine konulmalıdır. (SEPERATÖR sacı )

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM  
51

## Kabin Çatısı Sığınma Alanları (kabin en yüksek konumda)

**EMAK AĞIRLIK TAMPON OTURMA MİKTARI**



$^{\circ}KM = \text{mm}$   
 $^{\circ}S = \text{mm}$   
 $KM+S \text{ max.} = \text{mm}$   
Halat kısaltılması, halat değişimi veya tampon değişimi işlemlerinde yukarıda belirtilen KM+S maksimum değeri aşılmamalıdır.  
\*KM: Ağırlık kayma mesafesi  
\*S: Tampon stroke

Kuyu üst güvenlik boşluklarının sürekliliğinin sağlanması için max. ağırlık kayma miktarı separatör sacı yakınında veya üzerinde belirtilmelidir

Halat kısaltılması, Halat Değişimi, Tampon değişiminde max değer aşılmamalıdır.

## 5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi

**5.2.5 Asansör kuyusu**  
5.2.5.7 Kabin çatısı üzerindeki sığınma alanları (boşlukları) ve kuyu üst boşluğundaki açıklıklar

**5.2.5.7.2 Kuyu üstü güvenlik boşlukları**

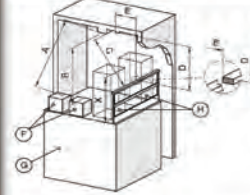
**Ölçümler**  
Kabin en yüksek konumunda iken yapılmalıdır.

(Ağırlık tampona tam oturma miktarı + 0,035. v<sup>2</sup>)

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM  
52

## Kuyu üstü güvenlik boşlukları (kabin en yüksek konumda)



**Asgari mesafeler:**

A mesafe  $\geq 0,50 \text{ m}$   
B mesafe  $\geq 0,50 \text{ m}$   
C mesafe  $\geq 0,50 \text{ m}$   
D mesafe  $\geq 0,30 \text{ m}$   
E mesafe  $\leq 0,40 \text{ m}$

F: kabin çatısına montajı yapılmış en yüksek kısım  
G: kabin  
H: sığınma alanı  
X: sığınma alanı yüksekliği

**Kabin en yüksek konumu**  
Ağırlık tampona tam oturma miktarı + 0,035. v<sup>2</sup>

## 5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi

**5.2.5 Asansör kuyusu**  
5.2.5.7 Kabin çatısı üzerindeki sığınma alanları (boşlukları) ve kuyu üst boşluğundaki açıklıklar

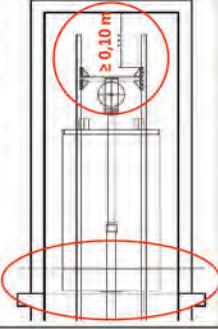
**5.2.5.7.4 Kuyu tavanının** en kısa kısımları ile yukarı doğru hareketli piston başı donanımının en yüksek parçaları arasındaki net düşey mesafe en az 0,10 m olmalıdır.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM  
53

## Kuyu üstü güvenlik boşlukları (Hidrolik piston en üst noktası)

Piston tam açık konumunda iken tavan/tavan en alt parçası ile piston başının en üst parçası (paten vs) arasında **en az 0,10 m** boşluk kalmalı



## 5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi

**5.2.5 Asansör kuyusu**  
5.2.5.8 Kuyu boşluğundaki sığınma alanları ve açıklıkları

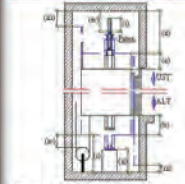
**5.2.5.8.1 Kuyu boşluğu** zemini üzerinde, Madde 5.2.5.6.1'e göre kabin en alt konumunda olduğunda, Çizelge 4'ten seçilen ve bir sığınma alanı olarak kullanılabilen en az bir açık alan sağlanmalıdır.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM  
54

## Kuyu Alt Boşluğu Güvenlik Boşlukları (kabin en düşük konumda)

**ESKİ**  
TS EN 81-1+A3



**Kuyu Alt Boşlukları**  
i- EN 81-1 (5.7.3.3.a)  
ii- EN 81-1 (5.7.3.3.b)  
iii- EN 81-1 (5.7.3.3.b.2)  
iv- EN 81-1 (5.7.3.3.c)

**YENİ**  
TS EN 81-20

**Kabin çatısı sığınma alanları**  
➢ Dik duruş  
➢ Çömelmiş vaziyet  
➢ Yatmış vaziyet

## 5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi

**5.2.5 Asansör kuyusu**  
5.2.5.8 Kuyu boşluğundaki sığınma alanları ve açıklıkları

**5.2.5.8.1 Kuyu boşluğu** zemini üzerinde, Madde 5.2.5.6.1'e göre kabin en alt konumunda olduğunda, Çizelge 4'ten seçilen ve bir sığınma alanı olarak kullanılabilen en az bir açık alan sağlanmalıdır.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM  
55

## Kuyu Alt Boşluğu Sığınma Alanları (kabin en düşük konumda)

| Çizelge 4 — Kuyu boşluğunda sığınma alanlarının boyutları |                          |                  |                                          |                                 |
|-----------------------------------------------------------|--------------------------|------------------|------------------------------------------|---------------------------------|
| Tip                                                       | Duruş                    | Resimli Gösterim | Sığınma alanının yatay boyutları (m x m) | Sığınma alanının yüksekliği (m) |
| 1                                                         | Dik duruş                |                  | 0,40 x 0,50                              | 2,00                            |
| 2                                                         | Çömelmiş vaziyette duruş |                  | 0,50 x 0,70                              | 1,00                            |
| 3                                                         | Yatmış vaziyetteki duruş |                  | 0,70 x 1,00                              | 0,50                            |

**Resimli gösterimlerin açıklaması**  
● 1 Siyah renk ● 2 Sarı renk ● 3 Siyah renk

## 5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi

**5.2.5 Asansör kuyusu**  
5.2.5.8 Kuyu boşluğundaki sığınma alanları ve açıklıkları



**Tip -1**  
Yatay alan  
0,40 x 0,50 m  
Yükseklik  
2,00 m

**Tip -2**  
Yatay alan  
0,50 x 0,70 m  
Yükseklik  
1,00 m

**Tip -3**  
Yatay alan  
0,70 x 1,00 m  
Yükseklik  
0,50 m

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM  
56



# EROKA

## MÜHENDİSLİK

*Kalite Ulaşılman Değildir...*



**ZIEHL-ABEGG**  
ASANSÖR MOTORLARI



## 5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi

### 5.2.5 Asansör kuyusu 5.2.5.8 Kuyu boşluğundaki sığınma alanları ve açıklıkları

5.2.5.8.1 Kuyu boşluğu zemini üzerinde, Madde 5.2.5.6.1'e göre kabin en alt konumunda olduğunda, Çizelge 4'ten seçilen ve bir sığınma alanı olarak kullanılabilen en az bir açık alan sağlanmalıdır.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM  
57

## Kuyu Alt Boşluğu Sığınma Alanları (kabin en düşük konumda)

En az 1 adet sığınma alanı

Birden fazla kişinin bulunması gerekli ise, her bir ilave kişi için ek bir sığınma alanı sağlanmalıdır.

Birden fazla sığınma alanı olması halinde, bunlar aynı tipte olmalı ve birbirleriyle ile karışmalıdır.

Kuyu boşluğunda, girişten/girişlerden okunabilir bir işaret, müsaade edilen kişilerin sayısını ve sığınma alan/alanları için ayrılması düşünülmüş duruş tipini (Çizelge 4) açıkça belirtmelidir.



Tavsiye : Kuyu alt boşluğunda sığınma alanlarının yeri çizilerek, sarı renk ile boyanabilir

## 5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi

### 5.2.5 Asansör kuyusu 5.2.5.8 Kuyu boşluğundaki sığınma alanları ve açıklıkları

5.2.5.8.1 Kuyu boşluğu zemini üzerinde, Madde 5.2.5.6.1'e göre kabin en alt konumunda olduğunda, Çizelge 4'ten seçilen ve bir sığınma alanı olarak kullanılabilen en az bir açık alan sağlanmalıdır.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM  
58

## Kuyu Alt Boşluğu Sığınma Alanları (kabin en düşük konumda)

Kuyu dibi sığınma alanı belirlenmiş olmalıdır (boya vs)



\*\*\* 4 bölge gösterimi temsilidir.  
\*\*\* 0,50 x 0,70 mm alan gösterimi temsilidir

## 5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi

### 5.2.5 Asansör kuyusu 5.2.5.8 Kabin çatısı üzerindeki sığınma alanları (boşlukları) ve kuyu üst boşluğundaki açıklıklar

5.2.5.8.2 Kuyu boşluğundaki sığınma alanları ve açıklıkları  
a) Kuyu boşluğu zemini ile kabinin en kısa parçaları arasındaki serbest düşey mesafe en az 0,50 m olmalıdır.

Bu mesafe aşağıdakilere göre azaltılabilir:

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM  
59

## Kuyu Alt Boşluğu Sığınma Alanları (kabin en düşük konumda)

a) Kuyu boşluğu zemini ile kabinin en kısa parçaları arasındaki serbest düşey mesafe en az 0,50 m olmalıdır.

Bu mesafe aşağıdakilere göre azaltılabilir:

1) Bitişik duvara/duvarlara 0,15 metre yatay bir mesafede asgari 0,10 m için kabinin dikey sürgülü kapısının/kapılarının parçaları veya kabinin eteğinin herhangi bir parçası için,

Kuyu dibinde kabin etek sacının karşı duvar girişini 0,15 m den fazla ise girinti kapatılmalı veya kabin tampona tam oturduğunda etek sacı altında 0,50 m düşey mesafe olmalı

Sığınma alanı boşluklarından bağımsız değerlendirilmelidir.

## 5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi

### 5.2.5 Asansör kuyusu 5.2.5.8 Kabin çatısı üzerindeki sığınma alanları (boşlukları) ve kuyu üst boşluğundaki açıklıklar

5.2.5.8.2 Kuyu boşluğundaki sığınma alanları ve açıklıkları  
a) Kuyu boşluğu zemini ile kabinin en kısa parçaları arasındaki serbest düşey mesafe en az 0,50 m olmalıdır.

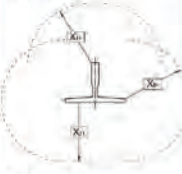
Bu mesafe aşağıdakilere göre azaltılabilir:

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM  
60

## Kuyu Alt Boşluğu Sığınma Alanları (kabin en düşük konumda)

2) Şekil 6'ya ve Şekil 7'ye göre kılavuz raylardan yatay azami bir mesafede bulunan kabin çerçevesi parçaları, güvenlik tertibatı, patenleri, kenetlenme tertibatı için,



Şekil 6 — Kılavuz rayı etrafındaki XH yatay mesafesi



Şekil 7 — Kabin çerçevesi parçaları, güvenlik tertibatı, kılavuz patenleri ve kenetlenme tertibatı için asgari dikey mesafeler

Kuyu boşluğu zemini ile kabinin en kısa parçaları arasındaki serbest düşey mesafe en az 0,50 m

## 5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi

### 5.2.5 Asansör kuyusu 5.2.5.8 Kabin çatısı üzerindeki sığınma alanları (boşlukları) ve kuyu üst boşluğundaki açıklıklar

5.2.5.8.2 b) Madde 5.2.5.8.2 a) 1)'de ve 2)'de ayrıntısı verilen öğeler dışında örneğin, en yüksek konumda olan dengeleme halatları için bir gergi tertibatı, kuyu boşluğundaki sabit yüksek kısımlar arasındaki serbest düşey mesafe, hidrolik kaldırma ünitesi destekleri, borular ve diğer bağlantı parçaları ve kabinin en kısa parçaları, en az 0,30 m olmalıdır.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM  
61

## Kuyu Alt Boşluğu Sığınma Alanları (kabin en düşük konumda)

b) Madde 5.2.5.8.2 a) 1)'de ve 2)'de ayrıntısı verilen öğeler dışında örneğin, en yüksek konumda olan dengeleme halatları için bir gergi tertibatı, kuyu boşluğundaki sabit yüksek kısımlar arasındaki serbest düşey mesafe, hidrolik kaldırma ünitesi destekleri, borular ve diğer bağlantı parçaları ve kabinin en kısa parçaları, en az 0,30 m olmalıdır.



## 5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi

### 5.2.5 Asansör kuyusu 5.2.5.8 Kabin çatısı üzerindeki sığınma alanları (boşlukları) ve kuyu üst boşluğundaki açıklıklar

5.2.5.8.2 c) Kuyu boşluğunun zemininde veya oraya monte edilmiş donanımın üstü tarafı ile ters çevrilmiş hidrolik kaldırma ünitesinin aşağı-doğru hareket eden piston başı arasındaki serbest düşey mesafe en az 0,50 m olmalıdır. Bununla birlikte, piston başı donanımı altında istenmeyen erişimin sağlanması imkansızsa bu dikey mesafe, 0,50 m'den 0,10 m'ye kadar azaltılabilir;

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM  
62

## Kuyu Alt Boşluğu Sığınma Alanları (kabin en düşük konumda)

c) Kuyu boşluğunun zemininde veya oraya monte edilmiş donanımın üstü tarafı ile ters çevrilmiş hidrolik kaldırma ünitesinin aşağı-doğru hareket eden piston başı arasındaki serbest düşey mesafe en az 0,50 m olmalıdır.

Bununla birlikte, piston başı donanımı altında istenmeyen erişimin sağlanması imkansızsa (örneğin, Madde 5.2.5.5.1'e uygun olarak bölmeler sağlayarak), bu dikey mesafe, 0,50 m'den 0,10 m'ye kadar azaltılabilir;



## 5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi

### 5.2.5 Asansör kuyusu 5.2.5.8 Kabin çatısı üzerindeki sığınma alanları (boşlukları) ve kuyu üst boşluğundaki açıklıklar

5.2.5.8.2 d) Kuyu boşluğunun zeminini ile doğrudan tahrikli bir asansörün kabininin altında teleskopik hidrolik kaldırma ünitesinin en küçük kılavuzlama boyunduruğu arasındaki serbest düşey mesafe en az 0,50 m olmalıdır.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM  
63

## Kuyu Alt Boşluğu Sığınma Alanları (kabin en düşük konumda)

d) Kuyu boşluğunun zeminini ile doğrudan tahrikli bir asansörün kabininin altında teleskopik hidrolik kaldırma ünitesinin en küçük kılavuzlama boyunduruğu arasındaki serbest düşey mesafe en az 0,50 m olmalıdır.



## 5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi

### 5.2.6 Makina alanları ve makara dairesi

#### 5.2.6.2 Uyarılar ve talimatlar

5.2.6.2.1 Ana anahtar/anahtarları (şalter) ve aydınlatma anahtarları/anahtarları kolay bir şekilde tarif edecek uyarılar sağlanmalıdır.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM  
64

## Makina alanları ve makara dairesi (Uyarılar ve talimatlar)



➤ Ana şalter tanımlanmalı.



➤ Kuyu aydınlatma anahtarı

➤ Makine dairesi aydınlatma anahtarı tanımlanmalı.





**ÖZSOY**  
ASANSÖR MAKİNA  
[www.ozsoymakina.com](http://www.ozsoymakina.com)



*1976'dan beri...*  
*Sizin için, özenle üretiyoruz...*

ASANSÖR OTOMATİK KAPI  
RAY MAKARA SİSTEMLERİ



## 5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi

### 5.2.6 Makina alanları ve makara dairesi

#### 5.2.6.2 Uyarılar ve talimatlar

5.2.6.2.2 Bir ana anahtar kapatıldıktan sonra, bazı parçalarda elektrik bulunması ihtimali varsa (asansörler, aydınlatma vb. arasındaki ara bağlantıda) uyarı/uyarılar bu durumu göstermelidir.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM  
65

## Makina alanları ve makara dairesi (Uyarılar ve talimatlar)



ANA ŞALTER kapalı  
Elektrik olması  
muhtemel yerler için  
uyarı bulunmalıdır.

- Ana şalter kapalı iken elektrik olması muhtemel yerler
- Elektrik panosu
- Kumanda panosu (kabin direkt faz)
- Kuyu aydınlatma / priz
- Makine dairesi aydınlatması



## 5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi

### 5.2.6 Makina alanları ve makara dairesi

#### 5.2.6.2 Uyarılar ve talimatlar

5.2.6.2.3 Makina dairesinde makina panosunda veya acil durum ve deney panelinde/panellerinde asansörün arızası durumunda, özellikle kurtarma çalışması tertibatının kullanımı ve durak kapılarının acil açma anahtarları ile ilgili takip edilecek ayrıntılı talimatlar bulunmalıdır.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM  
66

## Makina alanları ve makara dairesi (Uyarılar ve talimatlar)

### ACİL DURUM KILIT AÇMA ANAHTARI KULLANMA TALİMATI (Kısa Açma Anahtarları)



- 1- Anahtar/ kilit, kurtarma işlemi için uygun değil ise kurtarma talimatına uygun olarak, kabin A3 sistemine döner.
- 2- Acil durum kilit açma anahtarını kapı üzerinde ki paranteze takarak uygun yöne çeviriniz.
- 3- Anahtar çevirildikten sonra açıldığı anında kabin açılır.
- 4- Kabinde kalan kişi/ler tahliye edilir.
- 5- Çözüm bulunamazsa, kabin kazağı boş bırakılır.
- 6- Acil durum kilit açma anahtarını, makine dairesindeki yerine geri sokulur.
- 7- İşlem tamamlandıktan sonra kurtarma işlemi yapılır.
- 8- Anahtar/ anahtar, en kısa zamanda yetkili kişiye teslim edilir.

### KURTARMA TALİMATI HAKKINDA UYARILAR

- Sisteme uygun kurtarma talimatı olmalı
- Makine dairesi sistem
- Makine dairesiz sistem
- Hidrolik sistem
- Talimat anlaşılabilir olmalı
- A3 lü sistemlerde kurtarma esnasında A3 sisteminin devre dışı bırakılması tarif edilmeli
- A3 lü regülatör
- hidrolik A3 valfi

KURTARMA talimatı sisteme uygun ve anlaşılabilir olmalı. Talimat büyük önem arz etmektedir.

## 5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi

### 5.2.6 Makina alanları ve makara dairesi

#### 5.2.6.2 Uyarılar ve talimatlar

A3 sistemi  
devre dışı bırakma  
(Örnek)

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM  
67

## Makina alanları ve makara dairesi (A3 sistemi devre dışı bırakma)



KURTARMA İŞLEMİNDEN SONRA REGÜLATÖR A3 SİSTEMİ TEKRAR DEVREYE ALINACAK.

A3 sistemini devre dışı bırakma ürünün ürüne farklılık gösterir.

## 5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi

### 5.2.6 Makina alanları ve makara dairesi

#### 5.2.6.3 Bir Makina dairesinde bulunan makinalar

5.2.6.3.2 Boyutlar  
5.2.6.3.2.1 Makina dairesinin boyutları, donanım üzerinde güvenli ve kolay çalışmaya müsaade edecek kadar yeterli olmalıdır.

Özellikle çalışma alanlarında net en az 2,10 m yükseklik ve aşağıdakiler sağlanmalı

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM  
68

## Makina dairesinde bulunan makinalar (Çalışma Alanlarında Yükseklik)

ESKİ  
TS EN 81-1/2+A3

Çalışma alanları  
üstünde  
-en az 2 m-  
serbest yükseklik  
olmalı

YENİ  
TS EN 81-20

Çalışma alanları  
üstünde  
en az 2,10 m  
serbest yükseklik  
olmalı



## 5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi

### 5.2.6 Makina alanları ve makara dairesi

#### 5.2.6.3 Bir Makina dairesinde bulunan makinalar

##### 5.2.6.3.2 Boyutlar

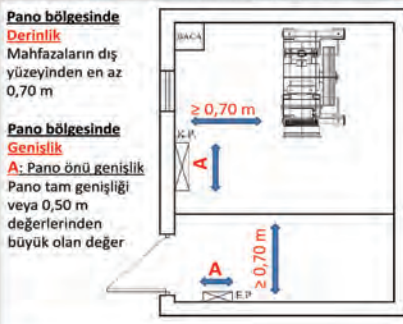
5.2.6.3.2.1 a) Kumanda panelleri ve kabinlerinin önündeki net bir yatay alan. Bu alan aşağıdaki gibi belirtilmiştir:

- 1) Mahfazaların dış yüzeyinden ölçülen derinlik en az 0,70 m,
- 2) Genişlik, pano veya panelin tam genişliği veya 0,50 m değerlerinden büyük olanı.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM  
69

## Makina dairesinde bulunan makinalar (Pano Önleri - Acil Durum Müdahale Alanı)



## 5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi

### 5.2.6 Makina alanları ve makara dairesi

#### 5.2.6.3 Bir Makina dairesinde bulunan makinalar

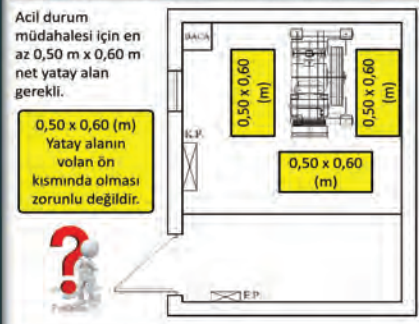
##### 5.2.6.3.2 Boyutlar

5.2.6.3.2.1 b) Gerekli ise ve ihtiyaç varsa el ile acil durum müdahalesi bulunan noktalarda hareketli parçaların bakımı ve muayenesi için en az 0,50 m x 0,60 m net yatay alan.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM  
70

## Makina dairesinde bulunan makinalar (Pano Önleri - Acil Durum Müdahale Alanı)



0,50 x 0,60 (m) Yatay alan sağlanamıyorsa Elektrikli elle kumanda tesis edilmelidir.

## 5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi

### 5.2.6 Makina alanları ve makara dairesi

#### 5.2.6.3 Bir Makina dairesinde bulunan makinalar

##### 5.2.6.3.2 Boyutlar

5.2.6.3.2.2 Hareket için net yükseklik, 1,80 m'den az olmamalıdır. Madde 5.2.6.3.2.1'de belirtilen serbest alanlara geçiş yolları en az 0,50 m genişliğinde olmalıdır. Madde 5.10.1.1.6'da tanımlandığı gibi bu değer, hareketli parçaların veya sıcak yüzeylerin bulunmadığı yerlerde 0,40 m'ye düşürülebilir.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM  
71

## Makina dairesinde bulunan makinalar (Serbest alanlara geçiş yolları)



## 5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi

### 5.2.6 Makina alanları ve makara dairesi

#### 5.2.6.3 Bir Makina dairesinde bulunan makinalar

##### 5.2.6.3.2 Boyutlar

5.2.6.3.2.3 Makinanın korumasız dönen parçaları üzerinde en az 0,30 m net dikey mesafe bulunmalıdır.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM  
72

## Makina dairesinde bulunan makinalar (Döner parçaların üstü)



Makinanın korumasız dönen parçaları üzerinde en az 0,30 m boşluk olmalı.

Boşluk yoksa döner parçaya koruma yapılmalı



# AMB AUFZÜGE

Turkey

TÜRKİYE'NİN  
MONTAJ SÜRESİ İLE ,  
ENERJİ VERİMLİLİĞİ İLE ,  
FİYATI İLE ,  
EN EKONOMİK OTOMATİK KAPISI



MONOBLOK SİSTEM

KOMPAKT TASARIM



HIZLI VE PRATİK MONTAJ

İNCE SERİ TASARIM

DİŞLİSİZ MOTOR

EN EKONOMİK FİYAT



Distributed By



[www.ambturkey.com](http://www.ambturkey.com)



5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi

5.2.6 Makina alanları ve makara dairesi  
5.2.6.3 Bir Makina dairesinde bulunan makinalar

5.2.6.3.2 Boyutlar

5.2.6.3.2.4 Makina dairesi katı, 0,50 m'den daha fazla olan farklı seviye sayıları içerdiğinde, Madde 5.2.2.5'e göre sabitlenmiş merdivenler veya kat merdivenleri ve korkuluklar (koruyucu parmaklıklar) sağlanmalıdır.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM  
73

Makina dairesinde bulunan makinalar  
(Seviye farkı olması durumu)



0,50 m den fazla seviye farkı varsa korkuluklu merdiven ve korkuluk yapılmalı

Merdiven detayı için

TS EN 81-20 Madde 5.2.2.5 *inceleyiniz.*



5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi

5.2.6 Makina alanları ve makara dairesi  
5.2.6.3 Bir Makina dairesinde bulunan makinalar

5.2.6.3.2 Boyutlar

5.2.6.3.2.5 Makine dairesi zemini 0,05 m'den daha fazla derinliğindeki herhangi bir girintiyi ve 0,05 m ve 0,50 m arasındaki genişliğe veya herhangi bir kanallara sahip olduğunda, bunlar belirtilmelidir. Bu sadece, bir kişinin çalışabilir veya farklı çalışma alanları arasında hareket edebilir olduğu alanlarda geçerlidir. 0,50 m'den daha büyük genişliğe sahip girintiler, farklı seviyeler olarak kabul edilmelidir.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM  
74

Makina dairesinde bulunan makinalar  
(Döşemedeki kanallar ve girintiler)

**ESKİ**  
TS EN 81-1/2+A3

Makina dairesi döşemesinde kanallar veya 0,50 m'den daha derin ve 0,50 m'den daha dar girintiler varsa, bunların üstü kapatılmalıdır.



**YENİ**  
TS EN 81-20

Makine dairesi zemini girinti Derinlik > 0,05 m Genişlik 0,05 m - 0,50 m arası veya herhangi bir kanallara sahip olduğunda, bunlar belirtilmelidir.

Bu sadece, bir kişinin çalışabilir veya farklı çalışma alanları arasında hareket edebilir olduğu alanlarda geçerlidir.

0,50 m'den daha büyük genişliğe sahip girintiler, farklı seviyeler olarak kabul edilmelidir.



5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi

5.2.6 Makina alanları ve makara dairesi  
5.2.6.3 Bir Makina dairesinde bulunan makinalar

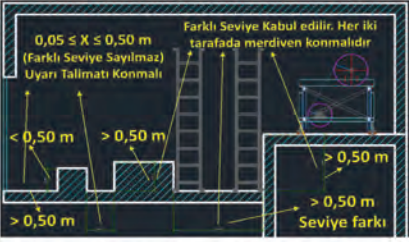
5.2.6.3.2 Boyutlar

5.2.6.3.2.5 Makine dairesi zemini 0,05 m'den daha fazla derinliğindeki herhangi bir girintiyi ve 0,05 m ve 0,50 m arasındaki genişliğe veya herhangi bir kanallara sahip olduğunda, bunlar belirtilmelidir. Bu sadece, bir kişinin çalışabilir veya farklı çalışma alanları arasında hareket edebilir olduğu alanlarda geçerlidir. 0,50 m'den daha büyük genişliğe sahip girintiler, farklı seviyeler olarak kabul edilmelidir.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM  
75

Makina dairesinde bulunan makinalar  
(Döşemedeki kanallar ve girintiler)



Makine dairesi zemini girinti Derinlik > 0,05 m Genişlik 0,05 m - 0,50 m arası veya herhangi bir kanallara sahip olduğunda, bunlar belirtilmelidir. 0,50 m'den daha büyük genişliğe sahip girintiler, farklı seviyeler olarak kabul edilmelidir.

5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi

5.2.6 Makina alanları ve makara dairesi  
5.2.6.3 Bir Makina dairesinde bulunan makinalar

ÖLÇÜLENDİRME

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM  
76

Makina dairesinde bulunan makinalar  
(Genel Ölçülendirme)

Kapı boyutları

Kg : en az 600 mm

Ky : en az 2000 mm

Serbest alanlara geçiş yüksekliği

Sg : en az 1800 mm

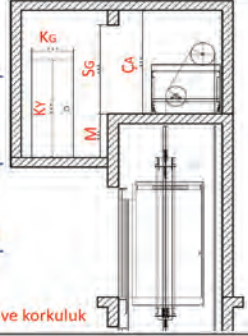
Çalışma alanı yükseklik

Ça : en az 2100 mm

Seviye farkı

M > 0,50 m ise

korkuluklu merdiven ve korkuluk



5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi

5.2.6 Makina alanları ve makara dairesi  
5.2.6.3 Bir Makina dairesinde bulunan makinalar

5.2.6.3.3 Diğer açıklıklar

Döşemedeki ve daire zeminindeki deliklerin boyutları, kullanım amacına uygun olarak mümkün olduğu kadar azaltılmalıdır. Elektrik kabloları geçişleri dahil kuyu üzerinde bulunan açıklıklar nedeniyle cisimlerin düşme tehlikesini önlemek için döşeme veya bitmiş zemin üstünde en az 50 mm yükseklikte koruyucu kafesler olmalıdır.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM  
77

Makina dairesinde bulunan makinalar  
(Döşemedeki Delikler)

Döşemedeki deliklerden cisimlerin düşmesini engellemek için en az 50 mm yüksekliğinde koruyucu olmalı



Açıklıklar

Halat delikleri (pimaş vs) Elektrik kablo geçiş delikleri

5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi

5.2.6 Makina alanları ve makara dairesi  
5.2.6.4 Asansör kuyusu içindeki makinalar

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM  
78

Asansör kuyusu içindeki makinalar



5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi

5.2.6 Makina alanları ve makara dairesi  
5.2.6.4 Asansör kuyusu içindeki makinalar

5.2.6.4.2.1 Asansör kuyusu içindeki çalışma alanlarının boyutu

ÖLÇÜLENDİRME

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM  
79

Asansör kuyusu içindeki çalışma alanları

Çalışma alanlarına geçiş yüksekliği en az 1800 mm

Çalışma alanı yükseklik en az 2100 mm

Çalışma alanı (pano önü)

Derinlik : en az 0,70 m

Genişlik : Pano tam genişliği veya 0,50 m değerlerinden büyük

Parçaların bakımı ve muayenesi için en az 0,50 m x 0,60 m net yatay alan

Korumasız dönen parçaları üzerinde en az 0,30 m boşluk olmalı yada koruma yapılmalı



5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi

5.2.6 Makina alanları ve makara dairesi  
5.2.6.4 Asansör kuyusu içindeki makinalar

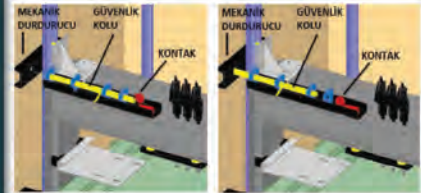
5.2.6.4.3 Kabin içinde veya kabin çatısı üzerindeki çalışma alanları

5.2.6.4.3.1 Makinalarda bakımın/ muayenenin kabin içinden veya kabin üstünden yapılması gerekiyorsa ve kabinin bakımdan/ muayeneden kaynaklanan kontrolsüz veya beklenmedik herhangi bir hareketi kişilerin için tehlike oluşturabiliyorsa aşağıdakiler uygulanır:  
a-) Mekanik durdurucu  
b-) Mekanik durdurucuda elektrik güvenlik tertibatı

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM  
80

Kabin içinde veya kabin çatısı üzerinde çalışma  
(Mekanik Durdurucu Tertibat)



Makinalarda bakımın/ muayenenin kabin içinden veya kabin üstünden yapılması gerekiyorsa

Mekanik durdurucu tertibatı yapılmalı  
Elektrikli güvenlik tertibatı (kontakt)



ÖNEMLİ : Resim temsili çizimdir. Güvenlik kolu, mekanik durdurucu aparata tam girdiğinde kontak devreye girmelidir.





# SERİNHİSAR NAKLİYAT & ASANSÖR

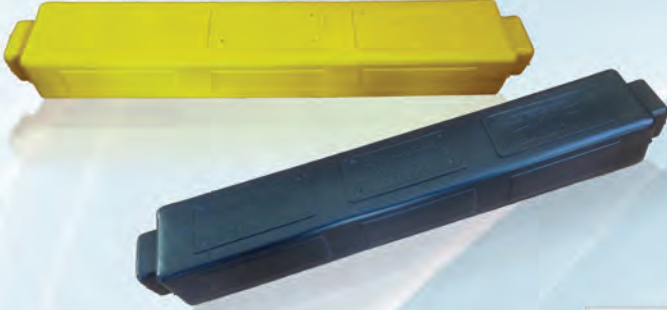
DENGE AĞIRLIĞI MADENCİLİK SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

## BARİT 1

UZUNLUK: 96 cm

ÇAP: 15X12 cm

AĞIRLIK: 48 kg



## BARİT 2

UZUNLUK: 60 cm

ÇAP: 16X16 cm

AĞIRLIK: 42 kg

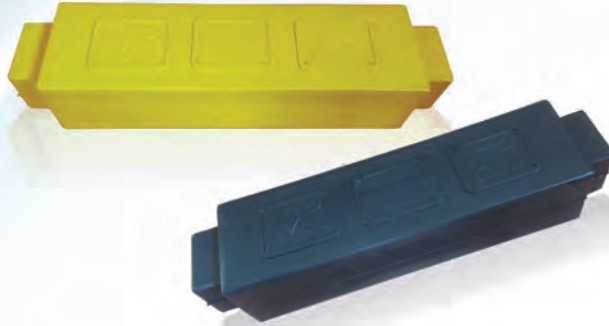


## BARİT 3

UZUNLUK: 60 cm

ÇAP: 14,5X11,5 cm

AĞIRLIK: 31 kg



## BARİT 4

UZUNLUK: 56 cm

ÇAP: 14,5X11,5 cm

AĞIRLIK: 29 kg



## BARİT 5

UZUNLUK: 76 cm

ÇAP: 14,5X11,5 cm

AĞIRLIK: 40 kg



**MERKEZ:** Hacıyüplü Mah. Salihağa Yolu No: 19\1 DENİZLİ

**TEL:** +90 258 371 93 93 - +90 258 268 00 60 **FAX:** +90 258 241 99 54

**E-MAIL:** info@serinhisarnakliyat.com.tr

**www.serinhisarnakliyat.com.tr**



## 5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi

### 5.2.6 Makina alanları ve makara dairesi

#### 5.2.6.4 Asansör kuyusu içindeki makineler

##### 5.2.6.4.3.1

c) Bu mekanik tertibat etkin konumunda olduğunda ve kendi üzerine uygulanan kuvvetler nedeniyle devre dışı kalamadığında, asansör kuyusunun terk edilebilmesi aşağıdaki şekilde mümkün olmalıdır:

1) Kabin kapısı üst tertibatı/ kapı tahriki üzerinde en az 0,50 m x 0,70 m veya net bir açıklık ile durak kapısından veya

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM

81

## Kabin içinde veya kabin çatısı üzerinde çalışma (Asansör kuyusunun terk edilebilmesi)



Mekanik tertibat etkin iken durak kapısından çıkışı için en az 0,50 x 0,70 net açıklık olmalı

Kabin üstünde TS EN 81-28 Standartına uygun haberleşme modülü var ise **kendi kendine kurtulma amacıyla** kapıda açıklık kalmasına gerek yoktur

## 5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi

### 5.2.6 Makina alanları ve makara dairesi

#### 5.2.6.4 Asansör kuyusu içindeki makineler

##### 5.2.6.4.3.1

c) Bu mekanik tertibat etkin konumunda olduğunda .....

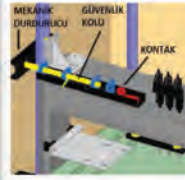
2) Madde 5.4.6'ya göre kabin çatısındaki acil durum kapağı üzerinden giriş sağlanarak kabinin. Basamaklar, taşınabilir merdiven ve/veya el tutamak/tutamakları, kabin içinde güvenli bir inişe müsaade etmek için sağlanmalıdır veya

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM

82

## Kabin içinde veya kabin çatısı üzerinde çalışma (Asansör kuyusunun terk edilebilmesi)



Mekanik tertibat etkin iken kabin üstü acil durum kapağından kabin içine güvenli inerek asansör terk edilebilir.

Kabin üstünde TS EN 81-28 Standartına uygun haberleşme modülü var ise **kendi kendine kurtulma amacıyla** acil durum kapağına gerek yoktur

## 5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi

### 5.2.6 Makina alanları ve makara dairesi

#### 5.2.6.4 Asansör kuyusu içindeki makineler

##### 5.2.6.4.3.1

c) Bu mekanik tertibat etkin konumunda olduğunda .....

Kabin üstünde mahsur kalan kişinin kabin çatısındaki kapağı (varsa) kullanarak kurtulması için talimat

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM

83

## Kabin içinde veya kabin çatısı üzerinde çalışma (Asansör kuyusunun terk edilebilmesi)



Kabin üstünde TS EN 81-28 Standartına uygun haberleşme modülü var ise **kendi kendine kurtulma amacıyla** acil durum kapağına gerek yoktur

## 5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi

### 5.2.6 Makina alanları ve makara dairesi

#### 5.2.6.4 Asansör kuyusu içindeki makineler

##### 5.2.6.4.3.1

c) Bu mekanik tertibat etkin konumunda olduğunda .....

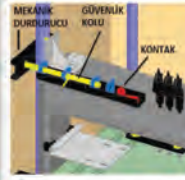
3) Madde 5.2.3'deki gibi, acil bir durum kapısı yardımıyla.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM

84

## Kabin içinde veya kabin çatısı üzerinde çalışma (Asansör kuyusunun terk edilebilmesi)



Mekanik tertibat etkin iken acil durum kapısı kullanılarak asansör terk edilebilir.

Acil durum kapıları Genişlik x Yükseklik en az 0,50 m x 1,80 m

Kabin üstünde TS EN 81-28 Standartına uygun haberleşme modülü var ise **kendi kendine kurtulma amacıyla** acil durum kapağına gerek yoktur

## 5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi

### 5.2.6 Makina alanları ve makara dairesi

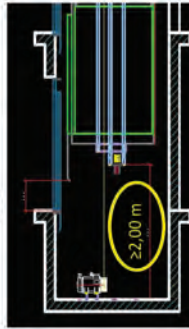
#### 5.2.6.4 Asansör kuyusu içindeki makineler

##### 5.2.6.4.4

Asansör kuyusu boşluğundaki çalışma alanları

## Asansör kuyusu boşluğundaki çalışma alanları

- Mekanik tertibat tesis edilmeli
- Mekanik tertibat **elle veya otomatik** olarak çalıştırılabilir
- Mekanik tertibat çalışma alanı zemini ile kabinin en alttaki parçaları arasında **en az 2 m serbest yükseklik** sağlamalıdır



TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM

85

## 5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi

### 5.2.6 Makina alanları ve makara dairesi

#### 5.2.6.4 Asansör kuyusu içindeki makineler

##### 5.2.6.4.4

Asansör kuyusu boşluğundaki çalışma alanları

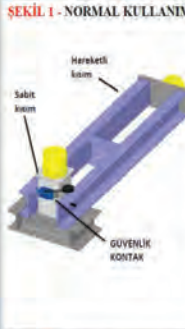
## Mekanik Durdurucu Tertibat Örneği

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM

86

## Asansör kuyusu boşluğundaki çalışma alanları için mekanik durucuyu örneği



Örnek tasarımıdır. Farklı uygulamalar yapılabilir

## 5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi

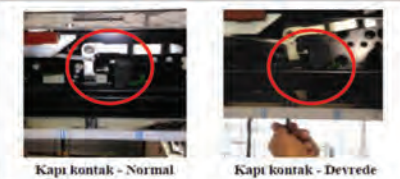
### 5.2.6 Makina alanları ve makara dairesi

#### 5.2.6.4 Asansör kuyusu içindeki makineler

##### 5.2.6.4.4

Asansör kuyusu boşluğundaki çalışma alanları

## Asansör kuyusu boşluğundaki çalışma alanlarına giriş



Kuyu alt boşluğuna giriş, elektrik güvenlik tertibatı ile denetlenmelidir.

- Kat kapı kilit ilave güvenlik kontak (Tam otomatik)
- Kuyu dibine inişte güvenlik kontaklı yaylı sehpa (yarım otomatik)
- Kuyu dibi yüksek olan yerlerde giriş kapısı kullanılması durumunda makaralı kontak vs.

Belirtilen güvenlik kontağı devreye girdiğinde asansörün hareketi önlenmelidir.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM

87

## 5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi

### 5.2.6 Makina alanları ve makara dairesi

#### 5.2.6.4 Asansör kuyusu içindeki makineler

##### 5.2.6.4.4

Asansör kuyusu boşluğundaki çalışma alanları

## Mekanik Durdurucu Tertibat Kullanılması

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM

88

## Asansör kuyusu boşluğunda güvenli çalışma

Mekanik tertibat etkin konumda iken asansörün hareketi sadece muayene kumanda yeri/yerlerinden mümkün olmalıdır



Mekanik tertibat üzerindeki güvenlik kontağı revizyonda hareket sağlar.





www.asansorbilgiplatformu.org

**YENİ** EN 81-20 HAKKINDA  
SORU VE CEVAPLAR

**YENİ** BELEDİYELER İÇİN  
ASANSÖR EL KİTAPÇIĞI



## ASANSÖR BİLGİ PLATFORMU

### DOĞRU BİLGİNİN ADRESİ

Asansör sektöründe var olan bilgi eksikliklerini ortadan kaldıran, üreticiden son kullanıcıya kadar her kesime en güvenilir bilgiyi sunan, güncel kanun ve mevzuatları okurları ile buluşturan “doğru bilginin adresi” [www.asansorbilgiplatformu.org](http://www.asansorbilgiplatformu.org) açıldı.

Görüş ve Önerileriniz için  
[asansorbilgiplatformu@gmail.com](mailto:asansorbilgiplatformu@gmail.com)

powered by

**ASANSÖR**

lilyum ajans



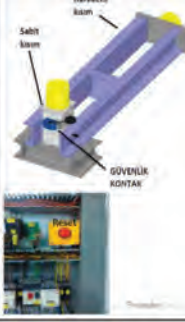


**5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi**

**5.2.6 Makina alanları ve makara dairesi**  
5.2.6.4 Asansör kuyusu içindeki makineler  
5.2.6.4.4 Asansör kuyusu boşluğundaki çalışma alanları

**Asansör kuyusu boşluğunda çalışma bittikten sonra asansörü normale verme**

Asansörün yeniden başlatılması sadece kuyu dışına yerleştirilen ve yetkili kişiler tarafından erişilebilir (kilitli pano içinde vs) elektrikli yeniden başlatma tertibatı ile sağlanmalıdır.



**TS EN 81-20**  
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM  
89

**\*\*\* ÖNEMLİ**

**5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi**

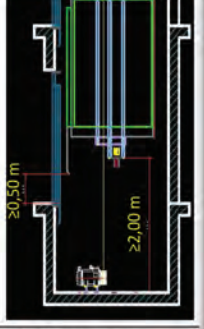
**5.2.6 Makina alanları ve makara dairesi**  
5.2.6.4 Asansör kuyusu içindeki makineler  
5.2.6.4.4 Asansör kuyusu boşluğundaki çalışma alanları

**Asansör kuyusu boşluğundaki çalışma alanlarından çıkış**

Mekanik durdurucu tertibat etkin iken kuyu boşluğunu terk etme yolları

a-) Durak kapısı seviyesi ile kabin etek sacı en alt kısmı arasında en az 0,50 m dikey boşluk

b-) Kuyu boşluğuna giriş kapısı



**TS EN 81-20**  
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM  
90

Kuyu dibinde TS EN 81-28 Standartına uygun haberleşme modülü var ise **kendi kendine kurtulma amacıyla** kapıda açıklık kalmasına gerek yoktur

**5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi**

**5.2.6 Makina alanları ve makara dairesi**  
5.2.6.4 Asansör kuyusu içindeki makineler  
5.2.6.4.5 Bir platform üzerinde çalışma alanları

**Asansör kuyusu boşluğundaki bir platform üzerinde çalışma alanları**

Mecbur kalmadıkça **kuyu içinde platform üzerinde çalışma alanları tercih edilmemelidir.**

Tercih edilmesi durumunda ilgili standart maddesi detaylı incelenerek uygulama yapılmalıdır.



**TS EN 81-20**  
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM  
91

**Detaylar için TS EN 81-20 5.2.6.4.5 Maddesini inceleyiniz.**

**5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi**

**5.2.6 Makina alanları ve makara dairesi**  
5.2.6.6 Acil durum çalışması ve deney işlemleri için tertibatlar

**Acil durum çalışması ve deney işlemleri için tertibatlar**

- Madde 5.2.6.4.3 ( Kabin üstü )
- Madde 5.2.6.4.4 ( Kuyu alt boşluk )
- Madde 5.2.6.4.5 ( Kuyu içinde platform )

Acil durum çalışmaları ve dinamik deneyler kuyu dışından yapılmalı. (Kumanda panosu)



**TS EN 81-20**  
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM  
92

Kuyu dışındaki panolar sadece yetkili kişilerce erişilebilir olmalı . (pano kilitli olmalı)

**5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi**

**5.2.6 Makina alanları ve makara dairesi**  
5.2.6.6 Acil durum çalışması ve deney işlemleri için tertibatlar

**Acil durum çalışması ve deney işlemleri için tertibatlar**

Dinamik deneylerin kuyu dışından yapılma şartları :

1-) Asansör makinası doğrudan gözlenebilmeli (pencere vs )

**Veya**

2-) Gösterge tertibatı ile aşağıdakiler izlenebilmeli

- Kabin hareket yönü
- Kilit açılma bölgesine ulaşıldığı
- Kabin hızı

**TS EN 81-20**  
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM  
93

**5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi**

**5.2.6 Makina alanları ve makara dairesi**  
5.2.6.6 Acil durum çalışması ve deney işlemleri için tertibatlar

**Acil durum çalışması ve deney işlemleri için pano bölgesinde aydınlatma**

**ESKİ**  
TS EN 81-1/2+A3

Makine dairesi sistemlerde  
**En az 200 lüks**

**YENİ**  
TS EN 81-20

Tüm sistemlerde  
**En az 200 lüks**

**Pano bölgesinde aydınlatma**

Makine dairesiz sistemlerde  
**En az 50 lüks**



**TS EN 81-20**  
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM  
94

**5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi**

**5.2.6 Makina alanları ve makara dairesi**  
5.2.6.6 Acil durum çalışması ve deney işlemleri için tertibatlar

**Acil durum çalışması ve deney işlemleri için pano bölgesinde aydınlatma**

Pano bölgesinin aydınlatılması için pano üzerine veya yakınına yerleştirilmiş bir anahtar olmalı

Pano bölgesinin aydınlatma sistemi ile makine-motor beslemesi bağımsız olmalı (Madde 5.10.7.1)



**Pano bölgesinde aydınlatma**

**TS EN 81-20**  
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM  
95

**5.2 Kuyu, makina alanları ve makara dairesi**

**5.2.6 Makina alanları ve makara dairesi**  
5.2.6.6 Acil durum çalışması ve deney işlemleri için tertibatlar

**Acil durum ve deney panellerinin önündeki çalışma alanları**

Çalışma alanı yükseklik  
**en az 2100 mm**

Çalışma alanı (pano önü)  
Derinlik : **en az 0,70 m**  
Genişlik : **Pano tam genişliği veya 0,50 m değerlerinden büyük**

Parçaların bakımı ve muayenesi için  
**en az 0,50 m x 0,60 m net yatay alan**



**Pano bölgesinde çalışma alanı**

**TS EN 81-20**  
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM  
96



# Çeliğe **GÜÇ** Veren **KALİTE**



**Ø 6,5 mm**

Çelik Özlü Asansör Halatımız

**TÜV** **EN 81-20 & EN 81-50**  
Uyum Sertifikalıdır.



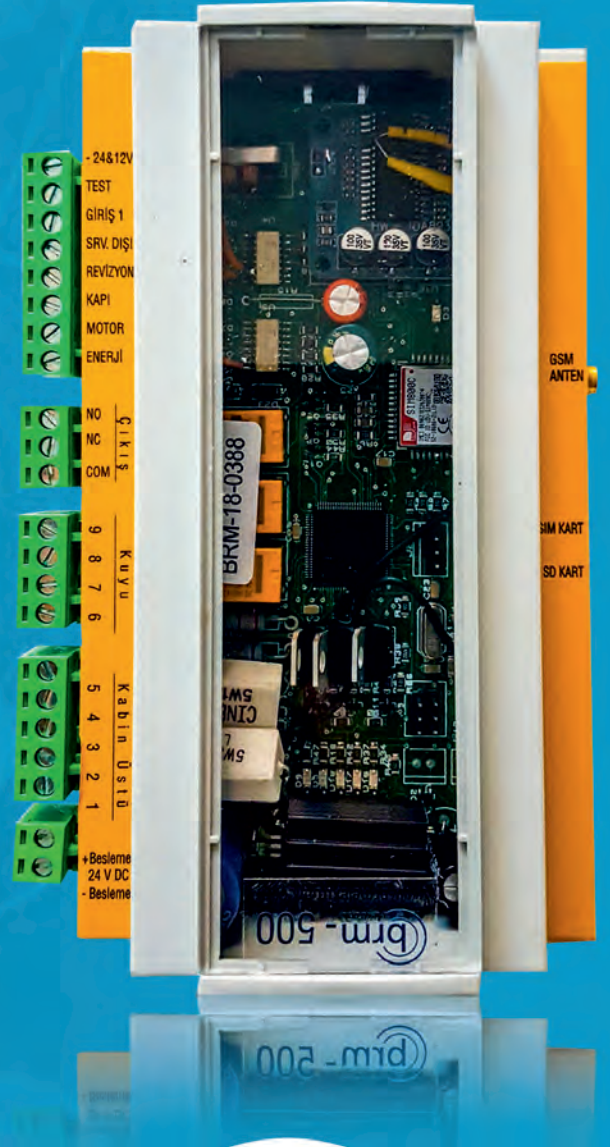




EN81-28'e ve  
EN81-70'e  
Uyumlu

**BRM-530**

Asansörler İçin Çift Yönlü  
Acil Haberleşme Seti



ANDROID APP ON

Google™ play

**W** : brmelektronik.com  
**E** : brm@brmelektronik.com  
**T** : 0 312 386 17 80

Geliştirilen yazılım sayesinde asansörlerinizi izleyebilir, kurtarıcıyı yönlendirebilir, bakım ve arızaları takip edebilir, yönetici ve yetkilileri bilgilendirebilir ve süreli raporlar alabilirsiniz.

30 metre üzeri kuyu yüksekliklerinde de kullanılabilen dahili interkom sistemi

Her 3 günde bir atılan sistemin çalışırılığını kontrol eden test mesajı

Bataryanın durumunu bildiren uyarı mesajı

Sistemi asılsız alârm durumlarından kurtaran akıllı filtreleme sistemi





10 - 12 ARALIK 2018

LIFT EXPO ALGERIA 2018

CEZAYİR ASANSÖR FUARI



International Exhibition For Elevator and Escalator Technologies

Geç Kalmadan Yerinizi Ayırtın !



[www.expertexpo.com.tr](http://www.expertexpo.com.tr)

Organizer

Media Partner

Turkish Agent



LIFTVISION

**EXPERT**

Mithatpaşa Caddesi No:32 Atalay Office Center  
Çobançeşme - Bahçelievler - İstanbul  
+90 212 654 19 82 (pbx)  
+90 212 654 19 84  
info@expertexpo.com.tr

Cezayir - Safex Fuar Alanı





*Kaliteyle yaşamak için...*



[www.turkliftsatis.com](http://www.turkliftsatis.com)





**CELIKRAY**  
ELEVATOR GUIDE RAILS



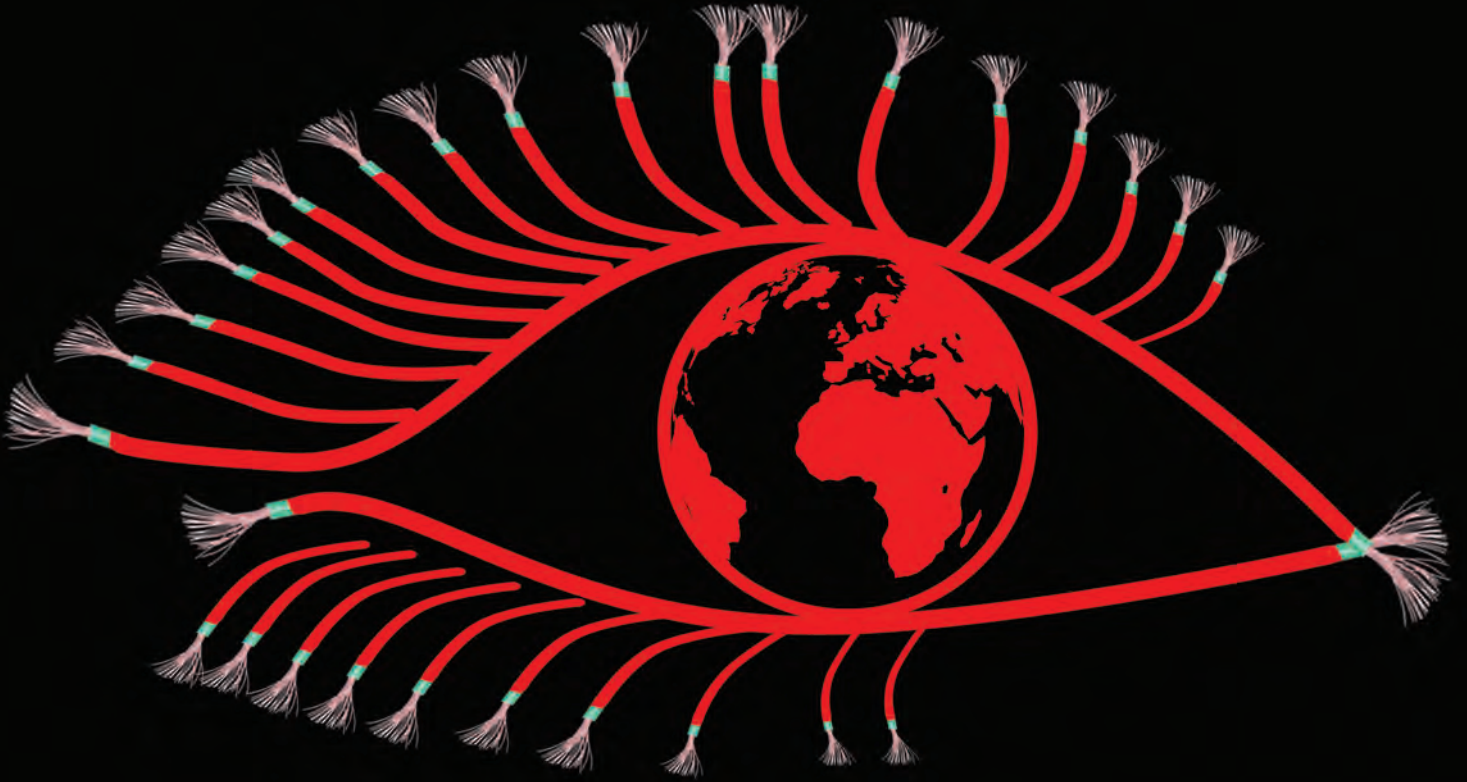
[www.celikray.com](http://www.celikray.com)



elitpro<sup>®</sup>  
cable



Geleceğe **GÜVENLE** Bakıyoruz...



**KG** Küçük<sup>®</sup>  
group

+90 444 20 95  
www.kucukgroup.com

