

HEDEF
PAZAR
CEZAYİR



10-12 ARALIK
2018

CEZAYİR
SAFEX FUAR ALANI

YERİNİZİ AYIRTMAYI
UNUTMAYIN!

MENA CONSULTANCY

EXPERT
www.expertexpo.com.tr

LIFTVISION

DÜNYA
&
ASANSÖR

işbirliği ile...

Yerli & Milli
ASANSÖR SEKTÖR EKİ
ayrıntılar yakında...



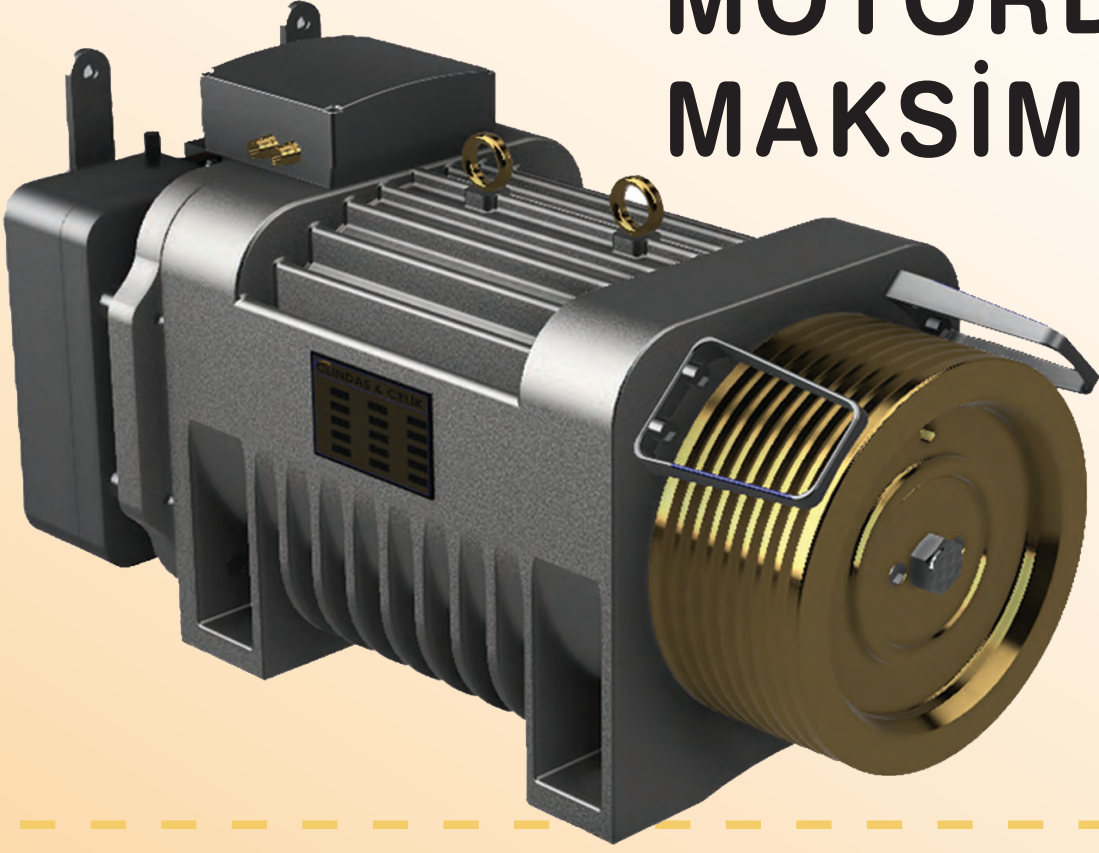
Biz, zirveye yalnız çıkmadık...

Bizi, buraya taşıyan bütün müşterilerimizle,
birlikte yükselmenin haklı gururunu yaşıyoruz.

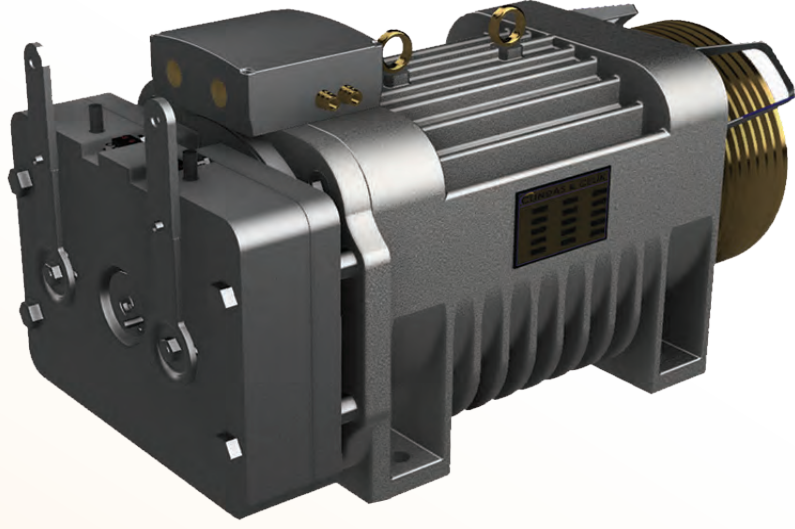
KG Küçük®
group

+90 444 20 95
www.kucukgroup.com

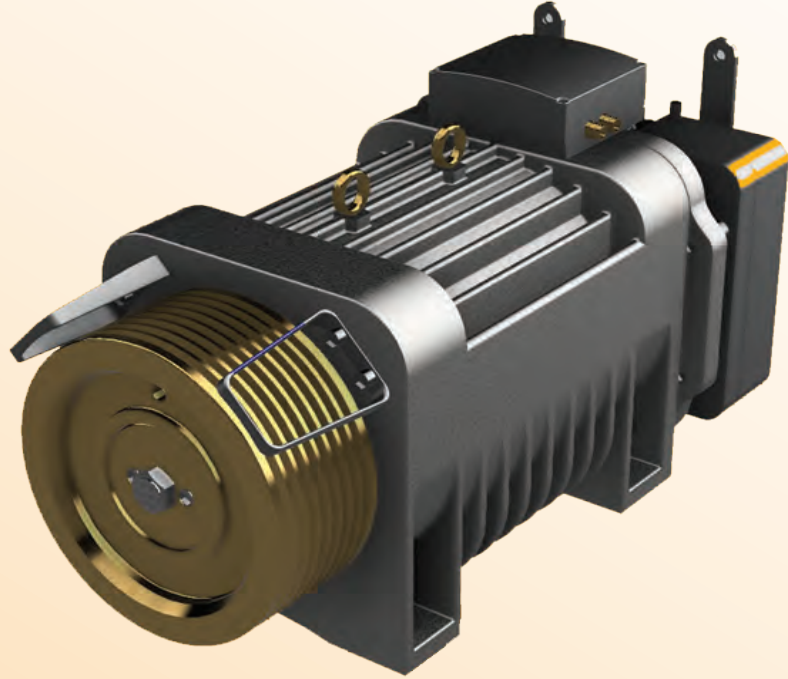
MOTORDAKI MAKSİMUM GÜ



Ç...



The maximum power
of the engine...



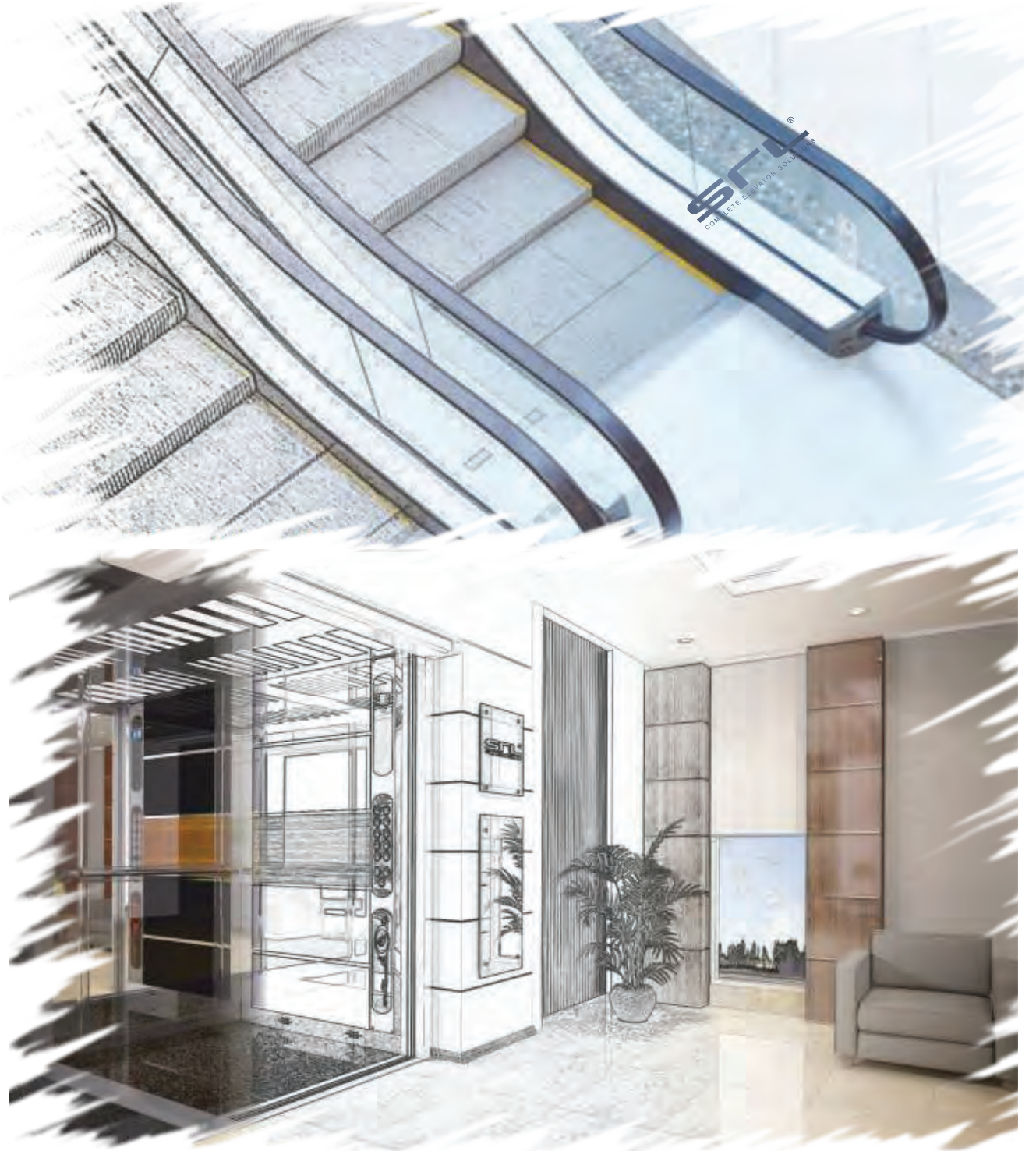
 **CLINDAS ÇELİK**

www.clindas.com.tr

Asansör Adına

Tüm Aradıklarınız

Tek bir adreste...



Asansör



**Yürüyen Merdiven
Yürüyen Yol**



**Engelli
Asansörü**

YÜZLERCE ÜRÜN TEK ADRES

WWW.AHMETASANSOR.COM.TR



LIFT EXPO
ALGERIA
10 - 12 ARALIK
2018

3. Organize San. Bölgesi T. Ziyaeddin
Akbulut Cad. No:16 Konya / TÜRKİYE

TEL: + 90 332 237 99 05
FAKS: + 90 332 237 49 18

bilgi@ahmetasansor.com.tr
www.ahmetasansor.com.tr

AH & MET®

VITAL

HER
ZAMAN
HAZIR

EN81-50
EN81-20



vitalasansor.com

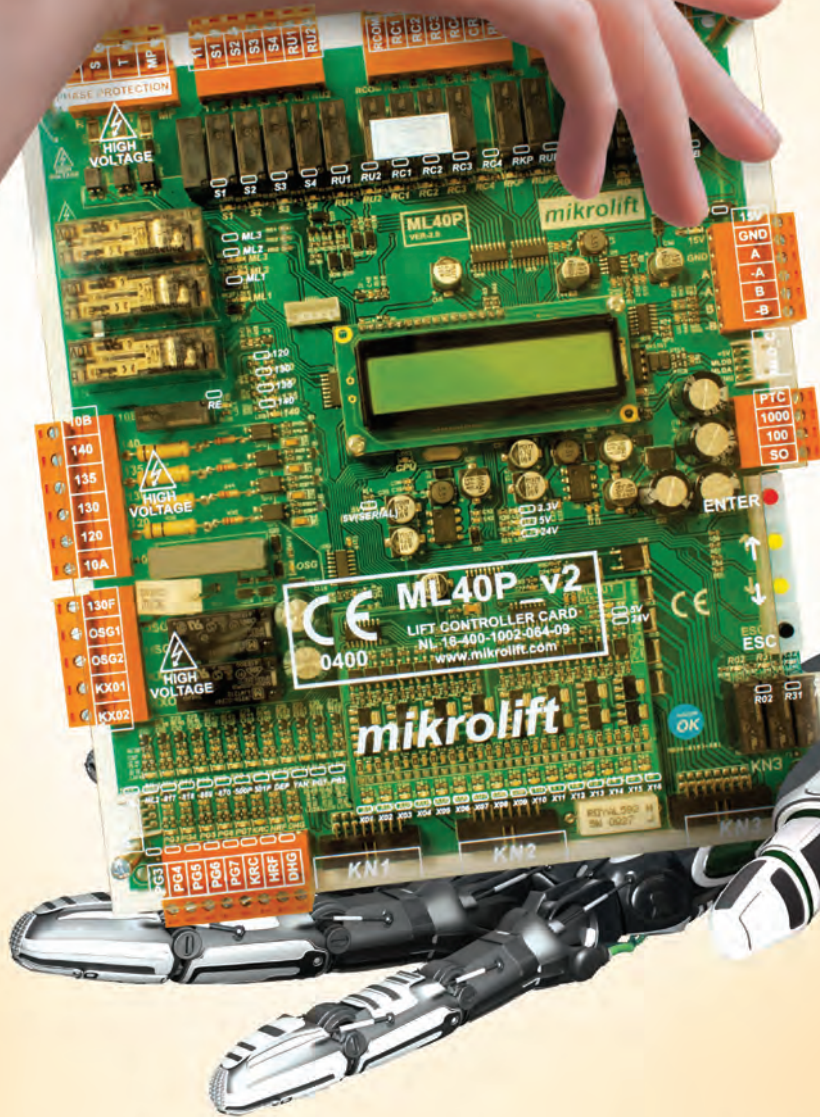
VITAL GRUP
ELEVATOR SOLUTION PARTNER

Vİ DOOR
Vİ MAK

Vİ PAR
Vİ LIFT

Vİ DOOR
PLATIN
Vİ DOOR
CHEETAH

Vİ DOOR
GOLD
SlimLIFT



medpartners.com.tr

Birlikte Büyüyoruz...

"Yüksek Kalite, Uygun Fiyat, Uzun Ömür"



kurumlarınca aldığımız "CE" belgesinin gerektirdiği kriterleri ürünlerimize eksiksiz biçimde uygulamaktayız.

Telefon : +90 224 351 43 01 - +90 224 351 43 02
info@ozbesler.com.tr www.ozbesler.com.tr

FLUENT
Full Automatic Lift Doors

ÖZBEŞLER
a s a n s ö r

Bir çok ürün seçeneği ile...

ERASİS
ASANSÖR



Üçevler Mah. 18.Cd. Küçük Sanayi Sitesi
80.Blok No:63 Nilüfer / BURSA
Telefon : +90 224 443 25 32-34

ERASİS ASANSÖR
ÖZBEŞLER Satış Mağazasıdır.
asansör
www.erasisasansor.com.tr
info@erasisasansor.com.tr

ERASİS
ASANSÖR
İTH. İHR.SAN.TİC.LTD.ŞTİ.

COOL SERİSİ

SO COOL!



COOL 77

AMETAL'İN
YENİ ÜYESİ,
ZİRVENİN
EFENDİSİ.

Standartları Daima Yukarıya Taşıyan
Ametal' in Yeni Tasarımı **"COOL SERİSİ"**.

Sıva üstü yalnızca **7,7 mm**.



Cool Retro | Cool 77 | Cool Small

 **ametal**
asansör malzemesi

Taşdelen Mah. Atabey Cad. No: 9, 34788
Çekmeköy / İstanbul - TÜRKİYE
T: +90 216 420 24 76 pbx
F: +90 216 313 81 10
info@ametal.com

 / Ametal-Lift-Components  / ametal-lift-components  / AmetalLiftComp  / ametal_lift

SM lift
A S A N S Ö R
MAKİNA MOBİLYA SAN.
VE TİC. LTD. ŞTİ.



SM LIFT ASANSÖR

Erciyesevler Mah. Vadi Sk. Gerdanya Apt. No:7/16 Kocasinan / KAYSERİ
Tel: 0 352 240 50 85 GSM: 0549 291 61 00 E-mail: info@smlift.com.tr www.smlift.com.tr



Choose the Best 



www.hasasansor.com



/ hasasansor



/ hasasansor



/ hasasansorbursa

EN PRESTİJLİ YAPILARIN TERCİHİ DİNACELL



Hidrolik Ünite
Yük Ölçümü



Halattan
Yük Ölçümü



Her Bir Halattan
Yük Ölçümü



Kabin Altından
Yük Ölçümü



Süspansiyondan
Yük Ölçümü

- Alanında dünyadaki en düşük hata oranına sahip ürün ile daha düşük servis maliyeti
- Çok yüksek hassasiyet oranı 0.25%
- Her bir aktif yük hücresi 800 kg
- En uzun süre kalibrasyon gerektirmeyen ürün

- İsteğe bağlı **analog çıkışlı** kontrol ünitesi
- İsteğe bağlı mobil erişim
- Düşük enerji tüketimi
- Alüminyum gövde
- Kolay montaj imkanı



EUROPEAN QUALITY
Made in Spain



PINAR MÜHENDİSLİK A.Ş.

Ferhatpaşa Mahallesi 37. Sokak No: 24
Ataşehir - İstanbul Tel: 0216 590 02 65
info@pinarmuhendislik.com
www.pinarmuhendislik.com

16

SUNUŞ**GÜNCEL**

- BAKAN ALBAYRAK EKONOMİDE 3 YILLIK YOL HARITASINI AÇIKLADI

- ALAATTİN AKTAŞ: "İŞTE YEP'İN GÖRÜNMEYEN YÜZÜ..."

- İŞ DÜNYASI YENİ EKONOMİ PROGRAMINI DEĞERLENDİRDİ

- ETİKETLERDE "YERLİ ÜRETİM LOGOSU" DÖNEMİ

- BANKALAR 'YAPILANDIRMA' ANLAŞMASINI İMZALADI

- SANAYİ ODALARINDAN "KRİZDEN ÇIKIŞ" REÇETELERİ

- 1 MİLYON LİRALIK YERLİ MAKİNE ALIMINA 300 BİN LİRALIK DESTEK

- TİM'DEN 10 MADDE LİK 'İHRACAT BEDELİ' ÖNERİSİ

- ROUBİNİ'YE GÖRE "FİNANSAL KRİZE" NEDEN OLABİLECEK 10 GEREKÇE

- TÜRKİYE'DEN ÇELİK HAMLESİ

- YENİ HAVALİMANINA TAŞINMA TARİHİ AÇIKLANDI

- "İHRACATTA ARTIŞ, İTHALATTA DÜŞÜŞ"

SEKTÖRDEN

- AYSKAD, "AYSKAD AKADEMİ" İÇİN KONAK ÇINARLI MESLEKİ VE TEKNİK ANADOLU LİSESİ İLE İMZA ATTI

- ANASDER, ASANSÖR MEVZUATI DEĞİŞİKLİKLERİNİ ANLATTI

- MAKİNA MÜHENDİSLERİ ODASI, ASANSÖR AKADEMİSİ EĞİTİMLERİ BAŞLADI

- BTSO, ASANSÖR İMALATI URGE PROJELERİ HAKKINDA BİLGİ VERDİ

- 'ASANSÖR TAKİP SİSTEMİ' İLE ASANSÖRLERE SIKI TAKİP

- SEKTÖR, ASANSÖR SEMPOZYUMU VE SERGİSİ İÇİN İZMİR'DE BULUŞUYOR...

- BURSA'D, URGE İLE ASANSÖR SEMPOZYUMU VE SERGİSİNİ KONUŞTU

- PİYASA GÖZETİMİ VE DENETİMİ YÖNETMELİĞİ'NDE DEĞİŞİKLİK YAPILDI

YERLİ / MİLLİ

- KALABALIK BİR GRUP DEĞİL, SEKTÖR OLMAK İÇİN... Ali Osman KARADEMİR

20

54

78

İÇİN-DEKİLER

82

E2 FORUM

E2 FORUM FRANKFURT, BİNA TEKNOLOJİLERİ İLE ASANSÖR VE YÜRÜYEN MERDİVEN ENDÜSTRİSİNİN DİYALOĞU İÇİN BAŞARILI BİR BAŞLANGIÇ YAPTI

88

CERSAN ASANSÖR

AZERBAYCAN'DA 310 METRELİK TELEVİZYON KULESİNE ASANSÖR CERSAN'DAN, ÇAMLICA TELEVİZYON KULESİ'NE ASANSÖR YABANCI FİRMADAN

98

FUAR

EURO-LIFT 2018

104

MAKALE

MUTLULUK KAVRAMINDAN HAREKETLE, ÇALIŞAN MUTLULUĞU HAKKINDA... Çağlar ÖZER

108

FUAR

EXPO ELEVADOR BRAZİL
AYBEY ELEKTRONİK / STOF ASANSÖR / ZORLU ASANSÖR

122

FİRMALAR

MERİH ASANSÖR / AYBEY ELEKTRONİK
ROYALCERT / MERİH ASANSÖR -2-

132

KONE

KONE'DEN MODERNİZASYON ÇÖZÜMLERİ, ŞİMDİ ASANSÖRLERİN YENİLENME VAKTİ...

134

MAKALE

ASANSÖRLERDE İSG YÜKSEKTE ÇALIŞMA
Arzu ERDOĞAN

140

FUAR

TÜRK ASANSÖR SEKTÖRÜNÜN ULUSLARARASI GÜCÜ CNR AVRASYA ASANSÖR KAPILARINI AÇIYOR

142

MAKALE

ASANSÖR PİYASA GÖZETİMİ VE DENETİMİ YÖNETMELİĞİ CEZAI HÜKÜMLER VE KANUN YOLLARI -2-
AV. Kudret ÇÖÇÜ

150

MAKALE

YAŞA, TAKILANLARA ERKEN EMEKLİLİK Mİ GELİYOR? Erkan LAFÇI

154

MAKALE

ASANSÖR SANATI Yusuf AKKAYA

180

TEKNİK YAZI DİZİSİ 3

TS EN 81 - 20 İlhan Yıldırım

İLAN İNDEKSİ

- | | | | |
|----------------|-----------------------|--------------|-------------------------|
| 113 | • 2D TEKNİK | 43 | • KAYA ASANSÖR |
| 63 | • 2K LIFT ASANSÖR | 87 | • KEPİ ASANSÖR |
| 75 | • ACROBAT | 189 | • KİPSAN |
| 1 | • AHMET ASANSÖR | 57 | • KLEEMANN |
| 185 | • AKKA | 187 | • KONEL |
| 161 | • AMETAL | 117 | • KÖŞKERLER |
| 102-103 | • ARAS KALIP | 163 | • KÜÇÜK GROUP |
| 77 | • ARDA ASANSÖR | ÖN KAPAK | • KÜÇÜK GRUP ELİTPRO |
| 12 | • ARGESİT | 207 | • LIFT EXPO CEZAYİR |
| 59 | • ARK MAKİNE | 199 | • LİLYUM AJANS |
| 125 | • ARKEL | 159 | • MENEVİŞLER |
| 201 | • ASANSÖR SEMPOZYUMU | 15 | • MERİH ASANSÖR |
| 52-53 | • ASRONİK | 107 | • MESAN |
| 175 | • AVRASYA ASANSÖR | 81 | • METROPLAST |
| 69-71-73 | • AYBEY | 49 | • MİK-EL |
| 91 | • BEST OTOMASYON | 3 | • MİKROLİFT |
| 206 | • BRM ELEKTRONİK | 123 | • MORE |
| 133- ... -141 | • BULUT | 151 | • ODEM CIVATA |
| 6 | • BUTTONSHOP | 149 | • OMARLIFT |
| 13 | • CENTA | 47 | • ONAYLIFT |
| 157 | • CEYAS ASANSÖR | 61 | • OPAŞ |
| AÇILIR KAPAK | • CLINDAS | 95 | • ÖNERSAN |
| 83 | • ÇAĞIN ASANSÖR | 169-171-173 | • ÖZBAY ASANSÖR |
| ARKA KAPAK İÇİ | • ÇELİKRAY | 4 - - 5 | • ÖZBEŞLER |
| 79 | • ÇUKUROVA ASANSÖR | 35 | • ÖZRAY ASANSÖR |
| 99 | • DAİM PANO | 101 | • ÖZSOY MAKİNE |
| 18 | • DEVAS | 14 | • PAŞA ASANSÖR |
| 127 | • DURAK ASANSÖR | 9 | • PINAR MÜHENDİSLİK |
| 39 | • EGE PROLİFT | 93 | • PROCUBE |
| 27 | • EKER BİJON | ARKA KAPAK | • PROLİFT ASANSÖR |
| 31 | • ELESSAN ASANSÖR | 115 | • RPM ELEKTRONİK |
| 67 | • EMAY | 145 | • RST TURK |
| 153 | • ERCİYES ÇELİK HALAT | 121 | • RUSSIAN ELEVATOR WEEK |
| 17 | • ERİMAS ASANSÖR | 197 | • SERİNHİSAR |
| 191 | • EROKA MÜHENDİSLİK | 25-165 | • SİSTEM ÇELİK HALAT |
| 130-131 | • ERŞEN | 7 | • SMLIFT ASANSÖR |
| 105 | • FABRE | ÖN KAPAK İÇİ | • SRL |
| 109-111 | • FUPA | 45 | • STOF ASANSÖR |
| 19 | • GENEMEK | 97 | • SZUTEST |
| 29 | • GRAVİT | 85 | • TEKİN MAKİNE |
| 8 | • HAS ASANSÖR | 129 | • TEORİ MÜHENDİSLİK |
| 37 | • HEDEFSAN | 193 | • TE-RAY |
| 195 | • INTERLIFT 2019 | 208 | • TÜRKLİFT |
| 167 | • INTERLIFT ASANSÖR | 183 | • UPSET ASANSÖR |
| 23 | • İONIVA YAZILIM | 2 | • VİTAL |
| 65-119 | • İSTANBUL LIFT | 205 | • WİNART |
| 32-33 | • KAĞITTAN İŞLER | 41 | • YETERLIFT |



ISSN: 2146-4243

İmtiyaz Sahibi ve
Sorumlu Yazı İşleri Müdürü
Özhan ŞEREFLİ

Reklam Koordinatörü
Nurullah PİRECİ

Görsel Yönetmen
Meral ŞEREFLİ

Halkla İlişkiler Yönetmeni
Efsa PİRECİ

Teknik Müdür - Yazılım
Turhan AKÇA

İdari İşler
Erkan SÖNMEZ

Reklam Rezervasyon
0 312 472 14 58 / 0 507 244 90 86

Yayın Adı
Asansör Vizyon Dergisi

Yayın Şekli ve Türü
2 Aylık Türkçe Yerel Süreli Yayın

Baskı Tarihi
11.10.2018

Asansör Vizyon Dergisi:
Emek 4. Cad. 130/3
Çankaya / Ankara
Tel: 0312 472 14 58

www.asansorvizyon.net
asansorvizyon@gmail.com

Baskı
BAŞAK MATBAACILIK
Tel: 0312 397 16 17

Bu yayının tamamı ya da bir bölümü
yayıncının yazılı izni olmaksızın
çoğaltılamaz ya da yayınlanamaz.

*Her Daim
Kalite...*



Şafak Mah. Akdeniz Sanayi Sitesi. 5005 Sk. No:111 Kepez / ANTALYA

Tel: 0242 344 19 29 E-mail: info@argeset.com.tr www.argeset.com.tr

CENTA

Elevator Components

ASANSÖR AŞIRI YÜK SİSTEMLERİ OVERLOAD SENSORS FOR ELEVATORS



ASANSÖR BOY FOTOSELLERİ DOOR DETECTORS FOR ELEVATORS



DIŞ TİCARET ASANSÖR VE İNŞAAT SAN.LTD.ŞTİ

Mevlana Mah. Şehit Emre Anşın Cad.Alper Sok.12\1 ATAŞEHİR-İSTANBUL

centa@centa.com.tr - www.centa.com.tr

Tel : 0.216 466 57 57 \ 3 Hat - Fax : 0.216 466 57 60



PAŞA ASANSÖR

MÜHENDİSLİK SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.



ASANSÖRDE
DOĞRU İŞBİRLİĞİNDE,
DOĞRU ADRES...

Adres: Fevzi Çakmak Mahallesi 10761 Sokak No: 2 AG/1 Karatay - Konya / TÜRKİYE

Tel: 0 332 502 00 38 Fax: 0 332 502 00 39 GSM: 0533 317 53 59

e-mail: pasa.asansor@hotmail.com - emin@pasaasansor.com.tr

www.pasaasansor.com.tr

CAM KAPILARDA YANGINA DAYANIKLILIK



B-01
TELESKOPIK 2 PANEL
KAT & KABİN KAPILARI

Değerli Asansör Vizyon Dergisi okuyucuları, yine bir sayıyla daha karşınızdayız. Bu sayımızın sunuş bölümünü farklı bir konuya ayırarak uzmanlardan derlediğimiz ekonomik kriz yönetiminde yapılması gerekenleri sizlerle paylaşmak istedik.

Felaket tellallığına gerek yok, ama içinde bulunduğumuz zor ekonomik durumda önlem almak gerektiği de sır değil.

Ayakta kalabilmek: Krizlerde ya da darboğazlarda işletmelerin birinci görevi ayakta kalabilmektir. Hızlı hareket edilmeli ancak sistemi ve güveni kilitleyen tutumlardan sakınılmalıdır. Aynı sektörde veya dikey entegrasyon zincirinin halkalarında birlik oluşturmak kriz dönemlerin atlatılmasında kilit hamledir. Yoksa bireysel kendini kurtarma çalışmalarının fazlalığı aslında sektörü, sonunda da firmayı batırır. Ortak bir stratejimiz olmaz ve yurtdışı alıcılar karşısında birbirimizi saf dışı bırakmaya çalışırsak, Türk asansör üreticileri ve aracıları olarak krizi yönetmemiz mümkün olmayacaktır.

Güven: Kriz dönemlerinde güven ortamı oluşturmak da son derece önemlidir. Sektör oyuncuları arasında güven kendiliğinden oluşturulamıyorsa bir otoritenin (hükümet, meslek örgütleri veya sektörel düzenleme kurullarının) acilen devreye girmesi gerekir.

İşten çıkarma: İşten çıkarma olacaksa önlem en kısa zamanda ve sadece bir kerede yapılmalı, en azından uzun bir süre için tekrarlanmayacağı güvencesi verilmelidir. Birçok şirket bu süreci uzattığı veya tekrarlayabileceği endişesini uyandırdığı için dedikoduların

da çarpan etkisiyle işte kalanların verimi, etkin çalışma süresi ve konsantrasyonu radikal şekilde düşmektedir. Kararlar kahve arası dedikodulardan değil direkt işin başındakinden duyulmalıdır.

İşten çıkartma saydam ve işten ayrılanların onurunu kırmayacak tarzda olmalı, out-placement yapılmalıdır. İşten ayrılacağını manyetik giriş kartı çalışmayınca öğrenmeleri veya ayrılacağı gün bilgisayarlarına el sürdürülmeme-leri en az ayrılan çalışan kadar geride kalanları da olumsuz etkilemektedir. Adaletsizlik algılaması işten çıkartmadan daha olumsuz etki yaratacağı için seçim kriterleri net bir şekilde ortaya konulmalıdır. Kriz sürecinde çalışana saygı mevcut uygulamada en az dikkat edilen, ama aslında en fazla dikkat edilmesi gereken unsurlardandır.

Fikir alışverişi: Daha akıllı adam başkalarının da aklını kullanacağı için tasarruf etme hedefi verildikten sonra çalışanların da fikirlerine başvurulmalıdır. Öneriler hem daha yaratıcı olur hem de sahiplenilir.

Fedekarlık: Acı ilacı içme ve fedakârlık üst yönetimden başlamalı, önlemleri de göstermelik olmamalıdır. Türkiye’de önemli bir sorun buradaki samimiyetsizlik, kişisel bütünlük eksikliğidir.

Önder olabilmek: Birbirine güvenin azaldığı ortamlarda bireyler güvenebilecekleri, kendilerine önderlik edebilecek kişilere ihtiyaç duyarlar. Gazi Mustafa Kemal Atatürk, Winston Churchill, Mahatma Gandi gibi büyük liderlerin zor dönemlerde başarıya ulaşabilmelerinin nedeni kaotik ortamlarda birbirlerinden farklı düşünen, aralarında çatışan büyük kitlelere güven vererek ortak hareket etmelerini sağlamaları ve hareketi başlatmada örnek olabilmeleridir.

Nakit akışında kötü niyet: Nakit para akışının adeta durmasının önemli bir sebebi oynak döviz kurlarından veya faizden yararlanma niyetidir. Güven yaratmak, piyasalardaki akışkanlığı artırmak için faiz indirilir. Sistem bir vücutsa, “nakit” organların yaşamasını sağlayan “kanı”, “güven” ise damarın çeperini temsil eder. Herkes kan akışından bahsediyor ama güvenin olmadığı ortamda kanın tıkanacağı, ayrıca damarlar arası uyum olması gereği göz ardı ediliyor.

Riski yükseltmemek: Krizde şirketlerin kendi aralarındaki sıralamaları değişir. Hayatta kalabilme önlemleri almak zorunludur ama riski de yükseltmemek gerekir. İşten çıkarmada bile şirketin uzun vadeli en önemli kaynağının insan olduğu unutulmamalı ve kritik personel mutlaka ve gerekirse karşılıklı fedakârlıkla elde tutulmalıdır.

Krizi fırsata çevirmek: Kriz, reorganizasyon için bir fırsattır. Çince’de “kriz” (“wei ji”) ideogramı aslında “fırsat” kelimesini içermez. Ama kriz içerir ve acılı da olsa birçok yararı vardır. Sistemin veya kişilerin kendi hatalarının sert bir şekilde ortaya çıkması kendilerini, iş süreçlerini, stratejilerini, varsayımlarını revize etmelerini kolaylaştırır. Ayrıca, çalışanlar kriz döneminde değişiklikleri daha kolay kabullenebilirler.

Sonuç: Kriz yönetiminin özü, önlemleri çevrenin ve çalışanların size olan güvenini kaybetmeden, koordinasyonu ve hızı yüksek şekilde, işi yönettiğinizi göstererek ve riskleri iyi hesaplayarak almaktır. Kriz avantaj da sunar; yukarı sıçrayabilmek için önce dizleri biraz kırmak, hafif çönmek gerekir.

Biz, Türk Asansör Sektörü’nü takipteyiz... Siz de takipte kalın, HABERLEŞELİM...

OTOLIFT
STAIRLIFTS

Merdiven
asansörünün en iyisini
yapmak için, başka hiçbir
şey yapmamaya karar
verdık !

Dünyanın en sessiz ve en
ince tek raylı merdiven
asansörü: **Otolift
Air**



erimas
asansör sistemleri

0850 515 0 222
0530 691 70 70
www.erimas.com.tr



reddot award
product design

21 M 6 DURAK
VIDALI HOMELIFT

DEVAS
home lifts

www.devas.com.tr



kat gösterge panelleri
landing indicator panels



itfaiyeci anahtarı
fireman key



interkom
intercom



kabin butonyerleri
car operator panels



kat butonyerleri
landing operator panels



Emek Mah. Ordu Cad. No:6/1, 34785, Sancaktepe, İstanbul, TURKEY
+90 216 365 9242 www.genemek.com info@genemek.com

YEP'TEN SATIR BAŞLARI

ASANSÖR VİZYON DERGİSİ
www.asansorvizyon.net

Hazine ve Maliye Bakanı Berat Albayrak, Cumhurbaşkanlığı Dolmabahçe Çalışma Ofisi'nde, 2019-2021 yıllarını kapsayacak Yeni Ekonomi Programı'nı (YEP) açıkladı. Ekonomide yeni 3 yıllık yol haritası; dengelenme, disiplin ve değişim şeklinde üçlü sac ayağı üzerine kurulu olacak. Yeni makroekonomik verilere ilişkin beklentileri açıklayan Bakan Albayrak, büyümeyi bu yıl için yüzde 3,8 ve 2019 için yüzde 2,3 olarak öngördüklerini söyledi. Albayrak, enflasyon beklentilerinin ise 2018 için yüzde 20,8 ve 2019 için yüzde 15,9 olarak şekillendiğini açıkladı.

Büyüme ve istihdama yönelik politika ve tedbirlerin de yer aldığı programa göre, kayıtlı istihdamın teşvikine yönelik veri analizine dayalı risk odaklı denetim faaliyetleri yaygınlaştırılacak, kayıt dışılığın yaygın olduğu sektörler öncelikli olmak üzere, yönlendirici ve rehberlik edici denetim faaliyetleri arttırılacak.

Kayıt dışı istihdamla mücadele konusunda ilgili kurumlarla işbirliği yapılacak ve teknolojik altyapının entegrasyonu sağlanarak denetim sistemleri etkinleştirilecek. Program döneminde istihdam teşvikle-

rinin etki analizi yapılacak, teşviklerin ihtiyaçlara göre yeniden tasarlanması sağlanacak.

Yeni nesil finansman yöntemleri yaygınlaştırılacak

Dijital dönüşüm teşvik edilerek yenilikçi projelerin finansmanı için kitlesel fonlama (Crowdfunding) ve IPO alternatifi olarak ICO (Initial Coin Offering) gibi modern ve yeni nesil finansman yöntemleri yaygınlaştırılacak.

Kamu kurumlarının ve çalışanların ihtiyaç ve tercihleri uyumlaştırılacak. Hizmetin özelliğine göre uygulanacak esnek çalışma modelleriyle çalışanların iş-yaşam dengesi kurularak aile ve sosyal yaşamlarına, kurs ve eğitim programlarına daha fazla vakit ayırabilmeleri sağlanacak.

Bunun yanı sıra kamu kurumlarının esnek çalışmayla iş tatmini ve verimi yüksek iş gücüne sahip olmalarına yönelik çalışmalar yapılacak. Sanayinin ihtiyaçları ve dijital dönüşüm hedefleri çerçevesinde yenilikçi okul-sektör işbirliği modelleri kurulacak.

KOBİ'lerin markalaşması, kurumsallaşması, verimlilik artışı ve uluslararası piyasalara erişim sağlamaları amacıyla eğitim ve danışmanlık hizmetleri düzenlenecek, yenilikçi iş modelleri geliştirmelerini sağlayacak projeler hayata geçirilecek.

BAKAN ALBAYRAK EKONOMİDE 3 YILLIK YOL HARİTASINI AÇIKLADI

Ekonomide 3 yıllık yol haritası, Hazine ve Maliye Bakanı Berat Albayrak tarafından açıklandı. Albayrak büyümeyi bu yıl için yüzde 3,8 ve 2019 için yüzde 2,3 olarak öngördüklerini açıkladı. Enflasyon beklentileri ise 2018 için yüzde 20,8 ve 2019 için yüzde 15,9 olarak belirlendi.



Büyüme ve İstihdama, özel vurgu yapılan YEP'te bu yıldan başlayarak takip eden 3 yıllık dönemde Türkiye ekonomisinin sırasıyla yüzde 3,8, yüzde 2,3, yüzde 3,5 ve yüzde 5 büyümesi öngörüldü.

KOBİ'lerin markalaşması, kurumsallaşması, verimlilik artışı ve uluslararası piyasalara erişim sağlamaları amacıyla eğitim ve danışmanlık hizmetleri düzenlenecek, yenilikçi iş modelleri geliştirmelerini sağlayacak projeler hayata geçirilecek.

Sektörel yatırım yol haritaları çıkarılacak

Bakanlıklarda yatırımcıların izin/onay/ruhsat süreçlerinin koordine edileceği ve özel sektör görüşleri alınarak iyileştirme önerilerinin geliştirileceği birimler oluşturulacak.

Yatırım ve işletme dönemlerine ilişkin izin, onay ve lisans süreçlerini içerecek ve yatırımcıya rehber olacak şekilde sektörel yatırım yol haritaları çıkarılacak. Sosyal yardım alan çalışabilir durumdaki bireylerin üretken duruma getirilmesi ve sürdürülebilir gelir elde edebilmelerini sağlamak amacıyla aktif iş gücü programlarından etkin biçimde yararlanılacak.

İşte Bakan Albayrak'ın açıkladığı makroekonomik verilere ilişkin öngörüler:

- 2018 yılı büyüme beklentisi yüzde 3,8
- 2019 yılı büyüme beklentisi yüzde 2,3

- 2020 yılı büyüme beklentisi yüzde 3,5

- 2021 yılı büyüme beklentisi yüzde 5,0

- Enflasyon beklentisi 2018 için yüzde 20,8

- Enflasyon beklentisi 2019 için yüzde 15,9

- Enflasyon beklentisi 2020 için yüzde 9,8

- Enflasyon beklentisi 2021 için yüzde 6,0

- Bütçe açığının GSHY'ye oranı 2018'de yüzde 1,9, 2019'da yüzde 1,8

- Bütçe açığının GSHY'ye oranı 2020'de yüzde 1,9, 2021'de yüzde 1,7

- Faiz dışı fazlanın GSHY'ye oranı 2018 yüzde 0,1,

- 2019 yüzde 0,8, 2020 yüzde 1,0, 2021 yüzde 1,3

- İşsizlik oranı beklentisi 2018 için yüzde 11,3

- İşsizlik oranı beklentisi 2019 için yüzde 12,1

- İşsizlik oranı beklentisi 2020 için yüzde 11,9

- İşsizlik oranı beklentisi 2021 için yüzde 10,8

- Cari açık/GSYH bu yıl yüzde 4,7, gelecek yıl yüzde 3,3, 2020 yüzde 2,7, 2021 yüzde 2,6

Bakan Albayrak'ın yeni yol haritasına ilişkin açıklamalarından satır başları şöyle:

- 2019 yılı içinde kamuda 60 milyar TL tasarruf sağlanacak

- 2019 yılı içinde 16 milyar TL gelir artırımı sağlanacak

- Kamu maliyesi dönüşüm ve değişim ofisi bugün itibarıyla faaliyet geçti

TEMEL EKONOMİK BÜYÜKLÜKLER	2017	2018 ⁽¹⁾	2019 ⁽²⁾	2020 ⁽²⁾	2021 ⁽²⁾
BÜYÜME					
GSYH (Milyar TL, Cari Fiyatlarla)	3.107	3.741	4.450	5.150	5.742
GSYH (Milyar Dolar, Cari Fiyatlarla)	851	763	795	858	926
Kişi Başına Gelir (GSYH, Dolar)	10.602	9.385	9.647	10.292	10.973
GSYH Büyümesi (3)	7,4	3,8	2,3	3,5	5,0
Toplam Tüketim (3)	5,9	3,7	1,9	2,5	3,9
Kamu	1,5	3,5	1,4	1,6	3,0
Özel	6,6	3,8	2,0	2,6	4,0
Toplam Sabit Sermaye Yatırımı (3)	7,8	1,8	-3,2	5,1	6,7
Kamu	8,1	1,4	-36,1	-1,7	3,4
Özel	7,8	1,8	2,0	5,8	6,9
Toplam Yurtiçi Tasarruf / GSYH	25,4	25,9	25,3	26,3	26,8
Kamu	2,4	1,2	0,6	0,1	0,3
Özel	23,0	24,7	24,8	26,2	26,5
Toplam Yatırım-Tasarruf Farkı / GSYH (4)	-5,6	-4,6	-3,2	-2,7	-2,5
Kamu	-1,9	-3,0	-2,1	-2,6	-2,3
Özel	-3,7	-1,7	-1,1	-0,1	-0,2
Toplam Nihai Yurtiçi Talep (3)	6,4	3,2	0,5	3,2	4,7
Net İhracatın Büyüme Katkısı	0,1	1,4	1,5	0,2	0,2
İSTİHDAM					
Nüfus (Yıl Ortası, Bin Kişi)	80.313	81.339	82.377	83.393	84.405
İşgücüne Katılma Oranı (%)	52,8	53,2	53,7	54,2	54,7
İstihdam Düzeyi (Bin Kişi)	28.189	28.677	29.116	29.877	30.952
İstihdam Oranı (%)	47,1	47,2	47,2	47,8	48,8
İşsizlik Oranı (%)	10,9	11,3	12,1	11,9	10,8
DİŞ TİCARET					
İhracat (fob) (Milyar Dolar)	157,0	170,0	182,0	191,0	204,4
İthalat (cif) (Milyar Dolar)	233,8	236,0	244,0	252,0	267,0
Ham Petrol Fiyatı - Brent (Dolar/Varil)	54,3	72,8	73,2	69,7	67,0
Enerji İthalatı (Milyar Dolar)	37,2	46,0	43,0	44,3	45,2
Dış Ticaret Dengesi (Milyar Dolar)	-76,8	-66,0	-62,0	-61,0	-62,6
İhracat / İthalat (%)	67,1	72,0	74,6	75,8	76,6
Dış Ticaret Hacmi / GSYH (%)	45,9	53,2	53,6	51,6	50,9
Seyahat Gelirleri (Milyar Dolar)	22,5	29,0	34,0	38,0	42,0
Cari İşlemler Dengesi (Milyar Dolar)	-47,4	-36,0	-26,0	-23,5	-24,1
Cari İşlemler Dengesi / GSYH (%)	-5,6	-4,7	-3,3	-2,7	-2,6
Altın Haric Cari İşlemler Dengesi / GSYH (%)	-4,4	-3,3	-2,7	-2,3	-2,2
ENFLASYON					
GSYH Deflatörü	10,8	16,0	16,3	11,8	6,2
TÜFE Yıl Sonu % Değişimi	11,9	20,8	15,9	9,8	6,0

Not: (1) Gerçekleşme tahmini, (2) Program, (3) Sabit fiyatlarla yüzde değişim, (4) Toplam tasarruf-yatırım farkı ile cari açık arasındaki fark, milli gelir hesaplamalarında ihracat ve ithalat ağırlıklı döviz kuru kullanılmasıyla kaynaklanmaktadır.

- İhracat için teşvik sistemi yeniden yapılandırılacak

- Cari açığın azaltılması için ilaç, enerji, petrokimya sektörlerinde yatırımlara öncelik verilecek

- Bankaların güncel mali yapılarını ve aktif büyüklüklerini değerlendirmek üzere mali bünye ve değerlendirme çalışmalarını başlatıyoruz

- Türkiye Kalkınma Bankası yeniden yapılandırılacak

- Türkiye Kalkınma Bankasının görev alanı genişletilecek

- Emlak Bankası yeniden

yapılandırılacak

- Taşınmaz değerlendirme sistemini kurarak, gayrimenkul envanterini tamamlayacak, tapu değerlerini adil olarak yansıtacak bir süreci hayata geçireceğiz.

- Vergi prim ve diğer kamu alacaklarına ilişkin yeniden bir yapılandırmaya gitmeyeceğiz

- Cari açığın azaltılmasında ilaç, petrokimya, enerji, makine/teçhizat ve yazılım sektörleri önceliklendirilecek

- Yüksek teknoloji ürünlerinin üretileceği büyük ölçekli endüstri sanayi ve teknoloji bölgeleri kurulacak

- Entegre petrokimya sanayi bölgesi kurulacak

- YEP uygulamasını takip edecek mekanizmaları hayata geçireceğiz

- YEP üçer aylık aralıklarla takip edilecek

- 2019 sonunda YEP etkinlik değerlendirmesi yapılacak.

- Mali disiplin devam edecek.



Asansör Takip Sistemi

Bakım - Arıza - Revizyon - Montaj



EMS



Kolay Kullanım

Ücretsiz Teknik Destek

Limitsiz Asansör ve Kullanıcı

Hedef takipse
EMS

www.ioniva.com
+90 (216) 380 50 01

ALAATTİN AKTAŞ: “İŞTE YEP’İN GÖRÜNMEYEN YÜZÜ...”

ASANSÖR VİZYON DERGİSİ
www.asansorvizyon.net

Aktaş, Dünya Gazetesi’ndeki “Eko Analiz” köşesinde YEP’i değerlendirdi...

Hazine ve Maliye Bakanı Berat Albayrak daha önce “orta vadeli program”

olarak bildiğimiz “yeni ekonomi programı”nı açıkladı. OVP’lerde olduğu gibi yine üç yıllık hazırlanan program “dengelenme-disiplin- değişim” temalı.

Yeni programın detayları haber sayfalarında geniş bir şekilde yer alıyor. Biz biraz farklı bir yol izleyelim ve yeni programda öngörülen verilerden hareketle olabilecekleri ve olamayacakları sıralamaya çalışalım.

Yeni ekonomi programında en dikkat çekici ve gerçekçi tahminleri bu yılın enflasyon, büyüme ve işsizlik verilerinde kendini gösteriyor.

Buna karşılık yine bu yıla ilişkin olmak üzere dolar kuru varsayımında, cari işlemler dengesi açığında ve bağlı olarak cari açığın GSYH’ye oranında gerçekleştirilmesi neredeyse olanaksız tahminlere yer verildiği gözleniyor.

Dolar 2018 ortalamasında 4.90’da kalabilir mi?

Yeni programa göre doların bu



yılın ortalamasında 4.90 düzeyinde oluşması bekleniyor. Peki dolar hangi durumda yıl ortalamasında 4.90’da kalabilir, birlikte bakalım.

Bir kere 4.90 düzeyinde bir ortalamanın çok zor olduğunu kabul etmek durumundayız. Doların yılbaşından düne kadarki ortalaması 4.51 oldu. Eğer dolar yılın kalan yaklaşık üç buçuk aylık döneminde ortalama 5.86 düzeyinde oluşursa, yılın tümünü 4.90’dan kapatabiliriz.

Soru, kalan üç buçuk ayda dolar kuru ortalamasını 5.86’da tutup tutamayacağımız; daha doğrusu bu düzeye inip inemeyeceğimiz.

Dolar dün bu satırların yazıldığı öğleden sonra 6.30 dolayında salınmaktaydı. 6.30 nere, 5.86 nere! Dolayısıyla dolar için varsayılan 4.90’lık ortalama hiç

gerçekleşebilir görünmüyor.

Doların 2018 yılı ortalamasının en geniş marjda ifade edersek 5 ile 5.20 arasında oluşabileceğini söyleyebiliriz. İki değer ortalamasını alalım, 5.10’luk bir ortalama GSYH 734 milyar, kişi başına gelir de 9 bin 30 dolar olacaktır.

Diyelim ki bu yılın son üç buçuk ayı için 5.86’lık ortalama tutturuldu. Peki gelecek yıl için varsayılan 5.60’lık ortalama dolar kuruna ne demeli! 2019’da 5.86 dolayında girecek ama yıl ortalamasını 5.60 yapacağız.

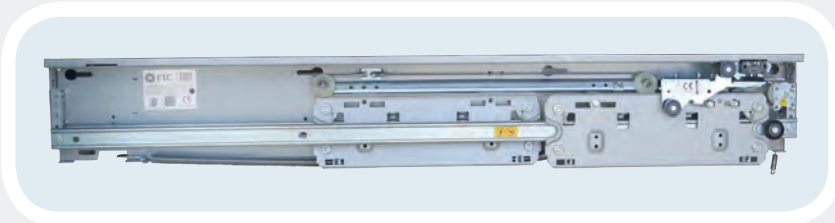
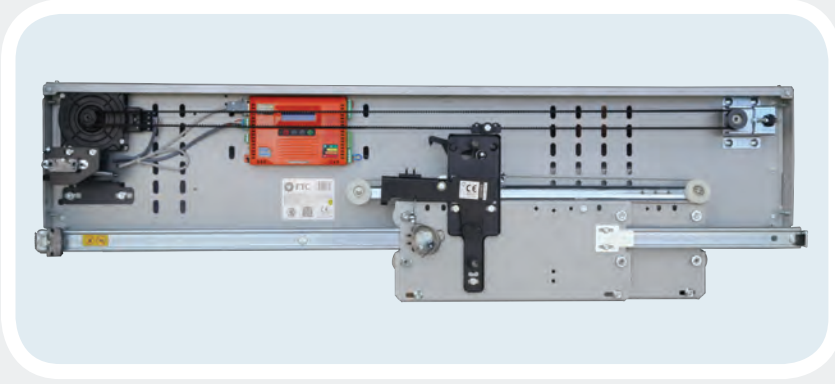
Hadi diyelim 5.60 da gerçekleşti. TÜFE’nin yüzde 15.9 artacağı 2019’da TL dolara karşı değer mi kazanacak yani!

Cari açık yedi ayda 33 milyar beş ayda 3 milyar!

Yeni ekonomi programında



Tam Otomatik Kat ve Kabin Kapıları



www.sistemcelikhalat.com

Fabrika

Adres : 2. Organize Sanayi Bölgesi

Havaalanı Yolu 3. Km 3. Cd. No:15 MALATYA

Tel : +90 422 502 04 54 **Faks:** +90 422 502 04 55

fabrika@sistemcelikhalat.com

Merkez

Adres : Zümrütevler Mh. Sinem Sk. No:30

34852 Maltepe - İSTANBUL

Tel : +90 216 441 14 65 **Faks:** +90 216 459 68 54

info@sistemcelikhalat.com



hayret uyandıran bir başka tahmin cari açık. Cari işlemler dengesinde yılın ilk yedi ayında 33.1 milyar dolar açık verildi. Programda 2018'in tümü için öngörülen açık ne kadar mı, 36 milyar dolar.

Yani yedi aydaki 33.1 milyar dolar açığa kalan beş ayda 2.9 milyar daha eklenecek ve yıl 36 milyarla kapatılacak.

Geçen yılın son beş ayında 21.4 milyar dolar açık verilmişti. Zaten cari açık özellikle yılın son aylarında yüksek gelir. Şu durumda biz bu yılın son beş ayındaki açığı geçen yıla göre yüzde 86 azaltacağız.

Geçmiş yıl ortalamaları gösteriyor ki yıllık cari açığın yüzde 40-45 kadarı son beş ayda veriliyor. Oysa biz bu yıl söz konusu oranı yüzde 8'e indirmeyi öngörüyoruz.

Ekonomide frene basılacak,

tamam; ama enerji ithalatını da sınırlayacak halimiz yok ki... Ne yapacağız da cari açığı böylesine küçülteceğiz, belli değil.

Bazı çok bilmişler hemen "Önlemler sayesinde döviz girişi hızlanacak, böylece açık düşecek" gibi dahiyane fikirlerini kendilerine saklasınlar; yabancının getireceği döviz cari dengeyi etkilemez, bu döviz ödemeler dengesinin finans kaleminde yer alır.

Enflasyon, büyüme ve işsizlikte gerçekçi hedefler

Programda bu yılın TÜFE artışı yüzde 20.8 olarak tahmin ediliyor. Köşemizi izleyenler 5 Temmuz'da "Enflasyon yüzde 20'yi zorlar mı" başlıklı yazımızda gidişatın bu orana doğru olduğunu belirttiğimizi hatırlayacaklardır. Biz yüzde 20 derken belli ki iyimser kalmışız. Artık beklenti yüzde 20'nin de üstünde.

Enflasyonda gelecek yılın ve 2020'nin hedefleri de gerçekçi. 2021'in yüzde 6'sı çok iddialı görünse de 2020'de tek haneye inilebilirse sonraki yıl yüzde 6 da pekala tutabilir. Ama doğrusu şimdiden 2021 için olur ya da olmaz demek pek kolay değil.

Yeni programla ekonomide frene basılacağı açıkça dile getirildi. Türkiye ekonomisi ilk yarıda yüzde 6.2 büyüdü. Yılın tümü için beklenen oran yüzde 3.8. Buna göre yılın ikinci yarısında yüzde 1.8'lik bir büyüme öngörülüyor.

Hazine ve Maliye Bakanı Albayrak, yeni ekonomi programını açıklarken alınan önlemlerin işsizliğin bir süre yüksek seyretmesine yol açacağını vurguladı. Bunu program detaylarında da görüyoruz. İşsizlik üç yıllık plan dönemi boyunca tek haneye inmeyecek.

ZİRVEDEYSEK SİZİN İÇİN

Eker asansör motorları, kalitesi ve yüksek performansı sayesinde sizi güvenle zirveye taşır.



eker
asansör

📍 Konya 3.Organize Sanayi Bölgesi 9. Sokak
No:29 Selçuklu, 42050, Konya / TURKEY
✉ info@ekerasansor.com 🌐 ekerasansor.com

☎ +90 332 239 14 20
☎ +90 332 239 14 28
☎ +90 554 949 49 19

İŞ DÜNYASI YENİ EKONOMİ PROGRAMINI DEĞERLENDİRDİ

ASANSÖR VİZYON DERGİSİ
www.asansorvizyon.net

İş dünyası temsilcileri Yeni Ekonomi Programı'nın gerçekçi olduğunu belirterek, nitelikli ve sürdürülebilir bir büyümenin yanı sıra finansal istikrarın yeniden tesis edilmesini sağlayacağı görüşlerini dile getirdiler.



İş dünyası temsilcileri yaptıkları açıklamalarla Yeni Ekonomi Programını (YEP) değerlendirdi. İş dünyasının önde gelen isimleri yeni programın gerçekçi olduğu üzerinde fikir birliğine varırken, Türkiye'nin hedeflerine ulaşması için kilit önemde olacağına vurgu yaptılar.

Türkiye İhracatçılar Meclisi Başkanı İsmail Gülle, programdaki hedeflerin son derece gerçekçi belirlenmiş olduğunu söyleyerek, "İhracata vurgu yapılmasından son derece büyük mutluluk duyduk. İç talebimizde bir yavaşlama var. Bunu 2. Çeyrek büyüme rakamlarımızda görmeye başladık. Önümüzdeki

aylarda da bu süreç devam edecek. Ancak, bu dönemden çıkışımızın kilidi daha çok ihracat yapmak. 2018 yılında net ihracat büyümeye ciddi bir pozitif katkı verecek. Gelecek yıl da bu devam edecek. 2019 yılında ekonomik büyüme beklentisinin %2,3 e gerilemesi her ne kadar alıştığımız bir durum

LIFT RANGE

HIGHER AND FASTER



 **LAFERTGROUP**

DÜNYA MOTOR ÜRETİCİSİ DEVİNDEN YÜKSEK KALİTEDE VERİMLİ DİŞLİSİZ SENKRON MOTORLAR

56 YILLIK TECRÜBESİYLE; AVRUPA, AMERİKA VE AVUSTRALYA ENERJİ BAKANLIKLARI TARAFINDAN ENERJİ VERİMLİLİĞİNDE EN YÜKSEK KALİTE STANDARDINDA MOTOR ÜRETİMİ YAPTIĞI ONAYLANMIŞ KURULUŞ.

- OPTİK / MEKANİK FREN İZLEME
- KOMPAKT DİZAYN
- IP44 KORUMA SINIFI
- DÜŞÜK ENERJİ TÜKETİMİ
- A3 BELGELİ FREN
- ÇOK DÜŞÜK SES SEVİYESİ
- YÜKSEK KONFOR

olmasa da bu büyümenin net ihracatın pozitif katkısı ile gerçekleşecek olmasından memnunuz.” dedi.

“Gerçekçi bir program açıklandı”

Dış Ekonomik Kurulu (DEİK) Başkanı Nail Olpak, şunları söyledi: İstikrarı güçlendirmek için dengeli büyüyen, kademeli ve uzun vadeli bir perspektifi hedefleyen, güçlü, ayakları yere basan, gerçekçi bir program açıklandı. Program kısa günün karı anlayışı yerine uzun vadeli hedeflere ve uzun vadeli istikrara bırakan tüm ekonomi anlayışına yeni bir soluk getiriyor. Açıklanan hedeflerin somut, şeffaf, uygulanabilir ve hızlı adımlarla hayata geçirileceğine inanıyoruz. Böylelikle Türkiye ve dünyada iş çevrelerinin Türkiye ekonomisine güvenini hızla tekrar tesis edeceğine şüphemiz yok.”

“Detaylar üzerinde çalışılmış”

Kibar Holding Yönetim Kurulu Başkanı Ali Kibar programı olumlu bulunduğunu belirterek, detayların çalışılmış olduğunu aşikar olduğunu söyledi. Kibar, “Önümüzdeki süreçte devletin gelir artırıcı vergilerinin yanı sıra kaynakların hedef amaçlı kullanılacağı ve özellikle kamu disiplini anlamında da çalışmalar yapılacağına işaret ediyor. Enflasyonun düşürülmesi, büyümenin artırılması ve istihdam anlamında bu içinden geçtiğimiz ekonomik dalgalanma sürecinde çıkışı sağlayacak biçimde dizayn

edilmiş.” şeklinde konuştu.

“Ekonominin yeni anayasası”

İstanbul Ticaret Odası (İTO) Başkanı Şekib Avdagiç, “YEP, Türkiye’yi 2023’e hazırlayacak gerçekçi bir ufuk çizdi. Dengelenme, disiplin ve değişim kurgusu üzerine oturtulan YEP’i ekonominin yeni anayasası olarak görüyoruz. Ekonominin tüm aktörlerinin bu anayasaya sadakatle uyacağından şüphemiz yok.” ifadelerini kullandı.

Avdagiç, programda yer alan ekonomide öngörülebilirliği artırıp, oynaklığı düşürebilecek, performansı ölçülebilir makro hedefleri ise ‘yatırımının yeni bağlayıcı çıpası’ olarak tanımladı.

Şekib Avdagiç, “Bu program, ekonomimizdeki hassasiyetleri dikkate alan gerçekçi bir yol haritası ortaya koydu. YEP’in piyasayla uyuşan ve piyasaya yön veren nitelikte olmasını, ayrıca iş dünyası için son derece önemli olan enflasyon ve cari açık vurgusunu da içermesini çok anlamlı buluyoruz. Şüphesiz katma değerli büyüme, sürdürülebilir büyümeyi getirecek.” değerlendirmesini yaptı.

“Türkiye üretim ekonomisine dönüşecek”

Ankara Ticaret Odası (ATO) Yönetim Kurulu Başkanı Gürsel Baran, yeni dönem dengelenme, disiplin ve değişimi içeren 3D olarak yorumlayarak, “Türkiye üretim

ekonomisine dönüşecek.” açıklamasını yaptı.

Baran, “yeni ekonomi programı” Türkiye’nin döviz merkezli ekonomik kuşatma operasyonunu bertaraf etmenin yanı sıra, dengelenme, toparlanma ve sıçrama için yürütülecek çalışmaları içerdiğini kaydetti. Enflasyon, işsizlik, cari açık gibi temel göstergelere ilişkin hedeflerin gerçekleştirilebilir olduğunu belirten Baran, “Üretim odaklı bir büyümenin hedeflenmesi ve katma değeri yüksek üretim alanlarına yönelinmesi Türkiye’nin insan kaynağı başta olmak üzere sahip olduğu tüm değerlerin doğru kullanımı ve bağımsızlığı açısından önem taşıyor.” diye konuştu.

“Finansal istikrar öngörülüyor”

İstanbul Sanayi Odası Yönetim Kurulu Başkanı Erdal Bahçıvan, “Ekonomide üç yıllık yol haritası özelliğine sahip Yeni Ekonomi Programı, nitelikli ve sürdürülebilir bir ekonomik büyüme için sabır ve kararlılığı, öncelikli olarak ise finansal istikrarın yeniden tesis edilmesi öngörüyor. Programda, reel sektör için her zaman önemini vurguladığımız Kalkınma Bankası’nın da önemsenmesini anlamlı buluyoruz. Bu programın hızlı karar alma eşliğinde etkili bir şekilde uygulanarak başta sanayi sektörümüz olmak üzere tüm kesimler için belirsizliği gidererek üretim çarkımıza ivme kazandırmasını diliyorum.” dedi.



elassan®

• ASANSÖR MARKET •

ÖZRAY

Asansör Ray Sistemleri

Elevator Rail Systems

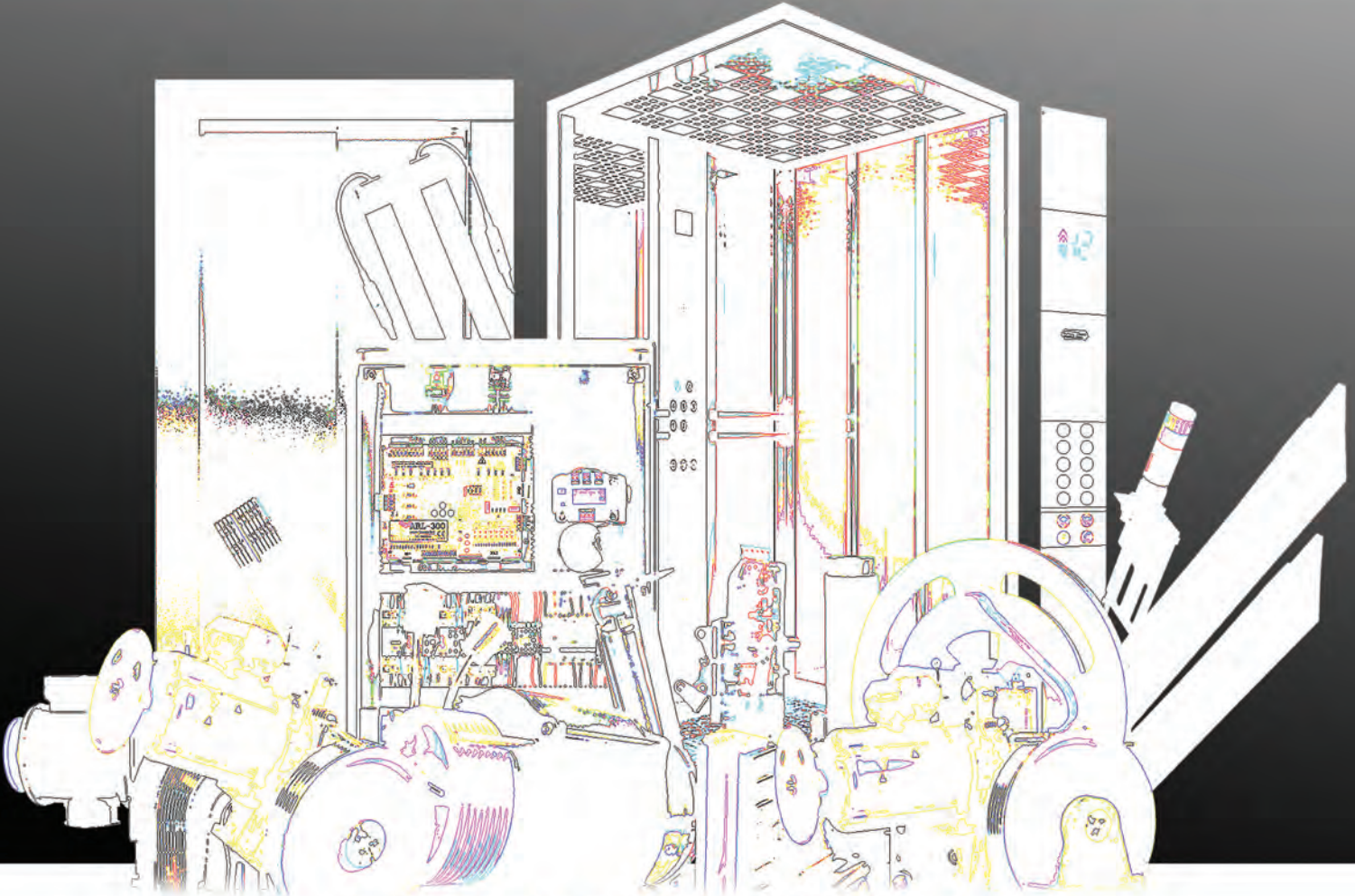


ATERYON

OTOMATİK ASANSÖR KAPILARI

EGE BÖLGE BAYİİ

EGE BÖLGE BAYİİ



ELASSAN ASANSÖR SAN. VE TİC. A.Ş.

Estim Metal İşleri San. Sit. 1. Cad. No:19
Kısıkköy / İZMİR



+90 232 257 70 76



+90 232 257 70 79



info@elassanasansor.com.tr

www.elassanasansor.com.tr



asansör ekipmanları

bir **KAGITTANISLER** markasıdır.
İLETİŞİM VE REKLAM A.Ş.

GÜVENLİ CAM VE AYNA KONUSUNDA
BİZE DANIŞMADAN
KARAR VERMEYİN.



✗ PLEKSİ ✓ SOLID POLYCARBON

YANGIN SINIFINDAN
B-S1-D0 İLE GEÇEN HAMMADDE
SOLID POLYCARBON'DUR.

↻ ESNEK VE KIRILMAZ

PVC



DAMLA



ALÜMİNYUM



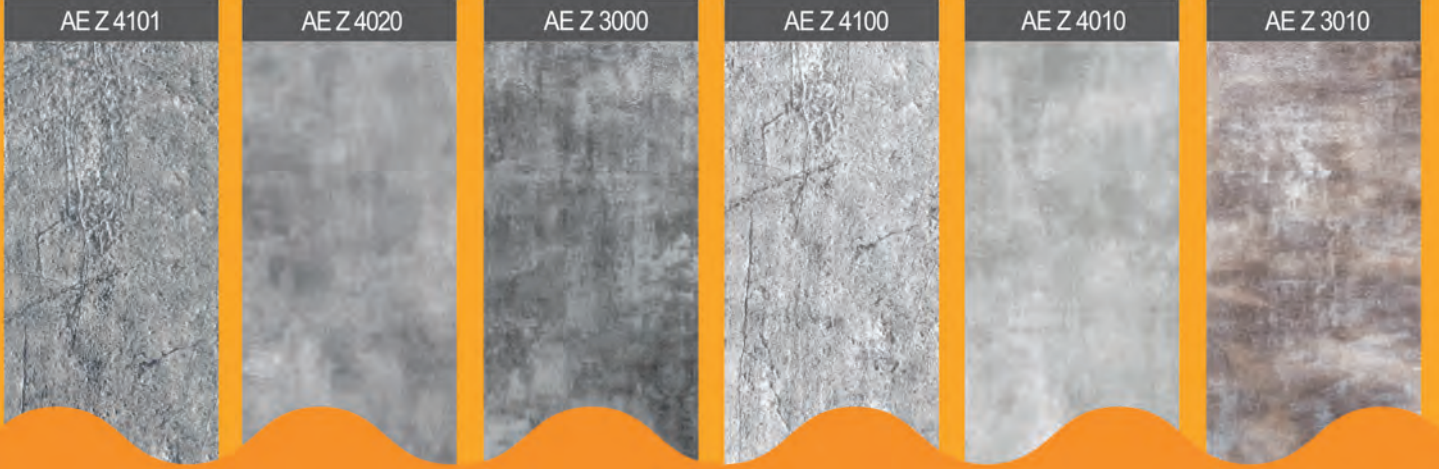


ONLINE SİPARİŞ
www.asansorekipmanlari.com



Marmara Bölge Sorumlusu : +90 533 288 08 20
Anadolu Bölge Sorumlusu : +90 535 046 97 71
Yurtdışı Sipariş Sorumlusu : +90 533 369 45 69
Abroad Sales Manager
T: +90 216 450 19 00 F: +90 216 450 19 09

Asansörleriniz için en şık zemin malzemeleri.



2,5 mm.

x8

610,0 x 610,0 mm.

8 Planks = 2,976 m2



TÜM ÜRÜNLERİMİZ 81-20 STANDARTLARINA
UYUMLU OLARAK İMAL EDİLMEKTEDİR.

TÜM DÜNYAYA ANAHTAR ÜRETİYORUZ

500.000 ADET /yıl

10 yılın kazandırdığı tecrübe ile



ETİKETLERDE “YERLİ ÜRETİM LOGOSU” DÖNEMİ

Ticaret Bakanı Ruhsar Pekcan Yerli Üretim Logosu tanıtım toplantısında açıklamalarda bulundu. Bakan Pekcan; etiketlerde yeni dönem başladığını belirterek “Yerli Üretim Logosu”nu tanıttı.

Ticaret Bakanlığı yerli malını ayırt edici etiket için ilk adımı attı. Fiyat etiketi yönetmeliğinde değişiklik yapılmasına dair yönetmelikle üretim yeri Türkiye olan mallar için bakanlıkça tespit ve ilan edilen şekil, logo veya işaretin kullanılması öngörüldü. Bunun üzerine yapılan toplantıda yerli üretim logosu tanıtıldı.

Bakan Ruhsar Pekcan'ın açıklamasından notlar:

- Kendi tükettiklerini üretmeden ülkelerin zenginleşmesine imkan yok. Varsa da bu kısıtlı olacaktır. Burada bir noktanın altını çiziyorum. Bize inanan, bizimle beraber ürünlerini burada üreten yabancı firmaların Türkiye’de üretilen ürünleri de yerlidir.
- Dünya pazarında gerçekten rüzgar gibi esen Türk ürünleriyle insanımızın tüketicimizin gurur duymasını istiyoruz.
- Kalitesiyle onurlanmasını istiyoruz. Bu topraklarda üretilen ürünleri hep beraber tüketip, tükettiklerimizi hep beraber üretmek için buradayız. Çünkü biz yerliyiz, yerli üretim bizim zenginliğimiz, gücümüz. Çocuklarımızın mutlu geleceği.



Yerli üretim logosunun kullanım şartları belli oldu

Yerli üretim logosunun Türkiye’de üretilen tüm ürünlerin etiketlerinde, tarife ve fiyat listelerinde kolaylıkla görünebilir ve okunabilir şekilde bulunması zorunlu olacak

Yerli üretim logosunun Türkiye’de üretilen tüm ürünlerin etiketlerinde, tarife ve fiyat listelerinde kolaylıkla görünebilir ve okunabilir şekilde bulunması zorunlu olacak.

Bakanlığın internet sitesinde yer alan duyuruda, etiket, tarife ve fiyat listelerinde bulunması zorunlu hususların, Fiyat Etiket Yönetmeliği’nin “Etiket bulundurma zorunluluğu” başlıklı maddesinde düzenlendiğine işaret edilerek, perakende olarak satışa sunulan mal veya hizmetlere ilişkin etiket, tarife ve fiyat listelerinde, malın üretim yeri, ayırıcı özelliği, tüm vergiler dahil satış fiyatı ve birim fiyatının belirtilmesinin zorunlu

olduğu vurgulandı.

Duyuruda, 3 Ekim’de yürürlüğe giren düzenlemeyle söz konusu yönetmelikte değişikliğe gidildiği hatırlatılarak, Türkiye’de üretilen ürünlerin etiket, tarife ve fiyat listelerinde kullanılması zorunlu yerli üretim logosu için dikkat edilmesi gereken hususlara yer verildi. Duyuruya göre logonun kullanımına ilişkin Bakanlıkça belirlenen hususlar şöyle:

- Yerli üretim logosunun Türkiye’de üretilen tüm ürünlerin etiketlerinde, tarife ve fiyat listelerinde kolaylıkla görünebilir ve okunabilir şekilde bulunması zorunlu olacak.
- Logo, tüketicilerin rahatça görebileceği şekilde ve orijinal renklerinde yerleştirilecek.
- Logonun küçültülmesi veya büyütülmesi gereken durumlarda yerli üretim logosu kurumsal kimlik kılavuzunda yer alan oranlara uyulması gerekecek

ÖZRAY

Asansör Ray Sistemleri

Elevator Rail Systems

1988'den beri...



www.ozray.com.tr



Available on the
App Store

BANKALAR 'YAPILANDIRMA' ANLAŞMASINI İMZALADI

ASANSÖR VİZYON DERGİSİ
www.asansorvizyon.net

Türkiye Bankalar Birliği, bankaların üzerinde görüştükleri yapılandırma çerçeve anlaşmasının imzalandığını duyurdu. Yapılan açıklamada, anlaşma ile bankaların şirketlerin ekonomik faaliyetlerini sürdürmelerine yardımcı olacağına vurgu yapıldı.

Türkiye Bankalar Birliği (TBB), Finansal Yeniden Yapılandırma Çerçeve Anlaşması'nın, 19 Eylül itibarıyla imzalandığını ve uygulamaya girdiğini duyurdu.

TBB, Finansal Yeniden Yapılandırma Çerçeve Anlaşması hakkında yaptığı yazılı açıklamada, bankalar ve diğer finansal kurumların münferit veya birlikte, borçlarını ödemeye niyetli, ancak farklı nedenlerle edimlerini zamanında yerine getiremeyen müşterilerine, ödeme kabiliyetlerinin iyileştirilmesine destek olduğu belirtti.

Açıklamada, birlik tarafından daha önceleri de kamuoyunun bilgisine sunulduğu üzere, her bir müşterinin mali durumu, ödeme gücü ve uzun dönem borçlu alacaklı ilişkisi ayrı ayrı ve özenle değerlendirilerek, karşılıklı iyi niyete ve özveriye dayalı şekilde, bankaların müşterilerine kredi kanallarını açık tuttuğu, vade, ödeme ve teminat koşullarında esneklik sağladığı vurgulandı.

Ekonomik performansın öngörülmedik kadar kısa sürede ve ölçüde düşüş gösterdiği durumlarda ise gelişmelerin ekonomik faaliyet üzerindeki olumsuz etkisini sınır-

landırmak ve kısa sürede toparlanmayı desteklemek amacıyla çok sayıda alacaklı ve borçlunun bir araya getirilmesini gerekli kılan uzlaş platformlarına ihtiyaç duyulabildiği ifade edilen açıklamada, şunlar kaydedildi:

"Böyle durumlarda, kaynakların ve zamanın doğru ve verimli kullanılması, taraflar arasında eş güdümlen sağlanarak süreçlerin hızlı tamamlanması önem arz etmektedir. Bu çerçevede, yapılandırma programlarında ölçekleri de dikkate alınarak ekonomik faaliyetleri itibarıyla sektörlerinde ve ticari ilişkilerinde önemli yere sahip olan, nakit dengeleri iyileştiğinde çok sayıda borçlu için sinerji oluşturabilecek nitelikteki borçlulara önceliğin verilebilmesi gereklilik gösterebilmektedir. Bu yaklaşımla, Türkiye Bankalar Birliği tarafından, yakın dönemde uluslararası piyasadaki gelişmelerin de etkisiyle ekonomimizde yaşananlar dikkate alınarak, bankalar ve diğer finansal kurumların ticari borçlularla yapacakları finansal yeniden yapılandırma sözleşmelerinde uyulması gereken prensipleri düzenleyen bir protokol hazırlanmıştır."

"Amaç zorlanan işletmeleri desteklemek"

Açıklamada, Finansal Yeniden Yapılandırma Çerçeve Anlaşması'nın,

toplam kredilerdeki payı yaklaşık yüzde 90 olan banka ve diğer finansal kuruluş tarafından 19 Eylül itibarıyla imzalandığı ve uygulamaya girdiği belirtildi.

İç süreçleri devam eden banka ve diğer finansal kuruluşların kısa bir süre içinde anlaşmayı imzalamalarının beklendiği bildirilen açıklamada, Finansal Yeniden Yapılandırma uygulamasının amacının gelir-gider dengesi geçici olarak bozulduğu için borçlarını vadelerini ödemekte zorlanan işletmeleri desteklemek olduğu vurgulandı.

Açıklamada, bu sayede, borçlarının yeniden yapılandırılması veya yeni bir itfa planına bağlanması sonucunda borçlarını geri ödeme kabiliyeti kazanacağı tespit edilen işletmelerin ekonomik faaliyetlerinin sürdürülerek nakit akımlarının düzenlenmesine ve yükümlülüklerini yerine getirmelerine yardımcı olunacağı ifade edildi.

Bu yapılırken, alacaklıların yanı sıra ilgili borçlunun, varsa bunlarla bağlantılı bulunan diğer kuruluşlar ile hakim hissedarlarının da iyi niyetlerini ve özverilerini azami ölçüde ortaya koymaları, bu suretle bir uzlaş platformunun ve sektörler arasında pozitif bir sinerjinin oluşturulmasının amaçlandığı da açıklamada yer aldı.

JET HASSASİYET MİLLİ CESARET



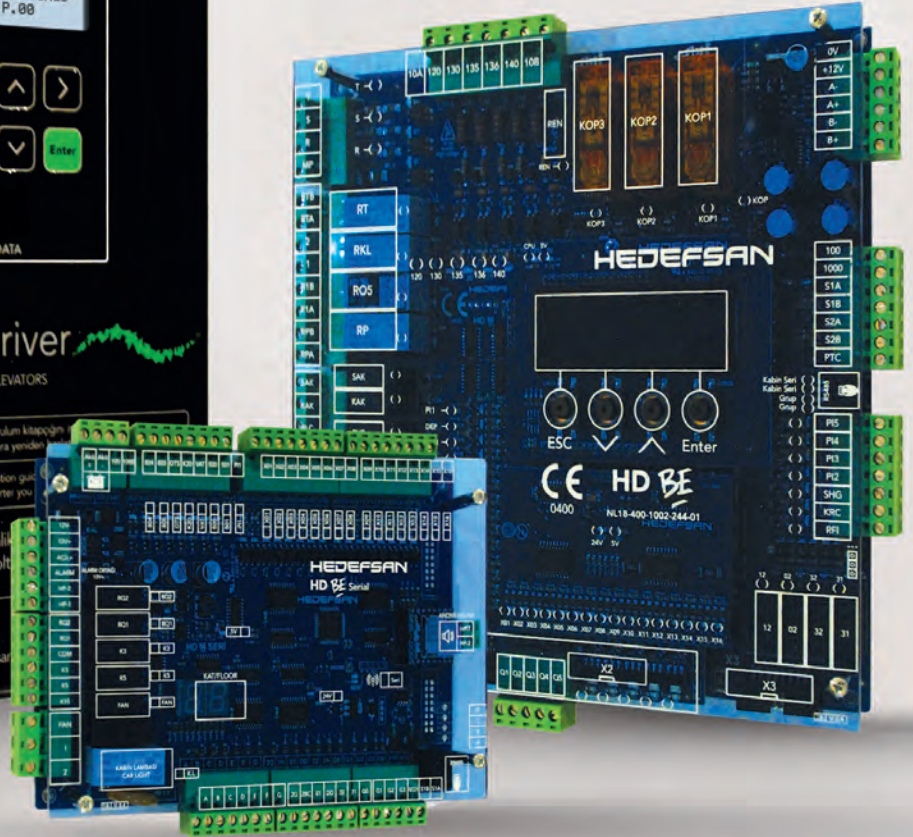
Inverter A++

Yüksek Tork
A++ Enerji Tasarrufu
Kolay Aktivasyon & Kurulum



Uluslararası Belgeli LIFTINSTITUUT
Onaylı, TS EN 81-20 Standartlarına Uygun.

 LIFTINSTITUUT
SOLUTIONS



Turkey

SANAYİ ODALARINDAN “KRİZDEN ÇIKIŞ” REÇETELERİ

İstanbul Sanayi Odası (İSO) Cumhurbaşkanı Yardımcısı Fuat Oktay'a, Ankara Sanayi Odası (ASO) ise; Hazine ve Maliye Bakanlığı, Ticaret Bakanlığı, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı ile Ulaştırma ve Altyapı Bakanlığı'na krizden çıkış için önerilerini sundu.

Ülkemizde yaşanan ekonomik çalkantıdan kurtulmak ve darboğazdan çıkmak adına sanayi odaları ve iş dünyası da kendi reçetelerini ilgili makamlara sunuyor. İstanbul Sanayi Odası (İSO) Yönetim Kurulu Başkanı Erdal Bahçivan ve beraberindeki heyet Dolmabahçe Ofisi'nde ziyaret ettikleri Cumhurbaşkanı Yardımcısı Fuat Oktay'a önerilerini aktarırken, Ankara Sanayi Odası (ASO) sanayicilerin karşılaştığı ekonomik darboğazın giderilmesine yönelik olarak hazırladığı raporu, Hazine ve Maliye Bakanlığı, Ticaret Bakanlığı, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı ile Ulaştırma ve Altyapı Bakanlığı'na gönderdi.



İstanbul Sanayi Odası Yönetim Kurulu Başkanı Erdal Bahçivan ve

beraberindeki heyet Cumhurbaşkanı Yardımcısı Fuat Oktay'ı Dolmabahçe Ofisi'nde ziyaret etti.

Bahçivan, burada yaptığı konuşmada, sanayiciler olarak ülke ekonomisine katkı sunmaktan memnuniyet duyduklarını ifade etti. Son aylarda kaybedilen finansal istikrarı tekrar yakalamayı arzuladıklarını belirten Bahçivan, bunun yakalanacağından emin olduklarını da sözlerine ekledi.

“Yerleşme ve millileşme modeli”

Bahçivan, piyasalarda finansman kaynağı sıkıntısı yaşandığını belirterek, “Cari açığa olumlu katkı sağlayan ve ülkemizin rekabet gücünü artıracak alanlara kaynak ayırma konusuna ağırlık verilmesini istiyoruz. Kalkınma Bankasının yeniden canlandırılması ile finansmanda yerleşme ve millileşme modeli heyecan yarattı. Eximbank'a da finansman konusunda önemli görev düşüyor. Kredi Garanti Fonu (KGF) geçen sene önemli bir rol üstlendi. KGF, bu dönemde rolünü sanayiye dönük bir vizyonla devam ettirmeli. Kredilere karşı gösterilen teminatlar konusunda KGF'nin inovatif bir yaklaşımı

var.” diye konuştu.

Bahçivan, birikmiş KDV yükünün finansal enstrüman olarak kullanılması gerektiğini de ifade etti.

Mevduata uygulanan faizin iki katını krediye uygulayan çevrelerin konjonktürden yararlandığını anlatan Bahçivan, bu tarz davranışların milli davaya uymadığını dile getirdi.

Bahçivan, şu anda sermayenin çok kıymetli olduğunu ve atıl sermayenin piyasaya kazandırılması konusunda teşvik uygulanması gerektiğini aktardı.

Meslek liseleri

Kamu hizmetlerinden yararlanmada performansa dayalı derecelendirme sisteminin uygulanması ve bu sistemle firmalara öncelik sağlanması gerektiğine dikkati çeken Bahçivan, “Sanayi 4.0 hamlesini destekliyoruz. Bu kapsamda meslek liseleri olmazsa olmazımız. Bu noktada eğitimcilerin niteliklerinin artırılması önemli. İş gücü sektörüyle ilgili olarak da sosyal yardımların iş gücüne katılımını engelleyecek şekilde olmaması ve kıdem tazminatı konusunda reformun yapılması önemli.”



Asansör Malzemeleri İmalat ve Satış Noktası



EGE PROLİFT ASANSÖR SAN. ve TİC. LTD. ŞTİ.

Adres: Fatih Mah. 1188/1 Sk. No:1/C Sarnıç - Gaziemir / İZMİR

Tel&Fax: 0232 502 43 32 - 502 45 14 E-mail: info@egeprolift.com www.egeprolift.com

şeklinde konuştu.

Bahçivan, organize sanayi bölgelerinde yer ve bina tahsisinin kamu tarafından kiralama şeklinde yapılabileceğini, böylelikle elde edilecek gelirin oluşturulacak bir fon aracılığıyla ekonomiye kazandırılabilmesi ve sanayicinin de bina ve arsaya vereceği parayı sermaye artırımında kullanabileceğini dile getirdi.

Gümrük Birliği revizyonu müzakerelerinde özel sektörün de yer almasının faydalı olacağı önerisinde bulunan Bahçivan, genel sorunların çözümü konusunda orta vadeli planı umutla beklediklerini vurguladı.



"Mağduriyet yaşanmasına izin vermeyeceğiz"

Cumhurbaşkanı Yardımcısı Fuat Oktay da ziyaretten duyduğu memnuniyeti belirterek, dile getirilen konuların üzerinde çalışıldığını söyledi.

"Verimlilik odaklı, ihracata dayalı büyüme hedefimiz var. Sanayinin tüm alanları da bu hedefin içinde." diyen Oktay, sözlerini şöyle sürdürdü:

"Son aylardaki finansal dalga-

lanma Cumhurbaşkanımızın da değindiği bir konu. Finans sektörünün açıkladığı kar rakamları ile söylemleri örtüşmüyor. Bundan en fazla acı çeken reel sektör. Katma değeri yüksek üretimle orta gelir tuzağından çıkmak istiyoruz. Kamu olarak üzerimize düşeni yapıyoruz. Savunma sanayisi bunun en güzel örneği. Diğer sektörlerde de aynı başarının gelmesini amaçlıyoruz. Stratejik yaklaşımımız ara mallarını millileştirme yönünde. Bu anlamda teşvik uygulamamızı revize ettik. Ekonomik hedefimiz doğrultusunda yatırım yapmak durumundayız. Bu konuda da ortak bir paydada buluşacağız."

Oktay, derecelendirme bazlı performans sisteminin uygulanmasında öncülüğü özel kesim ve meslek odalarının yapması gerektiğini, oluşturulacak objektif kriterlerle rekabeti artıracaklarını, kamunun da bu uygulamaya gereken desteği vereceğini dile getirdi.

Bir sene içinde kamu hizmetlerinin tamamının e-Devlet üzerinden verilmesi yönündeki çalışmayı tamamlayacaklarını anımsatan Oktay, belgeye değil, bilgiye dayalı bir sistem oluşturdıklarını, çalışma bitince bütün dijital dönüşümü bu yapının üzerine oturtacaklarını, sistemle şirketlere de kolaylık sağlayacaklarını anlattı.

Döviz kullanımı

Fuat Oktay, sözleşmelerin Türk lirasıyla yapılması yönündeki karara ilişkin de "Cumhurbaşkanımız 'İhracat ve ithalat gibi dışarıyla işi olmayan hiç kimsenin dövizle yolu kesişmemelidir' dedi.

Bu yönde gerekli adımlar atılıyor. Bundan kurtulmamız lazım. Döviz gelirleri Türk lirası ile hesaplanırken giderler de aynı şekilde Türk lirasıyla hesaplanmalı. Bu konuda kimsenin endişesi olmasın. Mağduriyetlerin yaşanmasına izin vermeyeceğiz." değerlendirmesinde bulundu.



ASO'dan darboğazdan çıkış için öneri paketi

ASO, ekonomik darboğazın giderilmesine yönelik hazırladığı raporu 4 bakanlığa gönderdi.

Ankara Sanayi Odası (ASO) sanayicilerin karşılaştığı ekonomik darboğazın giderilmesine yönelik olarak hazırladığı raporu, Hazine ve Maliye Bakanlığı, Ticaret Bakanlığı, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı ile Ulaştırma ve Altyapı Bakanlığı'na gönderdi.

Bakanlıklara gönderilen öneriler dizisinin giriş kısmında, Türkiye'nin içinde bulunduğu ekonomik güçlükleri atlatması ve ekonomik büyüme eğilimini sürdürmeye devam etmesi amacıyla sanayicilerin önündeki engellerin kaldırılmasının zorunlu olduğu bildirildi.

KDV alacakları için 5 yıllık

Zirveye Taşır

Yeterlift asansör kabinleri ve kapıları; kurulum kolaylıklarıyla, modern tasarımlarıyla fark yaratır ve kullanıldığı mekanların değerini artırır.



 **YETERLIFT**
çözüm üretir



www.yeterlift.com

devlet tahvili verilebilir

KDV tüm sektörlerde yüzde 8 gibi standart bir hale getirilmeli. KDV alacaklarının tasfiyesi için, vergi iadesi alacaklarına karşılık 5 yıllık devlet tahvili verilebilir. Bu tahviller, bankalar nezdinde teminat olarak kullanılmasıyla finansal rahatlama sağlanabilir.

Cumhurbaşkanına geçen, kur farkı verme yetkisi kullanılmalı. Bu düzenleme yapılmayacaksa, kur farkı da mücbir sebep gibi değerlendirilerek, başlamış ve başlamamış işler için fesih ve tasfiye hakkı getirilmeli. Ayrıca proje bazlı devlet destek ve yardımlarında da (KOSGEB ,TU-BİTAK vb.) kurumların kur farkı dikkate alınmalı.

Kur farkı gelirinden dolayı KDV ödenmemeli

Kur farkından elde edilecek gelir ve giderlerin realize edildiği anda bilançoya yazılmalı fakat kur farkından elde edilen gelirden dolayı KDV ödenmemeli. Sanayiciler yaptıkları işin karşılığında vadeli çek alırken, bu işten kaynaklanan KDV ve peşin vergileri, alacaklarını tahsil etmeden ödemek durumunda kalıyorlar. KDV tahsilat yapıldığında ödenmeli veya KDV ve peşin vergiler taksitli ödenebilmeli.

Bankalar kredilerdeki katı kuralları esnetmeli

Bankalar, sanayicilerimize kredi verirken mevcut katı kuralları (ek teminat talebi, sigorta, vergi borcu) biraz daha esneterek kolaylık göstermeli. Rehine konu olan taşınırın kapsamının genişletilmesi, taşınır rehnin de aleniyetin sağlanarak rehnin

paraya çevrilmesinde alternatif yolların sunulması finansmana daha kolay erişim sağlanmalı. Bankacılıkla ilgili yapılandırma yönetmeliklerinin uygulanabilmesi açısından bankalar bir an önce gerekli iç düzenlemeleri yapmalı.

“Kurbağanın gözü çatlamadan dereye su verilmeli”

Sanayicinin taleplerini değerlendiren ASO Başkanı Nurettin Özdebir, finansal sektöre olan borçların yeniden yapılandırılmasıyla ilgili düzenleme çıkmasına rağmen, bankaların şu ana kadar herhangi bir adım atmadığını bildirdi. Özdebir, “Esaslar tam olarak belirlenmediği için uygulama sarkıyor. Ancak kurbağanın gözü de dereye su gelene kadar çatlayacak” diye konuştu. Yaklaşık 40 milyar liranı bulan KDV alacağı sorunun çözümü için alacaklılara 5-10 yıl vadeli düşük faizli devlet tahvili verilebileceğini dile getiren Özdebir, “Bunları teminat olarak bankaya verip kredi alma imkanı yanı sıra ihaleye girerken teminat olarak da kullanabiliriz” dedi. İhracatçının vadeli satış yaptığı, satışın yapıldığı günkü kurun esas alınarak kâr hesaplandığına dikkat çeken Özdebir, “Para daha hesaba geçmedi ki kâr oluşsun. Belki para ihracatçının eline geçtiğinde kur düşecek. Bu yüzden tahsilat gerçekleştirildiği andaki rakam dikkate alınmalı” ifadesini kullandı.

16 maddelik pakette öne çıkanlar

- KDV alacakları yerine uzun vadeli devlet tahvili verilebilir.

- Cumhurbaşkanı fiyat farkı yetkisini kullanmalı.

- Kur farkı mücbir sebep kabul edilmeli.

- Zamanı gelmiş hak edişler nakit ödenmeli.

- Kamu inşaat ihalelerinde ‘yerli malı’ şartı şartnameye konulmalı.

- Kamu ilaç alımında 2.64 TL olan euro kuru 4.25 TL’ye çıkarılmalı.

- Bankalar kredilerde uyguladıkları katı kuralları esnetmeli.

- Bankalar, yeniden yapılanma düzenlemesini hızlandırmalı.

- Kur farkı gelirinden dolayı KDV ödenmemeli.

- KDV tahsilattan önce tahakkuk ettirilmemeli

- KDV ve peşin vergi taksitlendirilmeli.

- KDV’de farklı oranlar giderilmeli, standart orana geçilmeli.

- Faaliyetini durdurmak zorunda kalanlara kısa çalışma ödeneği uygulanmalı.

- Ulusal elektrik tarifi devam etmeli.

- Rehne konu taşınmazların kapsamı genişletilmeli.

- KOBİ’lerin alacakları öncelikli olarak ödenmeli.



Kalitenin **A**Takımı

1 MİLYON LİRALIK YERLİ MAKİNE ALIMINA 300 BİN LİRALIK DESTEK

Sanayi ve Teknoloji Bakanı Mustafa Varank, "Sanayicilere 1 milyon liralık yerli makine teçhizat alımında 300 bin lira finansman desteği sağlanacak." açıklamasında bulundu.

Sanayi ve Teknoloji Bakanı Mustafa Varank, KOSGEB tarafından sanayicilere 1 milyon liralık yerli makine teçhizat alımında 300 bin lira finansman desteği sağlanacağını belirterek, "Böylece yerli makine üreticileri için 1,4 milyar liralık üretim ve pazar hacmi oluşturacağız." ifadesini kullandı.

Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı, Türkiye Cumhurbaşkanı Recep Tayyip Erdoğan'ın açıkladığı 100 Günlük İcraat Programı'nda yer alan bir hedefi daha hayata geçirdi.

Bakan Varank, yazılı açıklamasında, KOSGEB tarafından sanayicilere 1 milyon liralık yerli makine teçhizat alımında 300 bin lira finansman desteği sağlanacağını bildirdi.

Varank, KOSGEB'in "Yerli Makine Teçhizat Destek Programı" kapsamında bin 345 işletme belirlendiğine dikkati çekerek şöyle devam etti:

"Uygulamaya koyduğumuz programlarla sanayicilerimizi ve KOBİ'lerimizi desteklemeye kararlıyız. Kaynaklarımızı etkin



ve verimli kullanarak işletmelerimizin önünü açmaya devam edeceğiz. Bu doğrultuda KOSGEB aracılığıyla imalat sanayisinde faaliyet gösteren işletmelerin kullanacakları yerli ve yeni makine teçhizat alımları için uygun koşullarda finansman desteği sağlıyoruz. Bu finansman desteği imalat sanayisindeki işletmelerimizin yatırımlarını hızlandırmak ve üretim kapasitelerini artırmak için de önemli bir enstrüman olacaktır."

İlan edilen destek programı kapsamında başvurusu kabul edilen sanayicilerin yerli ve yeni makine alımını içeren yatırımlarına destek olacaklarını vurgulayan Varank, şunları kaydetti: "Sanayicilerin 1 milyon liralık yerli makine teçhizat alımında, bu yatırımın KOBİ başına 300 bin liraya kadar olan finansman

maliyetini biz karşılıyoruz. Böylece yerli makine üreticileri için 1,4 milyar liralık üretim ve pazar hacmi oluşturacağız. Uygulamasını başlattığımız bu program sayesinde yerli makine üreten sanayicilerimize de üretim ve pazar imkanı sunuyoruz. Böylelikle yerli makine teçhizat kullanacak sanayicilerimizin ilk etapta toplamda 700 milyon liraya yaklaşan yatırımlarının finansmanını uygun maliyetle karşılanmış olacak."

Bakan Varank'ın açıkladığı programa bu yıl haziran-ağustos aylarında 2 bin 252 işletme başvuru yaptı. Gerekli koşulları taşıyan bin 345 işletmenin başvurusuna onay verildi. Bu işletmelere KOSGEB ile bankalar arasında yapılan görüşmeler çerçevesinde ilk 6 ayı ödemesiz, 36 ay vade seçeneğiyle uygun maliyetli kredi kullanılacak.

Always Looking Up...

NEWYORK

LONDON

İSTANBUL

MOSCOW

TOKYO

MILANO

SAO PAULO

MARRAKECH

DUBAI

SYDNEY

Medyavuz.com

stof.com.tr



KONYA • İSTANBUL

JUST ELEVATOR™

TİM'DEN 10 MADDELİK 'İHRACAT BEDELİ' ÖNERİSİ

TİM ihracat bedellerinin yurda getirilmesi ile ilgili son tebliğin ardından Hazine ve Maliye Bakanı Berat Albayrak'a 10 maddelik bir çözüm paketi sundu.

Türkiye İhracatçılar Meclisi (TİM) ihracat bedellerinin yurda getirilmesi ile ilgili son tebliğin ardından Hazine ve Maliye Bakanı Berat Albayrak'a 10 maddelik bir çözüm paketi sundu. İhracatçılar, ihracat bedellerinin Türkiye'ye getirme süresinin 180 günden 360 güne çıkarılmasını ve söz konusu bedellerin de yüzde 80'inin banka-ya satılma zorunluluğunun yüzde 40'a çekilmesini istiyor.

Resmi Gazete'de 4 Eylül'de yayımlanan tebliğ ile Türkiye'de yerleşik kişiler tarafından gerçekleştirilen ihracat işlemlerine ilişkin bedellerin, ithalatçının ödemesi sonrası doğrudan ve gecikmeksizin ihracata aracılık eden bankaya transfer edilmesi veya getirilmesi karara bağlandı.

Tebliğin yayımlanmasının ardından TİM ile Hazine ve Maliye Bakanlığı bu gelişmenin detayları hakkında ihracatçı firmalarıyla basına kapalı bilgilendirme toplantısı düzenledi.

TİM Başkanı İsmail Gülle, Hazine ve Maliye Bakanı Berat Albayrak'la yaptıkları görüşmede tebliğ ile ilgili 10 çözüm önerisi sunduklarını söyleyerek, "Öneriler arasında ihracat bedellerinin Türkiye'ye getirme süresinin 180 günden

360 güne çıkarılması, söz konusu bedellerin de yüzde 80'inin banka-ya satılma zorunluluğunun yüzde 40'a çekilmesi var" dedi.

Gülle, ihracat bedellerinin yurda getirilmesinin 2008 yılına kadar zorunlu olduğunu, bu tarihe kadar 100,000 doları aşan bedellerin süresi içerisinde yurda getirilmesi durumunda kambiyo mevzuatına göre ceza uygulanabildiğini hatırlatarak, "Bu zorunluluk 8 Şubat 2008'de Resmi Gazetede yayınlanan değişiklikle kaldırıldı. İhtiyaç duyulması halinde düzenleme yapma yetkisi ise Bakanlığa verilmişti" dedi.

Bakan Albayrak'a 10 çözüm önerisi sunuldu

Türkiye'nin zor bir süreçten geçtiğini ve bu dönemden daha çok ihracat ile çıkılacağını belirten Gülle, Albayrak'a 10 adet çözüm önerisi sunduklarını belirterek, bu önerileri şöyle sıraladı:

- * İhracatçıların daha uzun vade ile çalıştıkları müşterilerini kaybetmelerini için 180 günlük süre 360 gün olarak değiştirilmeli.
- * İhracat bedelinin bankaya satılması zorunlu olan yüzde 80'lik kısmı yüzde 40'a çekilmeli
- * Kâr marjı düşük sektörlerde kambiyo zararı oluşma tehlikesi

nedeniyle, ihracat bedellerinin dövize çevrilmesinde döviz kuru sabit tutulmalı

* Transit ticaret, özel fatura ile ihracat (bavul ticareti) ve mikro ihracat kapsamında yapılan ihracatın tebliğ kapsamına girip girmediği netleştirilmeli

* Serbest bölgelerin KKDF düzenlemesinde olduğu gibi döviz kredi işlerinde de 'yurt içi' olarak değerlendirilmeli

* Tebliğ hükümlerinin altı ay olan geçerlilik süresi uzatılmamalı

* Tescil tarihi, fiili çıkış tarihi, ihracat bedelinin yurda geliş tarihi gibi konularda oluşabilecek tereddütler ihracatçımız lehine giderilmeli

* Güvenilir bankacılık sistemi olmayan ülkelerle yapılan ihracat işlemlerinde, dövizin yurda getirilmesinde bizleri koruyan yöntemler ortaya konulmalı

* Döviz kurlarında rekabetçi ortam olmaması nedeniyle paranın başka bankaya transfer edilip satılabilmesine imkan tanınmalı

* Bu tebliğ hükümlerine uymayanlar hakkında ihracat rayiç bedelinin yüzde 5'i kadar idari para cezası yaptırımını makul bir düzeye indirilmeli.



elit mekanlara **ONAY** veriyoruz.

Asansör Kabinleri | Asansör Kapıları | Kumanda Panoları | Asansör Motorları
Asansör Butonları | Asansör Aksesuarları

MRK
MİLLİ RAY KURUMU

ONAYLIFT
COMPONENTS

Fevzi Çakmak Mh. Ayyıldız Cd. No:11 Karatay/KONYA
T: +90 332 346 21 24 | F: +90 332 346 21 25
www.onaylift.com.tr | info@onaylift.com.tr

ROUBİNİ'YE GÖRE “FİNANSAL KRİZE” NEDEN OLABİLECEK 10 GEREKÇE

'Kriz kahini' ünlü ekonomist Nouriel Roubini finansal krize neden olabilecek 10 gelişmeyi sıraladı

Ekonomist Roubini, kaleme aldığı makalesinde ABD'de büyük bütçe açıkları, Çin'in gevşek maliye - kredi politikaları ve Avrupa'nın ılımlı toparlanmayı sürdürmesi göz önüne alındığında küresel büyümenin gelecek sene de muhtemelen devam edeceğini, 2020'ye gelindiğinde ise koşulların finansal krize yol açabileceğini belirtti.

Roubini 10 gerekçeyi de şu şekilde sıraladı;

1- ABD'de yıllık büyümeyi yüzde 2'nin üzerinde potansiyelinin üzerine iten mali teşvik politikaları sürdürülebilir değil. 2020'ye gelindiğinde teşvikler sona erecek ve büyüme yüzde 3'ten yüzde 2'nin altına gerileyecek.

2 - Teşviklerin zamanlaması doğru olmadığı için ABD ekonomisi şu anda aşırı ısınıyor, enflasyon hedefin üzerine yükseliyor. Fed, fonlama faiz oranını 2020'ye kadar en az yüzde 3.5'lere yükseltecek. Bu da kısa ve uzun vadeli faiz oranlarının yanı sıra doları yükseltecek.

Enflasyon diğer önemli ekonomilerde de yükseliyor. Artan petrol fiyatları da ek enflasyonist baskıya neden oluyor. Bu da diğer Merkez Bankaları'nın Fed'i normalleşme konusunda takip etmesi anlamına geliyor. Bu durum küresel likiditeyi azaltacak ve faizlerde yukarı yönlü baskıya neden olacak.

3 - Trump hükümetinin Çin, Avrupa,

Meksika, Kanada ve diğerleriyle ticaret savaşları muhtemelen artacak, bu da büyümede yavaşlama ve yüksek enflasyona yol açacak.

4- ABD'nin diğer uyguladığı politikalar da staglasyonist baskı yapmaya devam edecek. Bu durum, Fed'in daha fazla faiz artışını tetikleyecek.

5- Dünyanın geri kalanında ABD'nin korumacılık politikasına karşılık verilmesiyle muhtemelen büyümeler yavaşlayacak. Hali hazırda kırılgan durumda olan gelişen ülke piyasaları da korumacılık ve ABD'de sıkı para politikasından olumsuz etkilenecek.

6 - Avrupa da para politikalarında sıkılaşma ve ticaret kırılganlıkları nedeniyle yavaş büyümeden etkilenecek. Dahası İtalya gibi ülkelerdeki popülist politikalar borç dinamiklerinde sürdürülemezliğe neden olabilir. Küresel koşullarda yeni bir sıkıntı olması, İtalya ve bazı ülkeleri Avrupa Birliği'nden çıkmaya zorlayabilir.

7- ABD ve küresel hisse senedi piyasalarında köpük var. ABD'de fiyat/kazanç oranları tarihi ortalamaların yüzde 50 üzerinde. Hazine tahvilleri çok pahalı. Bazı gelişen ve gelişmiş piyasalarda kullanılmış kaldıraç oranları aşırı yüksek. Küresel 'fırtına bulutları' yaklaşmaya başladığında gelişen ülke hisse senedi piyasaları, emtialar, sabit getirili varlıklarda düzeltme devam edecek. Geleceği fiyatlayan yatırımcılar 2020'de büyümenin yavaşlamaya

bekleyecek, piyasalar 2019'da riskli varlıkları yeniden fiyatlandırarak.

8 - Bir düzeltme olduğunda likiditede azalma riski ve panik satışları daha da sertleşecek. Aşırı yüksek frekanslı/ algoritmik trading emirleri ani çökme ihtimalini de arttıracak

9 - ABD Başkanı Trump büyüme oranının yüzde 4 olduğu dönemde dahi Fed'e saldırıyordu. Büyüme oranının muhtemelen yüzde 1'in altına ineceği seçim senesi olan 2020'de ne olacağını düşünmek gerek...

10 - Çin'le ticaret savaşını başlatan Trump'ın yeni hedefi İran olabilir. Böyle bir askeri gerilim staglasyonist jeopolitik şoku tetikler. Bu da küresel resesyon ihtimalini daha da keskinleştirir.

Son olarak; yukarıda sıralanan ihtimallerden biri gerçekleştiğinde politika araçları yetersiz kalacak. Mali teşvik için alan şimdiden sınırlı durumda, geleneksel olmayan para politikaları da şişirilmiş bilançolar ve faiz düşürmek için alan kalmaması nedeniyle sınırlı olacak.

2008 yılında politika yapımcıların sert düşüşü önlemek için politika araçları vardı, bu kez toplam borç oranlarının önceki krize göre daha yüksek olması nedeniyle politika yapımcıların bir sonraki krizde elleri bağlanacak."

Roubini bir sonraki kriz ve resesyonun son krize göre daha şiddetli ve daha uzun olacağını da sözlerine ekledi.

Mikronik SX Ultra / Slim Pano

Kapı Kasasında Kumanda Panosu Çözümü

Controller in Door Frame

“Sessiz ve Makine Dairesiz...”

“Quiet and Machine Roomless...”

LIFTINSTITUUT
CERTIFIED BY LIFTINSTITUUT



MD-STO ile sessiz çalışma
Quiet works with MD-STO



LIFTINSTITUUT



EU-TYPE EXAMINATION CERTIFICATE

Issued by Liftinstituut B.V. Identification number Liftstud Study 0400, commissioned by Decree no. 2018-000038870		
Certificate no.	: NL17-400-1002-039-16	Revision no.: -
Description of the product	: Lift Control Panel for electric and hydraulic lifts	
Trademark, type	: Mik-el, SX ULTRA Lift Control Panel (including the normal, re-call, car roof and pit inspection operation)	
Name and address of the manufacturer	: Mik-el Elektronik San. Tic. Ltd. Sti. Yüzyl Mah. Matbaacılar Yolu no. 56 34200 Bağcılar, İstanbul Turkey	
Name and address of the certificate holder	: Mik-el Elektronik San. Tic. Ltd. Sti. Yüzyl Mah. Matbaacılar Yolu no. 56 34200 Bağcılar, İstanbul Turkey	
Certificate issued on the following requirements	: Lifts Directive 2014/33/EU	
Certificate based on the following standard	: EN 81-20:2014 including (relevant parts of) clause 5.8.6.2, 5.6.7, 5.9.2, 5.9.3, 5.10, 5.11 and 5.12	

TÜRKİYE'DEN ÇELİK HAMLESİ

Türkiye, Dünya Ticaret Örgütü'ne (WTO) çelik sektörünü ithalattaki artıştan korumak için 17 Ekim'den itibaren ithalat kotası uygulayacağını bildirdi.

Türkiye, 27 Ekim'de yürürlüğe girecek çelik ithalat kotasını Türkiye, Dünya Ticaret Örgütü'ne (WTO) bildirdi.

Bildirime göre Türkiye kotayı aşan herhangi ithalata yüzde 25 gümrük vergisi koyacak.

Bildirimde önlemlerin ABD ve Avrupa Birliği'nin yürürlüğe

soktuğu tarifelere yanıt olduğu belirtildi. Açıklamada hükümetin ithalatta artışın iç piyasada ciddi zararlar oluşturacağına dair bulgular elde ettiği belirtildi.

Türkiye'nin DTÖ'ye yaptığı bildirime göre yassı ürünler için kota 3,1 milyon ton olarak belirlendi. Türkiye 2017'de 8,4 milyon ton yassı ürün ithal etmişti.

Uzun ürünler için kota ise

2017'de yapılan 1,3 milyon ton ithalata karşın 558.534 ton olarak belirlendi.

Türkiye, çelik boru, tüp ithalatı için kotayı 273.901 ton, demiryolu metaryalleri için 24.044 ton ve pazlanmaz çelik için 139.934 ton olarak ortaya koydu.

Yapılan bildirime göre, sıcak had-delenmiş çelik için kota uygulanmayacak.

YENİ HAVALİMANINA TAŞINMA TARİHİ AÇIKLANDI

Devlet Hava Meydanları İşletmesi (DHMİ) Genel Müdürlüğü'nden yapılan açıklamada, taşınmanın hangi tarihlerde gerçekleşeceği bildirildi.

Devlet Hava Meydanları İşletmesi (DHMİ) Genel Müdürü Funda Ocak, 29 Ekim'de resmi açılışı yapılacak olan İstanbul Yeni Havalimanı'na taşınmayla ilgili havayolları da dahil havacılık kuruluşlarını toplantıya çağırdı.



Hürriyet gazetesinde yer alan habere göre; toplantıyla ilgili yazıda, İstanbul Yeni Havalimanı'nın 29 Ekim'de törenle açılışının

yapılmasının ardından, 30-31 Ekim tarihlerinde yapılması öngörülen Big Bang usulü ile taşınmanın, 30-31 Aralık 2018

tarihlerinde yapılacağı "aradaki sürecin entegre terminal tesislerinin testleri" için kullanılacağı belirtildi.

“İHRACATTA ARTIŞ, İTHALATTA DÜŞÜŞ”

Türkiye İMSAD, ‘İnşaat Malzemeleri Sanayi Dış Ticaret Endeksi’nin Ağustos 2018 sonuçlarını açıkladı. Endekse göre, ihracat miktar olarak 2,92 milyon ton, değer olarak 1,61 milyar dolar seviyesinde gerçekleşti.

Türkiye İnşaat Malzemesi Sanayicileri Derneği, 2013’ten beri her ay düzenli olarak açıkladığı ‘İnşaat Malzemeleri Sanayi Endeksleri’ne, 2018 yılı itibarıyla ‘İnşaat Malzemeleri Sanayi Dış Ticaret Endeksi’ni de ekleyerek, iç ve dış ticaretin nabzını tutuyor. Türkiye İMSAD’ın sektör ve kamuoyu ile paylaştığı ‘İnşaat Malzemeleri Sanayi Dış Ticaret Endeksi’nin Ağustos 2018 raporunda şu veriler yer aldı:

Ağustos ayında uzun tatiller nedeniyle çalışma gün sayısındaki gerilemeye rağmen inşaat malzemeleri sanayisinin ihracatında artış devam etti. Bir önceki aya göre yükselen İnşaat Malzemeleri Sanayi İhracat Değer Endeksi,

geçen yılın Ağustos ayının 7,02 puan üzerine çıktı. İhracat, miktar olarak Ağustos ayında 2,92 milyon ton gibi yüksek bir oranda gerçekleşti. İhracat değer olarak Ağustos ayında 1,61 milyar dolar seviyesinde oldu. İhracat birim fiyatları ise Ağustos ayında 0,55 dolara indi. Geçen yılın Ağustos ayında birim fiyat 0,56 dolardı. Birim fiyatlarda ki gerilemenin, gelecek aylar için uyarı niteliğinde olduğu değerlendirildi.

İthalat, 56 ayın en düşük seviyesinde gerçekleşti

Ağustos ayında bir önceki aya göre önemli ölçüde düşen İthalat Miktar Endeksi, geçen yılın Ağustos ayının 20,3 puan altına indi. İthalat Değer Endeksi de bir önceki aya göre gerilerken, geçen yılın Ağustos ayının ise 23,83 puan altında gerçekleşti. Ağustos

ayında 235 bin ton ile yılın en düşük aylık ithalatı yaşandı. 545 milyon dolara inen ithalat, son 56 ayın en düşük seviyesinde gerçekleşti. Geçen yılın Ağustos ayı birim fiyatının yüzde 4,1 altında gerçekleşen ithalat birim fiyatları, kilogram başına 2,30 dolara indi.

Ağustos ayında demir çelik bazlı ürünler ihracatı sürükledi

Ağustos ayında sekiz alt ürün grubundan üçünün ihracatı değer olarak geçen yılın aynı ayına göre arttı. En yüksek ihracat değer artışı yüzde 33,7 ile demir çelik bazlı ürünlerde gerçekleşti. En düşük değer artışı ise yüzde 8,4 ile yalıtım malzemelerinde oldu. Sekiz alt ürün grubundan sadece ikisinin ihracat birim fiyatları geçen yılın Ağustos ayına göre arttı. Demir çelik bazlı ürünler ile kimyasallar hariç diğer ürünlerin ihracat birim fiyatları geçen yılın Ağustos ayına göre geriledi. Ağustos ayında en yüksek ihracat birim fiyat artışı yüzde 6,8 ile kimyasallarda gerçekleşti. Onu yüzde 5,7 ile demir çelik bazlı ürünler izledi. Ağustos ayında sekiz alt ürün grubundan beşinin ihracatı miktar olarak geçen yılın Ağustos ayına göre artarken, üçünün geriledi. Miktar olarak elektrikli teçhizat, kimyasallar ve ağaç ürünleri ihracatı düştü. Ağustos ayında en yüksek ihracat miktar artışı yüzde 49,1 ile prefabrik yapılarda gerçekleşti.

ÜRÜN GRUPLARI	İHRACAT BİRİM FİYAT DOLAR/KG			İHRACAT MİKTAR ENDEKSİ 2013=100			İHRACAT DEĞER ENDEKSİ 2013=100		
	2017 AĞUSTOS	2018 AĞUSTOS	% DEĞİŞİM	2017 AĞUSTOS	2018 AĞUSTOS	% DEĞİŞİM	2017 AĞUSTOS	2018 AĞUSTOS	% DEĞİŞİM
DEMİR ÇELİK BAZLI ÜRÜNLER	0,70	0,74	5,7	71,8	91,0	26,7	65,8	88,0	33,7
MİNERAL TAŞ VE TOPRAK ÜRÜNLERİ	0,16	0,13	-18,9	104,6	110,2	5,4	94,0	83,3	-11,4
METAL BAZLI ÜRÜNLER	4,09	3,95	-3,4	124,0	125,6	1,3	108,1	105,9	-2,0
ELEKTRİK TEÇHİZAT ÜRÜNLERİ	6,08	6,07	-0,2	101,1	97,1	-4,0	89,7	86,0	-4,1
KİMYASAL BAZLI ÜRÜNLER	1,33	1,42	6,8	89,9	72,8	-19,0	77,6	67,1	-13,5
AĞAÇ VE AĞAÇ ÜRÜNLERİ	0,80	0,75	-6,3	154,0	143,1	-7,1	104,2	90,4	-13,2
YALITIM MALZEMELERİ	1,03	0,96	-6,8	127,2	148,3	16,6	100,7	109,2	8,4
PREFABRİK YAPILAR	2,29	1,82	-20,5	51,9	77,4	49,1	56,4	67,1	19,0

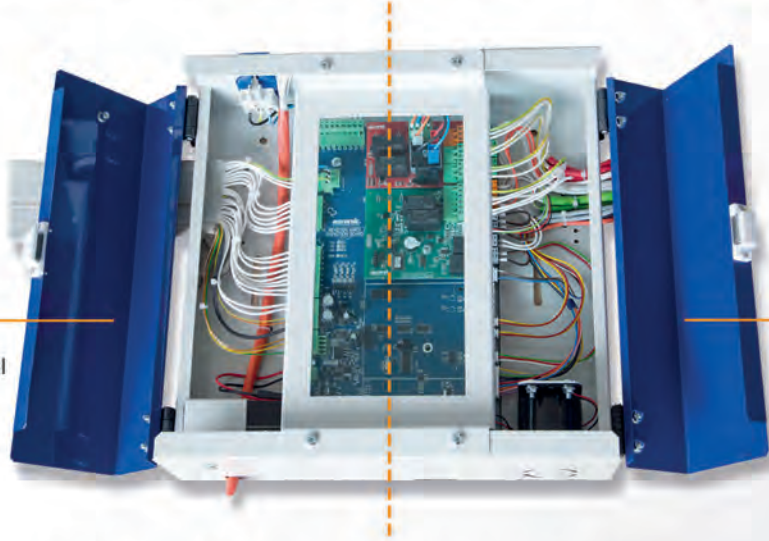
KOMPLE HAZIR TESİSAT SİSTEMİ

Hızlı ve Hatasız Bağlantı - Devreye Alma Kolaylığı - Sezgisel Anlaşılır Basit Yapı - Standartlara Tam Uyum

Revizyon Kutusu



Yassı Kablo Bağlantısı



Kabin Bağlantıları

Güvenlik kontaklarına bağlı ledler ile kolay arıza takibi



Fonksiyonlarına göre farklı renklerde klemens kartları ve kablolar

Makine dairesi klemens kartı ve kabloları KIRMIZI

Kuyu klemens kartı ve kabloları YEŞİL

Kabin klemens kartı ve kabloları MAVİ



Kuyu Dibi Panosu



Kodlanmış Kablo ve Klemensler

Kuyu Lambası Kumanda Panosundan,
Kabin Üstünden ve Kuyu Dibinden Kontrol Edilebilir.



Tüm Tesisat Tek Bir Kutu İçinde

TAKÇALIŞTIR

AURA KAT ve KABİN KASETLERİ

Modüler ve genişletilebilir yapı.

TFT display'de slayt gösterisi.

Opsiyonel olarak mp3 çalar kartı.

5.000.000 basma mekanik ömürlü butonlar.

Kabin pozisyonu ile kapı açılıyor, kapı kapanıyor sesli anons

Butona basınca ve asansör kayıt alınca sesli sinyal.

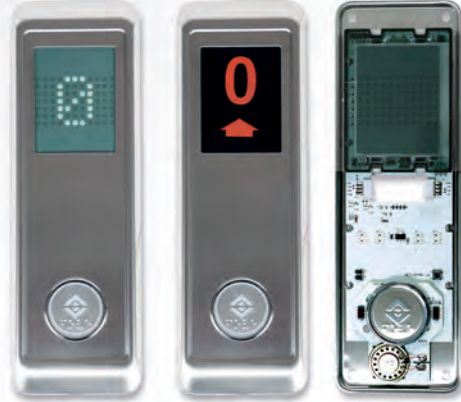
Engelli kişiler için erişilebilirlik özellikleri, EN81-70



Değiştirilebilir Butonlar



Tek Kablo ile bağlantı



7 inç TFT Ekran (800x480 piksel)
veya Kayar Noktalı Ekran

www.asronik.com

AYSKAD AKADEMİ

ASANSÖR VİZYON DERGİSİ
www.asansorvizyon.net

Asansör ve Yürüyen Merdiven Sanayi İşkadınları Derneği (AYSKAD) eğitim alanındaki ilk projesi olan "AYSKAD Akademi" için 7 Eylül 2018 Cuma günü İzmir'in köklü meslek liselerinden Konak Çınarlı Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi'nde düzenlenen toplantıda okul yönetimi ile bir araya geldi.

'Mesleki Eğitim İşbirliği' protokolünün de imzalandığı toplantıda AYSKAD Yönetim Kurulu Başkanı Yasemin Bulut, AYSKAD Başkan Yardımcısı Dilek Dilek, AYSKAD üyeleri Gülgün Gülol, Tansel Namlises, Nuray Eyigile İşleyen ve Meltem Buger; İzmir Teknolift Asansör Kurucusu ve aynı zamanda Çınarlı Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi mezunu Hüseyin Sami Gündüzalp; Çınarlı Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi'nden Okul Müdürü İsmail Çam, Müdür Başyardımcısı Ertuğrul Bağuç, Elektromekanik Taşıyıcılar Bölüm Şefi Muzaffer Belci ve Tesisat Teknolojileri Alan Öğretmeni Fevzi Balkan ile Asansör Vizyon Dergisi hazır bulundu.

Toplantıda söz alan AYSKAD Başkanı Yasemin Bulut, asansör sektörünün ilk kadın derneği olan



Aansör ve Yürüyen Merdiven Sanayi İşkadınları Derneği (AYSKAD) olarak eğitime büyük önem verdiklerini söyledi. Asansör sektörünün sorunlarının çözümü konusunda AYSKAD olarak etkin bir rol oynamayı hedeflediklerini kaydeden Bulut; "Sektörümüzdeki kadın gücünü temsil eden AYSKAD, sektörel sorunlara da duyarsız kalmayacak. Hepimiz biliyoruz ki sektörümüzün başlıca problemi belki de diğer bir çok problemin ana kaynağı eğitim eksikliği. Bu sebeple AYSKAD ilk projesini eğitim konusunda gerçekleştirmekle kararlı. Bugün burada, kuruluşumuzun üzerinden henüz 7 ay gibi kısa bir süre geçmiş olmasına rağmen 'AYSKAD Akademi' için Milli Eğitim Bakanlığımız ile iş birliği protokolü imzalamış olmanın mutluluğunu ve gururunu yaşıyoruz." dedi.

"AYSKAD Eğitim Komisyonu üyesi arkadaşlarımızın özverili çalışmaları ve Çınarlı Mesleki ve

AYSKAD, “AYSKAD AKADEMİ” İÇİN KONAK ÇINARLI MESLEKİ VE TEKNİK ANADOLU LİSESİ İLE İMZA ATTI

Asansör ve Yürüyen Merdiven Sanayi İşkadınları Derneği (AYSKAD) ilk proje çalışması olan "AYSKAD Akademi" için 7 Eylül'de Konak Çınarlı Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi yönetimi ile 'Mesleki Eğitim İşbirliği' protokolünü imzaladı.



'AYSKAD Akademi' asansör eğitimi veren meslek liselerindeki uygulama atölyelerinin teknoloji ve müfredat programı bakımından güncellenmesi ile eğitimcilerin teorik ve pratik olarak bilgilendirilmelerini kapsıyor.

Teknik Anadolu Lisesi'nin çok değerli meslek öğretmenlerinin çabalarıyla imza aşamasına getirdiğimiz 'Mesleki Eğitim İş Birliği Protokolü' sektörümüzde okul-sanayi işbirliği modelinin bir sivil toplum kuruluşu ile hayata geçiriliyor olması bakımından da bir ilk olacaktır." diyen AYSKAD Başkanı Yasemin Bulut konuşmasına şöyle devam etti;

Toplantıda sektörden; AYSKAD Başkanı Yasemin Bulut, AYSKAD Başkan Yardımcısı Dilek Dilek, AYSKAD üyeleri Gülgün Gülol, Tansel Namlises, Nuray Eyiğile İşleyen ve Meltem Buger; Teknolift Asansör Kurucusu ve aynı zamanda Çınarlı Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi mezunu Hüseyin Sami Gündüzalp hazır bulundu.

"AYSKAD Eğitim Komisyonu'nun 'AYSKAD Akademi' adı altında ilk proje çalışması olan 'Meslek Liseleri Asansör Uygulama Atölyeleri İyileştirme Projesi' ülkemizde asansör eğitimi veren meslek liselerindeki uygulama atölyelerinin son teknolojiye uygun ürünlerle donatılması, müfredat programının yeni yönetmeliklere göre güncellenmesi ile eğitimcilerin teorik ve pratik olarak bilgilendirilmelerini kapsıyor.

Asansör meslek eğitimi veren okulların talep-



leri doğrultusunda bölgesel derneklerin ve sektörün öncü firmalarının desteği ile hayata geçirilecek olan projemizin başlangıç noktası, Ege Bölgesi'nin köklü meslek liselerinden Çınarlı Meslek ve Teknik Anadolu Lisesi olarak belirlendi. Projenin koordinatörlüğünü Eğitim Komisyonu Başkanımız Gülgün Gülol'un üstlendiği ve 2018-2019 eğitim-öğretim döneminde uygulamaya konulması planlanan 'AYSKAD Akademi'den ilk etapta Çınarlı Meslek ve Teknik

Anadolu Lisesi'nde asansör branşında eğitim alan 34 öğrencimiz yararlanacak. Eğitim komisyonumuzun kariyer günlerinde hem öğrencilere hem de ebeveynlere yapacağı sektörel tanıtımlardan sonra, bu sayının önümüzdeki dönemde iki katına çıkacağını öngörüyoruz.

AYSKAD olarak sektörümüzün sürdürülebilir kalkınması için en temel prensibin mesleki eğitimi desteklemek olduğuna inanıyoruz. Bu temel





LINE 3000

İhtiyaca yönelik
çözümler

Kalite Güvencesi

Paket asansörde

Kleemann her kurulumu inceler ve tüm gerekli alt sistemleri sağlayarak kişiye özel çözümler sunar.

KLEEMANN Komple Paket; güvenliği, kaliteyi, işlevselliği ve en üst düzeyde uyumluluğu garanti eder.

LINE 3000, rekabetçi ve üstün seyir kalitesine sahip, makina dairesiz, mekanik tip bir asansördür. Kullandığı inverter ile gürültü seviyesini minimuma indirir. Benzersiz düşük enerji sarfıyatı ile kullanıcı ve çevre dostudur.



Dünya çapında 100' den fazla ülkede

turkey@kleemannlifts.com



KLEEMANN
Your 1st Choice in Lifts

kleemannlifts.com

prensip için tüm derneklerimizi, öncü firmalarımızı duyarlı olmaya ve projemizi desteklemeye davet ediyoruz. Sektörümüzün yarınlarına köprü olacak eğitim çalışmalarımızı, bugün olduğu gibi bundan sonra da dayanışma ve bütünlük ruhu içerisinde oluşturacağımız güç birlikleri ile tüm Türkiye’de hayata geçirmeyi hedefliyoruz.

Ülkemizin güçlü yarınlarına olan inancımızla çıktığımız kutsal eğitim yolculuğumuzda bizlere güvenen, Çınarlı Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi Okul Müdürümüz Sayın İsmail Çam’a, Müdür Başyardımcımız Sayın Ertuğrul Bağuç’a, Elektromekanik Taşıyıcılar Bölüm Şefi Sayın Muzaffer Belci’ye ve Tesisat Teknolojileri Alan Öğretmeni Sayın Fevzi Balkan’a çok değerli emekleri için teşekkür ediyor, projemizin sektörümüze ve eğitim camiamıza hayırlı uğurlu olmasını diliyoruz.”

- AYSKAD “Üreten Türkiye” için ülkesinin gençlerine güvenmeyi seçti

Yapılan toplantının ardından Çınarlı Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi Okul Müdürü İsmail

Çam da bir açıklama yaptı.

Açıklamasında, “Asansör ve Yürüyen Merdiven Sanayi İş Kadınları Derneği (AYSKAD) temsilcileri ile okulumuzda yapılan toplantıda ‘Mesleki Eğitim İşbirliği’ protokolü imzalanarak ‘AYSKAD Akademi’nin temelleri atılmıştır.” diyen Çam; “Yapılan görüşme sonucunda AYSKAD, ekonomik mücadelede olan ülkemizde, ‘Üreten Türkiye’ için ülkesinin gençlerine güvenmeyi seçti.

Nitelikli eleman yetiştirilmesi için, mesleki ve teknik eğitimin niteliğini arttırmak için protokol imzalandı. Planlanan ‘AYSKAD Akademi’nin hızlı bir şekilde hayata geçirilmesi için laboratuvar ve atölyelerde yapılan incelemeler ve planlamayla ilk adım atılmış oldu.

‘Üreterek kalkınabiliriz. Üretmeden kalkınma olmaz.’ düsturu ile yola çıkan projemizin başta okulumuza ve Türkiye’imize fayda sağlamasını diliyor, okulumuz adına bu çalışmalarda adı geçen herkese teşekkür ediyoruz.” dedi.



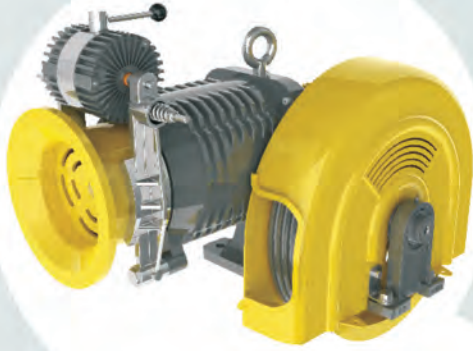


ARK

PERFORMANSI GÜCÜNDE SAKLI

ECO AYK 145 S

ARTECH 150



IREM 15 - 20



ARK ASANSÖR MAKİNA VE MOTOR SAN.TİC.A.Ş.

Fab. Ad. : Çerkeşli OSB Mah. İmes-9 Cad. No:6 Dilovası / Kocaeli
Tel: 444 5 812 - +90 262 502 1666(5 Hat) - Fax: +90 262 502 1467
Web : www.arkmakina.com.tr E-Mail: info@arkmakina.com.tr

ANASDER, ASANSÖR MEVZUATI DEĞİŞİKLİKLERİNİ ANLATTI

Anadolu Asansörcüler Derneği (ANASDER) 22 Eylül Cumartesi günü, dernek merkezinde "Asansör Mevzuatı Değişiklikleri" başlıklı bir seminer düzenledi.



Anadolu Asansörcüler Derneği (ANASDER) tarafından her ay düzenlenen eğitim programlarının Eylül konusu "Asansör Mevzuatlarındaki Değişiklikler" oldu. 22 Eylül Cumartesi

günü dernek binasındaki toplantı salonunda düzenlenen seminerin sunumu Makina Mühendisi Arif Bar tarafından yapıldı.

Yeni Çizgi Elektronik Kumanda Sistemleri'nin sponsorluğunda gerçekleştirilen seminerde Makina Mühendisi Arif Bar katılımcılara;

2014/33/AB Asansör Yönetmeliği, Asansörlerin Tasarımına İlişkin Usul ve Esaslara Dair Tebliğ, Planlı Alanlar İmar Yönetmeliği ile Ankara Büyükşehir Belediyesi İmar Yönetmeliği ve TS 12255 Standardındaki değişiklikler i anlatarak Asansör Periyodik Kontrol Yönetmeliği hakkında bilgilendirme yaptı.



OPAS Türkiye'de Şalterin Adı

PAKET ŞALTERLERİ

TASARIM TESCİLLİ VE FAYDALI ÜRÜN PATENTLİ KORUMA KAPAKLARIYLA ASANSÖRLER İÇİN BYPASS ŞALTERLERİ

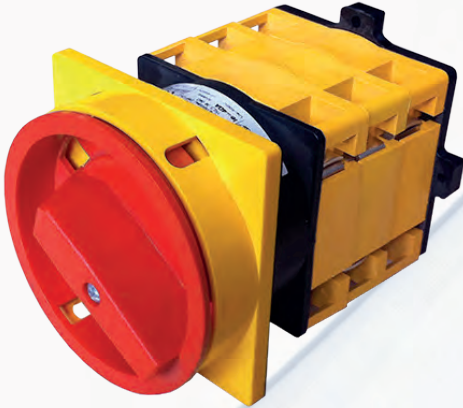
81-20 asansör yönetmeliğine göre; KAPILARIN KİLİTLENMESİ SIRASINDA KONTAKLARIN BAKIMI İÇİN DURAK VE KABİN KAPISINI DEVREDİŞİ BIRAKMAYA YARAYAN BİR DÜZENEK (BY-PASS), ACİL DURUM, DENEY PANELİ VE KONTROL PANELİNDE KESİNLİKLE BULUNMALIDIR.



Standart Kutuya Montajlı ByPass Pako



Özel Kutuya Montajlı ByPass Pako



Yönetmeliğe uygun, IP2X Koruma Sınıfı.
4-5-6 Kutuplu Asansör Besleme Panosu Şalterleri



Paket Şalter Koruma Kapaklı
ByPass Pakolar (3-4-5 Kademe)



MAKİNA MÜHENDİSLERİ ODASI, **ASANSÖR AKADEMİSİ EĞİTİMLERİ** BAŞLADI

Makina Mühendisleri Odası, asansör sektöründe çalışan veya çalışacak mühendislerin niteliklerinin artırılması, sektöre tam anlamıyla donanımlı mühendisler yetiştirilmesi amacıyla bir dizi eğitim programı başlattı.

Makina Mühendisleri Odası asansörler hakkında yaptığı mevcut MİEM kapsamındaki mühendis yetkilendirme eğitimlerinin uygulamalı eğitimler ile desteklenip genişletilerek belirli bir müfredat çerçevesinde mühendisler için verilen eğitimlerin niteliklerinin artırılması, sektöre tam anlamıyla donanımlı mühendisler yetiştirmek doğrultusunda bir dizi eğitim programı başlattı.

Yapılan açıklamada eğitimlerle asansör sektöründe çalışan veya çalışacak mühendislerin; ilgili yönetmelik, standart ve mevzuat bilgilerine haiz olmalarını sağlamak, asansör avan ve uygulama projelerinin tasarım ve hesaplarının yapılmasını sağlamak, asansörlerin bakım işlemlerinin ve periyodik kontrollerinin nasıl yapıldığına dair gerekli bilgi birikimine sahip olmalarını sağlamak amaçlanıyor.

Eğitim programı ve takvimi ise şöyle:

MODÜL 1: Temel Eğitim

15-16-22 Eylül 2018

- 81-20 Asansörler - Yapım ve montaj için güvenlik kuralları - İnsan ve yük taşıma amaçlı asansörler
- Asansörler ile ilgili mevzuatlar



(Teorik Eğitim)

23 Eylül 2018

- Asansör Ekipmanları Ve Çalışma Prensipleri (Uygulamalı Eğitim)

MODÜL 2: Proje Tasarım

28-29 Eylül 2018

- Asansör Avan Proje Hazırlama Esasları

05-07 Ekim 2018

- Asansör Uygulama Projesi Hazırlama Esasları

MODÜL 3: Bakım-Onarım

11-14 Ekim 2018

- Asansör Yetkili Servis Teknik Sorumlusu Eğitimi

20 Ekim 2018

- Asansör Bakım Uygulamalı Eğitimi

MODÜL 2: Proje Tasarım

28-29 Eylül 2018

- Asansör Avan Proje Hazırlama Esasları

05-07 Ekim 2018

- Asansör Uygulama Projesi Hazırlama Esasları

MODÜL 4: Periyodik Kontrol

11-14 Ekim 2018

- Asansör Periyodik Kontrol Muayene Elemanı Eğitimi

20-21 Ekim 2018

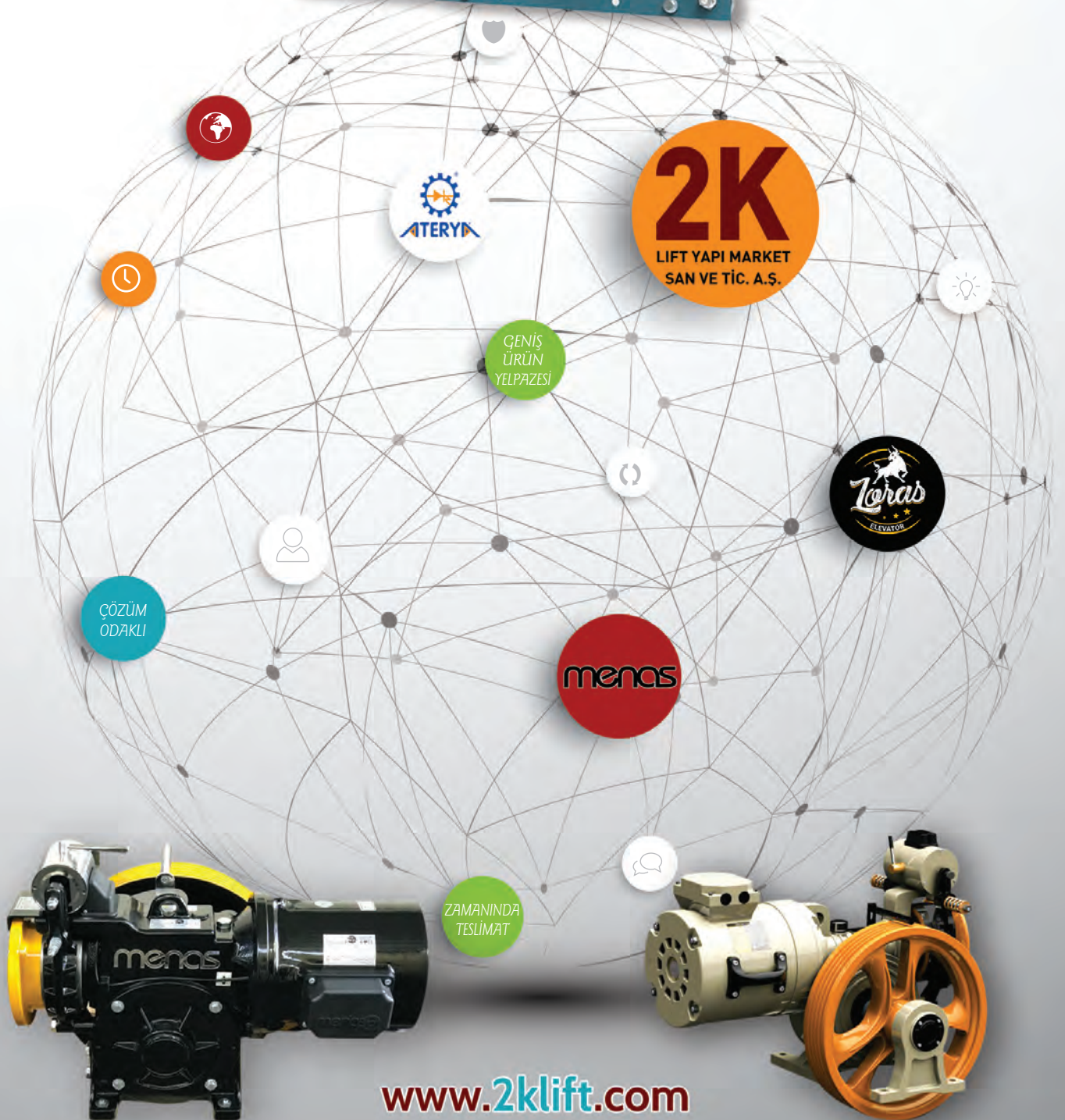
- TS EN 81-71, TS EN 81-72, TS EN 81-73, TS EN 81-21 Standartları

27-28 Ekim 2018

- Uygulamalı Hidrolik ve Elektrikli Asansör Eğitimi

Profesyonel ve hızlı servis ile TÜM
DÜNYAYA güvenle hizmet...

www.paketasansor.com



www.2klift.com

AKIŞ • ARKEL • DELTATEK • MERİH • PROLİFT • MENAS • PROTAŞ • ÖZBEŞLER • WİTTUR • KLEEMANN • DEMAS • ATERYA
ALBERTO SASSI • FERMATOR • AMETAL • BALTACI PRES • FLUENT • ATS KABLO • ASRAY • AKAR • ASPAR • BUTKON • ZERA
CAN-LIFT • SANKA • ÇETİN CİVATA • ÇOLAKOĞLU • ELİTPLUS KABLO • GÜVEN ÇELİK HALAT • HAS ÇELİK HALAT • KŞKERLER
KÜÇÜK GROUP • NERGİZ KABLO • NSA • ÇELİKRAY • TÜRKELİ RAY • TE-RAY • MİKOSİS • ORPAN • PFEIFER DRAKO • ARK MAKİNA
OMARLIFT • MİK-EL • CLINDAS • GUSTAV WOLF • ZIEHL-ABEEGG • TOP GEARS • LAFERT • MEKÇEN • DOOR LIFE • EKER • LORAS • MENAS

BTSO, ASANSÖR İMALATI URGE PROJELERİ HAKKINDA BİLGİ VERDİ

Ticaret Bakanlığı'nca desteklenen ve uluslararası rekabetçiliği arttırmaya yönelik yurtiçi ve yurtdışı faaliyetleri kapsayan URGE projeleri kapsamında, asansör sektörü için planlanan yol haritası ile ilgili olarak Bursa Ticaret ve Sanayi Odası (BTSO) bilgilendirme toplantısı yaptı.



25 Eylül salı günü Bursa Ticaret ve Sanayi Odası (BTSO) Toplantı Salonu'nda gerçekleştirilen toplantıda, Ticaret Bakanlığı'nca desteklenen ve uluslararası rekabetçiliği arttırmaya yönelik yurtiçi ve yurtdışı faaliyetleri kapsayan URGE Projeleri hakkında bilgilendirme yapıldı. Toplantıda bilgilendirme sunumunu BTSO Başkan Vekili Cüneyt Şener ve BTSO Makine Konsey Başkanı Cem Bozdağ gerçekleştiren Mesleki Yeterlilik Sınav ve Belgelendirme Merkezi (MESYEB) Genel Müdürü Ramazan Karekök de programa katılanlar arasındaydı.

BTSO tarafından düzenlenen URGE

bilgilendirme toplantısında ilerleyen dönemlerde yapılacaklar hakkında şu kararlar alındı:

"Bursa Ticaret ve Sanayi Odası olarak, 2010/8 sayılı "Uluslararası Rekabetçiliğin Geliştirilmesinin Desteklenmesi Hakkında Tebliğ" kapsamında, firmamızın kapasite ve bilgi birikiminin geliştirilmesi, bu doğrultuda uluslararası rekabet edebilirliklerinin güçlendirilmesi ve ihracatlarının artırılması amacıyla Asansör İmalatı URGE Projesi yapılması planlanmaktadır.

BTSO tarafından yürütülen URGE projelerinde yer alan firmalar Ticaret Bakanlığı'nın %75 oranında desteğiyle ve 3 yıl süreyle proje kapsamında gerçekleştirilen aşağıdaki faaliyetlerden

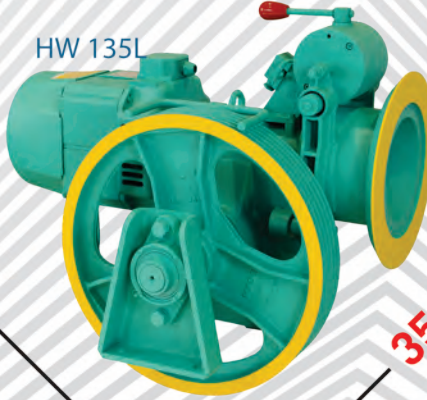
yararlanabilecektir:

- Sektör ve firma bazında ihtiyaç analizlerinin yapılması, sektöre özel hedef pazarların belirlenmesi ve proje yol haritasının hazırlanması
- İhtiyaç belirlenen konular için eğitim ve danışmanlık ihtiyaçlarının sağlanması (Satış, Pazarlama, Dış Ticaret, İhracat, Stratejik Yönetim, Kurumsallaşma vb. sektöre özel konular)
- Tanıtım çalışmalarında yer alma (Küme web sitesi, küme tanıtım broşürü/kitapçığı, küme tanıtım filmi)
- Yurtdışı Pazarlama Faaliyetlerine katılım (ikili iş görüşmeleri, firma/kurum ziyaretleri, fuar ziyareti)
- Yurtdışından alım heyetlerinin Türkiye'ye getirilmesi (ikili iş görüşmeleri, firma ziyaretleri)



LİDER İTALYAN MAKİNELERİ

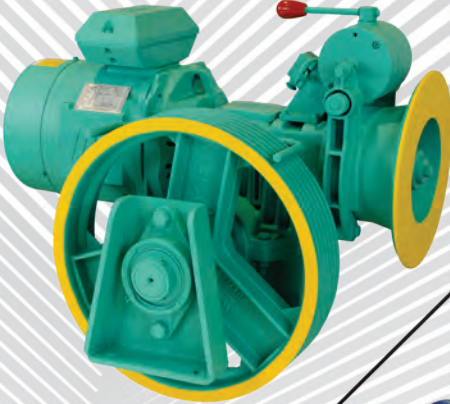
HW 135L



Eşsiz kalite

35 Ülkeye ihracat

HW 140CL



HW 140C



40 Yıllık tecrübe

20.000 Adet üretim

HW 175



İSTANBUL



lift

asansör Türkiye distribütörü

Tel: 0 (216) 526 01 17

www.istanbullift.com.tr

'ASANSÖR TAKİP SİSTEMİ' İLE ASANSÖRLERE SIKI TAKİP

Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı, can güvenliği açısından yüksek risk taşıyan asansörlere yönelik denetimlerini sıkılaştırdı. Yıl sonuna kadar kayıtlı asansörlerin yüzde 82'si denetlenecek.

Piyasada bulunan bin 500'den fazla ürün grubunun denetiminden sorumlu olan Bakanlık, can güvenliği açısından en yüksek risk taşıyan ürünlere yönelik denetimlerini sıkılaştırdı. Bakanlık, vatandaşların günlük hayatta en fazla kullandığı ürünlerden asansörleri, Asansör Takip Sistemi (ATS) ile yoğun şekilde izliyor.

2015'ten bu yana asansörlere uygulanan periyodik kontrol sayısı yüzde 80 arttı.

Bakanlıkça yetkilendirilen 30 A tipi muayene kuruluşu tarafından bu yıl Eylül ayı itibarıyla 283 bin 846 asansörün periyodik kontrolü yapıldı.

Denetimler arttıkça kırmızı etiketli asansör sayısı azaldı

Denetimlerin artmasıyla güvensiz olarak nitelendirilen kırmızı etiketli asansör sayısında önemli bir azalış görüldü. Türkiye genelinde 2015'te yüzde 57,8 olan kırmızı etiketli asansör oranı, bu yıl Eylül ayı itibarıyla yüzde 25,4 seviyesine geriledi.

Eylül ayı itibarıyla kusursuz olarak tanımlanan yeşil etiketli asansörlerin oranı yüzde 29,3, hafif kusurlu mavi etiket sahibi asansörlerin oranı yüzde 43,8, kusurlu olarak tanımlanan sarı etiketli asansörlerin oranı ise



yüzde 1,5 oldu.

Bakanlık, yıl sonuna kadar yaklaşık 390 bin asansörün periyodik kontrolünü yaparak ülke genelinde kayıtlı asansörlerin yüzde 82'sinin denetimini gerçekleştirme hedefiyle denetimleri yoğunlaştırdı.

İstanbul'da 63 bin 89 asansör denetlendi

Üç büyük şehirdeki duruma bakıldığında, İstanbul'da periyodik bakımı yapılan 63 bin 89 asansörün yüzde 28,5'inin kırmızı etiketli olduğu tespit edildi. Bu şehirdeki yeşil etiketli asansörlerin oranı yüzde 29,6, mavi etiketli asansörlerin oranı yüzde 40,6, sarı etiketli asansörlerin oranı ise yüzde 1,3 oldu.

Ankara'da da bakımı yapılan 32 bin 481 asansörün yüzde 42'sinin mavi, yüzde 34'ünün yeşil, yüzde 22,5'inin

kırmızı, yüzde 1,5'inin ise sarı etiketli olduğu belirlendi.

İzmir'de ise 15 bin 765 asansörün yüzde 46,5'inin mavi, yüzde 27'sinin yeşil, yüzde 23,5'inin kırmızı, yüzde 3'ünün ise sarı etiketli olduğu tespit edildi.

Asansör montaj firmalarına 2,7 milyon liralık ceza

Periyodik kontrollerin yanı sıra Bakanlıkça, bu yıl Eylül itibarıyla bin 288 asansöre piyasa gözetimi ve denetimi yapılarak ilgili mevzuatın gereklerini karşılamayan 734 asansör için montaj firmalarına 2 milyon 769 bin lira idari para cezası uygulandı.

Denetimler kapsamında, asansör bakım faaliyeti yürüten firmalara yönelik hizmet kontrolleri sonucunda ise 739 bin lira ceza kesildi.



emayTM
AUTOMATIC DOORS *since 1954*



İLKLERDEN YİNE BİR İLK!

EMAY EN 81:20'YE HAZIR

YA SİZ?



EN81:20 Yönetmeliğine uygun **CE** onaylı kilitli,
ikinci fiş kontaktlı kaşık sistemi

Hasanağa Organize Sanayi Bölgesi Hosab Caddesi Bo:33 Nilüfer / BURSA

T: 90 224 484 22 29 F: 90 224 484 22 53

emayasensor.com - lift@emayasensor.com

SEKTÖR, **ASANSÖR SEMPOZYUMU** **VE SERGİSİ** İÇİN İZMİR'DE BULUŞUYOR...

TMMOB Makina Mühendisleri Odası ve Elektrik Mühendisleri Odası adına İzmir Şubeleri yürütücülüğünde 18-20 Ekim 2018 tarihlerinde MMO Tepekule Kongre ve Sergi Merkezi'nde düzenlenecek Asansör Sempozyumu 2018'in programı oluştu. "Tasarım ve Teknoloji" ana teması ile gerçekleştirilecek Asansör Sempozyumu'nda bildiri oturumlarının yanı sıra panel, çalıştay, eğitim, ilköğretim öğrencileri için bilgilendirme eğitimi ve bina yöneticileri için bilgilendirme toplantısı düzenlenecek.



TMMOB Makina Mühendisleri Odası ve Elektrik Mühendisleri Odası adına İzmir Şubeleri yürütücülüğünde 18-20 Ekim 2018 tarihlerinde MMO Tepekule Kongre ve Sergi Merkezi'nde düzenlenecek Asansör Sempozyumu 2018'in programı oluştu. "Tasarım ve Teknoloji" ana teması ile gerçekleştirilecek Asansör Sempozyumu'nda bildiri oturumlarının yanı sıra panel, çalıştay, eğitim, ilköğretim öğrencileri için bilgilendirme eğitimi ve bina yöneticileri için bilgilendirme toplantısı düzenlenecek.

Sempozyum ile ilgili olarak yapılan açıklamada şu bilgilere yer verildi;

"TMMOB Elektrik Mühendisleri ve TMMOB Makina Mühendisleri Odaları, kendi meslek alanlarını doğrudan ilgilendiren asansör sektörüne yönelik çalışmalarını her anlamda geliştirerek meslek, üye ve toplum yararı çerçevesinde yoğunlaştırıyor. İnsan yaşamı için konfor ve kolaylık sağlayan taşıma sistemleri olan asansörler; yasal mevzuata uygun olarak yapılması ve tasarımından imalatına, imalatından bakımına, bakımından periyodik kontrolüne, güvenlik seviyesinin artırılmasına kadar tüm süreçlerinde mühendislik hizmetine

gereksinim duyan bir uzmanlık alanıdır. Asansör teknolojisindeki çok hızlı gelişmeler ve değişim, enerji verimliliği gibi konular asansörlerde mühendisliğin önemini gittikçe arttırıyor.

Meslek odalarımızın, 1993 yılından itibaren düzenlediği ilk etkinlik İzmir Asansör Semineri olmuş, sonraki yıllarda yine İzmir'de Asansör Sempozyumu, İstanbul'da İletim Makinaları Kongre ve Sergisi olarak devam edilmiş, 2006 yılından itibaren ise Asansör Sempozyumu gerçekleştirilmiştir. Kurumsal bir hâl alan ve ülkemizdeki asansör sektörü için önemli bir etkinlik olduğuna inandığımız Asansör Sempozyumu'nun



**AYBEY
ELEKTRONİK**



Euro-Lift
2-4 Ekim 2018
Stant: 12
Salon: E
Kielce - Polonya



**asansör
sempozyumu
ve sergisi**
18-20 Ekim 2018
Stant: 9 MMO Tepekule
Kongre ve Sergi Merkezi
İzmir



Lift Expo
10-12 Aralık 2018
Stant: 28
Salon: S
Cezayir

AE-LIFT

MOTOR SÜRÜCÜ

Şaşırtıcı fiyatlarla hizmetinizde...



- 6 adet ayarlanabilir hız girişi
- 4kW - 22kW arası güç seçenekleri
- Asenkron ve senkron motor sürme desteği
- DSP tabanlı tasarım sayesinde en üst düzeyde konfor ve motor sürüş verimliliği
- Vektör Kontrol ile düşük hızlarda bile yüksek tork kabiliyeti
- Kutu kapağını açmaya ihtiyaç duymayan montaj kolaylığı
- Programlanabilir 3 giriş / 2 çıkış ile ekstra kontrol fonksiyonları
- Hız girişlerini Paralel, Binary/ Gray Kod olarak tanımlayabilme olanağı
- 16 KHz'e kadar ayarlanabilen anahtarlama frekansı ile sessiz motor sürme özelliği
- UPS veya Akü ile kata getirme desteği
- Senkron motorlu uygulamalarda SSI, EnDat, SinCos ve BISS enkoder ile çalışma
- Mobil cihazlarla Bluetooth bağlantısı



Sanayi Mah. Hızır Reis Cad. No: 26 34906 Pendik – İstanbul / TÜRKİYE
T: +90 (216) 394 50 55 (pbx) F: +90 (216) 394 50 58 E: sales@aybey.com

www.aybey.com

bir yenisi Asansör Sempozyumu ve Sergisi adı altında **18-20 Ekim 2018** tarihlerinde **MMO Tepekule Kongre ve Sergi Merkezi'nde** gerçekleştirilecektir.

Asansör Sempozyumu'nun düzenlenmesine ilişkin Yürütme Kurulunun gerçekleştirdiği 7 toplantının ardından, İzmir'de sektörün önde gelen kuruluşlarını bir araya getirecek olan etkinlikte 10 oturumda 30 bildiri sunulacaktır.

Ayrıca Asansör Sempozyumu'nda sektörün sorunları ve çözüm önerileri oluşturabilmek amacıyla konunun tarafları olan bakanlık, dernekler ve odaların konuşmacı olarak katılımıyla **"Asansör Periyodik Kontrol Yönetmeliği"** başlığında bir panel ve **"Onaylanmış Kuruluşların**

Uygunluk Değerlendirme Süreci" konulu çalıştay gerçekleştirilecektir. Bildiri oturumlarının paralelinde Asansör Sempozyumu katılımcılarının yer alabileceği **"Artık Akım Anahtarı Kullanımı"** konulu eğitim ve ilköğretim çağındaki çocukların eğitimi amacıyla **"Asansör ve Yürüyen Merdiven/Bantların Güvenli Kullanımı"** konulu teorik ve pratik içerikli etkinlik düzenlenecektir. Bu etkinliklerin yanı sıra **"Asansör Periyodik Kontrolleri Hakkında Bina Yöneticilerine Bilgilendirme Toplantısı"** ile her yıl zorunlu olan asansör periyodik kontrolleri hakkında bina yöneticilerinin aydınlanmaları sağlanacaktır. İlk günün sonunda katılımcıların yorunluklarını atmaları ve kaynaşma sağlanması amacıyla açılış kokteyli düzenlenecektir.

Asansör Sempozyumu'nun paralelinde düzenlenecek sergiye, sektörde faaliyet gösteren 19 kurum ve kuruluş katılacak. Sektörün en önemli buluşmalarından biri olarak kabul edilen etkinlik, sektörde faaliyet gösteren sanayicilere, ürünlerini önemli bir platformda değerlendirme ve sergileme fırsatı da sunacak.

Zengin bir içerikle programı tamamlanan Asansör Sempozyumu 2018 için kayıt başvuruları devam ediyor. İlgililer, kayıt işlemi için asansor.mmo.org.tr adresinden başvuru formuna ulaşabilirler. İlgililerin, kayıt formlarını doldurarak ödeme kayıtlarıyla birlikte Konferans Sekreteryasına başvurmaları durumunda işlemleri gerçekleştirecektir."





**AYBEY
ELEKTRONİK**



Euro-Lift
2-4 Ekim 2018
Stant: 12
Salon: E
Kielce - Polonya



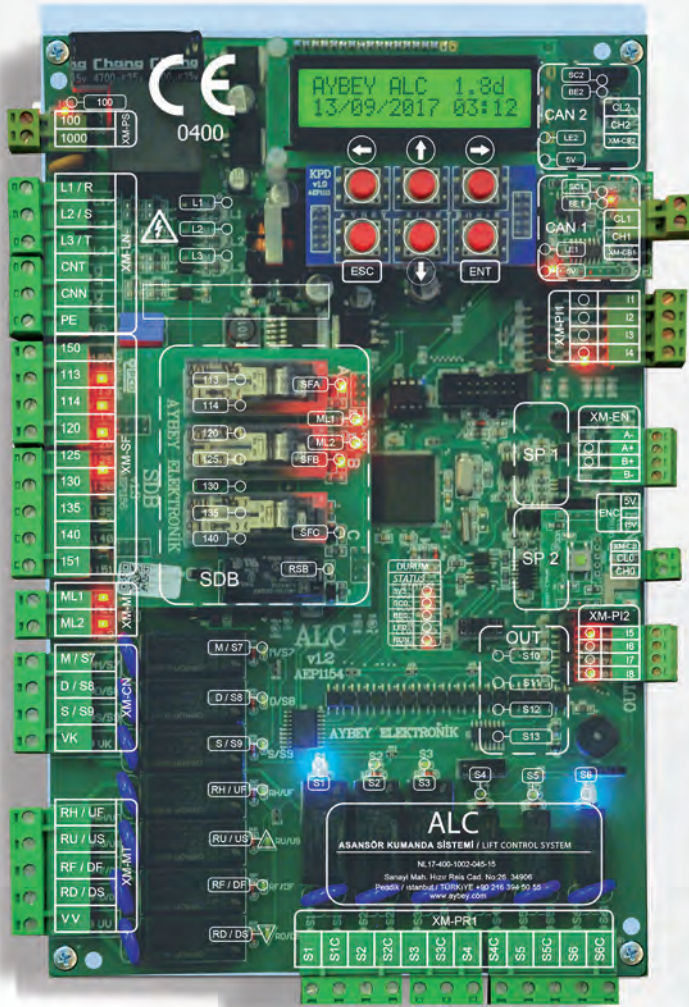
Asansör Sempozyumu
18-20 Ekim 2018
Stant: 9 MMO Tepekule
Kongre ve Sergi Merkezi
İzmir



Lift Expo
10-12 Aralık 2018
Stant: 28
Salon: S
Cezayir

ALC

KUMANDA KARTI



- Elektrikli ve hidrolik asansörler için
- 64 durağa kadar çalışabilir
- EN81-20/50, EN81-28, 70, 72, 73 standartlarına uyumlu
- Kabin seri veya kabin-kat seri kuyu haberleşmesi
- Simpleks, dubleks, tripleks... 8'li gruba kadar grup çalışabilme özelliği
- Enkoder ile mesafeye dayalı çalışma
- Tanımlanabilir kolay menü sistemi
- USB ve Ethernet arabirimleri
- İnternet üzerinden erişim
- Kullanıcı erişim kontrolü ve VIP erişim desteği
- Mobil cihazlarla Bluetooth bağlantısı
- Gerçek zaman saati

EN 81-20/50

STANDARTLARINA UYUMLU



Sanayi Mah. Hızır Reis Cad. No: 26 34906 Pendik – İstanbul / TÜRKİYE
T: +90 (216) 394 50 55 (pbx) F: +90 (216) 394 50 58 E: sales@aybey.com

www.aybey.com

BURSAD, URGE İLE ASANSÖR SEMPOZYUMU VE SERGİSİNİ KONUŞTU

Bursa Asansör Sanayicileri Derneği (BURSAD) 22 Eylül Cumartesi günü düzenlenen toplantıda Asansör Sektöründe uygulanması planlanan URGE Projeleri ile İzmir'de düzenlenecek olan Asansör Sempozyumu ve Sergisi hakkında görüş alışverişinde bulundu.



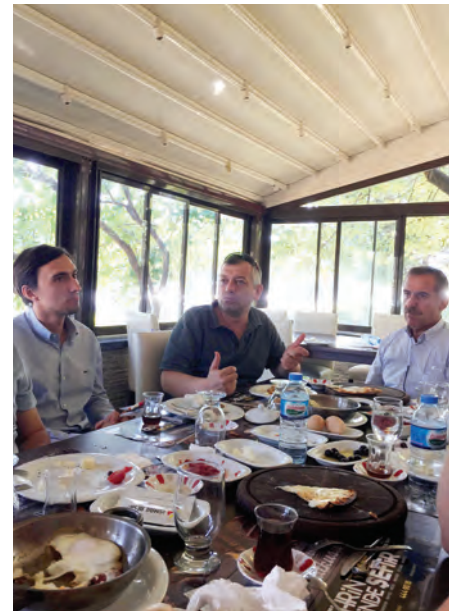
Bursa Asansör Sanayicileri Derneği (BURSAD), üyeleri ile 22 Eylül Cumartesi günü kahvaltılı toplantıda biraraya gelerek Ticaret Bakanlığı destekli UR-GE projeleri ve TMMOB Makina Mühendisleri ve Elektrik Mühendisleri Odaları adına İzmir şubelerinin yürütücülüğünde gerçekleştirilecek olan Asansör Sempozyumu ve Sergisi hakkında görüş alışverişinde bulundu.

UR-GE Projeleri ile ilgili olarak bilgi veren Bursa Ticaret ve Sanayi Odası (BTSO) Komite Başkanı Cem Bozdağ; "Ticaret Bakanlığı destekli projelerimiz uluslararası rekabetçiliği arttırmaya

yönelik sektörümüzdeki yurtiçi ve yurtdışı faaliyetleri kapsayan büyük bir fırsattır ve değerlendirilmesi gerekir" dedi.

Ayrıca toplantıda TMMOB Makina Mühendisleri ve Elektrik Mühendisleri Odaları adına İzmir şubelerinin yürütücülüğünde gerçekleştirilecek olan Asansör Sempozyumu ve Sergisi ile ilgili de bilgi verildi. 18-20 Ekim 2018 tarihleri arasında İzmir'de, MMO Tepekule Kongre ve Sergi Merkezin'de gerçekleştirilecek olan sempozyuma BURSAD üyelerinin katılmalarının yararlı olacağı, sempozyumla birlikte ürün ve hizmet üreten kuruluşların katılacağı sergi ile doğrudan bilgilendirme ve etkileşimin sağlanacağı bir

platform oluşturulacağı da toplantıda dile getirildi.





**AYBEY
ELEKTRONİK**



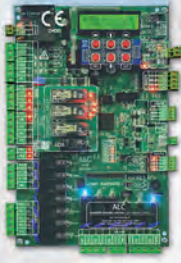
Euro-Lift
2-4 Ekim 2018
Stant: 12
Salon: E
Kielce - Polonya



**asansör
sempozyumu
ve sergisi**
18-20 Ekim 2018
Stant: 9 MMO Tepekule
Kongre ve Sergi Merkezi
İzmir



Lift Expo
10-12 Aralık 2018
Stant: 28
Salon: S
Cezayir



**KUMANDA
KARTLARI**



**KUMANDA
TABLOLARI**



**MOTOR
SÜRÜCÜLER**



**KABİN VE KAT
KASETLERİ**



**HAZIR TESİSAT
SİSTEMLERİ**



GÖSTERGELER



**TABLET
ARABİRİMİ**



**KURTARMA
GÜÇ MODÜLÜ**



**MANYETİK
ŞALTER**



**ANONS
SİSTEMLERİ**



**RFİ
FİLTRELER**



**ERİŞİM KONTROL
SİSTEMLERİ**



Sanayi Mah. Hızır Reis Cad. No: 26 34906 Pendik – İstanbul / TÜRKİYE
T: +90 (216) 394 50 55 (pbx) F: +90 (216) 394 50 58 E: sales@aybey.com

www.aybey.com

PIYASA GÖZETİMİ VE DENETİMİ YÖNETMELİĞİ'NDE DEĞİŞİKLİK YAPILDI

Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı 'Piyasa Gözetimi ve Denetimi Yönetmeliği'nde Değişiklik Yapılması Hakkında Yönetmelik' 12 Eylül 2018 tarihli ve 30533 sayılı Resmi Gazete'den yayınlandı.

Piyasa Gözetimi ve Denetimi Yönetmeliği'nde Değişiklik Yapılması Hakkında Yönetmelik, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı tarafından 12 Eylül 2018 tarihli ve 30533 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanarak yürürlüğe girdi. Yeni yönetmeliğe göre, eski yönetmelikte geçen 'Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı' ibareleri, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı olarak değiştirildi.

İsimlerde düzenleme

Yönetmelikte yer alan, Bilim Sanayi ve Teknoloji İl Müdürlükleri ve Müdürleri ifadeleri, Sanayi ve Teknoloji İl Müdürlükleri ve Müdürleri olarak değiştirildi. Bakan Yardımcısı ifadeleri, Sanayi Teknoloji Bakan Yardımcısı olarak düzenlendi. Ayrıca, yönetmelikle yer alan "ilgili genel müdür," ibareleriyle dördüncü fıkrasında yer alan "Müşer" ibaresi "Bakan Yardımcısı" olarak değiştirildi ve dördüncü fıkra "il müdürlüğü" ibaresinden önce gelmek üzere "üreticinin bulunduğu yerdeki" ibaresi eklendi.

Ürünler toplatılacak

Bakanlık merkez teşkilatı veya il müdürlüğü tarafından güvenli olmadığı tespit edilen ürünler için; Ürünün piyasaya arzının yasaklanması, piyasada bulunan ürünlerin toplatılması, gerektiğinde ürünün hizmet dışı bırakılması gibi önlemler alınabilecek.

10. Madde'de yapılan değişiklikle güvensizlik ve ürünün teknik düzenlemesinde yer alan diğer önlemler başlığında şu maddelere yer verildi;

MADDE 10 – (1) Bakanlık merkez teşkilatı veya il müdürlüğü tarafından güvenli olmadığı tespit edilen ürünler için;

a) Ürünün piyasaya arzının yasaklanması,

b) Piyasada bulunan ürünlerin toplatılması,

c) Gerekliğinde ürünün hizmet dışı bırakılması,

ç) Ürünün üretici tarafından güvenli hale getirilemediği ya da güvenli hale getirilmesinin mümkün olmadığı durumlarda bertaraf edilmesi, kararlardan uygun olanlar orantılılık ilkesi gözetilerek verilir.

(2) Bakanlık merkez teşkilatı veya il müdürlüğü tarafından güvenli olmasına rağmen teknik düzenlemesine aykırı olduğu tespit edilen ürünler için; ürünün teknik düzenlemesinde yer alan önlemler uygulanır.

(3) Birinci ve ikinci fıkra sayılan önlem kararları alınmadan önce üretici ve/veya dağıtıcı durum hakkında görüşlerini almak üzere tebligatla bilgilendirilir. Üretici ve/veya dağıtıcı tebligatın kendisine ulaşmasından itibaren on gün içerisinde savunma hakkını kullanır ve ilgili Genel Müdürlüğe yazılı olarak cevap verir.

a) İnsan sağlığı ve güvenliğinin veya mevzuatla korunan diğer bir kamu yararının tehlikede olduğu acil hallerde bu sürenin dolması beklenmeyebilir. Savunma hakkı verilmeden bir karar alınması halinde, üretici ve/veya dağıtıcıya cevap verebilme fırsatı sonradan tanınabilir.

b) Birinci ve ikinci fıkra uyarınca Bakanlıkça alınması öngörülen ya da alınan önlemler, üretici ve/veya dağıtıcının cevabı veya sağlayacağı bilgi ve belge neticesinde gözden geçirilir.

(4) Birinci ve ikinci fıkra uyarınca hakkında önlem uygulanan ürünün güvenli veya uygun hale getirilmesinin mümkün olduğu durumlarda;

a) Üretici üründe tespit edilen güvensizliğin veya uygunsuzluğun düzeltilebilir olduğunu kanıtlayan belgeler ve düzeltici faaliyet planı ile birlikte kararın kendisine tebliğ edilmesinden itibaren en geç on beş gün içinde il müdürlüğüne başvurur. Bu süre içinde başvuruda bulunmayan üreticinin düzeltme faaliyetinde bulunmayacağı varsayılır.

b) İl müdürlüğü, üretici tarafından sunulan düzeltici faaliyet planını gerektiğinde değişiklik yaparak onaylar ve üreticiye tebliğ edildiği tarihten itibaren geçerli olmak üzere güvensizliğin veya uygunsuzluğun niteliği, ürünün özelliği ve piyasa yaygınlığı durumunu değerlendirerek altı ayı geçmemek üzere düzeltme süresi verir.

ACROBAT®



EKOL ELEKTRONİK

Asansör San. Tic. Ltd. Şti.

SİZİN İÇİN ÜRETİYORUZ

KABİN VE KAT BUTONYERİ

ASANSÖR KUMANDA PANO

ASANSÖR OTOMATİK KAPI

ASANSÖR KABİNLERİ

PAKET ASANSÖR MALZEMELERİ

EN 81-20



Mimarsinan OSB 17.Cadde No:10 Melikgazi-KAYSERİ
TEL:+90 352 294 34 34 (pbx) FAX+90 352 294 34 38
E-mail:crobat@acrobat.com.tr
www.acrobat.com.tr

c) Düzeltilebilir güvensizliğin veya uygunsuzluğun giderilmesi için süre verilmiş olan bir ürüne tekrar süre verilmez. Ancak verilen süre sonunda güvensizliğin veya uygunsuzluğun üreticinin kusuruna dayanmayan sebeplerle giderilemediğinin tespiti halinde altı ayı geçmemek üzere ek süre verilebilir.

ç) İl müdürlüğü veya gerekli hallerde Genel Müdürlük; düzeltme işlemlerini yerinde izleyebilir ve düzeltme işlemleri esnasında gözlemci bulundurabilir, ihtiyaç duyulması durumunda düzeltmeye tabi tutulan ürünün tarafsız bir test veya muayene kuruluşu tarafından test ve muayenesini isteyebilir. Düzeltme faaliyeti sonucunda, güvenli veya uygun hale getirildiği il müdürlüğü veya gerekli hallerde Genel Müdürlük değerlendirmesine sunulmayan ürün, piyasaya arz edilemez ve hizmete sunulamaz.

(5) Üretici, risk altındaki kişilerin tamamının tespit edilemediği durumda birinci ve ikinci fıkrada belirtilen önlemler ile ilgili risk altındaki kişilerin bilgilendirilmesi ve bu kararların uygulanmasının sağlanması amacıyla kararın kendisine tebliğ edilmesinden itibaren duyuruyu on gün içinde sağlar.

a) Duyuruda asgari olarak; üreticinin unvanının, ürünü tanıtan marka, model, cins veya diğer ayırt edici özelliklerinin, mümkün olan durumlarda ürünün fotoğrafının, alınan önlemin, önlemi gerektiren sorunun açık ve anlaşılır tarifinin, ürünün taşıdığı risklerle ilgili bilgilerin, riskten sakınmak veya sorunu gidermek için önerilen yöntemlerin ve ürünün iade edileceği yerlerin veya ürünlerdeki sorunun giderilmesini teminen gönderilebileceği adreslerin bulunması zorunludur.

b) Duyuru üretici tarafından; ulusal düzeyde yayın yapan bir televizyon kanalında 07.00-22.00 saatleri

arasında 20 saniyeden az 60 saniyeden fazla olmamak üzere yazılı ve sesli şekilde yayınlanması veya ulusal düzeyde dağıtımı yapılan bir gazetede, sayfanın dörtte birinde, Basın İlan Kurumu aracılığıyla bir gün ilan edilmesi veya en az altı ay süreyle internet sitesinde bulundurulması şartıyla internet sitesinde yapılabilir.

c) Risk altındaki kişilerin belirli bir yerleşim yerinde olması ve yerel yayın yapan gazete ve televizyon kanalları vasıtasıyla bilgilendirilmesinin mümkün olduğu durumlarda, duyuru yerel basın ve yayın organları yoluyla yapılır.

ç) İl müdürlüğü üretici tarafından yapılan duyuruyu veya duyuru şeklini uygun bulmaz ya da yetersiz görürse veya hiç duyuru yapılmaz ise masrafları üreticiden tahsil edilmek üzere duyuru metninin ulusal düzeyde yayın yapan iki televizyon kanalında 07.00-22.00 saatleri arasında 20 saniyeden az 60 saniyeden fazla olmamak üzere yazılı ve sesli şekilde yayınlanmasını ve ulusal düzeyde dağıtımı yapılan iki gazetede, sayfanın dörtte birinde, Basın İlan Kurumu aracılığıyla bir gün ilan edilmesini sağlar.

d) Üreticiye ulaşılamaması durumunda Bakanlık kendi internet sayfasında duyuruyu yapar.

e) Bakanlık, risk altındaki kişilerin tamamının tespit edilemediği durumda alınan önlem ve ürünün içerdiği riskler hakkındaki bilgileri kararın tebliğ edilmesinden itibaren 30 gün içinde kendi internet sayfasında duyurur.

(6) Bakanlık tarafından verilen kararların gerekleri bu kararların tebliğ tarihinden itibaren en geç altı ay içinde üretici tarafından yerine getirilir ve yerine getirildiği belgelenir. Üretici bu faaliyetlerden doğan her türlü masrafı karşılamakla yükümlüdür.

(7) Duyusal inceleme veya test ve

muayene yoluyla;

a) Güvenli olmadığı tespit edilen ürünler için Kanunun 12 nci maddesinin birinci fıkrasının (b) bendinde düzenlenen idari para cezası uygulanır.

b) Güvenli olmasına rağmen ilgili teknik düzenlemeye uygun olmadığı tespit edilen ürünler için; Kanunun 12 nci maddesinin birinci fıkrasının (a) bendinde düzenlenen idari para cezası uygulanır.

(8) Üründeki güvensizliğin veya uygunsuzluğun düzeltilmemesi halinde veya düzeltilmesi imkansız olan ürünler, ilgili mevzuat hükümleri dikkate alınarak üreticinin belirleyeceği yerde ve yöntemle il müdürlüğü denetim personelinin gözetiminde bertaraf edilir. İl müdürlüğünce, bertaraf edilen ürün miktarını, ürünün ne şekilde bertaraf edildiğini, bertaraf yerini, tarihini ve tarafların yetkililerinin ad ve soyadlarını içeren "Ürün Bertaraf Tutanağı" düzenlenir.

(9) İl müdürlüğü birinci ve ikinci fıkra uyarınca uygulanacak önlemlerin yerine getirilmesini sağlar, bu kararların yerine getirilip getirilmediğini kontrol eder; üretici tarafından yapılan işlemlerle ilgili belgeleri ikişer aylık dönemlerle düzenli olarak ilgili Genel Müdürlüğe sunar.

(10) Bu madde, teknik düzenlemesi bulunmayan ürünlere de uygulanır.

(11) Bu maddede belirtilen önlemleri belirlenen şekil ve sürede yerine getirmeyen üretici, faaliyetlerin Bakanlık tarafından yerine getirilmesi amacıyla yapılacak masrafları karşılar. Masraflar hakkında, 6183 sayılı Amme Alacaklarının Tahsil Usulü Hakkında Kanun hükümleri uygulanır."

ARDA GROUP ASANSÖR OLARAK

Tecrübeli Kadromuzla



Genç ve Dinamik
Yönetimimizle



5.000 m² Kapalı Alan,
100'den Fazla Personelimizle



Pano İmalat ve
Teknik Desteğimizle



Kabin ve Çeşitli Komponent
İmalatımızla



**PAKET ASANSÖR VE SİSTEM İHTİYAÇLARINIZDA
YANINIZDAYIZ...**



ARDA GROUP ASANSÖR SAN. TİC. A.Ş.

Büyük Bakkalköy Mah. Yakaık Yolu Sok. No: 16/1 Maltepe / İstanbul

☎ +90 216 324 11 14

☎ +90 216 317 11 60

☎ +90 549 324 11 14

info@ardaasansor.com.tr

export@ardaasansor.com.tr

www.ardagroup.com.tr

www.ardaasansor.com.tr





KALABALIK BİR GRUP DEĞİL, SEKTÖR OLMAK İÇİN...

Ali Osman KARADEMİR
Türk Lift Asansör

Türkiye'de ortalama 20 bin adet asansör firması bulunuyor. Ülkemizin 7 coğrafi bölgesinde şubesi olan firma sayısı ise 3. Bu 3 firma da yabancı sermayeli firmalar. Diğerleri tamamen yerli. Fakat 20 bin adeti bulan yerli firmaların çoğu tabiri caizse 'merdiven altı' yani belgesiz firmalar.

Yerli firmalardan işini hakkıyla yapanların sayısı ise toplam rakama göre çok düşük. Bu konudaki bir başka ironi ise; yabancı sermayeli firmaların sayısının bir elin parmaklarını bulmamasına rağmen pazarın büyük bir kısma sahip olmaları.

Yabancı sermayeli firmaların

ülkemiz asansör pazarının büyük bir kısmına hakim olmalarında bir çok etken var. Bu etkenlerden biri belki de en önemlisi yerli firmalarımızın henüz bir sistem kuramamış olmaları ve sermayelerinin yetersiz olması. Sistemsiz ve sermayesiz binlerin de yabancı firmalarla yarışabilecek ölçekte olamamaları pazar paylarını belirleyen baş etken.

Pazar paylarının yerli ve yabancı firmalar arasındaki dağılımı konusunu burada bir kenara bırakıp bence asıl sormamız gereken soruyu sormalıyız: "Neden yerli firmalarımızın sayısı bu kadar çok?"

-Kontrol eksikliği

Türkiye asansör sektörünün yaşadığı bir çok sorun var. Kanımca bu sorunlardan en büyüğü de

sektörümüzün gerektiği gibi kontrol edilmemesi ve firma kurma kriterlerinin reel piyasalarla örtüşmemesi.

Yerli bir firmanın temsilcisi olarak bizler uzun yıllar yönetmeliklerin ve standartların uygulanması konusunda özel çaba harcıyoruz. Bu uygulamaların sağlıklı bir şekilde, sürdürülebilir olarak firmalar tarafından uygulanmasını sağlamanın tek yolu ise ne yazık ki; gerçek denetim ve kontrollerden geçiyor.

'Ne yazık' diyorum çünkü ülkemizde henüz kontrol olmadan kendi kendine disiplinli olarak tüm gereklilikleri yerine getirebilecek yapıya sahip firma sayısı çok az.

Koca bir yığının içinde zaten az sayıda olan; yönetmelik ve standartlara uygun proje üreten,

Asansör Deyince İhtiyacınız Olan Herşey...

Samimiyet • Güven • Kalite



Yeşiloba Mh. 46303 Sk. No:1/C Seyhan / ADANA
Tel: 0322 428 16 38 Faks: 0322 428 38 16
cukurovaasansor@gmail.com

ÇUKUROVA
ASANSÖR MARKET SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

sistemini kurmuş, sermaye yapısını sağlamlaştırmış ve bu sayede de yabancı firmalara rakip olmaya aday Türk asansör firmaları, sektörün geleceğini kurgulamaya, imajını yükseltmeye yönelik çalışmalar yapacakları yerde, bu koca yığın arasında kaybolmama mücadelesi veriyor.

Hem Türkiye ekonomisinin millileşmesine katkı sağlanması hem de mevcut asansör pazarından daha fazla pay alınabilmesi için devletimizin gerçek firmalara destek olması gerekiyor.

Sektörümüzü bir kalabalık grup olmaktan çıkarıp, gerçek bir sektör yapabilmek son derece önemli. Bunu da ancak sıkı ve ciddiyetle yürütülecek olan kontroller ile sağlayabiliriz.

Yapılacak olan bu kontrollerle birlikte belgelerini almayan, standartlara uygun asansör parçaları üretmeyen ve montaj yapmayan, bakım onarımı hakkıyla yerine getirmeyen, işçilerine gerekli eğitimleri vermeyen, mesleki yeterlilik belgelerini almayan, iş sağlığı ve güvenliği konularına dikkat etmeyen tüm firmaların piyasadan elenmesi, işini layıkıyla yapan firmaların ve asansör sektörünün önünü açacaktır.

İşine yatırım yapmamaları sebebiyle herhangi bir masrafları olmayan, bu sayede de projelere komik rakamlar vererek sektörü baltalayan merdiven altı firmaların ortaya çıkarttığı haksız rekabet

de ancak yapılacak kontrollerle ortadan kaldırılabılır.

Bu durumun düzeltilmesi piyasada hakkıyla işini yapan firmaları, müşterinin gözünde 'pahalı bakım ve montaj yapıyor' veya 'yedek parçayı yüksek fiyattan satıyor' durumuna düşmekten de kurtaracaktır.

-Asansör bilinci

Türkiye'de asansöre yapılan bakım gereksiz bir masraf olarak görülüyor. Ortak kullanımda olan bir araç olduğu için de sahiplenilmiyor. Otomobillerine her türlü bakım ve masrafı yapan insanımızda asansörün de bir araç olduğu ve can taşıdığı bilinci henüz yerleşmedi. Çok ama çok dikkat edilmesi gereken bir konu olan asansör bakımları ile ilgili bu bilinci oluşturmak için kamu ve biz sektör aktörleri birlikte çalışmalıyız.

-Bakış açısı

Bir diğer husus da yerli firmalara bakış açısı. Belki bazı konularda haklılık payları olmakla birlikte ithal markalara gerek kamu gerekse özel sektör alıcıları daha fazla güven duyuyor. Türkiye'de çok iyi yapılanan, herkes tarafından bilinen marka sayısı yok denecek kadar az. Tabi bu olmayacağı anlamına da gelmiyor. Herkes tarafından bilinen bir markanın oluşması için ise kamu desteği gerekiyor. Maalesef ki sektöre kamu tarafında destek olunacağına pek çok projede yerli sanayiye köstek olunuyor. Yerli asansör sanayicilerine bazı özel avantajlar ve öncelikler sağlanması gerekirken tam tersi uygu-

lamalar yapılıyor. Büyük projelerde şartnamelere ithal asansör zorunluluğu getirilmesi sektörün gelişimini engelliyor. Yerli firmalarımız daha teklif veremeden büyük projelerden doğrudan elenmiş oluyor. Bu çok büyük bir haksızlıktır. Özel sektördeki inşaat firmaları projelerinde ithal ürün kullanmak isteyebilirler, ancak kamu kurumlarına yapılacak olan asansörlere böyle bir maddenin konulması ivedilikle yasaklanmalı, hatta ithal asansör maddesi 'yerli asansör zorunludur' şeklinde değiştirilmelidir. Markalaşmanın ve kaliteli ürün yapmanın en önemli etkenlerinden biri de büyük projelerde yer alabilmektir. Böylelikle yerli firmalar da kendilerini ispatlama fırsatını yakalamış olacaktır. Bu projelerin sermayesini karşılayabilecek güçte olan yerli firmalara bazı şartlar konularak ithal ürünlerin kalitesinde performans sergilemeleri istenmelidir. Böylelikle yavaş yavaş özel projelerde de yerli firmalara daha fazla şans verilecek ve firmaların kendilerini ispatlama şansı doğacaktır.

Haksız fiyat rekabeti, bakış açısı ve yerli firma algısı, ayrıca projelerdeki ithal marka zorunluğu derken yerli sermayenin ayakta kalması git gide zorlaşıyor.

Yerli firmalarımızın eksiklikleri ve üzerine düşen görevler de var elbette. Bu konuda da diğer yazılarımda düşüncelerimi aktaracağım. Bizler bu konuda üzerimize düşeni yapmayı hedefliyor ve devletimizden de bizlere destek olmasını önemle rica ediyoruz.

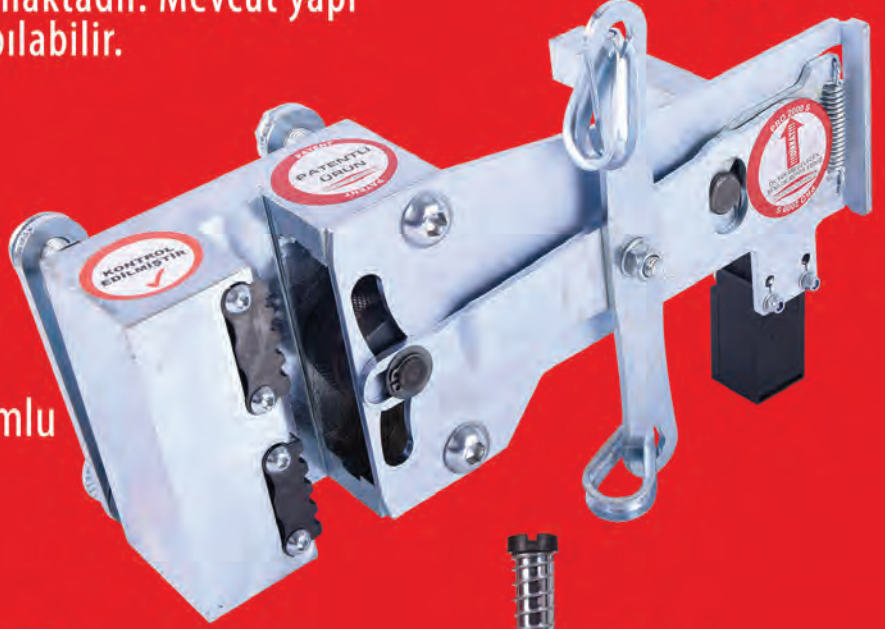
PRO2000 s

Çift yönlü kayma freni

Yeni!

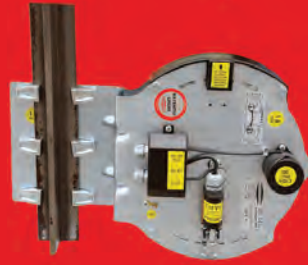
Yenilikçi, patentli ve sertifikalı tasarım kontrolsüz kabin hareketleri için tam koruma sağlamaktadır. Mevcut yapı üzerinde zahmetsizce kurulum yapılabilir.

- ✓ Güvenli monoblok gövde,
- ✓ $P+Q = 4.000 \text{ KG @ } 1\text{m/s}$
- ✓ Hız: $1\text{m/s} - 2,5 \text{ m/s}$
- ✓ Kolay kurulum ve montaj
- ✓ EN 81-20, EN81-50 ile uyumlu
- ✓ CE, EAC sertifikalı



Hız Regülatörleri

Çelik Gövde, Sessiz Çalışma,
Güvenli Kilitleme,
Nominal Hız Aralığı $0,4 - 2,5 \text{ m/s}$
(Makina dairesiz modeli mevcuttur.)



**Ray Tipi Hız
Regülatörü**

Çelik Gövde, Sessiz Çalışma,
Güvenli Kilitleme,
Bir çok uygulama için optimum çözüm



Hidrolik Tamponlar

$P+Q$ aralığı : $500\text{kg} - 3.700\text{kg}$
4 farklı hız seçeneği :
 $1 \text{ m/s}, 1.6 \text{ m/s}, 2 \text{ m/s}, 2,5\text{m/s}$

METROPLAST

İ.D.O.S.B. Tabakhane Cad. No:3/YC-10
Özel Parsel Tuzla / İstanbul / Türkiye

Tel : +90 216 671 11 01 - 02 - 03
info@metroplastasansor.com.tr

www.metroplastasansor.com.tr

E2 FORUM FRANKFURT, BİNA TEKNOLOJİLERİ İLE ASANSÖR VE YÜRÜYEN MERDİVEN ENDÜSTRİSİNİN DİYALOĞU İÇİN BAŞARILI BİR BAŞLANGIÇ YAPTI

Bundan sonra 2 yılda bir düzenlenecek olan E2 Forum Frankfurt'ın ilki, 18-19 Eylül 2018 tarihleri arasında Frankfurt Fuar Merkezi'nde gerçekleştirildi. Asansör ve yürüyen merdiven endüstrisinin yanı sıra planlamacılar, kurulum uzmanlarından, modern binaların ve altyapıların operatörlerinden oluşan yaklaşık 420 uzman iki gün süren E2 Forum Frankfurt konferans ve sergisine yoğun ilgi gösterdi.



E2 Forum Frankfurt 18-19 Eylül 2018 tarihleri arasında Frankfurt Fuar Merkezi'nde gerçekleştirildi. Asansör ve yürüyen merdiven endüstrisinin yanı sıra planlamacılar, kurulum uzmanlarından, modern binaların ve altyapıların operatörlerinden oluşan yaklaşık

420 uzman iki gün süren E2 Forum Frankfurt konferans ve sergisine yoğun ilgi gösterdi.

Hem katılımcıların hem de ziyaretçilerin içeriğinden son derece memnun kaldıkları E2 Forum Frankfurt; 3 bin 200 üyesiyle Almanya ve Avrupa'da en büyük ağ organizasyonu ve makine mühendisliğinin önemli kuruluşla-

rından olan VDMA'nın Asansör ve Yürüyen Merdiven Derneği ve Messe Frankfurt işbirliği ile gerçekleştirildi.

VDMA Asansör ve Yürüyen Merdiven Derneği Başkanı Albert Schenk

E2 Forum Frankfurt'a katılan ve VDMA üyesi olan, asansör ve yürüyen merdiven sanayisinde faaliyet göster-

CAGIN
Elevator & Escalator

info@caginasansor.com

TASARIM
ESTETİK
GÜVEN
KALİTE

LIFTINSTITUUT CE
0400

Tel: (+90) 312 394 19 78

www.caginasansor.com.tr

CRIPPA
FIRST AUTOMATIC ELEVATOR DOORS

crippaclass@gmail.com



ren 85 üyesi adına bir açıklama yapan Başkan Albert Schenk; "Üyelerimiz E2 Forum Frankfurt'a yüksek beklentiler ile geldi. Ve şimdi kurulan yeni temalarla iyimserlikle dolu eve dönüyoruz. Konular, konum ve organizasyon üyelerimiz tarafından tam not aldı. Frankfurt'taki E2 Forum'un ikincisini sabırsızlıkla bekliyoruz." diyerek E2 Forum Frankfurt'tan duydukları memnuniyeti dile getirdi.

Messe Frankfurt Ceo'su Wolfgang Marzin

İki gün süren E2 Forum Frankfurt'un sonuçlarını özetleyen Messe Frankfurt Ceo'su Wolfgang Marzin, "Asansör ve yürüyen merdiven endüstrisi ile planlamacılar, kurulum uzmanları ve operatörler arasındaki diyalog, çalışması büyük bir başarı ile tamamlandı." dedi.

Konferansın uzmanlık derecesinin, katılımcı sayısının ve memnuniyet

düzeylerinin beklentileri aştığını kaydeden Marzin, bina planlama ve işletme bölümünden katılımcıların da etkinlikten; nitelikli temalar ve özellikle konferansın kalitesi bakımından son derece memnun ayrıldıklarını söyledi.

E2 Forum Frankfurt'a asansörler, yürüyen merdivenler, bileşenleri ve yazılım lider üreticilerinden 35 firma katıldı. İsviçre, Almanya, Yunanistan, Avusturya, İsviçre ve Çin Halk Cumhuriyeti'nden katılımcılar dikey ve yatay ulaşım için sürdürülebilir çözümlerini paylaştılar. CEDES (İsviçre), Gebhardt, Kleemann, Kollmorgen Kontrol Teknolojisi, Kone, Meiller Asansör Kapıları, OSMA Otis, HBS WACON, Schindler Almanya, Serapid, Siemens, Thyssenkrupp ve Wittur ise katılan firmalar arasında dikkat çekenler oldu.

"Yarının Binalarında İnovasyon,

Dijitalleşme ve Sürdürülebilirlik"

"Yarının Binalarında İnovasyon, Dijitalleşme ve Sürdürülebilirlik" başlıklı 42 konferansın konuşmacısı, binalarda ve kentsel altyapılarda asansör ve yürüyen merdiven sistemlerinin dijital entegrasyonunun gelecekteki konuları hakkında konuştu. Konferansta, gelecek yıllarda gökdelenlerin şansını formüle eden uluslararası tanınmış mühendis ve mimar Profesör Dr. Ing. Werner Sobek, geleceğin "inşa edilmiş evi" için fosil yakıtların ötesinde emisyon optimizasyonlu enerji üretiminden başlayarak sürdürülebilir ve sürdürülebilir çözümlere küresel demografik gelişmeyi göz önünde bulundurarak katılımcıları bilgilendirdi.

Asansörde bina planlaması, sayısallaştırma kavramları ve 'IoT' tabanlı çözümler E2 Forum Frankfurt'un ilk gün konularıydı. İkinci gün ise uzmanlar; dijitalleşme, kentleşme ve sürdürülebilirlik gibi konuların yanı sıra geleceğin

TMS

ASANSÖR MALZEMELERİ LIFT COMPONENTS



TEKİN MAKİNA SANAYİ A.Ş.

Organize Sanayi Bölgesi 2. Cadde No:4 26110 Eskişehir - Türkiye
Telefon: +90 222 236 01 20 | Fax: +90 222 236 06 54 | Email: tekinmakina@tekinmakina.com



binalarında dikey veya yatay hareketliliğin entegrasyonuna dikkat çekti.

İnşaat kanun ve yönetmeliklerinin

arayüzleri, piyasaya sürülmesindeki düzenlemeler, somut uygulamaları-na odaklanan sistemlerin işleyişi de konferansta ayrıca yer bulan konular-

dandı. İnşaatteki yasal düzenlemeler ile ilgili sunumların içeriği, Baden-Württemberg, Brandenburg, Hessen, Kuzey Ren-Vestfalya, Saksonya ve Schleswig-Holstein eyaletlerinde mimarlık odaları tarafından eğitim önlemleri olarak kabul edildi.



Bir sonraki E2 Forum Frankfurt, 2020 Eylül'de

Messe Frankfurt ve işbirliği ortağı, aynı zamanda konferans içeriği sorumlusu VDMA Asansörler ve Yürüyen Merdivenler Derneği tarafından düzenlenen E2 Forum Frankfurt'un ikincisi Frankfurt am Main'da 2020 yılının Eylül ayında yapılacak.

E2 Forum Frankfurt, Mumbai, Hindistan'daki IEE Expo'ya ve İtalya'daki E2 Forum Milan'a ek olarak Messe Frankfurt'un etkinlik portföyünde asansör ve yürüyen merdiven endüstrisinin üçüncü etkinliği olarak yerini aldı.

Tüm parçalarıyla **Asansörünüz sizinle...**

With all best components yours elevator.



(Paket Asansörde Çözüm Ortağınız.)
Your solution partner in the package elevator.

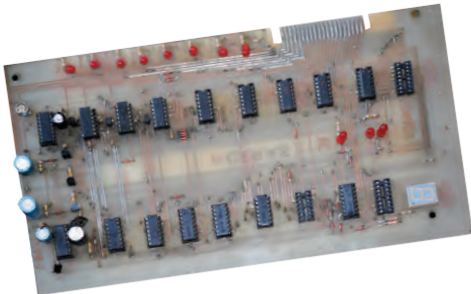
CERSAN ASANSÖR

ASANSÖR VİZYON DERGİSİ
www.asansorvizyon.net

Cersan Asansör Yönetim Kurulu Başkanı Erdiñ Yılmaz ile bir araya gelerek sektörü ve Cersan Asansör'ü konuştuk. Sektör hakkındaki görüşlerini de bizlerle paylaşan Yılmaz, "Firmaların muhakkak yurt dışı bağlantılarının olması lazım. Satış ve hizmet faaliyetlerinin en az yüzde yirmisinin yurt dışında olması gerekiyor ki, krizlerden en az yara ile kurtulabilelim." dedi.

Cersan'ın kuruluşu kaç yılında oldu?

Cersan Asansör'ü 1994 yılında kurduk. Cersan aslında ilk önce 'Cersan Elektronik Araştırma Laboratuvarı' olarak kuruldu ve o yıllarda Türkiye'deki ilk elektronik kumanda panosuna imza attı. Sene 1986 idi. O zamanki teknolojiye göre üst düzey bir üründü. Daha sonra asansöre yoğunlaştık ve 1994'den bu yana asansör ve yürüyen merdiven sektöründe bakım, onarım, modernizasyon ve montaj konularında faaliyetlerimizi sürdürüyoruz.



Erdiñ YILMAZ
Cersan Asansör
Yönetim Kurulu Başkanı

Cersan yurtdışında da montaj işleri yapan bir firma. Azerbaycan ve Ukrayna'da da şubeleriniz var, özellikle Azerbaycan'da nitelikli asansörlere imza attınız. Bu konuda neler söyleyeceksiniz?

Evet. Cersan Asansör olarak yurtdışı pazarlara önem veren bir firmayız. Bu amaçla da önce Azerbaycan'da ardından da Ukrayna'da Cersan Asansör olarak faaliyet göstermeye başladık.

Azerbaycan'dan başlarsak, kaç yıldır buradasınız? Ve pazardaki payınız nedir?

2007 yılından beri Azerbaycan'da asansör bakımı, onarımı, montajı ve ruhsatlandırması yapabilen tescilli firmayız. 'Cersan Asansör' markasıyla Azerbaycan'da asansör ile ilgili tüm sertifikalara sahip olan tek Türk firmasıyız.

AZERBAYCAN'DA 310 METRELİK TELEVİZYON KULESİNE ASANSÖR CERSAN'DAN, ÇAMLICA TELEVİZYON KULESİ'NE ASANSÖR YABANCI FİRMADAN

Cersan Asansör Yönetim Kurulu Başkanı Erdinç Yılmaz ile bir araya gelerek Cersan Asansör'ü ve sektörü konuştuk. Ekonomide yaşanan krizden marka olamama sorununa, yurtdışı faaliyetlerinden Cersan'ın hedeflerine kadar pek çok konuda sohbet ettiğimiz Erdinç Yılmaz; dergimize önemli açıklamalarda bulundu.



"Firmaların muhakkak yurt dışı bağlantılarının olması gerek. Satış ve hizmet faaliyetlerimizin en az yüzde yirmisinin yurt dışında olması gerekiyor ki, krizlerden en az yara ile kurtulabilelim."

"Marka olmak istiyorsak ülkemizin hangi bölgesi veya semtinde asansör yaparsak yapalım aynı kalitede ve tasarımda yapmamız gerekir. Bedeline göre değil kalitesine göre ürün satmalıyız ve yapmalıyız. Ancak o zaman ülkemizden bir asansör markası çıkar."

Azerbaycan'da da 2 - 3 sene önce bir döviz krizi yaşandı. Petrol varil fiyatının dolar karşısında değer kaybetmesi ciddi manada krize neden oldu. 2018 yılında tekrar normale döndü. Azerbaycan pazarında biz de çok uluslu firmaların yakaladığı asansör montaj adedine ulaşabilmekteyiz.

Azerbaycan'da nitelikli asansör projelerine imza attınız. Türkiye'de resmi işlerde, büyük projelerde yabancı firmalara güveniliyor, Azerbaycan'da ise nitelikli projeler için bir Türk firmasına, Cersan'a güveniliyor. Bu konu hakkında neler söyleyeceksiniz?

Azerbaycan'da güçlü bir firmayız ve referanslarıyla, çözümleri ile aranan bir markayız. Sorunuza gelince. Bizim ve sektörümüzün hü-



kümetimiz ile ilgili bir problemi yok. Ama tüm sektörlerde olduğu gibi asansör sektöründe de bürokratlarla ilgili çok ciddi sorunlar yaşanıyor. Ülkemizde kime hizmet ettiğini bilmeyen ve ülkemize büyük zarar veren çok sayıda bürokrat var.

Büyük ölçekteki hemen hemen tüm asansör işleri, sayıları beşi geçmeyen yabancı sermayeli firmalar arasında pay ediliyor. Özellikle bazı devlet ihalelerinde kesinlikle tercih

edilmesi gereken yerlerde bile çok uluslu firmaları görebilmekteyiz.

Yerli firmalarımızın ise en küçük bir hatasında ipi çekiliyor.

Bizdeki yabancı hayranlığı inanılmaz derecede fazla. Bunun önüne geçemiyoruz. Sektörü global bazda bilen, sektör hakkında gelecek tayin edebilen, öngörüsü, vizyonu olan meslek birlikteliklerinin ya da gruplarının eksikliği de buna sebep.

Sektörümüzün kapasitesini ilgili kurumlara yeteri kadar anlatamıyoruz.

'Global piyasalarda neler oluyor? Yabancı firmalar nasıl başarılı olmuş? Dünya asansör pazarındaki pastanın büyük kısmını nasıl ele almışlar? Nasıl marka olunur?' gibi sorulara cevap arayacak ve bulunduğu cevaplar üzerinde sektörün geleceğini planlayacak yapılara ihtiyacımız var.

SMART-P9000

TÜMLEŞİK ASANSÖR KONTROL SİSTEMİ

CAN-BUS HAZIR TESİSAT



CERTIFICATED
BY EUROCERT



- Yüksek performans ve üstün güvenlik
- Direk duruş ile mükemmel konfor
- Seri ve Paralel bağlantı



CSOG
elevation machines

%100 İspanya Teknolojisi

DİŞLİSİZ ASANSÖR MOTORU

EN81-1+A3

%95 Verimlilik

50 Desibelin Altında Sessizlik

Sıfır Vibrasyon

B.E.S.T.

**BİRLEŞİK ELEKTRİK ve ELEKTRONİK
OTOMASYON SAN. TİC. LTD. ŞTİ.**

0 216 545 76 30

satis@bestotomasyon.com

www.bestotomasyon.com

Ben, Erdinç Yılmaz olarak çözüm yolunu buldum aslında. Yurt dışında iş yapacağız, yurt dışında marka olacağız ve Türkiye’de marka olmak için enerjimizi harcamayacağız. Ülkemizdeki bürokrasi kafası değişmediği müddetçe, sektörümüzü oluşturan firmalar çalışma tarzlarını değiştirmedikleri müddetçe ülkemizde asansör sektörü ilerleyemez.

-Azerbaycan’da 310 metrelik televizyon kulesine asansör Cersan’dan, Çamlıca Televizyon Kulesi’ne asansör yabancı firmadan...

Azerbaycan’ın en büyük projelerinden birine asansör yaptık. 310 metrelik televizyon kulesine 4m/sn hızında yaptığımız asansörümüz sıfır bakımla, altını çizerek söylüyorum sıfır bakımla 10. yılına girdi. Ne biz ne de başka hiçbir firma bakım yapmıyor. Kendi kendine çalışıyor sadece birkaç kere arıza yapmıştı ona müdahale ettik, o kadar. Azerbaycan’da yapılan iyi işler de kötü işler de çabuk duyuluyor. Başarılı bir şekilde yaptığımız bu önemli proje de tüm ülkede duyuldu ve bizden çok memnunar. Azerbaycan da TV Kule projesinden başka birçok büyük projeye imza attık. Bütün kritik noktalara, mesela şu anki Haydar Aliyev Kültür Merkezi’nde 8 tonluk, kuyu dibi 35 santimetre, son kat yüksekliği 3 metre 80 santimetre ama kabin içi 3 metre 50 santimetre olan bir asansörümüz var. Bundan başka 39 metre, 5 tonluk yük asansörümüz var ve hepsi devlet binalarında. Sınır Kuvvetler Komutanlığı’nda ki, direk komutanın bindiği, iki adet panoramik asansörümüz var. Olimpiyat komitesinde yine panoramik asansörümüz var. Bu sene villa ve konut projelerine de başladık. Bu konutlar da özel tasarım gerektiren projeler...

Azerbaycan’da hayatımızdan memnunuz. Ancak Türkiye’nin özel projeleri konusunda aynı şeyi söyleyemeyeceğim. Ülkemizde yabancı hayranlığını ve yerli asansörcülerimize bakış açısını gözler önüne sermek adına Çamlıca’da inşa edilen televizyon kulesi güzel bir örnektir. Azerbaycan’da televizyon kulesini Cersan’a 2007 yılında emanet ettiler ancak yıl 2018 Türkiye’deki Çamlıca televizyon kulesi, yerli bir firmanın iyi bir referansı olmasına rağmen, yabancı bir firmaya emanet edildi. Ve projenin yabancı bir firmaya verilmesi için de büyük çaba harcandı.

Ukrayna’daki faaliyetlerinizden de bahseder misiniz?

Ukrayna’da da Azerbaycan’da olduğu gibi asansör ile ilgili tüm sertifikaları olan; montaj, imalat, bakım, onarım işlerini kendi bünyesinde yapabilecek şekilde prosedürlerini tamamlamış bir firmayız.

Biz herhangi bir ülkeye girdiğimiz zaman ‘Önce kazanç sağlayalım sonra yatırım yapalım’ demiyoruz. Ukrayna’da bin metrekarelik bir malzeme depomuz var. Firma olarak hedeflediğimiz pazarlarda önce gerekli belge ve sertifika çalışmalarımızı tamamlayıp, tüm bürokratik aşamaları bitiriyor ondan sonra aktif olarak çalışmaya başlıyoruz.

Aslında Ukrayna’da 2008-2010 yılları arasında çok ciddi projelere imza attık. O dönemlerde ülkenin yaşadığı kriz sebebiyle projelere ara vermiştik. Şimdi tekrardan Kiev merkezde bir senedir faaliyetlerimize devam ediyoruz. Asansör markette çok çeşitli markalarda yedek parçalar da satıyoruz. Ukrayna’nın en büyük firmalarına komponent tedarikinde bulun-

yoruz. Ukrayna’da sattığımız tüm ürünler Türk malı. Yabancı marka olarak sadece kapı satıyoruz.

Ukrayna’da asansör market olarak çıktığımız yolculuğumuza aynı zamanda bakım - onarım ve montaj taleplerinin yoğun olarak gelmesiyle birlikte şirketimizin yapısını o yönde de aktif ederek devam ediyoruz.

Ukrayna’da çalışacak ekibi nasıl bir araya getirdiniz? Türkiye’deki ekipler ile mi çalışıyorsunuz?

Türkiye’den ekip götürmedik, Ukrayna’da Azerbaycan’dan transfer ettiğimiz arkadaşlarımızla hizmet veriyoruz. Lisan problemi de çekilmemesi adına ekiplerimizi Azerbaycan’da çalışmış olduğumuz ekiplerle takviye ediyoruz. Ülkemizde maalesef işçilik konusunda oldukça sıkıntılar yaşadığımız dönemler oldu. Bu süreçlerde Türkiye’den işçilik manasında ekip takviyesi yapmadık.

Oradaki ekip arkadaşlarımız Türk asansörlerini iyi biliyorlar ve proje okumaya çok hakim nitelikli iş gücüne sahipler. Yurt dışında bu nitelikte ekip kurmak ve onlardan performans almak çok daha kısa sürede ve ihtiyaca uygun olmaktadır.

Hem sektörümüz hem de ülke ekonomimiz sıkıntılı günler geçiriyor. Siz, firma olarak yaşanan krizden etkilenmemek adına neler yapıyorsunuz?

Gördüğüm ve duyduğum kadarıyla piyasalarda umutsuzluk hakim. Aslında içinde bulunduğumuz sıkıntılı ortamı fırsata çevirebiliriz. Zaman tam olarak ihracat yapacak zaman. Biz şu an dünyanın her yerine asansör satışları yapabilecek bir noktadayız.



Procube Endüstri 4.0 Teknoloji Sistemleri A.Ş.

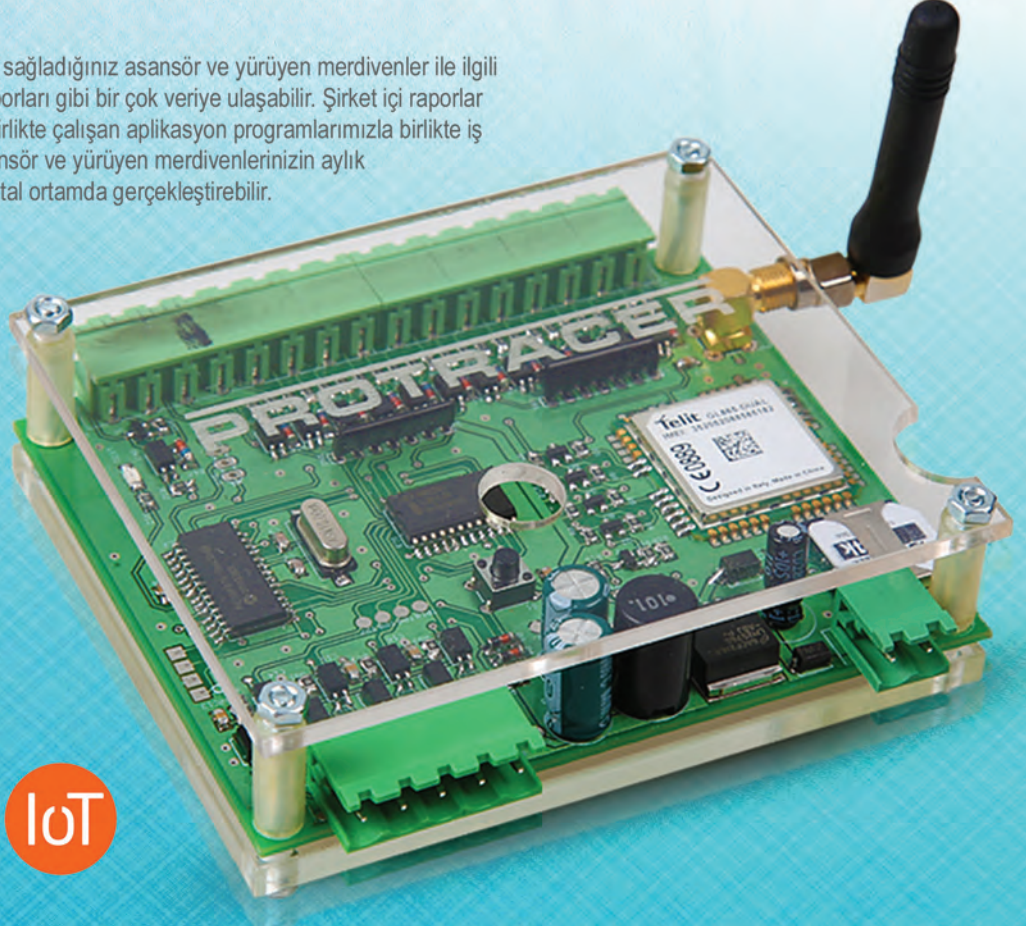
PROTRACER[®]
ONLINE ARIZA TAKİP VE ÇİFT YÖNLÜ SESLİ İLETİŞİM SİSTEMİ

EN 81-20/50 Standartlarına Uygun Çift Yönlü Haberleşme Sistemi

Protracer Ne İşe Yarar?

Protracer asansörde meydana gelen servis dışı, revizyon, yangın, deprem, kat kapısı, kabin kapısı, genel stop gibi emniyet arızalarını dijital çıkışlardan okuyarak üzerindeki GSM hattı ile Endüstri 4.0 teknolojisini kullanarak herhangi bir bilgisayar veya mobil iletişim cihazınıza aktararak izlemenizi ve yönetmenizi sağlar.

Web üzerinden bakımını sağladığınız asansör ve yürüyen merdivenler ile ilgili performans ve analiz raporları gibi bir çok veriye ulaşabilir. Şirket içi raporlar yapabilir, ürünümüz ile birlikte çalışan aplikasyon programlarımızla birlikte iş emirleri oluşturabilir, asansör ve yürüyen merdivenlerinizin aylık bakımlarını tek tuş ile dijital ortamda gerçekleştirebilir.





Ben bir kriz bekliyordum. İnşaat sektörünün zaten duracağını biliyorduk. Ama bir döviz krizi beklemiyorduk, inşaatın da kriz olarak değil yavaşlayıp duracağını bekliyorduk. Piyasalardaki konut ihtiyacının azalışa girdiğini ihaleye çıkan konut projelerinin sayısının azalmasından anlayabilirsiniz. Piyasalar konuta yeterince doymuş durumdaydı. Ama dolar krizi patlak verince sektördeki bu daralma çok daha ağır bir krize dönüştü.

Bu krizin şöyle bir avantajı da var aslında, bunu iyi değerlendirmek gerekir. Kar marjlarımızı sadece

asansör sektörü olarak düşünmeyin her sektör için, yani inşaat sektörünün tamamında yükseltebiliriz.

Sektörümüz ve müteahhit firmalar arasında öyle pazarlıklar oldu ki; yıllar içinde yapılan bu pazarlıklarla hem kar marjları hem de asansör kaliteleri aşağıya doğru düşüş sergiledi. Şu anki kar marjları brüt yüzde 10'lara kadar düşmüş pozisyonadadır. Bu fiyat düşüşlerinde çok uluslu firmaların da oldukça katkısı bulunmaktadır. Son 30 yıldır ülkemize giren paket asansör adı altındaki koponent malzemelere uygulanan '0' vergi ile de bu

devletimizce desteklenmiştir.

Türkiye'deki inşaat sektörünün çok hızlı büyümesi avantaj gibi görülmesine karşın gerek ülke ekonomisi gerekse sektörümüz için dezavantaj olmuştur. Yapılan inşaat yatırımları, daha uzun vadeye yayılarak daha sağlam temelleri olan firmaların büyümesi yerine daha çok firma oluşumuna sebebiyet verilmiştir. Sermayesi ve yapılanması olmayan birçok inşaat firması ve buna bağlı asansör firması oluşumuna katkı sağlamıştır. Sektör içinde rakipler ve rekabet oldukça artmıştır. Kıran kırana rekabet gerçekten bu işi uzun yıllardır yapan firmaları zor duruma sokmuştur.

-Krizlerde en az yara ile çıkmak için ise tek yol ihracat. Yurt dışına herkesin gitmesi gerek.

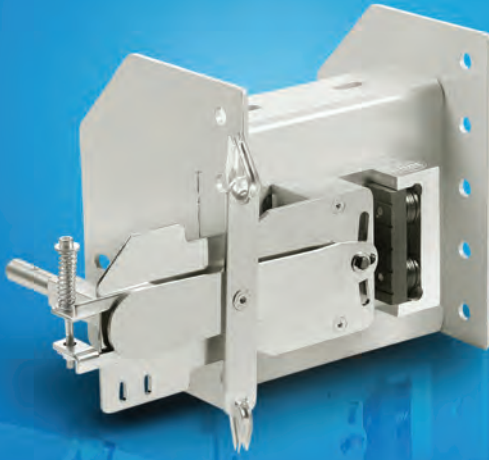
İşte bu krizi ön görmüş, ön görebilen firmalardan bir tanesiyiz. Bizim yurt dışı yatırımlarımızla ilgili orta vadede bir planımız vardı ancak bu süreci daha erkene çektik. Firmaların muhakkak yurt dışı bağlantılarının olması gerekir. Satışlarının en az yüzde yirmisinin yurt dışında olması gerekir. O firmaları batırmanız mümkün değildir. Türkiye'deki 3 bin 500 yüz asansör firmasından kaç tanesi ihracat yapma potansiyeline sahiptir bilmiyorum, gerekirse birleşip yapabilirler çünkü hala yurt dışında bir pazar açığı var. Türkiye'deki asansör camiası doğru ürünleri doğru işçilikle bir araya getirirse mühendislik bilgisini geliştirirse yurtdışında herkes çok yol kat edebilir.

Doğru ürünü, doğru işçilikle bir araya getirmekten bahsettiniz. Türk Asansör sektörünün bir



Tecrübelerimizi ürünlerimize yansıtıyoruz...
We reflect our experiences to our products...

ÜRÜNLERİMİZ EN 81-20 VE EN 81-50 STANDARTLARINA UYGUNDUR



ONF-01

ÇİFT YÖNLÜ KAYMA FREN

Bi - Directional Progressive Safety Gear

Ray : 9-16 mm

Max Hız : 1.6 m/s

Max P+Q: 1.800 kg



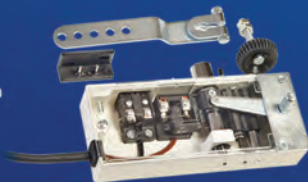
POLİÜRETAN ASANSÖR TAMPONLARI

	ONPT - 01	ONPT - 02	ONPT - 03
ÇAP	125 mm	100 mm	125 mm
YÜKSEKLİK	100 mm	160 mm	200 mm
MAX. YÜK P+Q (V=1M/S)	2.150 kg	2.150 kg	3.150 kg
MIN. YÜK P+Q (V=1M/S)	350 kg	350 kg	350 kg

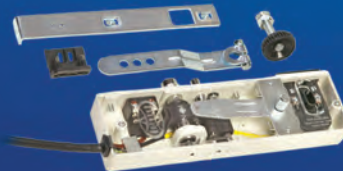
ON-01 ASANSÖR DURAK KAPISI KİLİT AÇMA MAGNETİ



ON-03 ÇİFT EMNİYETLİ ASANSÖR DURAK KAPISI KİLİDİ



ON-04 ÇİFT EMNİYETLİ ASANSÖR DURAK KAPISI KİLİDİ



ON-05 ASANSÖR DURAK KAPISI KİLİT AÇMA MAGNETİ



Otakçılar Cad. Değirmen Sk. Eyüp İş Merkezi No: 19/32 Eyüp / İstanbul

Tel: 0212 576 47 78 - 565 03 93 Fax: 0212 613 84 45 E-mail: info@onersanasansor.com.tr www.onersanasansor.com.tr

başka sorunu da kalifiye eleman ve asansör mühendisi eksikliği. Bu konuda neler söyleyeceksiniz?

Kalifiye eleman için meslek liselerindeki asansör bölümü öğrencilerinin bakım-onarım-montaj uygulamalarının yapılacağı test kuleleriyle donanmış ve müfredatı tamamen sektör tarafından hazırlanmış nitelikli mezun gençler ile buluşması gerekmektedir. Ayrıca makine ve elektrik mühendisi çalıştırma zorunluluğu olan asansör montaj firmaları mühendis çalıştırma işini bir zorunluluk olarak değil ihtiyaç karşılayacağı bir birim olarak görmeli. O zaman mühendislik açısından çok daha etkin ve verimli bir mühendis kadrosuna sahip olabiliriz.

Asansör tasarımıyla başlar. Tasarımı mühendis arkadaşların yapması gerekmektedir. Yani yapıya ve kullanıma uygun asansör. Örneğin hastaneye asansör yapıyorsanız dünyanın en kaliteli asansör kapısını alın güçlendirilmiş eşik veya çelik eşit kullanmıyorsanız o kapılar mutlaka problem yaşatacaktır. Bizim işimiz bir sistem işidir. Tasarımından, projelendirilmesine, trafik analizine, doğru malzeme seçimine, doğru montajına, son kontrole ve servisine kadar ürün ve nitelikli personel istihdam birleşimidir. Bunlar bir bütündür. Yerli üretim firmaları mutlaka Ar-ge çalışmasıyla ürünlerini geliştirebilir, montaj firmaları da uygulama esnasındaki sıkıntıların geri bildirimini mutlaka üretici firmalara yapmalıdır. Eğer üretici firmalar ürünlerinin kalitesini düzeltmiyorsa ve biz taahhüt firmaları bu ürünleri almaya devam ediyorsak sektörümüzün bir yere gelme şansı yoktur.

Türkiye'deki çok uluslu firmaların asansörlerinin tasarımı hariç; uygulama, son kontrol, montaj, teknik servis işleri Türk çalışanlar tarafından yapılmaktadır. Yerli üreticilerimizin buradan komponent üretiminin ne kadar önemli olduğunu anlaması gerekmektedir.

Şubelerimizin bulunduğu pazarlarda Türk asansör markalarının imajı çok iç açıcı değildi. Bizim bu kötü düşünceyi yıkmamız biraz zaman aldı. Paket asansör oluşturulması ve hatta ihracatı, şu an birçok komponent üretici firması tarafından, müşterinin talebine göre yapılmaktadır. Oluşturulan paket asansörler müşterinin özellikle müteahhit firmaların talebine göre en ucuz şekilde hazırlanmaktadır. Tabi ki tasarım, yani binaya ve kullanım amacına uygunluğu, komponent uyumu işin içine katılmadığı için; maalesef yurt dışında bu asansörlerin işleve uygunluğunu sağlaması mümkün olmamakta. Bu da Türk asansör sektörüne bakışı olumsuz yönde etkilemektedir.

Yurt dışında ayrıca efor sarf ettiğimiz bir konu da fiyat değil sistemin uygunluğu ve uzun yıllar hizmet vermesiyle birlikte servis hizmetidir.

Ukrayna'da ise şu an fiyat farklılığını yenmeye çalışıyoruz. Biz bir sistem sattığımızı ve sistemin önce fiyatla değil sistem uygunluğunun önemini vurguluyoruz. Tabi ki bu ülkelerde yerleşik bir düzenimizin olması pazardaki rekabete öne çıktığımız konulardan.

Türkiye'de global piyasalarda tanınan bir marka çıkamamasının

sebebi nedir?

Marka olmak istiyorsak ülkemizin hangi bölgesi veya semtinde asansör yaparsak yapalım aynı kalitede ve tasarımda yapmamız gerekir. Bedeline göre değil kalitesine göre ürün satmalıyız ve yapmalıyız. Ancak o zaman ülkemizden bir asansör markası çıkar.

Ama devlet desteklerse...

Son olarak, Cersan'ın yeni projeleri, hedefler var mı?

Şu an Cersan olarak gemi sektörü Şu an Cersan olarak "MARİN" sektörüne giriyoruz. Denizcilik sektöründe faaliyet gösteren firmaların üretmekte olduğu gemilerde çalışacak asansör projeleri yapıyoruz. Mesaimizi yoğun bir biçimde "MARİN" sektöründe harcamayı planlıyoruz. Asansör konusunda "MARİN" sertifikası almak için çalışmalara başladık. Yoğun bir dönemden geçeceğiz, çünkü sertifikalar çok özel ve ağır şartları yerine getirmeyi gerektiriyor. Cersan olarak bu sektörde de çok iddialı olacağız. Dünyada bu anlamda çok ciddi bir açık var.

"MARİN" işinde şu an elinizde projeniz var mı?

Evet, var. Aynı gemide 5 adet asansör için anlaşmamızı yaptık. Ardından aynı tersaneye ait başka bir gemi için de görüşmelerimiz devam ediyor.

Hedefimiz 2019-2020 yılında "MARİN" sektöründe aranılan bir marka haline gelmek. Şu an yolcu gemilerine yapıyoruz, ilerleyen zamanda yük gemilerine, tankerlere yapacağız, inşallah. Zor ama bir o kadarda keyifli bir iş. Asansör mühendisliğinin uygulandığı bir alan olacak.



YURT DIŞI BAĞIMLILIĞINA SON!

2014/33/AB Asansör Yönetmeliği
Güvenlik Komponenti kapsamında
Türkiye’de yetkilendirilmiş **ilk ve tek** kuruluş.

SZUTEST

444 9 511

szutest.com.tr

 Szutest

 Szutest

 Szutest

 Szutesttr

SEKTÖR, **EURO-LIFT** **2018'DE** BİRARAYA GELDİ

ASANSÖR VİZYON DERGİSİ
www.asansorvizyon.net

2-4 Ekim 2018 tarihleri arasında Polonya'nın Kielce kentindeki Targie Kielce'de düzenlenen EURO-LIFT 2018 asansör sektörünü bir araya getirdi. Doğu Avrupa'da asansör sektörünün en büyük buluşmasına sahne olan EURO-LIFT 2018'e Türkiye'den de 10'u aşkın firma katıldı.



İkincisi, 2016 yılında Targi Kielce'de başarılı bir performans sergileyen EURO-LIFT Asansör Fuarı'nın 3.sü 2 Ekim'de kapılarını açtı. LOKUM EXPO ile eş zamanlı yapılan fuar üç gün boyunca Doğu Avrupa'nın asansör pazarı oldu. EURO-LIFT de LOKUM EXPO da pazardaki en çok satan ürünleri sunmak ve yeni kısa mesafe nakliye ekipmanlarının tanıtımını organize etmek için katılımcı ve ziyaretçilere mükemmel bir fırsat sunuldu.

2016 yılında yine Targi Kielce'de düzenlenen EURO-LIFT'de 18 ülkeden 108 katılımcı stant açarak ürünlerini sergilemişti. Asansör sanayi ve gayrimenkul profesyonellerini ağırlayan, ziyaretçilerin ve katılımcıların görüşlerine

göre, profesyonellerin iş takvimlerinde kalıcı bir fikstür haline gelen EURO-LIFT, her geçen sene standartlarını ve etki alanını genişletiyor.

Targi Kielce, asansör sektörünün son gelişmeleri için bir sunum platformu görevini üstleniyor: Sektörde ihtiyaç duyulan ürünlerden, yeniliklere pek çok asansör teknolojisini bir arada görebileceğiniz fuarda mekansal panoramik asansörler, enerji tasarruflu güneş enerjili asansörler en modern tasarımların ve yenilikçi teknolojilerin en iyi örnekleri olarak fuardaki yerlerini alıyor.

EURO-LIFT 2018, asansör endüstrisinin kapsamlı ve her şey dahil bir sunumu olmanın yanında, Aralarında European Lift Association

Kalite, Güven, Estetik...





(ELA) ve Ulusal Asansör Bileşen Üreticileri Birliği'nin (ANICA) de bulunduğu Avrupa'nın en prestijli endüstri kuruluşlarına da buluşturuyor.

EURO-LIFT, çözüm odaklı bilgi ve uzmanlığa doğrudan erişim sunuyor

EURO- LIFT 2018'in fuar programında Polonya'nın en iyi endüstri uzmanlarını bir araya getiren önemli eğitimler de bulunuyor. Ayrıca, 2. Mülkiyet Bakım ve Hizmet Fuarı LOKUM EXPO kapsamında tutulan konut yöneticilerine ve konut kooperatiflerine yönelik konferanslar da katılımcılara sunuldu.

Öncelikle konut ve kiracı dernekleri, emlak yöneticileri, konut kooperatif kurulları ve belediye kaynakları yöneticilerinin temsilcilerini hedefleyen LOKUM EXPO'da; inşaat şirketleri, tesisatçıları, elektrik mühendisliği firmaları, ısı ve elektrik sağlayıcıları, gayrimenkul yönetim yazılımı üreticileri, bankalar, sigorta şirketleri gibi temizlik ve bakım şirketleri de tekliflerini sergilediler.

Polonya Yatırım ve Kalkınma Bakanlığı'ndan destek

Polonya Yatırım ve Kalkınma Bakanı Jerzy Kwieciński'nin, EURO-LIFT Expo'yu destekleyeceklerini açıklaması da fuarı ayrıca önemli hale getirdi. Bakanlık tarafından sağlanan destek, Polonya devletinin üzerinde önemle durduğu yaşlıların ve engellilerin yaşam kalitesini arttırmayı hedefleyen

"Erişilebilirlik PLUS" programı kapsamında yapıldı.

Erişilebilirlik PLUS programı, Polonya Yatırım ve Kalkınma Bakanlığının önceliklerinden biri. Projenin hedefi yaşlıların ve engellilerin yaşam kalitesini arttırmak. Program kamusal alanda altyapı engelleri ve engelleri ortadan kaldırmak için tasarlandı. Program 2018'de başlıyor ve 2025'e kadar devam edecek ve uygulaması için ayrılan 23 PLN ile devam edecek. Fonların çoğu, yakın ulaşım sektörüne profesyonel olarak dahil olan şirketler tarafından kullanılacak.

Bakanlık temsilcileri yanı sıra PEFRON, Polonya Asansör Üreticileri Derneği, engelli ve asansör iş sektörü şirketlerinin yararına çalışan vakıflar konuyla ilgili olarak fuarda bilgi sundu.

Türk katılımcılar

Doğu Avrupa'da asansör sektörünün en büyük buluşmasına sahne olan EURO-LIFT 2018'e Türkiye'den de 10'u aşkın firma katılıyor. Bunlar; Arda Asansör, Artı Kasnak, Aybey Elektronik, Güven Çelik, Has Asansör, Kepi Asansör, Merih Asansör, Özbeşler Asansör, Prolift Asansör, Prosis Asansör, TPM Asansör, Tunçmatik Elektrik Malzemeleri.

Lift Vision olarak katıldığımız EURO LIFT 2018 ile ilgili ayrıntıları ve firma yorumlarını bir dahaki sayımızdan takip edebilirsiniz...

ÖZSOY
ASANSÖR MAKİNA
www.ozsoymakina.com



1976'dan beri...
Sizin için, özenle üretiyoruz...

ASANSÖR OTOMATİK KAPI
RAY MAKARA SİSTEMLERİ

PLASTİK KALIP ASANSÖR ELEK. MALZ. LTD. ŞTİ.

This image displays a variety of industrial components, likely for material handling or conveyor systems. The components include:

- Three light blue vertical guides or spacers with circular holes.
- Two large, flat, rectangular rollers, one orange and one red.
- A complex pulley system with two large orange wheels mounted on a metal frame.
- A white plastic guide with an orange internal component.
- A white plastic guide with a dark blue internal component.
- A metal bracket with two yellow rollers.
- A yellow roller with a metal hub and nut.
- A black vertical guide with a white top cap.
- A white plastic guide with a metal rod passing through it.
- A white plastic guide with a yellow internal component.
- A yellow circular component, possibly a roller or a guide.
- A pulley with two orange wheels mounted on a metal frame.
- A metal bracket with a white roller.
- A circular component with multiple small yellow rollers inside.
- A black metal bracket with multiple mounting points.
- A white plastic component, possibly a guide or a roller.
- A light blue plastic component with a metal bracket.

Adres: Şerifali Mah. Bayraktar Bulvarı Hattat Sokak No : 24/1 Ümraniye - İSTANBUL
Telefon: 0216 314 10 64 - 0216 313 16 98 E-posta : info@araselevator.com www.araskalip.com

AR-AS

PLASTİK KALIP ASANSÖR ELEK. MALZ. LTD. ŞTİ.

Daha Güvenli ,Daha Estetik, Daha Uzun Ömürlü



Adres: Şerifali Mah. Bayraktar Bulvarı Hattat Sokak No : 24/1 Ümraniye - İSTANBUL
Telefon: 0216 314 10 64 - 0216 313 16 98 E-posta : info@araselevator.com www.araskalip.com



MUTLULUK KAVRAMINDAN HAREKETLE, ÇALIŞAN MUTLULUĞU HAKKINDA...

Çağlar ÖZER
Merih Asansör
İnsan Kaynakları Müdürü

Tarihin uçsuz bucaksız derinliklerine odaklandığımızda insanoğlunun tarihsel gelişim ve değişiminin

en önemli aktörlerinden birisi de kuşkusuz ki mutlu olma yolundaki arayışı... Bu arayış öylesine köklü ve derin anlam- lar içeriyor ki; kâh türkülerde kâh destanlarda hatta ve hatta deyimlerde bile kendisine yer bulabilmiş durumda...

Peki insan neden mutlu olmak ister?

Bu bir gereklilik ya da fizyolojik bir gereksinim midir? Yoksa insanoğlunun yaşamı anlamlı kı-

labilme gayelerinden biri midir?

Bu soruların elbette farklı ve kişiden kişiye göreceli cevapları olabileceği aşîkâr...

Konuyu dil bilimi üzerinden incelemek istersek:

Mutluluğun kelime anlamı olarak "Bütün özlemlere eksiksiz ve sürekli olarak ulaşılmaktan duyulan kıvanç durumu, ongunluk, kut, saadet, bahtiyarlık, saadetlilik" olarak tanımlanmakta olduğunu görüyoruz. Bu kapsamda mutluluk şimdiye dek sayısız değişik tanımları yapılmış görece ve görelî bir kavramdır.

Konuya neresinden bakarsanız

bakın farklı din, dil, ırk, karakter, fiziki çevre ve yaşam standart- larına sahip olsak bile yaşamı- mızın bir bölümünde, sürecinde ya da genelinde mutlu olmayı istiyoruz.

Bu isteği değerlendirirken el- bette ki yaşamı bir bütün olarak ele almalıyız; ancak bu bütünü oluşturan kesitlerin de kendi içerisindeki dinamiklerini iyi değerlendirmeliyiz.

Bu yazıda özellikle günümüzün değişen ve gelişerek ilerleyen dünyasında mutluluk kavramını ele alırken iş hayatının da bu kavrama olan etkisi ve bu et- kinin insan psikolojisi üzerinde yarattığı değişkenlere değinmek istiyorum.

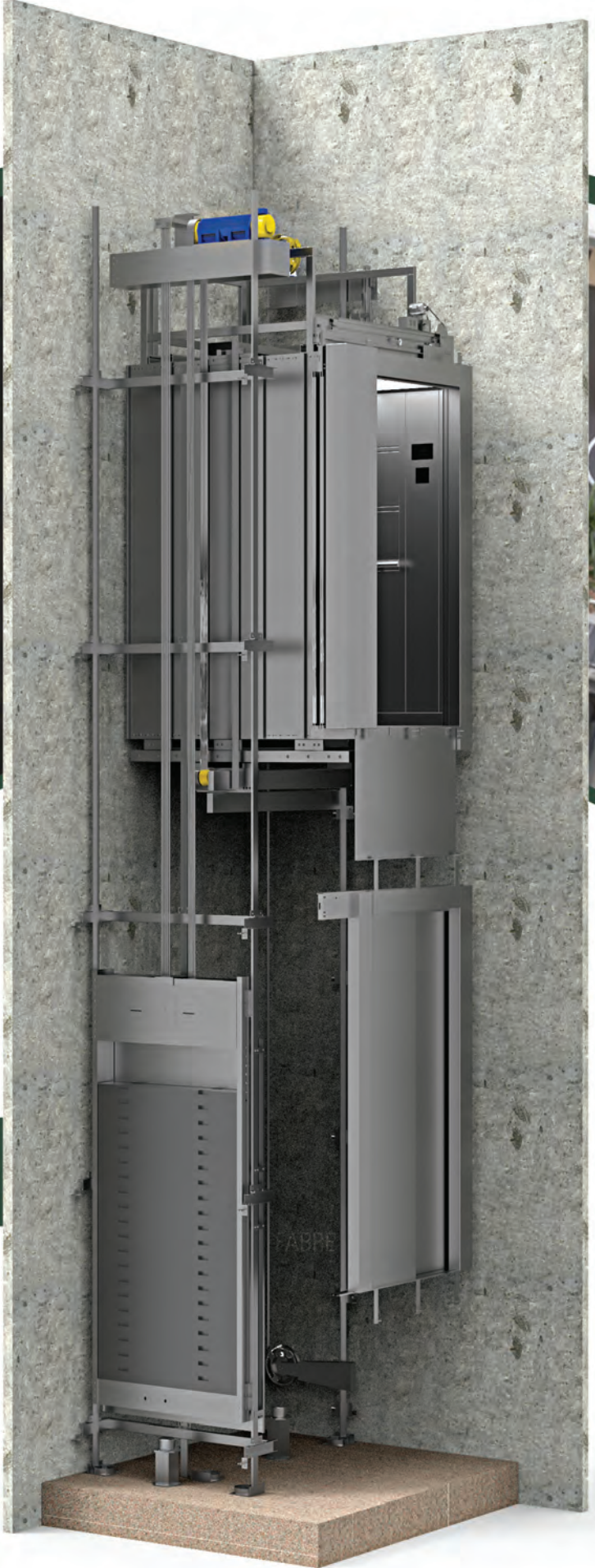


ERA

PAKET ASANSÖR

MRL Systems

Asansörde
Konforun
Ekonomik
Hali



İSTANBUL ANADOLU YAKASI ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ (Eski Adı MERMERCİLER OSB)

Mermenciler Caddesi No: 11 Tuzla/İSTANBUL

Tel : +90 216 593 22 80

Fax : +90 216 593 22 85

Mail : info@fabre.com.tr

24 saatlik bir gün döngüsünün ortalama 1/3'ünü bulduğumuz çevre, aile ve insanların uzağında çalışma hayatı içerisinde geçirmekteyiz. Ortalama bir ömür ve sağlık düzeyi ile kabaca hesaplama yapacak olursak yaşamımızın oldukça büyük bir bölümünü bu süreç içerisinde geçireceğimizi düşünebiliriz.

Buradaki kilit soru şu:
Böylesine muazzam bir süreyi nasıl geçirmek istiyoruz?

Soruda yer alan 'nasıl' sözcüğü sadece beş harften meydana geliyor olabilir; ancak bu sözcüğün insan üzerinde yarattığı etki ve derinliği tarif etmesi oldukça güç...

İş, kelime anlamı olarak "Bir sonuç elde etmek, herhangi bir şey ortaya koymak için güç harcayarak yapılan etkinlik ve çalışma" olarak tanımlanıyor. Buradan hareketle ister maddi kazanç ister manevi tatmin, isterse de başarılı olmak ya da daha türetebileceğimiz nice amaç uğruna güç ya da emek harcayarak iş hayatı içerisinde yer alıyoruz. Bu süreci nasıl geçirmek istediğini belirleyecek olan da yine kişinin kendisi olabilmeli...

Hayat, kendi içinde bilinmezlikleri, sürprizleri, üzüntü ve mutlulukları da barındıran bir karma misali kişiyi her yeni bir güne hazırlarken bu hazırlık sürecinde insanın payı

olmaması imkânsız. Burada temel sorun kişinin bireysel farkındalığını elde edebilmiş olması... Bireysel farkındalığı yüksek olan bir insan, yaşadığı olumlu ya da olumsuz durumlar karşısında mantık ve akılcı yaklaşımı; ruhsal tatmin ve manevi hazzı yakalayabilmiş olabilme potansiyelinde olan kişidir. Bu potansiyel bireyin neyi, neden, nasıl ve ne zaman tercih edebileceğini gösteren bir yol haritası olarak da adlandırılabilir.

Bu yol haritası bireyin ailesinden, olumlu – olumsuz kişisel deneyimlerden ya da başka insanlardan herhangi bir zaman dilimi içerisinde edinilebilir. Bunun farkındalığına varan birey tercihlerini de bu farkındalık doğrultusunda gerçekleştirecektir.

Mutluluk da bu süreç içerisinde bir amaç ya da gaye olmamalı aksine o an yaşanan bir hal ve bir akış olabilmeli ya da bu döngüye dönüşebilmelidir.

İş hayatı içerisindeki bireysel mutluluk da büyük ölçüde bu potansiyel ile oluşan farkındalığın varlığıyla doğru orantılıdır. Gerçekleştirilen emek ile ortaya çıkan iş sonucunda yaşanan manevi haz çoğunlukla maddi beklentileri de daha arka plana itebilecek potansiyele sahiptir. Bu hazzı yaşayan bir bireyin emek verdiği iş için harcadığı süre sadece teferruat olarak kalacaktır. Zira Çinli Filozof Konfüçyüs yüzyıllar önce bu

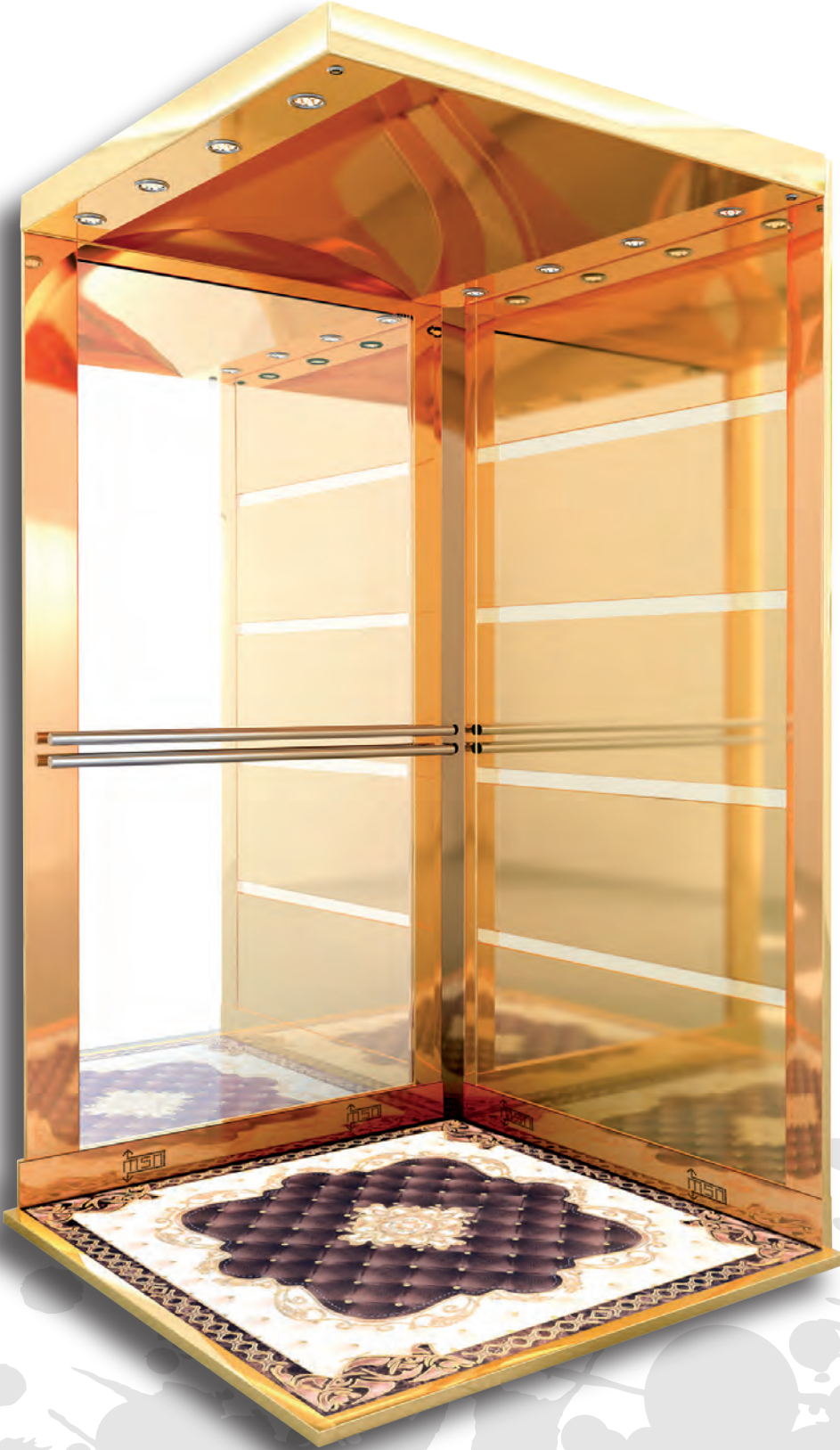
konudan kısaca "Sevdiğiniz işi yaparsanız, bir gün bile çalışmış sayılmazsınız." şeklinde bahsetmiştir.

Hayata eşit şartlarda gelmediğimiz gibi eşit şartlarda da yaşamımızı sürdürüremeyeceğimiz bir gerçek; fakat bu gerçek içerisinde yaşanan her bir deneyimi biriktirmeli, bu birikimlerden hareketle de ne istediğimizi ve neyi istemediğimizi deneyimlemeliyiz. Deneyim, bir bireyin en kıymetli hazinesidir.

Bulduğumuz, zorunda olduğumuz her bir süreç içerisinde bu deneyimleme döngüsünü harekete geçirmeliyiz. Birey, çalıştığı ortamda neden mutsuz olduğunu, bu mutsuzluğun kaynağının nereden beslendiğini ve ne yaptığında onu mutlu edebileceğini deneyimleyebilmeli. Zira sevmediği bir iş için emek harcayan bireyin yaşadığı motivasyon kaybı, verimsizlik ve mutsuzluk tahmin edebileceğimizin de çok ötesinde...

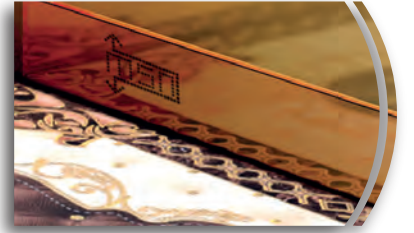
Hayat, bizlere verilmiş en kıymetli armağan... Bu hayatı her ne olursa olsun nasıl yaşamak istediğimizi belirleyecek olan yine bizleriz. Hayatlarımızı sanki bir otobüs yolculuğu misali başka şoförlere değil aksine adeta bir araç kullanır gibi kendi hata ve kazanımlarımız ile yaşayabilmeyi öğrenmeliyiz.

Sevgiler...



mesan 036

ÖZEL DİZAYN
SPECIALLY DESIGNED



MESAN ASANSÖR SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ.

Atatürk Mah. Cemal Gürsel Cad. No: 5-7 Kırâç Esenyurt - İstanbul / TÜRKİYE Tel: +90 212 472 02 44 (pbx) Fax: +90 212 407 00 25

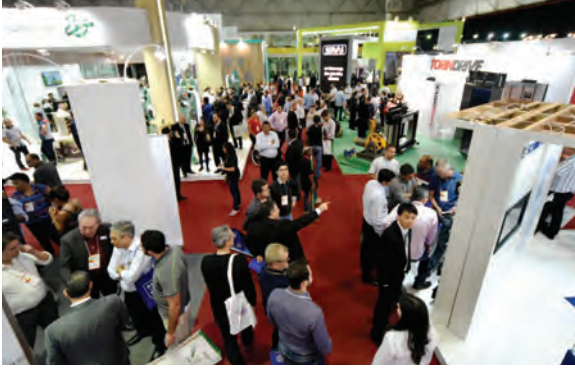
www.mesanasansor.com.tr - info@mesanasansor.com.tr

EXPO ELEVADOR BREZİLYA'NIN 7.'Sİ SAO PAULO'DA YAPILDI

ASANSÖR VİZYON DERGİSİ
www.asansorvizyon.net



Brezilya'nın Sao Paulo şehrinde 4-5 Eylül 2018 tarihleri arasında 7. düzenlenen ve asansör sektörüne Güney Amerika kıtasının en büyük etkinliği olan Expo Elevador Brezilya'da Türk firmaları da boy gösterdi.



Expo Elevador Brazil 4-5 Eylül 2018 tarihleri arasında Sao Paulo şehrinde yedinci kez kapılarını açtı.

Güney Amerika kıtasının asansör sektörü için en büyük organizasyonu yaklaşık 4 bin sektör profesyoneli ziyaret etti. 80'den fazla asansör firmasının stant açtığı

fuara özellikle Latin Amerika ülkelerinden yoğun ilgi vardı. Yedinci Expo Elevador Brazil fuarında Türkiye'den de katılım sağlandı. Türk asansör sektörünü fuarda Ah&met Asansör, Askapısan, Aybey Elektronik, Stof Asansör, Türkeli Ray ve Zorlu Asansör stant açarak temsil etti. İki sene-de bir düzenlenen Expo Elevador Brazil fuarının sekizincisi 14-16 Temmuz 2020 tarihleri arasında yine Sao Paulo'da gerçekleştirilecek.



DİŞLİLİ MAKİNELER GEARED MACHINES



DİŞLİSİZ MAKİNELER GEARLESS MACHINES



FUPA LIFT Türkiye Tek Müessili ve Distribütörü | Turkish Exclusive Agent and Distributor

**FEEL
THE TRUE
POWER
GERÇEK
GÜCÜ
HİSSEDİN**

AYBEY ELEKTRONİK, EXPO ELEVADOR BREZİLYA'DA “TÜRK MALI VE HİZMETİ KALİTELİDİR” DEDİ

Brezilya'nın Sao Paulo şehrinde 4-5 Eylül 2018 tarihleri arasında 7. düzenlenen Expo Elevador Brezilya'da Aybey Elektronik de yer aldı.



Aybey Elektronik, Expo Elevador Brazil fuarına katılarak motor sürücüsü ve EN 81-20/50 standardına uyumlu kumanda kartını sergiledi. Sao Paulo'da düzenlenen

Expo Elevador'a Aybey Elektronik olarak ilk defa katıldıklarını söyleyen Aybey Elektronik İhracaat Mühendisi Hamza Efe; "Amacımız Güney Amerika'daki asansör pazarını daha yakından tanımak ve ihtiyaçlarına ne denli karşılık verebildiğimizi görmektir." diye fuara katılım amaçlarını açıkladı.



**ELEGANCE
ARRIVES
AT YOUR
DOOR
ZERAFET
KAPINIZA
GELDİ**

OTOMATİK KAPILAR **AUTOMATIC DOORS**

fermator
AUTOMATIC DOORS FOR LIFTS

FUPA LIFT Ortadoğu ve Afrika Yetkili Ana Distribütörü | Authorised Main Distributor in Middle East & Africa



hatta ürünlerimize oldukça ilgi gösterdiler ve titizlikle incelediler.

Güney Amerika'nın ekonomik açıdan Türkiye ile benzer olması da ticari olarak bize avantaj sağlayan bir durum. Ürün satışı, teknik destek hizmeti ve yedek parça temininde Türkiye ile Güney Amerika arasındaki mesafeden kaynaklı ürün temini ve hizmet sürelerinin uzaması ise en büyük dezavantajlarından.

Türk üreticiler olarak ürünlerimizin yurt dışında markalaşmasını ve insanlarda "Türk malı ve hizmeti kalitelidir!" imajının yerleşmesini sağlamalıyız.

Hamza Efe fuar ile ilgili şu bilgileri aktardı; "Expo Elevator Fuarı'na katılmamızdaki en büyük hedefimiz Güney Amerika ve diğer coğrafyalarda marka bilinirliğini artırmak ve farklı pazarlarda yerimizi kuvvetlendirmektir. Fuarda o bölgede daha büyük etki yaratacağını düşündüğümüz motor sürücümüzü ve EN81-20/50 standardına uyumlu kumanda kartımızı sergiledik.

Türk ürünlerinin o coğrafyada bilinirliğinin az olduğunu gözlemledik. Ziyaretçiler ürünlerimize karşı negatif bir düşünceye sahip değildi



AMB AUFZÜGE

Turkey

TÜRKİYE'NİN
MONTAJ SÜRESİ İLE ,
ENERJİ VERİMLİLİĞİ İLE ,
FİYATI İLE ,
EN EKONOMİK OTOMATİK KAPISI



MONOBLOK SİSTEM

KOMPAKT TASARIM



HIZLI VE PRATİK MONTAJ

İNCE SERİ TASARIM

DİŞLİSİZ MOTOR

EN EKONOMİK FİYAT



Distributed By



www.ambturkey.com

STOF ASANSÖR DE, EXPO ELEVADOR BREZİLYA'DA **YERİNİ ALDI**

4-5 Eylül 2018 tarihleri arasında 7. Expo Elevador Brezilya'da Stof Asansör de yerini aldı. Konu ile ilgili Stof Asansör'den yapılan açıklamada "HER GÜN BİR FAZLASI..." dendi.



Tecrübenin Birleşimi

Tüm elektronik ekipmanları ile hazır tesisat...



R P M E L E K T R O N İ K

İvogsan 1352.Cad. (21.Cad) 1394.Sk. No:22 İvedik/ANKARA

Tel: +90 312 394 03 15 - 394 33 53 Fax: +90 312 394 03 16 Gsm: +90 549 33 53 E-posta: info@rpmelektronik.com.tr

www.rpmelektronik.com.tr



Çeliğe **GÜÇ** Veren **KALİTE**



Ø 6,5 mm

Çelik Özlü Asansör Halatımız

TÜV **EN 81-20 & EN 81-50**
Uyum Sertifikalıdır.



“GÜNEY AMERİKA, ZORLU ASANSÖR ÜRÜNLERİ İÇİN İYİ BİR PAZAR”

Zorlu Asansör Expo Elevador Brezilya'ya; asansör kayma emniyet tertibatı (paraşüt fren), hız regülatörü, hidrolik tampon, makaralı kabin pateni, kapı açma magneti, kilit, kabin patenleri ve yağdanlık ürünleri ile katıldı.



Brezilya'nın Sao Paulo kentinde düzenlenen Expo Elevador 2018'e katılan Zorlu Asansör Fabrika Müdürü Ali Rıza Akgül fuar ve fuara katılma amaçları hakkında bilgi verdi.

Expo Elevador 2018 fuarının Güney Amerika kıtasında yapılan tek Asansör fuarı olması açısından oldukça canlı bir fuar olduğu kaydeden Ali Rıza Akgül, “Expo Elevador 2018, bütün

Güney Amerika ülkelerinin Sao Paulo şehrini Güney Amerika'nın merkezi olarak gördüklerinden dolayı Güney Amerika'daki ülkelere gelenlerin çok olduğu bir fuar oldu. Brezilya'da üretmekte olduğumuz ürünlerin üretilmemekte olup yurtdışından ithal alınmasından dolayı buradan bir pazar payı alma şansımız olduğunu düşünüyoruz. Ayrıca kabin üreten firma açısından da bu pazarda bir boşluk olduğunu gördük. Türk kabin üretici firmalarının burada şanslı olacaklarını söyleyebiliriz.” dedi.



DİŞLİSİZ MAKİNEDE **DÜNYA DEVİ** !



Yüksek tork



110.000 Adet üretim



137.000 m2



Hız 10 m/sn



İSTANBUL



lift
asansör

Türkiye distribütörü

Tel: 0 (216) 526 01 17

www.istanbullift.com.tr



Fuara katılım amaçlarını da anlatan Ali Rıza Akgül, “Üretmekte olduğumuz ürünler zaten dolaylı olarak dünyanın 65 ülkesine gidiyor. Güney Amerika’da bu konuda çok açık olduğunu ve üretimin çok fazla olmayıp bütün ürünleri yurt dışından tedarik ettiklerini bildiğimiz için şanslı olduğumuzu düşünerek Expo Elevador 2018 katılım sağladık. Fuara asansör kayma emniyet tertibatı (paraşüt fren), Hız regülatörü, hidrolik tampon, makaralı kabin pateni, kapı açma magneti, kilit, kabin patenleri ve yağdanlık ürünleri ile katıldık.” diye konuştu.

Fuara gelen ziyaretçilerin “Türk Malı” hakkında fazla bilgi sahibi olmadıklarını kaydeden Akgül,

fakat bazı Türk firmalarının yeni yeni pazara girdiği ve olumlu gelişmelerin yaşandığı Brezilya pazarında Çin mallarının ağırlıkta olduğunu gözlemlediklerini söyledi.

“Güney Amerika pazarı ticari olarak çok büyük ve iyi bir pazar olduğunu tespit ettik.” diyen Akgül, “Çok fazla sanayi olmadığı, üretimin sınırlı olduğu ve ürünlerde dışa bağımlı olduklarını gördüğümüz Güney Amerika ülkeleri, bizim için avantajlı pazarlar. Dezavantajlarımızın ise bu kıtaya gönderilecek ürünlerin 50-55 gün gibi uzun bir sürede ülkeye ulaşması ve ayrıca ülkede vergi oranlarının yüksek olması.” şeklinde konuştu.





RUSSIAN ELEVATOR WEEK

INTERNATIONAL EXHIBITION OF ELEVATOR
AND ELEVATOR EQUIPMENT



2019
18.06 - 20.06

KEY EVENT OF THE
LIFT INDUSTRY
IN RUSSIA AND EAEU

RUSSIA, MOSCOW, VDNH, PAVILION 75

EXHIBITION | MEETINGS | CONTACTS | BUSINESS

WWW.LIFT.VDNH.RU

MERİH ASANSÖR, SANAYİ VE TEKNOLOJİ BAKANI MUSTAFA VARANK'I AĞIRLADI

ASANSÖR VİZYON DERGİSİ
www.asansorvizyon.net

Sanayi ve Teknoloji Bakanı Mustafa Varank ile beraberindeki heyet 12 Eylül Çarşamba günü Başkent Organize Sanayi Bölgesi ziyareti esnasında Merih Asansör'ün konuğu oldu



Sanayi Bölgesi'ni (Başkent OSB) ziyaret eden Varank, OSB Başkanı Şadi Türk'ten sanayicilerin taleplerine ilişkin bilgi aldı. Daha sonra asansör alanında yerli üretim yapan ve asansör otomatik kat ve kabin kapıları, kabin ve komple asansör sistemleri üreticisi olan Merih Asansör'ü gezen Varank, burada çalışanlarla sohbet etti.

İncelemelerinin ardından gazetecilerin sorularını yanıtlayan Varank, sanayicilerin sorunlarını dinlemek ve Bakanlık olarak onlara nasıl yardımcı olabileceklerini belirlemek amacıyla ziyareti gerçekleştirdiklerini söyledi.

Sanayi ve Teknoloji Bakanı Mustafa Varank, sanayiciye yönelik 16 maddelik destek paketi kapsamında ithal ara mallarının yerleştirilmesiyle

ilgili bir program dahilinde çalışmalarını belirterek, "Hangi ürünleri nasıl yerleştirebiliriz, ne tip katkılarla bu ürünlerin Türkiye'de üretilmesini sağlayabiliriz? Bu konuda çalışmalarımız devam ediyor" dedi.

Temelli'deki Başkent Organize



moreasansor.com

MORE

ZAMAN KAZANDIRAN ÇÖZÜM ORTAĞINIZ
YOUR TIME-SAVING SOLUTION PARTNER



MORIS

İTALYAN HİDROLİK KİT / ITALIAN HYDRAULIC KIT

MORE
KARKAS - CAR FRAME



MORE
PANO-CONTROL PANEL



İtalyan Amortisör
Italian Buffer

Fermator

İspanyol Otomatik Kapı
Spanish Automatic Door



İtalyan Komple Asansör
Italian Complete Lift



MONTEFERRO

İTALYAN KILAVUZ RAY / ITALIAN GUIDE RAIL



Made in ITALY



Daha fazla bilgi için
lütfen şekli tarayınız
Scan QR for details

MERKEZ OFİS & ŞUBELER / HEAD OFFICE & BRANCHES

TEL & FAX

E-MAIL & URL

Merkez/Central :MORE PLAZA DES San. Sit. III. Sok. D 11 No: 22
Şube 1/ Branch1 :DES Sanayi Sitesi III Sok. D 19 No 9
Şube 2/Branch2:DES Sanayi Sitesi III Sok. C 04 No 37

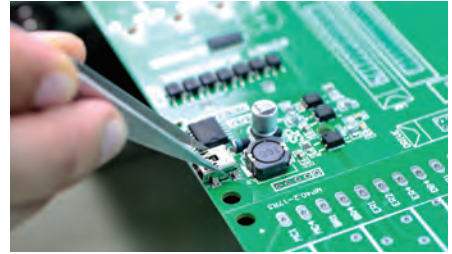
Dudullu/İstanbul-TÜRKİYE
Dudullu/İstanbul-TÜRKİYE
Dudullu/İstanbul-TÜRKİYE

Tel. : +90 216 590 04 32
Faks : +90 216 590 04 81
GSM : +90 542 306 18 54

info@moreasansor.com
www.moreasansor.com
f b moreasansor

SANAYİ VE TEKNOLOJİ BAKANLIĞI, **AYBEY ELEKTRONİK'İ** **AR-GE MERKEZİ** OLARAK TESCİL ETTİ

Asansör sektöründe birçok ilke ve yeniliğe imza atan Aybey Elektronik, Nisan ayı itibarıyla Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı tarafından Ar-Ge merkezi olarak tescil edildi



Asansör sektöründe devrim yaratan, birçok ilke ve yeniliğe imza atan Aybey Elektronik, Nisan ayı itibarıyla Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı tarafından Ar-Ge merkezi olarak tescil edildi.

Türkiye genelinde yaklaşık 120 çalışanıyla sektörün ihtiyaçlarına inovatif çözümler getiren Aybey Elektronik, çalışan sayısını yükseltmeyi, Ar-Ge merkezi yatırımlarına hız kesmeden devam etmeyi hedefliyor.

Firma yetkililerinin yaptığı açıklamada; "Aybey

Elektronik olarak, Ar-Ge çalışmalarıyla asansör elektroniğinde ülkemiz ekonomisine katma değer salayacak ve uluslararası pazarda rekabet gücümüzü arttıracak, ileri teknoloji içeren ürünlerin üretimini gerçekleştiriyoruz. Hedef pazarlar için farklı ürün gruplarına sahip olan firmamız, Ar-Ge merkezinde geliştirdiği ürünlerin ihracatını arttırmak adına da çalışmalarına devam ediyor.

Aybey Elektronik, Türkiye'de teknolojiyi daha üst seviyelere taşıyabilmek ve gelişime ivme kazandırabilmek için gerçekleştirdiği üretim ve pazarlama çalışmalarıyla ülke ekonomisine katkıda bulunmayı kendine vizyon olarak belirlemiştir." ifadelerine yer verildi.

Senkronize işler !

Arcode ve ADrive ile mükemmel uyum sağlayan **ARS Serisi Senkron** motoru...

- YÜKSEK KONFOR
- ÇOK DÜŞÜK SES SEVİYESİ
- A3 BELGELİ ÇİFT SARGILI FREN
- KOMPAKT DİZAYN
- IP44 KORUMA SINIFI
- DÜŞÜK ENERJİ TÜKETİMİ



İyi teknolojilerin arkasında biz varız...

We drive the best technologies...



ARKEL

arkel.com.tr |    

ROYALCERT, EN 81-20/50 EĞİTİMİ DÜZENLEDİ

ASANSÖR VİZYON DERGİSİ
www.asansorvizyon.net

RoyalCert, 27 Eylül Perşembe günü, Bursa'da EN 81-20/50 eğitimi düzenledi.



RoyalCert, 27 Eylül Perşembe günü, Bursa'da EN 81-20/50 eğitimi düzenledi. Eğitime Bursa ve Balıkesir'e bağlı on iki farklı belediyede, Sanayi ve Teknoloji İl Müdürlüğü ile Bursa İl Milli Eğitim-İl Enerji Biriminde görevli elektrik mühendisleri, makine mühendisleri ve teknikerler katıldı.

Eğitimde konuşmacı olarak yer alan RoyalCert Bölge Müdürü Muzaffer Yaşar, "Hem belediyelerde hem de sahada çalışan arkadaşlarımız asansör sektöründe aynı sorunlar ile karşılaşılıyorlar. Yaşanan tüm sorun-

lara ortak bir dilden doğru cevaplar verilirse hem belediye'deki hem de sahadaki çalışan teknik ekipler için güzel sonuçlar ortaya çıkacağını düşünüyoruz." dedi.

Eğitim ve toplantıların devam etmesinin gerekliliğine de değinen Muzaffer Yaşar; "Ülkemizin her şehrinde, her bölgesinde sektörümüz ile ilgili konularda toplantılar düzenleyerek paydaşların bu tür toplantılarda fikir alışverişinde bulunmaları asansör sektörünün daha da ileriye gitmesi için bir gerekliliktir." dedi.

Eğitim sonunda tüm katılımcılara sertifika verildi.



DA DURAK ASANSÖR®

ASANSÖR KABİN İMALATI & MALZEME SATIŞI



ASANSÖR MALZEMELERİ TOPTAN SATIŞI



İZMİR MERKEZ

Meriç Mah. 5646 Sk. No:4/1 Bornova-İZMİR
Tel: 0 (232) 459 39 33 Fax: 0 (232) 459 39 35

KARS ŞUBE

Şehitler Mahallesi Şehitlik Caddesi No:71 KARS Tel: 0 (474) 223 60 66

E-mail: info@durakasansor.com Web: www.durakasansor.com



MERİH ASANSÖR, SÜRDÜRÜLEBİLİR YENİLİKÇİ VE İNOVASYON SİSTEMİ HAYATA GEÇİRMEK İÇİN ÇALIŞIYOR

Asansör sektörünün öncü isimlerinden Merih Asansör, Türkiye İhracatçılar Meclisi (TİM) ve Sabancı Üniversitesi iş birliğiyle gerçekleştirilen İnovasyon Odaklı Mentorluk Programı'na (INOSUIT) seçilen sayılı firmalar arasındaki yerini aldı. Merih, INOSUIT'e giren ilk asansör firması oldu.



Asansör sektörünün öncü isimlerinden Merih Asansör, Türkiye İhracatçılar Meclisi (TİM) ve Sabancı Üniversitesi iş birliğiyle gerçekleştirilen İnovasyon Odaklı Mentorluk Programı'na (INOSUIT) seçilen sayılı firmalar arasındaki yerini aldı. Merih, INOSUIT'e giren ilk asansör firması oldu.

Merih Asansör, şirketlerin inovasyon yönetimi yetkinliğinin sürdürülebilir şekilde artırılması, inovasyon yönetimi altyapısının oluşturulması, güçlendirilmesi, her bir kurumun kendi hedeflerine, yapısına ve ihtiyaçlarına uygun kurumsal inovasyon sistemlerinin tasarlanması ve hayata geçirilmesi amacını taşıyan INOSUIT'ten, 11 ay süresince belli bir yol haritasını

takip edecek şekilde montörlük desteği alacak.

Merih, INOSUIT projesiyle katma değeri yüksek, yenilikçi ürünler, hizmetler ve süreçlerle kanıtlanan bir iş yapış tarzı geliştirmek ve sürdürülebilir rekabeti geliştirmek için inovasyonla çizilen bir yol haritası geliştirecek.





TEORI® **MÜHENDİSLİK**
ASANSÖR SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

FLORİT



AMETİST



Bilgi ve Teknolojinin
Estetiği

Teori Mühendislik Asansör San. ve Tic. Ltd. Şti.
Eyüp Sultan Mah. İbni Sina Cad. No:33 Sancaktepe / İSTANBUL
Tel: (0216) 661 53 63-64 Faks : (0216) 661 53 65

www.teorimuhendislik.com



VT240-EL SERİSİ FREKANS İNVERTÖRLERİ

- ▶ Türkçe dil seçeneği
- ▶ Kolay yön bulma özelliği
- ▶ Ayarlanabilir kurtarma hızı ve torku
- ▶ Ayrıntılı hata kaydı
- ▶ Tüm kartlar ile uyumlu çalışma
- ▶ Kolay kurulum ve ayar kopyalama
- ▶ Detaylı veri izleme
- ▶ Programlanabilen giriş ve çıkışlar
- ▶ Endat ve sin-cos enkoder desteği
- ▶ Mekanik fren hata izleme özelliği
- ▶ Kabini sabit tutarak Auto-Tuning yapabilme

**10m/sn Hızda
Ulaşılan
Konfor ve Güven**



**ÜSTÜN JAPON
TEKNOLOJİSİ**

STEP®



Yenilenen Arayüzü ile **iAStar** **YÜKSELMENİN** **EN KONFORLU YOLU**

- ▶ Alman teknolojisi
- ▶ Hızlı ve kolay kurulum
- ▶ 4m/sn. hız
- ▶ Mükemmel konfor
- ▶ Tuning'e ihtiyaç duymaz

KONE'DEN MODERNİZASYON ÇÖZÜMLERİ, ŞİMDİ ASANSÖRLERİN YENİLENME VAKTİ...

Zaman değişiyor, teknoloji gelişiyor ve hayat konforunu yükseltiyor. Bugün, özellikle şehirlerde binaların ayrılmaz bir parçası olan asansörler de bu gelişimin öncülüğünü gerçekleştiriyor. Eski binalarda bulunan ve neredeyse binalarla yaşıt olan asansörlerin de artık değişmesi ya da modernize edilmesi gerekiyor. Asansör ve yürüyen merdiven sektörünün önde gelen ismi KONE, herkes teknolojinin konforundan ve sunduğu güvenli yolculuklardan yararlanabilsin diye binaya ve bütçeye özel çözümler sunuyor.

Asansörünüzün kullanıcı güvenliğini tehlikeye atması, küçük ve dar bir kabine sahip olması, katlar arasında oldukça yavaş hareket etmesi, sık sık arızalanması ve iniş katıyla aynı seviyede durmaması, onun modernize edilme zamanının çoktan geldiğini gösteriyor. KONE modernizasyon çözümleri, asansörünüzün güvenliğini, performansını ve görünümünü geliştirmenin yanı sıra enerji maliyetlerini de düşürüyor. Profesyonel şekilde yönetilen modernizasyon süreci, bina sakinleri ve ziyaretçileri için rahatsızlığı en az düzeye indirirken hayat konforunu da yukarıya taşıyor.

Daha yüksek performans...

Modernize edilen asansörler, mevcut asansörünüzden daha az bekleme süreleri ve daha az arıza ile farkını hemen gösteriyor. Yeni ve güncel bir asansör kontrol biriminin yanı sıra uzun ömürlü ve enerji tasarruflu son teknoloji kaldırma makinesiyle daha az onarım ihtiyacı ortaya çıkıyor. Kullanıcılar da güvenilir, şık, kullanımı kolay asansör kapıları ve sinyalizasyon sistemleriyle modernizasyonun sunduğu faydaların keyfini çıkarıyor.

Geliştirilmiş güvenlik özellikleri...

Yenilenen ekipmanlar, asansörlerin daha güvenli olmasını sağlıyor ve böylece bina içi erişimde kullanıcıların içi de her yolculukta rahat oluyor. KONE, modernizasyon ile daha iyi çalışan kabin kapıları, sahanlık zemini



ile asansör kabin zemini arasında hassas hizalanma, daha iyi görüş imkanı ve güvenlik hissi sunan gelişmiş aydınlatma özelliklerini sunuyor. Ayrıca kabin içinde iki yönlü iletişim sistemi, elektrik kesintileri için acil güç kaynağı ve çok daha fazlası sayesinde bina sakinleri çeşitli alanlardaki geliştirilmiş güvenlik özelliklerinden yararlanıyor.

Göz alıcı kabin tasarımları...

KONE, modernizasyon çözümleri ile asansörlerin tasarımını da değiştirerek binalara fark katıyor ve her kullanımı hoş bir deneyime dönüştürüyor. Asansörler ağırlığı artmadan şık, sağlam ve temizlenmesi kolay malzemelerle yenileniyor. Güçlü marka, asansör tasarımlarında birbirinden farklı tarzlarda birçok alternatif kabin içi düzenlemeleri sunuyor. Ayrıca dileyenler, hazır kabin tasarımlarında değişiklikler yapabiliyor ya da tercihlerine uygun malzeme ve aksesuarları karıştırıp eşleştirerek tamamen kendi tasarımlarını da oluşturabiliyor.

Daha geniş ve konforlu kabinler...

KONE'nin tam asansör değişimi çözümleri ile asansör kabininizde %50'ye varan daha fazla alana sahip olmanız da mümkün. Bu sayede asansöre tekerlekli sandalye ya da bebek arabalarıyla girişi kolaylaştıran daha geniş açılır kapılara sahip olabilirsiniz.

SON TEKNOLOJİ İLE GELİŞTİRDİK, KALİTENİN ÇİZGİSİNİ BELİRLLEDİK

www.bulutmakina.com



bulut makina

Asansöre dair her şey...



ASANSÖRLERDE İSG YÜKSEKTE ÇALIŞMA



Arzu ERDOĞAN
TİSGİAD
Yönetim Kurulu Başkanı

Dünyada iş kazaları sonucunda, inşaat işçileri diğer sektörlerdeki işçilere oranla ortalama üç kat daha fazla hayatını kaybetmekte, iki kat daha fazla yaralanma tehlikesiyle karşı karşıya kalmaktadırlar. Ülkemizde iş kazalarının ilk sırada olduğu inşaat sektöründe, meydana gelen yaralanmalı ve ölümlü kazaların ana nedenlerinden biri yüksekte çalışmalardır. Söz konusu kazaların göz ardı edilemeyecek kısmı da asansör inşa sahalarında montaj ve bakım-onarım işlemleri sırasında gerçekleşmektedir.

İş kazalarını ve bunların neden oldukları kayıpları en aza indirmek

amacıyla, bilimsel araştırmalara dayalı güvenlik önlemlerinin saptanması ve uygulanması doğrultusundaki çalışmalar kısaca “iş güvenliği” terimi içinde toplanmaktadır. Genel anlamda iş güvenliği kavramı çalışanların, işletmenin ve üretimin her türlü tehlike ve zararlardan korunmasını amaçlamaktadır. İş Sağlığı ve Güvenliğine İlişkin İşyeri Tehlikeli Sınıfları Tebliği'ne göre inşaat işleri çok tehlikeli sınıfa girmektedir. İş güvenliği açısından yapılan sıralamaya bakıldığında asansör montaj ve bakım-onarım işlemleri “yüksek risk seviyesi” içeren işkolları içerisinde yer almaktadır. İnsan hayatı söz konusu olduğundan kayıpları minimum seviyeye çekebilmek için emniyet tedbirlerinin belirlenmesi ve uygulanması hem işletmenin

hem çalışanın oluşabilecek kayıp ve kazalardan en az şekilde etkilenmesi açısından çok önemlidir.

Asansör montajı sürecinde gerçekleşen iş kazaları incelendiğinde ağırlıklı olarak kuyuya düşme, sıkışma ve ezilme, asansör düşmesi, elektrik ile ilgili kazalar, cisim düşmesi ve makine/ekipman kaynaklı kazalar oldukları görülmektedir.

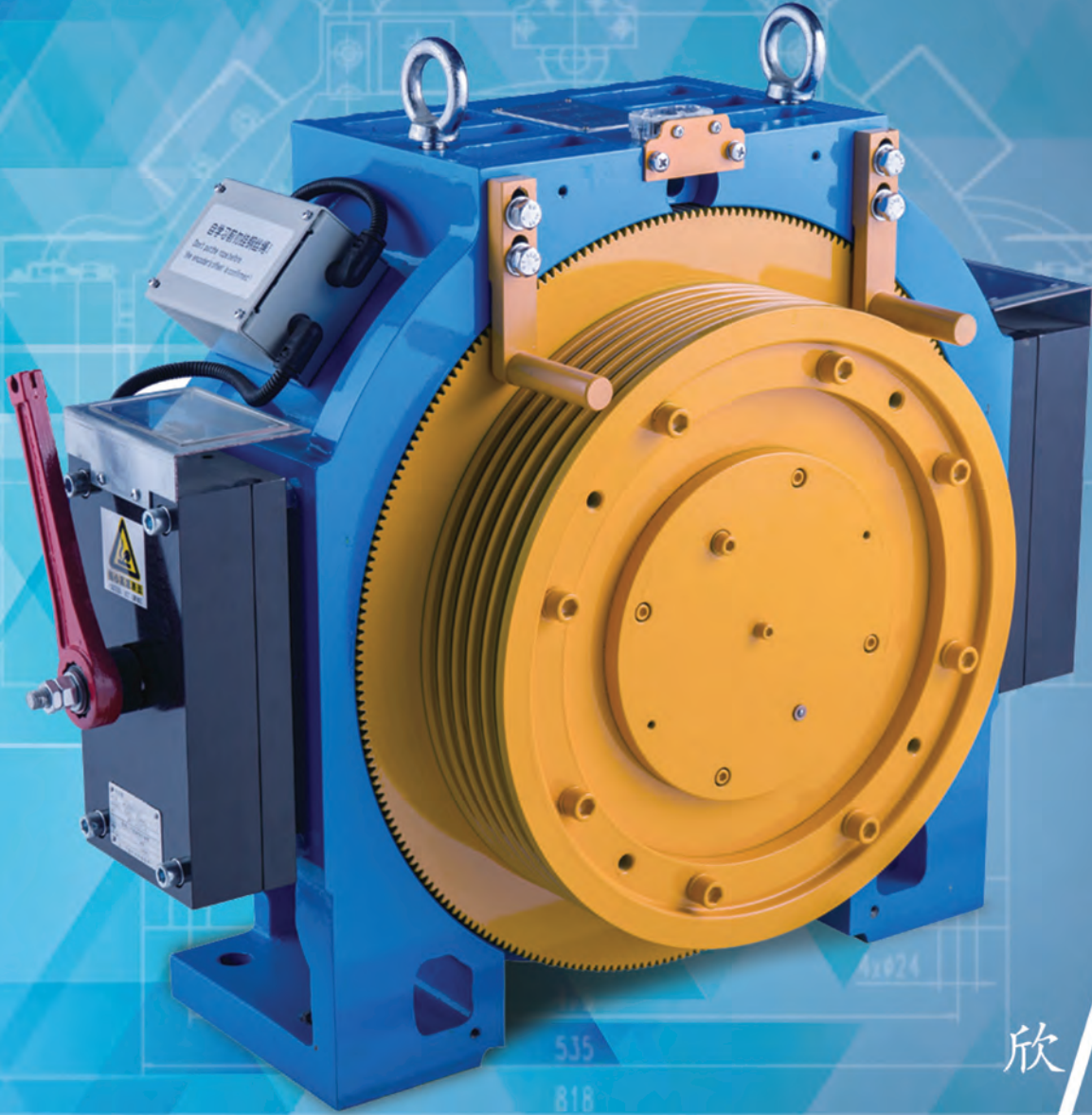
Yetersiz bakım ve kontrol asansör kullanıcı kazalarına neden olabileceği gibi kontrol ve bakım işlemlerine gereken özen ve önemin gösterilmemesi bu işlemler sırasında iş kazalarına da neden olmaktadır. Asansör bakım ve periyodik kontrol sürecinde; elektrik ile ilgili kazalar, sıkışma ve ezilme kazaları, makine/ ekipman kaynaklı kazalar

TÜRKİYE TEK YETKİLİ DİSTRİBÜTÖRÜ
DİŞLİSİZ ASANSÖR MAKİNELERİ

www.bulutmakina.com



SESSİZ GÜÇ



Dünyanın en büyük asansör ve yürüyen merdiven üreticilerinden Xinda tarafından üretilen; sessiz çalışan dişlisiz asansör makinelerini, Bulut Makina güvencesi ve hizmet kalitesiyle sizlerin hizmetine sunuyoruz.



bm
bulut makina
Asansöre dair her şey...

ve kabin ile birlikte düşme kazaları daha çok sayıda görülmektedir.

6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu dayanak olmak üzere 28786 sayılı Yapı İşlerinde İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetmeliği'ne uygun olarak inşaat alanlarında her türlü döşeme boşlukları düşmeye veya malzeme düşmesine karşı gerekli iş sağlığı ve güvenliği tedbirleri ile güvenli hale getirilmelidir. İlgili yönetmelikte yüksekte çalışma ile ilgili bilgiler verilmiştir.

Seviye farkı bulunan ve düşme sonucu yaralanma ihtimalinin oluşabileceği her türlü alanda yapılan çalışma; yüksekte çalışma olarak kabul edilir. Yüksekte çalışırken karşılaşılabilecek başlıca tehlikeler;

- 1- Yüksekten düşme,
- 2- Yüksekten cisim düşmesi,
- 3- Platformun devrilmesi,
- 4- İskele veya merdivenin devrilmesi,
- 5- Taşıyıcı sepetin yük fazlalığı nedeni ile dönmesi,
- 6- Taşıyıcı zinciri, kancası, vb. kopması şeklinde sıralanabilir.

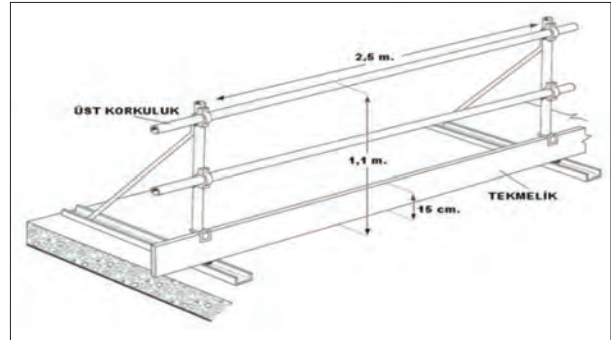


Yüksekte yapılan çalışmalarda aşağıdaki hususlara uyulur:

- Yüksekte yapılması zorunlu olmayan montaj ve benzeri çalışmaların mümkün olduğunca öncelikle yerde yapılması sağlanır.
- Yapılacak çalışmaların önceden planlanması ve organize edilmesi, bu planlama yapılırken yüksekten düşme ile ilgili hususlara acil durum planında yer verildiğinden emin olunması sağlanır.
- Çalışanların, çalışma yerlerine güvenli bir şekilde ulaşmaları uygun araç ve ekipmanlarla sağlanır.
- Çalışma yerlerinde çalışanların güvenliği öncelikle, güvenli korkuluklar, düşmeyi önleyici platformlar, bariyerler, kapaklar, çalışma iskeleleri, güvenlik ağları veya hava yastıkları gibi toplu koruma tedbirleri ile sağlanır.
- Toplu koruma tedbirlerinin düşme riskini tamamen ortadan kaldıramadığı, uygulanmasının mümkün olmadığı, daha büyük tehlike doğurabileceği, geçici olarak kaldırılmasının gerektiği hallerde, yapılan işlerin özelliğine uygun bağlantı noktaları veya yaşam hatları oluşturularak tam vücut kemmer sistemleri veya benzeri güvenlik sistemlerinin kullanılması sağlanır. Çalışanlara bu

sistemlerle beraber yapılan işe ve standartlara uygun bağlantı halatları, kancalar, karabinalar, makaralar, halkalar, sapanlar ve benzeri bağlantı tertibatları; gerekli hallerde iniş ve çıkış ekipmanları, enerji sönmüleyici aparatlar, yatay ve dikey yaşam hatlarına bağlantıyı sağlayan halat tutucular ve benzeri donanımlar verilerek kullanımı sağlanır.

- Yüksekte güvenli çalışma donanımlarının, düzenli olarak kontrol ve bakımlarının yapılması sağlanır. Uygun olmayan donanımların kullanılması engellenir.
- Bu alanlarda çalışanlara yüksekte çalışmayla ilgili tehlike ve riskler konusunda bilgilendirme yapılarak gerekli eğitim verilir.
- Yüksekte yapılan çalışmalar ehil bir kişinin gözetim ve kontrolü altında gerçekleştirilir.



KORKULUK: Bu yöntem, düşmeye karşı koruma için temel yöntemdir.

Standartlara uygun korkuluk sistemi için:

- En az 100 cm yüksekliğinde üst korkuluk ve üst korkulukla zemin arasında orta korkuluk bulunmalı.
- Dikmeler arasındaki azami mesafe 2,5

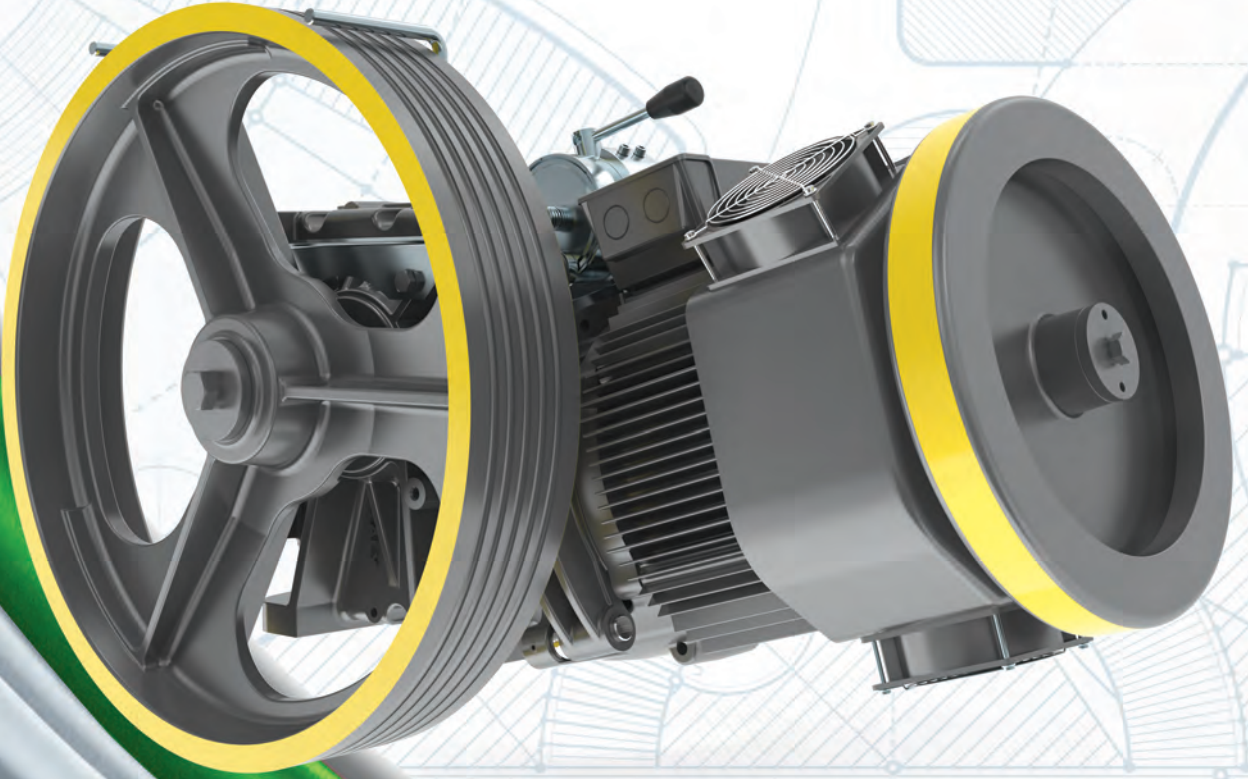
TÜRKİYE TEK YETKİLİ DİSTRİBÜTÖRÜ
ASANSÖR MAKİNELERİ

www.bulutmakina.com

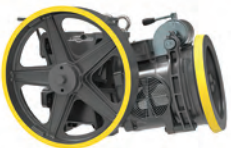
f /bulutmakinasansor



AVRUPA'DA EN ÇOK SATAN İTALYAN KALİTESİ BULUT MAKİNA GÜVENCESİYLE



1982'den bu yana emniyetli ve teknolojik çözümler sunan
Avrupa'nın en yüksek kapasiteli modern fabrikasında
üretilebilen dişli ve dişsiz asansör makinesi
Sicor SPA'yı Bulut Makina güvencesi ile
sizlerle buluşturuyoruz.



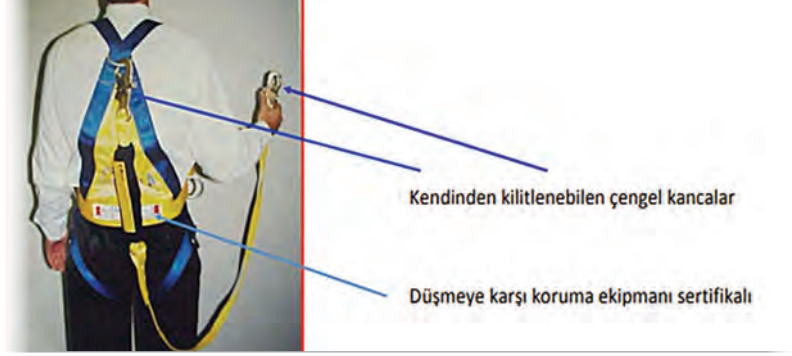
bulut makina

Asansöre dair her şey...

- metre olmalı.
- Her yönde 100 kg'lık yüke dayanıklı olmalı.
- En az 15 cm yüksekliğinde tekmelek bulunmalı. Korkuluk elemanı olarak aşağıdaki malzemeler kullanılabilir:
 - Kereste (asgari boyut 5x10 cm)
 - Çelik halat (asgari çap 6.8 mm)
 - Boru (asgari çap 3.81 cm)
 - Çelik konstrüksiyon (asgari boyut 5x5 cm)
 - Kapama olduğuna dair işaretleme yapılmalı.
 - Geçici olarak kapama kaldırıldığında, boşluğun etrafı barikatlanmalı veya diğer çalışanları uyarması için gözcü tayin edilmeli.
 - Kapamalar, üzerine gelebilecek ağırlığın (çalışanların, malzemenin veya ekipmanların) en az 2 katını taşıyabilecek mukavemette olmalı
 - İkaz bandı çekilmiş olan bölge-



lerin arka tarafına geçilmemesi gerekir. Özel bir çalışma gerekiyor ise geçildikten sonra tekrar kapatılmalıdır.



İŞÇİ YAKALAMA TERTİBATI:

Emniyet kemeri + darbe emici ip + emniyet halatı yeterli korkuluk olmadığında tercih edilmelidir.

Düşmeye karşı koruma için ekipmanlar sertifikalı ve gerektiği gibi giyilmiş ve ek aparatlarda donatılmış olmalıdır. Emniyet kemeri iskele elemanlarına bağlanmamalıdır. Kuyu tavanına yeterli mukavemete sahip dübel çakışmalı, dübele can halatı bağlanmalı, Kanca, karabina, şok emici halat, halat frenleme sisteminden geçirilmiş olan düzeneğe emniyet kemeri bağlanmalıdır. Bu işlemi iskele üstündeki her eleman aynı şekilde bağımsız olarak yapması gerekmektedir.



3. DÜŞMEYİ ÖNLEME SİSTEMİ:

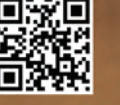
Ağ ve benzeri sistemlerden

oluşmaktadır. Güvenlik ağı, toplu düşmeyi durdurma sistemleridir. Düşmelere karşı pasif koruma sağlarken çalışan-

ların hareketlerini kısıtlamadan yüksekte çalışmalarına da olanak sağlar. Çalışma alanının altına kurulan güvenlik ağı, çalışanların düşme mesafesini azaltır ve düşme sonucu oluşacak etkiyi hafifleterek yaralanma ve ölüm gibi istenmeyen sonuçların önüne geçilmesini sağlar. Kullanılan güvenlik ağı; malzeme özellikleri, yapılan statik ve dinamik dayanım deneyleri ile bağlantı ve kurulum şartları bakımından **TS EN 1263-1** ve **TS EN 1263-2** standartlarına ve ilgili diğer ulusal standartlara, konu ile ilgili ulusal standart bulunmaması halinde ilgili uluslararası standartlara uygun olması sağlanır ve yapılan işe uygun tipte güvenlik

ağı seçilir. Yapı alanında kullanılan güvenlik ağının kullanma kılavuzu işyerinde bulundurulur. Güvenlik ağı standartlara ve kulla-

nım kılavuzuna uygun şekilde kurulur.



Fermator

AUTOMATIC DOORS FOR LIFTS

DÜNYAYA AÇILAN KAPI

Türkiye Ana Distribütörü

bm

bulut makina

Asansöre dair her şey...



TÜRK ASANSÖR SEKTÖRÜNÜN ULUSLARARASI GÜCÜ **CNR AVRASYA ASANSÖR** KAPILARINI AÇIYOR

ASANSÖR VİZYON DERGİSİ
www.asansorvizyon.net

Asansör sektörünün yeni tasarım ve hizmetlerinin sergilendiği, katılımcı ve sektör alıcılarının memnuniyetini her fuarda arttıran CNR Avrasya Asansör Fuarı; katılımcı firmalara sağladığı geniş network imkanı ile kapılarını 2019'da daha güçlü açmaya hazırlanıyor.



Asansör sektörünün yeni tasarım ve hizmetlerinin sergilendiği, katılımcı ve sektör alıcılarının memnuniyetini her fuarda arttıran CNR Avrasya Asansör Fuarı; katılımcı firmalara sağladığı geniş network imkanı ile kapılarını 2019'da daha güçlü açmaya hazırlanıyor.

CNR Holding kuruluşlarından İstanbul Fuarcılık tarafından hayata geçirilen CNR Avrasya Asansör Fuarı, 20-23 Mart 2019 tarihleri arasında, Avrasya'nın en büyük fuar alanı CNR Expo Yeşilköy'de düzenleniyor.

Asansör sanayisinin rekabet ve marka gücünü göstereceği bir platform olarak öne çıkan Uluslararası Avrasya Asansör Fuarı, sunduğu işbirliği fırsatlarıyla katılımcı firmaların ihracat hedeflerine ulaşmasına tam destek sağlıyor.

rasya Asansör fuarı, oluşturduğu ticari hacimle, sektöre küresel fırsatlar sunarak ülkemizin üretim ve tedarik üssü olması için fırsatlar yaratırken, sektörün potansiyelini açığa çıkararak, gelecek hedeflerine yönelik çözüm önerilerinin geliştirilmesine öncü oluyor.

Peki neden “Uluslararası Avrasya Asansör” fuarı?

- Uluslararası etkinliği kanıtlanmış fuar,
- Asansör sektörünün global ticaret merkezi CNR Expo Yeşilköy'de düzenleniyor,
- “Uluslararası” olan Avrasya Asansör fuarı; asansör sanayisinin rekabet ve marka gücünü göstereceği bir platform olarak öne çıkıyor,
- Avrasya Asansör fuarı sunduğu işbirliği fırsatlarıyla katılımcı firmaların ihracat hedeflerine ulaşmasına tam destek sağlıyor,
- Avrasya Asansör fuarı oluşturduğu ticari hacimle, sektöre küresel fırsatlar sunarak ülkemizin üretim ve tedarik üssü olmasını sağlıyor,
- Tüm katılımcılar için stratejik iş ortaklığı fırsatları oluşturuyor,
- Asansör ve yürüyen merdiven sanayinde ürün ve hizmet sağlayan firmalar arasındaki iş birliğini güçlendiriyor,
- Sektörün potansiyelini açığa çıkararak, gelecek hedeflerine yönelik çözüm önerileri geliştirilmesini sağlıyor,

TÜRKİYE TEK YETKİLİ DİSTRİBÜTÖRÜ
HİDROLİK ASANSÖR SİSTEMLERİ

www.bulutmakina.com



İHTİYACINIZ OLAN HER ŞEY

ERGONOMİK KULLANIM AVANTAJLARI
ÇOK YÖNLÜLÜK
EMNİYET
ESTETİK

2000 yılından bu yana tek yetkili distribütörü olduğumuz dünyanın 1 numaralı hidrolik asansör markası GMV, tamamı İtalya'da üretilen projeye özel, pompa dairesiz ve paket asansör çözümleriyle tüm gereksinimleri karşılar, yıllarca sorunsuz hizmete devam eder.



bulut makina

Asansöre dair her şey...



ASANSÖR PİYASA GÖZETİMİ VE DENETİMİ YÖNETMELİĞİ CEZAI HÜKÜMLER VE KANUN YOLLARI -2-

Av. Kudret ÇÖÇÜ
Çöçü Hukuk Bürosu

I-GÖREVLİ MAHKEME VE İTİRAZ SÜRECİ:

A-GÖREVLİ MAHKEME:

Yüksek Mahkeme tarafından aşağıda yer alan **KARAR** ile cezalara uygulanacak hükümlerin özel bir düzenleme olmadığı sürece **KABAHATLER KANUNU** olduğu ve görevli Mahkemelerin **ADLİ MAHKEMELER OLDUĞU** açıklanmıştır.

EMSAL KARAR:

Uyuşmazlık Mahkemesi Başkanlığından:

ESAS NO : 2009/122
KARAR NO : 2009/294
KARAR TR : 07.12.2009
(Hukuk Bölümü)

29.6.2001 tarih ve 4703 sayılı Ürünlere İlişkin Teknik Mevzuatın Hazırlanması ve Uygulanmasına Dair Kanun'un "Amaç" başlıklı 1. maddesinde, "Bu Kanunun amacı; ürünlerin piyasaya arzı, uygunluk değerlendirmesi, piyasa

gözetimi ve denetimi ile bunlarla ilgili olarak yapılacak bildirimlere ilişkin usul ve esasları belirlemektir"; "Ürünlerin piyasaya arzında üreticilerin ve dağıtıcıların yükümlülükleri" başlıklı 5. maddesinin 3. fıkrasında, "(...) Üretici, piyasaya sadece güvenli ürünleri arz etmek zorundadır. Teknik düzenlemelere uygun ürünlerin güvenli olduğu kabul edilir. Teknik düzenlemenin bulunmadığı hallerde, ürünün güvenli olup olmadığı; ulusal veya uluslararası standartlara; bunların olmaması halinde ise söz konusu sektördeki iyi uygulama kodu veya bilim ve teknoloji düzeyi veya tüketicinin güvenliğe ilişkin makul beklentisi dikkate alınarak değerlendirilir." denilmiştir; 12. maddesinde, "Bu Kanunun; (...) b) 5 inci maddesinin üçüncü fıkrasına aykırı hareket eden üreticiler hakkında on milyar Türk Lirası, (...) olarak uygulanır.

idari para cezası uygulanır. Birinci fıkrada belirtilen idari para cezaları, fiilin bir yıl içinde tekrarı halinde, her tekrar için iki katı

olarak uygulanır.

Bu Kanunda öngörülen idari para cezalarını, 765 sayılı Türk Ceza Kanununun ek 2 nci maddesi hükümleri uyarınca her yıl artırılarak hesaplanacak ceza miktarını esas alarak yüzde yüze kadar artırmaya veya yüzde elli nispetinde azaltmaya Bakanlar Kurulu yetkilidir.

Bu Kanundaki idari para cezaları, aynı fiil için diğer kanunlarda idari para cezası öngörülmediği takdirde uygulanır" hükmü yer almış, 13. maddesinde, bu Kanunda yer alan idari para cezalarının, yetkili kuruluşlar tarafından verileceği ve tebliğ tarihinden itibaren otuz gün içinde vergi dairelerine veya mal müdürlüklerine ödeneceği, bu idari para cezalarına karşı, tebliğ tarihinden itibaren otuz gün içinde yetkili idare mahkemesine itiraz edilebileceği, itirazın, verilen idari para cezasının yerine getirilmesini durdurmayacağı, bu Kanuna göre verilen idari para cezaları hakkında, 6183 sayılı

Amme Alacaklarının Tahsil Usulü Hakkında Kanun hükümlerinin uygulanacağı belirtilmiş iken; 4703 sayılı Kanun'un 12. maddesi, 23.1.2008 gün ve 5728 sayılı Kanun'un 495. maddesi ile değiştirilerek, "Bu Kanunun; (...)

b) 5 inci maddesinin üçüncü fıkrasına aykırı hareket eden üreticiler hakkında on bin Türk Lirasından yirmibeşbin Türk Lirasına kadar, (...) idarî para cezası uygulanır.

Bu Kanundaki idarî para cezaları, aynı fiilin bir suç veya daha ağır idarî para cezası ile cezalandırılmayı gerektiren kabahat oluşturmaması hâlinde uygulanır" denilmiş; aynı Kanunun 13. maddesi ise, 5728 sayılı Kanun'un 496. maddesi ile değiştirilerek, bu Kanunda yer alan idarî para cezalarının, yetkili kuruluşlar tarafından verileceği belirtilmiştir. 5728 sayılı Kanun hükümleri 8.2.2008 tarihinde yürürlüğe girmiştir.

4703 sayılı Yasa'da son haliyle, idari para cezasına karşı kanun yoluna ilişkin bir düzenlemeye yer verilmiştir.

1.6.2005 tarihinde 5326 sayılı Kabahatler Kanunu'nun yürürlüğe girmesi üzerine Uyuşmazlık Mahkemesi Hukuk Bölümü'nce, sözü edilen Kanun'un diğer kanunlarda düzenlenen idari yaptırımlar ile bunlara karşı yapılacak itirazlara ilişkin görev hükümleri üzerindeki etkisinin incelenmesi sonucunda: diğer kanunlarda düzenlenen idari yaptırımın, dayanağı olan yasanın amacı dikkate alınarak; Kabahatler Kanunu'nun 1., 2., 16. ve 19. maddelerinde belirtilen koşulları taşıması, 27. maddenin (1) numaralı bendinde belirtilen idari yaptırımlardan olması halinde, idari para cezaları ve mülkiyetin kamuya geçirilmesine ilişkin olanlarına karşı

1.6.2005 tarihinden sonra yapılacak itirazlarda sulh ceza mahkemelerinin genel görevli kılındığına ve bu nedenle doğan görev uyuşmazlıklarında adli yargı yerinin görevli bulunduğu karar verilmiştir.

Daha sonra, 30.3.2005 tarihli ve 5326 sayılı Kabahatler Kanunu'nun 3 üncü maddesini değiştiren 6.12.2006 günlü, 5560 sayılı Yasa'nın 31. maddesinde" (1) Bu Kanunun;

a) İdari yaptırım kararlarına karşı kanun yoluna ilişkin hükümleri, diğer kanunlarda aksine hüküm bulunmaması halinde,

b) Diğer genel hükümleri, idarî para cezası veya mülkiyetin kamuya geçirilmesi yaptırımını gerektiren bütün fiiller hakkında, uygulanır." denilmiştir.

19.12.2006 tarihinde yürürlüğe giren bu düzenlemeye göre, Kabahatler Kanunu'nun; İdarî yaptırım kararlarına karşı kanun yoluna ilişkin hükümlerinin, diğer kanunlarda aksine hüküm bulunmaması halinde uygulanacağı; diğer kanunlarda görevli mahkemenin gösterildiği durumunda ise uygulanmayacağı anlaşılmaktadır.

Görev kuralları kamu düzenine ilişkin olduğundan, görev konusunda taraflar için bir müktesep hak doğmayacağı; bu nedenle, yeni bir yasayla kabul edilen görev kurallarının, geçmişe de etkili olacağı, bilinen bir genel hukuk ilkesidir.

Davanın açıldığı andaki kurallara göre görevli olan mahkeme, yeni bir yasa ile görevsiz hale gelmiş ise, (davanın açıldığı anda görevli olan ve fakat yeni yasaya göre görevsiz hale gelen) mahkemenin görevsizlik kararı vermesi gerekeceği; ancak, yeni yasadaki görev kuralının, değişikliğin yürürlüğe girmesinden sonra açılacak davalarda uygulanacağına dair intikal hükümlerinin varlığı ha-

linde, mahkemece görevsizlik kararı verilemeyeceği açıktır.

Diğer taraftan, dava görevsiz mahkemede açılmış, bu sırada yapılan bir kanun değişikliği ile görevsiz mahkeme o dava için görevli hale gelmiş ise, mahkeme, artık görevsizlik kararı veremeyip (yeni kanuna göre görevli hale geldiği için) davaya bakmaya devam etmesi gerekir.

İncelenen uyuşmazlıkta, öngörülen idari para cezasının 5326 sayılı Kanun'un 16. maddesinde belirtilen idari yaptırım türlerinden biri olduğu, 4703 sayılı Ürünlerle İlişkin Teknik Mevzuatın Hazırlanması ve Uygulanmasına Dair Kanun'da idari para cezasına itiraz konusunda görevli mahkemenin gösterilmediği anlaşılmıştır. Bu durumda, Kabahatler Kanunu'nun 5560 sayılı Kanun'la değişik 3. maddesinde belirtildiği üzere, idarî yaptırım kararlarına karşı kanun yoluna ilişkin hükümlerinin, diğer kanunlarda aksine hüküm bulunmaması halinde uygulanacağı nedeniyle, görevli mahkemenin belirlenmesinde 5326 sayılı Yasa hükümleri dikkate alınacağından, idari para cezasına karşı açılan davanın görüm ve çözümünde, anılan Kanun'un 27. maddesinin (1) numaralı bendi uyarınca adli yargı yerinin görevli olduğu sonucuna varılmıştır.

B-İTİRAZ SÜRECİ:

İtiraz süreci **KABAHATLER KANUNU** hükümlerine göre işleyecektir. Bu nedenlerle, Kanunun ilgili hükümleri aşağıda bilgilerinize sunulmuştur.

KABAHATLER KANUNU: ÜÇÜNCÜ BÖLÜM

İdarî Yaptırımlar

Yaptırım türleri

Madde 16- (1) Kabahatler

karşılığında uygulanacak olan idarî yaptırımlar, idarî para cezası ve

idari tedbirlerden ibarettir.

(2) İdari tedbirler, mülkiyetin kamuya geçirilmesi ve ilgili kanunlarda yer alan diğer tedbirlerdir.

İdari para cezası

Madde 17- (1) İdarî para cezası, maktu veya nispi olabilir.

(2) İdarî para cezası, kanunda alt ve üst sınırı gösterilmek suretiyle de belirlenebilir. Bu durumda, idarî para cezasının miktarı belirlenirken işlenen kabahatin haksızlık içeriği ile failin kusuru ve ekonomik durumu birlikte göz önünde bulundurulur.

(3) (Değişik: 6/12/2006-5560/32 md.) 10/12/2003 tarihli ve 5018 sayılı Kamu Mali Yönetimi ve Kontrol Kanununa ekli (I), (II) ve (III) sayılı cetvellerde yer alan kamu idareleri tarafından verilen idarî para cezalarının ilgili kanunlarında 1/6/2005 tarihinden sonra belirlenen oranın dışındaki kısmı ile Cumhuriyet başsavcılıkları ve mahkemeler tarafından verilen idarî para cezaları Genel Bütçeye gelir kaydedilir. Sosyal güvenlik kurumları ile mahalli idareler tarafından verilen idarî para cezaları kendi bütçelerine gelir kaydedilir. Diğer kamu kurum ve kuruluşları tarafından verilen idarî para cezaları ise, ilgili kanunlarındaki hükümler saklı kalmak kaydıyla, Genel Bütçeye gelir kaydedilir. Kamu kurumu niteliğindeki meslek kuruluşlarının verdiği para cezaları, kendi kanunlarındaki hükümlere tâbidir. Kişinin ekonomik durumunun müsait olmaması halinde, idarî para cezasının, ilk taksitinin peşin ödenmesi koşuluyla, bir yıl içinde ve dört eşit taksit halinde ödenmesine karar verilebilir. Taksitlerin zamanında ve tam olarak ödenmemesi halinde, idarî para cezasının kalan kısmının tamamı tahsil edilir.

(4) (Değişik: 6/12/2006-5560/32 md.) Genel Bütçeye gelir kaydedilmesi gereken idarî para cezalarına ilişkin kesinleşen kararlar, 21/7/1953 tarihli ve 6183 sayılı Amme Alacaklarının Tahsil Usulü Hakkında Kanun hükümlerine göre tahsil edilmek üzere Maliye Bakanlığınca belirlenecek tahsil dairelerine gönderilir. Sosyal güvenlik kurumları ve mahalli idareler tarafından verilen idarî para cezaları, ilgili kanunlarında aksine hüküm bulunmadığı takdirde, Amme Alacaklarının Tahsil Usulü Hakkında Kanun hükümlerine göre kendileri tarafından tahsil olunur. Diğer kamu kurum ve kuruluşları tarafından verilen ve Genel Bütçeye gelir kaydedilmesi gerekmeyen idarî para cezaları, ilgili kanunlarında özel hüküm bulunmadığı takdirde genel hükümlere göre tahsil olunur.

(5) İdarî para cezası tamamen tahsil edildikten itibaren en geç bir ay içinde durum, ilgili kamu kurum ve kuruluşuna bildirilir.

(6) Kabahat dolayısıyla idarî para cezası veren kamu görevlisi, ilgilinin rıza göstermesi halinde bunun tahsilatını derhal kendisi gerçekleştirir. İdarî para cezasını kanun yoluna başvurmadan önce ödeyen kişiden bunun dörtte üçü tahsil edilir. Peşin ödeme, kişinin bu karara karşı kanun yoluna başvurma hakkını etkilemez.

(7) İdarî para cezaları her takvim yılı başından geçerli olmak üzere o yıl için 4.1.1961 tarihli ve 213 sayılı Vergi Usul Kanununun mükerrer 298 inci maddesi hükümleri uyarınca tespit ve ilân edilen yeniden değerlendirme oranında artırılarak uygulanır. Bu suretle idarî para cezasının hesabında bir Türk Lirasının küsuru dikkate alınmaz. Bu fıkra hükmü, nispi nitelikteki idarî para cezaları açısından uygulanmaz.

Mülkiyetin kamuya geçirilmesi

Madde 18- (1) Kabahatin konusunu oluşturan veya işlenmesi suretiyle elde edilen eşyanın mülkiyetinin kamuya geçirilmesine, ancak kanunda açık hüküm bulunan hallerde karar verilebilir.

(2) Mülkiyetin kamuya geçirilmesine ilişkin karar, eşyanın;
a) Kullanılmaz hale getirilmesi,
b) Niteliğinin değiştirilmesi,
c) Ancak belli bir surette kullanılması,

Koşullarından birinin yerine getirilmesine bağlı olarak belli bir süre geciktirilebilir. Belirlenen süre zarfında koşulun yerine getirilmesinde eşyanın mülkiyetinin kamuya geçirilmesine karar verilir.

(3) Mülkiyetin kamuya geçirilmesine ilişkin karar kesinleşinceye kadar ilgili kamu kurum ve kuruluşu tarafından eşyaya elkonulabileceği gibi; eşya, kişilerin muhafazasına da bırakılabilir.

(4) Eşyanın mülkiyeti, kanunda açık hüküm bulunan hallerde ilgili kamu kurum ve kuruluşuna, aksi takdirde Devlete geçer.

(5) Eşyanın mülkiyetinin kamuya geçirilmesine karar verilebilmesi için fail hakkında idarî para cezası veya başka bir idarî yaptırım kararı verilmiş olması şart değildir.

(6) Kaim değer mülkiyetinin kamuya geçirilmesine de karar verilebilir.

(7) Mülkiyeti kamuya geçirilen eşya, başka suretle değerlendirilmesi mümkün olmazsa imha edilir.

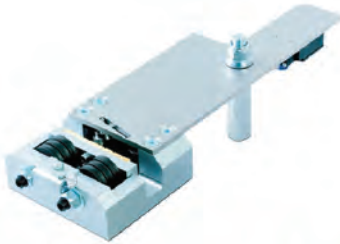
(8) Mülkiyetin kamuya geçirilmesine ilişkin karar, kesinleşmesi halinde yerine getirilir.



güvenle tutuyoruz



güvenle taşıyoruz



SG tipi Fren sistemi

P+Q: 300 - 3.090 KG

Hızı: 3,23 m/s



BF tipi Fren sistemi

P+Q: 530 - 12.040 KG

Hızı: 2,16 - 3,23 m/s

Logos Asansör Kapıları

Yangına dayanıklı

EN81-58: E120



SLC AS Asansör Güvenlik Ekipmanları

Fatih Mah. 1191 Sokak No:12 Sarnıç-Gaziemir, İzmir / Türkiye
Tel: +90 232 281 6240 | admin@rstturk.com | Faks: +90 232 281 6009

Saklı tutulan hükümler

Madde 19- (1) Diğer kanunlarda kabahat karşılığında

öngörülen belirli bir süre için;

a) Bir meslek ve sanatın yerine getirilmemesi,

b) İşyerinin kapatılması,

c) Ruhsat veya ehliyetin geri alınması,

d) Kara, deniz veya hava nakil aracının trafikten veya seyrüseferden alıkonulması,

Gibi yaptırımlara ilişkin hükümler, ilgili kanunlarda bu Kanun hükümlerine uygun değişiklik yapıncaya kadar saklıdır.

Soruşturma zamanaşımı (1)

Madde 20- (1) Soruşturma zamanaşımının dolması halinde kabahatten dolayı kişi hakkında idarî para cezasına karar verilemez.

(2) (Değişik: 6/12/2006-5560/33 md.) Soruşturma zamanaşımı süresi;

a) Yüzbin Türk Lirası veya daha fazla idarî para cezasını gerektiren kabahatlerde beş,

b) Ellibin Türk Lirası veya daha fazla idarî para cezasını gerektiren kabahatlerde dört,

c) Ellibin Türk Lirasından az idarî para cezasını gerektiren kabahatlerde üç, yıldır.

(Ek cümle: 13/2/2011-6111/22 md.) Ancak, 89 uncu maddesi hariç olmak üzere 1111 sayılı Askerlik Kanunu, 2839 sayılı Milletvekili Seçimi Kanunu, 2918 sayılı Karayolları Trafik Kanunu, 2972 sayılı Mahalli İdareler ile Mahalle Muhtarlıkları ve İhtiyar Heyetleri Seçimi Hakkında Kanun, 3376 sayılı Anayasa Değişikliklerinin Halkoyuna Sunulması Hakkında Kanun, 4925 sayılı Karayolu Taşıma Kanunu, 5490 sayılı Nüfus Hizmetleri Kanunu ve 6001 sayılı Karayolları Genel Müdürlüğünün Teşkilat ve Görevleri Hakkında Kanunda belirtilen ve idari para cezasını gerektiren fiilin işlendiği tarihi

takip eden takvim yılının son günü bitimine kadar idari para cezası verilerek tebliğ edilmediği takdirde idari yaptırım kararı verilemez, verilmiş olanlar düşer.

(1) 31/3/2011 tarihli ve 6217 sayılı Kanunun 27 nci maddesiyle, bu maddenin ikinci fıkrasında yer alan "Ancak" ibaresinden sonra gelmek üzere "89 uncu maddesi hariç olmak üzere" ibaresi eklenmiş ve metne işlenmiştir.

(3) Nispi idarî para cezasını gerektiren kabahatlerde zamanaşımı süresi sekiz yıldır.

(4) Zamanaşımı süresi, kabahate ilişkin tanımdaki fiilin işlenmesiyle veya neticenin gerçekleşmesiyle işlemeye başlar.

(5) Kabahati oluşturan fiilin aynı zamanda suç oluşturmada halinde suçla ilişkin dava zamanaşımı hükümleri uygulanır.

Yerine getirme zamanaşımı

Madde 21- (1) Yerine getirme zamanaşımının dolması halinde idarî para cezasına veya mülkiyetin kamuya geçirilmesine ilişkin karar artık yerine getirilemez.

(2) Yerine getirme zamanaşımı süresi;

a) Ellibin Türk Lirası veya daha fazla idarî para cezasına karar verilmesi halinde yedi,

b) Yirmibin Türk Lirası veya daha fazla idarî para cezasına karar verilmesi halinde beş,

c) Onbin Türk Lirası veya daha fazla idarî para cezasına karar verilmesi halinde dört,

d) Onbin Türk Lirasından az idarî para cezasına karar verilmesi halinde üç, Yıldır.

(3) Mülkiyetin kamuya geçirilmesine

ilişkin zamanaşımı süresi on yıldır.

(4) (Değişik: 23/7/2010-6009/37 md.) Zamanaşımı süresi, kararın kesinleşmesinin rastladığı takvim yılını takip eden takvim yılı başından itibaren işlemeye başlar.

(5) Kanun hükmü gereği olarak idari yaptırımın yerine getirilmesine başlanamaması veya yerine getirilememesi halinde zamanaşımı işlemez.

DÖRDÜNCÜ BÖLÜM

Karar Verme Yetkisi ve Kanun Yolları

İdarî yaptırım kararı verme yetkisi

Madde 22- (1) Kabahat dolayısıyla idarî yaptırım kararı vermeye ilgili kanunda açıkça gösterilen idarî kurul, makam veya kamu görevlileri yetkilidir.

(2) Kanunda açık hüküm bulunmayan hallerde ilgili kamu kurum ve kuruluşunun en üst amiri bu konuda yetkilidir.

(3) İdarî kurul, makam veya kamu görevlileri, ancak ilgili kamu kurum ve kuruluşunun görev alanına giren yerlerde işlenen kabahatler dolayısıyla idarî yaptırım kararı vermeye yetkilidir.

(4) 4.12.2004 tarihli ve 5271 sayılı Ceza Muhakemesi Kanununun yer bakımından yetki kuralları kabahatler açısından da geçerlidir.

Cumhuriyet savcısının karar verme yetkisi

Madde 23- (1) Cumhuriyet savcısı, kanunda açıkça hüküm bulunan hallerde bir kabahat dolayısıyla idarî yaptırım kararı vermeye yetkilidir.

(2) Bir suç dolayısıyla başlatılan soruşturma kapsamında bir kabahatin işlendiğini öğrenmesi halinde Cumhuriyet savcısı durumu ilgili kamu kurum ve kuruluşuna bildirebileceği gibi, kendisi de idarî

yaptırım kararı verebilir.

(3) Soruşturma konusu fiilin kabahat oluşturduğunun anlaşılması halinde Cumhuriyet savcısı bu nedenle idarî yaptırım kararı verir. Ancak, bunun için ilgili kamu kurum ve kuruluşu tarafından idarî yaptırım kararı verilmemiş olması gerekir.

Mahkemenin karar verme yetkisi

Madde 24- (1) Kovuşturma konusu fiilin kabahat oluşturduğunun anlaşılması halinde mahkeme tarafından idarî yaptırım kararı verilir.

İdarî yaptırım kararı

Madde 25- (1) İdarî yaptırım kararına ilişkin tutanakta;

- a) Hakkında idarî yaptırım kararı verilen kişinin kimlik ve adresi,
 - b) İdarî yaptırım kararı verilmesini gerektiren kabahat fiili,
 - c) Bu fiilin işlendiğini ispata yarayacak bütün deliller,
 - d) Karar tarihi ve kararı veren kamu görevlilerinin kimliği,
- Açık bir şekilde yazılır. Tutanakta, ayrıca kabahati oluşturan fiil, işlendiği yer ve zaman gösterilerek açıklanır.

Kararların tebliği

Madde 26- (1) İdarî yaptırım kararı, 11.2.1959 tarihli ve 7201 sayılı Tebligat Kanunu hükümlerine göre ilgili kişiye tebliğ edilir. Tebligat metninde bu karara karşı başvurulabilecek kanun yolu, mercii ve süresi açık bir şekilde belirtilir.

(2) İdarî yaptırım kararının ilgili gerçek kişinin huzurunda verilmesi halinde tutanakta bu husus açıkça belirtilir. Bu karara karşı başvurulabilecek kanun yolu, mercii ve süresine ilişkin olarak bilgilendirildikten sonra kişinin karar tutanağını imzalaması istenir. İmzadan kaçınılması halinde bu durum tutanakta açıkça belirtilir. Karar tutanağının bir örneği kişiye verilir.

(3) Tüzel kişi hakkında verilen idarî yaptırım kararları her halde ilgili tüzel kişiye tebliğ edilir.

(4) (Ek: 18/5/2017-7020/15 md.) İdarî yaptırım kararları, Maliye Bakanlığı ile idari yaptırım kararı verenler arasında yapılacak protokoller çerçevesinde, kararı verenler adına 213 sayılı Kanunun 107/A maddesi hükümlerine göre kurulan teknik altyapı kullanılmak suretiyle Maliye Bakanlığı tarafından elektronik ortamda tebliğ edilebilir. Elektronik ortamda yapılan tebligat, muhatabın elektronik adresine ulaştığı tarihi izleyen beşinci günün sonunda yapılmış sayılır. Bu şekilde yapılan tebligatlar, birinci fıkra kapsamında ki tebliğ yerine geçer.

Başvuru yolu

Madde 27- (1) İdarî para cezası ve mülkiyetin kamuya geçirilmesine ilişkin idarî yaptırım kararına karşı, kararın tebliği veya tefhimi tarihinden itibaren en geç onbeş gün içinde, sulh ceza mahkemesine başvurulabilir. Bu süre içinde başvurunun yapılmamış olması halinde idarî yaptırım kararı kesinleşir.

(2) Mücbir sebebin varlığı dolayısıyla bu sürenin geçirilmiş olması halinde bu sebebin ortadan kalktığı tarihten itibaren en geç yedi gün içinde karara karşı başvuruda bulunulabilir. Bu başvuru, kararın kesinleşmesini engellemez; ancak, mahkeme yerine getirmeyi durdurabilir.

(3) Başvuru, bizzat kanunî temsilci veya avukat tarafından sulh ceza mahkemesine verilecek bir dilekçe ile yapılır. Başvuru dilekçesi, iki nüsha olarak verilir.

(4) Başvuru dilekçesinde, idarî yaptırım kararına ilişkin bilgiler, bu karara karşı ileri sürülen deliller açık bir şekilde gösterilir. Dilekçede ayrıca, başvurunun süresinde yapılmasını

engelleyen mücbir sebep dayanaklarıyla gösterilir.

(5) (Değişik: 6/12/2006-5560/34 md.) İdarî yaptırım kararının mahkeme tarafından verilmesi halinde, bu karara karşı ancak itiraz yoluna gidilebilir.

(6) (Ek: 6/12/2006-5560/34 md.) Soruşturma konusu fiilin suç değil de kabahat oluşturduğu gerekçeyle idarî yaptırım kararı verilmesi halinde; kovuşturmayla yer olmadığı kararına itiraz edildiği takdirde, idarî yaptırım kararına karşı başvuru da bu itiraz merciinde incelenir.

(7) (Ek: 6/12/2006-5560/34 md.) Kovuşturma konusu fiilin suç değil de kabahat oluşturduğu gerekçeyle idarî yaptırım kararı verilmesi halinde; fiilin suç oluşturmaması nedeniyle verilen beraat kararına karşı kanun yoluna gidildiği takdirde, idarî yaptırım kararına karşı itiraz da bu kanun yolu merciinde incelenir.

(8) (Ek: 6/12/2006-5560/34 md.) İdarî yaptırım kararının verildiği işlem kapsamında aynı kişi ile ilgili olarak idarî yargının görev alanına giren kararların da verilmiş olması halinde; idarî yaptırım kararına ilişkin hukuka aykırılık iddiaları bu işlemin iptali talebiyle birlikte idarî yargı merciinde görülür.

Başvurunun incelenmesi

Madde 28- (1) Başvuru üzerine mahkemece yapılan ön inceleme sonucunda;

- a) Yetkili olmadığının anlaşılması halinde dosyanın yetkili sulh ceza mahkemesine gönderilmesine,
- b) Başvurunun süresi içinde yapılmadığının, başvuru konusu idarî yaptırım kararının sulh ceza mahkemesinde incelenebilecek kararlardan olmadığının veya başvuranın buna hakkı bulunmadığının anlaşılması halinde, bu neden-

lerle başvurunun reddine,
c) (a) ve (b) bentlerinde sayılan nedenlerin bulunmaması halinde başvurunun usulden kabulüne, Karar verilir.

(2) Başvurunun usulden kabulü halinde mahkeme dilekçenin bir örneğini ilgili kamu kurum ve kuruluşuna tebliğ eder.

(3) İlgili kamu kurum ve kuruluşu, başvuru dilekçesinin tebliği tarihinden itibaren en geç onbeş gün içinde mahkemeye cevap verir. Başvuru konusu idarî yaptırıma ilişkin işlem dosyasının tamamının bir örneği, cevap dilekçesi ile birlikte mahkemeye verilir. Mahkeme, işlem dosyasının aslını da ilgili kamu kurum ve kuruluşundan isteyebilir. Cevap dilekçesi, idarî yaptırım kararına karşı başvuruda bulunan kişi sayısından bir fazla nüsha olarak verilir.

(4) Mahkeme, başvuruda bulunan kişilere cevap dilekçesinin bir örneğini tebliğ eder; talep üzerine veya re'sen tarafları çağırarak belli bir gün ve saatte dinleyebilir. Dinleme için belirlenen günle tebligatın yapılacağı gün arasında en az bir haftalık zaman olmasına dikkat edilir. Dinleme sırasında taraflar veya avukatları hazır bulunur. Mazeretsiz olarak hazır bulunmama, yokluklarında karar verilmesine engel değildir. Bu husus, tebligat yazısında açıkça belirtilir.

(5) Ceza Muhakemesi Kanununun tanıklığa, bilirkişi incelemesine ve keşfe ilişkin hükümleri, bu başvuru ile ilgili olarak da uygulanır.

(6) Dinlemede sırasıyla; hazır bulunan başvuru sahibi ve avukatı, ilgili kamu kurum ve kuruluşunun temsilcisi, varsa tanıklar dinlenir, bilirkişi raporu okunur, diğer deliller ortaya konulur.

(7) Mahkeme, ilgilileri dinledikten

ve bütün delilleri ortaya koyduktan sonra aleyhinde idarî yaptırım kararı verilen ve hazır bulunan tarafa son sözünü sorar. Son söz hakkı, aleyhinde idarî yaptırım kararı verilen tarafın kanunî temsilcisi veya avukatı tarafından da kullanılabilir. Mahkeme son kararını hazır bulunan tarafların huzurunda açıklar.

(8) Mahkeme, son karar olarak idarî yaptırım kararının;

a) Hukuka uygun olması nedeniyle, "başvurunun reddine",

b) Hukuka aykırı olması nedeniyle, "idarî yaptırım kararının kaldırılması-na", Karar verir.

(9) (Ek: 6/12/2006-5560/35 md.) İdarî para cezasının alt ve üst sınırının kanunda gösterildiği kabahatler dolayısıyla verilmiş idarî para cezasına karşı başvuruda bulunulması halinde, mahkeme idarî para cezasının miktarında değişiklik yaparak da başvurunun kabulüne karar verebilir.

(10) Üçbin Türk Lirası dahil idarî para cezalarına karşı başvuru üzerine verilen kararlar kesindir. (1)(2)

İtiraz yolu

Madde 29- (1) Mahkemenin verdiği son karara karşı, Ceza Muhakemesi Kanununa göre itiraz edilebilir. Bu itiraz, kararın tebliği tarihinden itibaren en geç yedi gün içinde yapılır.(3)

(2) İtirazla ilgili karar, dosya üzerinden inceleme yapılarak verilir.

(3) Mahkeme, her bir itirazla ilgili olarak "itirazın kabulüne" veya "itirazın reddine" karar verir.

(4) Mahkemenin verdiği karar taraflara tebliğ edilir. Vekil olarak avukatla temsil edilme halinde ayrıca taraflara tebligat yapılmaz.

(5) (Değişik: 31/3/2011-6217/27 md.) İdarî yaptırım kararının ağır ceza mahkemesi tarafından veril-

mesi halinde bu karara karşı Ceza Muhakemesi Kanununa göre itiraz edilebilir.

(1) 6/12/2006 tarihli ve 5560 sayılı Kanunun 35 inci maddesiyle sekizinci fıkradan sonra gelmek üzere (9) numaralı fıkra eklenmiş ve diğer fıkra numarası buna göre (10) olarak teselsül ettirilmiştir.

(2) 31/3/2011 tarihli ve 6217 sayılı Kanunun 27 nci maddesiyle, bu fıkra da yer alan "İkibin" ibaresi "Üçbin" şeklinde değiştirilmiş ve metne işlenmiştir.

(3) 31/3/2011 tarihli ve 6217 sayılı Kanunun 27 nci maddesiyle, bu fıkra da yer alan "yargı çevresinde yer aldığı ağır ceza mahkemesine" ibaresi "Ceza Muhakemesi Kanununa göre" şeklinde değiştirilmiş ve metne işlenmiştir.

Vazgeçme ve kabul

Madde 30 - (1) Kanun yoluna başvuran kişi, bu konuda karar verilinceye kadar başvurusundan vazgeçebilir. Vazgeçme halinde bir daha aynı konuda başvuruda bulunulamaz.

(2) İlgili kamu kurum ve kuruluşu da mahkeme tarafından karar verilinceye kadar kanun yolu başvurusunu kabul ederek idarî yaptırım kararını geri alabilir.

Masrafların ve vekalet ücretinin ödenmesi

Madde 31 - (1) İdarî yaptırım kararına karşı başvuru yolu harca tâbi değildir. (1)

(2) Kanun yoluna başvuru dolayısıyla oluşan bütün masraflar ve vekalet ücreti, başvurusu veya savunması reddedilen tarafça ödenir.

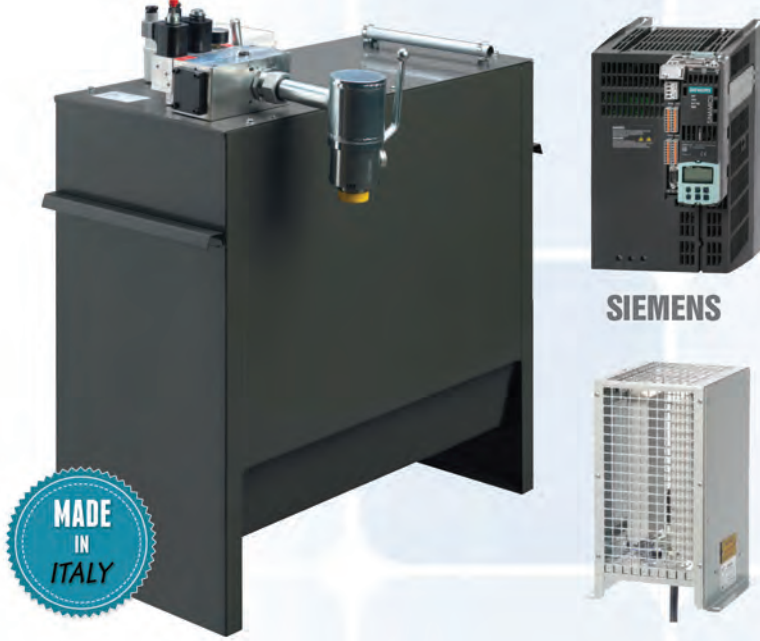
SAYGILARIMLA...



OMARLIFT

Türkiye Distribütörü

İnverterli Pompa Ünitesi HI



Elektronik
Pompa Ünitesi HE



Silindirler



Mekanik
Pompa Ünitesi HM



erk@erkdenetim.com

YAŞA, TAKILANLARA ERKEN EMEKLİLİK Mİ GELİYOR?

Erkan LAFCI
Mali Müşavir
Bağımsız Denetçi
CPA - Independent Auditor

Gözler TBMM'de Yıllardır büyük bir kanayan yara halini alan emeklilikte yaşa takılan yüz binlerce vatandaş bu konuda bir adım atılmasını bekliyor. Muhalefet partileri bu konuda girişimlerde bulunmaya başladı. Özellikle Milliyetçi Hareket Partisi konuyu Türkiye Büyük Millet Meclisine taşımaya kararlı gözüküyor. Meclisin tatilde olması gelişmeleri yavaşlatmış olsa da meclisin açılma-

sından sonra konuyla ilgili girişimlerin artması bekleniyor.

Muhalefet partilerinin tekliflerinde, 8 Eylül 1999 tarihi öncesinde sigortalı olanların, 5510 sayılı Kanun ile yürürlükten kaldırılmış bulunan sosyal güvenlik kanunları hükümlerine göre gereken sigortalılık süresi, hizmet süresi ve prim gün sayısı koşulunu yerine getirenlerin yaşı beklemeksizin emekli edilmeleri öngörüldü.

Zaman zaman medyanın gündemine oturan ve henüz

belirgin şekilde çözüme kavuşamayan emeklilikte yaşa takılma konusu yeniden gündemde. Yaş şartını beklemeden diğer kriterler ile emekli olmak isteyen vatandaşlar fırsat buldukça mağduriyetlerini dile getiriyorlar. Erken seçim mevzusunun gündeme oturması ile beraber de hükumete talepler yöneltilmeye başlandı.

Cumhurbaşkanlığı Sözcüsü İbrahim Kalın'a bir gazetecinin "Emeklilikte yaşa takılanlar konusu kabine toplantısında gündeme geldi mi" sorusuna yanıt verdi.

ASANSÖR montaj kitlerinde lider markayız



Asansör imalatı, paket asansör satışı ve montajını yapan firmaların ihtiyaçları doğrultusunda montaj kitleri oluşturarak, zamandan, işçilikten ve maliyetten tasarruf sağlıyoruz. Montaj kitlerini kendi logo ve kurumsal bilgilerinizle ambalajlayarak, hızlı bir şekilde sevkiyatını sağlıyoruz.



- | | |
|-----------------------------|--|
| ASANSÖR KABİNİ MONTAJ KİTİ | ◆ RAY FLANŞ MONTAJ KİTİ (50-70-90-125) |
| SÜSPANSİYON MONTAJ KİTİ | ◆ MAKİNA ŞASESİ MONTAJ KİTİ |
| AĞIRLIK KARKASI MONTAJ KİTİ | ◆ OTOMATİK KAPI KONSOLU MONTAJ KİTİ |
| RAY KONSOL MONTAJ KİTİ | ◆ ASANSÖR DÜBELİ MONTAJ KİTİ |

ODEM CIVATA

Müşteri odaklı çözümler sunar

İkitelli OSB Sinpaş İş-Modern Ticaret Merkezi No: H-43 Tel: 0212 777 7 488 Başakşehir/İstanbul
info@odemcivata.com www.odemcivata.com

Kalın şu ifadeleri kullandı:

“Daha önce de sormuştunuz. Yine aynı cevabı vermek zorundayım. Bu konu kabinenin gündeminde yok.

Tabi Meclis ayağı ayrı bir konu, Meclis biliyorsunuz, kendi kanunlarını çıkarabilir” demişti.

YAŞA NASIL TAKILDILAR?

8 Eylül 1999 tarihinden önce kadın 20, erkek 25 yıl sigortalılık ve 5000 gün prim koşulunu yerine getirerek emekli olabiliyordu. 8 Eylül 1999 tarihinde 4447 sayılı İşsizlik Sigortası Kanunu ile emeklilik yaşı kademeli olarak kadınlarda 58, erkeklerde 60'a çıkartıldı. 2008 yılında yapılan ikinci değişiklikle de emeklilik yaşı 2036'dan itibaren yeniden kademeli olarak arttırılarak kadın ve erkeklerde 2048 yılında 65'te eşitlenecek.

Bu konudaki itirazlar davaları sonuç vermedi,

İç hukuk yolu tükendiği için yaşa takılan 150-200 kişi konuyu Avrupa İnsan Hakları Mahkemesi'ne (AİHM) dahi taşıdı. Partiler son dönemde peşi sıra konuyu meclis gündemine taşımaya başladı. Bu konuda bir düzenleme yapılmadı. Anayasa Mahkemesi'ne dahi baş-

vuru sonuçsuz kaldı. Dava reddedildi. Ancak birçok hukukçu, uygulamanın hak ihlali olduğunu savunmaya devam ediyor.

MUHALEFET PARTİLERİ TBMM'YE YASA TEKLİFİ SUNDU

CHP, İYİ Parti ve MHP, 8 Eylül 1999 tarihinde yürürlüğe giren yasayla emeklilik yaşı ileri tarihe ertelenen vatandaşların beklentilerine karşılık vermek üzere TBMM Başkanlığı'na ayrı ayrı yasa teklifi sundu. Yaz aylarında verilen yasa teklifleri, TBMM'nin yeni yasama yılına başladığı 1 Ekim'de kayıtlara girdi.

45 GÜNLÜK SÜRE

TBMM İç Tüzüğü'nün 37. maddesine göre, tasarı veya tekliflerle kanun hükmünde kararnamelerin esas komisyonlara havale gününden itibaren görüşmelerin en geç 45 gün içinde sonuçlandırılması gerekiyor. CHP, İYİ Parti ve MHP milletvekillerinin teklifleri henüz TBMM Başkanlığı tarafından esas ve tali komisyonlara sevk edilmedi. Bu nedenle, 45 günlük süre başlamadı. Önümüzdeki günlerde sevk işleminin gerçekleşmesi bekleniyor.

Bir teklifin komisyon gündemine alınmasına komis-

yon başkanı veya üyelerin çoğunluğu karar veriyor. Komisyonların başkanlığını AK Parti milletvekilleri yapıyor. Teklifler komisyona sevk edildikten sonra 45 gün içinde görüşülmemesi halinde, muhalefet partilerinin, tekliflerin doğrudan genel kurul gündemine alınmasını isteme hakkı bulunuyor. Doğrudan gündeme alınma talebinin muhalefet partilerinin oylarıyla kabul edilmesi halinde, komisyonda görüşülmesine gerek kalmadan teklifler birleştirilerek genel kurulda görüşülebilecek.

DÖRT PARTİNİN OYU 302'YE ULAŞIYOR

Emeklilikte yaşa takılanlar konusunda CHP, İYİ Parti ve MHP teklif verirken, HDP de teklifleri destekleyeceğini açıkladı. Dört partinin toplam milletvekili sayısı 302'ye ulaşıyor. Dört milletvekili bakan atandığı için bu yasama döneminde TBMM'de 596 milletvekili bulunuyor. Dört muhalefet partisinin oyu Meclis'te çoğunluğu sağlıyor.

Teklifler kabul edilirse 8 Eylül 1999 tarihinden önce sigortalı olarak çalışmaya başlayan kadınlar 20, erkekler 25 yıl sigortalılık süresi ve belirlenecek gün prim ödemesi ile emekli olmaya hak kazanabilecekler.

Genel olarak 8-16 mm arası 8x19 Seal IWRC/FC ve 6,5 mm 8x19 W IWRC yapıda üretimi yapılan asansör halatlarımızda isteğe bağlı ön gergi uygulaması da yapılmaktadır. İlave olarak müşteri istekleri doğrultusunda projeye özel dizayn edilmiş halatlar da bu ürün grubumuzda da mevcuttur.

Sizi güvenle yükseklere taşır



+90 (352) 207 84 00

ERCİYES
ÇELİK HALAT

ech.com.tr

Boydak
HOLDİNG



ASANSÖR SANATI

Yusuf KAYA
Makina Mühendisi

ster asansör ustası olun ister mühendis önce asansör yapılacak mahalli tanımanız gereklidir. Bunun yolu da, asansör inşaatında keşif yapmak ve bizlere asansör tasarımında ışıktutacak ölçüleri almamızdan geçer. Bu ölçülerin adı asansörçülük tabiri ile **“ROLEVE”** dir.

Günümüzde artık bina yükseklikleri oldukça fazla olup genellikle montaj planlamaları iskele kurulmasına dayalı değil, track olarak tabir edilen sistemlere bağlı olarak yapılmaktadır.

Asansör kuyusunda iskele kurulacak ise kuyu içerisinde öngördüğümüz ray pozisyonuna göre iskele seçimi yapmamız gereklidir. İskele genişliğimiz ve derinliğimiz ray montajımıza engel olmayacak pozisyonda olmalıdır. Ayrıca iskele yatay dönüşleri hat

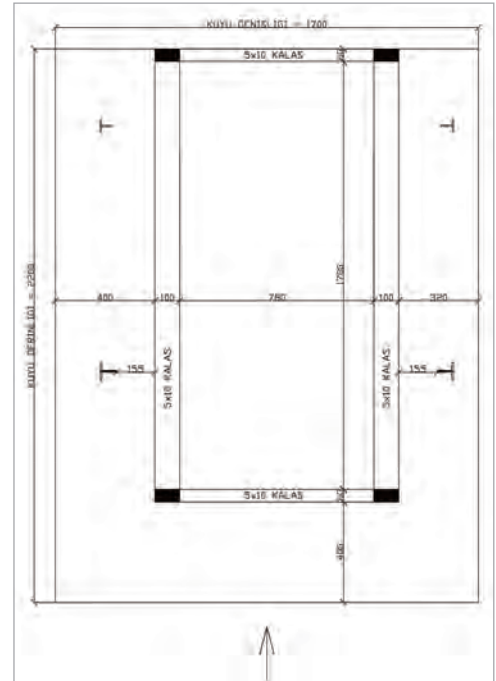
hizalarında 1 metre aşağıda ve 1,5 metre yukarıda olmalıdır.

“ROLEVE” asansör kuyusunun en küçük ve en büyük değerlerinin elde edilmesidir. Minimum **“ROLEVE”** değerlerine bağlı

olarak asansör kabini ve diğer elemanların seçimi ile kuyu içerisindeki pozisyonlarını belirler iken maksimum **“ROLEVE”** değerleri ile konsol boyutlarını belirleyebiliriz. Temel mantık olarak kuyu içerisinde iskele var ise öngördüğümüz kabin klavuz raylarının yerleşimine göre 2 adet misina atılır. İskele yok ise kapı girişinden 25 santimetre açıktan misina ya dalazer şakül atılır. Misina ya da lazer arası değerler sabit olacağından, misina ve kuyu yan duvarlarına olan

değerler her kat için ayrı ayrı ölçülür. Bu değerlerin en küçük ve en büyük değerleri not edilir.

Çizelgede yer olan toplamalar yapılarak kuyu kesit değerleri elde edilir.



BİNA ROLEVE FORMU F-31/R.01

KAT	A	B	C	E	F	G	H	M	KY	KA	BK
-1	115	115	9,5	19	91	91					
0	115	114	10	18,5	92	92					
1	114	115	10	19	93	93					
2	116	115	11	20	93	93					
3	116	116	11	20	93	93					
4	116	116	11	20	94	93					
MAX	116	116	11	20	94	93					
MIN	114	114	9,5	18,5	91	91					

KUYU MAX VE MIN ÖLÇÜLERİ			
C+D+E	A+F	B+G	
MAX 163	210	209	
MIN 160	205	205	

MDG	MDY	TÜY	TY	KUM	KD
306	312	202	110	378	150

KISALTMALARIN MANASI	
MDG	MAKİNE DAİRESİ GENİSLİĞİ
MDY	MAKİNE DAİRESİ YÜKSEKLİĞİ
TÜY	TABLİYE BETONU ÜSTÜ YÜKSEKLİK
TY	TABLİYE BETONU YÜKSEKLİĞİ
KUM	KUYU ÜST MESAFESİ
KD	KUYU DİBİ YÜKSEKLİĞİ
H	KAPI SOL DUVAR MESAFESİ
M	KAPI SAG DUVAR MESAFESİ
KY	KAT YÜKSEKLİĞİ
KA	KIRIS ALTI MESAFE
BK	BETON KALINLIĞI

AÇIKLAMALAR

İNŞAAT FİRMASININ ADI: ADA-PARSEL SERİ NO: 140 RÖLEVEYİ ALAN: TARİH: İMZA:

PİDÖSİNİN ADI: 43382/5

SANTİYE ADRESİ:

Örnek asansörümüzün baştan sona tüm tasarımını beraberce yaptım.

3.1. ASANSÖR AVAN PROJESİ HESAPLARI

3.1.1. ASANSÖR TRAFİK HESABI

Bina Tipi	Konut
Standart Tipi	Standart
Binanın Kat Adeti	$k_a = 4$ adet
Her Kattaki Daire Sayısı (Bağımsız Bölüm Sayısı)	$d_s = 8$ adet
Kişi Artış Oranı	$\eta = 0,3$
Kapı Tipi	Teleskopik Otomatik
Kapı Genişliği	900 mm
Ana Giriş Üzerindeki Durak Sayısı	$N=3$ Adet
Ana Giriş Altındaki Durak Sayısı	$N_b=0$ Adet
Bina Yüksekliği	$B_y=13,10$
Yapı Yüksekliği	$Y_y=14,60$

3.1.1.1. Binada Bulunan İnsan Sayısının Hesabı (B_1)

Binada Bulunan Toplam İnsan Sayısı	$B_1=156$ Kişi
Bir Bağımsız Bölümde Sürekli Bulunan İnsan Sayısı	$C=5$ Kişi

Bir Dairedeki Oda Sayısı	$O_s=3$ Adet
Bir Dairedeki Yatak Odası Sayısı	$Y_{os}=1$ Adet
Not: Salon için sürekli bulunan insan sayısı ihmal edilmiştir.	
Yatak Odasında Sürekli Bulunan İnsan Sayısı	$Y_{ois}=2$ Adet
Bir Katta Bulunan Toplam İnsan Sayısı	$K_{is}=40$ Adet

$$C = (Y_{ois} \times Y_{os}) + (O_{is} \times O_s)$$

$$C = (2 \times 1) + (1 \times 3)$$

$$C = 5 \text{ Kişi}$$

$$K_{is} = C \times d_s = 5 \times 8 = 40 \text{ Kişi}$$

$$B = K_{is} \times N = 40 \times 3 = 120 \text{ Kişi}$$

$$B_1 = B + (\eta \times B)$$

$$B_1 = 120 + (0,3 \times 120) = 156 \text{ Kişi}$$

2.2.1. ASANSÖRÜN BİR SEFERİ İÇİN GEREKLİ SEYİR ZAMANI (T_R)

Ortalama En Yüksek Dönüş Katı	(Tablo - 3)	$H=2,9852$ m
Kapı Açılma Zamanı	(Tablo - 4)	$t_a=2,5$ s
Kapı Kapanma Zamanı	(Tablo - 4)	$t_k=3,8$ s
Tek Kayı Geçme Zamanı	(Tablo - 6)	$t_g=7$ s
Katar Arası Geçiş Zamanı	$t_v = h / V$	$t_v=3$ s
Ortalama Durak Adeti	(Tablo - 5)	$S=2,96$ Adet
Kabinin Her Duruştaki Zaman Kaybı	$t_s=10,03$ s	
Kişi Transfer Zamanı	(Tablo - 8)	$t_p=2,20$ s
Kabin Kişi Sayısı	(Tablo - 7)	$P=13$
İndirgenmiş Kişi Sayısı	$p = P \times 0,8$	$p=10,04$
Asansör Seyir Mesafesi	$S_m=9$ m	
Katlar Arası Ortalama Mesafe	$h = S_m / k_a$	$h=3$
Kabin Hızı	$V=1$ m/s	
Kat Yüksekliği	$k_y=3$ m	

$$H = N - \sum_{i=1}^{N-1} (i \times N)^P$$

$$H = 2,9852$$

$$t_s = t_a + t_k + t_g - t_v$$

$$t_s = 10,3 \text{ s}$$

$$S = N - N(N-1)/N \times p$$

$$S = 3 - 3(3-1)/3 \times 10,4$$

$$S = 3 - 3 \times 0,66667 \times 10,4$$

$$S = 2,9558$$

$$T_R = 2.H.t_v + (S+1) \times t_s + 2.p.t_p$$

$$T_R = \underline{17,911} + \underline{3,96} \times \underline{10,3} + 45,76$$

$$T_R = \underline{17,911} + \underline{40,74} + \underline{45,76}$$

$$T_R = \underline{104,42} \text{ s}$$

$$R = 5 \times 60 \times p / T_R$$

$$R = \underline{300} \times \underline{10,40} / \underline{104,42}$$

$$R = \underline{29,981}$$

$$L = B \times k / R$$

$$L = \underline{156} \times \underline{0,08} / \underline{29,981}$$

$$L = \underline{0,3916} \text{ YAKLAŞIK } \underline{1} \text{ ASANSÖR}$$

MÜSADE EDİLEN EN FAZLA BEKLEME ZAMANI

Bekleme Zamanı (Tablo 10) $l_{zul} = 120 \text{ s}$

Hesaplanan Bekleme Zamanı $l_{eer} = 104,42 \text{ s}$

Asansör Adeti $n = 1 \text{ adet}$

$$l_{eer} = T_R / n \quad l_{eer} \leq l_{zul}$$

$$l_{eer} = \underline{104,42} / \underline{1} \quad \underline{104,42} \leq \underline{120} \text{ UYGUNDUR}$$

$$l_{eer} = \underline{104,42}$$

3.2. ASANSÖR KUVVET HESAPLARI

3.2.1. ASANSÖR KUYU TABANINA GELEN KUVVETLER

Asansör kuyu tabanına gelen kuvvetler P_1 ve P_2 kuvvetlerinden oluşmaktadır.

3.2.1. Çarpma Tabanına Gelen Kuvvet (P_1)

Kabin Tamponuna Çarptığı Anda

Meydana Gelen Kuvvet $P_1 = 91651,2 \text{ N}$

Halat Kütlesi $G_h = 31 \text{ kg}$

1 Metre Halatın Kütlesi $g_h = 0,23 \text{ kg/m}$

Halat Uzunluğu $l_h = 17 \text{ m}$

Halat Sayısı $n_h = 8 \text{ Adet}$

Kabin Kütlesi $G_k = 1260 \text{ kg}$

Kabin Anma Yüğü Kütlesi $G_y = 1000 \text{ kg}$

$$G_h = g_h \times l_h \times n_h = \underline{0,23} \times \underline{17} \times \underline{8}$$

$$G_h = \underline{31 \text{ kg}}$$

$$P_1 = 40 \times (G_y + G_k + G_h)$$

$$P_1 = 40 \times (\underline{1000} + \underline{1260} + \underline{31,28})$$

$$P_1 = \underline{91651} \text{ N}$$

3.2.1.2. Çarpma Tabanına Gelen Kuvvet (P_1)

Karşı Ağırlık Tamponuna Çarptığı Anda

Meydana Gelen Kuvvet $P_2 = 140800 \text{ N}$

Karşı Ağırlık Kütlesi $G_a = 3520 \text{ kg}$

$$G_a = (G_k + (0,5 \times G_y)) \times 2$$

$$G_a = \underline{1260} + (0,5 \times \underline{1000}) \times \underline{2}$$

$$G_a = \underline{3520} \text{ N}$$

$$P_2 = 40 \times G_a = \underline{40} \times \underline{3520} = \underline{140800} \text{ N}$$

3.2.2. KABİN KLAVUZ RAYLARINA GELEN DÜŞEY KUVVETLER (P_R)

Frenleme Anında Bir Klavuz Raya

Gelen Kuvvet $P_f = 56500 \text{ N}$

Bir Klavuz Raya Gelen

Statik Kuvvet $P_a = 1965 \text{ N}$

Klavuz Rayın Toplam Kütlesi $G_r = 196 \text{ kg}$

Klavuz Rayın Uzunluğu $l = 14,5 \text{ m}$

1 Metre Klavuz Rayın Kütlesi $g_r = 13,55 \text{ m}$

$$G_r = l \times g_r = \underline{14,5} \times \underline{13,55} = \underline{196 \text{ kg}}$$

$$P_f = 25 \times (\underline{1260} + \underline{1000})$$

$$P_f = \underline{56500} \text{ N}$$

$$P_a = 10 \times G_r = \underline{10} \times \underline{196} = \underline{1965} \text{ N}$$

$$P_R = P_f + P_a = \underline{56500} + \underline{1965} = \underline{58465} \text{ N}$$

3.2.3. KARŞI AĞIRLIKLIL KLAVUZ RAYLARINA GELEN DÜŞEY KUVVETLER (P_K)

Karşı ağırlıkta fren tertibatı olmadığı için hesaplanmamıştır.

3.2.4. KUYU ÜSTÜ BETONUNA GELEN KUVVETLER (P_s)

$G_{makine} = 320 \text{ kg}$

$G_{kaide} = 100 \text{ kg}$

$G_{motor} = 170 \text{ kg}$

$$P_s = 10 \times (G_{makine} + G_{kaide} + G_{motor} + G_h + G_k + G_y + G_a)$$

$$P_s = 10 \times (\underline{590} + (\underline{G_h}) \underline{31} + (\underline{G_k}) \underline{1260} + (\underline{G_y}) \underline{100} + (\underline{G_a}) \underline{3520})$$

$$P_s = \underline{64013} \text{ N}$$



Hep daha
yükseğe

TECRÜBELİ KADROMUZLA;

- Kabin, kapı ve diğer asansör malzemeleri imalatı
- Paket asansör satışı
- Teknik destek ve sistem çözümlerinde

2007 YILINDAN BERİ YANINIZDAYIZ...

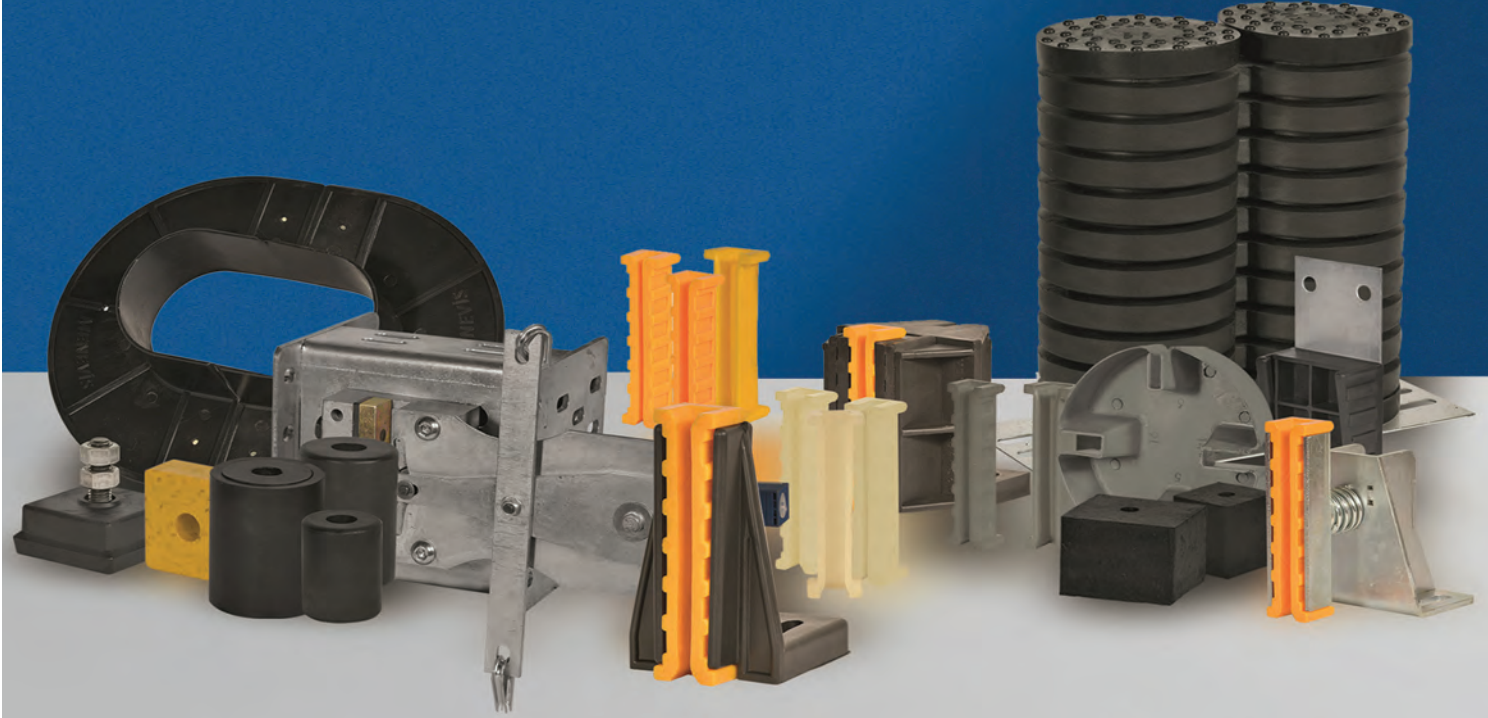


CEYAS MÜHENDİSLİK ASANSÖR İNŞ. ELK. KİMYA SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

Başak Mah. Konya Ereğli Cd. No: 66 - 1 Karatay - KONYA
Tel: 0 332 342 72 34 Fax: 0 332 342 72 35 GSM: 0532 590 41 25
E-mail: info@ceyasasansor.com - ceyas_asansor@hotmail.com

www.ceyasasansor.com





EN 81-20/50'ye Uyumlu Ürünler



Adres: Hacı Yusuf Mescit Mah. Fatih Demirciler Sitesi Şanslı Sk. No:4/1 Karatay / KONYA
Tel: 0 332 233 19 88 Fax: 0 332 233 19 88 E-Mail: info@menevisasansor.com
www.menevisasansor.com

2 KDP AKIM KONTROL HESABI

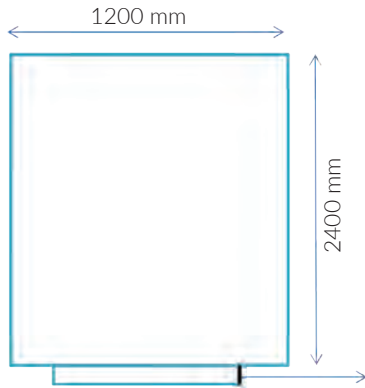
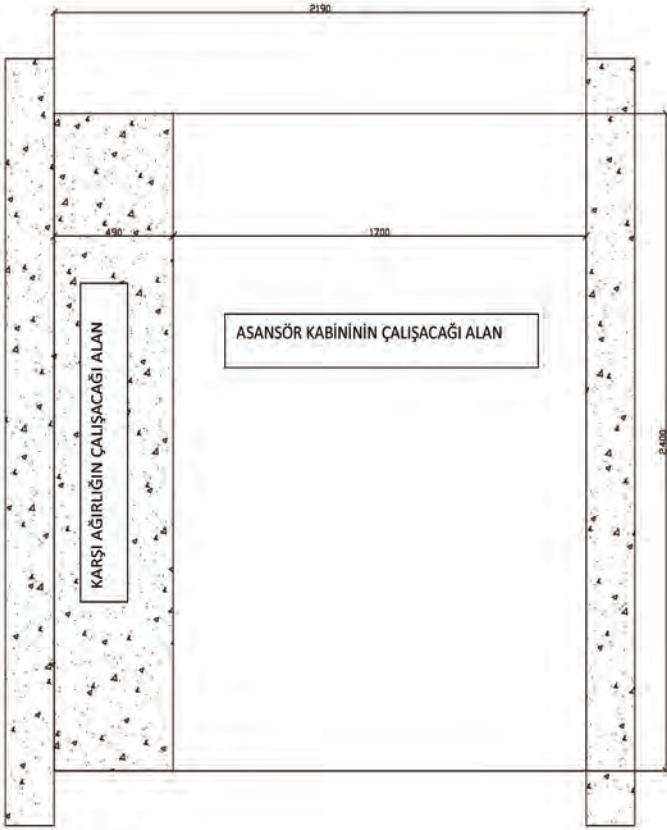
$$I = P / (\sqrt{3} \times U \times \cos\phi)$$

$$I = 13.036 / (1,732 \times 380 \times 0,98)$$

Seçilen 4 x 10 mm² N2XH Kablo Havada

74 > 20,20 olduğundan **UYGUN**

Asansör kuyumuzun genişliği 2190 milimetre ve derinliği 2400 milimetre olsun. Örneğimizi ilginçleştirmek adına kuyunun sol tarafında 490 milimetre genişliğinde ve kuyu dibinden başlamak kaydı ile 5700 milimetre uzunluğunda perde beton hüviyetinde bir sütun gözükmemektedir.



Kabin ağırlığı
Kabin kapısı ağırlığı
Kabin süspansiyonu ağırlığı
Toplam kabin ağırlığı

p = 960 kg
Kk = 90 kg
Ks = 210 kg
P = 1260 kg

PRİZ AKIM KONTROL HESABI

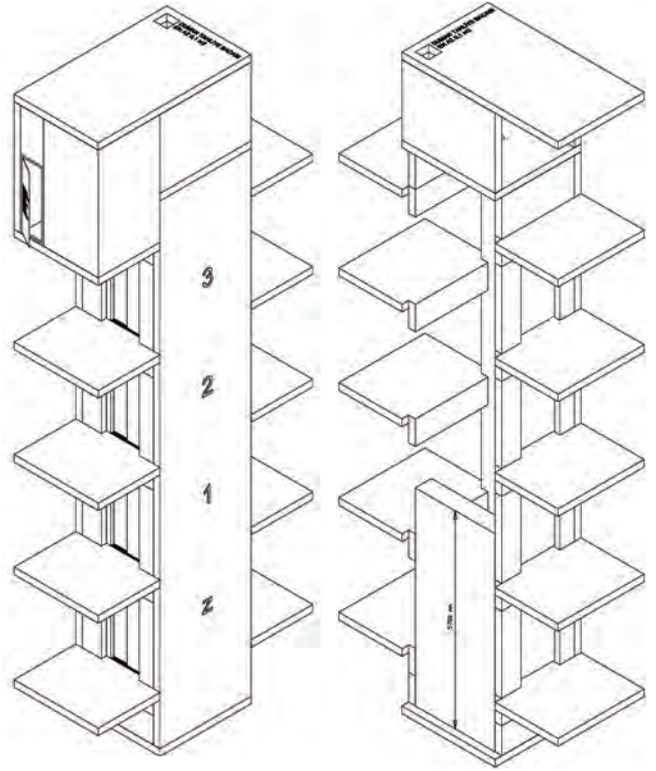
$$I = P / (\sqrt{3} \times U \times \cos\phi)$$

$$I = 300 / 220 = 1,36 \text{ A}$$

Seçilen 3 x 2,5 mm² N2XH Kablo Havada

30 > 1,36 olduğundan **UYGUN**

Kuyu boyumuz 14600 milimetre olup kuyu dibinden başlayarak 5700 milimetre boyunda olan betonun üst seviyesinden tabliye betonu altı arası mesafe 8900 milimetre olarak karşımıza çıkmaktadır. Asansör kabinimizin 14600 milimetrelik bir yolu olmasına karşın karşı ağırlığımız için 8900 milimetrelik bir yol söz konusudur.



1 adet 1000 kilogram beyan yüküne sahip 1 m/s hızında (frekans kontrollü), 4 duraklı, makine dairesi, Sınıf II, elektrikli sürtünme tahrikli asansör tasarımı söz konusudur. İmar Yönetmeliği gereği tasarlayacağımız asansör kabininin dar kenarı 1200 milimetreden daha düşük olamayacaktır. 1000 kilogram beyan yükü için TS EN 81-20 (M.5.4.2.1.3 Çizelge 6) kullanılabilir azami kabin alanı 2,40 metrekare olarak karşımıza çıkmaktadır.

TS EN 81-20 (M.5.4.2.1.3.a) gereği gönye derinliği 100 milimetreden küçük ise azami kabin alanına dahi edilmeyeceğinden kabinimizi 1200 x 2400 milimetre ebatlarında yapabiliriz. Örneğimizde kabin gönye derinliği 65 milimetredir.

ARIES 450+ MRL®

Makine Dairesiz Asansör Sistemi



Aries 450+ Komple Asansör Sistemi, 2m/s ve 1000 kg kapasiteye kadar konutlarda, daha küçük kuyu ölçüleri gerektiren makine dairesiz yolcu asansörü uygulamaları için tasarlanmıştır.

Tasarımın üstünlüğü, küçük kasnak çapları için D/d oranı düşürülmüş özel halat ve bu halata göre geliştirilmiş şase - ağırlık karkası detaylarıdır.

Böylece özel tahrik sistemlerine (özel motorlar) ve özel askı sistemlerine (kayışlar ve özel bağlantı ekipmanları gibi) ihtiyaç duymadan, klasik bir sisteme ait tüm komponentleri kullanarak çok daha küçük kuyularda uygulamalar yapmak mümkün olmaktadır.

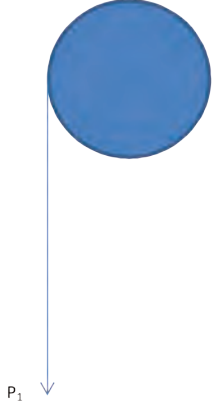
Bu yaklaşım sayesinde, ISO 4190-1 -A serisi ölçüleri içerisinde makine dairesiz asansör sistemleri mümkün olabilmektedir.

Farklı ihtiyaçlara cevap verebilmek için, önceden belirlenmiş yerleşim planları mevcuttur ve Aries Robust çelik konstrüksiyon ve Ametal Kabin serileri ile tam uyumludur.



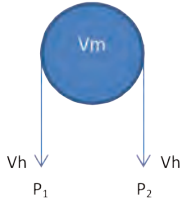
- ISO 4901-1 ölçülerinde MRL sistemi,
- Özel D/d oranlı halat,
- Özel şase ve ağırlık karkası çözümü,
- Klasik sistemlere ait tüm komponentleri kullanma imkanı,
- Standart (Hazır) kuyu planları.

Asansörlerde doğru makine-motor grubu seçimi yapabilmemiz için statik yük ve maksimum artan yük hesabını yapmamız gereklidir. Elektrikli asansörlerde basitçe anlatmak gerekir ise yukarıda elektrikle tahrik edilen bir makara ve bu makaraya yeterli sürtünmeyi sağlayacak bir açıyla sarılmış halatlar söz konusudur. Makaranın saat ibresiyle aynı yada zıt istikamette dönmesi ile halat kollarına bağlı olan kabin ve karşı ağırlık dikey anlamda zıt yönlerde aynı mesafede yol alır. Makine tahrik kasnağının dönüş hızı ile halat kollarının dönüş hızı eşittir.



Halat tambur şeklinde bir makaraya dolanacak şekilde sarıldığında makine halat kolunda olan tüm yükü tahrik etmek zorunda kalacağından gerekli motor gücü fazla olacaktır. Bu sistemde tahrik için, halatlarla tambur arasında oluşacak sürtünmeye ihtiyaç duyulmaz. Halat tambura sarılarak tur atabildiği ölçüde kabin dikey anlamda yol alabileceğinden düşük seyir mesafelerinde tercih edilecektir. Sonuç olarak tamburlu sistem düşük kapasitelerde ve kısıtlı seyir mesafelerinde kullanılmaktadır. Ayrıca tamburlu bir sistemde mevzuatın gerekli kıldığı şartları da sağlamak gereklidir. Günümüzün şartlarını da düşündüğümüzde çok tercih edilemeyen bir sistem olduğu için üzerinde durmaya gerek yoktur. Ayrıca örneğimizin şartlarını tamburlu sistemle karşılamamız oldukça güçtür.

Sarılma Açısı: 180 Derece



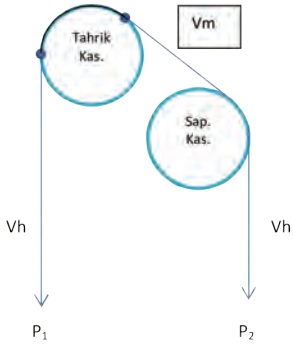
Elektrikli, sürtünme tahrikli ve direkt askı olarak tasarlanan sistem.

Statik yük halat kollarında bulunan yüklerin toplamına eşittir. $(P_1 + P_2)$

Maksimum artan yük yani motorun tahrik etmesi gereken güç ise halat kollarında bulunan yüklerin farkıdır. $(P_1 - P_2)$

Makara hızı ve halat kollarındaki hız eşittir. $V_m = V_h$

Kabul edilen sarılma açısı : 160-180 derece



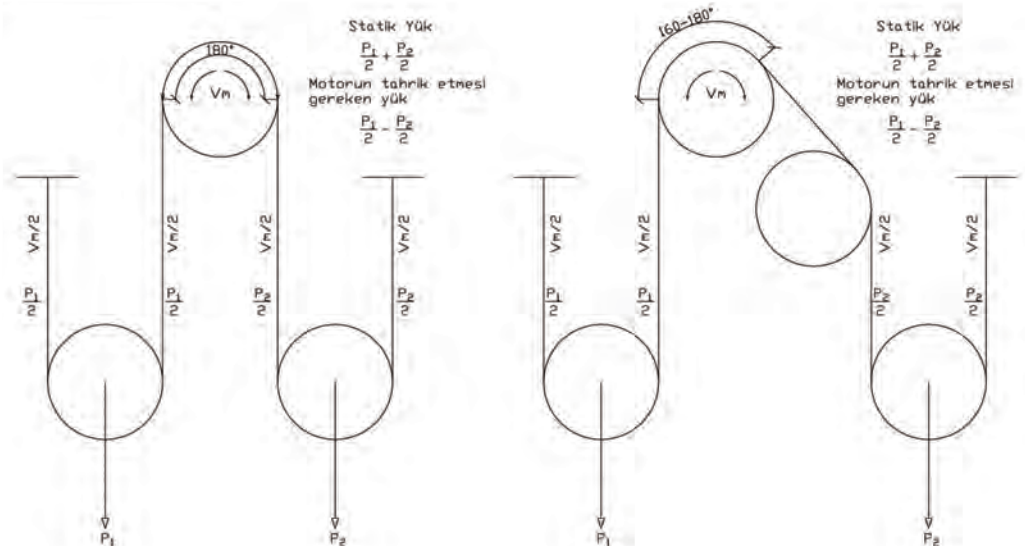
Elektrikli, sürtünme tahrikli ve direkt askı olarak tasarlanan sistem.

Statik yük halat kollarında bulunan yüklerin toplamına eşittir. $(P_1 + P_2)$

Maksimum artan yük yani motorun tahrik etmesi gereken güç ise halat kollarında bulunan yüklerin farkıdır. $(P_1 - P_2)$

Makara hızı ve halat kollarındaki hız eşittir. $V_m = V_h$

Endirekt Askı Sistemler (1/2)



elitpro®

asansör ekipmanları

HİDROLİK TAMPON

Faydalı Model:
NO: TR 2015 05535Y



1,0 m/s
1,6 m/s
2,0 m/s
2,5 m/s

HALAT ŞİŞESİ



PROHŞ-01 (SABİT BAŞLIKLİ 10-11)



PROHŞ-02 (SABİT BAŞLIKLİ 6,5-8)



PROHŞ-03 (OYNAR BAŞLIKLİ 10-11)



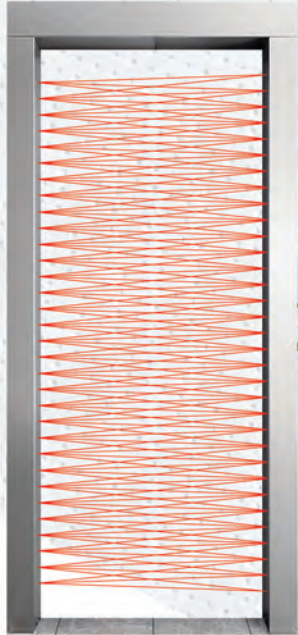
PROHŞ-04 (OYNAR BAŞLIKLİ 6,5-8)



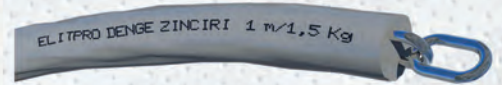
PROHŞ-05 (OYNAR BAŞLIKLİ 11-13)

EN 81-20/50
UYUMLU

DT 32 BOY FOTOSELİ



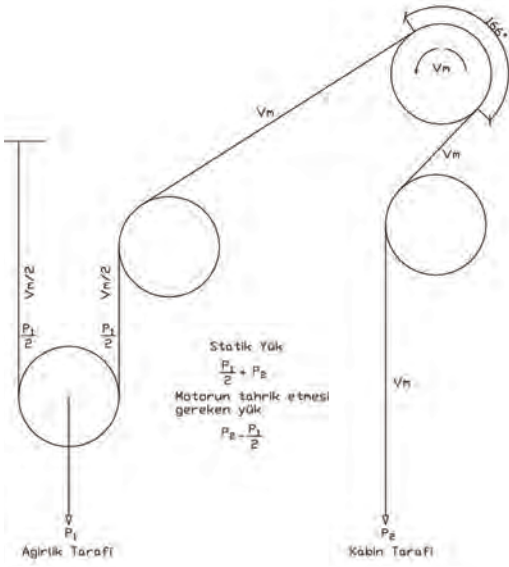
DENGE ZİNCİRİ



PVC KAPLI



Görüldüğü üzere direkt askı sistemlerde halat kollarındaki yüklerin toplamı statik yükü oluşturmakta, halat kollarındaki yük farkı da motorun tahrik etmesi gereken yük olarak karşımıza çıkmaktadır. Ayrıca direkt askı sistemlerde makaranın dönüş hızı ile halat kollarının hızı eşittir. Endirekt askı sistemde (1/2) ise; tahrik kasnağından inen halat kollarındaki yüklerin toplamı statik yükü, tahrik kasnağından inen halat kollarındaki yüklerin farkı ise motorun tahrik etmesi gereken yük olarak görülmektedir. Yüklerle beraber hareket eden diğer makaralara ait halat kolları tabliye betonuna sabitlendiğinden bu halat kollarında var olan yükler tabliye betonuna etki ettiğinden gerek statik yük için ve gerekse de motorun tahrik etmesi gereken güç açısından hesaba katılmayacaktır. Ayrıca endirekt askı (1/2) sistemde tahrik makarasından inen halat kollarında oluşacak hız tahrik makarasının dönüş hızının yarısı olacaktır. Örnek asansörümüz için düşünülen sistem aşağıdaki gibidir. Kabin tarafı direkt askı, karşı ağırlık tarafı için ise endirekt askı (1/2) düşünülmüştür.



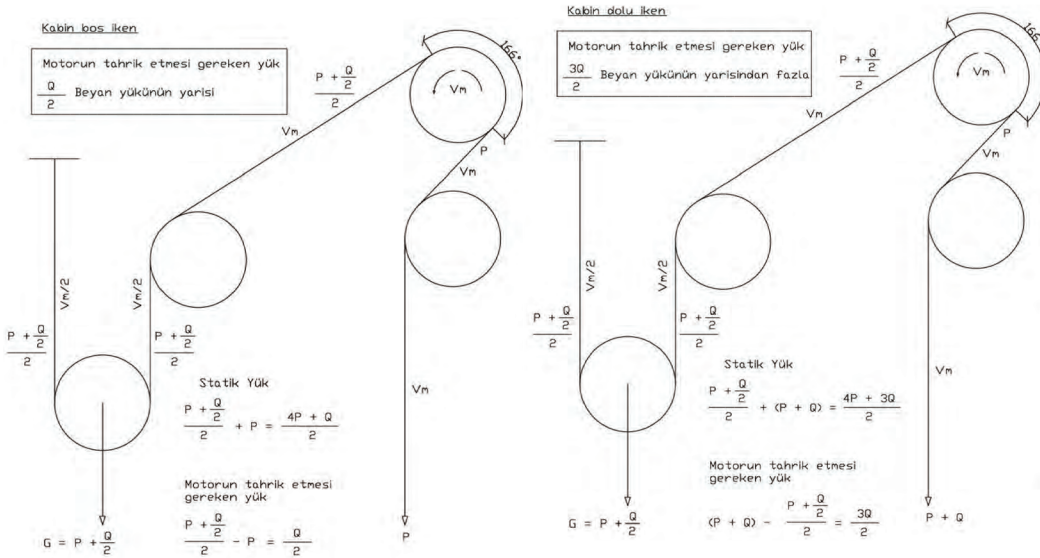
Şu ana kadar yaptığımız çeşitlendirmelerde yükleri P1 ve P2 olarak tanımladık. Ancak asansör tasarımlarında kabin ve karşı ağırlık söz konusudur. Oluşacak statik yükü minimize etmek ve dolayısıyla motorun tahrik etmesi gereken güçten tasarruf edebilmek amacı ile aşağıdaki kabule dayalı tasarımlar yapmaktayız. **Makine-motor grubunun direkt askı sistemlerde beyan yükünün yarısını, endirekt askı (1/2) sistemlerde ise beyan yükünün ¼ ini tahrik etmesi temel amaçtır.**

Kabin boş iken ağırlığı : P (Kabine bağlı olarak hareket eden tüm elemanların toplam ağırlığı)
Taşınacak yük (Beyan Yüğü) : Q
Karşı ağırlık kütlesi : G (Karşı ağırlığa bağlı olarak hareket eden tüm elemanların toplam ağırlığı)

Tahrik kasnağından karşı ağırlığa inen halat koluna tekabül eden karşı ağırlık kütlesi, kabinin boş durumdaki ağırlığı ve taşınacak yükün yarısının toplamına eşittir.

$$G = P + \frac{Q}{2}$$

Şimdi örneğimiz için öngördüğümüz sistemde kabinin dolu ve boş olması durumunu irdeleyelim.



Görüldüğü üzere kabin dolu iken motora beyan yükünün yarısından daha fazla yüklemek yapmaktayız. Çözümleme olarak karşı ağırlık kütlesini 2 katına çıkarıp sonuçlarını değerlendirmeliyiz. Makine-motor grubunu direkt askı olarak seçeceğimiz için kabinin hem dolu hem de boş hali için beyan yükünün yarısını tahrik edeceğimiz bir çözüm arayışı içerisindeyiz.



Tam Otomatik Kat ve Kabin Kapıları



www.sistemcelikhalat.com

Fabrika

Adres : 2. Organize Sanayi Bölgesi

Havaalanı Yolu 3. Km 3. Cd. No:15 MALATYA

Tel : +90 422 502 04 54 **Faks:** +90 422 502 04 55

fabrika@sistemcelikhalat.com

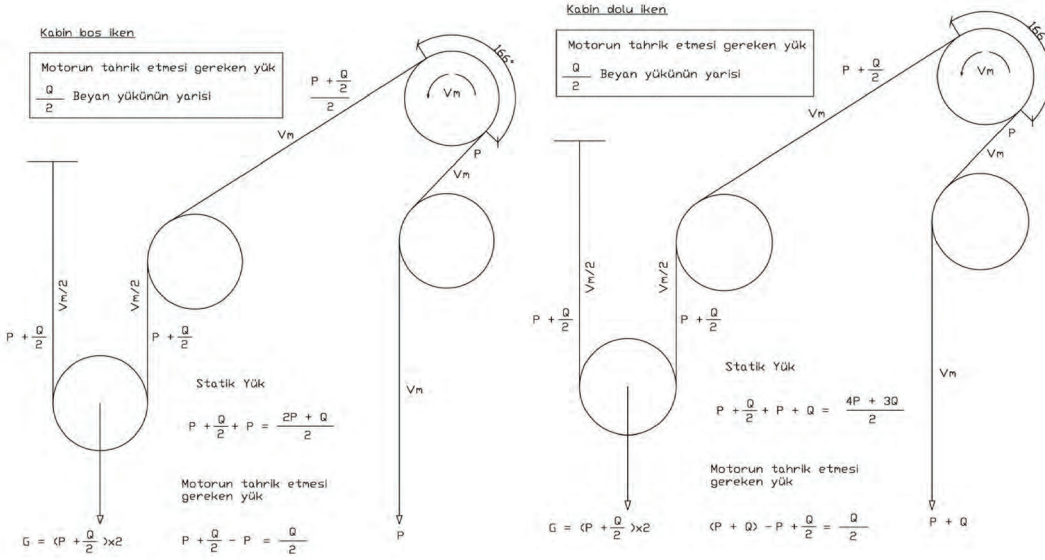
Merkez

Adres : Zümrütevler Mh. Sinem Sk. No:30

34852 Maltepe - İSTANBUL

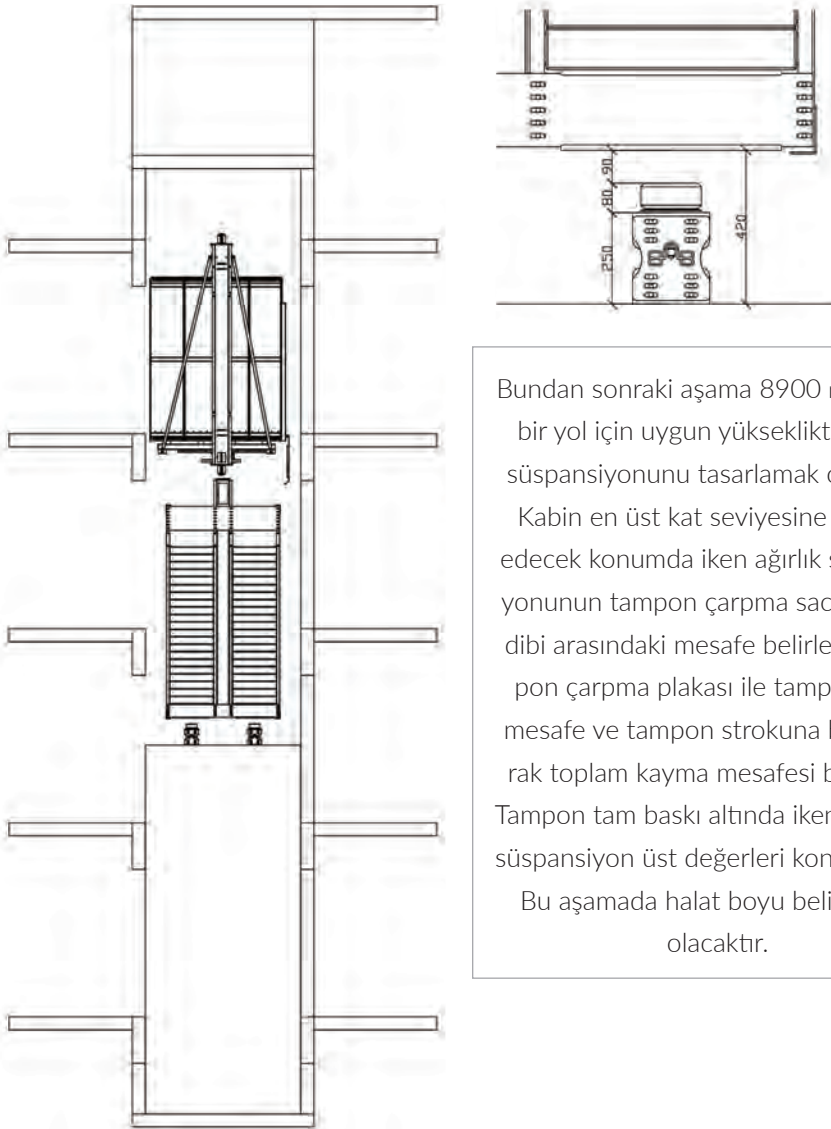
Tel : +90 216 441 14 65 **Faks:** +90 216 459 68 54

info@sistemcelikhalat.com



Beyan yükümüz 1000 kilogram olduğuna göre; motorumuzun tahrik etmesi gereken yük 500 kilogramdır. Karşı ağırlık kütleini 2 katına çıkararak motorun tahrik etmesi gereken yükün beyan yükünün yarısı olduğunu, halat sarılma açısının 166 derece olarak kabul sınırları içerisinde olduğunu ve amacımıza ulaştığımızı görüyoruz.

Halat Boyunun Belirlenmesi:



Bundan sonraki aşama 8900 milimetrelilik bir yol için uygun yükseklikte ağırlık süspansiyonunu tasarlamak olacaktır.

Kabin en üst kat seviyesine tekabül edecek konumda iken ağırlık süspansiyonunun tampon çarpma sacı ile kuyu dibi arasındaki mesafe belirlenir. Tampon çarpma plakası ile tampon arası mesafe ve tampon strokuna bağlı olarak toplam kayma mesafesi belirlenir. Tampon tam baskı altında iken kabin ve süspansiyon üst değerleri kontrol edilir.

Bu aşamada halat boyu belirlenmiş olacaktır.

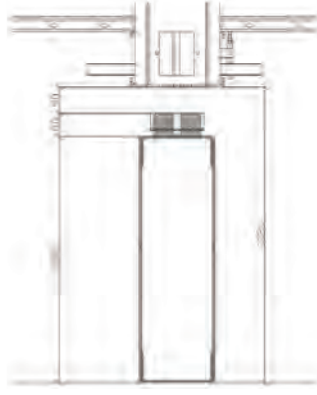
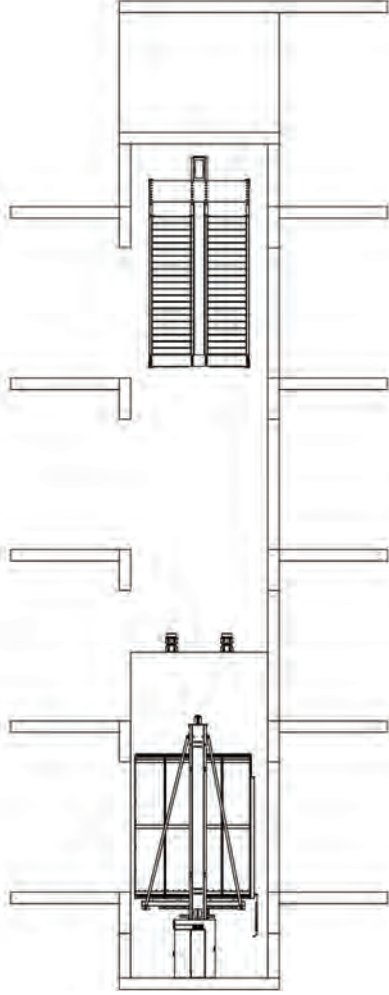
interlift



Şerifali Mah. Hendem Cad. Garip Sok. No: 33 / B Ümraniye / İSTANBUL

T : 0 216 313 83 21

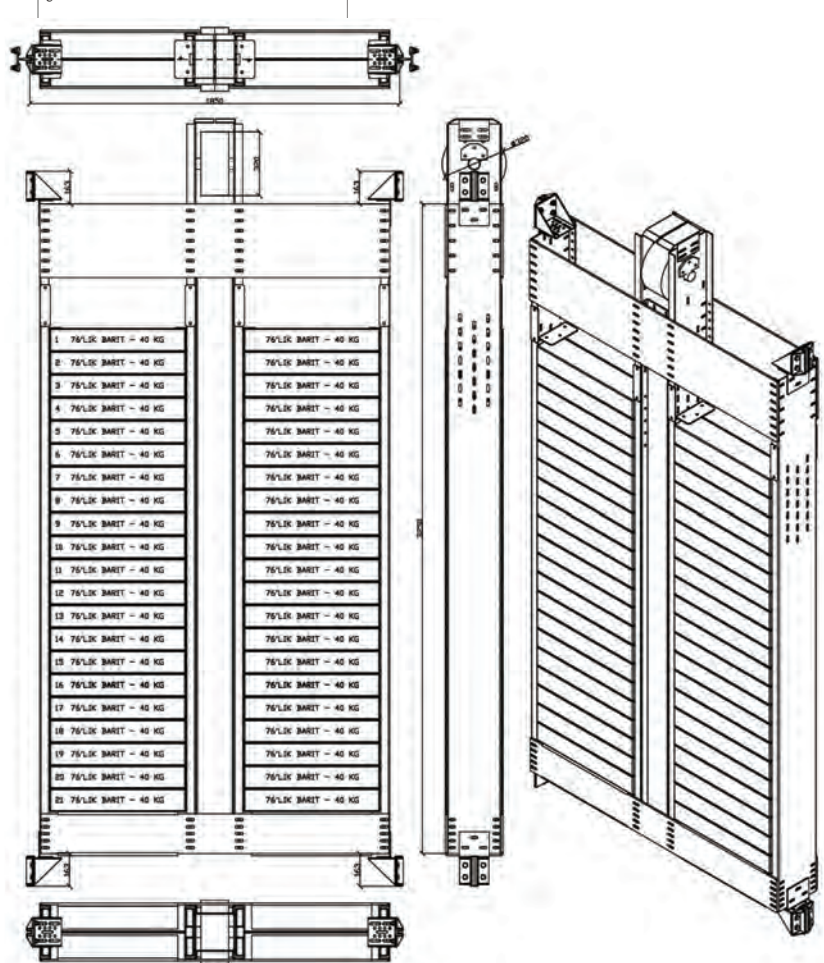
info@interliftelektronik.com - www.interliftelektronik.com



Kabin en alt kat hizasına geldiğinde ağırlık süspansiyonunun alacağı yol üstte bahsettiğimiz askı sistemi ile alakalıdır. Sistem tamamen direkt askı olarak düşünülse idi kabin ve ağırlık süspansiyonu 9000 milimetre seyir mesafesine ilaveten kayma payı ile birlikte 9150 milimetre yol alacaktı. Bu durumda kabin en üst kat hizasından aşağı doğru hareket ettiğinde ağırlık süspansiyonu da yukarı doğru hareket edecek ve kabin seyrini tamamlayamadan ağırlık süspansiyonu tavana çarpacaktı. İşte bu durumun önüne geçebilmek adına kabin tarafı direkt askı, ağırlık süspansiyonu tarafı ise endirekt askı olarak düşünüldü.

Düşündüğümüz sistemde kabin direkt askı olduğu için 9150 milimetre seyir mesafesi için kuyu ölçüleri müsaittir. Ağırlık süspansiyonu ½ endirekt askı olduğu için ihtiyaç duyacağı seyir mesafesi yarıya düşerek 4575 mm olacaktır. Ağırlık süspansiyonu için var olan yolumuz 8900 milimetredir. Bu durumda ağırlık süspansiyonun boyunu bu sınırlara uyacak şekilde $(P+Q/2) \times 2$ formülünü de karşılayacak şekilde ağırlık süspansiyonunu tasarlamamız gerekecektir.

Ağırlık Süspansiyonu Tasarımı



Artık tüm asansör montajımızı tamamlayabiliriz.



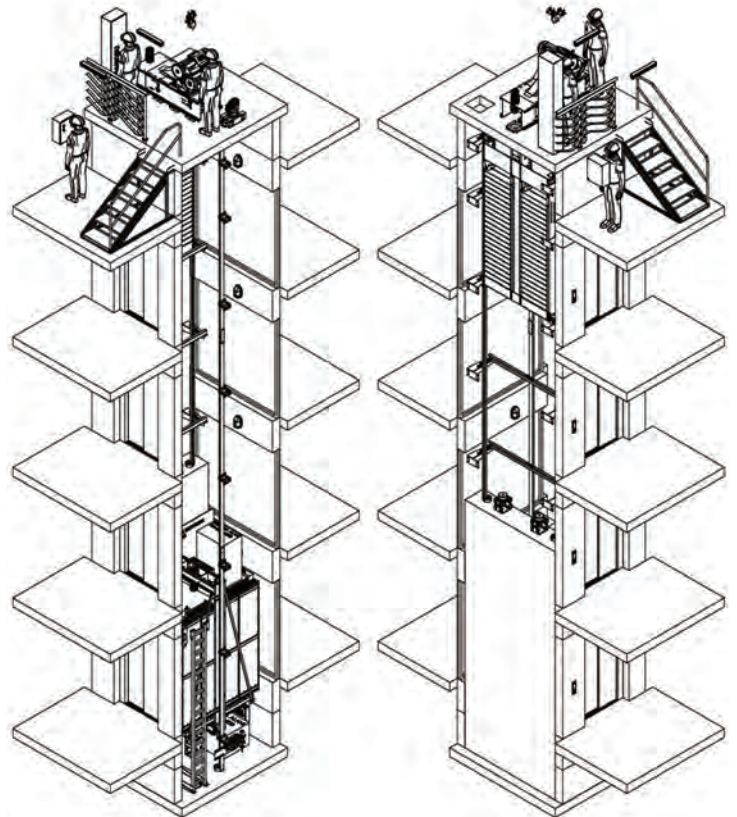
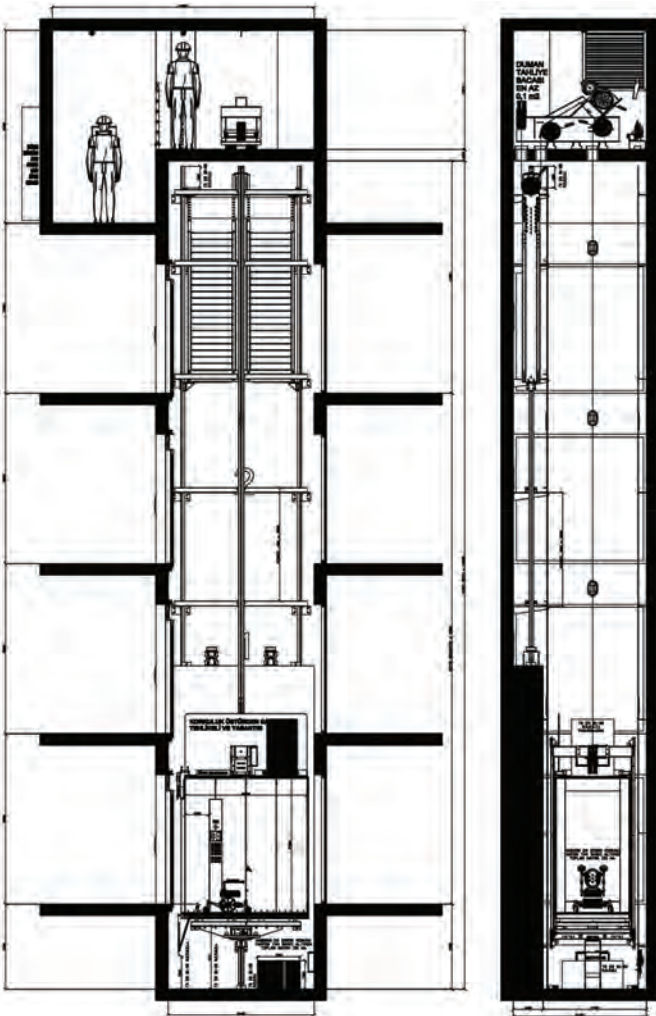
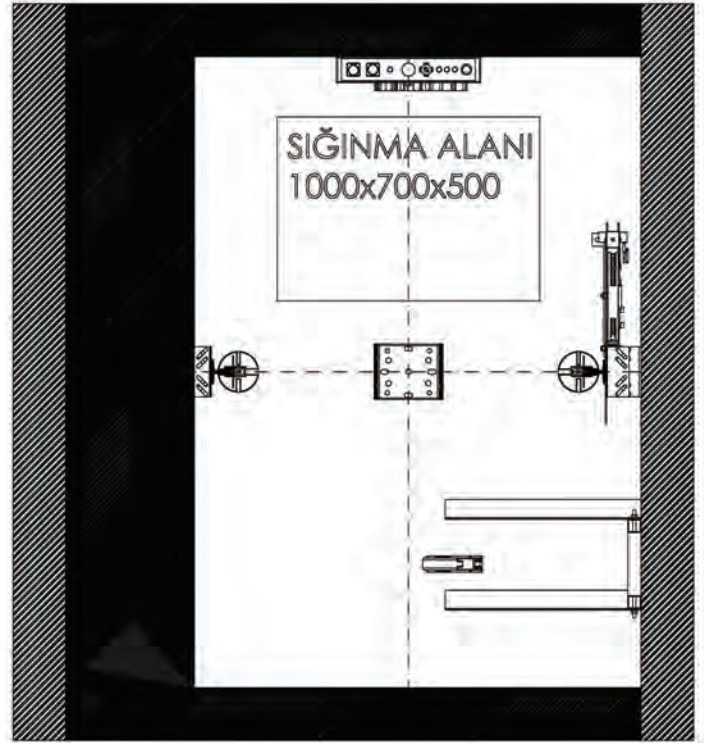
ÖZBAY KALİTESİ İLE...
ÜRETİMLERİMİZ

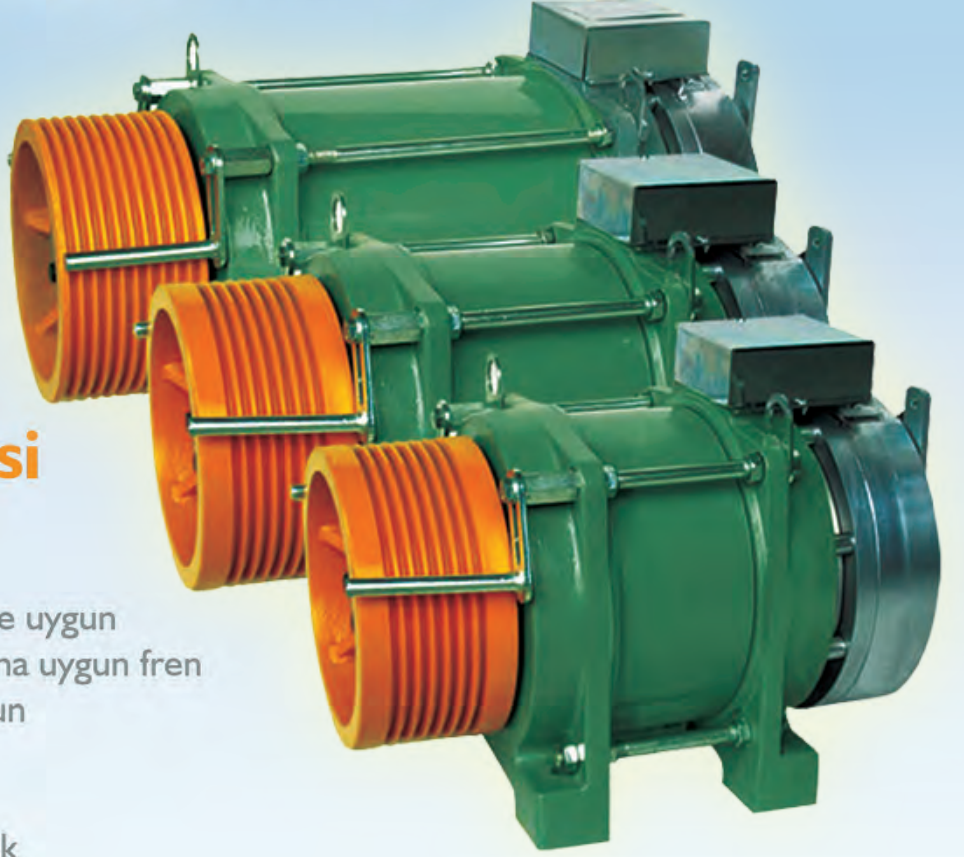


İvedik OSB Serhat Mahallesi 1394.Sk. No:34 Yenimahalle / ANKARA

Tel.: (0312) 394 45 12 Fax: (0312) 394 45 13 E-mail: info@ozbayasansormarket.com - ozbayasansormarket@gmail.com

www.ozbayasansormarket.com





Dişlisiz Asansör Makinesi (Gearless)

- 95 / 16 / EC Asansör direktifine uygun
- EN-81 + A3 Asansör standardına uygun fren
- Makine dairesiz kullanıma uygun
- Sessiz çalışma
- Konforlu seyahat
- Verimli çalışma sayesinde düşük enerji tüketimi



TÜRKİYE'NİN EN SESSİZ MOTORU...

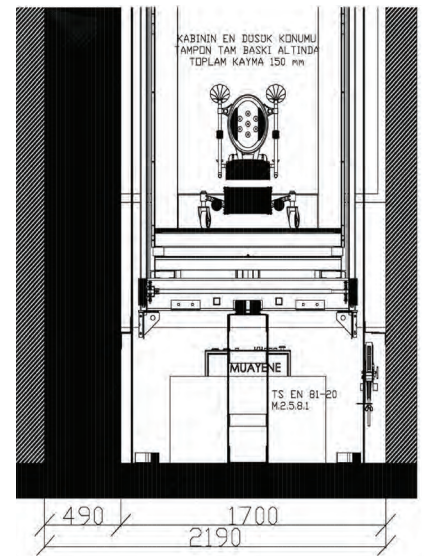
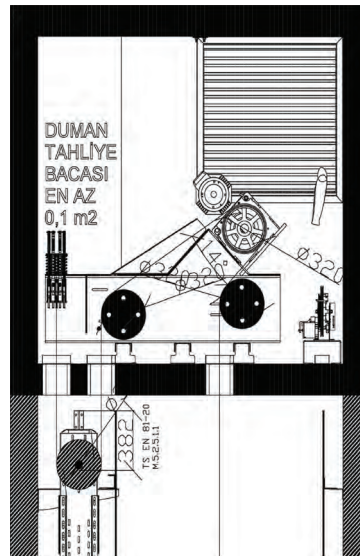
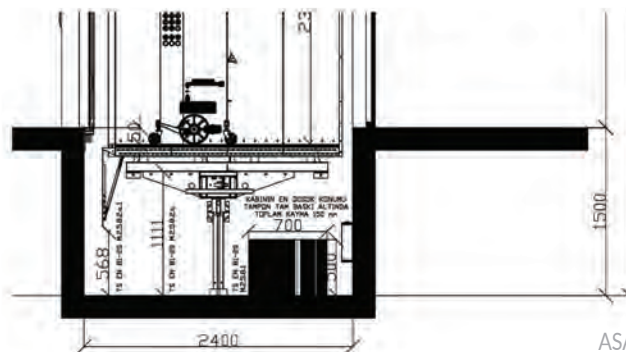
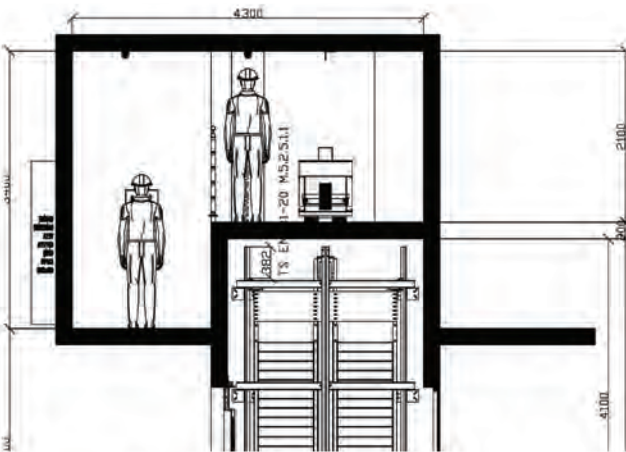
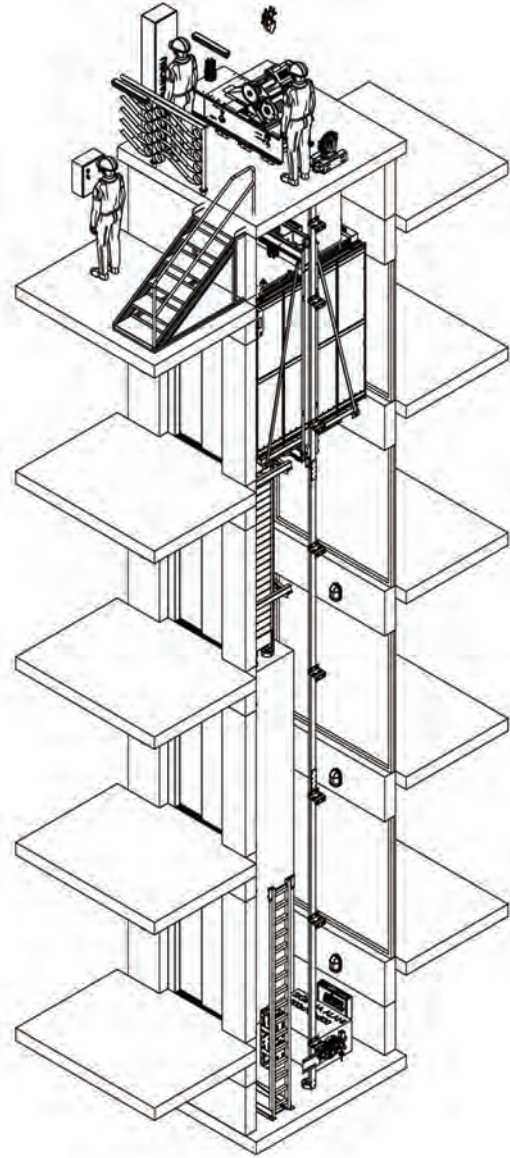
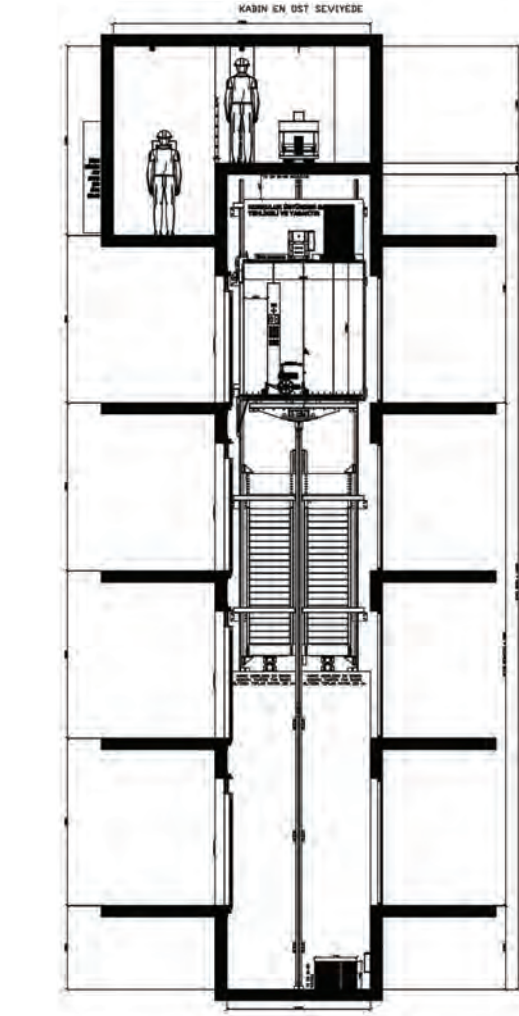


ANKARA BÖLGE DİSTRİBÜTÖRÜ

İvedik OSB Serhat Mahallesi 1394.Sk. No:34 Yenimahalle / ANKARA

Tel.: (0312) 394 45 12 Fax: (0312) 394 45 13 E-mail: info@ozbayasansormarket.com - ozbayasansormarket@gmail.com

www.ozbayasansormarket.com



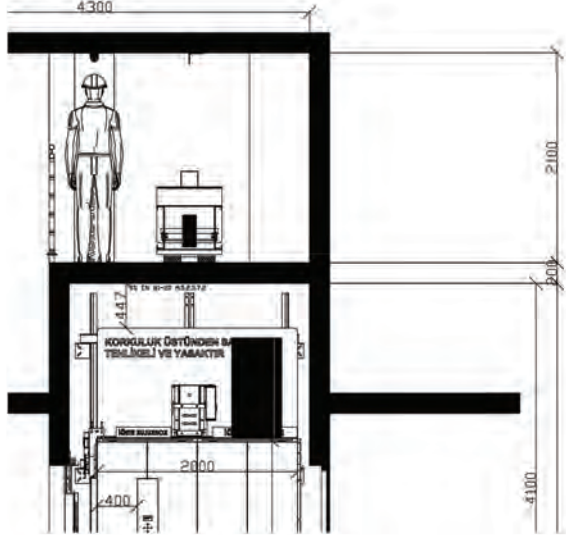


AYGÜN RAY
Asansör Kılavuz Rayları

ANKARA BÖLGE DİSTRİBÜTÖRÜ

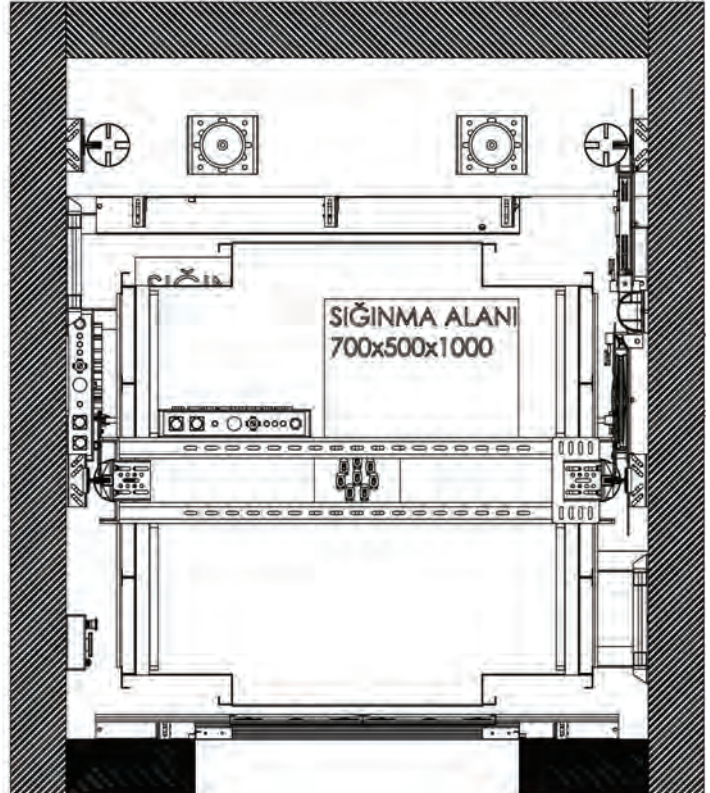
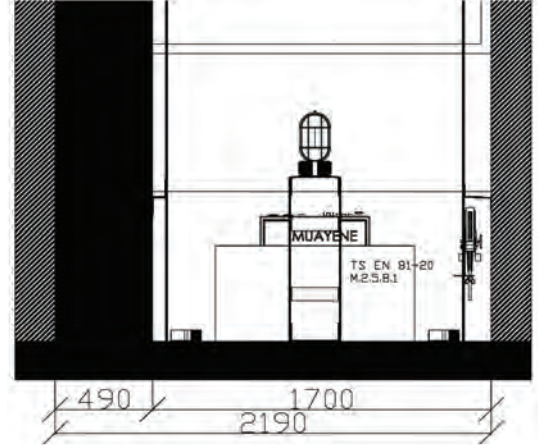
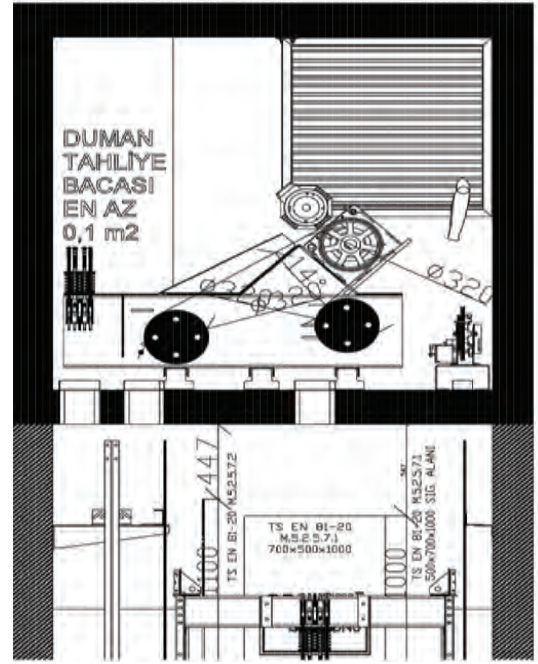
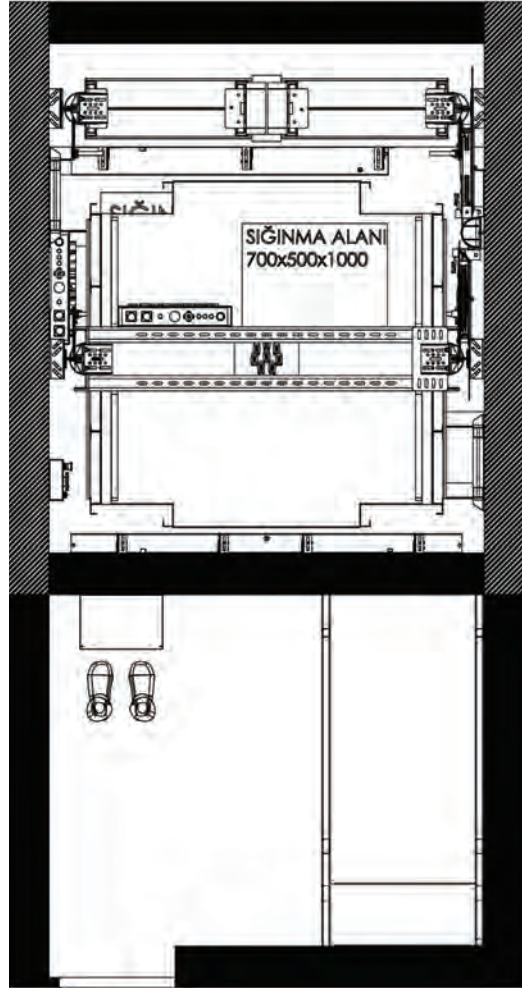
İvedik OSB Serhat Mahallesi 1394.Sk. No:34 Yenimahalle / ANKARA
Tel.: (0312) 394 45 12 Fax: (0312) 394 45 13 E-mail: info@ozbayasansormarket.com - ozbayasansormarket@gmail.com
www.ozbayasansormarket.com

KABİN EN ÜST SEVİYEDE



Karşı ağırlık elemanlarına kabin üzerinden müdahale etme durumu için makine dairesiz asansörlerde yaptığımız şekilde kabin sabitleme aparatı ile montaj yapmamız gerektiğini unutmayalım.

Şimdi aynı mantıkla çift girişli bir asansörün arka tarafta tek giriş kapısının olduğu bölümde karşı ağırlığımızı çalıştırarak tasarım yapalım.



AVRASYA

ASANSÖR

4. Uluslararası Asansör, Yürüyen
Merdiven Sanayi ve Teknolojileri Fuarı

20-23
Mart
2019

CNREXPO
YEŞİLKÖY



İSTANBUL
FUARCILIK

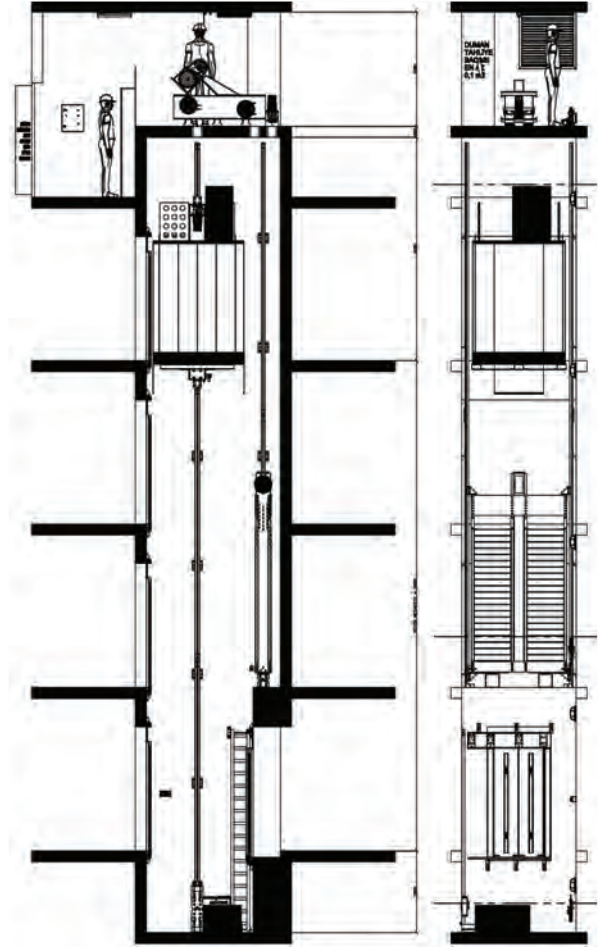
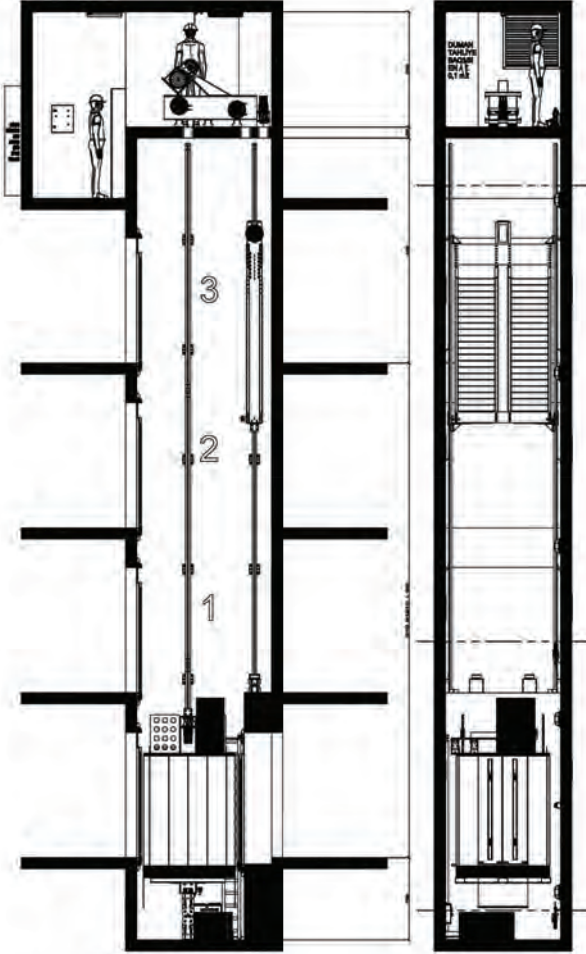
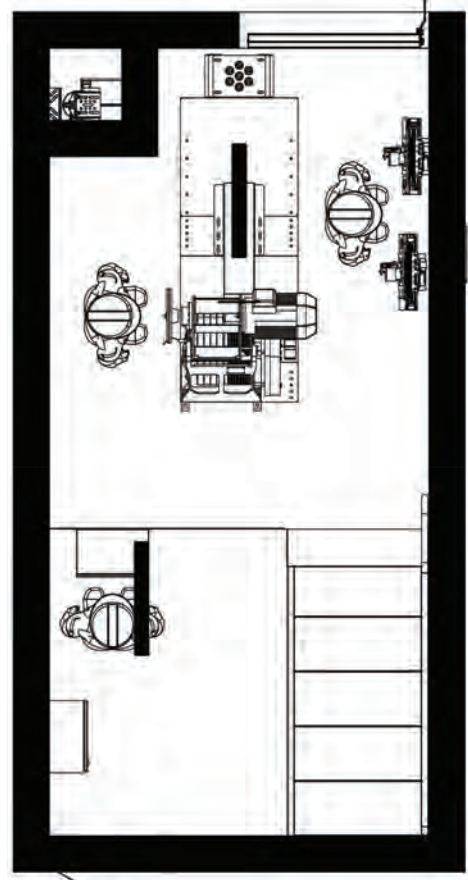


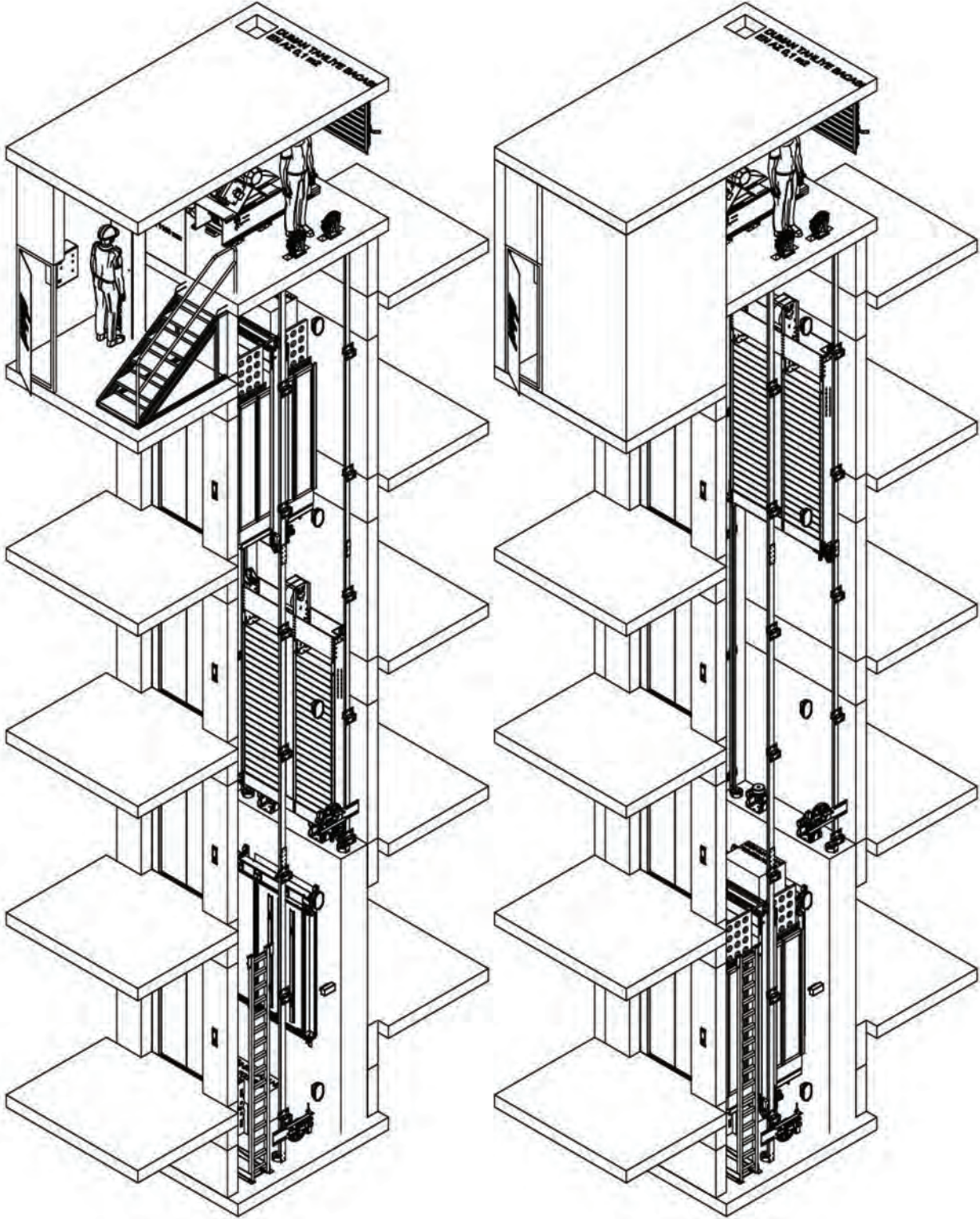
ADASIAD AKASDER ANASDER BURSAD DENASDER DOKAS ESASDER GAYSAD GÜNAYSAD HATASDER KAYSAD MASDER

CNR EXPO Yeşilköy 34149 İstanbul, TURKEY ☎ +90 212 465 74 74 📠 +90 212 465 74 76-77 www.cnrexpo.com
BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ (TOBB) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.

CNR HOLDING







İÇERİK

*Başbakan, Sanayi Bakanı, TOBB Başkanı,
Çevre ve Şehircilik Bakanı, Ekonomi Bakanı,
Asansör Sanayicileri Federasyonu (ASFED),
Birleşik İnşaat Müteahhitleri Federasyonu (BİM-FED),
İnşaat Müteahhitleri Konfederasyonu (İMKON) ve
Türkiye Müteahhitler Birliği'nden Destek Yazıları*

Türk Asansör Sektörü Deklerasyonu

Türk Asansör Sektörü Tanıtımı

Yerli Malı Desteği ile İlgili Yönetmelik ve Mevzuatlar

Kamu İhale Kurumu Yerli Malı Desteği ile İlgili Yazısı

Türk Asansör Sektörüne Ait Fuar Görüntüleri

DAĞITIM

Cumhurbaşkanlığı ve Başbakanlık

İlgili Bakanlıklar

Türkiye'deki Yabancı Ülke Temsilcilikleri

Resmi Kurumların Satın Almaları

Türkiye Müteahhitler Birliği Üyeleri

İnşaat Müteahhitleri Konfederasyonu'na (İMKON) bağlı

Federasyonların ve Derneklerin Yönetim Kurulları

Büyük Mimarlık Ofisleri

Büyük İnşaat Firmalarının Satın Almaları

*Reklam Rezervasyon: Vizyon Yayıncılık
0312 472 14 58 - 0507 244 90 86*

**SEKTÖRÜN
EN KAPSAMLI
TANITIM KATALOĞUNDA
YERİNİZİ ALMAYI
UNUTMAYIN...**





TS EN 81- 20 Standartı

Yazı Dizisi
3. Bölüm



Hazırlayan
İlhan YILDIRIM
Mak. Müh.

ÖNEMLİ

**Sunum İçeriği
Hakkında**

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM

**Sunum TS EN 81-20
standartının tümünü
içermemektedir.**




**Detaylar için standartın
bütününe mutlaka inceleyiniz.**

5.3 Durak ve kabin kapıları

5.3.1 Genel Hükümler

5.3.1.1 Kabin normal girişi sağlayan kuyudaki açıklıklar, durak kapıları ile donatılmalı ve kabine giriş, bir kabin kapısıyla olmalıdır.

5.3.1.2 Kapılar deliksiz olmalıdır.

5.3.1.4 Kapılar kapalı iken, kapı panelleri arasındaki veya paneller ve diğmeler veya kapı üst pervazı veya eşikler arasındaki boşluk, 6 mm'yi aşmamalıdır. Aşınma nedeniyle bu değer, camdan yapılmış kapı hariçinde, 10 mm'ye ulaşabilir.

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM

**Durak ve kabin kapıları
Genel hükümler**

- Kabin girişlerinde kapı olmalıdır
- Kapılar **deliksiz** olmalıdır
- Kapıdaki açıklıklar **6 mm'yi geçmemeli**. (Aşınma nedeniyle bu değer 10 mm'ye ulaşabilir. Cam kapı hariç)

5.3 Durak ve kabin kapıları

5.3.2 Girişlerin yüksekliği ve genişliği

5.3.2.1 Yükseklik
Durak ve kabin kapıları, girişin asgari net yüksekliği 2 m olacak şekilde olmalıdır.

5.3.2.2 Genişlik
Durak kapılarının net girişi, her iki tarafta net kabin girişine ilave genişlikte 50 mm den fazla genişletilmemelidir.

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM

**Durak ve kabin kapıları
Girişlerin yüksekliği ve genişliği**

Ölçüler	Durak kapı tipleri
Yükseklik En az 2,00 m olmalı Genişlik Durak kapılarının genişliği, Kabin giriş genişliğinin her iki tarafına en fazla 50 mm ilave	Yarım otomatik durak kapısı  Tam otomatik durak kapısı 

5.3 Durak ve kabin kapıları

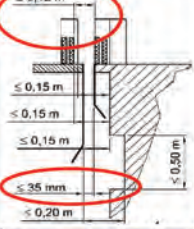
5.3.4 Yatay kapı açıklıkları

5.3.4.1 Kabin eşiği ile durak kapıları eşiği arasındaki yatay mesafe, 35 mm aşmamalıdır

5.3.4.2 Kapıların tüm normal çalışması esnasında, kabin kapısının kılavuz kenarı ile durak kapıları arasında kuyuya erişimi sağlayan yatay mesafe, 0,12 m'yi aşmamalıdır.

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM

**Durak ve kabin kapıları
Yatay Kapı açıklıkları**



Açıklama

- Asansör kuyusu duvarı
- Durak kapısı öncü paneli
- Kabin kapısı öncü paneli

Kabin eşik ile durak kapı eşik arası

≤ 35 mm

Kabin kapı kılavuz kenarı ile durak kapı

≤ 0,12 m

5.3 Durak ve kabin kapıları

5.3.4 Yatay kapı açıklıkları

5.3.4.3 Aşağıda verilenlerin birleşimi durumunda:

- Bir menteşeli durak kapısı ve bir açılır kapanır kabin kapısı (bk. Şekil 8);
- Bir menteşeli durak kapısı ve bir yatay sürgülü kabin kapısı (bk. Şekil 9);
- Mekanik olarak birleştirilmemiş yatay sürgülü kabin ve durak kapıları (bk. Şekil 10).

Kapalı kapılar arasındaki herhangi bir boşluğa 0,15 m çapındaki bir topun yerleştirilmesi mümkün olmamalıdır.

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM

**Durak ve kabin kapıları
Yatay Kapı açıklıkları**

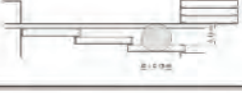
Menteşeli durak kapısı ve bir açılır kapanır kabin kapısı



Menteşeli durak kapısı ve bir yatay sürgülü kabin kapısı



Mekanik olarak birleştirilmemiş yatay sürgülü kabin ve durak kapıları



5.3 Durak ve kabin kapıları

5.3.5 Durak ve kabin kapılarının dayanımı

5.3.5.2 Yangın şartlarında davranış

Durak kapıları, ilgili binanın yangında korunması ile ilgili düzenlemelere uygun olmalıdır. EN 81-58 bu tür kapıların deneyi ve sertifikasyonu için uygulanmalıdır.

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM

**Durak ve kabin kapılarının
Yangın şartlarında davranışı**

Binaların Yangından Korunması Hakkında Yönetmeliği

Asansör kapılarının yangına karşı en az 30 dakika dayanıklı ve duman sızdırmaz olması, yapı yüksekliği 51.50 m'den yüksek binalarda yangına karşı en az 60 dakika dayanıklı ve duman sızdırmaz olması gerekir.

09.07.2015 teki değişiklik

12. Asansör Kat Kapıları		
a) Yapı yüksekliği 51,50 m'den yüksek binalarda	E 60	
b) Yapı yüksekliği 51,50 m'den alçak binalarda	E 30	

Detaylar için
TS EN 81-58 Standartını inceleyiniz.

5.3 Durak ve kabin kapıları

5.3.5 Durak ve kabin kapılarının dayanımı

5.3.5.3 Mekanik dayanım

a) Daire veya kare kesitli 5 cm²'lik bir alan üzerine eşit olarak dağıtılmış 300 N'luk bir statik kuvvet, her iki yüzde herhangi bir noktada panele/çerçeveye dik açılarda uygulandığı zaman, kapılar aşağıdaki şekli değişikliğini göstermeden dayanmalıdır:

- 1) 1 mm'den daha büyük kalıcı şekli değişikliğine,
- 2) 15 mm'den daha büyük elastik şekli değişikliğine.

Bu tür bir deneyden sonrasında kapının güvenlik fonksiyonu etkilenmemelidir.

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM

**Durak ve kabin kapılarının
Mekanik dayanımı**

ESKİ TS EN 81-1/2+A3	YENİ TS EN 81-20
Alan : 5 cm²'lik daire veya kare Kuvvet : 300 N a-) Kalıcı şekli değiştirme olmamalı b) Elastik şekli değiştirme ≤ 15 mm	Alan : 5 cm²'lik bir alan Kuvvet : 300 N a-) Kalıcı şekli değiştirme ≤ 1 mm b) Elastik şekli değiştirme ≤ 15 mm

X
✓

5.3 Durak ve kabin kapıları

5.3.5 Durak ve kabin kapılarının dayanımı

5.3.5.3 Mekanik dayanım

Sarkaç darbe deneyi

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
9

Durak ve kabin kapılarının Mekanik dayanımı

Çizelge 5'e göre darbe noktalarında, durak yanından veya kabinin içinden, yumuşak darbeli sarkaç cihazının (EN 81-50: 2014, Madde 5.14) 800 mm düşme yüksekliğine eşdeğer bir darbe enerjisi, panelin veya çerçeve genişliğinin ortasında cam panellere veya yan çerçevelere çarptığında, aşağıdakiler uygun bulunmalıdır:

- 1) Kalıcı şekil değişikliği olabilirliği yönünden,
- 2) Kapı donanımının bütünlüğünde bir kırıp bulunmamalıdır. Kapı donanımı, kuyu boşluğu içerisine 0,12 m'den daha büyük boşlukların olmadığı bir konumda kalmalıdır,
- 3) Sarkaç deneyi sonrasında kapılar çalışabilir olmaları gerekli değildir,
- 4) Cam elemanlar için çatlaklar bulunmamalıdır.

5.3 Durak ve kabin kapıları

5.3.5 Durak ve kabin kapılarının dayanımı

5.3.5.3 Mekanik dayanım

Sarkaç darbe deneyi

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
10

Sarkaç darbe deneyi Yumuşak darbeli sarkaç tertibatı



Açıklama

- 1) Diş açılmış çubuk
- 2) Azami çap düzleminde düşme yüksekliğinin ölçülmesi için referans noktası
- 3) Deri torba
- 4) Çelik disk
- 5) Serbest bırakma tertibatının bağlantısı

Toplam kütlesi, 3,5 mm $\pm$ 0,5 mm çapındaki kurşun bilyeler doldurularak 45 kg $\pm$ 0,5 kg

Detaylar için

TS EN 81-50 Madde 14 ü inceleyiniz.



5.3 Durak ve kabin kapıları

5.3.5 Durak ve kabin kapılarının dayanımı

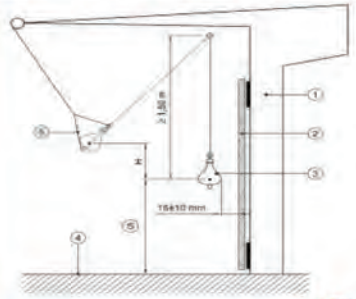
5.3.5.3 Mekanik dayanım

Sarkaç darbe deneyi

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
11

Sarkaç darbe deneyi Deney düzeneği ve düşme yüksekliği



Detaylar için
TS EN 81-50 Madde 14 ü inceleyiniz.



5.3 Durak ve kabin kapıları

5.3.5 Durak ve kabin kapılarının dayanımı

5.3.5.3 Mekanik dayanım

Sarkaç darbe deneyi

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
12

Kapı panelleri – Sarkaç darbe deneyleri Darbe noktaları

Çizelge 5 — Darbe noktaları

Sarkaç darbe deneyi	Yumuşak darbeli sarkaç	Agrı darbeli sarkaç
Düşme yüksekliği	800 mm	800 mm
Darbe noktası yüksekliği	1,0 m $\pm$ 0,10 m	1,0 m $\pm$ 0,10 m
Cam panelin kapağı (Şekil 11 a)	X	
Küçük cam paneli kapağı (Şekil 11 b)	X	X
Bir cam panelinden diğer tarafına sahip kapağı (Şekil 11 c)	X	X
En küçük düşme teması için cam paneli çerçevesi dışındaki (Şekil 11 d)	X	X
Cam paneli kapağı kapalıdır veya (yine) kırık (Şekil 11 e)	X	X
Cam paneli kapağı kapalıdır veya (yine) kırık (Şekil 11 f)	X	X
Yan çerçeveler $\geq$ 150 mm (Şekil 11 g)	X	X
Düşme yönü paneli kapağı (Madde 5.3.7.2)	X	X

5.3 Durak ve kabin kapıları

5.3.5 Durak ve kabin kapılarının dayanımı

5.3.5.3 Mekanik dayanım

Sarkaç darbe deneyi

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
13

Kapı panelleri – Sarkaç darbe deneyleri Darbe noktaları



5.3 Durak ve kabin kapıları

5.3.5 Durak ve kabin kapılarının dayanımı

5.3.5.3 Mekanik dayanım

5.3.5.3.5 Camlı kapılarda/çerçevelerde, lamine cam kullanılmalıdır.

5.3.5.3.7 Cam paneller, aşağıdaki bilgileri veren işaretlere sahip olmalıdır:

- a) Tedarikçinin ismi ve ticari markası,
- b) Cam tipi,
- c) Kalınlık (örneğin, 8/8/0,76 mm).

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
14

Durak ve kabin kapılarının Cam olma durumu



Camlı kapılarda Lamine cam kullanılmalıdır

Lamine cam bilgisi
a) Tedarikçinin ismi,
b) Cam tipi,
c) Kalınlık
(örn. 8/8/0,76 mm)

5.3 Durak ve kabin kapıları

5.3.6 Kapı çalışmasına ilişkin koruma

5.3.6.2.2.1 Otomatik güçle çalışan kapılar

a) Durak ve/veya kabin kapısı ve bu/bunlara sabit bir şekilde (rijit) bağlanmış mekanik elemanların kinetik enerjisinin ortalama kapanma hızındaki hesaplanan ve ölçülen değeri 10 J'ü aşmamalıdır. Bir sürme kapının ortalama kapanma hızı, hareket mesafesinin tümü üzerinden hesaplanır, ancak aşağıda belirtilenler bu değerden düşülmelidir:

- 1) Merkezi kapanan kapılarda, her hareket yolu sonunda 25 mm
- 2) Yana kapanan kapılarda, her hareket yolu sonunda 50 mm.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
15

Otomatik güçle çalışan kapılar Çalışma Hızı



Durak veya kabin kapısı kapanma hızında ortalama kinetik enerji 10 J ü geçmemeli

Hız ölçümünde;
- Merkezi kapı ise, her hareket yolu sonunda 25 mm
- Teleskopik kapı ise, her hareket yolu sonunda 50 mm.
dikkate alınmaz

5.3 Durak ve kabin kapıları

5.3.6 Kapı çalışmasına ilişkin koruma

5.3.6.2.2.1 Otomatik güçle çalışan kapılar

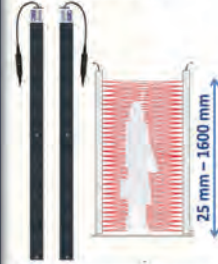
b) Bir koruyucu tertibat, kapı/kapıların kapanma hareketi esnasında bir kişinin kapı girişinden geçmekte olduğu sırada kapı/kapıların otomatik olarak yeniden açılmasını başlatmalıdır (aktif etmelidir). Bu koruyucu tertibat, kapı kapanma aralığının son 20 mm'sinde devre dışı bırakılabilir.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
16

Otomatik güçle çalışan kapılar Koruyucu tertibat (fotosel / ışın perdesi)

Fotosel devrede olma durumu



- Koruyucu tertibatı (örneğin ışık perdesi), kabin kapısı eşiği üzerinde en az 25 mm ve 1600 mm arasındaki mesafede etkili olmalıdır
- Koruyucu tertibatı, asgari 50 mm çapında engelleri tespit edebilmeli

Kabin kapısının ve durak kapılarının koruma tertibatı ortak olabilir.

5.3 Durak ve kabin kapıları

5.3.6 Kapı çalışmasına ilişkin koruma

5.3.6.2.1 Otomatik güçle çalışan kapılar

b-) Koriyucu tertibatın devre dışı bırakılması veya arıza durumunda, asansör çalışmaya devam ediyorsa, kapıların kinetik enerjisi 4 J' e sınırlanmalıdır ve akustik sinyal, kapı (kapıların) herhangi bir zamandaki kapanmasında çalışmalıdır.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
17

Otomatik güçte çalışan kapılar Koriyucu tertibat (fotosel / ışın perdesi)

Fotosel arızalanmasında, asansör çalışacaksa



Koriyucu tertibatın devre dışı ise veya arıza durumunda, asansör çalışmaya devam ediyorsa, kapıların

- Kinetik enerjisi 4 J' e sınırlanmalıdır
- Akustik sinyal kapı kapanma süresince çalışmalı

Fotosel devre dışı iken asansör çalışmasına Ameliyathane asansörleri örnek verilebilir.

5.3 Durak ve kabin kapıları

5.3.6 Kapı çalışmasına ilişkin koruma

5.3.6.2.1 Otomatik güçle çalışan kapılar

c) Kapının kapanmasını engellemek için gerekli kuvvet etkisi, kapı hareket seyrinin üçte biri hariç olmak üzere 150 N' u aşmamalıdır.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
18

Otomatik güçte çalışan kapılar Kapının kapanmasını engellemek (Sıkıştırma kontağı)

Kuvvet ölçer NEWTONMETRE



- Kapının kapanmasını engellemek için gerekli kuvvet **150 N** u aşmamalı
- Kapı hareket seyrinin üçte biri hariç

Kapı kapanma hareketinin önlenmesi, kapının yeniden açılmasını başlatmalıdır.

Yeniden açılma, kapının tamamen açılması gerektiği anlamına gelmez

5.3 Durak ve kabin kapıları

5.3.6 Kapı çalışmasına ilişkin koruma

5.3.6.2.2 Otomatik olmayan güçle çalışan kapılar

Kapının kapanması, bir butonun veya benzeri (çalıştırmak için basılı tut kumandası) üzerine sürekli basma ile kullanıcının sürekli kontrol ve denetimi altında gerçekleştiğinde ve Madde 5.3.6.2.2.1 a) 'da belirtildiği gibi hesapla veya ölçme ile bulunan kinetik enerji 10 J' u aştığında, en hızlı panelin ortalama kapama hızı 0,30 m/s' ye sınırlanmalıdır.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
19

Otomatik olmayan güçte çalışan kapılar

❖ Bir butonun veya benzeri (çalıştırmak için basılı tut kumandası) üzerine sürekli basma

❖ Kapı kapanma hızındaki kinetik enerji 10 J' u aşmamalı

❖ En hızlı panelin ortalama kapama hızı 0,30 m/s' yi aşmamalı

5.3 Durak ve kabin kapıları

5.3.6 Kapı çalışmasına ilişkin koruma

5.3.6.2.3 Dikey sürgülü kapılar

Sadece bu tip sürgülü kapılar, yük taşıma için kullanılan asansörlerde kullanılmalıdır.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
20

Dikey Sürgülü Kapılar



Dikey sürgülü kapılar, yük taşıma için kullanılan asansörlerde kullanılmalıdır

5.3 Durak ve kabin kapıları

5.3.6 Kapı çalışmasına ilişkin koruma

5.3.6.2.3 Dikey sürgülü kapılar

Dikey sürgülü kapı kullanma şartları

- Kapatma kullanıcının sürekli kontrol ve denetimi altında gerçekleştiğinde (örneğin, çalışması için basılı tut)
- Panellerin ortalama kapanma hızı, 0,30 m/s ile sınırlanmış olduğunda,
- Kabin kapısı, Madde 5.3.1.2' de belirtildiği gibi imal edildiğinde, (Madde 5.3.1.2 kapılar deliksiz olma durumu)
- Kabin kapısı, durak kapısı kapanmaya başlamadan önce en az üçte iki kapandığında,
- Kapı mekanizması, istenmeyen erişimlere karşı korunmuş olduğunda.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
21

Dikey Sürgülü Kapılar Kullanma Şartları

5.3 Durak ve kabin kapıları

5.3.6 Kapı çalışmasına ilişkin koruma

5.3.6.3 Kapanma hareketinin ters çevrilmesi

Kabin kapıları otomatik güç ile çalıştırılıyorsa kabinin içinde bir kumanda butonu, kabin durakta olduğunda kapıların yeniden açılmasına imkân verilmelidir.

Not— Bu normalde "Kapıyı Yeniden Açma Butonu" olarak belirtilir.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
22

Kapanma hareketinin ters çevrilmesi Kapı aç butonu



- Kabinde kapı aç kumanda butonu bulunmalı. (genelde kabin butonunda)



- Kabin durakta iken kapı aç butonu kapıyı açmalı



5.3 Durak ve kabin kapıları

5.3.7 Yerel durak aydınlatması ve "kabin burada" sinyal ışıkları

5.3.7.1 Yerel durak aydınlatması

Durak kapılarının çevresinde doğal veya yapay durak aydınlatması; asansöre girmek için durak kapısını kullanıcının açarken kabin ışığı arızalanmış olsa bile (bk. Madde 0.4.2) önünü görebilecek şekilde döşeme seviyesinde en az 50 lüks (lux) şiddetinde olmalıdır.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
23

Yerel durak aydınlatması

Durak kapı bölgesinde en az 50 lüks Aydınlatma gerekli



5.3 Durak ve kabin kapıları

5.3.7 Yerel durak aydınlatması ve "kabin burada" sinyal ışıkları

5.3.7.2 "Kabin burada" göstergesi

5.3.7.2.1 Elle açılan durak kapılarında, kullanıcı kapıyı açmadan önce, kabinin katta olup olmadığını anlayabilmelidir.

A-) Saydam görme paneli

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
24

Kabinin katta olduğunun anlaşılması (elle açılan durak kapısı)

- Madde 5.3.5.3.4 a) göre her kapı sarkaç deneyi sırasında Madde 5.3.5.3' te belirtilen mekanik dayanıklılığı yerine getiren camın kırılması veya zarar görmesi, deney arızası olarak kabul edilmez. Cam panel kapıdan çıkartılmamalıdır.
- Aşağıdaki şekilde işaretlenmiş 3/3/0,76 mm asgari kalınlığında lamine cam:
 - Tedarikçinin ismi ve ticari markası,
 - Kalınlık (örneğin, 3/3/0,76 mm).
- Görme paneli başına asgari 0,01 m², durak kapısı başına asgari 0,015 m² lik sızdıran alan,
- Geniştirliği en az 60 mm, en fazla 150 mm. 80 mm' den daha geniş olan görme panellerinin alt kenarı zemin seviyesinden en az 1 m yukarıda olmalıdır.



En İyiler **iift** Kullanır
Elevator Control Systems

MORE THAN
YOU SEE

GÖRDÜĞÜNÜZDEN ◀
DAHA FAZLASI



is an **UPSET** brand

www.upset.com.tr • www.iift.com.tr

iift
Elevator Control Systems

5.3 Durak ve kabin kapıları

5.3.7 Yerel durak aydınlatması ve "kabin burada" sinyali

5.3.7.2 "Kabin burada" göstergesi

5.3.7.2.1 Elle açılan durak kapılarında, kullanıcı kapıyı açmadan önce, kabinin katta olup olmadığını anlayabilmelidir.

B-) Kabin burada sinyali

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
25

Kabinin katta olduğunun anlaşılması (elle açılan durak kapısı)

Sadece kabin ilgili durakta durunca veya durmak üzere iken yanması gereken "kabin burada" sinyali bulunmalıdır.

Bu sinyal, kabin durakta durduğu ve kapılar kapalı olduğunda sönebilir, ancak kabinin durduğu durağın çağırılma butonuna basıldığında sinyal ışığı tekrar yanmalıdır.



5.3 Durak ve kabin kapıları

5.3.8 Durak kapılarının kilitlemesi ve kilitli olmasının denetlenmesi

5.3.8.1 Düşme tehlikesine karşı koruma

Normal bir çalışmada, kabin durmadıkça veya durma noktasında olmadıkça, kapı kilit açılma bölgesinde olmadıkça bir durak kapısını (veya çok panelli kapı durumunda panellerin her hangi birisini) açmak mümkün olmamalıdır.

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
26

Durak kapılarının kilitlemesi ve kilitli olmasının denetlenmesi

✓ Kabin durmadıkça
✓ Durma noktasında olmadıkça,
✓ Kapı kilit açılma bölgesinde olmadıkça

Durak kapısını açmak mümkün olmamalıdır.

Kilit Açılma Bölgesi

Yarım otomatik kat kapı
Durak seviyesinin altına ve üstüne en fazla **0,20 m** ilave

Tam otomatik kat kapı
Durak seviyesinin altına ve üstüne en fazla **0,35 m** ilave



5.3 Durak ve kabin kapıları

5.3.9 Durak ve kabin kapılarının kilitlemesi ve kilidin acil durumda açılması

5.3.9.1 Durak kapısı kilitleme tertibatı

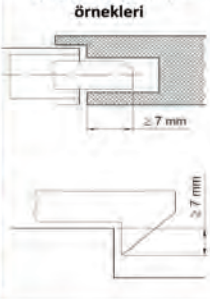
5.3.9.1.2 Elektrikli güvenlik tertibatı, kilitleme elemanları en az 7 mm bağlanmadıkça etkin olmamalıdır.

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
27

Durak kapılarının kilitlemesi ve kilitli olmasının denetlenmesi

Kilitleme mesafesi **en az 7 mm** olmalıdır

Kilitleme elemanları örnekleri



5.3 Durak ve kabin kapıları

5.3.9 Durak ve kabin kapılarının kilitlemesi ve kilidin acil durumda açılması

5.3.9.1 Durak kapısı kilitleme tertibatı

5.3.9.1.7 Kilitleme tertibatı, EN 81-50:2014, Madde 5.2'de öngörülen deney sırasında güvenli olumsuz etkileyen kalıcı şekil değiştirmeden veya kopmadan, kilit seviyesinde ve kapının açılma yönünde uygulanan aşağıdaki asgari kuvvetlere dayanmalıdır:

a) Sürgülü kapılarda 1000 N,
b) Menteşeli kapılarda kilitleme pimi üzerinde 3000 N.

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
28

Kilitleme tertibatının dayanma kuvveti

Kilitleme tertibatı, kapının açılma yönünde uygulanan aşağıdaki asgari kuvvetlere dayanmalıdır:



5.3 Durak ve kabin kapıları

5.3.9 Durak ve kabin kapılarının kilitlemesi ve kilidin acil durumda açılması

5.3.9.1 Durak kapısı kilitleme tertibatı

5.3.9.1.12 Kilitleme tertibatı bir güvenlik bileşeni olarak görülür ve EN 81-50:2014, Madde 5.2'deki gereklere göre doğrulanmalıdır.

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
29

Kilitleme tertibatı CE Sertifikalandırma

Durak kapı kilitleme tertibatı güvenlik bileşenidir.

EN 81-50 standartına göre doğrulanmalıdır.

CE

5.3 Durak ve kabin kapıları

5.3.9 Durak ve kabin kapılarının kilitlemesi ve kilidin acil durumda açılması

5.3.9.2 Kabin kapısı kilitleme tertibatları

Kabin kapısı, kilitlemiş olması gerekiyorsa (Madde 5.2.5.3.1 c), kilitleme tertibatı, Madde 5.3.9.1'deki gerekleri karşılayacak şekilde tasarlanmış olmalıdır. Kilitleme tertibatı, bir güvenlik bileşeni olarak kabul edilmiştir ve EN 81-50:2014, Madde 5.2'deki gereklere göre doğrulanmalıdır.

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
30

Kilitleme tertibatı CE Sertifikalandırma

Kabin kapı kilitleme tertibatı güvenlik bileşenidir.

EN 81-50 standartına göre doğrulanmalıdır.

CE

5.3 Durak ve kabin kapıları

5.3.9 Durak ve kabin kapılarının kilitlemesi ve kilidin acil durumda açılması

5.3.9.1 Durak kapısı kilitleme tertibatı

5.3.9.1.13 Kilitleme tertibatı üzerinde bir bilgi plakası aşağıdakileri içerecek şekilde sabitlenmiş olmalıdır:

a) Kilitleme tertibatı imalatçısının ismi,
b) Tip inceleme sertifikasının numarası,
c) Kilitleme tertibatı tipi.

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
31

Kilitleme tertibatı bilgi etiketi içeriği

Kilitleme tertibatı bilgi etiketi

a) Kilitleme tertibatı imalatçısının ismi,
b) Tip inceleme sertifikasının numarası,
c) Kilitleme tertibatı tipi.

5.3 Durak ve kabin kapıları

5.3.9 Durak ve kabin kapılarının kilitlemesi ve kilidin acil durumda açılması

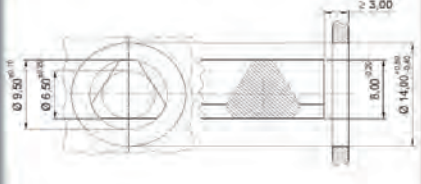
5.3.9.3 Acil durumda kilidin açılması

5.3.9.3.1 Durak kapılarının her biri, aşağıdaki Şekil 13'de belirtildiği gibi kilit açma üçgenine uygun bir acil durumda kilit açma anahtarını yardımıyla dışarıdan açılabilir özellikte olmalıdır.

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
32

Kilit açma üçgeni ölçüleri

Kilit Açma Üçgeni





EN 81-28 STANDARTLARINA UYGUN ÇİFT YÖNLÜ HABERLEŞME SİSTEMİ SATIŞLARIMIZ BAŞLAMIŞTIR



MERKEZ: Teknoloji Geliştirme Bölgesi İnkübatör Merkezi-1
No:69 Melikgazi/Kayseri
ŞUBE: Küçük San Sit. 85.Sok No:44 Kocasinan/Kayseri
Tel: 0352 224 52 51 **Fax:** 0352 224 60 52
E-mail: info@akkaasansor.com
www.akkaasansor.com



AK-KA

ASANSÖR OTOMASYON İNŞAAT SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

5.3 Durak ve kabin kapıları

5.3.9 Durak ve kabin kapılarının kilitlemesi ve kilidin acil durumda açılması

5.3.9.3 Acil durumda kilidin açılması

5.3.9.3.2 Kilit açma üçgenin konumu, kapı paneli veya çerçevesi üzerinde olabilir. Bir dikey düzlemde, kapı paneli veya çerçevesi üzerinde, kilit açma üçgenin konumu, durağın üst yüksekliğinde 2,00 m'yi aşmamalıdır.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
33

Kilit açma üçgeni konumu

- ✓ Kapı paneli
- ✓ Kapı çerçevesi (kapı kasası)
- ✓ Yükseklik 2,00 m'yi aşmamalı



5.3 Durak ve kabin kapıları

5.3.9 Durak ve kabin kapılarının kilitlemesi ve kilidin acil durumda açılması

5.3.9.3 Acil durumda kilidin açılması

5.3.9.3.2 Kilit açma üçgeni, çerçeve ve yatay düzlemde aşağı doğru bir anahtar deliğinin azami yüksekliği, 2,70 m olmalıdır.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
34

Kilit açma üçgeni konumu

Çerçeve ve yatay düzlemde aşağı doğru bir anahtar deliği Azami Yükseklik 2,70 m'yi aşmamalı



5.3 Durak ve kabin kapıları

5.3.9 Durak ve kabin kapılarının kilitlemesi ve kilidin acil durumda açılması

5.3.9.3 Acil durumda kilidin açılması

5.3.9.3.2 Acil durumda kilit açma deliği uzunluğu, kapı yüksekliğinden 2,0 m eksilerek bulunan en az yüksekliğe eşit olmalıdır. Acil durumda kilit açma anahtarı, 0,20 m'den daha büyük uzunluğa sahip olması durumunda özel bir alet olarak kabul edilmiştir ve montaj yerinde hazır bulundurulmalıdır.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
35

Kilit açma üçgeni anahtar uzunluğu (özel alet)

Anahtar uzunluğu Kapı yüksekliğinden 2 m çıkarılarak bulunur



Anahtar uzunluğu 0,20 m'den fazla ise özel alet kabul edilir. Hazır bulundurulur.



Örnek: 2,70 m açılır yüksekliğindeki kapı için anahtar uzunluğu 0,70 m olacaktır

5.3 Durak ve kabin kapıları

5.3.9 Durak ve kabin kapılarının kilitlemesi ve kilidin acil durumda açılması

5.3.9.3 Acil durumda kilidin açılması

5.3.9.3.3 Acil durumda kilit açma sonrasında, kilitleme tertibatı, durak kapısı kapatılması ile birlikte kilitlememiş konumda kalmamalıdır.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
36

Kilitleme tertibatı devreye girme

- ❖ Durak kapısı kapatıldığında kilitleme tertibatı kendiliğinden devreye girmelidir.
- ❖ Kapı kilitli kalmalıdır



5.3 Durak ve kabin kapıları

5.3.9 Durak ve kabin kapılarının kilitlemesi ve kilidin acil durumda açılması

5.3.9.3 Acil durumda kilidin açılması

5.3.9.3.4 Durak kapılarının kabin kapısı tarafından tahrik edildiği durumlarda, kabin kilit açılma bölgesinin dışında iken her ne sebeple olursa olsun durak kapısı açıldığında, bir tertibat (ağırlık veya yaylar) durak kapısının kapanmasını ve kilitlemesini temin etmelidir.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
37

Kapının kendiliğinden kapanması ve kilitlemesi

Kabin kilit açılma bölgesi dışında iken durak kapısı açılmış ise bir tertibat kapının kendiliğinden kapanmasını ve kilitlemesini sağlamalıdır



Kapatma tertibatı
➢ Ağırlık
➢ Yay

5.3 Durak ve kabin kapıları

5.3.9 Durak ve kabin kapılarının kilitlemesi ve kilidin acil durumda açılması

5.3.9.3 Acil durumda kilidin açılması

5.3.9.3.5 Kuyu boşluğuna giriş kapısı bulunmuyorsa, durak kapısından farklı kapı kilitlemesi, Madde 5.2.2.3'e göre kuyu boşluğu taşınabilir merdiveninden 1,80 m yükseklikte ve azami 0,80 m yatay mesafede güvenli bir şekilde gerçekleştirilmeli veya kalıcı montaj edilmiş tertibat, kuyu boşluğunda bulunan bir kişinin kapı kilidini açmasına imkan vermemelidir.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
38

Kuyu içinden kapı kilidinin açılması

Durak kapısı haricinde kuyu boşluğuna giriş kapısı bulunmuyorsa kuyu boşluğundan kat kapısı açılabilir olmalıdır.



- ✓ Taşınabilir merdivenden erişilebilmeli
- ✓ Kuyu dibinden kapı açma tertibatı (halat vs)

5.3 Durak ve kabin kapıları

5.3.9 Durak ve kabin kapılarının kilitlemesi ve kilidin acil durumda açılması

5.3.9.4 Durak kapısının kapatılmasını sağlama için elektrikli güvenlik tertibatı

5.3.9.4.1 Her bir durak kapısı, kapının kapanmasını sağlama için Madde 5.11.2'ye uygun olarak ve Madde 5.3.8.2'de belirtilen şartları sağlayan bir elektrikli güvenlik tertibatıyla donatılmalıdır. 5.3.9.4.3 Menteşeli durak kapılarında, bu tertibat, kapının kapanma kenarına bitişik veya kapının kapanmasını sağlayan mekanik tertibat üzerine yerleştirilmelidir.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
39

Durak kapısı elektrik güvenlik tertibatı (fiş kontak)

- Her durak kapısında kapının kapalı olduğunu denetleyen elektrik güvenlik tertibatı olmalıdır. (fiş kontak)
- Menteşeli durak kapılarında mekanik kilitlemeyi sağlayan tertibat üzerine yerleştirilmelidir.



5.3 Durak ve kabin kapıları

5.3.13 Kabin kapılarının kapalı kalmasını sağlayan elektrikli güvenlik tertibatı

5.3.13.2 Her bir kabin kapısı, Madde 5.3.13.1'de belirtilen şartlara uygun olacak şekilde Madde 5.11.2'ye uygun olarak kapının kapalı kalmasını sağlayan bir elektrikli güvenlik tertibatıyla donatılmalıdır.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
40

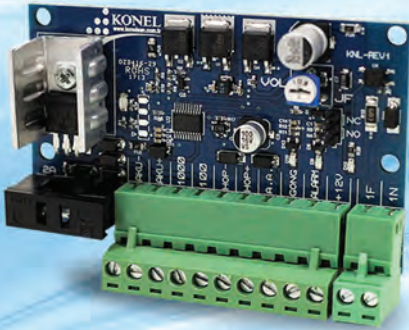
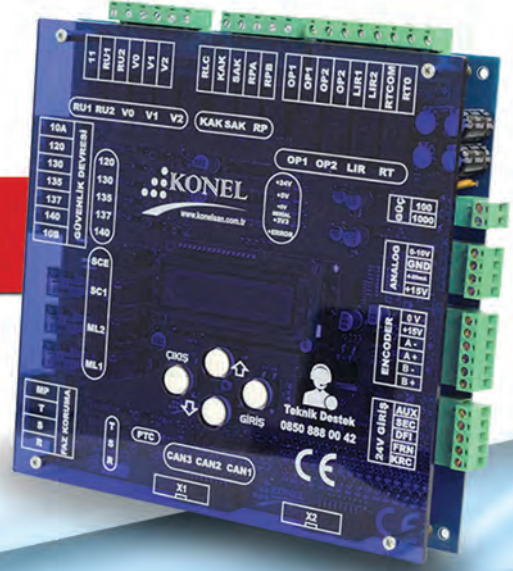
Kabin kapısı elektrik güvenlik tertibatı (fiş kontak)

Her kabin kapısında kapının kapalı olduğunu denetleyen elektrik güvenlik tertibatı olmalıdır. (fiş kontak)



EN 81-20/50'ye hazırız...

REVOLUTION KUMANDA KARTI



Revizyon Kartı



Diyot Kartı

Elektronik
Monostabil Tüp



**Fotosel ve UPS Üretimimiz
Başlamıştır...**

Konel Ar-Ge Bilişim Otomasyon Elektronik ve Dan. Hizm. San. Tic. Ltd. Şti

Merkez: S.Ü. Teknokent Safir Panorama Blok No: 67/ A2-307 Selçuklu KONYA

Fabrika: Fevzi Çakmak Mh. Modesa San.Sit. 10746. Sk.No:20 Karatay KONYA

Tel: 0 332 262 02 22

satis@konelsan.com.tr

www.konelsan.com.tr

export@konelsan.com.tr



5.3 Durak ve kabin kapıları

5.3.15 Kabin kapısının açılması

5.3.15.1 Kilitin açık olduğu bölgede (Madde 5.3.8.1) herhangi bir nedenden dolayı asansör durursa, 300 N'dan daha büyük olmayan bir kuvvet ile aşağıdaki konumlarda el ile kabin ve durak kapısını açmak mümkün olmalıdır:

a) Durak kapısı, acil durum kilit açma anahtarı veya kabin kapısı yardımıyla kilit açılmış olması ile kilitin açılmış olmasından sonra duraktan, b) Kabin içinden.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM

41

Kabin kapısının açılma şartları (kapının açılması gereken durumlar)

Kilit açılma bölgesinde 300 N dan büyük olmayan bir kuvvetle kabin ve durak kapısı açılabilir.

a- Duraktan (kat kapı kilitini açtıktan sonra)

b- Kabin içinden

Kilit Açılma Bölgesi

Yarı otomatik kat kapı

Durak seviyesinin altına ve üstüne en fazla 0,20 m ilave

Tam otomatik kat kapı

Durak seviyesinin altına ve üstüne en fazla 0,35 m ilave



5.3 Durak ve kabin kapıları

5.3.15 Kabin kapısının açılması

5.3.15.2 Kabin içerisinde bulunan kişi tarafından kabin kapısının açılmasını sınırlandırmak için bir tertibat, aşağıdaki şekilde sağlanmalıdır:

a) Kabin hareket ettiğinde, kabin kapısı açılması, 50 N daha fazla bir kuvvet gerektirmeli ve b) Kabin Madde 5.3.8.1'de belirtilen bölge dışında iken, kabin kapısını sınırlama mekanizmasında 1000 N bir kuvvet ile 50 mm den daha fazla açmak mümkün olmamalı ve aynı zamanda otomatik bir güç çalışması altında kapı açılmamalıdır.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM

42

Kabin kapısının açılma şartları (kapının açılmaması gereken durumlar)

Kabin içinde bulunan kişi tarafından kabin kapısının açılması sınırlandırılmalı.

a-) Kabin hareket halinde iken kabin kapısının açılması 50 N dan fazla kuvvet gerektirmeli

b-) Kilit açılma bölgesi dışında kabin kapısının 1000 N luk bir kuvvet ile 50 mm den fazla açılması engellenmelidir. Aynı zamanda otomatik bir güç çalışması altında kapı açılmamalıdır

! "b-" maddesi uygulamada kabin kapısına kilit tertibatı ile sağlanmaktadır

5.3 Durak ve kabin kapıları

5.3.15 Kabin kapısının açılması

5.3.15.3 Yerinde kalıcı olarak bulunan acil durumda kilit açma anahtar veya aletlerden farklı, aletsiz duraktan kabin kapısını açmak için bir kez durak kapısı açılmış olmasını kapsayan Madde 5.6.7.5'de tanımlanan en az mesafe içinde kabin durdurulduğunda kabin kapısının açılması mümkün olmalıdır. Ayrıca bu, Madde 5.3.9.2'deki gibi kilitleme tertibatı ile donatılmış kabin kapılarına uygulanır.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM

43

Kabin kapısının açılma şartları

✓ Kabin katta ise kabin içinden açılabilir olmalı

✓ Kabin ara katta iken kabin içinden açılmamalı



Presenter

Detaylar için TS EN 81-20 Madde 5.6.7.5 i inceleyiniz.



5.3 Durak ve kabin kapıları

5.3.15 Kabin kapısının açılması

5.3.15.4 Madde 5.2.5.3.1 c'de belirtilen asansörlerde, kabin içerisinde kabin kapısının açılması, sadece kabin kilit açılma bölgesi içinde olduğunda mümkün olmalıdır.

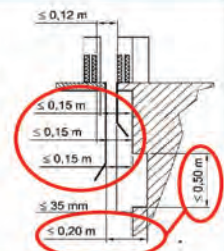
TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM

44

Kabin kapısının açılma şartları

Kabin kapısının sadece kilit açılma bölgesinde açılma şartı ile kabin kapısı karşısındaki girintilerin kapatılmasına gerek yoktur.



! Kabin kapısında kilit sistemi varsa duvar girintisi ölçümüne gerek yoktur.

5.4 Kabin, karşı ağırlık ve dengeleme ağırlığı

5.4.1 Kabin yüksekliği

Kabin içerisinde net yüksekliği en az 2 m olmalıdır.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM

45

Kabin iç net yükseklik

Kabin iç net yüksekliği minimum 2,00 m olmalıdır



Min 2,00 m

5.4 Kabin, karşı ağırlık ve dengeleme ağırlığı

5.4.2.1.1 Genel

İnsanlar tarafından kabinin aşırı bir şekilde yüklenmesini önlemek için kullanılabilir kabin alanı sınırlanmalıdır.

Bunu yerine getirmek için beyan yükü ile en büyük kullanılabilir kabin alanı arasındaki ilişki, Çizelge 6'da verilmiştir.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM

46

Kabin alanı Çizelge 6

Beyan yükü, kutie (kg)	Kabinin azami kullanılabilir alanı (m²)	Beyan yükü, kutie (kg)	Kabinin azami kullanılabilir alanı (m²)
130	0,37	900	2,20
150	0,50	975	2,35
225	0,70	1000	2,40
300	0,90	1050	2,50
375	1,10	1125	2,60
400	1,17	1200	2,80
450	1,30	1250	2,90
525	1,45	1275	2,95
600	1,60	1350	3,10
630	1,66	1425	3,25
675	1,75	1500	3,40
750	1,90	1600	3,55
800	2,00	2000	4,20
825	2,05	2500	5,00

1 1 tekli asansör için ağırlık.
2 2 tekli asansör için ağırlık.
2500 kg sonucunda, her bir kare 100 kg için 6,16 m²'lik alan.
Ara yükler için alar, doğrusal interpolasyonla belirlenir.

5.4 Kabin, karşı ağırlık ve dengeleme ağırlığı

5.4.2 Kullanılabilir kabin alanı, beyan yükü, kabindeki insan sayısı

5.4.2.1.2 Kabin alanı, kabin tamamlamaları hariç olmak üzere zeminden 1 m yükseklikteki kabin içi boyutları duvardan duvara ölçülür.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM

47

Kabin alanı

Kabin ebatları zeminden 1,00 m yükseklikten ölçülür



1,00 m

5.4 Kabin, karşı ağırlık ve dengeleme ağırlığı

5.4.2 Kullanılabilir kabin alanı, beyan yükü, kabindeki insan sayısı

5.4.2.1.3 Kapı kapatılmış olduğunda giriş çerçevesi dikmeleri arasında uygun bir alan bulunduğu aşağıdaki uygulamalar:

a) Bu alan, herhangi bir kapı paneline (çoklu panel kapı durumunda hızlı ve yavaş kapılar dahil) kadar 100 mm genişlikten küçük veya eşit olduğunda, bu durumda zemin alanından hariç tutulmalıdır.

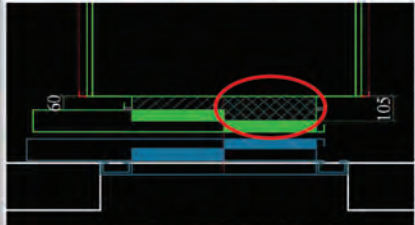
b) Alan, 100 mm genişliğinden daha büyük olduğunda, toplam kullanılabilir alan zemin alanına dahil edilmelidir.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM

48

Kabin alanı Kapı bölgesindeki girinti



Kabin içinden herhangi bir kapı paneline mesafe 100 mm üzerinde ise o bölge kabin alanına dahil edilir

! Fotoselin engellediği alanlar ölçüme dahil edilmemelidir



KİPSAN ASANSÖR

www.kipsanasansor.com.tr



Adres: Mimarsinan OSB. 13. Cadde No: 11 KAYSERİ

Tel: +90 352 322 20 65 Fax: +90 352 231 50 36

kipsanasansor@hotmail.com.tr



Ana Bayii ve Yetkili Satıcısı

5.4 Kabin, karşı ağırlık ve dengeleme ağırlığı

5.4.2 Kullanılabilir kabin alanı, beyan yükü, kabindeki insan sayısı

5.4.2.1.4 Kabinini aşırı yükü, Madde 5.12.1.2 göre bir tertibat vasıtasıyla izlenmelidir.

Kabin aşırı yük izleme tertibatı

Beyan yükü, asgari 75 kg olmak kaydıyla, en geç % 10'dan fazla aşılsa, aşırı yük tespit edilmelidir.



TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
49

5.4 Kabin, karşı ağırlık ve dengeleme ağırlığı

Yük taşıma asansörleri (Forklift beyan yüküne dahil)

5.4.2 Kullanılabilir kabin alanı, beyan yükü, kabindeki insan sayısı

5.4.2.2 Yük taşıma asansörleri

5.4.2.2.1 Yük taşıma asansörlerinde Madde 5.4.2.1'in gerekleri, aşağıdaki şartların birisi ile uygulanmalıdır:

a) Forkliftin (taşıma aracı) ağırlığı, beyan yüküne dahil edilmiştir veya

Forklift ağırlığı beyan yüküne dahil edilmiş sistem

Forklift ile yük taşınmasında sakınca yoktur



TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
50

5.4 Kabin, karşı ağırlık ve dengeleme ağırlığı

Yük taşıma asansörleri (Forklift ağırlığı beyan yükünden bağımsız)

5.4.2 Kullanılabilir kabin alanı, beyan yükü, kabindeki insan sayısı

5.4.2.2 Yük taşıma asansörleri

5.4.2.2.1 Yük taşıma asansörlerinde Madde 5.4.2.1'in gerekleri, aşağıdaki şartların birisi ile uygulanmalıdır:

b) Forkliftin ağırlığı, aşağıdaki şartlarda beyan yükünden ayrı olarak dikkate alınmalıdır:

1) Forkliftler sadece kabinin yüklenmesi ve boşaltılması durumunda kullanılır

Forkliftler yük ile birlikte taşınmaz



TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
51

5.4 Kabin, karşı ağırlık ve dengeleme ağırlığı

Yük taşıma asansörleri (Forklift ağırlığı beyan yükünden bağımsız)

5.4.2 Kullanılabilir kabin alanı, beyan yükü, kabindeki insan sayısı

5.4.2.2 Yük taşıma asansörleri

5.4.2.2.1 Yük taşıma asansörlerinde Madde 5.4.2.1'in gerekleri, aşağıdaki şartların birisi ile uygulanmalıdır:

b) Forkliftin ağırlığı, aşağıdaki şartlarda beyan yükünden ayrı olarak dikkate alınmalıdır:

2) Halatlı tahrikli ve pozitif tahrikli asansörlerde

- kabin tasarımında,
- kabin iskeletinde,
- kabin güvenlik tertibatında,
- kılavuz raylarında,
- makina freninde,
- tahrik ve kontrolsüz kabin hareketinden koruma tertibatlarında,

beyan yüküne taşıma cihazları ağırlığının ilave edilmesiyle bulunan toplam yük esas alınmalıdır.

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
52

5.4 Kabin, karşı ağırlık ve dengeleme ağırlığı

Yük taşıma asansörleri (Forklift ağırlığı beyan yükünden bağımsız)

5.4.2 Kullanılabilir kabin alanı, beyan yükü, kabindeki insan sayısı

5.4.2.2 Yük taşıma asansörleri

5.4.2.2.1 Yük taşıma asansörlerinde Madde 5.4.2.1'in gerekleri, aşağıdaki şartların birisi ile uygulanmalıdır:

b) Forkliftin ağırlığı, aşağıdaki şartlarda beyan yükünden ayrı olarak dikkate alınmalıdır:

3) Hidrolik asansörlerde,

- kabin tasarımında,
- kabin iskeletinde,
- kabin ile piston (silindir) arasındaki bağlantıda,
- kabin güvenlik tertibatında,
- boru kırılma vanasında,
- debi sınırlayıcılarda/bir yönlü debi sınırlayıcısında,
- kenetlenme tertibatında,
- kılavuz raylar ve kontrolsüz hareketten koruma tertibatlarında,

beyan yüküne taşıma cihazları ağırlığının ilave edilmesiyle bulunan toplam yük esas alınmalıdır.

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
53

5.4 Kabin, karşı ağırlık ve dengeleme ağırlığı

Yük taşıma asansörleri (Forklift ağırlığı beyan yükünden bağımsız)

5.4.2 Kullanılabilir kabin alanı, beyan yükü, kabindeki insan sayısı

5.4.2.2 Yük taşıma asansörleri

5.4.2.2.1 Yük taşıma asansörlerinde Madde 5.4.2.1'in gerekleri, aşağıdaki şartların birisi ile uygulanmalıdır:

b) Forkliftin ağırlığı, aşağıdaki şartlarda beyan yükünden ayrı olarak dikkate alınmalıdır:

4) Yükleme ve boşaltma nedeniyle kabin hareket mesafesi, azami seviyeye doğruluğunu aştığında, mekanik bir tertibat, aşağıdakilerle uygun olarak kabinin aşağı hareketlerini sınırlamalıdır:

- i) Seviyeye doğruluğu 20 mm'yi aşmamalıdır,
- ii) Mekanik tertibat, kapılar açılmadan önce aktif hale getirilmelidir,
- iii) Mekanik tertibat, hidrolik asansör üzerinde aşağı yön vanası açılmış veya makina freni devreye girmemiş olsa dahi kabini tutmak için yeterli dayanıma sahip olmalıdır,
- iv) Otomatik seviyeleme hareketi, mekanik tertibat aktif değilse Madde 5.11.2'ye uygun olarak elektrikli güvenlik tertibatı yardımıyla önlenmiş olmalıdır,
- v) Asansörün normal çalışması, mekanik tertibat aktif değilse Madde 5.11.2'ye uygun olarak elektrikli güvenlik tertibatı yardımıyla önlenmiş olmalıdır.

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
54

5.4 Kabin, karşı ağırlık ve dengeleme ağırlığı

Yük taşıma asansörleri (Forklift ağırlığı beyan yükünden bağımsız)

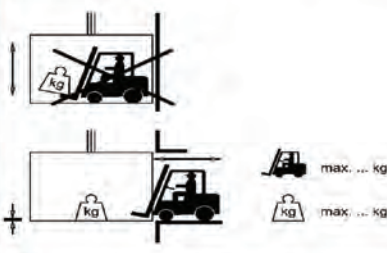
5.4.2 Kullanılabilir kabin alanı, beyan yükü, kabindeki insan sayısı

5.4.2.2 Yük taşıma asansörleri

5.4.2.2.1 Yük taşıma asansörlerinde Madde 5.4.2.1'in gerekleri, aşağıdaki şartların birisi ile uygulanmalıdır:

b) Forkliftin ağırlığı, aşağıdaki şartlarda beyan yükünden ayrı olarak dikkate alınmalıdır:

5) Forkliftin azami ağırlığı, Şekil 14'e göre durakta gösterilmelidir.



Şekil 14 — Forklift tarafından taşınılan yüklere ilişkin durakta resimli gösterim (pictogram)

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
55

5.4 Kabin, karşı ağırlık ve dengeleme ağırlığı

Hidrolik Yük taşıma asansörleri (Kabin Alanı — Hesaplama örnek)

6000 kg beyan yükü taşımak için gerekli olan ve 3,40 m genişlik ile 5,60 m derinlikten az olmayan (örneğin 19,04 m² kabin alanı) boyutlara sahip bir hidrolik tahrikli yük taşıma asansörü için:

a) Çizelge 7 kullanılarak 6000 kg bir yük transferi için kabin azami alanı:

- 1600 kg = 5,04 m².
- Çizelge 7'nin altındaki nota göre: 6000 kg - 1600 kg = 4400 kg / 100 = 44, bu durumda 44 x 0,40 m² = 17,60 m².
- Böylece beyan yükü için kabin toplam azami alanı = 5,04 m² + 17,60 m² = 22,64 m².

Kabinin seçilen alanı 19,04 m², müsaade edilen azami alandan küçük olması nedeniyle 6000 kg transferi için kabul edilebilir.

b) Madde 5.4.2.1 göre hesaplama, Çizelge 6, yüklerle tam dolu alan için denk gelen yük:

- 5 m² = 2500 kg
- Çizelge 6'nın altındaki nottaki c) bendine göre, 19,04 m² - 5 m² = 14,0 m² / 0,16 m² = 88, bu durumda 88 x 100 kg = 8800 kg.
- Böylece azami alan için kabin toplam yükü = 2500 kg + 8800 kg = 11300 kg.

Madde 5.4.2.2.4'e göre listelenmiş asansör bileşenlerinin (örneğin kabin iskeleti ve güvenlik tertibatı vb.) hesaplanması, 11300 kg yük için yapılmalıdır.

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
56

EROKA

MÜHENDİSLİK

Kalite Ulaşılman Değildir...



ZIEHL-ABEGG
ASANSÖR MOTORLARI

5.4 Kabin, karşı ağırlık ve dengeleme ağırlığı

5.4.2 Kullanılabilir kabin alanı, beyan yükü, kabindeki insan sayısı

5.4.2.2.4 Hidrolik tahrikli yük taşıma asansörlerinde, kabin tasarımı; kabin iskeletini, kabin ile piston (silindir) arasındaki bağlantıyı, askı tertibat vasıtalarını (dolaylı aktif edilen asansörlerde), kabin güvenlik tertibatı, boru kırılma vanası, debi kısıtlayıcısı/bir yönlü debi kısıtlayıcısı, kenetlenme tertibatı, kılavuz rayları ve tamponları esas Çizelge 6'dan (Madde 5.4.2.1) elde edilen bir yükü esas almalıdır. Silindirlere, Çizelge 7'de verilen beyan yüküne göre hesaplanabilir.

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
57

Hidrolik yük taşıma asansörleri (Komponent tasarımı)

Hidrolik yük taşıma asansörlerinde,

- ❖ kabin tasarımı;
- ❖ kabin iskeleti,
- ❖ kabin ile piston (silindir) arasındaki bağlantı,
- ❖ askı tertibat vasıtaları (dolaylı aktif edilen asansörlerde),
- ❖ kabin güvenlik tertibatı,
- ❖ boru kırılma vanası,
- ❖ debi kısıtlayıcısı/bir yönlü debi kısıtlayıcısı,
- ❖ kenetlenme tertibatı,
- ❖ kılavuz raylar
- ❖ tamponlar

Çizelge 6 ya uygun beyan yüküne göre seçilmelidir.

Silindiri seçimi Çizelge 7 ye uygun olabilir.

5.4 Kabin, karşı ağırlık ve dengeleme ağırlığı

5.4.2 Kullanılabilir kabin alanı, beyan yükü, kabindeki insan sayısı

5.4.2.3 İnsan sayısı

5.4.2.3.1 İnsan sayısı, aşağıda verilen daha küçük değerlerden elde edilmelidir:

a) Formülle, beyan yükü/75 sonuca en yakın tam sayıya yuvarlatılarak bulunan, ya da

b) Çizelge 8.

Çizelge 8 — İnsan sayısı ve kabinin asgari kullanılabilir alanı.

İnsan sayısı	Kabinin asgari kullanılabilir alanı (m ²)	İnsan sayısı	Kabinin asgari kullanılabilir alanı (m ²)
1	0,28	11	1,87
2	0,49	12	2,01
3	0,80	13	2,15
4	0,79	14	2,29
5	0,98	15	2,43
6	1,17	16	2,57
7	1,31	17	2,71
8	1,45	18	2,85
9	1,59	19	2,99
10	1,73	20	3,13

20 insandan sonra, her bir insan için 0,115 m² ilave edilir.

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
58

İnsan sayısı hesabı

a) beyan yükü / 75 sonuca en yakın tam sayıya yuvarlatılarak bulunan değer

b) Çizelge 8

5.4 Kabin, karşı ağırlık ve dengeleme ağırlığı

5.4.2 Kullanılabilir kabin alanı, beyan yükü, kabindeki insan sayısı

5.4.2.3 İnsan sayısı

5.4.2.3.2 Kabinde aşağıda verilenler gösterilmelidir:

a) İmalatçının/montajı gerçekleştirenin ismi,

b) Montaj seri numarası,

c) İmalat yılı,

d) Asansörün beyan yükü, kg,

e) İnsan sayısı.

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
59

Kabin içi bilgilendirme

a) İmalatçı/ montajcı ismi,

b) Montaj seri no,

c) İmalat yılı,

d) Beyan yükü (kg)

e) İnsan sayısı.

Uyarı, ".....kg.....İNS" veya resimli gösterimler (piktogram)

İnsanlar

Yükler

— Baş harf ve sayılar ve resimli gösterimler için 10 mm,

— Küçük harfler için 7 mm.

5.4 Kabin, karşı ağırlık ve dengeleme ağırlığı

5.4.2 Kullanılabilir kabin alanı, beyan yükü, kabindeki insan sayısı

5.4.2.3 İnsan sayısı

5.4.2.3.3 Yük taşıma asansörleri için her zaman yüklem alanlarında görülebilen bir işaret, beyan yükünü göstermelidir.

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
60

Yük asansörlerinde beyan yükü bildirimi

Yük asansörleri için yüklem alanında beyan yükü mutlaka göstermelidir.

Dikkat !
YÜK ASANSÖRÜ

BEYAN YÜKÜ
3000 kg

(3000 kg Örnektir)

5.4 Kabin, karşı ağırlık ve dengeleme ağırlığı

5.4.3 Kabinin duvarları, zemini ve çatısı

5.4.3.1 Kabin, sadece aşağıdaki gibi müsaade edilen açıklıklarla, duvarlarla, zeminle ve tavanla tamamen kapatılmış olmalıdır.

a) Kullanıcının normal erişimi için girişler,

b) Acil durum tali giriş kapakları ve kapıları,

c) Havalandırma kanalları.

Bunlar dışında kabin duvarları, zemin ve tavan tamamen kapalı olmalı

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
61

Kabin içinde müsaade edilen açıklıklar

a) Kullanıcının normal erişimi için girişler (giriş kapıları)

b) Acil durum tali giriş kapakları ve kapıları,

c) Havalandırma kanalları.

5.4 Kabin, karşı ağırlık ve dengeleme ağırlığı

5.4.3 Kabinin duvarları, zemini ve çatısı

5.4.3.2 Kabinin her bir duvarı, aşağıdakileri sağlayacak şekilde mekanik dayanıma sahip olmalıdır:

a) Kabinin, içten dışa doğru herhangi bir noktada dik olarak 5 cm²'lik yuvarlak veya kare şeklinde bir alana eşit olarak dağılacak 300 N'luk bir kuvvet uygulandığında:

— 1 mm'den daha büyük herhangi bir kalıcı biçim değişikliği olmamalı ve

— 15 mm'den daha fazla elastik şekil değişikliği olmamalıdır.

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
62

Kabin duvarlarının mekanik dayanımı

ESKİ
TS EN 81-1/2+A3

Alan : 5 cm²'lik daire veya kare

Kuvvet : 300 N

a-) Kalıcı şekil değiştirme **olmamalı**

b) Elastik şekil değiştirme **≤ 15 mm**

YENİ
TS EN 81-20

Alan : 5 cm² daire veya kare

Kuvvet : 300 N

a-) Kalıcı şekil değiştirme **≤ 1 mm**

b) Elastik şekil değiştirme **≤ 15 mm**

Bu kuvvetler, aynalar, dekoratif paneller, kabin çalışma panel/panelleri ve vb. hariç "yapı" duvarı üzerinde uygulanabilir.

5.4 Kabin, karşı ağırlık ve dengeleme ağırlığı

5.4.3 Kabinin duvarları, zemini ve çatısı

5.4.3.2 Kabinin her bir duvarı, aşağıdakileri sağlayacak şekilde mekanik dayanıma sahip olmalıdır:

a) Kabinin, içten dışa doğru herhangi bir noktada dik olarak 100 cm²'lik yuvarlak veya kare şeklinde bir alana eşit olarak dağılacak 1000 N'luk bir kuvvet uygulandığında, kalıcı bir şekilde 1 mm'den daha büyük biçim değiştirmemelidir.

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
63

Kabin duvarlarının mekanik dayanımı

Alan : 100 cm²'lik daire veya kare

Kuvvet : 1000 N

Kalıcı şekil değiştirme 1 mm'den daha büyük olmamalıdır.

Not— Bu kuvvetler, aynalar, dekoratif paneller, kabin çalışma panel/panelleri ve vb. hariç "yapı" duvarı üzerinde uygulanabilir.

5.4 Kabin, karşı ağırlık ve dengeleme ağırlığı

5.4.3 Kabinin duvarları, zemini ve çatısı

5.4.3.2.3 Camdan veya kısmi camdan yapılmış kabin duvarları lamine olmalıdır.

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
64

Kabin duvarlarının cam olma durumu (Lamine cam)

Cam

Cam

Lamine Cam

Interlayer film

Camdan veya kısmi camdan yapılmış kabin duvarları lamine cam olmalıdır



Te-ray

Asansör Kılavuz Rayları Elevator Guide Rails



www.teray.com.tr

5.4 Kabin, karşı ağırlık ve dengeleme ağırlığı

5.4.3 Kabinin duvarları, zemini ve çatısı

5.4.3.2.3 Ağır darbeli sarkaç tertibatının (EN 81-50:2014, Madde 5.14.2.1) 500 mm yükseklikte düşmeye eşit darbe enerjisi veya yumuşak darbeli sarkaç tertibatının (EN 81-50:2014, Madde 5.14.2.2) 700 mm yükseklikte düşmeye eşit darbe enerjisi, cam elemanı merkezinde kısmi cam duvarlarda veya panel merkezinde zeminin 1 m üstü bir noktada, cam duvara çarptığında, aşağıdakiler doğrulanmalıdır:

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
65

Kabin duvarlarının cam olma durumu (Sarkaç çarpma deneyi)

- ❖ Ağır darbeli sarkaç tertibatının 500 mm yükseklikte düşmeye eşit darbe enerjisi
- ❖ Yumuşak darbeli sarkaç tertibatının 700 mm yükseklikte düşmeye eşit darbe enerjisi

Sarkaç çarpma deneyi sonrasında aşağıdakiler doğrulanmalıdır (zeminin 1 m üstü bir noktada)

- Duvar elemanı üzerinde çatlaklar bulunmadığı,
- Azami 2 mm çapında yongalar hariç camın yüzeyinde hasar bulunmadığı,
- Bütünlük kaybedilmediği.

Yukarıdaki deneyler, kabinin duvarının iç yüzeyinde yapılmalıdır.

Detaylar için TS EN 81-50

Madde 5.14.2.1 - 5.14.2.2 *inceleyiniz.*



5.4 Kabin, karşı ağırlık ve dengeleme ağırlığı

5.4.3 Kabinin duvarları, zemini ve çatısı

5.4.3.2.3 Kabin duvarları, Çizelge 9'a göre düz camdan yapılmış ve bütün kenarları çerçevelenmişse, bu deneylerin yapılmasına gerek yoktur.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
66

Kabin duvarlarının cam olma durumu (Sarkaç çarpma deneyi gerekmeyen durum)

Kabin duvarları, Çizelge 9'a göre düz camdan yapılmış ve bütün kenarları çerçevelenmişse, bu deneylerin yapılmasına gerek yoktur.

Çizelge 9 - Kabinin duvarlarında kullanılan düz cam paneller

Cam tipi	İç teker çemberi çapı	
	Azami 1 m	Azami 2 m
	Azami kalınlık (mm)	Azami kalınlık (mm)
Serbestinç lamina veya temperlanmış lamina	9 (4 + 4 + 0,76)	10 (5 + 5 + 0,76)
Lamina	10 (5 + 5 + 0,76)	12 (6 + 6 + 0,76)

5.4 Kabin, karşı ağırlık ve dengeleme ağırlığı

5.4.3 Kabinin duvarları, zemini ve çatısı

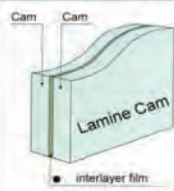
5.4.3.2.5 Cam paneller aşağıda belirtilen bilgileri kapsayacak şekilde işaretlenmelidir:

- İmalatçının adı ve ticari markası,
- Camın tipi,
- Kalınlığı (örneğin: 8/8/0,76 mm).

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
67

Kabin duvarlarının cam olma durumu (Cam bilgileri)



Lamine camlarda mutlaka cam bilgisi bulunmalıdır

Lamine cam bilgisi
a) İmalatçının adı ve ticari markası,
b) Cam tipi,
c) Kalınlık (örn. 8/8/0,76 mm)

5.4 Kabin, karşı ağırlık ve dengeleme ağırlığı

5.4.3 Kabinin duvarları, zemini ve çatısı

5.4.3.3 Camdan yapılan kabin duvarları döşeme seviyesinden 1,10 m'den daha alçakta ise, döşemeden 0,90 m ile 1,10 m arasında bir yüksekliğe el tutamağı konulmalıdır. Bu tutamak camdan bağımsız olarak tespit edilmelidir.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
68

Kabin duvarlarının cam olma durumu (Cam önlerinde el tutamağı)

Döşeme seviyesinden 1,10 m yükseklikte cam var ise 0,90 m ile 1,10 m arasında el tutamağı olmalıdır



Tutamak camdan bağımsız olarak tespit edilmelidir.

5.4 Kabin, karşı ağırlık ve dengeleme ağırlığı

5.4.4 Kabin kapısı, zemini, duvarı, tavanı ve dekoratif malzemeleri

Kabin gövdesinin yapı desteklemesi, alev almaz malzemelerden yapılmalıdır.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
69

Kabinde kullanılan malzeme yapısı (alev almaz malzeme kullanımı)

Kabinde alev almaz malzeme kullanılmalıdır

- ✓ Kabin kapısı
- ✓ Zemin
- ✓ Duvar
- ✓ Tavan
- ✓ Dekoratif malzeme



5.4 Kabin, karşı ağırlık ve dengeleme ağırlığı

5.4.4 Kabin kapısı, zemini, duvarı, tavanı ve dekoratif malzemeleri

Kabin zemini, duvar ve tavan son işlemleri için (rötuşlarının) seçilen malzemeleri, aşağıda listelendiği gibi EN13501-1'in gereklerine uygun olmalıdır:

- Zemin kaplaması: Cff-s2;
- Duvar: C-s2, d1;
- Tavan: C-s2, d0.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
70

Kabinde kullanılan malzeme yapısı (alev alma dayanımı)

Malzeme dayanımları EN 13501-1 e uygun olmalı

- Zemin kaplama Cff-s2
- Duvar C-s2, d1;
- Tavan C-s2, d0.

Zemin kaplaması

Cff:20s süreyle 150mm den daha fazla yayılmamalı
S2: duman oluşumunda sınırlama yok

Duvar - Tavan kaplaması

C sınıfı: 30 s süreyle yüzeyden alev ve gerekli görüldüğü durumlarda kenardan alev maruz kalma durumlarında alev maruz bırakıldıktan sonraki 60 s içinde alev uygulama noktasından düşey olarak 150 mm'den daha fazla yayılmamalıdır.
S2: duman oluşumu TSP600s ≤ 200 m2
d1: 600s içinde 10sn den fazla damlacık oluşmamalı
d0: 600s içinde damlacık oluşmamalı

Detaylar için EN 13501-1 Standartını *inceleyiniz.*



5.4 Kabin, karşı ağırlık ve dengeleme ağırlığı

5.4.4 Kabin kapısı, zemini, duvarı, tavanı ve dekoratif malzemeleri

Boya rötuşları, duvar üzerindeki 0,30 mm'ye kadar lamineler ve çalıştırma tertibatı gibi donanımlar, aydınlatma ve göstergeler yukarıdaki gereklerden hariç tutulmuştur.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
71

Kabinde kullanılan malzeme yapısı (alev almada hariç tutmalar)

Kabinde alev almaz malzeme kapsamı dışındaki malzemeler :

- ✓ Boya rötuşları,
- ✓ Duvarda 0,30 mm'ye kadar lamineler
- ✓ Çalıştırma tertibatı (buton)
- ✓ Aydınlatma ve göstergeler

5.4 Kabin, karşı ağırlık ve dengeleme ağırlığı

5.4.4 Kabin kapısı, zemini, duvarı, tavanı ve dekoratif malzemeleri

Kabin içinde kullanılan aynalar veya diğer cam tamamlayıcılar, kırılmışsa kırılan malzemeler EN 12600:2002, Ek C'ye göre B veya C moduna uygun olmalıdır.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
72

Kabinde kullanılan malzeme yapısı (kırılabilir malzemeler)

Kabinde kullanılan kırılabilir malzemeler

- ❖ Aynalar
- ❖ Diğer cam tamamlayıcılar

EN 12600:2002, Ek C'ye göre B veya C moduna uygun olmalıdır.



Detaylar için EN 12600:2002 Standartını *inceleyiniz.*





THE WORLD IS A SQUARE

Application form available now
www.interlift.de

interlift 2019 – The World of Elevators

15 - 18 October | Messe Augsburg | Germany

5.4 Kabin, karşı ağırlık ve dengeleme ağırlığı

5.4.5 Kabin etek sacı

5.4.5.1 Her bir kabin eşiğine, karşısındaki net durak kapısının en az tam genişliğinde uzayan bir kabin eteği sacı monte edilmiş olmalıdır. Bu dikey kısım, aşağıya doğru, yatay düzlemle en az 60°'lik bir açı yapacak şekilde eğik bir kısımla uzatılmalıdır. Yatay düzlemde bu eğik kısmın çıkıntısı, 20 mm'den az olmamalıdır.

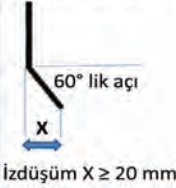
Kabin eteği sacı tarafındaki (yüzündeki) herhangi bir çıkıntı, bağlantı elemanları gibi, 5 mm'yi aşmamalıdır. 2 mm'yi aşan çıkıntılar yataya göre en az 75° pahlı olmalıdır.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
73

Kabin etek sacı

Durak kapısının en az tam genişliğinde kabin eşiğinde etek sacı olmalı



İzdüşüm $X \geq 20 \text{ mm}$

5.4 Kabin, karşı ağırlık ve dengeleme ağırlığı

5.4.5 Kabin etek sacı

5.4.5.2 Dikey kısmın yüksekliği, en az 0,75 m olmalıdır.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
74

Kabin etek sacı (Boyutlar)

Kabin etek sacı dikey kısmın yüksekliği en az 0,75 m olmalı



En az durak kapı genişliğinde



Altta pah hariç ölçüm yapılacak

5.4 Kabin, karşı ağırlık ve dengeleme ağırlığı

5.4.5 Kabin etek sacı

5.4.5.3 Dikey kısmın daha alttaki kenarı boyunca herhangi bir noktada durak tarafından kabin eteğine dik olarak 5 cm²'lik yuvarlak veya kare şeklinde bir alana eşit olarak dağılacak şekilde 300 N'luk bir kuvvet uygulandığında, kabin eteği sacı aşağıdaki şekil değişikliğini göstermeden dayanmalıdır:

a) 1 mm'den daha büyük kalıcı şekil değişikliğine,
b) 35 mm'den daha büyük elastik şekil değişikliğine.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
75

Kabin etek sacı (Dayanım)

Alan
5 cm² daire veya kare

Kuvvet
300 N

a-) Kalıcı şekil değiştirme
≤ 1 mm

b) Elastik şekil değiştirme
≤ 35 mm



5.4 Kabin, karşı ağırlık ve dengeleme ağırlığı

5.4.6 Acil durum kapakları ve acil durum kapıları

5.4.6.1 Kabin çatısına, acil durumda kullanılan bir kapağın monte edildiği yer, (bk. Madde 0.4.2) 0,40 m x 0,50 m net açıklık boyutlarında olmalıdır.

Not— Alan müsaade ettiğinde, 0,50 m x 0,70 m boyutlarında bir kapak tercih edilir.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
76

Kabin acil durum kapağı (Boyutlar)

ESKİ
TS EN 81-1/2+A3

Kabin imdat kapağı boyutu
en az
0,35 m x 0,50 m

YENİ
TS EN 81-20

Kabin acil durum kapağı boyutu
en az
0,40 m x 0,50 m

Alan müsaade ettiğinde,
0,50 m x 0,70 m
Tercih edilmeli



5.4 Kabin, karşı ağırlık ve dengeleme ağırlığı

5.4.6 Acil durum kapakları ve acil durum kapıları

5.4.6.1 Kabin çatısına, acil durumda kullanılan bir kapağın monte edildiği yer, (bk. Madde 0.4.2) 0,40 m x 0,50 m net açıklık boyutlarında olmalıdır.

Not— Alan müsaade ettiğinde, 0,50 m x 0,70 m boyutlarında bir kapak tercih edilir.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
77

Kabin acil durum kapağı

Makine dairesiz sistemlerde kabin en üst katta iken makine alanına erişim için kabin acil durum kapağı kullanılabilir



5.4 Kabin, karşı ağırlık ve dengeleme ağırlığı

5.4.6 Acil durum kapakları ve acil durum kapıları

5.4.6.1 Kabin çatısına, acil durumda kullanılan bir kapağın monte edildiği yer, (bk. Madde 0.4.2) 0,40 m x 0,50 m net açıklık boyutlarında olmalıdır.

Not— Alan müsaade ettiğinde, 0,50 m x 0,70 m boyutlarında bir kapak tercih edilir.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
78

Kabin acil durum kapağı



Kabin üstünde mahsur kalan kişinin kabin çatısındaki kapağı kullanarak kendi kendine kurtulması sağlanabilir

5.4 Kabin, karşı ağırlık ve dengeleme ağırlığı

5.4.6 Acil durum kapakları ve acil durum kapıları

5.4.6.2 Artık bulunan iki kabin arasındaki yatay açıklığın 1 m'yi aşmadığı durumlarda acil durum kapıları kullanılabilir (bk. Madde 5.2.3.3).

Acil durum kapıları varsa, bunlar en az 1,80 m yüksekliğinde ve 0,40 m genişliğinde olmalıdır.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
79

Kabin acil durum kapısı (Boyutlar)

ESKİ
TS EN 81-1/2+A3

İki kabin arası yatay açıklık 0,75 m'yi aşmadığı durumda

Kabin imdat kapısı boyutu (en az)

Yükseklik : 1,80 m
Genişlik : 0,35 m

YENİ
TS EN 81-20

İki kabin arası yatay açıklık 1,00 m'yi aşmadığı durumda

Kabin acil durum kapısı boyutu (en az)

Yükseklik : 1,80 m
Genişlik : 0,40 m



5.4 Kabin, karşı ağırlık ve dengeleme ağırlığı

5.4.6 Acil durum kapakları ve acil durum kapıları

5.4.6.2 Kabin acil durum kapısı (genel şartlar)

- Bu durumda her bir kabin, kurtarılabilecek insanı kurtarmanın gerçekleştiği yerin seviyesine getirmeye müsaade eden bitişik kabin konumunu belirleyen vasıtalarla donatılmalıdır.
- Kurtarma olayında, kabin acil durum kapakları arasındaki mesafe, taşınabilir/seyyar köprü veya kabin içinde bütünüleşik köprü 0,35 m'den daha büyük olduğunda, acil durum kapılarının açılmasına uygun yeterli açıklıkla birlikte 0,50 m asgari genişliği ve parmaklığa (el tutamağa) sahip olmalıdır.
- Bu köprü, 2500 N asgari bir kuvveti dayanacak şekilde tasarlanmalıdır.
- Köprü taşınabilir/seyyar ise, bina içerisinde kurtarmanın gerçekleştiği yerde depolanmalıdır. Köprünün kullanımı, talimat el kitabında belirtilmelidir.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
80



SERİNHİSAR NAKLİYAT & ASANSÖR

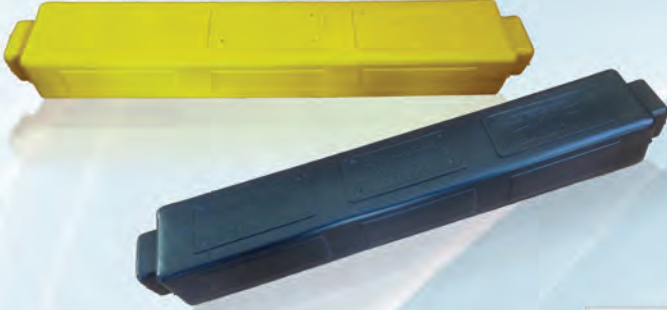
DENGE AĞIRLIĞI MADENCİLİK SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

BARİT 1

UZUNLUK: 96 cm

ÇAP: 15X12 cm

AĞIRLIK: 48 kg



BARİT 2

UZUNLUK: 60 cm

ÇAP: 16X16 cm

AĞIRLIK: 42 kg

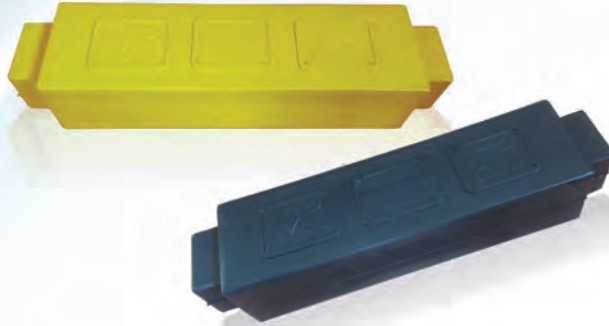


BARİT 3

UZUNLUK: 60 cm

ÇAP: 14,5X11,5 cm

AĞIRLIK: 31 kg



BARİT 4

UZUNLUK: 56 cm

ÇAP: 14,5X11,5 cm

AĞIRLIK: 29 kg



BARİT 5

UZUNLUK: 76 cm

ÇAP: 14,5X11,5 cm

AĞIRLIK: 40 kg



MERKEZ: Hacıyüplü Mah. Salihağa Yolu No: 19\1 DENİZLİ

TEL: +90 258 371 93 93 - +90 258 268 00 60 **FAX:** +90 258 241 99 54

E-MAIL: info@serinhisarnakliyat.com.tr

www.serinhisarnakliyat.com.tr

5.4 Kabin, karşı ağırlık ve dengeleme ağırlığı

5.4.6 Acil durum kapakları ve acil durum kapıları

5.4.6.3 Acil durumda kullanılan kapaklar veya kapılar montaj edildiğinde, bunlar aşağıdakilerle uygun olmalıdır:

- Acil durum kapağı**
- Açılma yönü
 - Kilitleme tertibatı
 - Elektrikli güvenlik tertibatı

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
81

Kabin acil durum kapak özellikleri (açılma, kilit tertibatı, elektrikli güvenlik tertibatı)

Kabin acil durum kapakları aşağıdaki özelliklere sahip olmalıdır

- Elle kilitleme tertibatı olmalı
- Kabin dışından anahtarsız, kabin içinden üçgen anahtarla açılabilir
- Kapaklar kabin içine doğru açılmamalı
- Kapaklar açıkken kabin kenarını aşmamalıdır
- Kilitleme tertibatı elektrikli güvenlik tertibatı ile denetlenmelidir.
- **Elektrik güvenlik tertibatı devreye girdiğinde bitişikteki asansörde durmalıdır.**
- Asansörün tekrar servise verilmesi, sadece kasıtlı olarak tekrar kilitlemeden sonra mümkün olmalıdır.

5.4 Kabin, karşı ağırlık ve dengeleme ağırlığı

5.4.6 Acil durum kapakları ve acil durum kapıları

5.4.6.3 Acil durumda kullanılan kapaklar veya kapılar montaj edildiğinde, bunlar aşağıdakilerle uygun olmalıdır:

- Acil durum kapağı**
- Açılma yönü
 - Kilitleme tertibatı
 - Elektrikli güvenlik tertibatı

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
82

Kabin acil durum kapısı özellikleri (açılma, kilit tertibatı, elektrikli güvenlik tertibatı)

Kabin acil durum kapısı aşağıdaki özelliklere sahip olmalıdır

- Elle kilitleme tertibatı olmalı
- Kabin dışından anahtarsız, kabin içinden üçgen anahtarla açılabilir
- Kapılar kabin dışına doğru açılmamalı
- Kapılar karşı ağırlık/dengeleme ağırlığı veya kabinler arası geçişte bir engel önüne yerleştirilmemeli
- Kilitleme tertibatı elektrikli güvenlik tertibatı ile denetlenmelidir.
- **Elektrik güvenlik tertibatı devreye girdiğinde bitişikteki asansörde durmalıdır.**
- Asansörün tekrar servise verilmesi, sadece kasıtlı olarak tekrar kilitlemeden sonra mümkün olmalıdır.

5.4 Kabin, karşı ağırlık ve dengeleme ağırlığı

5.4.7 Kabin çatısı

5.4.7.1 Madde 5.4.3'e ilave olarak, kabin çatısı, aşağıdaki gerekleri karşılamalıdır:

a) Kabin çatısı, Madde 5.2.5.7.1'de belirtildiği gibi azami insan sayısına dayanacak şekilde yeterli dayanıma sahip olmalıdır. Bununla birlikte, kabin çatısı, kalıcı şekil değiştirmeden 0,30 m x 0,30 m'lik bir alan üzerine herhangi bir noktada asgari 2000 N'luk bir kuvvete dayanmalıdır.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
83

Kabin çatısı (Dayanım)

ESKİ

TS EN 81-1/2+A3

Alan : 0,20 x 0,20 (m)

Kuvvet : 1000 N

Kalıcı şekil değiştirme olmamalı

YENİ

TS EN 81-20

Alan : 0,30 x 0,30 (m)

Kuvvet : 2000 N

Kalıcı şekil değiştirme olmamalı



5.4 Kabin, karşı ağırlık ve dengeleme ağırlığı

5.4.7 Kabin çatısı

5.4.7.1 Madde 5.4.3'e ilave olarak, kabin çatısı, aşağıdaki gerekleri karşılamalıdır:

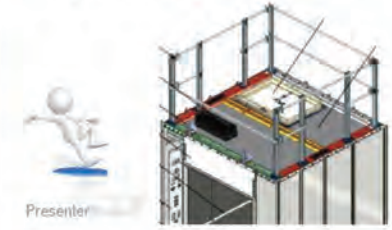
b) Bir kişinin çalışmak için veya çalışma alanları arasında hareket etmek için ihtiyaç duyulan kabin çatı yüzeyi, kaymaya müsaade etmemelidir.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
84

Kabin çatısı (kaymaz zemin)

Kabin çatı yüzeyi **kaymaz zemin** olmalı



5.4 Kabin, karşı ağırlık ve dengeleme ağırlığı

5.4.7 Kabin çatısı

5.4.7.2 Aşağıdaki koruma sağlanmalıdır:

a) Kabin çatısı, aşağıda verilenlerden birine uygun asgari 0,10 m yüksekliğe konumlandırılmış korkuluk eteği ile donatılmalıdır:

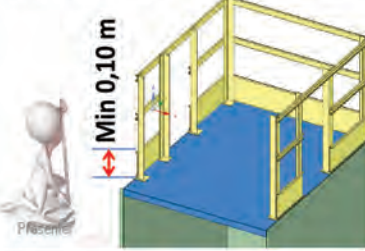
- 1) Kabin çatısının dış kenarı üzerine veya
- 2) Dış kenar ile korkuluk pozisyonu arasında (Madde 5.4.7.4'e uygun korkuluk kullanıldığında).

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
85

Kabin çatısı korkuluk eteği (ayak koruma - malzeme düşmesini engelleme)

Kabin çatısında **en az 0,10 m** yüksekliğe sahip korkuluk eteği olmalı



Korkuluk eteği hem ayak koruma hem de aşağı malzeme düşmesini engellemek içindir

5.4 Kabin, karşı ağırlık ve dengeleme ağırlığı

5.4.7 Kabin çatısı

5.4.7.2 Aşağıdaki koruma sağlanmalıdır:

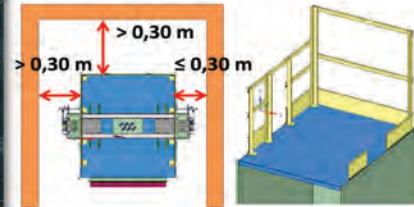
b) Yatay düzlemde serbest mesafe, kuyunun duvarına ve kabin çatısının dış kenarına dik olarak, 0,30 m'yi aştığı durumda, bir korkuluk, Madde 5.4.7.4'te verilen boyutları sağlamalıdır. Serbest mesafeler, genişliği veya yüksekliği 0,30 m'den az olan girintilerden daha büyük mesafeye müsaade edilen kuyunun duvarına göre ölçülmelidir.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
86

Kabin çatısı korkuluk olma durumu

Kabin çatısı dış kenarından kuyu duvarına olan mesafe **0,30 m** yi aşması durumunda korkuluk zorunlu



5.4 Kabin, karşı ağırlık ve dengeleme ağırlığı

5.4.7 Kabin çatısı

5.4.7.3 Kabin çatısının dış kenarı ve kuyunun duvarı arasında yerleştirilmiş asansör bileşen/bileşenler, düşme riskini önleyebildiği durumda (bk. Şekil 15 ve Şekil 16), koruma, aşağıda verilen şartları aynı anda karşılamalıdır:

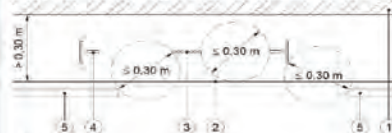
a) Kabinin dış kenarı ile kuyu duvarı arasındaki mesafe 0,30 m'den daha büyük olduğunda, kabin çatısının dış kenarı ile ilgili bileşen/bileşenler arasında, bileşenler arasında veya korkuluk ucu ile bileşen/bileşenler arasında 0,30 m'ye daha büyük yatay bir daire yerleştirmek mümkün olmamalıdır.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
87

Kabin çatısı korkuluk (Hariç tutmalar – Elektrikli Asansör)

Şekil 15 — Düşmeden koruma sağlayan bileşenlerin örneği (elektrikli asansörler)



Açıklama

- ①: Asansör kuyusu duvar
- ②: Asansör kabin çatı kenarı
- ③: Halatlar, kayışlar
- ④: Kılavuz rayları
- ⑤: Korkuluk

5.4 Kabin, karşı ağırlık ve dengeleme ağırlığı

5.4.7 Kabin çatısı

5.4.7.3 Kabin çatısının dış kenarı ve kuyunun duvarı arasında yerleştirilmiş asansör bileşen/bileşenler, düşme riskini önleyebildiği durumda (bk. Şekil 15 ve Şekil 16), koruma, aşağıda verilen şartları aynı anda karşılamalıdır:

a) Kabinin dış kenarı ile kuyu duvarı arasındaki mesafe 0,30 m'den daha büyük olduğunda, kabin çatısının dış kenarı ile ilgili bileşen/bileşenler arasında, bileşenler arasında veya korkuluk ucu ile bileşen/bileşenler arasında 0,30 m'ye daha büyük yatay bir daire yerleştirmek mümkün olmamalıdır.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
88

Kabin çatısı korkuluk (Hariç tutmalar – Elektrikli Asansör)



As 0,30 m şartını sağlamak suretiyle korkuluk yapılmayabilir

Halat ile korkuluk arası mesafe 0,30 m altında



www.asansorbilgiplatformu.org

YENİ EN 81-20 HAKKINDA
SORU VE CEVAPLAR

YENİ BELEDİYELER İÇİN
ASANSÖR EL KİTAPÇIĞI



ASANSÖR BİLGİ PLATFORMU

DOĞRU BİLGİNİN ADRESİ

Asansör sektöründe var olan bilgi eksikliklerini ortadan kaldıran, üreticiden son kullanıcıya kadar her kesime en güvenilir bilgiyi sunan, güncel kanun ve mevzuatları okurları ile buluşturan “doğru bilginin adresi” www.asansorbilgiplatformu.org açıldı.

Görüş ve Önerileriniz için
asansorbilgiplatformu@gmail.com

powered by

ASANSÖR

lilyum ajans



5.4 Kabin, karşı ağırlık ve dengeleme ağırlığı

5.4.7 Kabin çatısı

5.4.7.3 Kabin çatısının dış kenarı ve kuyunun duvarı arasında yerleştirilmiş asansör bileşen/bileşenler, düşme riskini önleyebildiği durumda (bk. Şekil 15 ve Şekil 16), koruma, aşağıda verilen şartları aynı anda karşılamalıdır:

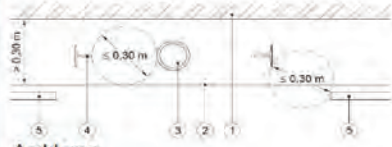
a) Kabinin dış kenarı ile kuyu duvarı arasındaki mesafe 0,30 m'den daha büyük olduğunda, kabin çatısının dış kenarı ile ilgili bileşen/bileşenler arasında, bileşenler arasında veya korkuluk ucu ile bileşen/bileşenler arasında 0,30 m'ye kadar büyük yatay bir daire yerleştirmek mümkün olmamalıdır.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
89

Kabin çatısı korkuluk
(Hariç tutmalar – Hidrolik Asansörler)

Şekil 16 — Düşmeden koruma sağlayan bileşenlerin örneği (hidrolik asansörler)



Açıklama

- ①: Asansör kuyusu duvarı
- ②: Asansör kabin çatı kenarı
- ③: Piston-silindir
- ④: Kılavuz rayları
- ⑤: Korkuluk

5.4 Kabin, karşı ağırlık ve dengeleme ağırlığı

5.4.7 Kabin çatısı

5.4.7.4 Korkuluklar, aşağıdaki gerekleri karşılamalıdır:

a) Korkuluklar, parmaklık ve korkuluk yüksekliğinin yarısında bir ara çubuk içermelidir.

TS EN 81-20

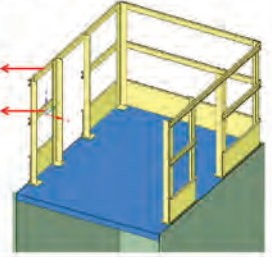
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
90

Kabin çatısı korkuluk yapısı
(parmaklık, ara çubuk)

Korkuluklarda, parmaklık ve ara çubuk (ortada) olmalı

Parmaklık
(el tutamağı)

Ara çubuk
(ortada)



5.4 Kabin, karşı ağırlık ve dengeleme ağırlığı

5.4.7 Kabin çatısı

5.4.7.4 Korkuluklar, aşağıdaki gerekleri karşılamalıdır:

b) Korkuluğun ve kuyu duvarının (bk. Şekil 17) parmaklıklarının iç kenarından dışına (ötesinde) yatay bir düzlemde serbest mesafe dikkate alınması, bunun yüksekliği, aşağıda verilen en az değerlerde olmalıdır:

- 1) Mesafe 0,50 m'ye kadar olduğunda 0,70 m,
- 2) Mesafe 0,50 m'yi aştığında 1,10 m.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
91

Kabin çatısı korkuluk yapısı
(boyutlar)

ESKİ

TS EN 81-1/2+A3

Korkuluk yüksekliği el tutamağının dış kenarından yatay düzlemdeki serbest mesafe

a-) 0,85 m mesafeye kadar en az 0,70 m

b) 0,85 m mesafeden büyük ise en az 1,10 m



YENİ

TS EN 81-20

Korkuluk yüksekliği el tutamağının iç kenarından yatay düzlemdeki serbest mesafe

a-) 0,50 m mesafeye kadar en az 0,70 m

b) 0,50 m mesafeden büyük ise en az 1,10 m



5.4 Kabin, karşı ağırlık ve dengeleme ağırlığı

5.4.7 Kabin çatısı

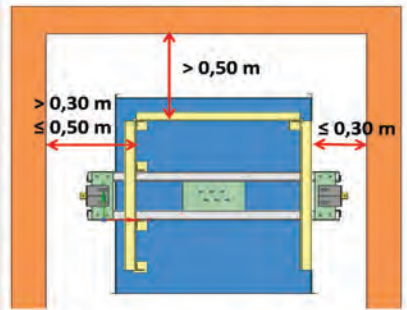
5.4.7.4 Korkuluklar, aşağıdaki gerekleri karşılamalıdır:

Şekil 17 — Kabin çatısı korkuluğu – Yükseklik

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
92

Kabin çatısı korkuluk gerekleri
(boyutlar)



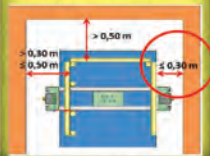
Korkuluktan yapılacak ölçümler korkuluk iç tarafından yapılmalı

5.4 Kabin, karşı ağırlık ve dengeleme ağırlığı

5.4.7 Kabin çatısı

5.4.7.4 Korkuluklar, aşağıdaki gerekleri karşılamalıdır:

Şekil 17 — Kabin çatısı korkuluğu – Yükseklik



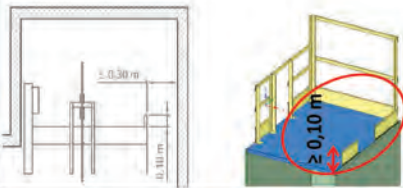
TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
93

Kabin çatısı korkuluk gerekleri
(boyutlar)

Kabin çatısı dış kenarından kuyu duvarına olan mesafe 0,30 m'yi aşmadığı durumda

❖ Asgari 100 mm yüksekliğinde bir korkuluk eteği hariç olmak üzere korkuluk gerekli değildir.

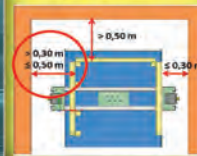


5.4 Kabin, karşı ağırlık ve dengeleme ağırlığı

5.4.7 Kabin çatısı

5.4.7.4 Korkuluklar, aşağıdaki gerekleri karşılamalıdır:

Şekil 17 — Kabin çatısı korkuluğu – Yükseklik



TS EN 81-20

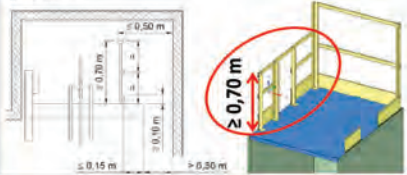
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
94

Kabin çatısı korkuluk gerekleri
(boyutlar)

Korkuluk el tutamağı içinden kuyu duvarına olan mesafe 0,30 m'den fazla ve 0,50 m'ye kadar

❖ Asgari 100 mm yüksekliğinde korkuluk eteği

❖ Asgari 700 mm yüksekliğinde bir korkuluk gereklidir.

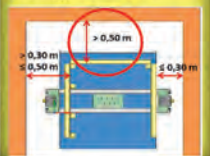


5.4 Kabin, karşı ağırlık ve dengeleme ağırlığı

5.4.7 Kabin çatısı

5.4.7.4 Korkuluklar, aşağıdaki gerekleri karşılamalıdır:

Şekil 17 — Kabin çatısı korkuluğu – Yükseklik



TS EN 81-20

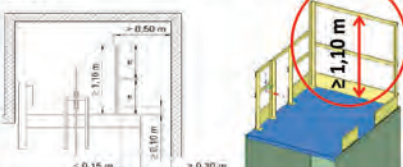
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
95

Kabin çatısı korkuluk gerekleri
(boyutlar)

Korkuluk el tutamağı içinden kuyu duvarına olan mesafe 0,50 m'den fazla

❖ Asgari 100 mm yüksekliğinde korkuluk eteği

❖ Asgari 1100 mm yüksekliğinde bir korkuluk gereklidir.



5.4 Kabin, karşı ağırlık ve dengeleme ağırlığı

5.4.7 Kabin çatısı

5.4.7.4 Korkuluklar, aşağıdaki gerekleri karşılamalıdır:

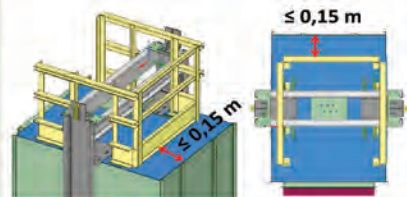
c) Korkuluk, kabin çatısı kenarlarından azami 0,15 m mesafede olacak şekilde yerleştirilmelidir,

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
96

Kabin çatısı korkuluk gerekleri
(Korkuluk dışında insan duruşunu engelleme)

Korkuluk ile kabin çatısı kenarı arası en fazla 0,15 m mesafe olmalı



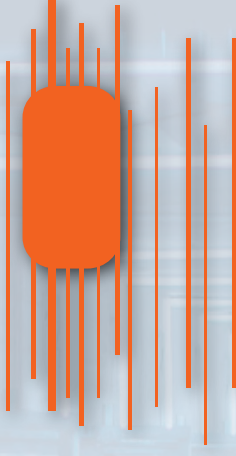
Belirtilen mesafede insan duruşu engellenmelidir.



tmmob
elektrik mühendisleri odası



tmmob
makina mühendisleri odası



IX. asansör sempozyumu ve sergisi



18-19-20 Ekim 2018
MMO Tepekule Kongre ve Sergi Merkezi - İZMİR

İLETİŞİM - TMMOB MAKİNA MÜHENDİSLERİ ODASI İZMİR ŞUBESİ

Anadolu Caddesi No: 40
K: M2 Bayraklı - İZMİR

Tel: (232) 462 33 33 / 209-210
Faks: (232) 462 43 77

asansor.mmo.org.tr // asansorsempozyumu-izmir@mmo.org.tr
asansor.emo.org.tr // asansorsempozyumu-izmir@emo.org.tr

5.4 Kabin, karşı ağırlık ve dengeleme ağırlığı

5.4.7 Kabin çatısı

5.4.7.4 Korkuluklar, aşağıdaki gerekleri karşılamalıdır:

d) Parmaklıkların dış kenarı ile kuyunun herhangi bir parçası (karşı ağırlık veya dengeleme ağırlığı, anahtarlar, raylar, konsollar vb.) arasındaki mesafe, en az 0,10 m olmalıdır.

Kabin çatısı korkuluk gerekleri (el koruma)

Parmaklıkların dış kenarı ile herhangi bir parça arasında en az 100 mm mesafe olmalı

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
97

5.4 Kabin, karşı ağırlık ve dengeleme ağırlığı

Kabin çatısı korkuluk gerekleri (Katlanır korkuluk olması şartı)

Kabin en yüksek konumunda Aşgari mesafeler:

A mesafe	≥ 0,50 m
B mesafe	≥ 0,50 m
C mesafe	≥ 0,50 m
D mesafe	≥ 0,30 m
E mesafe	≤ 0,40 m

Kabin üstünde çalışma yapılacağı zaman belirtilen boşluklar sağlanamıyorsa Risk analiz yapılarak mekanik + elektriksel olarak kabinin belirtilen boşlukları sağlayacak şekilde daha fazla yukarı gitmesi engellenmelidir.

Kabin en yüksek konumu
Ağırlık tampona tam oturma miktarı + 0,035. v²

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
98

5.4 Kabin, karşı ağırlık ve dengeleme ağırlığı

Normal kullanmada Kabin üstü korkuluk katlanabilir / kısaltılabilir olma şartı

ÖNEMLİ :
Kabin üstünde güvenli çalışma için
TS EN 81-21
standartına uygun Risk analiz değerlendirmesi yapılmalıdır

Ağırlık tampona tam oturmuş durumda iken kabin korkuluk üstü ile en düşük tavan parçası arası mesafe $X \geq 2,0,035.v^2$ olması durumunda korkuluğu katlanır yapmaya gerek yoktur.

0,035.v² (sıçrama payı) ; beyan hızının % 115 'ine karşılık gelen ağırlığın durdurma mesafesinin yarısını temsil eder.

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
99

5.4 Kabin, karşı ağırlık ve dengeleme ağırlığı

Normal kullanmada Kabin üstü korkuluk katlanabilir / kısaltılabilir olma şartı

ÖNEMLİ :
Kabin üstünde güvenli çalışma için
TS EN 81-21
standartına uygun Risk analiz değerlendirmesi yapılmalıdır

Ağırlık tampona tam oturmuş durumda iken kabin korkuluk üstü ile en düşük tavan parçası arası mesafe $X < 2,0,035.v^2$ olması durumunda korkuluk katlanır yapılmalıdır

0,035.v² (sıçrama payı) ; beyan hızının % 115 'ine karşılık gelen ağırlığın durdurma mesafesinin yarısını temsil eder.

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
100

5.4 Kabin, karşı ağırlık ve dengeleme ağırlığı

5.4.7 Kabin çatısı

5.4.7.5 Kabin çatısında kullanılacak herhangi bir cam lamine olmalıdır.

Kabin çatısı cam olma durumu (Lamine cam)

Kabin çatı malzemesi cam olması durumunda **lamine cam** olmalıdır

Lamine cam bilgisi
a) İmalatçının adı ve ticari markası,
b) Cam tipi,
c) Kalınlık (örn. 8/8/0,76 mm)

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
101

5.4 Kabin, karşı ağırlık ve dengeleme ağırlığı

5.4.7 Kabin çatısı

5.4.7.6 Kabin sabitlenmiş kasnaklar ve/veya dişliler, Madde 5.5.7'ye göre korumaya sahip olmalıdır.

Kabine sabitlenmiş kasnaklar (Koruma sacı – Halat Emniyet Tutucu)

- Kabine sabitlenmiş kasnaklar kasnak koruma sacı ile donatılmalı
- Kasnak halat birleşim noktalarında halat emniyet tutucular olmalı (halat atma pimi)

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
102

5.4 Kabin, karşı ağırlık ve dengeleme ağırlığı

5.4.8 Kabin en üstündeki donanım

Kabin üstünde bulunması gerekenler

a-) Kumanda tertibatı (bakımda kullanılan) Sığınma alanından 0,30 m yatay mesafe içinde

b-) Durdurma anahtarı (mantar stop) Girişten en fazla 1 m mesafe içinde, kolay ulaşılabilir. (mesafe uygunsa kumanda tertibatında)

c) Priz (topraklı-kapaklı)

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
103

5.4 Kabin, karşı ağırlık ve dengeleme ağırlığı

5.4.9 Havalandırma

5.4.9.1 Kabinler, kabin alt ve üst kısımlarında havalandırma kanallarıyla donatılmalıdır

Kabin içinde alt ve üst kısımlarında doğal havalandırma olmalıdır.

Fan ile havalandırma zorunlu değildir.

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
104

Markalarımızı Dünyaya Taşıyoruz...

3 dilde yayınlanan 42 ülkeye dağıtılan TEK Asansör Dergisi...



LIFTVISION

www.liftvision.net

5.4 Kabin, karşı ağırlık ve dengeleme ağırlığı

5.4.9 Havalandırma

5.4.9.2 Kabinin üst kısmında yer alan havalandırma kanallarının (menfezlerinin) etkin alanı, kullanılabilir kabin alanının en az %1'i olmalı ve bu değer kabinin alt kısmındaki kanallara da uygulanmalıdır. Kabin kapısı etrafındaki açıklıklar, havalandırma deliklerinin alanının hesaplanmasında, gerekli olan etkin alanın %50'sine kadar hesaba katılabilir.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
105

Kabinde Havalandırma (havandırma için gerekli alan)

- ❖ Kabinin alt ve üst kısımlarında ayrı ayrı kabin alanının en az %1 i kadar havalandırma açıklıkları bulunmalıdır.
- ❖ Kabin kapısı etrafındaki açıklıklar, havalandırma deliklerinin toplam alanının %50 si ne dahil edilebilir



5.4 Kabin, karşı ağırlık ve dengeleme ağırlığı

5.4.9 Havalandırma

5.4.9.3 Havalandırma deliklerinin yapım ve düzenlenmesi, 10 mm çapında düz ve yuvarlak rijit bir çubuğun, içeriden kabin duvarları boyunca geçirilmesi mümkün olmayacak bir şekilde olmalıdır.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
106

Kabinde Havalandırma (havandırma delik çapı)

Havalandırma deliklerinden 10 mm çapında düz ve yuvarlak rijit bir çubuğun geçirilmesi mümkün olmamalıdır.



Presenter

5.4 Kabin, karşı ağırlık ve dengeleme ağırlığı

5.4.10 Aydınlatma

5.4.10.1 Kabin, herhangi bir duvardan 100 mm'den az olmayan herhangi bir noktadaki zeminden 1 m yukarıda ve bir kumanda tertibatı üzerinde en az 100 lüks (lux) şiddetinde bir aydınlatma sağlayacak kalıcı olarak montajı yapılmış elektrikli aydınlatma ile donatılmalıdır.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
107

Kabinde Aydınlatma

ESKİ
TS EN 81-1/2+A3

Kabin döşeme seviyesinde ve kumanda aksamı üzerinde en az 50 lüks aydınlatma sağlanmalıdır



YENİ
TS EN 81-20

Kabin, herhangi bir duvardan 100 mm'den az olmayan herhangi bir noktadaki zeminden 1 m yukarıda ve bir kumanda tertibatı üzerinde en az 100 lüks şiddetinde bir aydınlatma sağlayacak



5.4 Kabin, karşı ağırlık ve dengeleme ağırlığı

5.4.10 Aydınlatma

Aydınlatma ile ilgili diğer hususlar

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
108

Kabinde Aydınlatma

- ❖ Işık ölçer, lüks (lux) seviyesi okunduğunda, **en kuvvetli ışığa doğru** yönlendirilmelidir.
- ❖ En az paralel olarak bağlanmış iki lamba bulunmalıdır.
- ❖ Kabin park halinde ve kapılar kapalı durumu **haricinde**, kabin sürekli olarak aydınlatılmış olmalıdır.

5.4 Kabin, karşı ağırlık ve dengeleme ağırlığı

5.4.10 Aydınlatma

5.4.10.4 Aşağıda belirtilenlerde 1 h (saat) için en az 5 lüks (lux) bir ışık şiddeti sağlayabilen otomatik olarak tekrar şarj edebilir acil durum beslemeli acil durum lambaları bulunmalıdır:

- Kabinde ve çatısında bulunan her bir alarm başlatma cihazında,
- Kabin merkezinde zeminin 1 m üstünde,
- Kabin çatısının merkezinde zeminin 1 m üstünde.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
109

Kabinde Aydınlatma (acil aydınlatma)

- Kabinde 1 h (saat) için en az 5 lüks ışık şiddetinde acil aydınlatma lambaları bulunmalıdır.
- ❖ **Bulunduğu yerler**
 - Kabinde alarm başlatma cihazında
 - Kabin çatısında alarm başlatma cihazında,
 - ❖ **Ölçüm noktaları**
 - ✓ Kabin merkezinde zeminin 1 m üstünde,
 - ✓ Kabin çatısının merkezinde zeminin 1 m üstünde.



Bu aydınlatma, normal aydınlatma beslemesinin arızasında otomatik bir şekilde devreye girmelidir.

5.4 Kabin, karşı ağırlık ve dengeleme ağırlığı

5.4.11 Karşı ağırlık ve dengeleme ağırlığı

5.4.11.2 Karşı ağırlık veya dengeleme ağırlığı, dolgu ağırlığından (üst üste dizilen bloklardan) oluşuyorsa, bunların yerinden çıkmasını önlemek için gerekli tedbirler alınmalıdır. Bunu sağlamak için bir çerçevede içine monte edilmiş ve çerçeve içinde güvenli hale getirilmiş olmalıdır.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
110

Karşı Ağırlık

Karşı ağırlık üst üste dizilen bloklardan oluşuyorsa, bunların yerinden çıkmasını önlenmelidir.

Her iki tarafta durdurucu (stoper) kullanılmalı

Ağırlıklar çerçeve için yerleştirilmiş olmalı



5.4 Kabin, karşı ağırlık ve dengeleme ağırlığı

5.4.11 Karşı ağırlık ve dengeleme ağırlığı

5.4.11.3 Karşı ağırlık veya dengeleme ağırlığına monte edilmiş saptırma kasnakları ve/veya zincir makaraları Madde 5.5.7'ye uygun bir koruma tertibatına sahip olmalıdır.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
111

Karşı Ağırlık (kasnak koruma – halat atma)

- Karşı ağırlığa sabitlenmiş kasnaklar kasnak koruma sacı ile donatılmalı



5.4 Kabin, karşı ağırlık ve dengeleme ağırlığı

5.4.11 Karşı ağırlık ve dengeleme ağırlığı

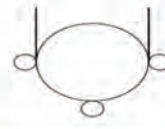
5.4.11.3 Karşı ağırlık veya dengeleme ağırlığına monte edilmiş saptırma kasnakları ve/veya zincir makaraları Madde 5.5.7'ye uygun bir koruma tertibatına sahip olmalıdır.

TS EN 81-20

Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
112

Karşı Ağırlık (kasnak koruma – halat atma)

- Kasnak halat birleşim noktalarında halat emniyet tutucuları olmalı (halat atma pimi)



SİZİ, SEKTÖRÜNÜZÜN EN KIYMETLİSİ YAPALIM

Plastik ve alüminyum
sektörünün nabzını tutan
dergilerimizde yer alarak
markanızı ön plana çıkarın,
FARKINIZ OLSUN!..



MİMART YAYINCILIK

Orhangazi Cad. Tınaz Tepe Sok.
Park Apt. No:9 D:1 Maltepe/İSTANBUL
T. +90 216 399 46 28 • F. +90 216 457 73 68
info@winartproje.com • www.winartproje.com
info@aluart.com.tr • www.aluart.com.tr

WinART[®]
KAPI-PENCERE-ÇATI-CEPHE
MİMARİ PROJE DERGİSİ
www.winartproje.com

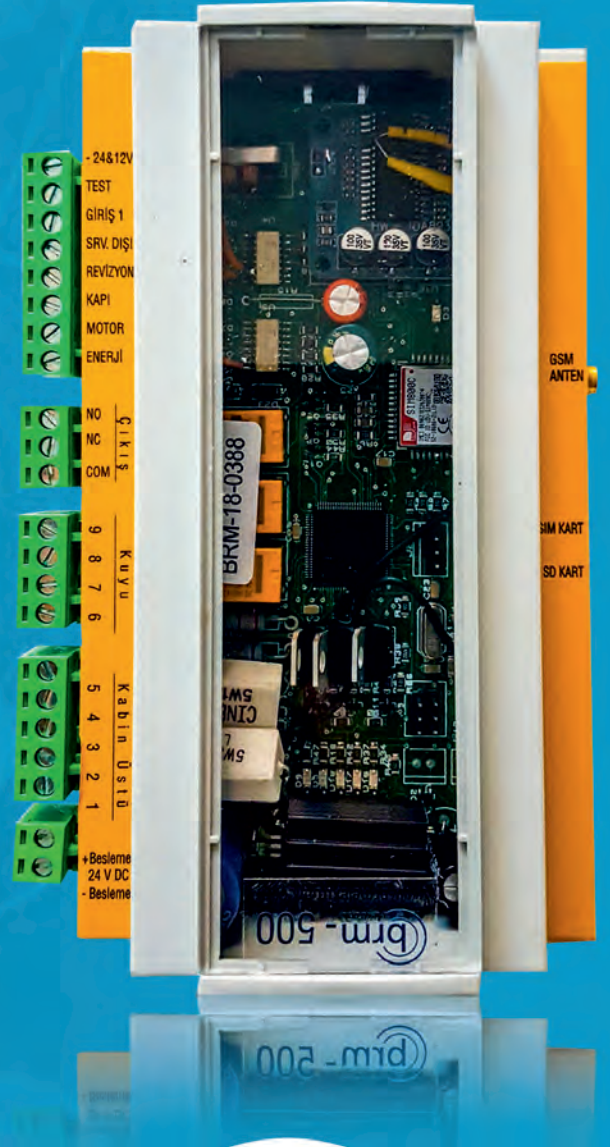
ALU&Art[®]
ALÜMİNYUM CEPHE YAPI MİMARİ PROJE DERGİSİ
www.aluart.com.tr



EN81-28'e ve
EN81-70'e
Uyumlu

BRM-530

Asansörler İçin Çift Yönlü
Acil Haberleşme Seti



ANDROID APP ON

Google™ play

W : brmelektronik.com
E : brm@brmelektronik.com
T : 0 312 386 17 80

Geliştirilen yazılım sayesinde asansörlerinizi izleyebilir, kurtarıcıyı yönlendirebilir, bakım ve arızaları takip edebilir, yönetici ve yetkilileri bilgilendirebilir ve süreli raporlar alabilirsiniz.

30 metre üzeri kuyu yüksekliklerinde de kullanılabilen dahili interkom sistemi

Her 3 günde bir atılan sistemin çalışırılığını kontrol eden test mesajı

Bataryanın durumunu bildiren uyarı mesajı

Sistemi asılsız alârm durumlarından kurtaran akıllı filtreleme sistemi



10 - 12 ARALIK 2018

LIFT EXPO ALGERIA 2018

CEZAYİR ASANSÖR FUARI



International Exhibition For Elevator and Escalator
Technologies

Geç Kalmadan Yerinizi Ayırtın !



www.expertexpo.com.tr

Organizer

Media Partner

Turkish Agent



LIFTVISION

EXPERT

Mithatpaşa Caddesi No:32 Atalay Office Center
Çobançeşme - Bahçelievler - İstanbul
+90 212 654 19 82 (pbx)
+90 212 654 19 84
info@expertexpo.com.tr

Cezayir - Safex Fuar Alanı

TURKLIFT®

Kaliteyle yaşamak için...



www.turkliftsatis.com



CELIKRAY
ELEVATOR GUIDE RAILS



www.celikray.com



ALL IN ONE

Package Elevator Systems

 **PROLIFT**
ELEVATOR
www.proliftasansor.com.tr

