ASANSÖR VİZYON

Yıl: 8 Sayı: 47
KASIM - ARALIK 2018
www.asansorvizyon.net
Sektörel Teknik Asansör ve Yürüyen Merdiven Dergisi

ISSN: 2146-4243

DÜNYA & ASANSÖR VİZYON işbirliği ile...

ASANSÖR SEKTÖR EKİ
ARALIK AYINDA DAĞITIMDA

YERİNİZİ AYIRTMAYI UNUTMAYIN!..

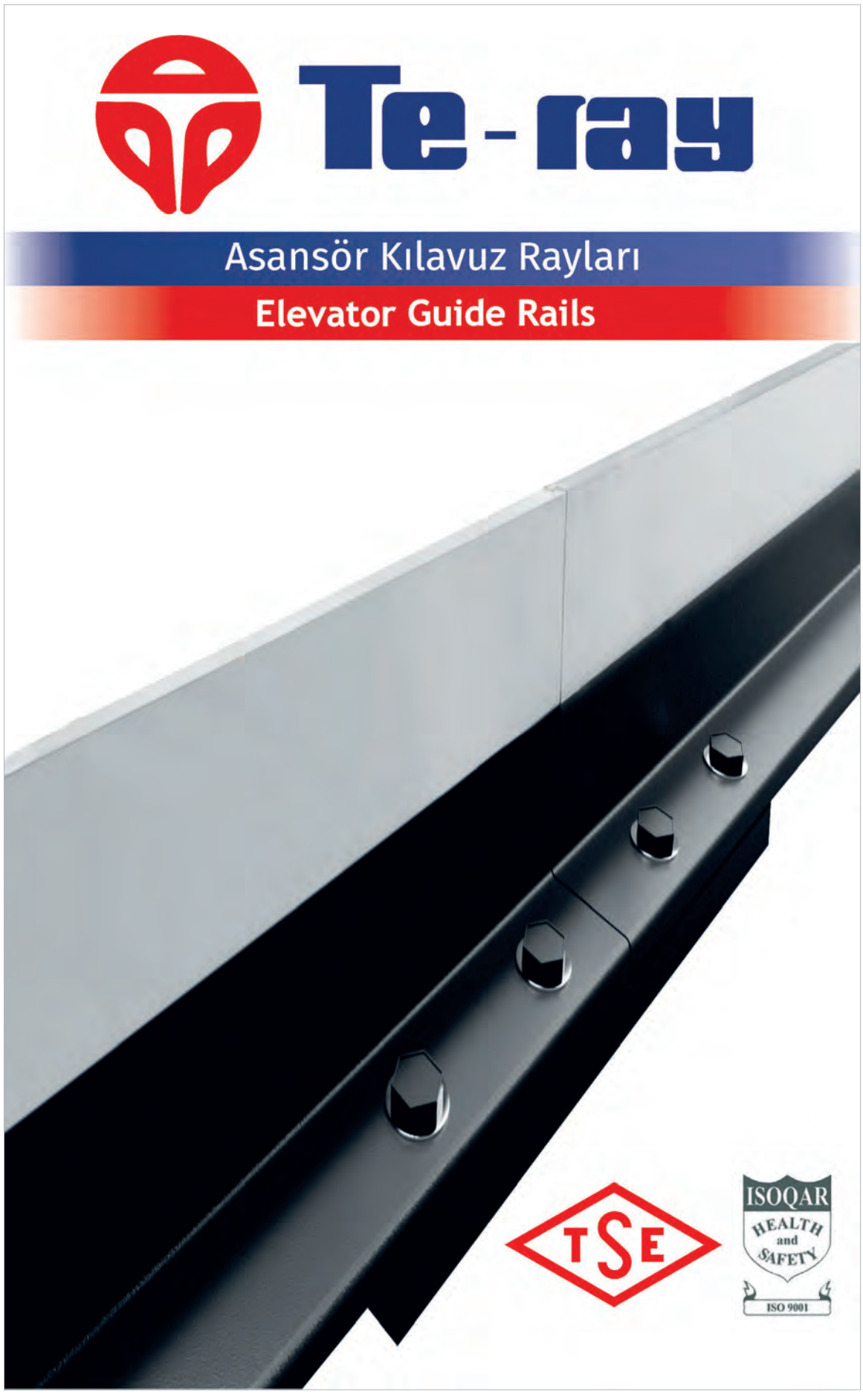
Bizim için değerlisiniz...

Firmanız ve yeni ürünleriniz ile ilgili haber çalışmalarınız için, bir telefon kadar yakınız...

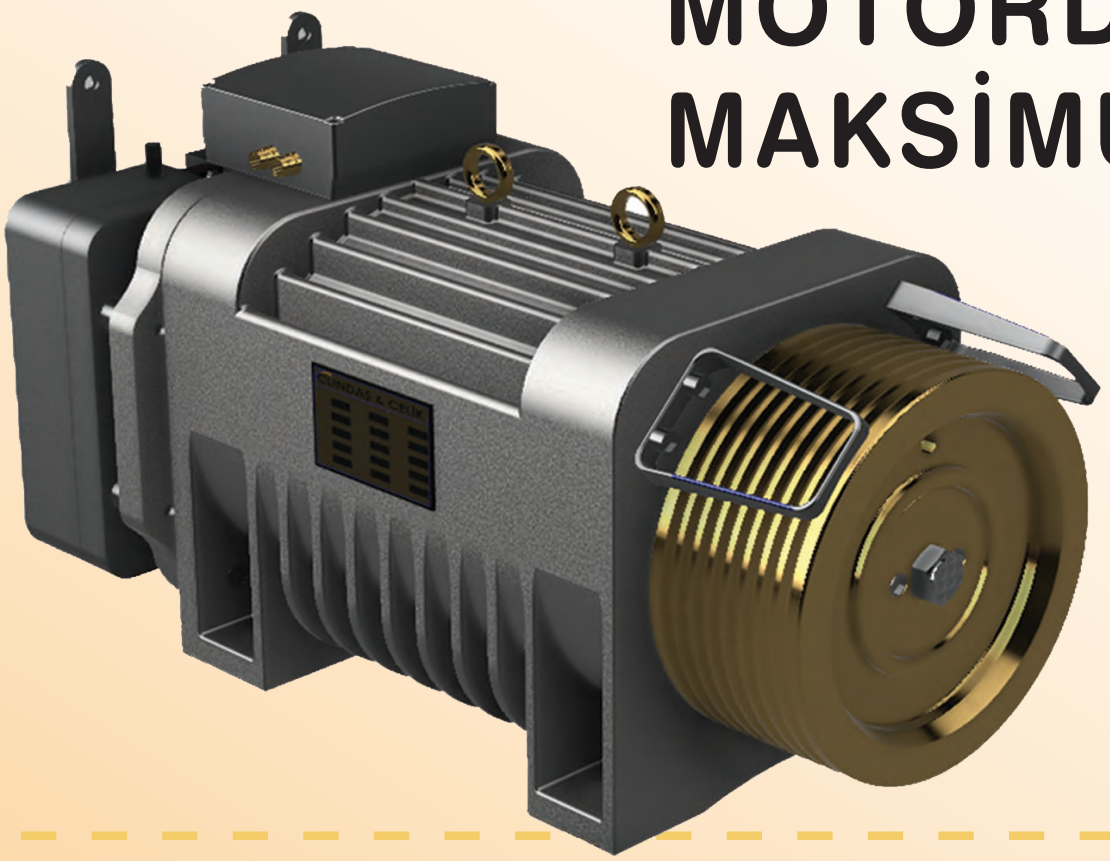
0312 472 14 58

Android versiyonu ile mobil uygulamamız yayında! Hemen indirin dergimize kolayca ulaşın.

Google play

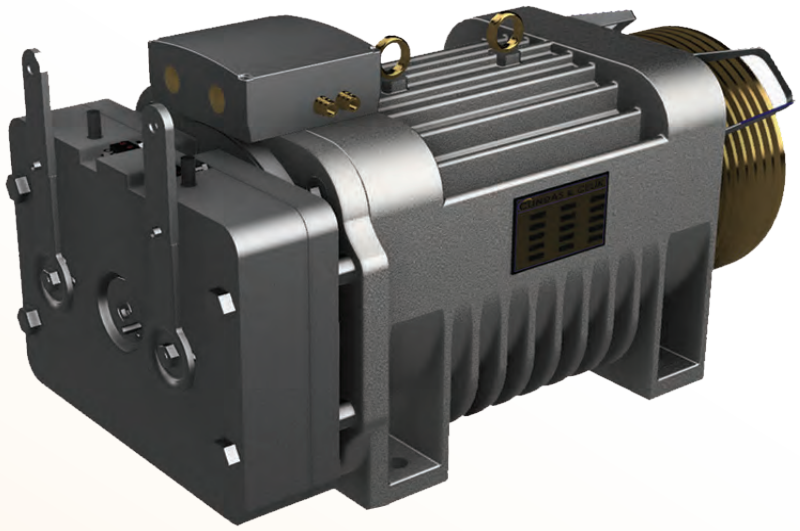


MOTORDAKİ MAKSİMUM GÜ

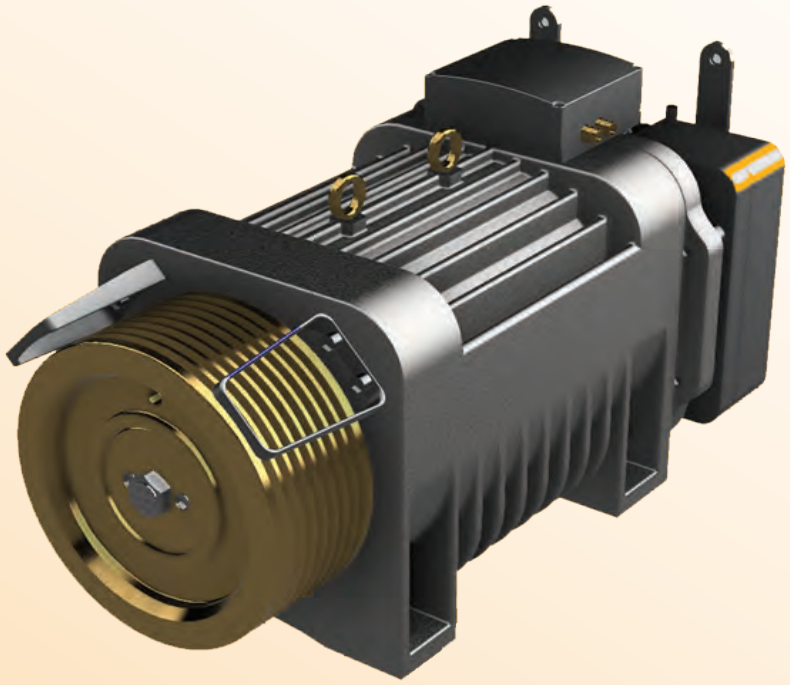




Ç...



The maximum power
of the engine...



CLINDAS ÇELİK

www.clindas.com.tr

ACROLİFT ASANSÖR

Önceliğimiz Sizin Memnuniyetiniz

KUMANDA PANOLARI

KAT VE KABİN BUTONLARI

OTOMATİK KAPI SİSTEMLERİ

ASANSÖR KABİNLERİ

PAKET MALZEME

Mimarsinan O.S.B 19.Cad. No:4 Melikgazi - KAYSERİ
Tel: 0352 503 41 11 Fax: 0352 503 51 61
E-Mail: info@acrolift.com.tr
Web: www.acrolift.com.tr

YÜZLERCE ÜRÜN TEK ADRES

WWW.**AHMETASANSOR**.COM.TR



LIFT EXPO
ALGERIA
10 - 12 ARALIK
2018

3. Organize San. Bölgesi T. Ziyaeddin
Akbulut Cad. No:16 Konya / TÜRKİYE

TEL: + 90 332 237 99 05
FAKS: + 90 332 237 49 18

bilgi@ahmetasansor.com.tr
www.ahmetasansor.com.tr

AH & MET®

VİTAL

HER ZAMAN HAZIR

EN81-50
EN81-20



PATENTED

vitalasansor.com

vitalasansor.com

VİTAL GRUP
ELEVATOR SOLUTION PARTNER

vi DOOR vi MAK

vi PAR vi LIFT

vi DOOR PLATIN

vi DOOR CHEETAH

vi DOOR GOLD

SlimLIFT

EN 81-20 STANDARDINA GEÇİN;
ML40P İLE TÜM ASANSÖRLER İÇİN DOĞRU ÇÖZÜM YOLU SİZİN...



Mikrolift teknolojisiyle geliştirilen ML40P Asansör Kontrol Kartı, hem asansörleri EN 81-20 Standardı'na tam uyumlu hale getiriyor hem de kanıtlanmış performansı ve asansörlerin tüm ihtiyaçlarını karşılayan kompakt yapısı ile eksiksiz çözüm sunuyor.

CE CERTIFICATED BY LIFTINSTITUUT

mikrolift®

www.mikrolift.com

medpartners.com.tr



TÜV NORD LIFTINSTITUUT EURO CERT

kurumlarınca aldığımız "CE" belgesinin gerektirdiği kriterleri ürünlerimize eksiksiz biçimde uygulamaktayız.

Telefon : +90 224 351 43 01 - +90 224 351 43 02
info@ozbesler.com.tr www.ozbesler.com.tr

FLUENT
Full Automatic Lift Doors

ÖZBEŞLER
asansör



Üçevler Mah. 18.Cd. Küçük Sanayi Sitesi
80.Blok No:63 Nilüfer / BURSA
Telefon : +90 224 443 25 32-34

ERASİS ASANSÖR
ÖZBEŞLER asansör Satış Mağazasıdır.
www.erasisasansor.com.tr
info@erasisasansor.com.tr

ERASİS
ASANSÖR
İTH. İHR.SAN.TİC.LTD.ŞTİ.

COOL SERİSİ

SO COOL!



COOL 77

AMETAL'İN YENİ ÜYESİ, **ZİRVENİN EFENDİSİ.**

Standartları Daima Yukarıya Taşıyan
Ametal' in Yeni Tasarımı **"COOL SERİSİ".**

Sıva üstü yalnızca **7,7 mm**.



Cool Retro | Cool 77 | Cool Small

ametal
asansör malzemesi

Taşdelen Mah. Atabey Cad. No: 9, 34788
Çekmeköy / İstanbul - TÜRKİYE
T: +90 216 420 24 76 pbx
F: +90 216 313 81 10
info@ametal.com

/ Ametal-Lift-Components / ametal-lift-components / AmetalLiftComp / ametal_lift

ONAY GROUP

Onaylift Components is an onaygroup organization.







Yangına Karşı 120 Dakika Yapısal Dayanım

EN 81-20 CE

ASANSÖRE DAİR ARADIĞINIZ, HER ŞEY...

EVERYTHING ABOUT THE ELEVATOR YOU ARE LOOKING FOR.

MRK

ONAYLIFT® COMPONENTS

Fevzi Çakmak Mh. Ayyıldız Cd. No:101 Karatay/KONYA/ TÜRKİYE
T: +90 332 346 21 24 I F: +90 332 346 21 25
www.onaylift.com.tr I info@onaylift.com.tr

ONAY DOOR® ASANSÖR KAPI SİSTEMLERİ



www.hasasansor.com / hasasansor / hasasansor / hasasansorbursa

PINAR MÜHENDİSLİK A.Ş

Fuji Electric
Innovating Energy Technology

FRENIC-Lift

YENİ



Fuji Electric
3 Yıl Garanti

- **7.5 kW'a kadar ince kasa tipi**
  - *Çift yönlü montaj alternatifi*
  - *IP54 soğutucu üzerinden montaj*
  - *Çıkarılabilir giriş ve çıkış güç terminalleri*
- **EN 81-1 + A3 ile uyumlu kontaktörsüz çözüm**
- **PLC fonksiyonu**
- **Asansör uygulamalarına özel dahili gelişmiş Fieldbus (CANopen CiA DSP 402 & 417 ve DCP 3 & 4)**
- **Dahili EMC filtre**
- **Draft ISO 25745 & VDI 4707 göre farklı enerji tasarrufu seviyeleri**

+90 216 590 02 65
info@pinarmuhendislik.com
Ferhatpaşa Mahallesi 37.Sokak No:24
Ataşehir - İSTANBUL / TÜRKİYE

İÇİN-DEKİLER

16 **SUNUŞ**

GÜNCEL

- 32. CACCI KONFERANSI'NIN TEMASI 'ASYA: GENİŞLEYEN SINIRLAR' OLDU
- TÜRKİYE-RUS YA İLİŞKİLERİNDE YENİ DÖNEM: İHRACATÇILARDAN RUSYA ÇIKARMASI
- TÜRKIYE, BANGLADEŞ PAZARINA AÇILMAYA HAZIRLANIYOR
- 2018'IN İLK 10 AYINDA 771 MİLYAR LİRALIK ÇEK KESİLDİ

20
- SANAYI ÜRETİMİNDE DÜŞÜŞ DEVAM ETTİ
- SANAYI ÜRETİMI VERİSİ, SERT FREN BEKLENTİSİNE YOL AÇTI
- YURTDIŞI ÜRETİCİ FİYATLARI YÜZDE 7,45 DÜŞTÜ
- YAPI RUHSATLARINDA SERT DÜŞÜŞ
- EKIMDE 7 BİN ŞİRKET KURULDU
- İŞSİZLİK, AĞUSTOS AYINDA YÜZDE 11'İ GEÇTİ
- İNŞAAT MALİYETİ YÜZDE 40 YÜKSELDİ
- İHRACATTA MİKTAR ARTTI, DEĞER DÜŞTÜ
- ÖLÜM VE SAKATLIKLA SONUÇLANMAYAN İŞ KAZASI YAŞANMAMASI HALİNDE VERİLECEK TEŞVİKLER 1 OCAK'TA BAŞLIYOR

SEKTÖRDEN

- ASFED, ULUSLARARASI PAZARDA ETKİN BİR YERLİ "MARKA" İÇİN 2019'DA ÇALIŞMALARA BAŞLAYACAK
- EAYSAD'DAN, LÖHER A.Ş.'YE FABRİKA ZİYARETİ
- BAKAN MUSTAFA VARANK, "ÜRÜN GÜVENLIĞI HAFTASI" PROGRAMINA KATILDI

54
- MALATYA'DA , "GÜVENLİ ASANSÖR, SEKTÖR BULUŞMASI" PANELİ DÜZENLENDİ
- BURSAD , ÜRÜN GÜVENLİĞİ HAFTASINDA SANAYİ ve TEKNOLOJİ MÜDÜRLÜĞÜNÜ AĞIRLADI
- ISPARTA'DA ÜRÜN GÜVENLİĞİ HAFTASI ETKİNLİĞİ DÜZENLENDİ
- OKASDER , ASANSÖR PERİYODİK VE TESCİL KONTROLLERİ İLE İLGİLİ GÜNCEL SORUNLARI KONUŞTU
- MMO, "İNŞAATLA BÜYÜMENİN SONUNA GELİNDİ"
- KÜTAHYA DUMLUPINAR ÜNİVERSİTESİ'NDE ASANSÖR KONFERANSI DÜZENLENDİ

82 **MAKALE**
- GÖRÜNMEYEN İPLER; "KURUM AİDİYETİ VE SADAKAT"... Raziye SAZAK

86 **FUAR** EURO-LIFT, 14 ÜLKEDEN 100'ÜN ÜZERİNDE FİRMAYA EV SAHİPLIĞI YAPTI

94 **EĞİTİM** ASANSÖR SEKTÖRÜNDE EĞİTİMİN ÖNEMİ "TURKLIFT AKADEMİ" Ali Osman KARADEMİR

98 **AKADEMİ** MERİH ASANSÖR TARAFINDAN KURULAN "ASANSÖR AKADEMİSİ" AÇILDI

104 **MAKALE** - GEÇTİĞİMİZ AYIN DÜNYADAKİ EKONOMİK DARBOGAZ SEBEBİYLE TÜRK EKONOMİSİNE GETİRDİĞİ AYRICALIKLAR... AV. Serap DEMİR

112 **SEMPOZYUM** - "TASARIM ve TEKNOLOJİ" TEMALI IX. ASANSÖR SEMPOZYUMU VE SERGİSİ YOĞUN KATILIMLA GEÇEKLEŞTİRİLDİ

124 **FİRMALAR** - CE ASANSÖR / ÇAĞIN ASANSÖR / MERİH ASANSÖR

136 **MOLA** - MARKA VE İTİBAR RİSKLERİNE KARŞI 5 TAVSİYE

140 **MAKALE** - KENTSEL DÖNÜŞÜM NEDİR? (RİSKLİ YAPI) AV. Kudret ÇÖÇÜ

146 **TEKNOLOJİ** - ENDÜSTRI 4.0 VEYA ENDÜSTRİYEL BÜYÜK DEĞİŞİM

152 **MAKALE** - BEDELLİ ASKERLİKTEN YARARLANAN ÇALIŞANLARIN VE İŞVERENLERİN DURUMU NE OLACAK? Erkan LAFÇI

156 **MAKALE** - ASASÖR PARÇALARININ GARANTİ KOŞULLARI HAKKINDA Yusuf AKKAYA

160 **MAKALE** - EN81-70:2018 YOLCU ASANSÖRLERİ İÇİN ERİŞİLEBİLİRLİK Devrim GECEGEZER

168 **TEKNİK YAZI DİZİSİ 4** - TS EN 81 - 20 İlhan Yıldırım

İLAN İNDEKSİ

107	•	2D TEKNİK
63	•	2K LIFT
141	•	ACROBAT
ÖN KAPAK İÇİ	•	ACROLIFT
1	•	AHMET ASANSÖR
169	•	AKKA
6-159	•	AMETAL
92-93	•	ARAS KALIP
143	•	ARDA ASANSÖR
12	•	ARGESET
59	•	ARK MAKİNE
97	•	ARKEL
69-71-73	•	AYBEY
103	•	BEST OTOMASYON
75	•	BİRİKİM ÇELİK HALAT
190	•	BRM ELEKTRONİK
77-79-81-83-85	•	BULUT
33	•	CENTA
153	•	CEYAS ASANSÖR
AÇILIR KAPAK	•	CLİNDAS
183	•	CNR
105	•	ÇAĞIN ASANSÖR
ARKA KAPAK İÇİ	•	ÇELİKRAY
145	•	ÇUKUROVA ASANSÖR
18	•	DEVAS
27	•	EKER BİJON
67	•	EMAY
155	•	ERCİYES ÇELİK HALAT
170	•	EROKA MÜHENDİSLİK
52-53	•	ERŞEN
125-127	•	FUPA
19	•	GENEMEK
29	•	GRAVİT
8	•	HAS ASANSÖR
39	•	HEDEFSAN
177	•	INTERLIFT 2019
187	•	INTERLIFT ASANSÖR
23	•	İONİVA YAZILIM
65 - 133	•	İSTANBUL LIFT
36-37	•	KAĞITTAN İŞLER
47	•	KAYA ASANSÖR
101	•	KEPİ
171	•	KİPSAN
57	•	KLEEMANN
131	•	KÖŞKERLER
ARKA KAPAK	•	KÜÇÜK GROUP
181	•	KÜÇÜK GRUP ELİTPRO
188	•	LIFTEX LANGFAG
189	•	LİLYUM
157	•	MENEVİŞLER
15	•	MERİH ASANSÖR
117	•	MESAN
95	•	METROPLAST
51	•	MİK-EL
3	•	MİKROLIFT
135	•	MORE
151	•	ODEM CIVATA
147	•	OMARLIFT
7	•	ONAYLIFT
61	•	OPAŞ
109	•	ÖNERSAN
161-163-165	•	ÖZBAY ASANSÖR
04 - 05	•	ÖZBEŞLER
35	•	ÖZRAY ASANSÖR
113	•	ÖZSOY MAKİNE
14	•	PAŞA ASANSÖR
9	•	PINAR MÜHENDİSLİK
41	•	PROLIFT ASANSÖR
129	•	RPM ELEKTRONİK
149	•	RST
134	•	RUSSIAN ELEVATOR WEEK
179	•	SERİNHİSAR
17	•	SERLIFT
25-185	•	SİSTEM ÇELİK HALAT
49	•	SMLIFT ASANSÖR
43	•	STOF ASANSÖR
111	•	SZUTEST
13	•	TEKİN MAKİNE
139	•	TEORİ MÜHENDİSLİK
KAPAK	•	TE-RAY
192	•	TÜRKLIFT
137	•	UPSET ASANSR
191	•	VEMAS
2	•	VİTAL
175	•	WEE EXPO
166	•	WINART
45	•	YETERLIFT



ISNN: 2146-4243

İmtiyaz Sahibi ve Sorumlu Yazı İşleri Müdürü
Özhan ŞEREFLİ

Reklam Koordinatörü
Nurullah PİRECİ

Görsel Yönetmen
Meral ŞEREFLİ

Halkla İlişkiler Yönetmeni
Efsa PİRECİ

Teknik Müdür - Yazılım
Turhan AKÇA

İdari İşler
Erkan SÖNMEZ

Reklam Rezervasyon
0 312 472 14 58 / 0 507 244 90 86

Yayın Adı
Asansör Vizyon Dergisi

Yayın Şekli ve Türü
2 Aylık Türkçe Yerel Süreli Yayın

Baskı Tarihi
11.12.2018

Asansör Vizyon Dergisi:
Emek 4. Cad. 130/3
Çankaya / Ankara
Tel: 0312 472 14 58

www.asansorvizyon.net
asansorvizyon@gmail.com

Baskı
BAŞAK MATBAACILIK
Tel: 0312 397 16 17

Bu yayının tamamı ya da bir bölümü yayıncının yazılı izni olmaksızın çoğaltılamaz ya da yayınlanamaz.



argeset

Şafak Mah. Akdeniz Sanayi Sitesi. 5005 Sk. No:111 Kepez / ANTALYA

Tel: 0242 344 19 29 E-mail: info@argeset.com.tr www.argeset.com.tr

TMS

ASANSÖR MALZEMELERİ
LIFT COMPONENTS

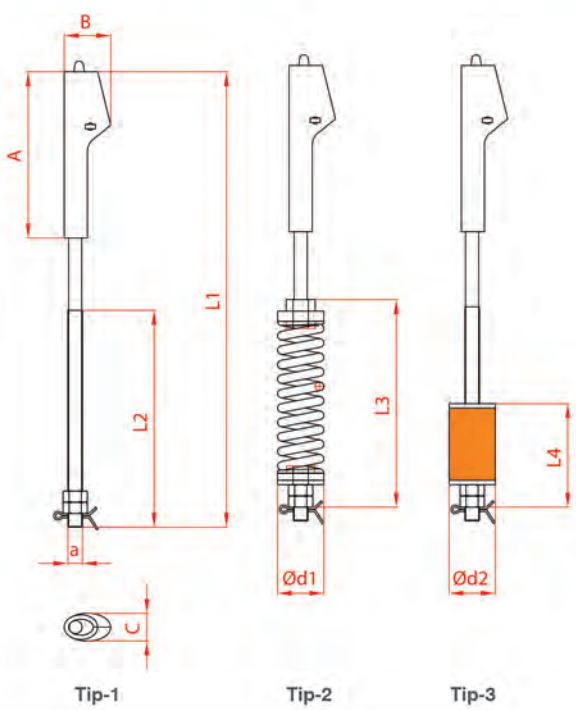
YENİ ÜRÜN

Ø5 - Ø6,5 HALAT ŞİŞESİ



HALAT ÇAPI	a	L1	L2	Ød1	L3	Ød2	L4	A	B	C
5 - 6,5	M10	315	150	32	145	32	70	115	32	17

- EN 81-20 standartlarına uygundur.
- Gövde halatın kopma kuvvetinin minimum %80'i kadar mukavemetlidir.
- Galvaniz kaplama yapılmıştır.
- Tip-1, Tip-2 ve / veya Tip-3 olarak sipariş edilebilir.



TEKİN MAKİNA SANAYİ A.Ş.
Organize Sanayi Bölgesi 2. Cadde No:4 26110 Eskişehir - Türkiye
Telefon: +90 222 236 01 20 Fax: +90 222 236 06 54 Email: tekinmakina@tekinmakina.com

PAŞA ASANSÖR
MÜHENDİSLİK SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.



ASANSÖRDE
DOĞRU İŞBİRLİĞİNDE,
DOĞRU ADRES...

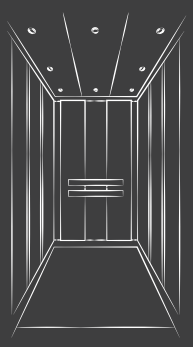
Adres: Fevzi Çakmak Mahallesi 10761 Sokak No: 2 AG/1 Karatay - Konya / TÜRKİYE
Tel: 0 332 502 00 38 Fax: 0 332 502 00 39 GSM: 0533 317 53 59
e-mail: pasa.asansor@hotmail.com - emin@pasaasansor.com.tr
www.pasaasansor.com.tr

MERiH®

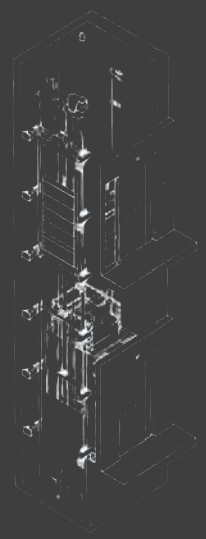
LIFT YOUR EXPECTATIONS



KAT VE KABİN KAPILARI



KABİNLER



KOMPLE ASANSÖR SİSTEMLERİ

1977'DEN BUGÜNE ASANSÖRÜN OLDUĞU HER YERDE...

www.merihasansor.com | Tel: +90 312 640 15 60
Başkent OSB R.T. Erdoğan Bulv. Malıköy No: 8
Sincan - Ankara / TÜRKİYE

Değerli Asansör Vizyon Dergisi okuyucuları, 2018 yılının son sayısıyla sizlerle birlikteyiz.

Bir ay sonra 2018 yılını geride bırakacağız. 2018 yılında dövizde yaşanan büyük yükseliş tüm sektörleri olduğu gibi asansör sektörünü de zora soktu.

Üretim için gerekli olan enerji kaynaklarına yapılan zamlar da zincirleme bir reaksiyon halinde herkesi etkilemiş görünüyor. Elektrik ve doğalgaza yapılan zam, üretim maliyetlerini arttırıyor. Bu da ürün tedarik zincirindeki tüm paydaşlarda maliyet artışına sebep oluyor. Bu yıl içinde enerji kaynaklarına yapılan zam yüze 82.87 olarak gerçekleşti.

Türkiye 2019'a, 2018'den alacağı kötü ekonomik mirasın gölgesinde girmeye hazırlanıyor.

2019'da 2018'in kötü etkilerini ortadan kaldırmanın yolu üretim, tasarruf ve ihracattan geçiyor. Türkiye olarak bir cari açık sorunu yaşıyoruz. Bu sorunu aşmak için harcadığımızdan daha fazla üretmemiz, ithal ettiğimizden daha fazla ihraç etmemiz ve en önemlisi milli servetimizi boşa harcamak yerine tasarruf yapmamız şart.
Krizden çıkış yolunu bize kimse göstermeyecek. Çare kamu ve özel sektör birlikteliğinden geçiyor.

Kamu; alımlarında yerli ürünleri tercih etmek yerine bunu bir zorunluluk olarak kabul edip, o düsturla faaliyetlerini sürdürmeli.

Kamunun desteğini arkasına alan özel sektör, zaten özverili bir şekilde sürdürdüğü üretim, ticaret ve ihracat faaliyetlerini kat be kat arttıracaktır.

Biz bu krizi aşacağımıza inanıyoruz. Hem de ihracat rakamlarımızı ve ekonomimizi büyüterek bu krizin üstesinden geleceğiz. Ama tekrar altını çizmek istiyorum ki kamunun da özel sektörümüzün gösterdiği özveriyi göstermesi şartıyla.

Ekim Ayı hareketli geçti

Ekim ayı asansör sektörü için oldukça hareketli geçti.

2-4 Ekim tarihleri arasında Polonya'nın Kielce kentindeki Targi Kielce Gösteri ve Kongre Merkezi'nde düzenlenen 5. Uluslararası Asansör Fuarı EURO-LIFT, 14 ükeden 100'ün üzerinde firmaya ev sahipliği yaparken, fuarı 2 bin sektör profesyoneli ziyaret etti. Türkiye'den de 10'u aşkın firmanın katıldığı 5. Uluslararası Asansör Fuarı EURO-LIFT ile ilgili gözlemlerimizi sayfalarımızdan takip edebilirsiniz.

Ekim ayının Türk asansör sektörü için bir başka önemli organizasyonu da, İzmir Asansör Sempozyumu oldu.

Bu yıl dokuzuncusu düzenlenen Asansör Sempozyumu ve Sergisi, MMO Tepekule Kongre ve Sergi Merkezi'nde 18-20 Ekim tarihleri arasında gerçekleştirildi. "Tasarım ve Teknoloji" teması ile gerçekleştirilen ve 3 gün süren 9. Asansör Sempozyumu ve Sergisine bu yıl 543`ü kayıtlı delege olmak üzere yaklaşık bin 400 kişi katılırken sempozyum boyunca 10 oturumda 30 bildirinin de sunumu yapıldı.

Sektör Cezayir'e hazırlanıyor

Ekim ayında yoğun bir dönem geçiren Türk asansör sektör Aralık'ta da Kuzey Afrika için hazırlanıyor. Expert Fuarcılık tarafından organize edilen Lift Expo Algeria Asansör Fuarı kuzey afrika asansör pazarı için önemli bir etkinlik olacak gibi duruyor. Lift Vision dergimiz ile tek basın sponsoru olduğumuz Lift Expo Algeria fuarı ile ilgili izlenimlerimizi önümüzdeki sayıda sizler ile paylaşacağız.

Bir sonraki sayımızda görüşmek dileğiyle...Biz, Türk Asansör Sektörü'nü takipteyiz... Siz de takipte kalın, HABERLEŞELİM...

SRL®

COMPLETE ELEVATOR SOLUTIONS







Asansör Adına
Tüm Aradıklarınız
Tek bir adreste...

www.srlasansor.com

Asansör

Yürüyen Merdiven
Yürüyen Yol

Engelli
Asansörü


21M 6 DURAK
VİDALI HOMELIFT
DEVAS
home lifts
www.devas.com.tr

9.9 AVOX

mm ultra ince kat ve kabin butonyerleri



GENEMEK

GEN Elektromekanik San. Tic. Ltd. Şti.
Emek Mah. Ordu Cad. No:6/1, 34785, Sancaktepe, İstanbul, TURKEY
+90 216 365 9242 | www.genemek.com | info@genemek.com

ASYA - PASİFİK ZİRVESİ

ASANSÖR VİZYON DERGİSİ
www.asansorvizyon.net

"Asya: Sınırları Genişletmek" temasıyla, düzenlenen Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği (TOBB) ile Asya Pasifik Ticaret ve Sanayi Odaları Konfederasyonu (CACCI) işbirliğinde organize edilen, "Asya-Pasifik Ekonomi Zirvesi" Türkiye ile Asya-Pasifik ülkeleri iş çevrelerini bir araya getirdi. 23-24 Kasım 2018 tarihlerinde İstanbul'da gerçekleştirilen etkinliğe siyasiler, üst düzey uluslararası örgüt temsilcileri, üst düzey bürokratlar, akademisyenler ve iş dünyası temsilcileri katıldı. Zirvede, yurtdışından 300 civarında katılımcı yer alırken aralarında; Hindistan'ın en önde gelen firmalarından Modi Group'un CEO'su Krishan Kumar Modi, Yönetici Direktörü Samir Modi ile Tayvanlı CTBC Bankası'nın Başkan Yardımcıları Chang-Fu Huang ve Nai-Wen Yu'nun da bulunduğu, çok sayıda firmanın üst düzey temsilcisi de İstanbul'daydı.

Cumhurbaşkanı Yardımcısı Fuat Oktay: "Türkiye, küresel ekonomik aktörlerin güvenini sağlayacak sağlam bir duruş sergilemektedir"

Çırağan Sarayı'nda düzenlenen 32. Asya-Pasifik Ticaret ve Sanayi Odaları Konfederasyonu (CACCI) Konferansı'nda konuşan Cumhurbaşkanı Yardımcısı Fuat Oktay , "Türkiye, sahip olduğu genç ve nitelikli iş gücü kaynakları, iç pazar kapasitesi, istikrarla gelişen altyapısı, disiplinli finans sektörü ve rekabetçi özel sektörüyle bölgede ve dünyada önemli bir ekonomik aktör haline gelmiştir. Ülkemizde son 16 yılda ekonomi alanında tarihi bir başarı ortaya konmuştur. İstihdamda 19,6 milyondan 28,8 milyon seviyesine ulaşılmıştır. Bu oran 16 yılda 9,2 milyon yeni istihdam oluşturulduğu anlamına gelmektedir. 2018 yılının ilk çeyreğinde yüzde 7.4 büyümesiyle Türkiye, tüm AB ülkelerinden hızlı büyürken, G-20 ülkeleri arasında en hızlı büyüyen ikinci ülke olmuştur. 2018 ikinci çeyreğindeki büyüme oranı da yüzde 5,2 olarak gerçekleşmiştir. Kamu borç stoğunun milli gelire oranı yüzde 60'tan, yüzde 9'a gerilemiştir. Geçtiğimiz ay ihracat rakamlarımız tüm zamanların rekorunu kırarak, bir önceki yıla kıyasla yüzde 13,1 artmıştır. Uluslararası yatırımcıların ülkemize duyduğu güven güçlenerek artmaya devam etmektedir. Türkiye ekonomisine yönelik uygulanan spekülatif ataklara karşı güçlü ve pratik aksiyon planlarımızın yanı sıra 2019-2021 yıllarını kapsayan 'Yeni Ekonomik Program'la birlikte Türkiye, küresel ekonomik aktörlerin güvenini sağla-

32. CACCI KONFERANSI'NIN TEMASI **'ASYA: GENİŞLEYEN SINIRLAR'** OLDU

Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği (TOBB) ile Asya Pasifik Ticaret ve Sanayi Odaları Konfederasyonu (CACCI) işbirliğinde organize edilerek Türkiye ile Asya-Pasifik ülkeleri iş çevrelerini bir araya getiren "Asya-Pasifik Ekonomi Zirvesi" 23-24 Kasım 2018 tarihlerinde İstanbul'da Çırağan Sarayı'nda gerçekleştirildi.



TOBB Başkanı Hisarcıklıoğlu: "Akdeniz, eski dünyanın okyanusuydu. Atlantik, bugünün okyanusu. Pasifik ise geleceğin okyanusu. Dünya ekonomisinin ağırlık merkezi, Uzak Asya'ya kayıyor".

Ticaret Bakanı Ruhsar Pekcan: "Asya Pasifik ülkelerinin küresel ekonomi içerisindeki payı 2001 yılında yüzde 23,1 seviyesinde iken 2017 yılında yüzde 29,7'ye yükselmiştir. Aynı dönemde küresel ihracattan aldıkları pay ise yüzde 25,8'den yüzde 33,7'ye yükselmiştir. Bu veriler, Asya Pasifik Bölgesi'nin küresel üretim ve ticaret açısından yeni bir ağırlık merkezi haline geldiğini açıkça göstermekte."

yacak sağlam bir duruş sergilemektedir" ifadelerini kullandı.

"Ekonomide büyük reform ve köklü değişiklikleri hayata geçiriyoruz"

Türkiye'nin Yatırım Ortamı İyileştirme Reform Programının hayata geçmesiyle 'İş Yapma Kolaylığı Endeksi' sıralamasında 17 basamak sıçrayarak 43'üncü sıraya yerleştiğinin altını çizen Oktay, "Ekonomimiz, sahip olduğu kapasite, donanım ve dirayetle, suni manipülasyonları en az hasarla atlatabileceğini bütün dünyaya göstermiştir. Yaşanan gelişmelerin beraberinde birçok fırsatı da getirdiğine inanıyor, 2023 hedeflerimiz doğrultusunda ekonomide büyük reform ve köklü değişiklikleri hayata geçiriyoruz. Uluslararası doğrudan yatırımcıların ülkemizde güvenle ve daha çok yatırım yapmaları için gerekli yasal düzenlemeleri ve reformları yapmaya da özen gösteriyoruz. Aynı



şekilde, öngörülebilirliğin artması ve şeffaf bir yatırım ortamının sağlanmasına büyük önem verdik, vermeye devam ediyoruz. Yatırım Ortamını İyileştirme Reform Programı'nın hayata geçmesi ile birlikte yerli ve yabancı yatırımcılar önlerini daha iyi görerek çok daha rahat yatırım kararı almaya başlamıştır. Bu çalışmalar neticesinde Türkiye, Dünya Bankası'nın hazırladığı 2017 yılı İş Yapma Kolaylığı Endeksi (Doing Business) sıralamasında 17 basamak birden sıçrayarak 43'üncü sıraya yerleşmiştir" şeklinde konuştu.

"Asya'yı Avrupa'ya Anadolu üzerinden bağlıyoruz"

Hayata geçirilen projelerle Asya'yı Avrupa'ya Anadolu üzerinden bağladıklarını kaydeden Oktay, "Pasifik'ten başlayarak ülkemizin bulunduğu topraklara uzanan tarihi İpek Yolu, asırlar boyunca dünya ticaretinin nabzını tutmuştur. Kadim İpek Yolu'nu yeniden canlandırıyoruz. Bakü-Tiflis-Kars demiryolu projesi, ülkemizdeki kısmının 2017 yılında tamamlanması ile kullanıma açılmıştır. Türkiye, Çin'den Avrupa'ya uzanan demiryolu hattının geçiş noktalarını barındırmakta ve orta koridorunu oluşturmaktadır. Böylelikle Asya'yı Avrupa'ya Anadolu üzerinden bağlıyoruz. Dünyanın en büyük projelerinden olan, boğazın iki yakasını denizaltından demiryoluyla bağlayan Marmaray, karayoluyla bağlayan Avrasya Tüneli, Yavuz Sultan Selim ve Çanakkale Köprüleri ile bu yıl 29 Ekim'de Sayın Cumhurbaşkanımız tarafından hizmete açılan İstanbul Yeni Havalimanı ülkeler arası ticareti kolaylaştıracak önemli yatırımlarımızdan bazılarıdır. Türkiye, küresel ticarete her geçen gün daha çok entegre olmaktadır. 2002 yılında Asya-Pasifik bölgesi ülkeleriyle ticaretimiz toplam ticaret hacmimizin yüzde 9'u iken, 2017 yılında bu oran yüzde 17 seviyesine yükselmiştir. Bu ivmeyle Asya bizim için 'Uzak Doğu' değil gönül coğrafyamızın yakın sınır komşusudur. Ancak Türkiye, 2017 yılında bölgeden 56,4 milyar dolarlık ithalat gerçekleştirirken, bölgeye yalnızca 9 milyar dolarlık ihracat gerçekleştirilmiştir. Bu nedenle, bölge ile ithalat-ihracat dengemizi sağlayacak şekilde ticari ilişkilerimizi geliştirmek öncelikli hedeflerimiz arasında yer almaktadır. En kısa sürede 100 milyar dolarlık ticaret hacmini geride bırakmalıyız" diyerek ticari ilişkilerin geliştirilmesi gerektiğini belirtti.

Ticaret Bakanı Ruhsar Pekcan, "Önümüzdeki on yıllarda Asya Pasifik Bölgesi, Türk ekonomisi ve Türk ihracatçısı için stratejik bir öneme sahip."

Ticaret Bakanı Ruhsar Pekcan, Asya-Pasifik Ekonomi Zirvesi'ndeki konuşmasında, konferansa genç girişimcilerin, kadın girişimcilerin ve KOBİ'lerin katılmış olmasının önemli olduğuna işaret etti. Pekcan, Asya Pasifik bölgesindeki gelişmeleri anlamadan dünya ekonomisinin doğru şekilde yorumlanamayacağını söyledi.

Bakan Pekcan, Asya'nın küresel ekonomide giderek ağırlığı arttığına dikkati çekerek, şunları kaydetti: "Asya



Asansör Takip Sistemi

Bakım - Arıza - Revizyon - Montaj

Kolay Kullanım

Ücretsiz Teknik Destek

Limitsiz Asansör ve Kullanıcı

Download on the App Store

ANDROID APP ON Google play

EMS

IONIVA

Hedef takipse **EMS**

www.ioniva.com

+90 (216) 380 50 01

Pasifik ülkelerinin küresel ekonomi içerisindeki payı 2001 yılında yüzde 23,1 seviyesinde iken 2017 yılında yüzde 29,7'ye yükselmiştir. Aynı dönemde küresel ihracattan aldıkları pay ise yüzde 25,8'den yüzde 33,7'ye yükselmiştir. Bu veriler, Asya Pasifik Bölgesi'nin küresel üretim ve ticaret açısından yeni bir ağırlık merkezi haline geldiğini açıkça göstermekte.

Bu ivmenin bu şekilde devam edip etmeyeceğini zaman bize gösterecektir. Ancak kesin olan bir şey var, rekabetçi, sanayileşmiş, kentleşmiş bir Asya yakın gelecekte mutlaka, tüketim ekonomisi haline gelmek zorundadır. Bu nedenle önümüzdeki on yıllarda Asya Pasifik Bölgesi, Türk ekonomisi ve Türk ihracatçısı için stratejik bir öneme sahiptir. Türkiye olarak, bu küresel mega-trende göre politikalar gerçekleştiriyoruz."

Pekcan, Ticaret Bakanlığı olarak Çin ve Hindistan'ı özel hedef ülkeler olarak belirlediklerini ve bu ülkelere yönelik yeni stratejiler geliştirdiklerini anımsatarak, sektör ve eyalet bazında eylem planları hazırladıklarını söyledi.

Pekcan, bu kapsamda Çin ve Hindistan Ticaret Odası yetkililerinden ve CACCI temsilcilerinden destek beklediklerinin altını çizerek, hazırlanan stratejileri önümüzdeki kısa vadede uygulayacaklarına işaret etti.

"Bölge ile ikili ticaretimizi dengelemek istiyoruz"

"2017 yılında Asya-Pasifik bölgesine 9,1 milyar dolarlık ihracat gerçekleştirirken, bu bölgeden 56,4 milyar dolarlık ithalat yapmış bulunmaktayız. Yani Asya-Pasifik Bölgesi'nden Türkiye 47,3 milyar dolar ticaret açığı vermekte. Asya Pasifik ile böyle bir ticaret yapısı sürdürülebilir değil, bunun dengelenmesi gerek.

Bölge ile ticari ilişkilerimizi daha fazla geliştirerek ülkemizin bölgeye ihracatını artırmak için, ikili ticaretimizi dengelemek istiyoruz. Türkiye aleyhine olan bu ticari kompozisyonun dengeli bir yapıya kavuşturulması açısından siz değerli iş insanlarının çabalarını önemsiyoruz. Sizleri ve İş Konseylerimizi güçlü şekilde desteklemeye hazırız."

Pekcan, 2002 yılından 2017 yılına kadar Asya Pasifik ülkelerine Türkiye'nin ihracatının yüzde 1,5 arttığına dikkati çekerek, ithalattaki artışın ise aynı dönemde yüzde 100 olduğunu bildirdi. Bunun sürdürülebilir olmadığını dile getiren Pekcan, bu yönde ikili ticari ilişkilerin geliştirilmesi ve bu açığın kapatılması gerektiğini vurguladı.

"Ticaret diplomasisi faaliyetlerine devam edeceğiz"

Bakan Pekcan, bölge ile ticari ilişkilerin gelişmesi ve dengelenmesi için ticaret diplomasisi faaliyetlerine devam edeceklerine dikkati çekerek, şu değerlendirmelerde bulundu: "Kore, Malezya ve Singapur ile yeni nesil STA'lar imzaladık ve uygulamaya geçirdik. Japonya ile STA müzakerelerimiz devam etmekte. Bu çerçevede, CACCI Konferansı'nı, Türkiye ve Asya-Pasifik Ülkeleri arasındaki iş birliğini geliştirmek, mevcut potansiyeli değerlendirmek adına önemli bir fırsat olarak görüyoruz. Ayrıca, 'Kuşak ve Yol' girişimini Asya-Pasifik ekonomileri ile entegrasyonu sağlamak adına önemli bir araç olarak görüyoruz.

Türkiye'nin rolünü, sahip olduğu beşeri sermaye ile Asya ve Avrupa arasında yatırım ve ticaretin niteliğini geliştiren bir vizyon ile kurgulamak istiyoruz. Kuşak ve Yol Girişimi'nin hedefleri doğrultusunda önceliğimiz, ticaretin önündeki fiziksel engellerin tespit edilerek, ortadan kaldırılmasıdır. Bu anlamda Bir Kuşak Bir Yol çatısı altındaki ülkelerde, yapılacak altyapı yatırımlarıyla lojistik kanalları güçlendirmemiz, bilişimde, yeni teknolojilerde entegrasyonu sağlamamız gerekiyor."

"Teknolojiye yönelik, katma değeri yüksek yatırımlarda hepinizin katılımlarını bekliyoruz"

Bakan Pekcan, Asya Pasifik ülkelerini Türkiye'de yatırım yapmaya davet ederek, özellikle dönüşüm çağında teknolojiye yönelik, katma değeri yüksek yatırımlara katılım beklediklerini söyledi.

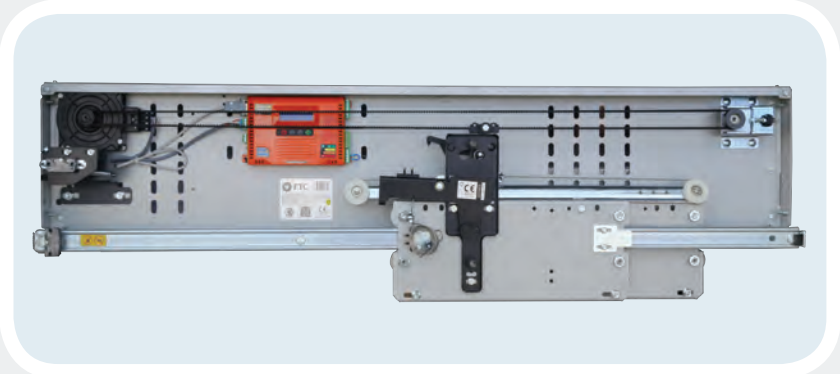
Türkiye'nin ihracat açısından Avrupa - Orta Doğu - Afrika - Türki Devletler ve Rusya ile merkezi konumunda bulunduğunu dile getiren Pekcan, Türkiye'nin Güneydoğu Asya Ülkeleri Birliği (ASEAN) Sektörel Diyalog Ortağı olduğunu anımsattı.

Pekcan, "Önümüzdeki dönemde, e-ticaret, hizmet sektörlerinde liberalleşme, gümrük, teknik müşavirlik ve müteahhitlik hizmetleri gibi alanlarda iş birliği imkanlarını hayata geçirecek, ticari ve ekonomik konularda ASEAN ile ortak projeler yapacağız. Asya-Pasifik bölgesi ile olan entegrasyonumuzu önümüzdeki dönemde hızla geliştirmeyi hedefliyoruz." diye konuştu.

TOBB Başkanı ve CACCI Başkan Yardımcısı M. Rifat

FTC®

Tam Otomatik Kat ve Kabin Kapıları







SİSTEM
ÇELİK HALAT TİC. LTD. ŞTİ.

www.**sistemcelikhalat**.com

Fabrika
Adres : 2. Organize Sanayi Bölgesi
Havaalanı Yolu 3. Km 3. Cd. No:15 MALATYA
Tel : +90 422 502 04 54 **Faks:** +90 422 502 04 55
fabrika@sistemcelikhalat.com

Merkez
Adres : Zümrütevler Mh. Sinem Sk. No:30
34852 Maltepe - İSTANBUL
Tel : +90 216 441 14 65 **Faks:** +90 216 459 68 54
info@sistemcelikhalat.com



Hisarcıklıoğlu: "Dünya ekonomisinin ağırlık merkezi, Uzak Asya'ya kayıyor"

TOBB Başkanı ve CACCI Başkan Yardımcısı M. Rifat Hisarcıklıoğlu, 32. CACCI Konferansı'nın 'Asya: Genişleyen Sınırlar' temasıyla gerçekleşen oturumunda yaptığı konuşmada, "Akdeniz, eski dünyanın okyanusuydu. Atlantik, bugünün okyanusu. Pasifik ise geleceğin okyanusu. Dünya ekonomisinin ağırlık merkezi, Uzak Asya'ya kayıyor" ifadesini kullandı. Pasifik yüzyılına girildiğine dikkat çeken Hisarcıklıoğlu, "Her türlü ürün, farklı kalite ve ölçeklerde, burada üretiliyor. 3 milyarın üzerinde tüketicisiyle, en büyük küresel pazar burada. Gerek ekonomik büyümeler, gerek mal ve hizmet ithalat artışı, dünya ortalamasının üzerinde. Dolayısıyla Asya Pasifik bölgesi, küresel ekonomi için giderek büyüyen önemde. Dünya ekonomisinin gidişatını da belirleyici bir güce sahip" dedi.

TOBB Başkanı ve CACCI Başkan Yardımcısı M. Rifat Hisarcıklıoğlu buradaki konuşmasında İstanbul'un dünya içerisindeki önemine işaret etti. "İstanbul; 3 büyük imparatorluğa başkentlik yapmış, dünyada 2 kıtada birden yer alan tek şehir. Napolyon, 'dünya bir tek ülke olsaydı, başkenti İstanbul olurdu' diyerek, buranın stratejik önemini vurgulamıştır" diyen Hisarcıklıoğlu, geçen ay açılan ve dünyanın en büyüklerinden biri olan, İstanbul Yeni Havalimanı'nın İstanbul'u transit merkez haline de getireceğini ifade etti.

-Parlayan yıldız Asya Pasifik

Asya Pasifik Bölgesi'nin, dünya nüfusunun yüzde 40'ını, küresel ticaret hacminin yüzde 30'unu ve dünya ekonomik büyüklüğünün yüzde 23'ünü kapsadığını belirten Hisarcıklıoğlu, "Daha da önemlisi, küresel büyümeyi burası sürüklüyor. Dünya ekonomisindeki büyümenin yüzde 60'ını, Asya-Pasifikülkeleri sağlıyor. Dünya genelindeki ekonomik büyüme yüzde 4 iken, bu bölgede yüzde 5'in üzerinde. Yani Asya-Pasifik, daha hızlı büyümeye devam ediyor

Bunlara ilave olarak, Asya Pasifik ülkeleri, yılda 470 milyar dolar uluslararası yatırım yapıyor

Dünyanın en büyük 3 ekonomisi, ABD, Çin, Japonya, Pasifik'te. Tarihte ilk defa, Pasifik üzerinden yapılan ticaret, Atlantik'i geçti. 21. yüzyılın bir "Pasifik Yüzyılı" olması öngörülüyor

Dünya dengelerinin değiştiği bu dönemde, CACCI Konferansının Türkiye'de yapılmasının önemi büyük. Türkiye; yılda 170 milyar dolar mal, 50 milyar dolar hizmet ihracatı gerçekleştiren bir ülke. Tüm bu coğraf-

ZİRVEDEYSEK
SİZİN İÇİN

Eker asansör motorları, **kalitesi ve yüksek performansı** sayesinde sizi güvenle zirveye taşır.



eker
asansör

Konya 3.Organize Sanayi Bölgesi 9. Sokak
No:29 Selçuklu, 42050, Konya / TURKEY
info@ekerasansor.com ekerasansor.com

+90 332 239 14 20
+90 332 239 14 28
+90 554 949 49 19



yada, en büyük sanayi üretim hacmine sahip.

Avrupa Birliği'nin 6. büyük tedarikçisi. Türkiye'nin bu büyük potansiyelini, Asya-Pasifik iş dünyasının da görmesini istedik. Aramızdaki ticareti ve yatırımları arttırmayı, yeni işbirliği ve ortaklıklar kurmayı hedefliyoruz. Asya-Pasifik Bölgesiyle güçlü bir ekonomik entegrasyon istiyoruz. TOBB olarak, CACCI üyelerini, stratejik ortak kabul ediyoruz" dedi.

-Yakınlaşmak için fırsat

Vizyonlarının, Asya-Pasifik Bölgesi'ndeki iş dünyasıyla, Türk iş alemi arasında, güçlü ve kalıcı ekonomik entegrasyon sağlamak olduğunu ifade eden Hisarcıklıoğlu, CACCI Konferansı'na Türkiye'nin ev sahipliğinin, Asya – Pasifik Bölgesi ülkelerinin iş dünyası çatı örgütleriyle, şirketlerinin, kendileriyle bir araya gelmesini mümkün kıldığını bildirdi. Bugüne kadar istenilen ölçüde kuvvetli ekonomik ilişki kurulamayan Asya ülkelerine yakınlaşmaları için bu konferansında önemli bir fırsat olduğunu söyleyen TOBB Başkanı ve CACCI Başkan Yardımcısı M. Rifat Hisarcıklıoğlu, "İşte burada, Türkiye'nin her sektöründen iş insanları var. Türkiye'nin en büyük şehirlerinin kanaat önderleri olan, Oda ve Borsa Başkanlarım da burada. Birbirinizle tanışın, karşılıklı bilgilerinizi alıp-verin. Ticaret ve yatırım imkanlarını konuşun" diye konuştu.

-Artan korumacılık tehlikesi

Bugün karşı karşıya bulunulan en büyük iktisadi sorunlardan birisini de, artan korumacılık olarak gösteren Hisarcıklıoğlu, Bundan en büyük zararı, gelişen ülkelerin gördüğünü kaydetti. Hisarcıklıoğlu şunları söyledi: "Dünya Ticaret Örgütü (WTO) son raporunda şu tespiti yapmış. Dünyanın en büyük 20 ekonomisini oluşturan G20 ülkeleri, 2018'in sadece ilk yarısında, toplam 480 milyar dolar tutarında, 40 yeni ticaret kısıtlayıcı tedbir almış. Artış anlamında da rekor seviyeye ulaşmış. ABD, burada başı çekiyor. Bu sorunu birlikte aşmalıyız. Aramızdaki ticari engelleri tespit edip, bunların kaldırılması için hükümetlerimiz nezdinde çalışma yürütmeliyiz. Bundan sonra ana gündemimiz 'Ticareti Kolaylaştırma' olmalı. Zira ben hep şunu söyledim, şuna inandım. 'Ticaret en büyük barış kaynağıdır. Ticaret yapan, savaşı konuşmaz, birbirine kötü bakmaz. Ticaretin artması, refah ve kalkınmayı sağlar.' Bu nedenle, ülkeler arasındaki ticaretin gelişmesi, küresel barışa giden en kısa yoldur. İnanıyorum ki, burada attığımız tohum tutacak, Türkiye ile Asya-Pasifik ülkeleri birbirine daha yakınlaşmış olacak."

LIFT RANGE
HIGHER AND FASTER



LAFERTGROUP

DÜNYA MOTOR ÜRETİCİSİ DEVİNDEN YÜKSEK KALİTEDE VERİMLİ DİŞLİSİZ SENKRON MOTORLAR

56 YILLIK TECRÜBESİYLE; AVRUPA, AMERİKA VE AVUSTRALYA ENERJİ BAKANLIKLARI TARAFINDAN ENERJİ VERİMLİLİĞİNDE EN YÜKSEK KALİTE STANDARDINDA MOTOR ÜRETİMİ YAPTIĞI ONAYLANMIŞ KURULUŞ.

- OPTİK / MEKANİK FREN İZLEME
- KOMPAKT DİZAYN
- IP44 KORUMA SINIFI
- DÜŞÜK ENERJİ TÜKETİMİ
- A3 BELGELİ FREN
- ÇOK DÜŞÜK SES SEVİYESİ
- YÜKSEK KONFOR

Türkiye Distribütörü:
GRAVIT®
ELEVATOR MACHINES

TÜRKİYE & RUSYA

ASANSÖR VİZYON DERGİSİ
www.asansorvizyon.net

Ticaret Bakanlığı koordinasyonu ve Türkiye İhracatçılar Meclisi (TİM) organizasyonunda düzenlenen Rusya Ticaret Heyeti, Rusya'nın başkenti Moskova'da gerçekleştirildi. Rusya Ticaret Heyeti programına; TİM Başkanı İsmail Gülle ile birlikte, inşaat, otomotiv yan sanayi, makine ve aksamları, elektrik-elektronik, motorlu taşıtlar, iklimlendirme, plastik, demir-çelik, tütün mamulleri, elektrikli ev aletleri, tekstil ve hammaddeleri, hazır giyim ve konfeksiyon, deri ve deri mamulleri, su ürünleri ve hayvansal mamuller sektörlerinin de aralarında yer aldığı 20'ye yakın sektörde faaliyet gösteren 42 firmadan temsilci, İhracatçı Birlikleri Yönetim Kurulu Başkanları ve üyeleri ile STK temsilcileri katıldı.

Ticaret Bakan Yardımcısı Fatih Metin'in başkanlığında düzenlenen heyet programına, üst düzey katılım sağlandı.

Rusya Sanayiciler ve Girişimciler Federasyonu (RSPP)'nun partner kuruluş olduğu Rusya Ticaret Heyeti, Ticaret Bakan Yardımcısı Fatih Metin, Rusya Ticaret ve Sanayi Bakanı Yardımcısı Gruzdev, Rusya Ekonomik Kalkınma Bakan Yardımcısı Gorkov, T.C. Rusya Büyükelçisi Hüseyin Diriöz, TİM Başkanı İsmail Gülle, Birlik Başkanları, STK temsilcileri ve Rus iş insanlarının yer aldığı çalışma kahvaltısıyla başladı.

Ticaret Bakan Yardımcısı Fatih Metin: Güçlü Türkiye Güçlü Rusya; Güçlü Rusya Güçlü Türkiye

Ticaret Bakan Yardımcısı Fatih Metin yaptığı konuşmada, öncelikli hedefin Rusya ile ticareti daha dengeli bir hale getirmek ve Rusya'daki yeni iş fırsatları hakkında Türk firmalarını yönlendirmek olduğunu dile getirerek, Türkiye ve Rusya ilişkilerindeki olumlu havanın ticari ve ekonomik olarak büyük bir ortaklığa dönüştürebileceğinden bahsetti.

İki ülke devlet başkanlarınının son 2 yılda 15 defa görüştüğünün altını çizen Metin; "Toplantılar sonrasında, ben de mevkidaşlarım ile ayrı görüşmeler gerçekleştireceğim. Bu görüşmelerde önemli konuları masaya yatıracağız. Öncelikli amacımız ticareti daha dengeli hale getirmek. Rusya ile ilişkilerimizde yeni dönemdeki parolamız: Güçlü Türkiye Güçlü Rusya;

TÜRKİYE-RUSYA İLİŞKİLERİNDE YENİ DÖNEM: İHRACATÇILARDAN RUSYA ÇIKARMASI

Ticaret Bakanlığı koordinasyonu ve Türkiye İhracatçılar Meclisi (TİM) organizasyonunda düzenlenen Rusya Ticaret Heyeti, Rusya'nın başkenti Moskova'da gerçekleştirildi. Heyet kapsamında düzenlenen Türkiye-Rusya İş Forumu ve ikili iş görüşmelerine Rus iş insanları yoğun ilgi gösterdi.



Türk Rus İş Konseyi Rusya Eş Başkanı Ahmet Palankoev, Türkiye ve Rusya'nın ticarette birbirini tamamlayıcı iki ülke olduğunu dile getirerek, iki ülke arasında ortak yatırım fonu ve serbest bölgeler konusunda daha fazla ilerleme kaydedilmesi gerektiğini vurguladı.

Türk iş insanlarının kazan-kazan prensibiyle Rusya ile yeni iş bağlantıları kurmak için Moskova'da bulunduğunu belirten TİM Başkanı İsmail Gülle, Devlet Başkanlarının koyduğu 100 milyar dolarlık ticaret hacmi hedefi için çalışıldığını söyledi.

Güçlü Rusya, Güçlü Türkiye'dir" diye konuştu.

Gülle: Kazan-Kazan prensibiyle Rusya ile ticaretimi artıracağız.

Çalışma kahvaltısında katılımcılara hitap eden TİM Başkanı Gülle, Türk iş insanlarının kazan-kazan prensibiyle Rusya ile yeni iş bağlantıları kurmak için Moskova'da bulunduğunu belirterek, devlet Başkanlarının koyduğu 100 milyar dolarlık ticaret hacmi hedefi için çalışıldığını, ikili ilişkilerdeki olumlu havanın yeni ticaret fırsatları için bir kapı olduğunu ve yeni dönemde Rusya ile olan iş ilişkilerin artacağını ifade etti.

Potansiyel sektörlerden de bahseden Gülle, Türkiye'nin en büyük ihracat kalemi olan yaş meyve sebze dışındaki yüksek katma değerli sektörlerde de dünyanın önemli tedarikçilerinden biri olduğunu belirterek, iş insanlarını Türk ürünlerinin Rus paza-



rında tanıtılması için yeni projeler üretmeye davet etti.

Türk Rus İş Konseyi Rusya Eş Başkanı Ahmet Palankoev ise yaptığı konuşmada, Türkiye ve Rusya'nın ticarette birbirini tamamlayıcı iki ülke olduğunu dile getirerek, iki ülke arasında ortak yatırım fonu ve serbest bölgeler konusunda daha fazla ilerleme kaydedilmesi gerektiğini vurguladı.

T.C. Rusya Büyükelçisi Hüseyin Diriöz ise, Türkiye'nin Moskova'daki en üst düzey temsilciliği olarak, Türk iş insanlarına her türlü kolaylığı sağlamaya devam edeceklerinin altını çizdi.

Rusya Ticaret ve Sanayi Bakanı Gruzdev, Türkiye ve Rusya arasındaki ticaret hacminin tekrar 30 milyar dolar bandının üzerinde olmasını gerektiğini belirtti ve Rusya'daki potansiyel sektörler ve yatırım fırsatları hakkında bilgi verdi. Sözlerinin devamında rekabetçi olduğumuz sektörlerde de birlikte projeler üreterek 3. ülkelerde yeni yatırım fırsatları yaratılabileceğini kaydetti. Gruzdev, pazara giriş engellerinin çözümü konusunda yeni çalışmalar yapıldığını da belirtti.

Rusya Ekonomik Kalkınma Bakan Yardımcısı Gorkov ise, Rusya ve Türkiye arasındaki dostluğun bir çok sınavdan geçtiğini belirterek, liderlerin de belirttiği ticaret hacmine ulaşmak için Serbest Ticaret Anlaşması'nın önemli olduğunu vurguladı.

TÜRKİYE-RUSYA İŞ FORUMU

Türkiye-Rusya İlişkilerinde Yeni Dönem

Çalışma kahvaltısının ardından başlayan "Türkiye-Rusya İlişkilerinde Yeni Dönem" temalı iş forumu, RSPP Türkiye-Rusya Çalıma Grubu Başkanı Arsen Ayupov moderatörlüğünde gerçekleştirildi. Forumda, Ticaret Bakan Yardımcısı Fatih Metin, Rusya Sanayi ve Ticaret Bakan Yardımcısı Gruzdev, TİM Başkanı İsmail Gülle ve RSPP Başkanı Alexander Shokin ve Moskova Vali Yardımcısı Denis Bulsaev yer aldı.

RSPP Başkanı Alexander Shokin, 100 milyar dolarlık

CENTA

Elevator Components

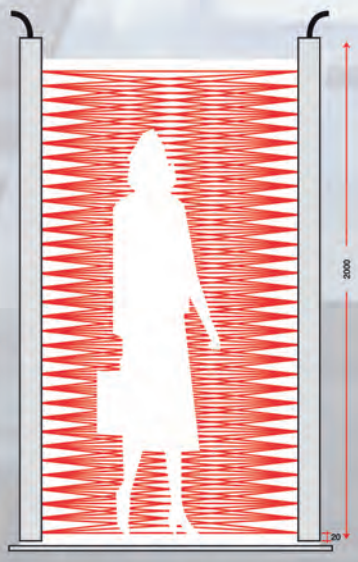
ASANSÖR AŞIRI YÜK SİSTEMLERİ
OVERLOAD SENSORS FOR ELEVATORS







ASANSÖR BOY FOTOSELLERİ
DOOR DETECTORS FOR ELEVATORS





EN 81-20



DIŞ TİCARET ASANSÖR VE İNŞAAT SAN.LTD.ŞTİ
Mevlana Mah. Şehit Emre Anşin Cad.Alper Sok.12\1 ATAŞEHİR-İSTANBUL
centa@centa.com.tr - www.centa.com.tr
Tel : 0.216 466 57 57 \ 3 Hat - Fax : 0.216 466 57 60



ticaret hacmi hedefinin altını çizdiği forum konuşmasında, RSPP'nin Rusya'nin milli gelirinin üçte ikisini oluşturan firmaların temsilcisi olduğunu, iş yapma endeksinde büyük bir atılım gerçekleştiren Rusya'nın Türk firmalar için önemli ticaret yatırım fırsatları barındırdığını ve bilhassa iki ülkenin yüksek teknoloji sektörlerinde yeni işbirliği alanları yaratması gerektiğini vurguladı.

TİM Başkanı İsmail Gülle de konuşmasında özellikle karşılıklı ticarette yerli para kullanımının öneminden bahsederek, 2018 Kasım itibarıyla Rusya ve Türkiye arasındaki yerli para kullanımının yüzde 2,1'e ulaştığını, bu konuda çalışmaların arttırılacağını ve bu sayede uluslararası ticarette dolarda spekülatif baskılarını en aza indirgenmesinin planladığını belirtti.

Soru üzerine Türkiye ve Rusya ticaretini de değerlendiren Gülle, "Rusya ile ticaretimizde 2016 yılında ne yazık ki istemediğimiz nedenlerle bir azalma yaşandı. Neyse ki, 2017 ve 2018 yıllarında dış ticaretimizi tekrar toparladık. Tabi ki şu an geldiğimiz rakamlar hala beklediğimiz seviyede değil. Devletler arasında dönemsel anlaşmazlıklar olması oldukça doğal. İlişkilerimiz zaman zaman gerilse de, Türkiye ve Rusya uzun vadede birbirine dost ve kardeş iki ülkedir. Yüzyıllara dayanan köklü ilişkilerimiz, Karadeniz kıyısında bulunan bu iki büyük devletin geleceği için de en büyük referans" diye konuştu.

Sözlerini potansiyel sektörler hakkında bilgi vererek sürdüren Gülle; "2018'in ilk 10 ayı itibarıyla da, Rusya'ya ihracatımız %35,6 artışla 2,8 milyar dolara ulaştı. Yani şimdiden 2017'yi ihracatımızı geçmiş durumdayız. İnanıyorum ki yılsonunda 3 milyar dolar bandına da ulaşacağız" dedi.

Ticaret Bakan Yardımcısı Fatih Metin ise kendisine yöneltilen sorular üzerine, Türkiye ve Rusya arasında, "mal ve hizmet ticareti, enerji, turizm, savunma sanayi ve nükleer enerji" olmak üzere 5 ana sektörde yeni ortaklıklar geliştirileceğini, iki ülke arasında ortalama 20 milyar dolar civarında karşılıklı yatırım gerçekleştirildiğini vurguladı.

Metin: Türkiye ve Rusya arasındaki Ortak Dış Ticaret Eylem Planı hayata geçirilecek

Metin, mevkidaşları ile gerçekleştirdiği görüşmelerde; "KOBİ'ler arasında güçlü ortaklık, ortak dış ticaret eylem planının hayata geçirilmesi, üçüncü ülkelerde ticaret ve yatırım projeleri yürütülmesi ve Türkiye Rusya arasında vizelerin kaldırılması" olmak üzere 4 ana konunun masaya yatırıldığını belirterek, önümüzdeki süreçte gerçekleştirilecek Karma Ekonomik Komisyon (KEK) toplantısında bu konuların ayrıntıları ile ele alınacağını dile getirdi. Metin, RSPP'yi Türkiye'ye davet ederek karşılıklı işbirliği temennisini vurguladı.

Rusya Ticaret ve Sanayi Bakan Yardımcısının da konuşma yaptığı forumda, Moskova Vali Yardımcısı Deniz Bulsaev tarafından, Moskova'daki ticaret-yatırım fırsatları ve Rusya serbest bölgelerine ilişkin bir sunum gerçekleştirildi.

İkili iş görüşmelerinde 350'ye yakın iş görüşmesi gerçekleştirdi

Türkiye-Rusya İş Forumu'nun ardından başlayan ikili iş görüşmelerinde, muhtelif sektörlerde faaliyet gösteren 42 iş insanımız ile 192 Rus firma temsilcisi arasında 350'ye yakın iş görüşmesi gerçekleştirildi.

ÖZRAY

Asansör Ray Sistemleri

Elevator Rail Systems

1988' den beri...



www.ozray.com.tr

Available on the App Store

asansör ekipmanları

bir KAĞITTANİŞLER® İLETİŞİM VE REKLAM A.Ş. markasıdır.

GÜVENLİ **CAM** VE **AYNA** KONUSUNDA

BİZE DANIŞMADAN

KARAR VERMEYİN.





✕ PLEKSİ ✓ SOLID POLYCARBON

YANGIN SINIFINDAN
B-S1-D0 İLE GEÇEN HAMMADDE
SOLID POLYCARBON'DUR.

ESNEK VE KIRILMAZ

PVC



DAMLA



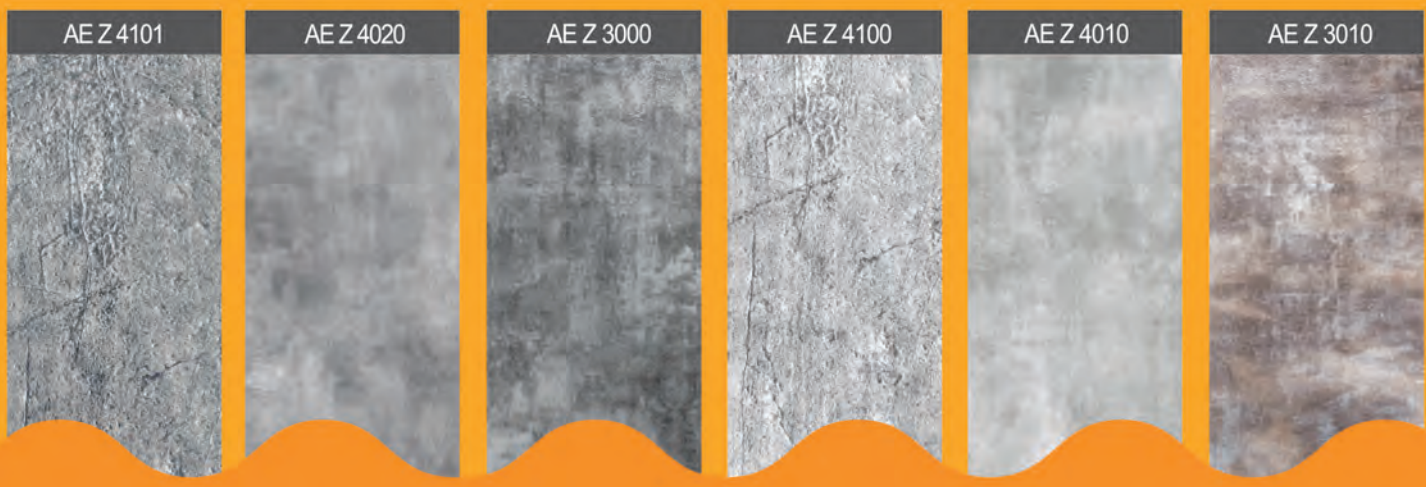
ALÜMİNYUM

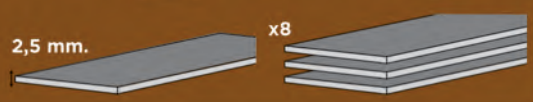


ONLİNE SİPARİŞ
www.asansorekipmanlari.com

Marmara Bölge Sorumlusu : +90 533 288 08 20
Anadolu Bölge Sorumlusu : +90 535 046 97 71
Yurtdışı Sipariş Sorumlusu : +90 533 369 45 69
Abroad Sales Manager
T:+90 216 450 19 00 **F:**+90 216 450 19 09

Asansörleriniz için en şık zemin malzemeleri.





610,0 x 610,0 mm.

8 Planks = 2,976 m2

EN 81-20 SAFE @ LIFT

TÜM ÜRÜNLERİMİZ 81-20 STANDARTLARINA UYUMLU OLARAK İMAL EDİLMEKTEDİR.

TÜM DÜNYAYA ANAHTAR ÜRETİYORUZ

500.000 ADET /yıl

10 yılın kazandırdığı tecrübe ile



ASANSÖR VİZYON DERGİSİ
www.asansorvizyon.net

TÜRKİYE, **BANGLADEŞ PAZARINA AÇILMAYA** HAZIRLANIYOR

DEİK'in ev sahipliğinde Türkiye-Bangladeş İş Konseyi 1. Ortak Toplantısı gerçekleştirildi. Bangladeş ile Türkiye'nin ticaret hacminin 2020 yılı sonuna kadar 2 milyar dolara çıkarılması hedefleniyor.



Dış Ekonomik İlişkiler Kurulu'nun (DEİK) ev sahipliğinde Türkiye-Bangladeş İş Konseyi 1. Ortak Toplantısı gerçekleştirildi.

DEİK'ten yapılan açıklamaya göre, Güney Asya'nın 160 milyon nüfuslu dev ülkesi Bangladeş, dünyanın tekstil merkezi olarak biliniyor. Küresel ölçekte birçok tekstil markasının üretimini gerçekleştirdiği, inşaat, sağlık, turizm, gıda, ilaç gibi farklı sektörde yatırımcılarını bekleyen Bangladeş ile Türkiye'nin ticaret hacminin 2020 yılı sonuna kadar 2 milyar dolara çıkarılması hedefleniyor.

DEİK'in ev sahibi olduğu Türkiye-Bangladeş İş Konseyi 1. Ortak Toplantısı, Bangladeş Büyükelçisi M. Allama Siddiki, DEİK'in Türkiye-Bangladeş İş Konseyi Başkanı Laura Gök, Bangladeş İstanbul Bangladeş Başkonsolosu Mohammad Monirul İslam, İş Konseyi Karşı Kanat Kuruluşu Bangladeş Ticaret ve Sanayi Odaları Federasyonu (FBCCI) üyelerinin katılımıyla İstanbul'da düzenlendi.

İş insanları Bangladeş'i ziyaret edecek

Toplantının ikinci ayağında geniş katılımlı bir Türk iş insanları heyetinin Şubat 2019'da Bangladeş'i ziyaret etmesi planlanıyor.

DEİK'in Türkiye-Bangladeş İş Konseyi Başkanı Laura Gök ise Bangladeş'in Güney Asya'da değerlendirilmeyi bekleyen büyük bir potansiyeli olduğunu aktardı. Türkiye-Bangladeş ikili ticaret hacminin 2017 yılı itibarıyla 1,1 milyar dolar olduğunu belirten Gök, ülkedeki potansiyelin doğru değerlendirilmesi halinde 2020 sonuna kadar ticaret hacminin 2 milyar dolara çıkabileceğini kaydetti.

Bangladeş'in inşaat, gıda, sağlık turizmi ve ilaç gibi sektörlerde yatırımcılara ihtiyaç duyduğunu bildiren Gök, Çin'in son yıllarda Bangladeş pazarındaki yatırımlarını artırdığını, Türk iş insanlarının da ülkedeki yatırım fırsatlarını değerlendirmesi gerektiğini vurguladı.

Gök, artan dizi ihracatıyla birlikte Bangladeşlilerin Türkiye'ye olan ilgisinin her geçen gün daha çok arttığını belirterek, Bangladeşli insanların seyahat rotalarına Türkiye'yi de eklediklerini aktardı.

Laura Gök, Bangladeş'te bir Türkiye tanıtım ofisi açılması ve iki ülke arasındaki uçuş seferlerinin artırılması halinde Bangladeşlilerin sağlık turizminde Avrupa ülkeleri yerine Türkiye'yi tercih edeceklerini kaydetti. Gök ayrıca, Dakka'ya bir ticaret ataşesi atanmasını talep ettiklerini bildirdi.

JET HASSASİYET
MİLLİ CESARET

Inverter A++

Yüksek Tork
A++ Enerji Tasarrufu
Kolay Aktivasyon & Kurulum



HD BE

Uluslararası Belgeli LIFTINSTITUUT
Onaylı, TS EN 81-20 Standartlarına Uygun.

LIFTINSTITUUT SOLUTIONS



Turkey

Hayati Kodlar
www.hedefsan.net

HEDEFSAN

ASANSÖR VİZYON DERGİSİ
www.asansorvizyon.net

2018'İN İLK 10 AYINDA **771 MİLYAR LİRALIK** ÇEK KESİLDİ

Bankalara ibraz edilen çek tutarı bu yılın 10 ayında geçen yılın aynı dönemine göre yüzde 18 artarak 771 milyar lira oldu. Aynı dönemde karşılıksız işlemi yapılan çeklerin tutarında yüzde 50 yükseliş kaydedildi.

Türkiye Bankalar Birliği (TBB) Risk Merkezi, ekim ayı çek raporunu yayımladı.

Rapora göre, bu yılın ocak-ekim döneminde bankalara ibraz edilen 520 bin keşideciye ait 17 milyon çekin toplam tutarı 771 milyar lira oldu. Geçen yılın aynı dönemine göre çek tutarı yüzde 18 ve çek adedi yüzde 2 arttı, keşideci sayısı ise yüzde 2 azaldı.

Bu yılın ocak-ekim döneminde, bankalara ibraz anında karşılıksız çıkan 43 bin keşideciye ait 426 bin adet çekin toplam tutarı 21 milyar lira oldu. Karşılıksız işlemi yapılan 26 bin keşideciye ait toplam 3,6 milyar lira tutarındaki 85 bin adet çek daha sonra ödendi.

Geçen yılın aynı dönemine göre, karşılıksız işlemi yapılan çeklerin tutarı yüzde 50 ve çek adedi yüzde 12 arttı, keşideci sayısı yüzde 3 azaldı.

Karşılıksız işlemi yapılan çeklerin bankalara ibraz edilen çeklere oranı, tutar olarak geçen yılın aynı dönemine göre 2,5 puan artarak yüzde 4,6, adet olarak da 1,9 puan artarak yüzde 3,9 oldu.

Rapora göre, karşılıksız işlemi yapılan çek tutarının, adedinin ve keşideci sayısının en yüksek olduğu 5 il sırasıyla İstanbul, Ankara, İzmir, Bursa ve Antalya olarak kayıtlara geçti.

Tutar olarak karşılıksız işlemi yapılan çeklerin ibraz edilen çeklere oranının en yüksek olduğu 5 il ise yüzde 7,4 ile Osmaniye, yüzde 7,2 ile Mardin, yüzde 6,4 ile Bingöl, yüzde 6,1 ile Muş ve yüzde 5,6 ile Artvin olarak sıralandı.

SANAYİ ÜRETİMİNDE **DÜŞÜŞ** DEVAM ETTİ

Türkiye İstatistik Kurumu (TÜİK) 2018 yılı Eylül ayı Sanayi Üretim Endeksi verisini açıkladı. Sanayi üretimi bir önceki yılın aynı ayına göre yüzde 2,7 azaldı.

Sanayinin alt sektörleri (2015=100 referans yıllı) incelendiğinde, 2018 yılı Eylül ayında madencilik ve taşocakçılığı sektörü endeksi bir önceki yılın aynı ayına göre yüzde 5 artarken, imalat sanayi sektörü endeksi yüzde 3,2 ve elektrik, gaz, buhar ve iklimlendirme üretimi ve dağıtımı sektörü endeksi yüzde 1,3 azaldı.

Sanayi üretimi bir önceki aya göre yüzde 2,7 azaldı. Sanayinin alt sektörleri (2015=100 referans yıllı) incelendiğinde, 2018 yılı Eylül ayında madencilik ve taşocakçılığı sektörü endeksi bir önceki aya göre yüzde 1,3, imalat sanayi sektörü endeksi yüzde 2,8 ve elektrik, gaz, buhar ve iklimlendirme üretimi ve dağıtımı sektörü endeksi yüzde 2,5 azaldı.

2018 yılı 3. çeyrek

2018 yılı üçüncü çeyreğinde takvim etkisinden arındırılmış sanayi üretimi bir önceki yılın aynı çeyreğine göre yüzde 1,5 arttı. Bir önceki çeyreğe göre mevsim ve takvim etkilerinden arındırılmış sanayi üretimi ise yüzde 0,2 azaldı.


PROLIFT
Biruni 364
ALL IN ONE
Package Elevator Systems
PROLIFT
ELEVATOR
www.proliftasansor.com.tr

ASANSÖR VİZYON DERGİSİ
www.asansorvizyon.net

SANAYİ ÜRETİMİ VERİSİ, **SERT FREN BEKLENTİSİNE** YOL AÇTI

Sanayi üretimi verisinin ardından ekonomistler Türkiye ekonomisinin Yeni Ekonomi Programı'nda çizilen yumuşak iniş senaryosundan daha sert bir şekilde yavaşlama gösterebileceğini belirttiler. Veriler; inşaat, metal, makine teçhizat, mobilya gibi alanlarda belirgin bir yavaşlamaya işaret ediyor.

Büyüme tahminleri açısından önemli bir sinyal niteliği taşıyan sanayi üretiminin eylülde hem aylık hem de yıllık bazda yüzde 2,7 gerilemesinin ardından, ekonomistler bu yıla ilişkin büyüme tahminlerinde revizyona gitti.

Halk Yatırım Araştırma Direktörü Banu Kıvcı Tokalı, sanayi üretiminde yıllık bazda değişimdeki dalgalanmaların devam ettiğini belirterek, arındırılmış sanayi üretim endeksinin ağustosta kaydedilen yüzde 10,9'luk sert düşüşün ardından, eylülde yüzde 4,6'lık artış kaydedildiğini söyledi.

Bununla birlikte, takvim etkilerinden düzeltilmiş verilerde, ağustos ayındaki yüzde 1,6'lık yıllık artış oranının eylülde yüzde 2,7'lik düşüşe dönüştüğüne işaret eden Tokalı, "Böylece, son iki aylık dönemde yavaşlama eğilimi belirginleşmiş oldu." dedi.

"Son çeyrekte büyüme oranını sıfıra yakın bekliyoruz"

Banu Kıvcı Tokalı, eylül verilerinden sonra 3. çeyrek durumunun da netlik kazandığını aktararak, şunları kaydetti: "Sanayi üretiminin hem düzeltilmiş hem de düzeltilmemiş verilerde yıllık bazda artış yönünde kalmayı başardığını izliyoruz. Bu doğrultuda yılın ilk iki çeyreğinde sırasıyla yüzde 7,3 ve yüzde 5,2 seviyelerinde gerçekleşen büyüme oranının 3. çeyrekte yüzde 1'ler seviyesine gerileyebileceğini tahmin ediyoruz. Ekime ait ilk tahminimiz ise yıllık bazda düşüş rakamının gelebileceği yönünde. Bu durumda, son çeyrekte büyüme oranının sıfıra yakın düşük kalmasını bekliyoruz. Bu görünüm altında da, bu yıla ait büyüme tahminimizi yüzde 3,7'den yüzde 3,2'ye indiriyor, gelecek yıla ait yüzde 2'lik büyüme tahminimizi ise koruyoruz."

Verinin detaylarına bakıldığında, üretimdeki yavaşlamanın yatırım eğilimini yansıtan sermaye mallarında dikkati çektiğini anlatan Tokalı, "Bu durum orta vadeli büyüme görünümü açısından temkinlilik gerektiriyor. Diğer taraftan, yüksek teknoloji ürünlerinin güçlü kalması kısmen rahatlatıcı bir görünüm sunuyor." diye konuştu.

Tokalı, sektörel bazda da üretimdeki yavaşlamanın inşaat, metal, makine teçhizat, mobilya gibi alanlarda belirgin gerçekleştiğini, ekonominin diğer sektörlerini desteklemesi yönünden önemli olan kimya sektöründe yavaşlamanın sınırlı kalmasının ise orta vadeli görünüm açısından endişeleri kısmen azalttığını dile getirdi.

"Büyüme eğilimi güç kaybetti"

AA Finans Analisti ve Ekonomist Haluk Bürümcekçi, takvim etkisinden arındırılmış sanayi üretim endeksinin üç aylık hareketli ortalamasının yıllık değişiminin yüzde 1,5'e gerilediğini belirterek, burada kademeli geri çekilmenin devam ettiğini söyledi.

Sanayi üretimi ve katma değer arasında gözlenen ilişki nedeniyle üretimin 3. çeyrekte çok düşük artmasının, milli gelir artışı açısından belirgin yavaşlama sinyali anlamına geldiğini aktaran Bürümcekçi, şu değerlendirmelerde bulundu: "3. çeyrekte, iç talep ve yatırımlarda daralma görüldüğünden milli gelirde de 2016'nın 3. çeyreğinden beri ilk kez yıllık bazda azalış görülme ihtimali bulunmaktadır. Genel olarak öncü göstergeler de 3. çeyrekte büyüme eğiliminin belirgin güç kaybettiğine işaret etmişti. Ayrıca, finansal koşulların da belirgin sıkılaştığı ve bankacılık kredi hacminin daralmaya başladığı görülmektedir. Buna karşılık, son günlerde açıklanan vergi indirimleriyle, diğer teşvik ve tedbirlerin yanı sıra Merkez Bankası'nın makro ihtiyati duruşunu gevşetmeye başlaması bu zayıflamanın hızını sınırlayabilir.

Bu görünüm altında büyüme hızının Yeni Ekonomi Programı'nda çizilen yumuşak iniş senaryosundan daha sert bir şekilde yavaşlama göstermesi ihtimali çok yükselmiştir. Bu bağlamda, 2018 için büyüme tahminimizi yüzde 3'e indirdik, ancak risklerin aşağı yönde devam ettiğini düşünüyoruz. Gelecek yılın büyümesini ise yüzde 1 civarında öngörmekteyiz."

Always Looking Up...



Medyavuz.com

stof.com.tr | stof® | KONYA • İSTANBUL

JUST ELEVATOR™

ASANSÖR VİZYON DERGİSİ
www.asansorvizyon.net

YURT DIŞI ÜRETİCİ **FİYATLARI YÜZDE 7,45** DÜŞTÜ

YD-ÜFE ekimde aylık bazda yüzde 7,45 düşüş gösterirken, yıllık bazda yüzde 55,40 arttı.

Ülke sınırları içinde üretimi yapılarak yurt dışına ihraç edilen malların üretici fiyatlarındaki değişimi ölçen yurt dışı üretici fiyat endeksi (YD-ÜFE), 2018 yılı Ekim ayında bir önceki aya göre yüzde 7,45 düşüş, bir önceki yılın Aralık ayına göre yüzde 47,70, bir önceki yılın aynı ayına göre yüzde 55,40 ve on iki aylık ortalamalara göre yüzde 33,98 artış gösterdi.

Sanayinin iki sektörünün bir önceki aya göre değişimleri; madencilik ve taşocakçılığı sektöründe yüzde 5,82, imalat sanayi sektöründe ise yüzde 7,48 düşüş olarak gerçekleşti.

YAPI **RUHSATLARINDA** SERT **DÜŞÜŞ**

Belediyeler tarafından yapı ruhsatı verilen bina sayısı, bu yılın 9 ayında geçen yılın aynı dönemine göre yüzde 41,4 azaldı.

Türkiye İstatistik Kurumu (TÜİK), ocak-eylül dönemine ilişkin yapı izin istatistiklerini açıkladı.

Buna göre, bu yılın 9 ayında geçen yıla göre belediyeler tarafından yapı ruhsatı verilen yapıların bina sayısı yüzde 41,4, bunların yüz ölçümü yüzde 55,1, değeri yüzde 44,7, daire sayısı yüzde 58,6 azaldı.

Söz konusu dönemde yapı ruhsatı verilen binaların toplam yüz ölçümü 105,9 milyon metrekare oldu. Bunun 54,9 milyon metrekaresi konut, 31,3 milyon metrekaresi konut dışı ve 19,6 milyon metrekaresi ise ortak kullanım alanı olarak hesaplandı.

Kullanma amacına göre 72,5 milyon metrekare ile en yüksek paya, iki ve daha fazla daireli ikamet amaçlı binalar sahip oldu. Bunu 9,2 milyon metrekare ile kamu eğlence, eğitim, hastane veya bakım kuruluşları binaları izledi.

Yapı sahipliğine göre, özel sektör 84,3 milyon metrekare ile en büyük payı aldı. Bunu 20,1 milyon metrekare ile devlet sektörü ve 1,4 milyon metrekare ile yapı kooperatifleri takip etti. Daire sayısına göre ise toplam 485 bin 356 dairenin 441 bin 147'si özel sektör, 39 bin 262'si devlet sektörü ve 4 bin 947'si yapı kooperatifleri tarafından alındı.

En büyük payı İstanbul aldı İstanbul 12,4 milyon metrekare ile en yüksek paya sahip oldu. İstanbul'u 7,4 milyon metrekare ile Ankara, 5 milyon metrekare ile İzmir izledi. Yüz ölçümü en düşük olan iller sırasıyla Ardahan, Tunceli ve Şırnak olarak belirlendi.

Daire sayılarına göre, İstanbul 62 bin 617 ile en yüksek payı aldı. İstanbul'u 27 bin 523 daire ile İzmir ve 23 bin 739 daire ile Ankara takip etti. Daire sayısı en az olan iller sırası ile Şırnak, Ardahan ve Tunceli olarak kayıtlara geçti.

Zirveye Taşır

Yeterlift asansör kabinleri ve kapıları; kurulum kolaylıklarıyla, modern tasarımlarıyla fark yaratır ve kullanıldığı mekanların değerini artırır.



YETERLIFT
çözüm üretir

www.yeterlift.com

ASANSÖR VİZYON DERGİSİ
www.asansorvizyon.net

EKİMDE **7 BİN ŞİRKET** KURULDU

Kurulan şirket sayısı ekimde, bir önceki aya göre yüzde 11,9 artarak 7 bin 81 oldu. Aynı dönemde kapanan şirket sayısı yüzde 4,68 artışla bin 162 olarak kayıtlara geçti.

Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği (TOBB), ekim ayına ilişkin kurulan-kapanan şirket istatistiklerini açıkladı.

Buna göre, ekimde kurulan şirket sayısı, bir önceki aya göre yüzde 11,9 artarak 6 bin 328'den 7 bin 81'e yükseldi. Bu dönemde kapanan şirket sayısı da yüzde 4,68 arttı ve bin 162 oldu. Eylülde kapanan şirket sayısı bin 110 idi.

Kurulan şirket sayısı ekimde geçen yılın aynı ayına göre yüzde 2,24 artarken, kapanan şirket sayısı da yüzde 9,29 azaldı.

Ocak-ekim döneminde ise kurulan şirket sayısı geçen yılın aynı dönemine göre yüzde 19,72 artarak 71 bin 907, kapanan şirket sayısı ise yüzde 8,72 azalarak 9 bin 467 oldu.

İŞSİZLİK, **AĞUSTOS AYINDA** YÜZDE 11'İ GEÇTİ

Türkiye İstatistik Kurumu (TÜİK) 2018 yılı Ağustos ayı İşgücü İstatistikleri verisini açıkladı.

Türkiye genelinde 15 ve daha yukarı yaştakilerde işsiz sayısı 2018 yılı Ağustos döneminde geçen yılın aynı dönemine göre 266 bin kişi artarak 3 milyon 670 bin kişi oldu. İşsizlik oranı 0,5 puanlık artış ile yüzde 11,1 seviyesinde gerçekleşti. Aynı dönemde; tarım dışı işsizlik oranı 0,4 puanlık artış ile yüzde 13,2 olarak tahmin edildi. Genç nüfusta (15-24 yaş) işsizlik oranı 0,2 puanlık artış ile yüzde 20,8 olurken,15-64 yaş grubunda bu oran 0,6 puanlık artış ile yüzde 11,4 olarak gerçekleşti.

İNŞAAT **MALİYETİ YÜZDE 40** YÜKSELDİ

İnşaat maliyet endeksi, eylülde ağustos ayına göre yüzde 5,88, geçen yılın aynı ayına göre yüzde 39,66 artış gösterdi.

Türkiye İstatistik Kurumu (TÜİK), eylül ayına ilişkin inşaat maliyet endeksini açıkladı.

Buna göre, inşaat maliyet endeksi eylülde bir önceki aya göre yüzde 5,88, geçen yılın aynı ayına göre yüzde 39,66 yükseldi.

Aylık bazda malzeme endeksinde yüzde 8, işçilik endeksinde yüzde 0,46 artış görüldü. Geçen yılın aynı ayına göre ise malzeme endeksinde yüzde 50,04, işçilik endeksinde yüzde 17,24 artış kayıtlara geçti.

Bina inşaatı maliyet endeksinde bir önceki aya göre yüzde 6,17, geçen yılın aynı ayına göre yüzde 38,06 artış yaşandı. Eylülde ağustosa göre, malzeme endeksi yüzde 8,50, işçilik endeksi yüzde 0,42 artış kaydetti. Yıllık bazda bakıldığında ise malzeme endeksi yüzde 48,02, işçilik endeksi yüzde 17,10 yükseldi.

Bina dışı yapılar için inşaat maliyet endeksi bir önceki aya göre yüzde 4,97, geçen yılın aynı ayına göre de yüzde 45 artış görüldü. Bir önceki aya göre malzeme endeksi yüzde 6,45, işçilik endeksi yüzde 0,59 yükseldi. Geçen yılın aynı ayına göre ise malzeme endeksi yüzde 56,48, işçilik endeksi yüzde 17,77 arttı.



Kalitenin A Takımı

Esenevler Mah. Yunus Emre Cad. Bronz Sk. No:7 Ümraniye \ İSTANBUL
Tel: +90 (216) 523 07 30 - +90 (216) 523 07 47 E-mail: info@kayatec.com.tr
www.kayatec.com.tr

Kayatec®

ASANSÖR VİZYON DERGİSİ
www.asansorvizyon.net

İHRACATTA MİKTAR **ARTTI,** DEĞER **DÜŞTÜ**

Eylül ayında ihracat birim değer endeksi yüzde 2,3 azalırken, miktar endeksi yüzde 25,2 arttı.

Türkiye İstatistik Kurumu (TÜİK), 2018 yılı Eylül ayı Dış Ticaret Endeksleri verisini açıkladı.

İhracat birim değer endeksi eylül ayında bir önceki yılın aynı ayına göre yüzde 2,3 azaldı. Endeks bir önceki yılın aynı ayına göre, gıda, içecek ve tütünde yüzde 8,1, ham maddelerde (yakıt hariç) yüzde 4,1 ve imalat sanayinde (gıda, içecek, tütün hariç) yüzde 2,2 azalırken, yakıtlarda yüzde 28,5 arttı.

İhracat birim değer endeksi

2018 yılı üçüncü çeyrekte bir önceki yılın üçüncü çeyreğine göre yüzde 0,2 azaldı.

İthalat birim değer endeksi

İthalat birim değer endeksi eylül ayında bir önceki yılın aynı ayına göre yüzde 2,6 arttı. Endeks bir önceki yılın aynı ayına göre, gıda, içecek ve tütünde yüzde 0,1, ham maddelerde (yakıt hariç) yüzde 5,5 ve yakıtlarda yüzde 28,4 artarken, imalat sanayinde (gıda, içecek, tütün hariç) yüzde 2,6 azaldı.

İthalat birim değer endeksi 2018 yılı üçüncü çeyrekte bir önceki yılın üçüncü çeyreğine göre yüzde 4 arttı.

İhracat miktar endeksi

İhracat miktar endeksi Eylül ayında bir önceki yılın aynı ayına göre yüzde 25,2 arttı. Endeks bir önceki yılın aynı ayına göre, gıda, içecek ve tütünde yüzde 20, ham maddelerde (yakıt hariç) yüzde 13,7, yakıtlarda yüzde 12,5 ve imalat sanayinde (gıda, içecek, tütün hariç) yüzde 26,7 arttı.

İhracat miktar endeksi 2018 yılı üçüncü çeyrekte bir önceki yılın üçüncü çeyreğine göre yüzde 8,9 arttı.

İthalat miktar endeksi

İthalat miktar endeksi Eylül ayında bir önceki yılın aynı ayına göre yüzde 20,3 azaldı. Endeks bir önceki yılın aynı ayına göre, gıda, içecek ve tütünde yüzde 9,4 artarken, ham maddelerde (yakıt hariç) yüzde 25, yakıtlarda yüzde 10 ve imalat sanayinde (gıda, içecek, tütün hariç) yüzde 21,1 azaldı.

İthalat miktar endeksi 2018 yılı üçüncü çeyrekte bir önceki yılın üçüncü çeyreğine göre yüzde 18,8 azaldı.

Mevsim ve takvim etkilerinden arındırılmış ihracat miktar endeksi

Mevsim ve takvim etkilerinden arındırılmış seriye göre; 2018 Ağustos ayında 160,9 olan ihracat miktar endeksi yüzde 1,4 artarak, 2018 Eylül ayında 163,1 oldu. Takvim etkilerinden arındırılmış seriye göre ise; 2017 Eylül ayında 139,7 olan ihracat miktar endeksi yüzde 16,9 artarak, 2018 Eylül ayında 163,4 oldu.

Mevsim ve takvim etkilerinden arındırılmış ithalat miktar endeksi

Mevsim ve takvim etkilerinden arındırılmış seriye göre; 2018 Ağustos ayında 121,2 olan ithalat miktar endeksi yüzde 1 azalarak, 2018 Eylül ayında 119,9 oldu. Takvim etkilerinden arındırılmış seriye göre ise; 2017 Eylül ayında 149,1 olan ithalat miktar endeksi yüzde 21,4 azalarak, 2018 Eylül ayında 117,1 oldu.

Dış ticaret haddi

İhracat birim değer endeksinin ithalat birim değer endeksine bölünmesiyle hesaplanan ve 2017 yılı Eylül ayında 106,6 olarak elde edilmiş olan dış ticaret haddi, 5 puan azalarak, 2018 yılı Eylül ayında 101,6 oldu.

Dış ticaret haddi, 2018 yılı üçüncü çeyreğinde, geçen yılın aynı dönemine göre 4,3 puan azalarak 102,1 oldu.

SM lift
ASANSÖR
MAKİNA MOBİLYA SAN.
VE TİC. LTD. ŞTİ.



SM LIFT ASANSÖR
Erciyesevler Mah. Vadi Sk. Gerdanya Apt. No:7/16 Kocasinan / KAYSERİ
Tel: 0 352 240 50 85 GSM: 0549 291 61 00 E-mail: info@smlift.com.tr www.smlift.com.tr

ASANSÖR VİZYON DERGİSİ
www.asansorvizyon.net

ÖLÜM VE SAKATLIKLA SONUÇLANMAYAN İŞ KAZASI YAŞANMAMASI HALİNDE VERİLECEK TEŞVİKLER 1 OCAK'TA BAŞLIYOR

2015 yılındaki yasa ile çok tehlikeli sınıfta yer alan, 10 kişiden fazla işçi çalıştıran işyerlerine, ölüm ve sakatlıkla sonuçlanmayan iş kazası yaşanmaması halinde teşvik verilmesi öngörüldü. Üç yıl geçti, yeni teşvik 2019'un başında başlıyor. Destek, işçi başına 20.3 lira ile 150 lira arasında değişecek.

2019 başından itibaren, 57 bin işyeri yeni teşvikten yararlanmaya başlayacak. Teşvik sayesinde işverenlerin çalışanları adına ödediği primin bir kısmını devlet üstlenecek.

İş kazalarını azaltmak amacıyla 2015 yılında çıkartılan yasa ile çok tehlikeli sınıfta yer alan ve 10 kişiden fazla işçi çalıştıran işyerlerinde; ölüm ve sakatlıkla sonuçlanmayan iş kazası yaşanmaması halinde teşvik verilmesi öngörüldü. Yine yasa ile bu işyerlerine süre de tanındı. Buna göre, teşvikten yararlanabilmek için 1 Ocak 2016-31 Aralık 2018 tarihleri arasında 3 yıllık sürede ölüm veya sakatlanmayla sonuçlanan iş kazası yaşanmamış olması gerekiyor. İşte, son 3 yılda iş kazası yaşanmamış çok tehlikeli sınıfta yer alan 57 bin işletme için teşvik uygulaması 2019 başından itibaren başlıyor. Yeni uygulamadan başta madencilik, tekstil, inşaat, otomobil, petrol olmak üzere; kimya, demir-çelik, çimento, denizcilik, boya, enerji gibi 80 yakın sektörde faaliyet gösteren işyerleri yararlanacak.

Peki, teşvik miktarı ne kadar olacak?

Bugün için işverenden, çalışanları için prime esas kazanç üzerinden yüzde 3 oranında işsizlik sigortası fonu kesiliyor. Bunun yüzde 2'si işverene, yüzde 1'i de işçiye ait. 2019 başından itibaren teşvikten yararlanacak işyerlerinden yüzde 1 oranında kesinti yapılacak. Daha açık bir anlatımla, işverenin yüzde 2 olan işsizlik sigortası fonu kesintisi yüzde 1'e inecek; böylece işyerinden işçi katkısı da dahil toplam yüzde 2 oranında kesinti yapılacak. Bir anlamda iş kazası yaşanmayan işletmelerde işverenin prim yükünün yarısını devlet üstlenmiş olacak. Bu da asgari ücretli çalıştıran bir işyeri için işçi başına işverene, 20.3 liralık destek anlamına geliyor. İşçinin aldığı ücrete göre teşvik miktarı 150 liraya kadar da çıkacak.

1 Ocak'ta işverene yeni teşvik başlıyor

DESTEK ÜÇ YIL SÜRECEK

Teşvik süresine gelince; geçen 3 yılda iş kazası yaşanmamış işyerleri 2019 başından itibaren 3 yıl boyunca, yüzde 1'lik prim desteğinden yararlanabilecek. Yani, 2021 yılı sonuna kadar işsizlik sigortası priminin yüzde 1'ini ödemeyecek. Kaza yaşanmadığı müddetçe de teşvik devam edecek.

Yasada, 'teşvikten, takip eden takvim yılından itibaren 3 yıl boyunca yararlanılır' diye yazdığından; 2016 yılının sonlarından iş kazası yaşanan işyeri, sonraki 3 yıl boyunca iş kazası yaşamaması halinde teşvikten 2020'den itibaren de yararlanabilecek.

TEŞVİKTEN KİMLER NASIL YARARLANACAK?

İşyerinin 'çok tehlikeli' sınıfta yer alması gerekiyor.

Çalışan sayısının 10 kişi üzeri (en az 11 kişi) olması gerekiyor.

2016 Ocak ayından 2018 Aralık ayına kadar 3 yıllık dönemde ölüm veya sürekli sakatlanmayla sonuçlanan iş kazası olmaması gerekiyor.

İşverenin işsizlik sigortası için ödediği primin yarısını devlet üstlenecek.

Kaza yaşanmadığı sürece de destek devam edecek.

İşyerinin, çok tehlikeli sınıftan çıkması halinde teşvik son bulacak.

Çalışan sayısı 10 kişinin altına düşen işletmelerin teşviki kesilecek.

İşyerinin sosyal güvenlik primi borcu ve gecikme cezası olmaması gerekiyor.

İşyerinin kayıt dışı işçi çalıştırmıyor olması gerekiyor.

Mikronik SX Ultra / Slim Pano

Kapı Kasasında Kumanda Panosu Çözümü

Controller in Door Frame

"Sessiz ve Makine Dairesiz…"

"Quiet and Machine Roomless…"

LIFTINSTITUUT
CERTIFIED BY LIFTINSTITUUT

in compliance with EN81-20
EN 81-20
в соответсвии с EN 81-20

in compliance with EN81-70
EN 81-70
в соответсвии с EN 81-70



MD-STO ile sessiz çalışma
Quiet works with MD-STO



LIFTINSTITUUT

EU-TYPE EXAMINATION CERTIFICATE

Issued by Liftinstituut B.V.
Identification number Notified Body 0400,
commissioned by Decree no. 2016-0000038870

Certificate no.	: NL17-400-1002-039-16	Revision no.: -
Description of the product	: Lift Control Panel for electric and hydraulic lifts	
Trademark, type	: Mik-El, SX ULTRA Lift Control Panel (including the normal, re-call, car roof and pit inspection operation)	
Name and address of the manufacturer	: Mik-el Elektronik San. Tic. Ltd, Sti. Yüzyil Mah. Matbaacilar Yolu no. 56 34200 Bagcilar, Istanbul Turkey	
Name and address of the certificate holder	: Mik-el Elektronik San. Tic. Ltd. Sti. Yüzyil Mah. Matbaacilar Yolu no. 56 34200 Bagcilar, Istanbul Turkey	
Certificate issued on the following requirements	: Lifts Directive 2014/33/EU	
Certificate based on the following standard	: EN 81-20:2014 including (relevant parts of) clause 5.6.6.2, 5.6.7, 5.9.2, 5.9.3, 5.10, 5.11 and 5.12	

www.mik-el.com | sales@mik-el.com

SINCE 1988
mik-el®
LIFT TECHNOLOGIES

MEIDEN



VT240-EL SERİSİ

FREKANS İNVERTÖRLERİ

- Türkçe dil seçeneği
- Kolay yön bulma özelliği
- Ayarlanabilir kurtarma hızı ve torku
- Ayrıntılı hata kaydı
- Tüm kartlar ile uyumlu çalışma
- Kolay kurulum ve ayar kopyalama
- Detaylı veri izleme
- Programlanabilen giriş ve çıkışlar
- Endat ve sin-cos enkoder desteği
- Mekanik fren hata izleme özelliği
- Kabini sabit tutarak Auto-Tuning yapabilme

10m/sn Hızda Ulaşılan Konfor ve Güven

ERŞEN

ÜSTÜN JAPON TEKNOLOJİSİ

STEP®



Yenilenen Arayüzü ile iAStar

YÜKSELMENİN EN KONFORLU YOLU

- Alman teknolojisi
- 4m/sn. hız
- Tuning'e ihtiyaç duymaz
- Hızlı ve kolay kurulum
- Mükemmel konfor

TÜRKÇE MENÜ

www.ersenelektrik.com
ersen@ersenelektrik.com

ERŞEN
ELEKTRİK TİCARET ve SANAYİ LTD. ŞTİ.

2019'UN GÜNDEMİ "MARKA"

ASANSÖR VİZYON DERGİSİ
www.asansorvizyon.net

Asansör Sanayicileri Federasyonu (ASFED) 2019 yılında asansör sektöründe uluslararası pazarda etkin bir yerli "marka" oluşturulması yönündeki çalışmalara yoğunlaşacak. ASFED, 17 Kasım Cumartesi günü yaptığı 2018 yılının son yönetim kurulu toplantısında 2019 yılını yoğun bir şekilde "Markalaşma" konusuna ayırma kararı aldı. Konu ile ilgili olarak sektörde faaliyet gösteren ve ASFED'e bağlı 15 derneğin temsilcileri ile biraraya gelen ASFED yönetim kurulu; eğitim projeleri başta olmak üzere, 2019 yılında yapılması planlanan çalışmalar ile ilgili görüş alışverişinde bulundu.

Sektörün 2019 gündemi: "Markalaşma"

ASFED, 2018'de yoğun mesai harcadığı eğitim çalışmalarının ardından, sektörün birleşmesine öncülük edecek "Markalaşma" hedefi ile ilgili yeni kararlar aldı. ASFED'in 2019 çalışma gündeminin önemli maddelerinden birisi olan "Markalaşma", eğitim projelerinin ardından önümüzdeki günlerde sektörün ana gündem maddesini oluşturacak.

ASFED Yönetim Kurulu Başkanı Yusuf Atik başkanlığında gerçekleştirilen bir dizi toplantı programı ile dernek temsilcileri ve yönetim kurulu üyeleri, "Markalaşma" konusundaki görüşlerini bildirdi.

17 Kasım Cumartesi günü yapılan toplantıya; ASFED Yönetim Kurulu Başkanı Yusuf Atik, Başkan Yardımcısı Abdurrahman Aksöz, Genel Sekreter Hüsnü Gökgöz, Sayman Nuri Kuzan, Yönetim Kurulu Üyeleri; Hakan Başkabaağaç, İbrahim Özçakır, Sabahattin Baki, Muammer Ödemiş, Gaziantep Asansör ve Yürüyen Merdiven Sanayicileri Derneği (GAYSDER) Başkanı M. Hanifi Akgöz, Başkan Yardımcısı İsmail Ercan, GAYSDER Yönetim Kurulu Üyeleri Mustafa Çevik, Yaşar Özateş katılırken, markalaşma üzerine bir sunum hazırlayan Mars Asansör'den Yusuf Kadıköy, ASFED Avukatı Zeynep Tepegöz, ASFED Mali Müşaviri Ali

ASFED, **ULUSLARARASI PAZARDA ETKİN BİR YERLİ "MARKA"** İÇİN 2019'DA ÇALIŞMALARA BAŞLAYACAK

ASFED, 2019 yılında asansör sektöründe uluslararası pazarda etkin bir yerli "marka" oluşturulması yönündeki çalışmalara yoğunlaşacak. 2018 yılının son yönetim kurulu toplantısında 2019 yılını yoğun bir şekilde "Markalaşma" konusuna ayırma kararı alan ASFED, konu ile ilgili olarak sektörde faaliyet gösteren dernek yöneticileri ile biraraya geldi.



Mehmet Öner: "Yerli asansör sektörünün küresel bir marka çıkartma gerekliliği ortadadır. Bu konuda Bakanlık üzerine düşeni yapacağı konusunda bize açık bir destek veriyor ama sektör olarak da neler yapılabileceği konusunda bir yol haritası çizmemiz gerekiyor."

Yusuf Atik: "Küresel bir marka olmadan yerli asansör sanayisinin bugünkü yapısını sürdürmesi mümkün değil. ASFED olarak yerli üreticinin pazar payındaki yerinin arttırılması ve yerli asansör sektörünün geleceğinin güçlendirilmesi için üzerimize düşen görevi yapmak için bir aradayız."

Yılmaz ve ASFED Müdürü Gülay Pala da görüşlerini bildirmek üzere toplantıda hazır bulundu.

ASFED, uluslararası yerli bir marka için birlikte çalışma çağrısında bulundu

ASFED, asansör sektöründe yerli markaların geleceği konulu yürüttüğü çalışmalarını geçtiğimiz günlerde Bakanlık düzeyinde bir toplantı ile tekrar gündeme getirdi. Toplantıdan, her alanda öne çıkartılan yerli ve milli üretim önceliklerinin, asansör sektöründe de uygulanabilmesi adına çalışma yapılması kararı çıktı.

ASFED Yönetim Kurulu Başkanı Yusuf Atik başkanlığında bir heyet, Sanayi ve Verimlilik Genel Müdürü Dr. Halil İbrahim Çetin ile biraraya geldi. Gerçekleştirilen toplantıda ASFED'den; çok fazla ve dağınık halde piyasada çalışan asansör firmalarının birleşerek,



küresel ölçekli bir asansör markası hedefiyle çalışmalar yapılması istendi. Başlatılan çalışmalar ve Bakanlıkta gerçekleşen toplantı ile ilgili sektörü bilgilendirmek amacıyla, Ankara'da ASFED Toplantı salonunda "Asansörde Markalaşma" konusunun görüşüldüğü farklı bir toplantı daha yapıldı.

Toplantıya tüm sektör dernekleri davet edildi

Toplantıya ASFED'e bağlı derneklerin yöneticileri ile EAYSAD ve AYSAD derneklerinin yöneticileri de davet edildi. Yapılan çağrı üzerine toplantıya katılan tüm sektör temsilcileri ile güçlü bir yerli asansör sektörü için neler yapılması gerektiği konusunun tartışıldığı önemli bir platform oluştu.

ASFED Başkanı Yusuf Atik: "Sektöre emek veren herkesin görüşleri bizler için değerlidir"

Toplantının açılış konuşmasında ASFED Yönetim Kurulu Başkanı Yusuf Atik şunları söyledi; "Küresel bir marka olmadan yerli asansör sanayisinin bugünkü yapısını sürdürmesi mümkün değil. ASFED olarak yerli üreticinin pazar payındaki yerinin arttırılması ve yerli asansör sektörünün geleceğinin güçlendirilmesi için üzerimize düşen görevi yapmak için bir aradayız. Biz kimseyi ayırmadık. ASFED'e bağlı olan, olmayan tüm derneklere davette bulunduk. Sektöre emek veren herkesin görüşleri bizler için değerlidir. Toplantıya katılarak fikirlerini paylaşan tüm sektör dostlarına teşekkürlerimi iletiyorum".

Mehmet Öner: "Yerli asansör sektörünün küresel bir marka çıkartma gerekliliği ortadadır"

Toplantının moderatörlüğünü, uzun yıllardır asansör sektöründe finans konusunda çalışmalar yapan Yeminli Mali Müşavir Mehmet Öner üstlendi. Bakanlıkta gerçekleştirilen görüşme ile ilgili bilgileri katılımcılarla paylaşan Mehmet Öner, konu ile ilgili olarak, "Yerli asansör sektörünün küresel bir marka çıkartma gerekliliği ortadadır. Bu konuda Bakanlık üzerine düşeni yapacağı konusunda bize açık bir destek veriyor. Ama sektör olarak da neler yapılabileceği konusunda bir yol haritası çizmemiz gerekiyor. Elbette Türkiye'de pek çok güçlü yerli asansör markamız var, hem üretici hem de montaj kısmında. Ancak küresel ölçekli bir markamız yok. Gelecekte yaşayacağımız şeylere baktığımız zaman görülüyor ki; küresel markalar yerli piyasada pazar payını gittikçe arttırıyor. Ve bu süreç her geçen gün hızlanıyor. Amerika ve Avrupa'daki sektör piyasasına baktığınızda da durum aynen budur.



LINE 3000

İhtiyaca yönelik çözümler

LINE 3000, rekabetçi ve üstün seyir kalitesine sahip, makina dairesiz, mekanik tip bir asansördür Kullandığı inverter ile gürültü seviyesini minimuma indirir. Benzersiz düşük enerji sarfiyatı ile kullanıcı ve çevre dostudur.

Kalite Güvencesi

Paket asansörde

Kleemann her kurulumu inceler ve tüm gerekli alt sistemleri sağlayarak kişiye özel çözümler sunar.
KLEEMANN Komple Paket; güvenliği, kaliteyi, işlevselliği ve en üst düzeyde uyumluluğu garanti eder.



Dünya çapında 100' den fazla ülkede

turkey@kleemannlifts.com

KLEEMANN
Your 1st Choice in Lifts

kleemannlifts.com

Dolaysıyla gelecekte Türkiye'yi de böyle bir durum bekliyor. Aslında etrafımıza baktığımızda bir çok sektörde de aynı şeyin yaşandığını görebiliriz. En basiti mahalle bakkalları artık yok. Bölgesel zincir marketler bile zor tutunuyor. Ulusal düzeyde örgütlenmiş marketler pazarı kapatmış durumda. Ya da yine örnek vermek gerekirse bireysel otellerden, zincir otellere geçiş var. Aklınıza gelen her sektörde bunu görebiliriz. Dolayısıyla asansör sektöründe de yaşanacaklar bunlardır. Yerli bir küresel marka oluşturulursa piyasada daha kolay mücadele edilecektir. Bunu yapamazsak yurt içindeki payımızı her geçen gün kaybedeceğiz" dedi.

Toplantıda GETA katılımcılara bir sunum gerçekleştirdi

Toplantı katılımcıları arasında, yerli marka konusunda önemli bir adım atarak 7 firmanın bir araya gelmesi ile kurulan GETA yöneticileri de vardı. GETA'dan Sedat Yıldız, Fuat Durdağ ve Ali Sarıtarla nasıl bir süreç ile GETA'yı kurduklarını deneyimlerinden yola çıkarak katılımcılarla paylaştı. Yerli asansörde markalaşma konusunda önemli bir örnek teşkil eden GETA'nın, hareket stratejisinin aktarıldığı sunumu ise Sedat Yıldız tarafından gerçekleştirildi.

Toplantıda ayrıca asansör sektörü olarak kamuoyunda bir bilinçlendirme çalışmasının yapılmasına da karar verildi. Sektör ile ilgili kurum ve kuruluşlar ile inşaat şirketlerine yönelik hazırlanan bilgilendirici çalışmaların taraflara sunumu ile ilgili çalışmalar yapıldı.

"Yerli üretim mallarının kullanımı ile ilgili teşvikler, direktifler ve çıkarılan yasal düzenlemeler mevcut. Ancak buna rağmen sektör olarak ithal ürünlerin baskısı altındayız. Söz konusu düzenlemelerin ve çabaların sonuç verebilmesi için bürokrasi tarafından da uygulanması ve desteklenmesi gerekiyor. Bu konuda üzerimize düşeni yapmalıyız" diyen ASFED Yönetim Kurulu Başkanı Yusuf Atik, sektörün birlik olması konusunda çağrısını tekrarladı.



ARK

PERFORMANSI GÜCÜNDE SAKLI

ECO AYK 145 S



ARTECH 150



IREM 15 - 20



TÜV CERT CE

ARK ASANSÖR MAKİNA VE MOTOR SAN.TİC.A.Ş.

Fab. Ad. : Çerkeşli OSB Mah. İmes-9 Cad. No:6 Dilovası / Kocaeli

Tel: 444 5 812 - +90 262 502 1666(5 Hat) - Fax: +90 262 502 1467

Web : www.arkmakina.com.tr E-Mail: info@arkmakina.com.tr

ASANSÖR VİZYON DERGİSİ
www.asansorvizyon.net

EAYSAD'DAN, **LÖHER A.Ş.'YE** FABRİKA ZİYARETİ

Ege Asansör ve Yürüyen Merdiven Sanayicileri Derneği (EAYSAD) 12 Ekim Cuma günü, Löher Asansör ve Yürüyen Merdiven A.Ş.'ye fabrika ziyareti düzenledi.





Ege Asansör ve Yürüyen Merdiven Sanayicileri Derneği (EAYSAD), yönetim kurulu üyeleri ile 12 Ekim 2018 tarihinde EAYSAD üyesi Löher Asansör ve Yürüyen Merdiven A.Ş.'ye fabrika ziyareti düzenledi. Konu ile ilgili açıklama yapan EAYSAD Başkanı Mert Öğüşlü, "Derneğimizin üyesi olan Löher A.Ş. 1967 yılında asansör üretimi için kurularak faaliyetlerine başlamış, 1999 yılından itibaren de yürüyen merdivenler konusunda çalışmalarına hız kazandırarak, tamamen kendi tasarımları ile Türkiye'den ilk defa yürüyen merdiven ihracatını gerçekleştirmiştir. Yerli asansör sanayicisinin desteklenmesi, bu günlerde daha da önem arz etmektedir. Bu amaç ile yapmış olduğumuz ziyarette yürüyen merdivenler konusunda da ciddi bilgiler edindik. Bizleri ağırlayan başta Sayın Ergin Aktaş ve ekibi olmak üzere, Löher Asansör firmasının tüm çalışanlarına misafirperverliklerinden dolayı teşekkür eder, başarılarının devamını dileriz." dedi.





Türkiye'de Şalterin Adı

OPAŞ

PAKET ŞALTERLERİ

TASARIM TESCİLLİ VE FAYDALI ÜRÜN PATENTLİ KORUMA KAPAKLARIYLA

ASANSÖRLER İÇİN BYPASS ŞALTERLERİ

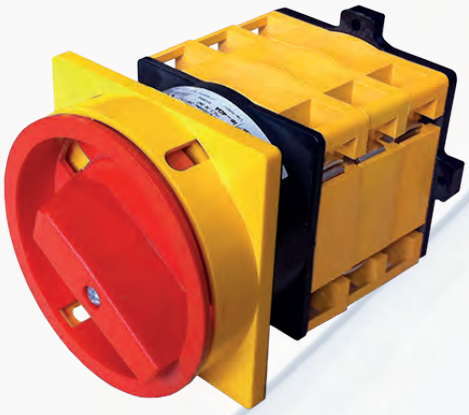
81-20 asansör yönetmeliğine göre; KAPILARIN KİLİTLENMESİ SIRASINDA KONTAKLARIN BAKIMI İÇİN DURAK VE KABİN KAPISINI DEVREDIŞI BIRAKMAYA YARAYAN BİR DÜZENEK (BY-PASS), ACİL DURUM, DENEY PANELİ VE KONTROL PANELİNDE KESİNLİKLE BULUNMALIDIR.



Standart Kutuya Montajlı ByPass Pako



Özel Kutuya Montajlı ByPass Pako



Yönetmeliğe uygun, IP2X Koruma Sınıflı.
4-5-6 Kutuplu Asansör Besleme Panosu Şalterleri





Paket Şalter Koruma Kapaklı
ByPass Pakolar (3-4-5 Kademe)



www.opaspako.com.tr

ASANSÖR VİZYON DERGİSİ
www.asansorvizyon.net

BAKAN MUSTAFA VARANK, "ÜRÜN GÜVENLİĞİ HAFTASI" PROGRAMINA KATILDI

Sanayi ve Teknoloji Bakanı Mustafa Varank, "Türk Malı Damgası bizim onurumuzdur. Türk Malı imajını, tüm paydaşlarımızın katkısıyla güçlendireceğiz. Tüm dünyada kalite ve güvenlik ile birlikte anılmasını sağlayacağız" dedi.



Bu yıl 22-26 Ekim tarihleri arasında kutlanan 'Ürün Güvenliği Haftası' kapsamında bir çok etkinlik düzenlendi.

Ürün Güvenliği haftası etkinliği kapsamında KOSGEB'de düzenlenen programa katılan Sanayi ve Teknoloji Bakanı Mustafa Varank, "Ürün Güvenliği" için oluşturulan stantlarını gezerek yetkililerden bilgi aldı. Ardından programa geçen Bakan Varank, konuşmasında gerek yerli üretilen, gerekse ithalat yoluyla piyasaya arz edilen ürünlerin türü, çeşitliliği ve miktarı giderek arttığını ifade etti. Ürünlerin, insan yaşamına ve doğaya uygunluğu her şeyden önce geldiğini dile getiren Varank, "Üretilen ürünlerin temel gereklere uygun olup olmadığının denetlenmesi ve uygunsuzluğu belirlenenler için gerekli önlemlerin alınması, temel bir kamu hizmetidir. Üretim konusunda ne kadar istekli ve hassas isek, vatandaşlarımızın tehlikeli ya da kalitesiz ürünler kullanmasını engellemekte de bir o kadar hassasız" diye konuştu.

Gözetim ayağının etkin olarak çalışacağı yeni bir model belirlendi

Türkiye'de yıllık denetim rakamlarının, Avrupa Birliği üyesi ülkelerin tamamından daha fazla denetim yapıldığı ve gözetim ayağının etkin olarak çalışacağı yeni bir model belirlediklerini söyleyen Bakan Varank, "Gelişmiş ülkelerde olduğu gibi, piyasa gözetimi ve denetimi faaliyetlerinde denetim ayağından daha çok gözetim ayağının etkin olarak çalışacağı yeni bir model belirledik. Denetimlerimizin niceliğinden çok niteliğini artırarak, piyasanın uygunluk seviyesini yükselteceğiz. Bunun için de Bakanlık olarak, 2019 yılı itibariyle uygulayacağımız 3 strateji ve bu stratejileri hayata geçirmek üzere 17 eylem planladık. İlk olarak; uygunsuz ürünün kaynağında engellenmesi için, proaktif piyasa gözetimi yaklaşımını benimseyeceğiz. Üreticilerimize, ithalatçılarımıza ve ihracatçılarımıza yönelik teknik mevzuat ve standartlar konusunda; bilgilendirme, bilinçlendirme ve rehberlik yapma faaliyetlerine ağırlık vereceğiz. İkinci stratejimiz; piyasada denetim etkinliğinin artırılmasına yönelik, bütüncül, sürekli iyileştirmeye ve veriye dayalı bir yaklaşım hayata geçirmek olacak. Üçüncü stratejimizle; teknik mevzuata uygun faaliyette bulunan üreticilerimizin, haksız rekabete karşı korunmasına yönelik, merkezi planlamaya dayalı etkin denetim tedbirleri alacağız" diye konuştu.

Profesyonel ve hızlı servis ile TÜM DÜNYAYA güvenle hizmet...

www.paketasansor.com



ATERYA

2K
LIFT YAPI MARKET SAN VE TİC. A.Ş.

GENİŞ ÜRÜN YELPAZESİ

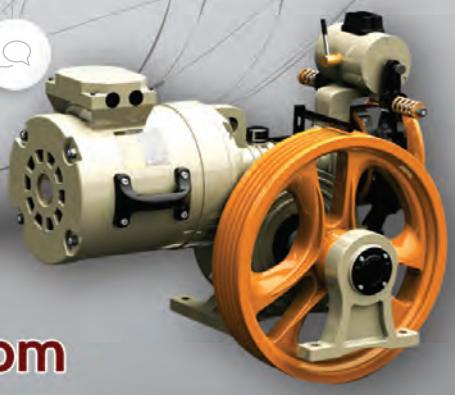
Zoras ELEVATOR

ÇÖZÜM ODAKLI

menas

ZAMANINDA TESLİMAT





www.2klift.com

AKIŞ • ARKEL • DELTATEK • MERİH • PROLİFT • MENAS • PROTAŞ • ÖZBEŞLER • WİTTUR • KLEEMANN • DEMAS • ATERYA
ALBERTO SASSI • FERMATOR • AMETAL • BALTACI PRES • FLUENT • ATS KABLO • ASRAY • AKAR • ASPAR • BUTKON • ZERA
CAN-LIFT • SANKA • ÇETİN CİVATA • ÇOLAKOĞLU • ELİTPLUS KABLO • GÜVEN ÇELİK HALAT • HAS ÇELİK HALAT • KÖŞKERLER
KÜÇÜK GROUP • NERGİZ KABLO • ÖNSA • ÇELİKRAY • TÜRKELİ RAY • TE-RAY • MİKOSİS • ORPAN • PFEIFER DRAKO • ARK MAKİNA
OMARLIFT • MİK-EL • CLINDAS • GUSTAV WOLF • ZIEHL -ABEEGG • TOP GEARS • LAFERT • MEKCEN • DOOR LIFE • EKER • LORAS • MENAS

ASANSÖR VİZYON DERGİSİ
www.asansorvizyon.net

MALATYA'DA, "GÜVENLİ ASANSÖR, SEKTÖR BULUŞMASI" PANELİ DÜZENLENDİ

'Ürün Güvenliği Haftası' kapsamında Malatya Asansör ve Yürüyen Merdiven Sanayicileri Derneği (MASDER) ile Sanayi ve Teknoloji İl Müdürlüğü, 'Ürün Güvenliği ve Piyasa Gözetim ve Denetim Bağlamında Güvenli Asansör Sektör Buluşması' adıyla bir panel düzenledi.



Piyasaya arz edilecek her ürünün insan sağlığı, can ve mal güvenliği, hayvan ve bitki yaşamı ve sağlığı ile çevreye zarar vermeyecek şekilde üretilmesi 'Ürün Güvenliği'ni, kullanım süresi içinde, normal kullanım koşullarında, risk taşımayan veya kabul edilebilir ölçüde risk taşıyan ve temel gerekleri sağlayan ürün de güvenli ürünü ifade ediyor.

Güvenli ürünlerin kullanılması, bu ürünlerin tercih edilmesi ve güvensiz ürünler konusunda farkındalığa sahip olunması için hem piyasaya arz edilen ürünleri kullanan vatandaşları hem de üreticileri daha yakından bilgilendirmek amacıyla 2013 yılından bu yana her yıl ekim ayında 'Ürün Güvenliği Haftası' çeşitli etkinlikler ile düzenleniyor.

Bu yıl 22-26 Ekim tarihleri arasında kutlanan 'Ürün Güvenliği Haftası' kapsamında bir çok sektörde olduğu gibi asansör sektöründe de bir dizi etkinlik düzenlendi.

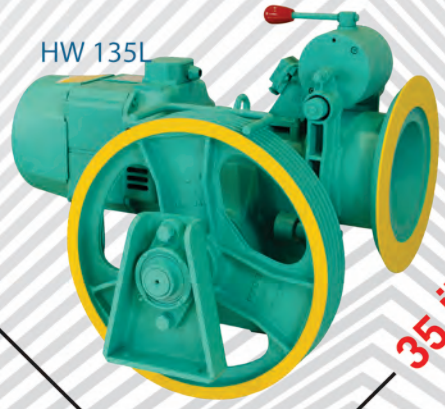
Bu etkinliklerden biri de 26 Ekim Cuma günü Malatya Ticaret ve Sanayi Odası Konferans Salonunda, Malatya Asansör ve Yürüyen Merdiven Sanayicileri Derneği (MASDER) ile Sanayi ve Teknoloji İl Müdürlüğü tarafından organize edilen 'Ürün Güvenliği ve Piyasa Gözetim ve Denetim Bağlamında Güvenli Asansör Sektör Buluşması' adıyla düzenlenen paneldi.

MASDER Başkanı Cafer Altundağ ve Sanayi ve Teknoloji İl Müdürü Akif Gülaçtı'nın ev sahipliğinde gerçekleştirilen panele Malatya Ticaret ve Sanayi Odası Başkanı, Çevre ve Şehirci-

GET ON TOP

LİDER İTALYAN MAKİNELERİ

HW 135L



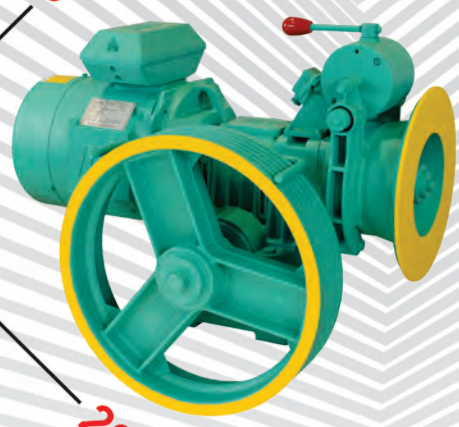
Eşsiz kalite

35 Ülkeye ihracat

HW 140CL



HW 140C



40 Yıllık tecrübe

20.000 Adet üretim



HW 175

ISTANBUL lift asansör Türkiye distribütörü

Tel: 0 (216) 526 01 17

www.istanbullift.com.tr

lik İl Müdürü, Ticaret il Müdürü, TSE İl Müdürü, AYK Muayene Kuruluşu temsilcisi, üniversite, belediye, yapı denetim firmaları, Elektrik ve Makine Mühendisleri Oda temsilcileri ile çok sayıda asansör firma temsilcisi katıldı.

Ayrıca Şehit Gökhan Erten Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi Asansör Dalı Öğrencileri ve Öğretmenleri de panelde hazır bulundu.



Cafer ALTUNDAĞ
MASDER Başkanı

Panelde yaptığı konuşma ile katılımcıları selamlayan MASDER Başkanı Cafer Altundağ, katılımcılara asansör sektörü ve başkanı olduğu Malatya Asansör ve Yürüyen Merdiven Sanayicileri Derneği (MASDER) hakkında bilgi aktardı.

Sanayi ve Teknoloji İl Müdürü Akif Gülaçtı da paneli açılış programında bir konuşma yaptı, Gülaçtı konuşmasına 22-26 Ekim Ürün Güvenliği haftası kapsamında MASDER ile birlikte düzenledikleri "Ürün Güvenliği ve Piyasa Gözetimi ve Denetimi Bağlamında Güvenli Asansör Sektör Buluşması" programına sağlanan katılımdan duyduğu memnuniyeti dile getirerek başladı.

Konuşmasında "İçinde bulunduğumuz Ürün Güvenliği Haftası nedeniyle Malatya ilimizde Müdürlüğümüz tarafından gerçekleştirilen PGD Denetim faaliyetleri hakkında kısa



bir bilgilendirme yapmak istiyorum." diyen İl Müdürü Akif Gülaçtı şu bilgileri paylaştı:

"Vatandaşlarımızın günlük hayatta kullanmış olduğu asansörlerden elektrikli ev aletlerine, gaz yakan cihazlardan otomotiv aksam ve parçalarına, profesyonel maksatla sanayi üretiminde kullanılan makine, sınai gaz tüpleri gibi bin 500 kadar ürünün piyasadaki denetimleri Bakanlığımız tarafından gerçekleştirilmektedir.



Akif GÜLAÇTI
Sanayi ve Teknoloji İl Müdürü

Denetimlerde öncelikle ürünlerin sahip olması gereken ve ürünün güvenli bir şekilde üretildiğini gösteren belgeler incelenmekte; denetçilerimiz tarafından gerek görülmesi durumunda ürün test ve muayeneye gönderilmekte ve bu işlemler sonucunda uygunsuz olduğu tespit edilen ürünler için piyasadan toplatmaya varan önlemler alınabilmektedir.

Bu bağlamda Malatya İlimizde 2018 yılının ilk dokuz ayında bin 198 adet ürün denetlenmiş, 13 adet ürün aykırı bulunmuştur. Ve gerekli idari işlem yapılmıştır.

Günümüzde hızlı kentleşme ve buna bağlı olarak gelişen dikey yapılaşma ile asansörler artık hayatımızın vazgeçilmez bir parçası olmuştur. Asansörler proje aşamasından-imalatına, montajından-periyodik kontrol aşamasına kadar kontrol altında tutulması gereken dikey taşıma araçlarıdır. Dolayısıyla insan sağlığı, can ve mal güvenliği açısından büyük önem arz etmektedir.

Görsel ve yazılı medyada asansör-

emay™
AUTOMATIC DOORS since 1954





İLKLERDEN YİNE BİR İLK!

EMAY EN 81:20'YE HAZIR

YA SİZ?





EN81:20 Yönetmeliğine uygun CE onaylı kilitli,
ikinci fiş kontaktlı kaşık sistemi

Hasanağa Organize Sanayi Bölgesi Hosab Cadde Bo:33 Nilüfer / BURSA
T: 90 224 484 22 29 F: 90 224 484 22 53
emayasansor.com - lift@emayasansor.com



lerin sebep olduğu kaza haberlerini sık sık duymakta ve okumaktayız. Asansör kazalarının çoğu maalesef sakatlıklar ve ölümlerle sonuçlanmaktadır. Olası mağduriyetlerin yaşanmaması için yapı denetim firmasından asansör montaj firmasına, ruhsat makamından bakım firmasına, A tipi muayene kuruluşundan bina yöneticisine kadar tüm tarafların mevzuatlar doğrultusunda hareket etmesi gerekmektedir.

Asansör İşletme Bakım ve Periyodik Kontrol Yönetmeliği ve 634 Sayılı Kat Mülkiyeti Kanunu'nda yapılan değişiklikler ile bina yöneticilerine çok önemli sorumluluklar yüklenmiştir. Bina yöneticileri; asansörlerin güvenli bir şekilde çalışmasını sağlamak amacıyla yetkili bir asansör montaj ya da bakım firması ile bakım sözleşmesi imzalayarak; ayda bir kez bakımını, yılda bir kez periyodik kontrolünü yaptırmaktan ve bakım ve periyodik kontrol ücretlerinin ödenmesinden sorumludur. Ayrıca asansör kontrolü neticesinde asansöre yapıştırılan etiketleri ve kendisine teslim edilen rapor ve belgeleri korumakla yükümlüdür. Yıllık kontrollerini zamanında yaptırmaları ve kırmızı etiketli asansörleri kesinlikle kullandırmamaları ve 60 gün içerisinde güvenli hale getirilerek takip kontrolünü yaptırmaları gerekmektedir.

Son zamanlarda A tipi muayene kuruluşları tarafından İl Müdürlüğümüze bazı bina yöneticilerinin yıllık periyodik kontrol yaptırmak istemedikleri yönünde şikâyetler gelmektedir. Yıllık periyodik kontrol işlemi asansörlerin güvenli olduğunun kontrolü için çok önemlidir. Müdürlüğümüzce yapılan denetimlerde, bina sorumluları tarafından yukarıda belirtilen sorumlulukların yerine getirilmediğinin tespit edilmesi halinde bin 49 TL ile 42 bin 78 TL arasında idari para cezası uygulanmaktadır.

2016-2018 Yılları arasında İl Müdürlüğümüze ALO 130 şikâyet hattı üzerinden 51 asansör şikâyeti başvurusu yapılmış olup şikâyete konu asansörler, İl Müdürlüğümüz Denetim personeli tarafından yerinde denetlenmiştir.

-Malatya'da asansörlerin yüzde 91'i güvenli

23 Ekim 2018 tarihi itibari ile Malatya'da kullanımda bulunan ve muayene kuruluşları tarafından kontrol yapılan 6 bin 49 asansörden 553 adedine kırmızı veya sarı yani güvensiz, 5 bin 496 adedine ise yeşil veya mavi etiket yapıştırılmıştır. Kullanımda bulunan asansörlerin yüzde 9 nun güvenli olmadığı anlaşılmaktadır.

İlimizde krmızı ve sarı etiketli asansör sayıları incelendiğinde; Periyodik kontrollerin ilk başlangıcında yüzde 84 ler seviyesinde olan güvensiz asansör oranının 23 Ekim 2018 tarihi itibari ile yüzde 9 seviyesine düştüğü görülecektir."

Sunumlar

Açılış konuşmalarının ardından sunumara geçildi. İlk sunum PGD Denetçisi ve Elektrik Elektronik Mühendisi Mehmet Gündem tarafından 'Ürün Güvenliği ve Denetimi' konusunda yapıldı. Mehmet Gündem'in ardından 'Asansör HYB Denetimleri' başlığı ile TSE Belgelendirme Uzmanı Gün Sazak Kazanoğlu sunumunu gerçekleştirdi.

'Asansör Muayenelerinde Karşılaşılan Uygunsuzluklar ve Dikkat Edilmesi Gereken Husular' başlığı ile yapılan TSE Uzmanı Melih Karadoğan'ın sunumunun ardından panelin son konusu olan 'Sektörün Paydaşlardan Beklentisi ve Çözüm Önerileri' konulu ASFED Yönetim Kurulu Üyesi Makine Mühendisi İbrahim Çakır'ın sunumu ile program sona erdi.

AYBEY ELEKTRONİK

LIFT EXPO - CEZAYİR
10-12 ARALIK 2018
STANT: 28 SALON: 5

LIFT EXPO ALGERIA

AE-LIFT

MOTOR SÜRÜCÜ

Şaşırtıcı fiyatlarla hizmetinizde...



- 6 adet ayarlanabilir hız girişi
- 4kW - 22kW arası güç seçenekleri
- Asenkron ve senkron motor sürme desteği
- DSP tabanlı tasarım sayesinde en üst düzeyde konfor ve motor sürüş verimliliği
- Vektör Kontrol ile düşük hızlarda bile yüksek tork kabiliyeti
- Kutu kapağını açmaya ihtiyaç duymayan montaj kolaylığı
- Programlanabilir 3 giriş / 2 çıkış ile ekstra kontrol fonksiyonları
- Hız girişlerini Paralel, Binary/ Gray Kod olarak tanımlayabilme olanağı
- 16 KHz'e kadar ayarlanabilen anahtarlama frekansı ile sessiz motor sürme özelliği
- UPS veya Akü ile kata getirme desteği
- Senkron motorlu uygulamalarda SSI, EnDat, SinCos ve BISS enkoder ile çalışma
- Mobil cihazlarla Bluetooth bağlantısı

Sanayi Mah. Hızır Reis Cad. No: 26 34906 Pendik – İstanbul / TÜRKİYE
T: +90 (216) 394 50 55 (pbx) F: +90 (216) 394 50 58 E: sales@aybey.com

www.aybey.com

ASANSÖR VİZYON DERGİSİ
www.asansorvizyon.net

BURSAD , **ÜRÜN GÜVENLİĞİ HAFTASINDA** SANAYİ VE TEKNOLOJİ MÜDÜRLÜĞÜNÜ AĞIRLADI

Bursa Asansör Sanayicileri Derneği (BURSAD) Yönetim Kurulu Üyeleri ile Bursa Sanayi ve Teknoloji İl Müdürlüğü temsicileri 'Ürün Güvenliği Haftası' dolayısıyla biraraya geldi.



Bursa Asansör Sanayicileri Derneği (BURSAD) Yönetim Kurulu Üyeleri ile Bursa Sanayi ve Teknoloji İl Müdürlüğü temsilcileri 'Ürün Güvenliği Haftası' kapsamında bir toplantı düzenledi.

BURSAD Dernek merkezinde düzenlenen toplantıya Sanayi ve Teknoloji İl Müdürlüğünden Ahmet Yıldız, Halit Ortakçı, Mustafa Nevzat İnan ve Serter Özkaynak katılırken, misafirleri BURSAD'dan Yönetim Kurulu Başkanı Gültekin Baki ile Yönetim Kurulu Üyeleri Rıfat Özgür ve Kamil Altuntaş'ın ağırladı.

Asansör Periyodik Kontrol Yönetmeliği ve uygulamalarının ele alındığı toplantıda İl Şube Müdürü Ahmet Yıldız, Bursa Sanayi ve Teknoloji İl Müdürlüğü tarafından hazırlanan "Yapılarda Bina Sorumlularına Duyuru" konulu kamuoyu duyurusu hakkında da bilgi verdi.

Duyuru hakkında yaptığı bilgilendirmede "Günümüzde yüksek katlı yapılaşmanın artması asansör kullanımını günlük hayatımızın vazgeçilmez bir parçası haline getirmiştir. Yüksek riskli ürünlerden olan asansörlerin insan can ve mal güvenliğini tehlikeye atmadan kullanılabilmesinin temin edilmesi ve engellilerin erişiminin sağlanması bina sorumlusunun temel görevidir." diyen İl Şube Müdürü Ahmet Yıldız, Asansörlerin her yıl düzenli olarak kontrol edilmesi ve düzenli bakımının yapılmasının önemine de değindi. İl Müdürlüğü yetkilileri bu konuda bina sorumlularının ve asansör firmalarının üzerlerine düşen görevleri yerine getirmelerini, aksi halde ilgili idarenin söz konusu yönetmelik doğrultusunda yaptırım uygulayacağını da kaydetti.

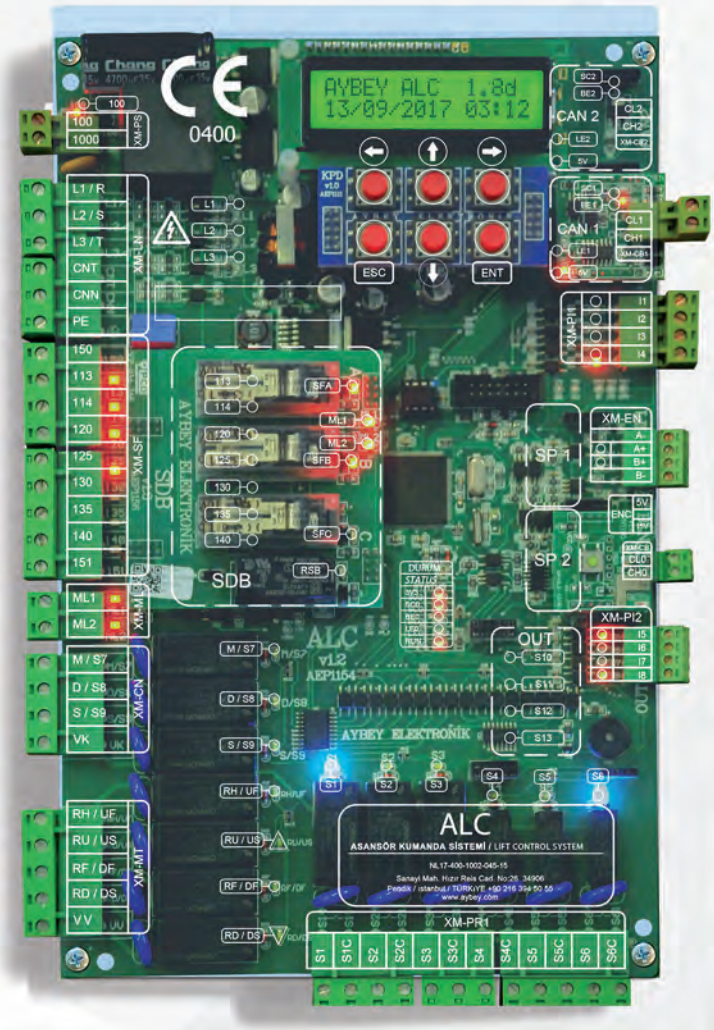
AYBEY ELEKTRONİK

LIFT EXPO - CEZAYİR
10-12 ARALIK 2018
STANT: 28 SALON: 5

LIFT EXPO ALGERIA

ALC

KUMANDA KARTI



- Elektrikli ve hidrolik asansörler için
- 64 durağa kadar çalışabilir
- EN81-20/50, EN81-28, 70, 72, 73 standartlarına uyumlu
- Kabin seri veya kabin-kat seri kuyu haberleşmesi
- Simpleks, dubleks, tripleks... 8'li gruba kadar grup çalışabilme özelliği
- Enkoder ile mesafeye dayalı çalışma
- Tanımlanabilir kolay menü sistemi
- USB ve Ethernet arabirimleri
- İnternet üzerinden erişim
- Kullanıcı erişim kontrolü ve VIP erişim desteği
- Mobil cihazlarla Bluetooth bağlantısı
- Gerçek zaman saati

EN 81-20/50

STANDARTLARINA UYUMLU

Sanayi Mah. Hızır Reis Cad. No: 26 34906 Pendik – İstanbul / TÜRKİYE
T: +90 (216) 394 50 55 (pbx) F: +90 (216) 394 50 58 E: sales@aybey.com

www.aybey.com

ASANSÖR VİZYON DERGİSİ
www.asansorvizyon.net

ISPARTA'DA **ÜRÜN GÜVENLİĞİ HAFTASI** ETKİNLİĞİ DÜZENLENDİ

Isparta Sanayi ve Teknoloji İl Müdürlüğü tarafından ürün güvenliği haftası kapsamında düzenlenen "Ürün Güvenliği Kapsamında Asansörlerde Periyodik Kontrol" başlıklı konferansa çok sayıda asansör montaj, bakım firması ve A tipi muayene kuruluşu personeli katıldı.



Sanayi ve Teknoloji İl Müdürü Tufan Uysal; "22-28 Ekim Ürün Güvenliği Haftası kapsamında, sektörde faaliyet gösteren firmaları toplayarak bilinçlendirme toplantıları yapıyoruz. Bugün de Isparta'da bulunan asansör montaj, imalat ve bakım firmalarını toplayarak, Isparta'nın yetkili kuruluşu RoyalCert ile birlikte bir sunum yaptık. İlimizde asansör sektöründe ki sorunlar nelerdir? Bunları paylaşmak adına bir toplantı yaptık'' dedi.

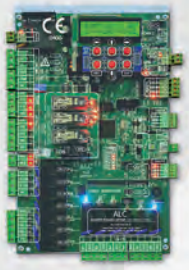
Sunumu gerçekleştiren RoyalCert Bölge Müdürü Muzaffer Yaşar, sunumun ilk panelinde Isparta asansör sektörü ile 4.5.2018 tarihli Asansör Periyodik Kontrol Yönetmeliği hakkında bilgi paylaşımı gerçekleştirdi.

İkinci panelinde ise Asansörlerde Endüstri 4.0 konusuna değinen Yaşar, gelecek yıllarda asansör teknolojilerinden bahsetti. Sunumun sonunda Isparta genelindeki asansörlerin genel durumundan bahseden RoyalCert Bölge Müdürü Yaşar şunları söyledi: "Asansörlere iliştirdiğimiz 4 çeşit renkli bilgi etiketi var. Bunlar: Kırmızı etiket-güvensiz, sarı etiket-kusurlu, mavi etiket-hafif Kusurlu ve yeşil etiket-güvenli şeklindedir. Isparta genelinde ise güvenli ve hafif kusurlu durumda olan asansör oranımız %96,18'dir. Bu başarıda bizlere yardımcı olan Belediyeye, Sanayi ve Teknoloji İl Müdürlüğüne, asansör montaj ve bakım firmalarına ve özellikle de Isparta'daki duyarlı vatandaşlara teşekkür etmek istiyorum."

AYBEY ELEKTRONİK

LIFT EXPO - CEZAYİR
10-12 ARALIK 2018
STANT: 28 SALON: 5

LIFT EXPO ALGERIA



KUMANDA KARTLARI



KUMANDA TABLOLARI



MOTOR SÜRÜCÜLER



KABİN VE KAT KASETLERİ



HAZIR TESİSAT SİSTEMLERİ



GÖSTERGELER



TABLET ARABİRİMİ



KURTARMA GÜÇ MODÜLÜ



MANYETİK ŞALTER



ANONS SİSTEMLERİ



RFI FİLTRELER



ERİŞİM KONTROL SİSTEMLERİ

Sanayi Mah. Hızır Reis Cad. No: 26 34906 Pendik – İstanbul / TÜRKİYE
T: +90 (216) 394 50 55 (pbx) F: +90 (216) 394 50 58 E: sales@aybey.com

www.aybey.com

ASANSÖR VİZYON DERGİSİ
www.asansorvizyon.net

OKASDER , ASANSÖR PERİYODİK VE TESCİL KONTROLLERİ İLE İLGİLİ GÜNCEL SORUNLARI KONUŞTU

Orta Karadeniz Asansör ve Yürüyen Merdiven İş İnsanları Derneği (OKASDER) 24 Kasım Cumartesi günü Samsun Hilton Otel Toplantı Salonu'nda belediye ve muayene kuruluşlarının temsilcileri ile OKASDER üyesi asansörcüleri bir araya getirdi.



Orta Karadeniz Asansör ve Yürüyen Merdiven İş İnsanları Derneği (OKASDER) 24 Kasım Cumartesi günü Samsun Hilton Otel Toplantı Salonu'nda belediye ve muayene kuruluşlarının temsilcileri ile OKASDER üyesi asansörcüleri bir araya getirerek "Asansör Periyodik ve Tescil Kontrolleri ile İlgili Güncel Sorunlar" konlu bir panel düzenledi.

Toplantıya OKASDER üyesi çok sayıda firma temsilcisini yanısıra Samsun Atakum Belediyesi, Samsun İlkadım Belediyesi, Samsun Bafra Belediyesi, Sinop Belediyesi, Amasya Belediyesi, TSE Samsun Şubesi, Artıbel Muayene ve AYK Muayene kuruluşlarının temsilcileri katıldı.

Toplantının açılış konuşmasını yapan OKASDER Başkanı Atilla Verim, asansör periyodik ve tescil



BiR2M®

ÇELİK HALAT & ASANSÖR
ve SANAYİ MALZEMELERİ

www.bir2mcelikhalat.com.tr

İOSB Demirciler Sanayi Sitesi C5 Blok No:
249 İkitelli / Başakşehir / İstanbul / Türkiye
T: +90 212 671 5902
F: +90 212 671 5903
info@bir2mcelikhalat.com.tr



SANKA SANAYİ KABLOLARI A.Ş.

HASÇELİK HALAT

aktel

ÇELİKRAY

GENÇ ASANSÖR

DELTATEK&LİFSOR

ÖNSA

NAGEL MAKİNE & MOTOR ÖZGEN iml. San. ve Tic. A. Ş.

ASRAY

sonar ASANSÖR AKSAMLARI ELEVATOR COMPONENTS

CAN-LIFT

KÖŞKERLER ÇELİK HALAT ve MAKİNE SAN. TİC. LTD.ŞTİ.

astes ASTES ASANSÖR SAN. ve TİC. A.Ş.

WECO

fermator AUTOMATIC DOORS FOR LIFTS

eker

SEMKAPI ASANSÖR KAPILARI

ERDEN Lift Components



kontrolleri ile ilgili yaşanan sorunları tüm tarafları bir araya getirerek çözmeyi amaçladıklarını kaydetti. Yapılan toplantının yaşanan sorunlara çözüm üretilmesinde katkı sağlayacağına inancının tam olduğunu ifade eden OKASDER Başkanı Atilla Verim, "OKASDER olarak sektörümüzün ve sektörümüz ile işbirliği içerisinde olan tarafların daha





verimli çalışabilmesi için bu tip toplantıları daha sık yapacağız. Derneğimiz kurulduğu günden bu yana gerek üyeleri ile gerekse ilgili kurum ve kuruluşlar ile istişareye büyük önem vermektedir. Daha iyi ve sağlıklı bir işleyiş için son aramızdaki iletişim çok önemli. Katılımlarınızdan dolayı hepinize teşekkürlerimi sunarım." diye konuştu.





MB OTOMATİK KAPI · AYBEY ELEKTRONİK · Fermator · GMV · SICOR · MARAZZI · XINDA

bulut makina

Asansöre dair her şey...

ASANSÖR VİZYON DERGİSİ
www.asansorvizyon.net

MMO, "İNŞAATLA BÜYÜMENİN SONUNA GELİNDİ"

TMMOB Makina Mühendisleri Odası, her ay iktisatçı-yazar Mustafa Sönmez'in katkısıyla hazırladığı sanayinin sorunları bülteninin 43'üncüsünü, inşaatla büyümenin sorunlarına ayırdı. Araştırmada inşaata dayalı büyümenin yükselişi ve krize girişi ele alındı ve sektördeki daralmanın ileri-geri bağlantıları nedeniyle sanayi ve hizmet sektörünü de olumsuz etkilediğine dikkat çekildi.

TÜİK, Merkez Bankası, Hazine Müsteşarlığı, Kalkınma Bakanlığı, IMF verileri kullanılarak yapılan analizde, inşaatın konut ve ofis ayağındaki satışlarında hızlı bir daralma görüldüğü, kentsel yatırımlar ve kamu-özel işbirliği projelerinde de sorunların hızla büyüdüğü vurgulandı.

Araştırmadaki önemli bulgular şöyle özetlendi:

• 2018'in ilk dokuz ayındaki toplam konut satışı 2017'nin ilk 9 ayının satışlarından yüzde 2,7 geriye gitti. Yeni konut satışlarında ise 2018'in ilk 9 ayındaki satışlar 466 binde kaldı ve önceki yılın satışlarının yüzde 2,2 gerisine düştü.

• Satışlarda azalma, kredili yani ipotekli satışlarda daha belirgin gözlendi. 2018'in 3. çeyreğindeki ipotekli satışların 112 binden 54 bine gerilediği ve önceki çeyreğe göre yüzde 52'ye yakın azaldığı görülüyor.

• Konut satışlarının üçte birinden fazlasını oluşturan ipotekli satışlardaki gerileme, daha çok konut kredisi faizlerinin artışı ile ilgili. 2018 Temmuz ayında konut kredisi faizi yüzde 13,5 düzeyindeydi. Temmuz'dan itibaren artışa geçen faizler, 2018 Kasım başında yüzde 29'un üzerine çıktı.

• Konut fiyatlarında hissedilir düşüşler yaşanıyor. Konut fiyatlarında yıllık artışlar, tüketici, özellikle de üretici (sanayici) fiyatlarının çok gerisinde. Merkez Bankası verilerine göre, Ağustos itibariyle son 12 ayda İstanbul'da (hedonik) konut fiyatları ancak yüzde 3,7 artabildi. Artış, Ankara'da yüzde 5,9, İzmir'de yüzde 13,3 olarak gerçekleşti. Ağustos itibariyle 12 ayda üretici fiyat artışı ise yüzde 32'yi buldu. Bu, konut fiyatlarındaki artışın, enflasyonun neredeyse dörtte biri boyutunda kaldığını gösteren çarpıcı bir sonuç.

• Sanayici (üretici) fiyatları Ağustos itibariyle yıllık yüzde 32 artış gösterirken inşaat malzemesi fiyatlarındaki artış yüzde 41'i aştı.

• AVM, ofis, otel, depo ve hastane yatırımlarında da krizin bütün izleri görülmeye başlandı. AVM'lerde boşluk oranı hızla artıyor.

• İnşaat maliyetlerinde meydana gelen artışlar ve yatırımcı finansman sıkıntıları sebebiyle 18 AVM'nin açılışı gerçekleştirilemiyor.

• Ofislerde boşluk oranı özellikle belli bölgelerde sert bir biçimde yükselirken genelde kiralar da aşağı çekiliyor. Merkezi İş Alanı'daki (MİA) A sınıfı ofislerde 2018'in 3. çeyreğinde boşluk oranı yüzde 30'un üzerinde. Bu oran Zincirlikuyu, Esentepe'de yüzde 41'e çıkarken Maslak'ta yüzde 33, Levent'te ise yüzde 25 olarak gözleniyor.

• İstanbul'daki ofis stokunun yüzde 34'ünü oluşturan MİA A sınıfı binalardaki kiralarda önemli düşüşler yaşanıyor. 2017 sonunda metrekare başına aylık kira 24,8 dolar iken 2018 3. çeyreğinde 21,8 dolara inmiş durumda.

• Krizle beraber en hızlı istihdam kaybı gösteren sektör inşaat oldu. 2018 Mayıs ayında 2 milyon 28 bin olan inşaat istihdamı 2018 Ağustos ayında ise 1 milyon 972 bine kadar indi. İnşaatta işçilik maliyetlerinin de tüketici fiyatlarının çok altında kaldığı gözleniyor. Temmuz ayı itibariyle son 12 ayda inşaat işçilik maliyetleri yüzde 17 artarken aynı sürede tüketici fiyatlarının yüzde 20'ye yakın artış göstermesi, inşaat çalışanlarının reel gelirlerinde hızlı bir erime yaşandığı gerçeğini de sergiliyor.

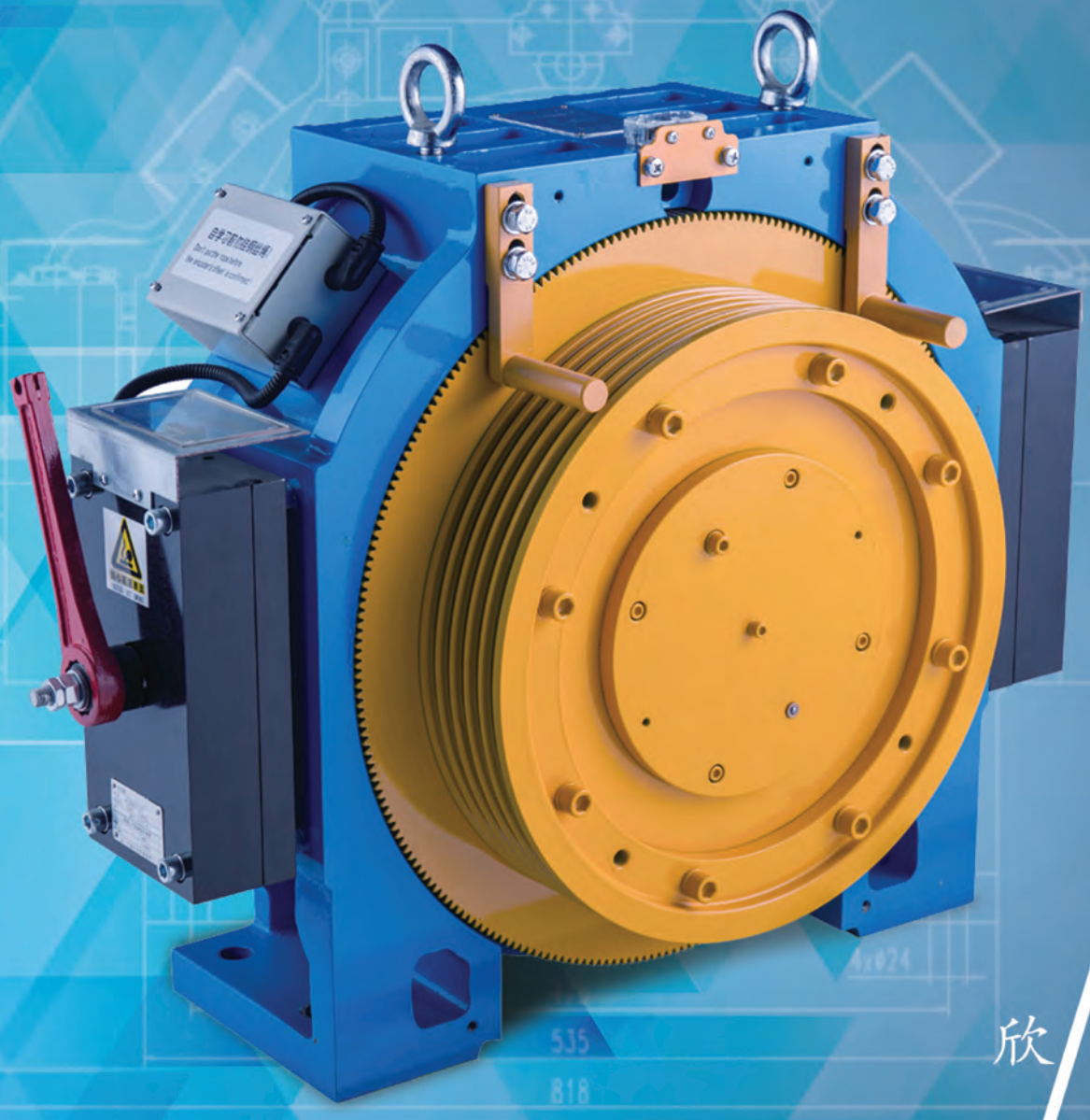
• Sektörde yeniden hızlanma, ancak yeniden bir iç talep canlanmasına, o da enflasyonun yeniden tek hanelere düşürülmesine, kredi faizlerinin makul oranlara çekilmesine, yabancı sermayenin Türkiye'ye yeniden güven duyup giriş yapmasına, herkesin önünü görebilecek kadar bulutların dağılmasına, kısaca, kriz tünelinin ucunda bir ışık görülmesine bağlı. Bu ise birkaç mevsimi bulacak gibi.

TÜRKİYE TEK YETKİLİ DİSTRİBÜTÖRÜ

DİŞLİSİZ ASANSÖR MAKİNELERİ

www.bulutmakina.com

SESSİZ GÜÇ



Dünyanın en büyük asansör ve yürüyen merdiven üreticilerinden Xinda tarafından üretilen; sessiz çalışan dişlisiz asansör makinelerini, Bulut Makina güvencesi ve hizmet kalitesiyle sizlerin hizmetine sunuyoruz.

欣 达

XINDA



AYBEY ELEKTRONİK · Fermator · GMV · SICOR · MARAZZI · XINDA

bulut makina

Asansöre dair her şey...

ASANSÖR VİZYON DERGİSİ
www.asansorvizyon.net

KÜTAHYA DUMLUPINAR ÜNİVERSİTESİ'NDE **ASANSÖR KONFERANSI** DÜZENLENDİ

Kütahya Dumlupınar Üniversitesi IEEE kulübünün ev sahipliği yaptığı 'ASANSÖRLERDE ENDÜSTRİ 4.0 DÖNEMİ ve MÜHENDİSLİĞİN ÖNEMİ'' başlıklı konferansa konuşmacı olarak RoyalCert Bölge Müdürü Muzaffer Yaşar konuk oldu.



Kütahya Dumlupınar Üniversitesi IEEE kulübünün ev sahipliği yaptığı 'ASANSÖRLERDE ENDÜSTRİ 4.0 DÖNEMİ ve MÜHENDİSLİĞİN ÖNEMİ" başlıklı konferansa konuşmacı olarak RoyalCert Bölge Müdürü Muzaffer Yaşar konuk oldu. Elektrik-Elektronik, Makine, Bilgisayar ve Endüstri Mühendisliği öğrencilerinin yoğun ilgi gösterdiği konferansa katılım oldukça yüksekti.

Türkiye'de mühendislik fakültelerinde okuyan öğrencilerin asansör sektörünü tanımadığını dile getiren Yaşar, her geçen gün sektörün ileriye gittiğini ve özellikle de genç mühendisler sayesinde daha da ileri gidebileceğini söyledi. Sıralarından geçtiği ve mezun olduğu okula her sene konuşmacı olarak davet edilmesinin kendisini ayrıca heyecanlandırdığını dile getiren Yaşar, asansörlerde yeni bir döneme geçildiğini, Endüstri 4.0 dönemi ile sektörün yeni bir soluk kazanacağını ve mühendisliğe ihtiyacın artacağını söyledi. Asansör sektöründe bir mühendisin kaç farklı dalda ve nerelerde çalışabileceğini detaylı olarak anlatan Yaşar, öğrencilerle sektörel deneyimlerini paylaştı. Sözlerini öğrencilere sundukları staj ve iş imkânlarından bahsederek tamamlayan Yaşar'a, Dumlupınar Üniversitesi Mühendislik Fakültesi tarafından eğitime destek teşekkür plaketi takdim edildi.

TÜRKİYE TEK YETKİLİ DİSTRİBÜTÖRÜ

ASANSÖR MAKİNELERİ

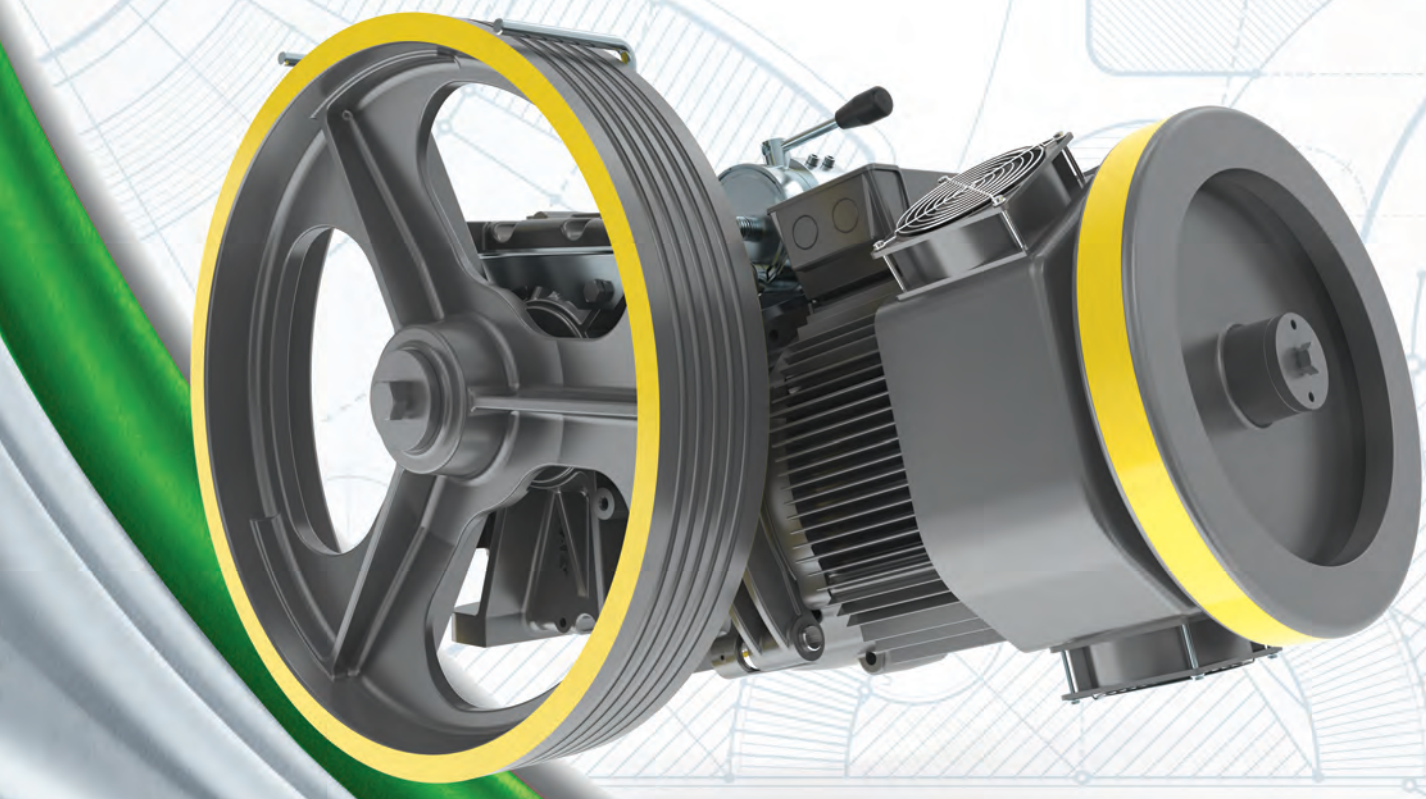
www.bulutmakina.com

/bulutmakinasansor

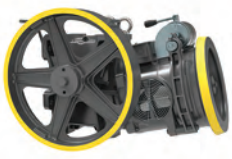
SICOR

AVRUPA'DA EN ÇOK SATAN İTALYAN KALİTESİ

BULUT MAKİNA GÜVENCESİYLE



1982'den bu yana emniyetli ve teknolojik çözümler sunan Avrupa'nın en yüksek kapasiteli modern fabrikasında üretilen dişlili ve dişlisiz asansör makinesi **Sicor SPA**'yı **Bulut Makina** güvencesi ile sizlerle buluşturuyoruz.









bulut makina

Asansöre dair her şey...



GÖRÜNMEYEN İPLER; "KURUM AİDİYETİ VE SADAKAT"

Rasime SAZAK
Merih Asansör
Genel Müdür Yardımcısı

Yıllardır birlikte çalıştığınız personelinizin ve ekip arkadaşınızın bir gün istifa dilekçesi ile karşılaştığınızda "NEDEN" sorusu zannedersem önce kendimize sorduğumuz bir sorudur. Her şey yolunda gidiyor görünürken, aslında çalışanın yaptığı işe veya çalıştığı şirkete gönülden bağlı olup olmadığı üzerinde çok da düşünmediğimiz şey olabilir.

Sadakat Anlayışı Değişti

Önceki dönemlerde çalışan sadakati uzun yıllar aynı firmada çalışmakla ölçülüyordu. Ancak günümüzde part-time çalışanların sadakati bile firmalar tarafından oldukça önemseniyor. Bu yolda firmalar çalışan sadakatini artırmaya yönelerek, çalışanlarını uzun yıllar istihdam etmeyi hedefliyor.

Sadece Süre Yeterli Değil

Ancak kişinin çalıştığı şirketteki verimliliğinin yüksek olması, sadece o firmada uzun süre çalışmasına bağlı değil. Bir firmada kısa süredir çalışan bir kişinin, uzun yıllardır orada çalışan kişiden daha verimli olması söz konusu olabilir. Çalışan ve firma arasındaki iletişim kanallarının açık ve etkin olması, karşılıklı beklentilerin iki taraf açısından da doğru algılanması, çalışan için uzun vadede bir kariyer planının çizilmiş olması gibi noktalar kişinin sadakatinin ve doğru oranda da verimliliğinin artmasına yol açar.

Verimlilik ve Karlılık Artışı

Aidiyet duygusuna sahip olan kişiler, bulundukları kurumları sırtlanan kişilerdir. Çalışan sadakati ilk olarak firmayı kârlılığa götürür. Çalışan sadakatinin artmasına paralel olarak çalışan sirkülasyonunun düştüğü gözlemleniyor. Çalışan sadakati, çalışanın firmaya, firmanın kültürüne ve değerlerine de bağlılığını artırıyor. Aynı zamanda çalışan sadakati,



Türkiye Ana Distribütörü

MB OTOMATİK KAPI · AYBEY ELEKTRONİK · Fermator AUTOMATIC DOORS FOR LIFTS · GMV · SICOR · MARAZZI · XINDA

bulut makina
Asansöre dair her şey...

firma açısından kârlılığın sürdürülebilirliğinin sağlanmasında en önemli faktörlerden birisidir.

Bu kavramın bilimsel tanımına bakıldığında;
"Kurum aidiyeti; çalışanların şirketin amaçlarına ulaşılması yönünde çaba sarf etmesi, bu amaçları benimsemesi ve şirkette kalmaya devam etmesini içeren bir kavramdır. Üç boyutlu olarak incelenmektedir.

• **Duygusal Bağlılık:** Çalışanın, şirket ile özdeşleşmesi, şirketle arasında duygusal bir bağ hissetmesidir. Kişi kendini şirketin bir parçası olarak görmekte, şirket onun için büyük bir anlam ve öneme sahip olmaktadır.

• **Normatif Bağlılık:** Çalışanların ahlaki bir görev duygusuyla ve işletmeden ayrılmamaları gerektiğine inanmaları sonucunda kendilerini örgüte bağlı olarak hissetmeleridir. Çalışanın şirkete karşı kendini borçlu hissetmesi ve minnet duyduğu için çalışmaya devam etmesidir.

Bu bağlılık ılımlı veya orta derece olarak tanımlanmaktadır.

• **Rasyonel Bağlılık:** Kişilerin zorunluluk nedeniyle şirkette çalışmaya devam etmeleridir. Düşük bağlılık düzeyi olup, psikolojik aidiyet duygusunun zayıflığını ifade etmektedir. Bu nedenle düşük bağlılık düzeyine sahip çalışanlar, ilk fırsatta başka bir şirkete geçebilmeyi arzulamaktadırlar. Şirkete düşük düzeyde bağlılık gösteren çalışanlar, bireysel görevlerle ilgili çabalarda geri oldukları gibi, takım çalışmasında da en az çaba gösterirler.

Bu kitabi tanımları DUYGU, AKIL VE MOTİVASYON olarak daha sade ifade edelim;

Akıl; çalışanın mesleki olarak bilgi ve becerilerini ortaya koymada ve aynı zamanda öğrenmeye devam ettiği bir zihinsel alışveriştir. Dolayısıyla şirketinin faaliyetlerini, kültürünü, değerlerini, hedeflerini ve stratejilerini kabul ettiği noktadır.

Duygu; çalışanın bir bütün olarak şirketi, yöneticileri, çalışma arkadaşları hatta marka ve ürünleri ile kurduğu gönül bağını ifade eder.

Motivasyon; bireylerin belirli bir amacı gerçekleştirmek üzere kendi arzu ve istekleri ile davranmaları sürecidir. Akıl ve duygu ile şirketine bağlı çalışan aynı zamanda motive ise ekstra adım atmaya hazırdır ve kurumunu en iyi noktaya ulaştırmak için çaba gösterir. Çalışan, günlük rutin işlerinin dışında, şirketini başarıya götürecek başka konularda da aktif olmaya ve ''şirketimi, departmanımı ve kendimi daha ileriye nasıl götürebilirim'' düşüncesi ile hareket ediyorsa bağlılığa doğru önemli bir adım atılmıştır diyebiliriz.

Çalışan Bağlılığının tüm çalışanlar için mutluluk, huzur ve de başarı sağlayan bir 'değer' ve 'kültür' olduğunu görüyoruz.

Gücümüze güç katmak istiyorsak, birlikte büyümek ve gelişmek istiyorsak aidiyet duygusunun gelişmesine, olanak sağlayalım ki, güzel başarılara birlikte imza atalım.



TÜRKİYE TEK YETKİLİ DİSTRİBÜTÖRÜ

HİDROLİK ASANSÖR SİSTEMLERİ

www.bulutmakina.com

GMV LIFT SYSTEMS

İHTİYACINIZ OLAN HER ŞEY

ERGONOMİK KULLANIM AVANTAJLARI
ÇOK YÖNLÜLÜK
EMNİYET
ESTETİK

2000 yılından bu yana tek yetkili distribütörü olduğumuz dünyanın 1 numaralı hidrolik asansör markası GMV, tamamı İtalya'da üretilen projeye özel, pompa dairesiz ve paket asansör çözümleriyle tüm gereksinimleri karşılar, yıllarca sorunsuz hizmete devam eder.



MB OTOMATİK KAPI · AYBEY ELEKTRONİK · Fermator AUTOMATIC DOORS FOR LIFTS · GMV · SICOR · MARAZZI · XINDA

bulut makina

Asansöre dair her şey...

ASANSÖR VİZYON DERGİSİ
www.asansorvizyon.net

EURO-LIFT, **14 ÜLKEDEN 100'ÜN ÜZERİNDE FİRMAYA** EV SAHİPLİĞİ YAPTI

2-4 Ekim tarihleri arasında Polonya'nın Kielce kentindeki Targi Kielce Gösteri ve Kongre Merkezi'nde düzenlenen 5. Uluslararası Asansör Fuarı EURO-LIFT, 14 ükeden 100'ün üzerinde firmaya ev sahipliği yaparken, fuarı 2 bin sektör profesyoneli ziyaret etti.



2-4 Ekim tarihleri arasında Polonya'nın Kielce kentindeki Targi Kielce Gösteri ve Kongre Merkezi'nde düzenlenen 5. Uluslararası Asansor Fuarı EURO-LIFT, 14 ükeden 100'ün üzerinde firmaya ev sahipliği yaparken, fuarı 2 bin sektör profesyoneli ziyaret etti.

Polonya, Almanya, İtalya, Türkiye, İspanya, İsviçre, ABD, Belçika, Çek Cumhuriyeti, Ukrayna, İsveç, Belarus, Macaristan ve Rusya olmak üzere toplam 14 ülkeden oluşan asansör endüstrisi fuardaki yerini aldı. Bin 520 metrekarelik fuar alanında en son yeniliklerin sergilenmesi için ziyaretçiler mükemmel bir fırsat yakaladı.

Sürücülerden halatlara, kontrol ve güvenlik sistemlerinden asansör ölçüm sistemlerine, kapsamlı asansör iç koruma yapılarından frekans invertörlerine kadar birçok yeniliğin yer aldığı fuarda enerji tasarruflu, güneş enerjili asansörler de yerini aldı.

EURO-LIFT 2018'de ayrıca Avrupa Asansör Derneği (ELA) ve Ulusal Asansör Bileşen Üreticileri Birliği (ANICA) de dahil olmak üzere, Avrupa'nın en saygın ve önde gelen asansör meslek örgütlerinin temsilcileri de ağırlandı.


ÖZBESLER ASANSÖR
ÖZBEŞLER




Targi Kielce
exhibition & congress centre
AE-LIFT
MOTOR DRIVER

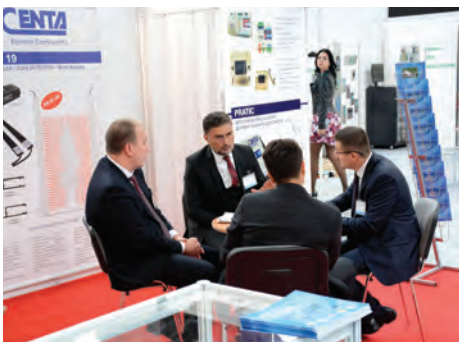

HAS
ELEVATOR
"COMPLETE LIFT SYSTEMS"
Our Solutions

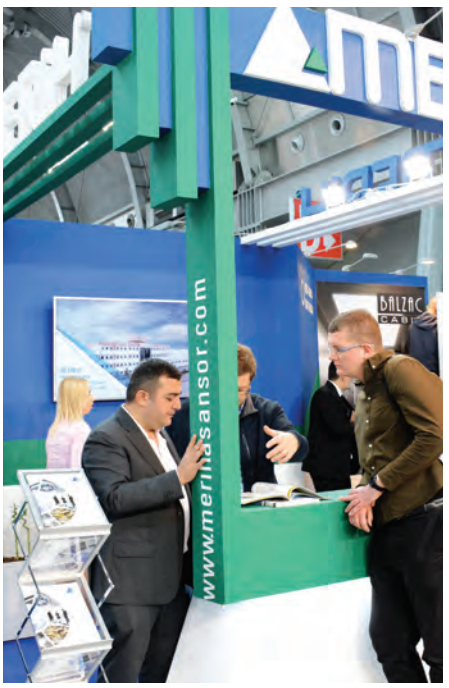

KEPI ELEVATOR TURKEY


ROUP LIFT


PROLIFT


E7
elevatorpulley.com


CENTA


www.merinasansor.com
BALZAC


tuncmatik
TUNCMA
tuncmatik


E17
GUVEN STEEL WIRE ROPE Co.Ltd.
BALANCE CHAIN
G-FLEX
BALANCE CHAIN



EURO-LIFT 2018 "Erişilebilirlik Adası", Yatırım ve Kalkınma Bakanlığı ve PFRON Devlet Engelliler Rehabilitasyon Fonu'ndan destek aldı

Fuarda, Polonya Hükümeti'nin Erişilebilirlik Plus programı hakkında da bilgi paylaşıldı. Engelli Kişilerin Rehabilitasyonu için Devlet Fonu'nun (PFRON) himayesi altında bulunan "Erişilebilirlik Adası"standında, engelli ve yaşlı insanların ihtiyaçlarına yönelik altyapıyı uyarlamak için tasarlanmış teknik ve mimari çözümler sergilendi. Yaşlıların ve engelli bireylerin, yaşam kalitesini iyileştirmeyi ve tüm vatandaşların kendine güvenmesini sağlamayı amaçlayan Polonya Hükümeti'nin Erişilebilirlik Plus programı ile kamusal alandaki erişilebilirliği arttırarak mimari, bilgi ve iletişim açısından doğru ürün ve hizmetler sunularak yaşam kalitesini iyileştirmesi de hedefler arasında yer aldı.

EURO-LIFT, sorun odaklı bilgi ve uzmanlığa doğrudan erişim sundu

EURO-LIFT'de, fuarın bilgi ortakları tarafından düzenlenen önemli toplantılar da düzenlendi. Polonya Asansör Üreticileri Derneği tarafından düzenlenen "Bakım, modernizasyon ve montaj - EN PN 81.20 / 50 tanıtımından bir yıl sonra perspektifte" EURO-LIFT 2018 kapsamında düzenlenen uluslararası konferansın ana konusu oldu.

Asansör endüstrisi eğitiminin yanı sıra "Erişilebilirlik Plus" programı kapsamında mevcut asansörlerin modernizasyonu ve yenilenmesi için finansa odaklı bilgilendirmeler de büyük ilgi gördü. Kötü bakımın asansör arıza riski üzerindeki etkileri, asansör kabininin güvenliğini sağlamak için yolcu asansörlerinin güvenliği ve doğru asansör




CENTA
CENTA
DT36 - 19
PRATIC
CENTA




MER


ARDA
GROUP LIFT
Targi Kielce




ELEVATOR
"COMPLETE LIFT SYSTEMS"

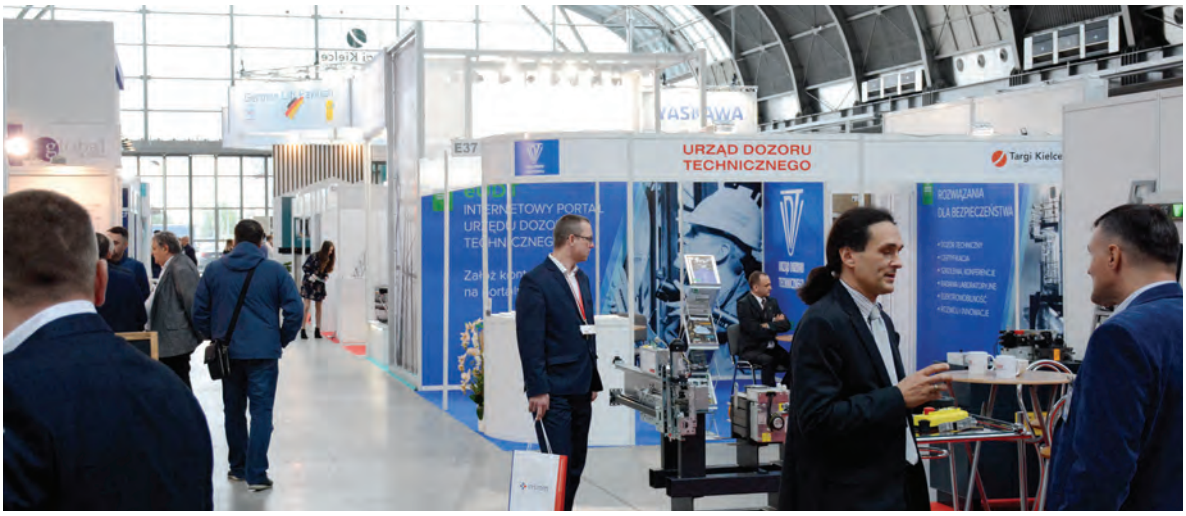

BEL
ÖZBE


TUNCMATIK (TURKEY)


AYBEY ELEKTR


CEG INNOVA
E46


elevatorpulley.com



modernizasyonu için kurallar da ele alınan konulardandı.

Sunum gerçekleştiren isimler de çok kapsamlıydı: Roberto Zappa, Avrupa Asansör Derneği Başkanı Roger Howkins (ARUP), Mateusz Szymański (Safel), Stormer Stefan (TUV Avusturya), Paweł Rajewski (UDT), Michał Dębski (UDT) ve Leszek Fidelus (UDT).

LOKUM EXPO

EURO- LIFT 2018'in fuar programı ile eş zamanlı olarak 2. Mülkiyet Bakım ve Hizmet Fuarı LOKUM EXPO kapsamında tutulan konut yöneticilerine ve konut kooperatiflerine yönelik konferanslar da katılımcılara sunuldu.

Öncelikle konut ve kiracı dernekleri, emlak yöneticileri, konut kooperatif kurulları ve belediye kaynakları yöneticilerinin temsilcilerini hedefleyen LOKUM EXPO'da; inşaat şirketleri, tesisatçıları, elektrik mühendisliği firmaları, ısı ve elektrik sağlayıcıları, gayrimenkul yönetim yazılımı üreticileri, bankalar, sigorta şirketleri gibi temizlik ve bakım şirketleri de tekliflerini sergiledi.

Türk katılımcılar

Doğu Avrupa'da asansör sektörünün en büyük buluşmasına sahne olan EURO-LIFT 2018'e Türkiye'den de 10'u aşkın firma katıldı. Türk asansör sektörünü fuarda başarı ile temsil eden firmalar; Arda Asansör, Artı Kasnak, Aybey Elektronik, Güven Çelik, Has Asansör, Kepi Asansör, Merih Asansör, Özbeşler Asansör, Prolift Asansör, Prosis Asansör, TPM Asansör, Tunçmatik Elektrik Malzemeleri oldu.

Uluslararası Asansor Fuarı EURO-LIFT'in altıncısı 2020 yılında yine Polonya'nın Kielce kentindeki Targi Kielce Gösteri ve Kongre Merkezi'nde düzenlenecek.




LIFT
VISION


Targi Kielce
LIFT VISION MAGAZINE
LIFT
VISION


IFT VISION MAGAZINE

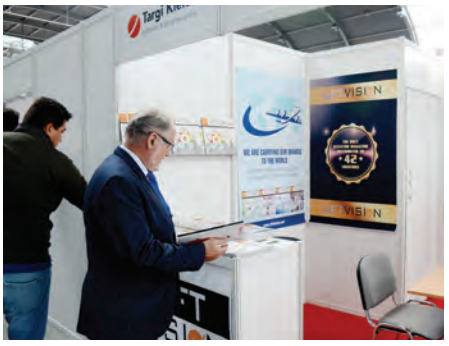





LIFT VISION MAGA
Targi Kielce


LIFTVISION
LIFTVISION


LIFTVISION




LIFT VISION MAGAZ
LIFTVISION


Targi Kielce
LIFT VISION MAGAZINE
LIFT
VISION



AR-AS

PLASTİK KALIP ASANSÖR ELEK. MALZ. LTD. ŞTİ.

Aras Asansör Malzemeleri ile Değişim Zamanı



Adres: Şerifali Mah. Bayraktar Bulvarı Hattat Sokak No : 24/1 Ümraniye - İSTANBUL
Telefon: 0216 314 10 64 - 0216 313 16 98 E-posta : info@araselevator.com www.araskalip.com

AR-AS

PLASTİK KALIP ASANSÖR ELEK. MALZ. LTD. ŞTİ.

Daha Güvenli ,Daha Estetik, Daha Uzun Ömürlü



Adres: Şerifali Mah. Bayraktar Bulvarı Hattat Sokak No : 24/1 Ümraniye - İSTANBUL
Telefon: 0216 314 10 64 - 0216 313 16 98 E-posta : info@araselevator.com www.araskalip.com



ASANSÖR SEKTÖRÜNDE EĞİTİMİN ÖNEMİ "TURKLIFT AKADEMİ"

Ali Osman KARADEMİR
Türk Lift Asansör

Asansör sektörüne ilk başladığım günden itibaren gözlemlediğim en önemli konulardan biri sektördeki eğitim eksikliğiydi. Konuyu biraz daha açmam gerekirse; asansör sektöründe eğitimli mavi yaka personel bulma sıkıntısı başka bir deyişle mevcut mavi yakalıların da eğitilmesi, son olarak nitelikli mühendis kadrosu oluşturulma gerekliliği şeklinde ayrıntılandırabiliriz. Eğer kaliteli bir şekilde büyümeyi, büyürken de hakkıyla ülkeye ve insanlara faydalı bir şekilde hizmet etmeyi ilke edinmişsen öncelil vermen gereken en öncelikli konulardan biri eğitim olmalı.

Türklift olarak eğitim konusunu çok özel bir macera şeklinde yaşadık ve hayata geçirdik. Bu maceramız şöyle başladı.
En başından başlamak gerekirse, insanı motive eden şeyler vardır. Bazen bu motivasyon acıdan gelir, bazen mutluluktan. Biz eğitimli ara elaman bulma konusunda çok zor deneyimler yaşadık. Sahada müşterilerimizle doğrudan temas halinde olan 'Asansör Bakım Onarım Teknisyenler'imizin ve diğer personellerimizin eğitimli, teknik bilgisi gelişmiş, dış görünüşüne önem veren, bizim vizyonumuzu benimseyen, ortak bir hedefte ilerleyebileceğimiz ve firmamızı en iyi şekilde temsil edebilecek kişiler olmasını istiyorduk. Tabi ilana çıktığımızda doğru düzgün başvuru bile gelmiyordu, personel arama siteleri de, internet mavi yaka tarafından o zamanlar çok kullanılmadığından arayışlarımıza yanıt vermiyordu. Biz büyüdükçe personel ihtiyacımız da arttıkça artık bir şeyler yapma zamanımızın geldiğini hissettik. Çünkü bu iş, gazete ilanı ile veya tanıdık aracılığıyla işe alım yapıp elimizde kim varsa onlarla ilerleriz mantığı ile yapılabilecek bir iş değildi. En azından büyüme hedefiniz var ise çok doğru bir kurgu yapmanız gerekiyordu. O dönemde üniversiteleri ve teknik liseleri sıkı bir şekilde araştırmaya başladık. Elektromekanik Taşıyıcılar bölümü olan şehir dışı da dahil olmak üzere tüm okullara ziyaretlerde bulunduk. Bazı yerlerde tanıtımlar yaptık, seminerler düzenledik ve stantlar açtık. Son olarak Gazi Üniversitesi Atatürk Meslek Yüksek Okulu ile bir proje gerçekleştirdik.



PRO2000 s

Çift yönlü kayma freni

Yeni!

Yenilikçi, patentli ve sertifikalı tasarım kontrolsüz kabin hareketleri için tam koruma sağlamaktadır. Mevcut yapı üzerinde zahmetsizce kurulum yapılabilir.

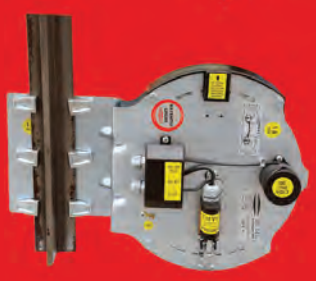
- ☑ Güvenli monoblok gövde,
- ☑ P+Q = 4.000 KG @ 1m/s
- ☑ Hız: 1m/s - 2,5 m/s
- ☑ Kolay kurulum ve montaj
- ☑ EN 81-20, EN81-50 ile uyumlu
- ☑ CE, EAC sertifikalı





Hız Regülatörleri

Çelik Gövde, Sessiz Çalışma,
Güvenli Kilitleme,
Nominal Hız Aralığı 0,4 – 2,5 m/s
(Makina dairesiz modeli mevcuttur.)



Ray Tipi Hız Regülatörü

Çelik Gövde, Sessiz Çalışma,
Güvenli Kilitleme,
Bir çok uygulama için optimum çözüm



Hidrolik Tamponlar

P+Q aralığı : 500kg – 3.700kg
4 farklı hız seçeneği :
1 m/s, 1.6 m/s, 2 m/s,2,5m/s

METROPLAST

İ.D.O.S.B. Tabakhane Cad. No:3/YC-10
Özel Parsel Tuzla / İstanbul / Türkiye

Tel : +90 216 671 11 01 - 02 - 03
info@metroplastasansor.com.tr

www.metroplastasansor.com.tr

Bu projede okula asansör ile alakalı bir atölye kurduk ve bir araştırma asansörü monte ettik. Amacımız; ülkemize faydası dokunabilecek üniversite ile sanayi işbirliğini geliştiren, mezun olduktan sonra sanayiden kopuk olmayan hem uygulama eğitimi hem de akademik eğitim görmüş öğrencilerin istihdamını sağlamaktı. Ayrıca kendi bünyemizde çalışan, alaylı diye tabir edilen ve çokta emektar olan teknisyenlerimiz de burada akademisyenler tarafından eğitim alabilecek ve kendini geliştirebilecekti. Hem alaylı hem de akademik eğitim almış olan teknisyenlerimiz asansör sektöründe ortak bir literatürde birleşerek, sektörde çok iyi, hep hayalini kurduğumuz, donanımlı bir personel olarak sahaya çıktılar.





Burada önemli olan konulardan biri de üniversitenin müfredatı idi. Okulda anlatılan konular gerçek hayatla yani iş hayatıyla ne kadar doğru orantılı olursa, öğrenciler mezun olup iş hayatına atıldıklarında çok daha başarılı olabilirler. Biz de bu doğrultuda müfredatın içeriğini akademisyenlerle düzenleyerek asansör sektörüne göre uyarladık ve ben de haftada bir kez Gazi Üniversitesi'nde ders vermeye başladım. Çok güzel ve verimli bir süreçti. Bu bölümden ve ilgili bölümlerden mezun olan arkadaşlarımız bizimle çalışmaya başladılar ve hala bizimle devam eden çok sayıda arkadşımız var.

Asıl önemli olan konuya gelirsek, biz kendi bünyemizde sürekli eğitim verebileceğimiz, hem teknik hem kişisel gelişim eğitimleri olan bir eğitim merkezi kurmaya karar verdik. Bu karar da aslında projenin verimliliğinden kaynaklanıyordu. Ayrıca üniversiteye gidemeyen alaylı personellerimizin tıpkı üniversiteli gibi eğitim almış olarak kendilerini geliştirmelerini istiyorduk. Mavi yakanın, Mühendislerimizin ve tüm idari personellerimizin sürekli bir eğitim merkezinde kurum kültürüne uygun bir şekilde eğitilmesi için **'TURKLIFT AKADEMİ'**yi 2018 Ocak ayı itibarı ile hayata geçirdik.

Emeklerimizin meyvesi olan **'TURKLIFT AKADEMİ'** gurur kaynağımız oldu. Akademimizde asansör ile alakalı tüm teknik parçalar bulunmakta ve eğitimlerimizde personellerimiz birebir uygulama yapma şansı yakalamaktadır. Teknik eğitim tarafında üniversiteden akademisyen hocalarımız hem ders içeriklerini hazırlamakta, hem teknik dersleri vermekte hem de teknik oryantasyon eğitimlerimizi yürütmektedir. İnsan kaynakları birimimiz ise beşeri eğitimleri vermekte ve eğitim süreçlerini takip etmektedir. Eğitimlere katılan personellerimiz bir sınava tabi tutularak yeterliliği ölçülmekte, gerekirse tekrar eğitime katılması sağlanmaktadır.

Ostim'de yer alan akademimize şimdi de bir asansör kulesi inşa ediyoruz. Böylelikle teknik açıdan tüm konularda uygulamalı eğitimi anında verebilecek donanıma sahip olacağız. Firmamızda çalışan tüm personeller bizim için çok değerlidir.

Birlikte gelişip büyümek istiyorsak sadece yöneticilerin aldığı bir eğitim sistemi değil tüm personeli kapsayan bir eğitim sistemi kurmak gerekmektedir. Maddi manevi yatırım gerektiren bir proje olan TURKLIFT AKADEMİ bizim bu hedefimize hizmet edebilecek bir hayalin sonucudur.

Bu amaçla yola çıktığımız yolda zor bir süreç geçirmiş olsak da yazıma çok sevdiğim bir sözle son vermek istiyorum. **"Eğitimin kökleri acı, meyveleri tatlıdır."**

Kampanya Bizden SEÇMESİ SİZDEN

Peşin alımlarda 10+4 DESTEĞİ

Vadeli alımlarda 10+3 DESTEĞİ

ARCODE®
ve Yardımcı Birimleri

ARL-700

ADrive



arkel

arkel.com.tr

İyi teknolojilerin arkasında biz varız...

We drive the best technologies...

YERLİ ÜRETİM

* Kampanya yurtiçi için geçerli olup, 2018 yılı sonuna kadar sürecektir. Kampanya dahilinde sevk edilecek ARCODE ürünleri sadece Türkçe dil desteklidir. Peşin fatura altına iskonto geçerli değildir. Kampanya sadece ARL-700, ARCODE ve ADrive ürünleri için geçerlidir. ADrive cihazlarda hediye olarak 50A, ARCODE cihazlarda hediye olarak 50A ve 75A verilmemektedir. Bedelsiz kısmında 35 Amper ARCODE sadece 1 adet seçilebilmektedir.

MERİH ASANSÖR AKADEMİSİ

ASANSÖR VİZYON DERGİSİ
www.asansorvizyon.net

Millî Eğitim Bakanlığı Mesleki ve Teknik Eğitim Genel Müdürlüğü ile Asansör Sanayicileri Federasyonu (ASFED) arasında imzalanan protokole konu olan, Yenimahalle Şehit Mehmet Şengül Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi bünyesinde kurulması planlanan "Merih Asansör Akademisi" çalışmaların tamamlanması ile 25 Ekim 2018 tarihinde açıldı.

ASFED ve TASİAD'ın Millî Eğitim Bakanlığı nezdinde sürdürdüğü mesleki eğitim çalışmalarının sonucu olarak, 2018 yılının başında gerçekleştirilen 28'inci Mesleki Eğitim Kurulu'nda alınan karar gereği, pilot okullardan biri olarak seçilen Şehit Mehmet Şengül Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi bünyesinde yer alan "Elektromekanik Taşıyıcılar Bakım Onarım" alan adı "Asansör Sistemleri" olarak değiştirildi. Uygulanan karar doğrultusunda sadece bölüm adı değil aynı zamanda ders müfredatında da yenileme çalışmaları yapıldı. Okulda verilen teorik eğitimin, saha uygulamalarıyla uyumlu olması için yapılan atölye çalışmalarının da tamamlanması ile "Merih Asansör Akademisi" eğitime hazır hale getirilerek; Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı Sanayi ve Verimlilik Genel Müdürü Halil İbrahim Çetin, Millî Eğitim Bakanlığı Mesleki ve Teknik Eğitim Genel Müdürü Prof. Dr. Kemal Varın Numanoğlu, Ak Parti Isparta Milletvekili Mehmet Uğur Gökgöz, Asansör Sanayicileri Federasyon Başkanı Yusuf Atik ve Merih Asansör Genel Müdürü Ahmet Atik'in katılımlarıyla yapılan törenle açıldı.

Merih Asansör tarafından kurulan Asansör Akademisi, güncel ve en üst donanıma sahip 6 atölyeden oluşuyor. Asansör Kabin ve Kat-Kapı Montaj, Kuyu Montaj, Hidrolik-Pnomatik ve PLC, Yürüyen Merdiven ve Raylı Sistemler, Kumanda Pano ve Elektrik Sistemleri Atölyesi ve Eğitim Odasından oluşan atölyelerde asansör sistemleri ana dalında eğitimler verilecek.

Merih Asansör'ün mesleki eğitime kazandırdığı "Merih Asansör Akademi" hakkında Merih Asansör Yönetim Kurulu Başkanı ve Asansör Sanayicileri Federasyonu (ASFED) Genel Başkanı Yusuf Atik'ten bilgi aldık.

"Bizler biliyoruz ki sektör geleceğimizin teminatı olan

MERİH ASANSÖR TARAFINDAN KURULAN **"ASANSÖR AKADEMİSİ"** AÇILDI

Yenimahalle Şehit Mehmet Şengül Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi bünyesinde kurulan "Merih Asansör Akademisi" 25 Ekim 2018 tarihinde açıldı. Merih Asansör tarafından kurulan Asansör Akademisi, güncel ve en üst donanıma sahip 6 atölyeden oluşuyor.



Yusuf Atik: **"Asansör sektörü, geleceğimizin teminatı olan öğrencilerimize emanet. Sektöre kalifiyeli eleman kazandırmanın doğru eğitimden geçtiğinin farkındayız."**

Merih Asansör Akademisi, güncel ve en üst donanıma sahip 6 atölyeden oluşuyor. Asansör Kabin ve Kat-Kapı Montaj, Kuyu Montaj, Hidrolik-Pnomatik ve PLC, Yürüyen Merdiven ve Raylı Sistemler, Kumanda Pano ve Elektrik Sistemleri Atölyesi ve Eğitim Odasından oluşan atölyede asansör sistemleri ana dalında eğitimler verilecek.

öğrencilerimize emanet. Sektöre kalifiyeli eleman kazandırmanın doğru eğitimden geçtiğinin farkındayız. Geleceğin aranan elemanlarını yetiştirmek için her türlü desteği her zaman vermeye hazırız" diye sözlerine başlayan Atik "Merih Asansör Akademisi" hakkında şunları söyledi;

"Bildiğiniz üzere Millî Eğitim Bakanlığı Mesleki ve Teknik Eğitim Genel Müdürlüğü ile başkanlık görevini yürüttüğüm Asansör Sanayicileri Federasyonu (ASFED) arasında asansör sektörünün kalifiye eleman ihtiyacını karşılamak adına bir protokol imzalandı. Merih Asansör olarak biz de asansör sektörüne nitelikli ara eleman yetiştirme konusunda atılan bu önemli adımın devamı için çalışmaya karar verdik. Sektörümüzü geliştirmek ve kalifiyeli eleman yetiştirmek amacıyla girişimlerde bulunarak AKE Asansör Sistemleri ve ARKEL'in de desteğini alarak Yenimahalle Şehit Mehmet Şengül



Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi bünyesinde asansör akademisi kurmaya karar verdik. Merih Asansör ve Millî Eğitim Bakanlığı Mesleki ve Teknik Eğitim Genel Müdürlüğü iş birliği ile 6 atölyeden oluşan akademiyi başarıyla hayata geçirdik.

Merih Asansör Akademisi İç Anadolu Bölgesi'nde mesleki eğitimde asansör sistemleri ana dalında eğitim verecek ilk tematik akademi olma özelliği taşımaktadır."

ATÖLYELERİN ÖZELLİKLERİ

Merih Asansör Akademisi bünyesinde toplam 6 atölye bulunuyor.

Asansör Kabin ve Kat-Kapı Montaj Atölyesi

Asansör Kabin ve Kat-Kapı Montaj Atölyesi içerisinde 8 adet kapı, 2 adet kabin ve 2 adet konstrüksiyon bulunuyor. Farklı ölçülere ve özelliklere sahip olan birbirinden farklı Merih marka kapılar üzerinde eğitim görecek olan öğrenciler sahada karşılaşabilecekleri kapı, kabin, ray ve profil montajını uygulamalı olarak yapma imkanına sahiptir. Öğrenciler asansör kapı ve kabin montajı konusunda beceri ve yetkinlik kazanacaktır.

Kuyu Montaj Atölyesi

Kuyu Montaj Atölyesinde 2 adet kuyu konstrüksiyonu var. Atölye, bu konstrüksiyonlar üzerine ray, motor, kapı, kabin, karkas ve güvenlik ekipmanları gibi asansör sistemine dahil olan parçaların montajının nasıl yapıldığını uygulama imkânı sunuyor. Bu sayede öğrenciler bir asansör sistemini kuyu konstrüksiyonuna montaj ederek, beceri ve yetkinlik kazanacak.

Hidrolik- Pnomatik ve PLC Atölyesi

Hidrolik- Pnomatik ve PLC Atölyesi içerisinde 1 adet hidrolik asansör sistemi bulunuyor. Hidrolik-





www.kepi.com.tr

Tüm parçalarıyla **Asansörünüz sizinle...**

With all best components yours elevator.



(Paket Asansörde Çözüm Ortağınız.)

Your solution partner in the package elevator.

KEPi®
ASANSÖR MARKET



Pnomatik asansörler, elektrikli asansörler ile aynı işlevi gerçekleştiriyor fakat farklı yapılara sahip. Öğrenciler, hidrolik-pnomatik asansörlerin elektrikli asansörlerden farklı olarak asansörü yukarı ve aşağı yönde hareket ettirebilmek için hidrolik akışkan bir pompa vasıtasıyla silindire nasıl pompalandığını ve mevcut sistem ağırlığının etkisiyle silindirlerdeki yağın tanka doğru akışı sağlandığını uygulamalı olarak inceleyecek.

Kumanda devreleri yardımcı röle, kontaktör, zaman rölesi ve sayıcı gibi elemanlarla gerçekleşen devrelerdir. Günümüzde bu tür devrelerin yerini aynı işlevi sağlayan PLC'li kumanda sistemleri almıştır. Programlanabilir Lojik Kontrolör (PLC) atölyesinde öğrenciler PLC kumanda sisteminin programlanmasını uygulamalı olarak yapacak.



AKE Yürüyen Merdiven ve Raylı Sistemler Atölyesi

AKE Yürüyen Merdiven ve Raylı Sistemler Atölyesi içerisinde 1 adet yürüyen merdiven standı bulunuyor. Atölyede eğitim alacak öğrenciler yürüyen merdiven platformunun nasıl çalıştığını ve nasıl montaj edildiği ile ilgili eğitim alacak.

ARKEL Kumanda Pano ve Elektrik Sistemleri Atölyesi

ARKEL Kumanda Pano ve Elektrik Sistemleri Atölyesi içerisinde 2 adet ana kumanda pano standı bulunuyor. Atölyede elektrik-elektronik sistemleri üzerine eğitim verilecek.

Öğrenciler ana kumanda panosunu nasıl programlandığını ve ayarladığına yönelik eğitim alacak olup, panonun asansör sistemini baştan aşağıya nasıl kontrol ettiği konusunda beceri ve yetkinlik kazanacak.

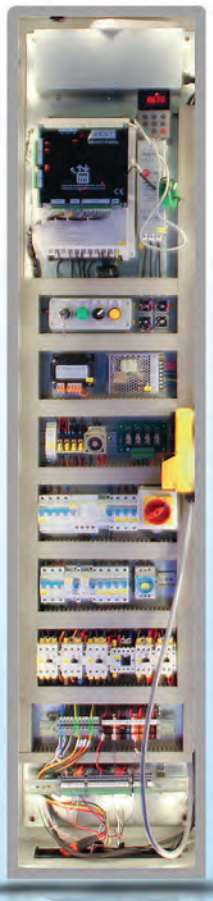
Eğitim odası

Eğitim odasında öğrenciler sektöre yönelik inovatif ÜR-GE ve AR-GE çalışmalarını gerçekleştirecek. Sektöre dair çıkan tüm dergi, kitap vb. kaynaklar güncel olarak bu ofiste tutulacak. Asansöre yönelik bir kütüphane oluşturulacak.

SMART-P9000

TÜMLEŞİK ASANSÖR KONTROL SİSTEMİ

CAN-BUS HAZIR TESİSAT



EN 81-20/50 — CE CERTIFICATED BY EUROCERT



- Yüksek performans ve üstün güvenlik
- Direk duruş ile mükemmel konfor
- Seri ve Paralel bağlantı



CSG elevation machines

%100 İspanya Teknolojisi

DİŞLİSİZ ASANSÖR MOTORU

EN81-1+A3

%95 Verimlilik
50 Desibelin Altında Sessizlik
Sıfır Vibrasyon

B.E.S.T.

BİRLEŞİK ELEKTRİK ve ELEKTRONİK
OTOMASYON SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

0 216 545 76 30 | satis@bestotomasyon.com | www.bestotomasyon.com



Her özgürlüğün ucunda bir yargı vardır; işte bu yüzden özgürlüğün yükü çekilmez, çok ağırdır.
ALBERT CAMUS

GEÇTİĞİMİZ AYIN DÜNYADAKİ EKONOMİK DARBOGAZ SEBEBİYLE TÜRK EKONOMİSİNE GETİRDİĞİ AYRICALIKLAR...

Av. Serap DEMİR
Arabulucu
serapdemir@serapdemir.com.tr

Büyük, küçük ve orta ölçekli sanayiciyi Eylül ayında ekonomik presler sıkıştırdı ki; hükümet bu kadar yoğun dünya gündemin arasında yoğrulurken bir taraftan da 13 Eylül 2018 tarihli Resmi Gazete'de yayımlanan 85 Sayılı Kararın açıklamasını yaptı. Ardından da 6 Ekimde Hazine ve Maliye Bakanlığınca istisna tebliği yayınlayarak bir nebze olsun sıkıntıları azaltmayı hedefledi. Buradaki amaç taraflar arasında anlaşmazlık olduğunda Dolar ve Euro'daki kur artışları sebebiyle anlaşamayan Türk vatandaşları arasındaki kur sabitlenmesini ve başkaca istisnaları düzenlemiş bu düzenlemeye ilişkin tebliğ ve yönerge de aşağıda madde madde yürürlüğe girmek üzere mali sıkıntı içinde bunalım döneminde ekonominin canlandırılması hedeflenmiştir. Bu genelge ve istisna aşağıda şöyle düzenlenmiştir.

Dövizli Sözleşme Sınırlamasının İstisna Hallerine İlişkin Tebliğ'in Yayımlanması Hakkında;

6 Ekim 2018 tarihli ve 30557 sayılı Resmi Gazete'de "Türk Parası Kıymetini Koruma Hakkında 32 Sayılı Karara İlişkin Tebliğ (Tebliğ No: 2008-32/34)'de Değişiklik Yapılmasına Dair Tebliğ (No: 2018-32/51)" yayımlandı.

Bilindiği üzere, 13 Eylül 2018 tarihli Resmi Gazete'de yayımlanan 85 Sayılı Karar ile Türk Parası Kıymetini Koruma Hakkında 32 Sayılı Karar'a eklenen geçici 8'inci maddede; Türkiye'de yerleşik kişilerin, Bakanlıkça belirlenen haller dışında, kendi aralarındaki menkul ve gayrimenkul alım satım, taşıt ve finansal kiralama dahil her türlü menkul ve gayrimenkul kiralama, leasing ile iş, hizmet ve eser sözleşmelerinde sözleşme bedeli ve bu sözleşmelerden kaynaklanan diğer ödeme yükümlülüklerinin döviz cinsinden veya dövize endeksli olarak belirlenemeyeceği; ayrıca düzenlemenin yürürlüğe girdiği 13.09.2018 tarihinden itibaren 30 gün içinde, yukarıdaki nitelikteki olan ve daha önce yapılmış olan yürürlükteki sözleşmelerdeki döviz cinsinden kararlaştırılmış bulunan bedellerin TL'ye çevrilmesi gerektiğine hükmedilmiştir.

Bu Tebliğde, karar ile getirilen sınırlamanın Hazine ve Maliye Bakanlığı'nca belirlenen istisna halleri düzenlenmiştir.

1) Gayrimenkul Satış ve Kiralama Sözleşmeleri

Tebliğde, Türkiye'de yerleşik kişilerce yapılan gayrimenkul satış ve kiralama sözleşmelerine istisna getirilmemiştir.

Buna göre, Türkiye'de yerleşik kişi-



ler; kendi aralarında akdedecekleri, konusu serbest bölgeler dahil yurt içinde yer alan gayrimenkuller olan, konut ve çatılı iş yeri dâhil gayrimenkul satış ve kiralama sözleşmelerinde sözleşme bedelini ve bu sözleşmelerden kaynaklanan diğer ödeme yükümlülüklerini döviz cinsinden veya dövize endeksli olarak kararlaştıramayacaktır.

2) İş Sözleşmeleri

Türkiye'de yerleşik kişiler; yurt dışında ifa edilecekler dışında kalan iş sözleşmelerinde sözleşme bedelini ve bu sözleşmelerden kaynaklanan diğer ödeme yükümlülüklerini döviz cinsinden veya dövize endeksli olarak kararlaştıramayacaktır.

Diğer taraftan, Türkiye'de yerleşik olmakla birlikte, Türkiye Cumhuriyeti vatandaşı olmayan kişiler ile yapılan iş sözleşmeleri döviz cinsinden veya dövize endeksli olarak yapılabilecektir.

3) Hizmet Sözleşmeleri

Türkiye'de yerleşik kişiler arasındaki danışmanlık, aracılık ve taşımacılık dâhil hizmet sözleşmelerinde, sözleşme bedeli ve bu sözleşmelerden kaynaklanan diğer ödeme yükümlülükleri döviz cinsinden veya dövize endeksli olarak kararlaştırılamayacaktır. Ancak Tebliğ ile bazı hizmet sözleşmelerine istisna getirilmiştir.

Buna göre aşağıdaki hizmet sözleşmeleri döviz cinsinden veya dövize endeksli olarak belirlenebilecektir:

- Türkiye Cumhuriyeti Devleti ile vatandaşlık bağı bulunmayan kişilerin taraf oldukları hizmet sözleşmeleri,
- İhracat, transit ticaret, ihracat sayılan satış ve teslimler ile döviz kazandırıcı hizmet ve faaliyetler kapsamında yapılan hizmet sözleşmeleri,
- Türkiye'de yerleşik kişilerin yurt dışında gerçekleştirecekleri faaliyetler kapsamında yapılan hizmet sözleşmeleri,
- Türkiye'de yerleşik kişilerin, kendi aralarında akdedecekleri, Türkiye'de başlayıp yurt dışında sonlanan ve yurt dışında başlayıp Türkiye'de sonlanan elektronik haberleşme ile ilgili hizmet sözleşmeleri.

4) Dışarıda Yerleşik Olup Türkiye'de Faaliyette Bulunan Kişilerle Yapılan İş ve Hizmet Sözleşmeleri

Dışarıda yerleşik kişilerin Türkiye'de bulunan; şube, temsilcilik, ofis, irtibat bürosu, doğrudan veya dolaylı olarak yüzde elli ve üzerinde pay sahipliklerinin bulunduğu şirketler ile serbest bölgedeki faaliyetleri kapsamında serbest bölgelerdeki şirketlerin taraf olduğu iş ve hizmet sözleşmelerinde, sözleşme bedelinin ve bu sözleşmelerden kaynaklanan diğer ödeme yükümlülüklerinin döviz cinsinden veya dövize endeksli olarak kararlaştırılması mümkündür.

Ancak, Türkiye'de yerleşik kişilerin yurt dışındaki; şube, temsilcilik, ofis, irtibat bürosu, işlettiği veya yönettiği fonlar, yüzde elli ve üzerinde pay sahipliklerinin bulunduğu şirketler ile doğrudan ya da dolaylı olarak sahipliklerinde bulunan şirketler Türk Parası Kıymetini Koruma Hakkında 32 Sayılı Kararın 4 üncü maddesinin (g) bendi uygulaması kapsamında Türkiye'de yerleşik olarak değerlendirilecektir.

5) Menkul Satış veya Kiralama Sözleşmeleri

Türkiye'de yerleşik kişiler; kendi aralarında akdedecekleri, iş makineleri dâhil taşıt satış sözleşmeleri dışında kalan menkul (ham madde, mamul, ticari mal vb.) satış veya kiralama sözleşmelerinde sözleşme bedelini ve bu sözleşmelerden kaynaklanan diğer ödeme yükümlülüklerini döviz cinsinden veya dövize endeksli olarak kararlaştırabilecektir.

"İş Makineleri" Karayolu Trafik Kanunu'nun 3 üncü maddesinde "Yol inşaat makineleri ile benzeri tarım, sanayi, bayındırlık, milli savunma ile çeşitli kuruluşların iş ve hizmetlerinde kullanılan; iş amacına göre üzerine çeşitli ekipmanlar monte edilmiş; karayolunda insan, hayvan, yük taşımasında kullanılamayan motorlu araçlardır." şeklinde tanımlanmıştır.

6) Taşıt Kiralama Sözleşmeleri

Taşıt kiralama (İş makineleri dahil) sözleşmelerinde bedel Türk Lirası cinsinden belirlenmek zorundadır. Bununla birlikte, 13.09.2018 tarihinden önce imzalanmış iş makineleri de dâhil taşıt kiralama sözleşmelerinin, sözleşme sonuna kadar Türk Lirası'na çevrilme zorunluluğu bulunmamaktadır.

7) Eser Sözleşmeleri

Bilindiği üzere, Türk Borçlar Kanunu'nun 470 inci maddesinde Eser Sözleşmesi, yüklenicinin bir eser meydana getirmeyi, iş sahibinin de bunun karşılığında bir bedel ödemeyi üstlendiği sözleşme olarak tanımlanmıştır. Örneğin, inşaat yapım işleri veya altyapı işleri eser sözleşmesi kapsamında değerlendirilmektedir.

Tebliğe göre Türkiye'de yerleşik kişiler; kendi aralarında akdedecekleri, eser sözleşmelerinde sözleşme bedelini ve bu sözleşmelerden kaynaklanan diğer ödeme yükümlülüklerini döviz cinsinden veya dövize endeksli olarak kararlaştıramayacaktır.

AMB AUFZÜGE
Turkey

TÜRKİYE'NİN

MONTAJ SÜRESİ İLE ,

ENERJİ VERİMLİLİĞİ İLE ,

FİYATI İLE ,

EN EKONOMİK OTOMATİK KAPISI





MONOBLOK SİSTEM

KOMPAKT TASARIM

HIZLI VE PRATİK MONTAJ

İNCE SERİ TASARIM

DİŞLİSİZ MOTOR

EN EKONOMİK FİYAT

Distributed By 2D teknik

www.ambturkey.com

Tebliğde, düzenlemenin tek istisnası olarak gemilerin inşası, tamiri ve bakımına ilişkin eser sözleşmeleri sayılmıştır. Buna göre, 4490 sayılı Türk Uluslararası Gemi Sicili Kanunu ile 491 sayılı Kanun Hükmünde Kararnamede Değişiklik Yapılmasına Dair Kanunda tanımlanan gemilerin inşası, tamiri ve bakımına ilişkin eser sözleşmelerinde, sözleşme bedeli ve bu sözleşmelerden kaynaklanan diğer ödeme yükümlülükleri döviz cinsinden veya dövize endeksli olarak kararlaştırılabilecektir.

8) Finansal Kiralama ve Leasing Sözleşmeleri

Finansal kiralama ve leasing sözleşmelerinde, sadece aşağıda belirtilen istisnai durumlarda sözleşme bedeli döviz cinsinden veya dövize endeksli olarak kararlaştırabilecektir.
Buna göre;
- Gemilere ilişkin finansal kiralama (leasing) sözleşmelerinde,
- Türk Parası Kıymetini Koruma Hakkında 32 Sayılı Kararın 17 ve 17/A maddeleri kapsamında yapılacak finansal kiralama (leasing) sözleşmelerinde sözleşme bedeli ve bu sözleşmelerden kaynaklanan diğer ödeme yükümlülükleri döviz cinsinden veya dövize endeksli olarak kararlaştırılabilecektir.

9) Yurt Dışında Üretilen Yazılımlara İlişkin Satış Sözleşmeleri ile Donanım ve Yazılımlara İlişkin Lisans ve Hizmet Sözleşmeleri

Türkiye'de yerleşik kişiler; kendi aralarında akdedecekleri, bilişim teknolojileri kapsamında yurt dışında üretilen yazılımlara ilişkin satış sözleşmeleri ile donanım ve yazılımlara ilişkin lisans ve hizmet sözleşmelerinde sözleşme bedelini ve bu sözleşmelerden kaynaklanan diğer ödeme yükümlülüklerini döviz cinsinden veya dövize endeksli olarak kararlaştırabilecektir.

10) SPK Sözleşmeleri

Türk Parası Kıymetini Koruma Hakkında 32 Sayılı Karar hükümleri saklı kalmak kaydıyla, 6362 sayılı Sermaye Piyasası Kanunu ile bu Kanuna dayalı olarak yapılan düzenlemeler çerçevesinde sermaye piyasası araçlarının (yabancı sermaye piyasası araçları ve deposertifikaları ile yabancı yatırım fonu payları da dahil olmak üzere) döviz cinsinden oluşturulması, ihracı, alım satımı ve yapılan işlemlere ilişkin yükümlülüklerin döviz cinsinden kararlaştırılması mümkündür.

11) Kamu kurum ve kuruluşların taraf olduğu sözleşmeler

Tebliğde, kamu kurum ve kuruluşlarının taraf olduğu aşağıdaki sözleşmelere istisna getirilmiştir.
Buna göre;
- Kamu kurum ve kuruluşları ile Türk Silahlı Kuvvetlerini Güçlendirme Vakfı şirketlerinin taraf olduğu gayrimenkul satış ve gayrimenkul kiralama dışında kalan sözleşmelerde, sözleşme bedelinin ve bu sözleşmelerden kaynaklanan diğer ödeme yükümlülüklerin döviz cinsinden veya dövize endeksli olarak kararlaştırılması mümkündür.
- Kamu kurum ve kuruluşlarının taraf olduğu döviz cinsinden veya dövize endeksli ihaleler, sözleşmeler ve milletlerarası andlaşmaların ifası kapsamında olmak kaydıyla; yüklenicilerin üçüncü taraflarla akdedeceği gayrimenkul satış, gayrimenkul kiralama ve iş sözleşmeleri dışında kalan sözleşmelerde, sözleşme bedelinin ve bu sözleşmelerden kaynaklanan diğer ödeme yükümlülüklerin döviz cinsinden veya dövize endeksli olarak kararlaştırılması mümkündür.
- Hazine ve Maliye Bakanlığının 28/3/2002tarihli ve 4749 sayılı Kamu Finansmanı ve Borç Yönetiminin Düzenlenmesi Hakkında Kanun kapsamında gerçekleştirdiği işlemlerle ilgili olarak bankaların taraf olduğu sözleşmelerde, sözleşme bedelinin ve bu sözleşmelerden kaynaklanan diğer ödeme yükümlülüklerin döviz cinsinden veya dövize endeksli olarak kararlaştırılması mümkündür.

12) Havayolu Faaliyetlerine İlişkin Sözleşmeler

Tebliğde, havayolu faaliyetlerine ilişkin çeşitli istisnalar sağlanmıştır.
Buna göre;
- Türkiye'de yerleşik yolcu, yük veya posta taşıma faaliyetinde bulunan ticari havayolu işletmeleri,
- Hava taşıma araçlarına, motorlarına ve bunların aksam ve parçalarına yönelik teknik bakım hizmeti veren şirketler,
- Sivil havacılık mevzuatı kapsamında havalimanlarında yer hizmetleri yapmak üzere çalışma ruhsatı alan veya yetkilendirilen kamu ya da özel hukuk tüzel kişiliği statüsündeki kuruluşlar ile söz konusu kuruluşların kurdukları işletme ve şirketler ile doğrudan veya dolaylı olarak sermayelerinde en az %50 hisse oranına sahip olduğu ortaklıklar Türkiye'de yerleşik kişilerle döviz cinsinden veya dövize endeksli bedeller içeren sözleşmeler yapabilecektir. Ancak gayrimenkul satış, gayrimenkul kiralama ve iş sözleşmeleri istisna kapsamına dahil olmayıp, bu sözleşme bedelleri Türk Lirası cinsinden belirlenecektir.

13) Kıymetli Evraklarda Yer Alan Bedeller ve Uluslararası Piyasalarda Fiyatı Belirlenen Sözleşmelere İlişkin Hususlar

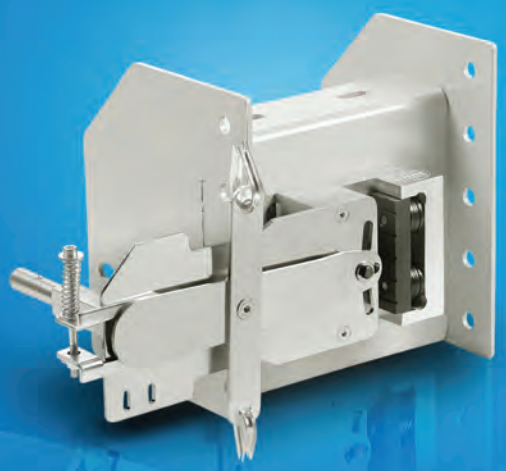
Sözleşme bedeli ve bu

ÖNERSAN

SINCE 1975

Tecrübelerimizi ürünlerimize yansıtıyoruz...
We reflect our experiences to our products...

ÜRÜNLERİMİZ EN 81-20 VE EN 81-50 STANDARTLARINA UYGUNDUR



ONF-01
ÇİFT YÖNLÜ KAYMA FREN
Bi - Directional Progressive Safety Gear

Ray : 9-16 mm
Max Hız : 1.6 m/s
Max P+Q: 1.800 kg



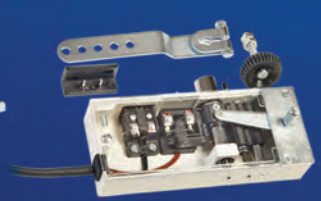
POLİÜRETAN ASANSÖR TAMPONLARI

	ONPT - 01	ONPT - 02	ONPT - 03
ÇAP	125 mm	100 mm	125 mm
YÜKSEKLİK	100 mm	160 mm	200 mm
MAX. YÜK P+Q (V=1M/S)	2.150 kg	2.150 kg	3.150 kg
MIN. YÜK P+Q (V=1M/S)	350 kg	350 kg	350 kg

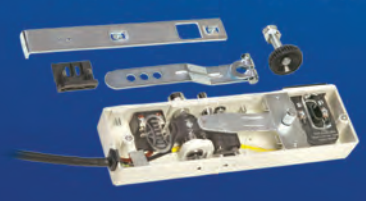
ON-01 ASANSÖR DURAK KAPISI KİLİT AÇMA MAGNETİ



ON-03 ÇİFT EMNİYETLİ ASANSÖR DURAK KAPISI KİLİDİ



ON-04 ÇİFT EMNİYETLİ ASANSÖR DURAK KAPISI KİLİDİ



ON-05 ASANSÖR DURAK KAPISI KİLİT AÇMA MAGNETİ



Otakçılar Cad. Değirmen Sk. Eyüp İş Merkezi No: 19/32 Eyüp / İstanbul
Tel: 0212 576 47 78 - 565 03 93 Fax: 0212 613 84 45 E-mail: info@onersanasansor.com.tr **www.onersanasansor.com.tr**

sözleşmelerden kaynaklanan diğer ödeme yükümlülükleri döviz cinsinden veya dövize endeksli olarak kararlaştırılamayan sözleşmeler kapsamında düzenlenecek kıymetli evraklarda yer alan bedellerin döviz cinsinden veya dövize endeksli olarak belirlenmesi mümkün değildir.

Uluslararası piyasalarda fiyatı döviz cinsinden belirlenen kıymetli madenlere ve/veya emtiaya endekslenen ve/veya dolaylı olarak dövize endekslenen sözleşmeler, Türk Parası Kıymetini Koruma Hakkında 32 Sayılı Kararın 4 üncü maddesinin (g) bendi uygulaması kapsamında dövize endeksli sözleşme olarak değerlendirilecektir.

14) Döviz Cinsinden Düzenlenmiş Sözleşmelerde Türk Lirası'na Dönüşüm Kuru ve Sözleşme Yenileme Tebliğ ile istisna kapsamına alınmayan sözleşmelerde yer alan bedellerin; Türk Parası Kıymetini Koruma Hakkında 32 Sayılı Kararın Geçici 8 inci maddesi uyarınca, 13.10.2018 tarihine kadar, Türk parası olarak taraflarca yeniden belirlenmesi zorunludur. Buna göre taraflar aralarında;
a) Mutabık kalırsa, kendileri dönüşüm kurunu belirleyecektir.
b) Mutabık kalamazlarsa, akdedilen sözleşmelerde döviz veya dövize endeksli olarak belirlenen bedeller, söz konusu bedellerin 2/1/2018 tarihinde belirlenen gösterge niteliğindeki Türkiye Cumhuriyet Merkez Bankası efektif satış kuru kullanılarak hesaplanan Türk parası cinsinden karşılığının 2/1/2018 tarihinden bedellerin yeniden belirlendiği tarihe kadar Türkiye İstatistik Kurumunun her ay için belirlediği tüketici fiyat endeksi (TÜFE) aylık değişim oranları esas alınarak artırılması suretiyle belirlenecektir.

Ayrıca Tebliğe göre, 13.09.2018 tarihinden önce akdedilen konut ve çatılı iş yeri kira sözleşmelerinde döviz veya dövize endeksli olarak belirlenen bedeller yukarıda belirtildiği şekilde iki yıllık süre için Türk parası olarak belirlenecektir. Ancak, Türk parası olarak belirlemenin yapıldığı kira yılının sonundan itibaren bir yıl geçerli olmak üzere; anılan paragraf uyarınca Türk parası olarak belirlenen kira bedeli, taraflarca belirlenirken mutabakata varılamazsa, belirleme tarihinden belirlemenin yapıldığı kira yılının sonuna kadar Türkiye İstatistik Kurumunun her ay için belirlediği tüketici fiyat endeksi (TÜFE) aylık değişim oranları esas alınarak artırılması yoluyla belirlenecektir. Bir sonraki kira yılı Türk parası cinsinden kira bedeli ise, taraflarca belirlenirken mutabakata varılamazsa, önceki kira yılında geçerli olan kira bedelinin Türkiye İstatistik Kurumunun belirlediği tüketici fiyat endeksi (TÜFE) aylık değişim oranları esas alınarak artırılması yoluyla belirlenecek ve belirlenen Türk parası cinsinden kira bedeli bu fıkrada belirtilen iki yıllık sürenin sonuna kadar geçerli olacaktır.

15) İstisna Tanındığı Halde Sözleşme Bedelinin Türk Lirası Cinsinden Kararlaştırılması
Tebliğe göre, istisna tanınan tarafların mutabakatıyla; yeni yapılacak sözleşmelerin Türk parası cinsinden yapılmasını veya mevcut döviz cinsinden veya dövize endeksli sözleşmelerde yer alan bedellerin Türk Parası Kıymetini Koruma Hakkında 32 Sayılı Kararın Geçici 8 inci maddesi uyarınca Türk parası olarak yeniden kararlaştırılmasını talep etmesi durumunda sözleşmelerde yer alan bedeller Türk parası cinsinden kararlaştırılacaktır.

Yeni ekonomi programı (YEP) çerçevesinde kurulan Maliyet dönüşüm ofisi için uluslararası yönetim şirketi Mc Kinsey ile anlaşıldı mı anlaşılmadı mı o konuya hiç girmemek lazım. Mevduat faizleri %25, kredi faizleri %35, % 44'lerde seyrederken bir dizi önlem paketi ile de Bankalar Birliği devreye girdi. Bu arada bireysel konkordato talepleri ile adliyelerde bulunan vatandaşlar 75.000 TL ücret ve 15.000 TL iflas gideri sürprizi ile karşılaştılar. Gıda fiyatları ürün takip masaları ile ilgili açıklamalar oluşurken temel gıda maddelerinden oluşan 50 madde için indirimler gündeme geldi. Enflasyona karşı yüzde 10 indirim seferberliği ardından; Et ve Süt Kurumu, sıvı toz gübrelerin 35 çeşit ürününde, CARREFOUR, BİM, ŞOK, A.101 MİGROS METRO 50 üründe % 10 indirim yaptı. Türkiye Un Sanayiciler Federasyonu ekmeklik buğday unu çuval fiyatını 85 TL olarak belirledi. Bu arada 15 milyonun altı ve üstündeki kredilerle ilgili bir düzenleme ise sanayiciye taze bir nefes gibi geldi.

Bundan sonraki adım da sanayicinin devletten beklentisi enerji maliyetlerinin düşürülmesi ki; bu da OSB yönetimleri ile ortak çabada, kendi yönetim biçimlerini geliştirirlerken bu konuda da yeni destekler geleceğinin müjdesini de vermemiz gerekir.

Lafı uzatanlara ne yapmak lazım diye Farabi'ye sormuşlar. O da şöyle demiş: – "Uzun konuşanı kısa dinlemeli..... :) daha nice yarınlarda sizlerle görüşmek üzere sağlıklı bol kazançlar diliyorum. **Sevgiyle ...**



YURT DIŞI BAĞIMLILIĞINA SON!

2014/33/AB Asansör Yönetmeliği
Güvenlik Komponenti kapsamında
Türkiye'de yetkilendirilmiş **ilk ve tek** kuruluş.

SZUTEST

444 9 511 | **szutest.com.tr**

Szutest Szutest Szutest Szutesttr

ASANSÖR VİZYON DERGİSİ
www.asansorvizyon.net

"TASARIM VE TEKNOLOJİ" TEMALI IX. ASANSÖR SEMPOZYUMU VE SERGİSİ YOĞUN KATILIMLA GEÇEKLEŞTİRİLDİ

TMMOB Makina Mühendisleri Odası (MMO) ve Elektrik Mühendisleri Odası (EMO) İzmir Şubeleri yürütücülüğünde düzenlenen Asansör Sempozyumu ve Sergisi'nin 9.'su İzmir MMO Tepekule Kongre ve Sergi Merkezi'nde 18-20 Ekim tarihleri arasında gerçekleştirildi.



Bu yıl dokuzuncusu düzenlenen Asansör Sempozyumu ve Sergisi, MMO Tepekule Kongre ve Sergi Merkezi'nde 18-20 Ekim tarihleri arasında gerçekleştirildi. "Tasarım ve Teknoloji" teması ile gerçekleştirilen ve 3 gün süren 9. Asansör Sempozyumu ve Sergisine bu yıl 543`ü kayıtlı delege olmak üzere yaklaşık bin 400 kişi katılırken sempozyum boyunca 10 oturumda 30 bildirinin de sunumu yapıldı.

13 kurum ve kuruluş tarafından desteklenen sempozyum boyunca bildiri sunumlarının yanısıra, ilköğretim çağındaki çocukların bilinçlendirilmesi amacıyla "Asansör ve Yürüyen Merdiven/Bantların Güvenli Kullanımı" konusunda eğitim çalışması, "Asansörlerde Artık Akım Anahtarı Kullanımı" ve "Asansörlerde Kaynaklı İmalat Yöntemleri" konularında 2 eğitim, asansör periyodik kontrolleri konusunda "Periyodik Kontrol Bina Yöneticisi Bilgilendirme Toplantısı" gerçekleştirildi.

Sempozyuma paralel olarak düzenlenen sergiye 24 kurum ve kuruluş katılırken, katılımcılar yeni ürün ve teknolojileri görme olanağı buldu.

Açılış

Sempozyum, açılış oturumu ile başladı. "Tasarım ve Teknoloji" temasıyla bu yıl dokuzuncusu düzenlenen etkinliğin açılışında ilk olarak MMO İzmir Şubesi 'Ritim Topluluğu' kısa bir gösteri sundu. Ardından açılış konuşmasını MMO İzmir Şubesi Başkanı Yüksel Yaşartekin yaptı. Sempozyum programına ilişkin bilgi veren Yaşartekin, "Sempozyumumuzda, öncelikle ülkemizde ve dünyada yaşanan teknolojik gelişmeleri irdeleyerek, yasal düzenlemelerin ve standartların etkilerini tartışmayı hedefliyoruz. Bu etkinlik ile ülkemizde sayısı 800 bini aşan asansörlere ilişkin, ilgili sektörde

ÖZSOY

ASANSÖR MAKİNA

www.ozsoymakina.com

1976'dan beri...

Sizin için, özenle üretiyoruz...



ASANSÖR OTOMATİK KAPI
RAY MAKARA SİSTEMLERİ

İvedik OSB 2254.Cd.
1473.Sk. No:101-103-105
Ostim / Yenimahalle / ANKARA
Tel: +90 312 395 77 26
Faks: +90 312 395 77 27
E-mail: info@ozsoymakina.com
export@ozsoymakina.com



üretim ve üretim sonrası süreçlerde yaşanan sorunlar ve bunların çözüm önerileri ortaya konulacaktır" dedi.

Yaşartekin'in ardından söz alan EMO İzmir Şubesi Başkanı Şebnem Seçkin Uğurlu, asansör alanında mühendisliğin önemine dikkat çekerek, sektörde mühendis emeği oranı arttırılmadan, planlı, sağlıklı, güvenli, teknolojik, standartlara uygun üretim yapılamayacağını vurguladı. Uğurlu, "Dünya pazarını elinde tutan çok uluslu şirketler ile rekabet etmek için, mühendis odaklı bir sektör oluşturmak, teknolojik gelişimleri takip edip, Ar-Ge çalışmalarına önem vermek zorundayız. Bu alandaki yetişmiş iyi eğitimli işgücümüz aynı zamanda Ar-Ge yapacak, teknoloji geliştirecek nitelikte-dir" diye konuştu.
MMO Yönetim Kurulu Başkanı Yunus Yener de, Makina Mühendisleri Odası'nın, iletim teknolojileri kapsamındaki asansörlere ilişkin iyileştirici ve geliştirici çalışmalar yapmayı önemli görevlerinden biri olarak gördüğünü ifade edip, "Asansörlerin tasarımı, imalatı, montajı, bakım ve periyodik kontrolünü kapsayan süreç, bilimsel-teknik gerekliliklerce belirlenmiş mühendislik hizmetlerine ait bir alandır. Bu hizmetlerin özel eğitim almış, yeterliliği Odalarca belgelendirilmiş mühendislerce yürütülmesi oldukça önemlidir" dedi.

EMO Yönetim Kurulu Başkanı Gazi İpek, asansör alanında kamusal denetimin zorunlu olduğuna dikkat çekti. İpek, "Mühendislik alanlarındaki denetimsizlik hem hizmet üretimini gerçekleştirenlerin hem de üretilen hizmetten yararlanan insanların can ve mal güvenliklerinin tehlikeye atılması anlamına gelmektedir. Ancak bu süreç mühendisleri dışlayan şirketleşmelere açılmıştır" diye konuştu.

Açılışta son konuşmayı yapan TMMOB Yönetim Kurulu Başkanı Emin Koramaz, bilim ve teknolojiye hâkim ülkelerin dünyaya da egemen olduğu bir dönemden geçildiğini belirterek, tasarım ve teknoloji alanında gelişmek doğrultusunda Ar-Ge çalışmalarına ve yerli üretime daha fazla önem verilmesi gerektiğine dikkat çekti.

Konuşmaların ardından oda ve sektör temsilcileri tarafından açılış kurdelesi kesilirken, daha sonra sergi alanı gezildi.

"Onaylanmış Kuruluşların Uygunluk Değerlendirme Süreci" çalıştayda konuşuldu

İlk gün gerçekleştirilen "Onaylanmış Kuruluşların Uygunluk Değerlendirme Süreci" Çalıştayı, Elektrik Mühendisleri Odası adına Sempozyum Yürütme Kurulu






IX.
asansör
sempozyumu
ve sergisi


İzmir Ticaret Odası
MAKFED
Makine İmalat Sanayii Dernekleri Federasyonu
IX.
asansör
sempozyumu
ve sergisi


IX.
asansör
sempozyumu
ve sergisi






IX.
asansör
sempozyumu
ve sergisi


MAKFED
anayii Dernekleri Federasyonu
TASİAD
IX.
asansör
sempozyumu
ve sergisi



Üyesi Bülent Çarşıbaşı yönetiminde T.C. Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı adına Gökhan Yazıcı, TSE adına Ümit Sevim, TÜRKAK adına Ömer Karavelioğlu, AYSAD adına Fevzi Yıldırım, EMO adına Serdar Tavaslıoğlu ve Makina Mühendisleri Odası adına Berkay Eriş'in katılımıyla düzenlendi. Çalıştayda, asansör alanında çalışma yapan onaylanmış kuruluşların, asansör periyodik kontrol ve tescilde izledikleri süreçlere ve değerlendirdikleri kriterlere ilişkin bilgilendirme ve görüş alışverişinde bulunuldu. Konuşmaların ardından gerçekleştirilen soru-cevap bölümüyle izleyiciler sorularını çalıştay katılımcılarına yönelttiler.

"Asansör Periyodik Kontrol Yönetmeliği" panelde masaya yatırıldı

Makina Mühendisleri Odası (MMO) Yönetim Kurulu Başkanı Yunus Yener yönetiminde ikinci gün düzenlenen "Asansör Periyodik Kontrol Yönetmeliği" paneli Sempozyumun en çok ilgi gören etkinliklerinden biri oldu. Panele T.C. Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı adına İlyas Menderes Büyüklü, ASFED adına Abdurrahman Aksöz, AYSAD adına Sefa Targıt, EAYSAD adına Adnan Yedikardeş, TSE adına Yavuz Çetinkaya, EMO adına H. Onur Ercan, ve MMO adına Selda Ünver konuşmacı olarak katıldı.

Panelde, MMO ve TSE adına asansör periyodik kontrol çalışmalarına ilişkin sayısal verilerle bilgilendirmede bulunulurken, diğer katılımcılar da Asansör Periyodik Kontrol Yönetmeliği'ne ilişkin görüş ve önerilerini paylaştı. Panel, soru-cevap bölümü ile sona erdi.

Sempozyum paralelinde Asansör Sergisi düzenlendi

Asansör Sempozyumu ile aynı anda ve aynı mekânda düzenlenen asansör sergisine sektörde ürün ve hizmet üreten kurum ve kuruluşlar katılım sağladı. Sergiye Akar, Asray, Aybey Elektronik, Bulut Makina, CE Mühendislik, Genemek, İFO, Konel, Megadyne Turkey, Metroplast, Mikosis, NZR2020 Elektronik, Opaş Paket Şalterleri, Procube Elektronik, Prolift Asansör, Yeterlift Asansör, Zorlu Asansör firmalarının yanı sıra Asansör Vizyon, ASFED / Haber Asansörü, AYSAD, AYSKAD, EAYSAD, Elevator World, Tek Gündem Asansör, TMMOB Elektrik Mühendisleri Odası ve Odamız katıldı.

Açılış kokteyli, Genemek'in katkılarıyla gerçekleşti

Asansör Sempozyumunun açılış kokteyli, Genemek 'in katkılarıyla ilk gün Kordelya Salonu'nda gerçekleştirildi. 200 kişilik bir katılımın gerçekleştiği kokteylde Genemek adına firma çalışmaları hakkında kısaca bilgi verilerek katılımcılara teşekkür edildi.

msn mesan

asansör kapı ve kabin sistemleri • lift door and car systems

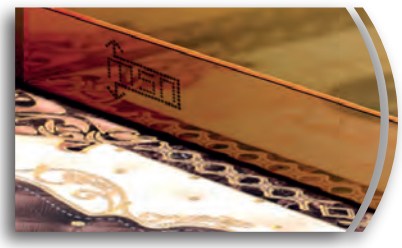


msn 036

ÖZEL DİZAYN

SPECIALLY DESIGNED





MESAN ASANSÖR SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ.

Atatürk Mah. Cemal Gürsel Cad. No: 5-7 Kıraç Esenyurt - İstanbul / TÜRKİYE Tel: +90 212 472 02 44 (pbx) Fax: +90 212 407 00 25

www.mesanasansor.com.tr - info@mesanasansor.com.tr



Sempozyum kapsamında iki eğitim gerçekleştirildi

Sempozyum kapsamında, bildiri oturumlarına paralel olarak Akdeniz Salonu'nda İrfan Arabacı tarafından "Asansörlerde Artık Akım Anahtarı Kullanımı", Volkan Erdem tarafından ise "Asansörlerde Kaynaklı İmalat Yöntemleri" konulu eğitimler düzenlendi. "Asansör Periyodik Kontrolleri Hakkında Bina Yöneticilerine Bilgilendirme Toplantısı"na 100'e yakın yönetici katıldı.

Asansör Sempozyumu bildiri oturumları paralelinde, Akdeniz Salonu'nda düzenlenen toplantıda asansör mevzuatı ve periyodik kontrollere ilişkin, bina yöneticilerine yönelik bilgilendirmede bulunuldu. Yöneticilerin yoğun ilg i gösterdikleri toplantıda, periyodik kontrol süreçlerine ilişkin merak edilenlere dair sorulara yanıt arandı.

Asansör ve Yürüyen Merdiven/ Bantların Güvenli Kullanımı Eğitimi yapıldı

Sempozyumun ilk günü, ilköğretim 3. sınıf öğrencilerini asansör ve yürüyen merdiven kullanımı konularında bilinçlendirmek amacıyla "Asansör ve Yürüyen Merdiven/Bantların Güvenli Kullanımı Eğitimi" gerçekleştirildi. EMO İzmir Şubesi Asansör Komisyonu Üyesi Bülent Çarşıbaşı tarafından verilen eğitimde, 21. Yüzyıl Karşıyaka Koleji öğrencilerine ilk olarak asansör ve yürüyen merdivenlerin kullanımı sırasında yapılması ve yapılmaması gerekenlere ilişkin bir film izletilirken, filmin ardından Bülent Çarşıbaşı tarafından öğrencilere mini bir sınav yapıldı. Çarşıbaşı, soru-cevap bölümünün ardından öğrencilere Tepekule Kongre ve Sergi Merkezi'nin yürüyen merdivenlerinde, bu merdivenlerin kullanımına dair pratik bir eğitim verdi. Eğitimin sonunda öğrencilere "Güvenli Kullanıcı Sertifikası" sunuldu.

Sunumlar

1. Gün

Sempozyumun ilk oturumunda "Asansör Montaj Sektöründe İş Sağlığı ve Güvenliği Bakımından Yüksekte Calışma" ve "Kişisel Verilerin Korunması Hakkında Kanun ve Asansör Sektöründe Uyum Süreci Uygulamaları" konulu sunumlara yer verildi. AYSAD Başkanı Sefa Targıt'ın başkanlık yaptığı ilk oturumda Kartal Belediyesinden Adem Doğan, İstanbul Gedik Üniversitesinden Oktay Tan yüksekte calışan asansör montaj ve bakım elemanlarına yönelik iş güvenliği konularında bilgiler verirken, Ali Osman Özdilek "Kişisel Verilerin Korunması Hakkında Kanun ve Asansör Sektöründe Uyum Süreci Uygulamaları" hakkında bir


ZORLU ASANSÖR


AYBEY ELEKTRONİK
AYBEY ELEKTRONİK
ALC




IMS
ELEVATOR


YETERLİFT ASANSÖR
GigaLift


OPAŞ PAKET ŞALTERLERİ


BULUT MAKİNA
bm
bulut makina


PROCUBE ELEKTRONİK
PROTRACER


AKAR


GENEMEK


MİKOSİS


MEGADYNE
RUBBER TIMING BELTS

sunum yaptı.

Günün ikinci oturumu ise Gülefer Mete'nin başkanlığında; Mikrolift'ten Burak Özpınar'ın "İnsan ve Yük Asansörlerinin İtfaiyeci Asansörü Olarak Kullanılması", Blain Hydraulics GmbH'den Ferhat Çelik ve Blain Hidrolik'ten Görkem Eray'ın "Hidrolik Asansörlerde Yenilikler ve Bilinmesi Gerekenler" ve Genemek'ten Devrim Gecegezer'in "81-70:2018 Yolcu Asansörleri İçin Erişilebilirlik" konularında yaptıkları sunumlarla tamamlandı.

İlk günün son oturumu "Onaylanmış Kuruluşların Uygunluk Değerlendirme Süreci" konulu calıştay oldu. Çalıştay Başkanlığını EMO İzmir Şubesi'nden Bülent Carşıbaşı yaparken, T.C. Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı'ndan Gökhan Yazıcı Onaylanmış Kuruluşların uyması gereken kurallar ile onaylanma ve denetlenme süreçleri hakkında bilgiler verdi. Onaylanmış Kuruluş olarak görev yapan TSE'nin bu alandaki faaliyetleri hakkındaki bilgilendirmeyi ise Ümit Sevim yaptı. TURKAK adına çalıştaya katılan Ömer Karavelioğlu da onaylanmış kuruluşların akreditasyonuna ait sureci katılımcılara aktardı. AYSAD'dan Fevzi Yıldırım da sektör mensubu olarak onaylanmış kuruluşlarla yaşanan sorunları ve çözüm önerilerini anlattı.

EMO ve MMO adına sırasıyla Serdar Tavaslıoğlu ve Berkay Eriş odalar açısından durum değerlendirmesi yaparlarken, çalıştayda asansörlerin yönetmelik doğrultusunda onaylanmış kuruluşlar tarafından uygunluk verilip daha sonra tescil kontrolünde uygunsuzluk verilmesinin yönetmeliğe aykırı bir durum olduğu belirtildi.

2. Gün

Sempozyumun üçüncü, ikinci günün ise ilk oturumunun Başkanlığını İsmail Odabaşı yaptı. Oturumun ilk sunumunu İstanbul Arel Üniversitesinden Abdulhamit Adsoy "1.600 Kg Kapasiteli Bir Hidrolik Asansörün Kabin İskeletinin Tasarımı ve Ansys ile Sonlu Elemanlar Analizi" konusunda yaptı. Sonrasında "Kaldırma Platformlarının Tasarımı, İmalatı ve Montajına İlişkin Genel Bakış" konulu sunum ile OHC Lift'ten Onur Tuncer, Cihan Aşkın ve Hikmet Ağar kürsüdeki yerlerini aldı.

İkinci günün öğleden önceki son oturumunun başkanlığını Şebnem Seçkin Uğurlu üstlendi. Oturum; Wittur'dan Oğuzhan Yıldız ve Turgut Barış Erden'in sunumlarıyla "Dar Kuyular İcin L Karkaslı Asansör Tasarımları", Yeterlift'ten Özgür Mert, İlhan Yeter, ve Serdar Tavaslıoğlu'nun sunumlarıyla "Asansörde Konsol ve Bağlantı Parçalarında Oluşan Gerilmeler" ve Yeterlift'ten Yücel Kuloğlu'nun yaptığı "Double Drive Asansör Sistemi ve Gigalift Asansör" sunumu ile tamamlandı.

Battal Murat Öztürk başkanlığındaki öğleden sonraki ilk oturum "Asansör Kumanda Sistemlerinde Stand-By Enerji Tüketimi ve Enerji Verimliliğinin Arttırılması İçin Geliştilen Uygulamalar" konulu MİKOSİS'den Altan Demir, Erhan Ongun ve Hamit Güngör'ün sunumları ile başladı. Akantel'den Alparslan Temur'un "Asansörlerde Enerji Geri Kazanımı" konulu sunumuyla devan eden 5. oturum, TEİAŞ'tan Ergin Kayar, Akdeniz Üniversitesi'nden Hamza Feza Arlak ile Şükrü Özen'in "İnvertor Kontrollu Asansör Sistemlerinde Harmonik Kaynaklı Problemler" konulu sunum ile tamamlandı.

İkinci günün son programı ise, "Asansör Periyodik Kontrol Yönetmeliği" konulu panel oldu. Yunus Yener'in yönetiminde düzenlenen panelde Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı'ndan Menderes Büyüklü, ASFED'den Abdurrahman Aksöz, AYSAD'dan Sefa Targıt, EAYSAD'dan Adnan Yedikardeş, TSE'den Yavuz Çetinkaya, EMO İzmir Şube'den Onur Ercan ve MMO'dan Selda Ünver konuşmacı olarak yer aldı. Panel, büyük ilgi gördü. Özellikle montaj firmalarının 2012 yılından beri gündemlerinde birinci sırada yer alan 'Asansör Periyodik Kontrolleri'nin masaya yatırıldığı panelde, Bakanlıktan Menderes Büyüklü, Mayıs 2018 tarihinde yayınlanan 'Asansör Periyodik Kontrol Yönetmeliği' ile gelen yenilikleri anlattı. 'Asansör Bakım İşletme ve Periyodik Kontrol Yönetmeliği' hakkında da bilgi veren Büyüklü bu yönetmeliğin de üzerinde çalışmaların sürdüğünü ve yayınlanması için çaba harcadıklarını belirtti. Sektör mensubu dernek ve federasyon temsilcileri de bakanlıktan ve ilgili muayene kuruluşlarından beklentilerini dile getirdiler.

Panelde Menderes Büyüklü özellikle muayene kuruluşlarının yayınlanmış olan yönetmelik ve ekleri dışında kendilerine vazife çıkarmamaları doğrultusunda uyarılarda bulundu. Büyüklü, "Hem onaylanmış kuruluş olup hem de


VISION


VISION
DÜNYA


VISION

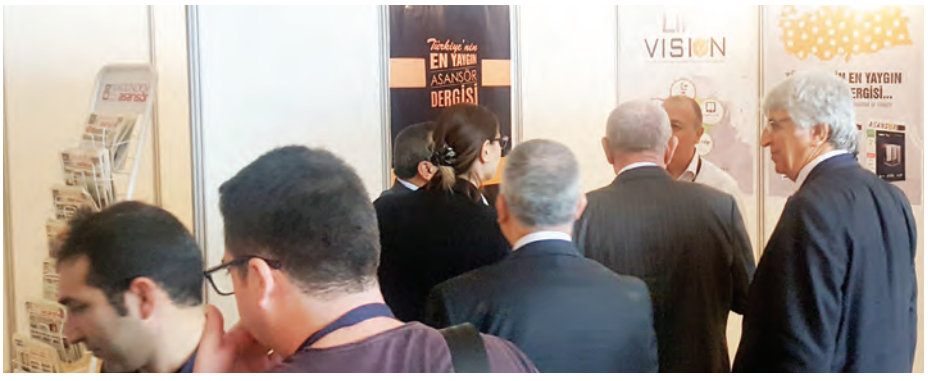

VISION
DÜNYA


VISION


VISION
DÜNYA






Türkiye'nin
EN YAYGIN
ASANSÖR
DERGİSİ
VISION



A Tipi Muayene Kuruluşu olan kuruluşların yaptıkları son kontrolde onayladığı asansörü tescil öncesi muayenede onaylamaması çelişki yaratmaktadır" dedi.

Genemek, Integra ve CE Mühendislik'ten Akşam Yemeği

9. Asansör Sempozumu'nun ikinci günü Genemek, Integra ve CE Mühendislik tarafından organize edilen akşam yemeğinde katılımcılar ve ziyaretçiler bir araya geldi.

19 Ekim Cuma akşamı İzmir Güzelbahçe'de Meba Balık Restoran'da düzenlenen akşam yemeğinde sempozyumun ve günün yorgunluğunu atan katılımcılar hoşça vakit geçirdi. Kısa bir selamlama konuşması yapan Genemek Genel Müdürü Devrim Gecegezer, CE Mühendislik Genel Müdürü Cem Bozdağ ve Integra Genel Müdürü Mustafa Uçar gece boyunca konukları ile yakından ilgilenerek sohbet etti.

3. Gün

Sempozyumun son gunu Alpaslan Temur'un başkanlığını yaptığı 6'ıncı oturum, Arkel'den Ümit Vural'ın "Asansor Sistemlerinin Mobil ve Bilgisayar Üzerinden Çevrimiçi Olarak Takibi" konulu sunumu ile başladı. Ardından yine Arkel'den Asım Yılmaz "EN 81-28 Standardı ve Acil Durum Alarm Sistemi" konulu sunumunu gerçekleştirdi.

Sempozyumun 7. Oturumunun başkanlığını ise EMO'dan Zafer Guneş üstlendi. Kablolu ve halatlı taşımacılık konularında Menderes Büyüklü, Bülent Çarşıbaşı, Mustafa Görmüş ve Mehmet Ziyaeddin Çelik sunumlar yaptı.

Sempozyumun son oturumunda ise CE Muhendislik'ten Cem Bozdağ, "Asansör Sektöründe Ar-Ge'nin Önemi ve Ar-Ge Merkezi Çalışmaları" konulu sunumu ile katılımcıları bilgilendirdi. GETA firmasından Ali Baygur ve Uğur Orhon, "Parametrik Tasarım Süreci ile Özel Üretim Asansörleri ve Üretim Verileri" konulu sunumları ile sempozyum sona erdi.










PROLIFT
automatic doors for lifts


GENEMEK
MÜHENDİSLİK
CE




IP2X
BYPASS
Turkey


KONEL




NZR-2020
A+3 UCM KARTI
KRC
KARTI




PROLİFT ASANSÖR
PROLIFT




IAS
Bu Ürün;
IAS
EVATOR
GE MERKEZİ
an tasarlanmıştır.
2016 tarihinden itibaren
IAS
ELEVATOR

ASANSÖR VİZYON DERGİSİ
www.asansorvizyon.net

CEM BOZDAĞ: YENİ TASARIMIMIZ **'KAPIDA DÖNÜM NOKTASI'** OLACAK

9. İzmir Asansör Sempozyumu'nda CE Mühendislik standında "HAS Asansör" ün yeni patentli kapısı tanıtıldı. Tasarımlarının "Kapıda dönüm noktası" olacağını kaydeden CE Mühendislik Genel Müdürü Cem Bozdağ, "Arge merkezimiz tarafından tasarlanan yeni sistem sayesinde mekanizma rijitlik kazanmış olup kilit, fiş kontak arızları ve mekanizma, panel ayarlama işleri ortadan kaldırıldı." dedi.



9. İzmir Asansör Sempozyumu sergi alanında yer alan Has Asansör ve CE Mühendislik standında Has Asansör Ar-ge merkezi tarafından tasarlanan HAS Asansör'ün patentli yeni kapısının tanıtımı yapıldı.

Has Asansör Ar-ge merkezi tarafından tasarlanan yeni otomatik kapı modeli ile ilgili olarak CE Mühendislik Genel Müdürü Cem Bozdağ'dan bilgi aldık. Bozdağ, yeni kapı tasarımları ile asansör kapı mekanizmalarının birçok kronik probleminin aşıldığını söyledi.

Tasarımlarının "Kapıda dönüm noktası" olacağını kaydeden Bozdağ; "Arge merkezimiz tarafından tasarlanan yeni sistem sayesinde mekanizma rijitlik

FUPA LIFT®





DİŞLİLİ MAKİNELER GEARED MACHINES

FEEL THE TRUE POWER GERÇEK GÜCÜ HİSSEDİN





DİŞLİSİZ MAKİNELER GEARLESS MACHINES

ALBERTO SASSI ASTOR
HIGHER LIFT TECHNOLOGY

FUPA LIFT Türkiye Tek Mümessili ve Distribütörü I Turkish Exclusive Agent and Distributor

kazanmış olup kilit, fiş kontak arızları ve mekanizma, panel ayarlama işleri ortadan kaldırıldı. Kapı tasarımımızın patentleri 2016-2017 yıllarında alınmış olup, geçen iki yılık süre zarfında saha testleri de tamamlandı.

Kapımız firmamız tarafından patentlenen yeni bir sistem üzerine tasarlandı. Bu sistemde monoblok bir gövde üzerinde hareket eden ve iç içe çalışan arabalar kullanıldı. Bu yapı asansör kapı mekanizmalarının birçok kronik probleminin aşılmasında dönüm noktası olacaktır." dedi.



KASA PANEL ÖZELLİKLERİ

- Sağ, Sol ve Merkezi Olabilen Kasa

-Kaynak, Punta ve Yapıştırma Olmadan Sıkı Geçme Metodu ile Üretilen İlk Kasa Panel

-Perçin Somon Kullanımı ile Ayar Gerektirmeyen Kolay Montaj

-Katlama Yöntemi ile El Kesmeyen Yüzeyler

-İnovatif Tasarımı ile 81/20 ye Uyumlu Yüksek Mukavemetli Kapı

MEKANİZMA TEKNİK ÖZELLİKLER

-Mekanizmanın 80'lik Sağ – 80'lik Sol, 90'lık Sağ – 90'lık Sol Olabilmesi

-Monoblok Gövde İle İç İçe Çalışan Arabalar Daha Az Yer Kaplayan Slim Yapısıyla Kompakt ve İnovatif Tasarım

-Özel Bağlantı Elemanları Sayesinde 8 Adet Civata İie Ayarsız Mekanizma Panel Montajı

-İnovatif ve Sorunsuz Kilit Açma Sistemi

-Farklı Yapısı Sayesinde Arıza Vermeyen Fiş Kontak Sistemi

FUPA®
LIFT



ELEGANCE
ARRIVES AT YOUR DOOR
ZERAFET KAPINIZA GELDİ

OTOMATİK KAPILAR AUTOMATIC DOORS

Fermator
AUTOMATIC DOORS FOR LIFTS

FUPA LIFT Ortadoğu ve Afrika Yetkili Ana Distribütörü I Authorised Main Distributor in Middle East & Africa

ASANSÖR VİZYON DERGİSİ
www.asansorvizyon.net

ÇAĞIN AVRUPA'YA İHRACATA AĞIRLIK VERİYOR!..

Çağın Asansör İmalat Limited Şirketi yurt içi inşaat sektöründeki durağanlığın da etkisiyle, ihracat çalışmalarına hız verdi.







Çağın Asansör İmalat Limited Şirketi yurt içi inşaat sektöründeki durağanlığın da etkisiyle, ihracat çalışmalarına hız verdi. Sincan Yenikent'teki fabrikasında asansör kabin ve kapıları imalatı yapmakta olan Çağın Asansör pazar payının büyük bir kısmını yurt içi talepleri oluşturmakla birlikte, özellikle Avrupa ülkelerinden gelen asansör kabini ve kapısı taleplerine de olumlu cevap vermek suretiyle ihracata ağırlık veriyor.

Çağın Asansör, ihraç edilen

Tecrübenin Birleşimi

Tüm elektronik ekipmanları ile hazır tesisat...





R P M E L E K T R O N İ K

İvogsan 1352.Cad. (21.Cad) 1394.Sk. No:22 İvedik/ANKARA

Tel: +90 312 394 03 15 - 394 33 53 Fax: +90 312 394 03 16 Gsm: +90 549 33 53 E-posta: info@rpmelektronik.com.tr

w w w . r p m e l e k t r o n i k . c o m . t r



söz konusu ürünlerin üzerinde "Türkiye" logosunu kullanıyor. Türkiye logosu, Cumhurbaşkanı Erdoğan tarafından kamuoyuna "Bu tasarım ve 'Gücü Keşfet' sloganı yeni Türkiye'nin özgüveninin simgesidir, özgüveninin sloganıdır." sözleriyle tanıtılmıştı.

Firma'dan bir yetkili; ülkemizin asansör sektöründe pek çok Avrupa ülkesinden önde olduğunu, ülkemizde ve sektörde yaşanan ekonomik sıkıntıların, yerli firmaların yurt dışına açılmaları için bir fırsat sunabileceğini, bunun da ülkemizdeki inşaat ve asansör sektörüne, dolayısıyla da ülkemiz ekonomisine olumlu katkıları olacağını belirterek ilave etti: "Firmamız, imalatını yaptığı asansör kabin ve kapılarının ihracatını yaparak sadece Avrupalıları Çağın kalitesiyle tanıştırmakla kalmayıp, bununla beraber ülkemizi de Avrupa'ya en güzel şekilde tanıtmaktadır."



KÖŞKERLER®
ÇELİK HALAT ve MAK. SAN. TİC. A.Ş.

Çeliğe **GÜÇ** Veren **KALİTE**



Ø 6,5 mm

Çelik Özlü Asansör Halatımız

TÜV **EN 81-20 & EN 81-50**
Uyum Sertifikalıdır.

www.koskerler.com.tr
satis@koskerler.com.tr

YERLİ ÜRETİM

ASANSÖR VİZYON DERGİSİ
www.asansorvizyon.net

MERİH ASANSÖR'DEN **YANGINA DAYANIKLI CAM PANELLİ** KAT KAPISI



Merih Asansör tarafından TS EN 81-58 gerekliliklerine uygun, yangına karşı dayanıklı olarak üretilen B-01 cam panel kat kapı modeli Merih ürün yelpazesinde yerini aldı.

Merih Asansör tarafından TS EN 81-58 gerekliliklerine uygun, yangına karşı dayanıklı olarak üretilen B-01 cam panel kat kapı modeli Merih ürün yelpazesinde yerini aldı.

Merih Asansör'ün yangına karşı geliştirdiği cam panel kat kapısı modeli belgelendirme testlerini başarı ile tamamladı. Cam panelli kat kapısı tüm dayanıklılık özelliklerinin yanı sıra, kalite ve estetiği bir arada sunuyor.

B-01 cam panel kat kapısı EN 81-58 standarttı uygunluğuna ek olarak, EN 81-20 ve EN 81-50 standartlarının gereksinimlerini de karşılamaktadır.

HEPU®
POWER

DİŞLİSİZ MAKİNEDE DÜNYA DEVİ !



ISTANBUL lift asansör

HEPU® POWER Türkiye distribütörü

Tel: 0 (216) 526 01 17

www.istanbullift.com.tr

RUSSIAN ELEVATOR WEEK

INTERNATIONAL EXHIBITION OF ELEVATOR
AND ELEVATOR EQUIPMENT



2019
18.06 - 20.06

KEY EVENT OF THE
LIFT INDUSTRY
IN RUSSIA AND EAEU



RUSSIA, MOSCOW, VDNH, PAVILION 75

EXHIBITION | MEETINGS | CONTACTS | BUISNESS

WWW.LIFT.VDNH.RU

moreasansor.com

MORE

ZAMAN KAZANDIRAN ÇÖZÜM ORTAĞINIZ
YOUR TIME-SAVING SOLUTION PARTNER

MORIS

İTALYAN HİDROLİK KİT / ITALIAN HYDRAULIC KIT

MORE KARKAS - CAR FRAME



MORE PANO-CONTROL PANEL

HL HYDRONIC LIFT
İtalyan Amortisör
Italian Buffer

Fermator
İspanyol Otomatik Kapı
Spanish Automatic Door

elfer
İtalyan Komple Asansör
Italian Complete Lift

MONTEFERRO

İTALYAN KILAVUZ RAY / ITALIAN GUIDE RAIL

CERTIFIED QUALITY SYSTEM UNI EN ISO 9001/2000
SINCERT DNV
Made in ITALY

Daha fazla bilgi için
lütfen şekli tarayınız
Scan QR for details

MERKEZ OFİS & ŞUBELER / HEAD OFFICE & BRANCHES		TEL & FAX	E-MAIL & URL
Merkez/Central :MORE PLAZA DES San. Sit. III. Sok. D 11 No: 22	Dudullu/İstanbul-TÜRKİYE	Tel. : +90 216 590 04 32	info@moreasansor.com
Şube 1/ Branch1 :DES Sanayi Sitesi III Sok. D 19 No 9	Dudullu/İstanbul-TÜRKİYE	Faks : +90 216 590 04 81	www.moreasansor.com
Şube 2/Branch2 :DES Sanayi Sitesi 113 Sok. C 04 No 37	Dudullu/İstanbul-TÜRKİYE	GSM : +90 542 306 18 54	moreasansor

ASANSÖR VİZYON DERGİSİ
www.asansorvizyon.net

MARKA VE İTİBAR RİSKLERİNE KARŞI **5 TAVSİYE**

Aon Global Risk Yönetimi anketinde ilk sırada yer alan "marka ve itibar" riskleri için şirketlere 5 etkin tavsiyede bulundu.



Ticaret savaşlarıyla birlikte dünyada kartlar yeniden karılırken, şirketler, marka ve itibar riski taşıyan kriz durumlarını yönetemediklerinde yıllar içerisinde elde ettikleri kazanımlarını bir çırpıda kaybedebiliyor. Bu konuda hazırlıklı olmak risk yönetimini şirket içi bir kültür olarak benimsemek ve profesyonel danışmanlık almaktan geçiyor.

Son dönemde kutuplaşan dünya ve başlatılan küresel ticaret savaşları ile birlikte, marka itibarı konusu iş dünyasında hiç olmadığı kadar dikkatleri üzerine çekiyor. Yönetim Kurulu toplantılarının gündemlerinden neredeyse hiç düşmeyen marka itibarı konusu büyük ve köklü şirketlerin bile her an karşı karşıya kalabileceği riskleri de beraberinde getiriyor.

Risk, sigorta, reasürans, emeklilik, insan kaynakları çözümleri, sağlık ve yan haklar konularında profesyonel hizmetler sunan Aon'un 64 ülkedeki 33 farklı sektörde faaliyet gösteren 1843 şirketin katılımıyla gerçekleştirdiği Aon 2017 Global Risk Yönetimi anketine göre marka ve itibar riskleri birinci sırada yer alıyor. Ancak, anket sonuçları önemli bir gerçeği de gözler önüne seriyor: Araştırmaya katılan şirketlerin yüzde 51'i marka ve itibar riskleriyle baş etmeye yeterince hazır olduklarını düşünüyor.

En İyiler ilift Kullanır

Elevator Control Systems

MORE THAN YOU SEE

GÖRDÜĞÜNÜZDEN DAHA FAZLASI



ilift Elevator Control Systems is an UPSET POWER EXPERT www.upset.com.tr brand

www.upset.com.tr • www.ilift.com.tr

ilift
Elevator Control Systems

Bu sonucu değerlendiren Aon Risk Yönetim Danışmanlığından Sorumlu Genel Müdür Yardımcısı Ahmet Eryaman şunları söyledi: "Aon'un Global Risk Yönetimi anketinden çıkan sonuçların geneli bugüne kadar risk yönetim uzmanlarının ve hemen hemen tüm sektörlerin aşina olduğu risklerden oluşuyor. Ancak, detaylı bir inceleme yaptığımızda firmaların yeni yeni konuşmaya başladığı marka ve itibar riski gibi risklerin geleneksel olarak gündemden düşmeyen risklerle iç içe geçerek firmalar nezdinde daha ciddi endişelere yol açtığını görüyoruz.

İş dünyasının başarılı ismi Warren Buffet'ın o meşhur sözü marka ve itibar konusunun önemini en güzel şekilde özetliyor: 'İtibar kazanmak 20 yıl sürer; kaybetmekse 5 dakika!' Şirketler, yıllar içinde çok yoğun çaba ve dikkatle oluşturdukları tüm varlıkları, itibar ve marka değeri riski doğuran kriz durumlarını doğru şekilde yönetemediklerinde bir çırpıda yitirebiliyor. Bu noktada marka ve itibar risklerinin ön görülerek hesaplanması ve bu konuda gerekli profesyonel çözüm ve danışmanlık hizmetlerine başvurulması büyük önem arz ediyor. Bizim de tecrübe edip gözlemlediğimiz üzere risk yönetimini şirket politikalarında önceliklendirip kültür haline getiren ve risk yönetimi ve transferi konusunda profesyonel danışmanlık alan şirketlerin marka itibarı yükseliyor. Dünyanın önder marka değerlendirme şirketi Brand Finance'in Türkiye'nin 2018'deki En Değerli 100 Markası raporunda ilk 50 sırada yer alan markaların büyük bir kısmının profesyonel risk yönetim ve hizmetlerine başvurarak risk yönetimini kurum içi stratejik politikalarla önemli bir odak noktası haline getirdiklerini görüyoruz."

Aon'dan, marka ve itibar risklerine karşı şirketlere 5 etkin tavsiye

Aon, şirketleri iflas ve batma noktasına götürebilecek büyük çaplı siber saldırılar, veri ihlalleri, kaçınması zor endüstriyel kazalar ve skandallara karşı şirketleri öngörülmesi zor marka ve itibar kayıplarına karşı hazırlayacak önemli öneriler sunuyor.

1. Geçmiş krizlerden ders çıkarmak: Kurumlar geçmişi anlayarak ve hatalarından ders çıkararak, marka ve itibar riski içeren kriz durumlarında doğru hareket edebilme imkanına sahip olabilir. Bunun için kurumların, ne tür zafiyetlere sahip olduklarını ve faaliyet gösterdikleri sektörün ne tür krizli durumlara eğilimli olduğu, geçmişte yaşanan olaylardan yola çıkarak bütüncül bir yaklaşım ile analiz etmesi önem arz ediyor.

2. Stratejik ekipler kurmak: Her şeyden önce, kurumların kriz durumlarında koordineli, hızlı ve etkin bir şekilde harekete geçebilmesi gerekiyor. Bu sebeple Aon, kriz zamanında ilk elden sorumluluk alması gereken strateji takımları oluştururken, özellikle iç ve dış iletişimin doğru ve etkili yönetimi için kurumsal iletişim ekiplerinin yanı sıra, Hukuk ve Uyum departmanları ile İnsan Kaynakları departmanlarından da temsilcilere bu ekipler içerisinde yer verilmesini öneriyor. Organizasyonun kilit noktalarından temsilcileri bir araya getirecek strateji ekipleri kriz durumunun doğru koordine edilebilmesini ve kararların doğru ve hızlı bir şekilde alınmasını mümkün kılıyor.

3. Kriz eğitimleri planlamak: Kurumların karşılaşabilecekleri kriz türlerine dair sahip oldukları güçlü farkındalık ile, krize müdahaleye yönelik tatbikatlar, müdahale senaryoları ve uygulamalı eğitimler düzenlemesi büyük önem arz ediyor. Bu tür eğitim ve hazırlıklar krizin oluşmasına engel olmasa da kurumların doğru tepki vermesine ve krizin etkilerinin azaltılmasına yardımcı oluyor.

4. Müşteri ve çalışanlara kulak vermek: Günümüzde kesintisiz bilgi akışı ve sosyal medyanın egemen konumu, kurumların iletişim kanallarını hiç olmadığı kadar büyük bir dikkat ile ele alması gerekliliğini de beraberinde getiriyor. Kurumların, kriz iletişim stratejilerini, müşterilerin ve çalışanların endişe ve sorunlarını dikkate alarak şekillendirmeleri krize müdahalede etkili sonuçlar elde edilmesini sağlıyor.

5. Sosyal medyayı etkin kullanmak: Kriz dönemlerinde, sosyal medyanın baş edilmesi zor bir faktör olduğu düşünülse de aslında etkili bir sosyal medya kullanımı kriz iletişiminde son derece önemli bir rol oynuyor. Sosyal medya kanallarını etkin kullanmak, şirketin krizle ilgili tepkileri ve krizin nasıl bir seyir gösterdiğini gerçek zamanlı olarak tespit etmesini sağlıyor. Aynı zamanda, kamuoyuyla doğrudan ve kısa sürede diyalog oluşturmak için gerekli zeminin oluşturulmasına yardımcı oluyor.

TEORİ® MÜHENDİSLİK
ASANSÖR SAN.VE TİC.LTD.ŞTİ.

FLORİT



AMETİST



Bilgi ve Teknolojinin
Estetiği

Teori Mühendislik Asansör San. ve Tic. Ltd. Şti.
Eyüp Sultan Mah. İbni Sina Cad. No:33 Sancaktepe / İSTANBUL
Tel: (0216) 661 53 63-64 Faks : (0216) 661 53 65
www.teorimuhendislik.com



KENTSEL DÖNÜŞÜM NEDİR? (RİSKLİ YAPI)

Av.Kudret ÇÖÇÜ
Çöçü Hukuk Bürosu

A. 6306 Sayılı Afet Riski Altındaki Alanların Dönüştürülmesi Hakkında Kanun'un temel amacı;

Afet riski altındaki alanların dönüşümünü ve riskli yapıların yıkımını sağlayarak ülke genelinde güvenli ve yaşanılabilir alanlar oluşturmaktır. Kanunun temelde getirdiği yeniliklere baktığımızda;

* Kanunun temelinde CAN güvenliği olması nedeniyle riskli olduğu bilimsel verilere göre belirlenecek yapılar her ne olursa olsun mutlaka yıkılacaktır,
* Kanun'un özü anlaşma usulüdür ve anlaşma yolu ile riskli yapısını yıktıranlara kredi, konut ve işyeri tahsisi, konut sertifikası gibi destekler verilecektir.
* Uygulamanın temelde vatandaşlarca yürütülmesi amaçlanmış, devletin yardım ve destekler dışında mümkün olduğunca az müdahalesi temel alınmıştır.
* Üzerindeki riskli yapı yıkılan parsellerde maliklerin 2/3'ünün anlaşması halinde uygulama bu anlaşmaya göre yapılacak olup, bu durumda Bakanlık veya idare müdahil olmayacaktır.



I.AŞAMA: Yapılara Risk Tespiti Yaptırılması:

Binanın riskli yapı olup olmadığının tespiti için, Çevre ve Şehircilik Bakanlığından yetki belgesi/lisans almış bir kurum/kuruluşa müracaat edilir.

DİKKAT: Binaya ait Riskli Yapı Tespiti yaptırma işlemleri dönüşü olmayan bir yola girmek gibidir. YAPININ RİSKLİ OLDUĞU TESPİT EDİLDİKTEN SONRA yıkım zorunludur. Geriye dönülemez. Bu nedenle, Riskli Yapı tespiti yaptırmadan önce bina riskli çıkar ise ne şekilde

ACROBAT®

EKOL ELEKTRONİK
Asansör San. Tic. Ltd. Şti.

SİZİN İÇİN ÜRETİYORUZ

- KABİN VE KAT BUTONYERİ
- ASANSÖR KUMANDA PANO
- ASANSÖR OTOMATİK KAPI
- ASANSÖR KABİNLERİ
- PAKET ASANSÖR MALZEMELERİ

EN 81-20 CE ISO 9001 TSEK

Mimarsinan OSB 17.Cadde No:10 Melikgazi-KAYSERI
TEL:+90 352 294 34 34 (pbx) FAX+90 352 294 34 38
E-mail:crobat@acrobat.com.tr
www.acrobat.com.tr

değerlendirileceği hususunda malikler arasında anlaşma şartlarının belirlenmesi son derece önemlidir.

II. AŞAMA: Tespit Raporu ve Rapor İşlemleri:
- Maliklerden herhangi birinin başvurusu üzerine Bakanlıktan yetki belgeli/lisanslı kurum/kuruluş, teknik rapor hazırlama sürecini başlatır.
-RAPOR sonucunda bina hakkında:
a- RİSKSİZ YAPI,
b- GÜÇLENDİRME İSTER YAPI,
c- RİSKL YAPI sonuçlarından biri çıkacaktır.

Bina Riskli Yapı ise binanız yıkılacak ve Kentsel Dönüşüm süreci devam edecek demektir.

III. AŞAMA: Rapor İnceleme ve Onay İşlemleri:
Raporu hazırlayan kurum/kuruluş, raporun bir örneğini en geç yedi gün içinde Çevre ve Şehircilik İl Müdürlüğüne gönderir.

IV. AŞAMA: Rapor İnceleme İşlemleri:
- Rapor, Çevre ve Şehircilik İl Müdürlüğünce incelenir, eğer raporda eksik, yanlış hususlar varsa veya Bakanlığın öngördüğü şartlara uygun değil ise, bu hususların düzeltilmesi/tamamlanması istenir. Rapor hazırlayana iade edilir.
- Rapor, uygun ise Müdürlükçe en geç on iş günü içinde, tapu kütüğünün beyanlar hanesinde belirtilmek üzere, ilgili tapu müdürlüğüne bildirir.
- Çevre ve Şehircilik İl Müdürlüğü yaptığı işlem konusunda Belediyeyi bilgilendirir.
- Çevre ve Şehircilik İl Müdürlüğü yaptığı işlem konusunda Bakanlığa bilgi verir.

V. AŞAMA: Tapu Müdürlüğü İşlemleri:
- Tapu Müdürlüğü, tapu kütüğüne şerhi işler.
- Tapu Müdürlüğü bina maliklerine Riskli Yapı Tespit işlemi ile ilgili tebligat gönderir.
- Tebligatta; on beş gün içinde Çevre ve Şehircilik İl Müdürlüğüne itiraz edilebileceği, tebligat tarihinden itibaren İdarece 60 günden az olmamak üzere belirlenen süre içinde yıktırılması gerektiği belirtilir.
- Bina maliklerine gönderilen tebligat, Çevre ve Şehircilik İl Müdürlüğüne de bildirilir.

VI. AŞAMA: İtiraz İşlemleri:
- Riskli raporla ilgili olarak, bina malikleri Çevre ve Şehircilik İl Müdürlüğüne on beş gün içinde bir dilekçe ile itiraz edebilirler.
- İtiraz halinde, oluşturulacak yeni bir teknik heyet itirazı görüşür ve karara bağlar.
- Karar sonucu; itiraz edene, Riskli Yapı Raporunu veren kurum/kuruluşa, Belediye ve Bakanlığa bildirilir.
- Kararda itiraz olumlu ise, Tapu Müdürlüğüne bildirilir. Bu durumda Tapu Müdürlüğünce kayıtlarda tekrar itiraz karar sonucuna göre işlem yapılır.
- Kararda itiraz kabul edilmemiş ise sürece devam edilir.

VII. AŞAMA: Tahliye ve Yıkım İşlemleri:
- İtiraz sonucuna göre kesinleşen riskli yapı olarak tapu kütüğüne kaydedilen taşınmazların maliklerine altmış günden az olmamak üzere süre verilerek riskli yapıların yıktırılması istenilir. Bu konuda Belediyeye yazı yazılır.
- Riskli Yapı, bina sahiplerince verilen altmış günlük süre içinde yıkılıp yıktırılmadığı Çevre ve Şehircilik İl Müdürlüğü tarafından kontrol edilir.
- Yapılan kontrolde bina yıkılmamışsa, yapının otuz gün içinde idari makamlarca yıktırılacağı belirtilerek otuz günlük ek süre verilerek bina maliklerine tekrar tebligat yapılır.
- Ek süre sonunda yapılan kontrolde eğer yıkım işlemi yapılmamışsa, kamu gücü ile insandan ve eşyadan tahliye işlemleri, yıkım işleri tamamlanır. Burada yapılacak masraflar Kentsel Dönüşüm Projeleri Özel Hesabından karşılanır.
- Tüm bunlara rağmen yıkma işlemi yapılamazsa, Bakanlıkça yıkma işlemleri tamamlanır. Bu durumda yapılan tüm masraflar, İlgili Tapu Müdürlüğüne bildirilir ve bina malikleri müteselsil sorumlu olarak tapu kaydına ipotek işlemleri yapılır.
- Tapu Müdürlüğü ipotek işlemleri konusunda, bina maliklerine, İdare ve Bakanlığa bilgi verir.
- Yıkım işlemi sonucunda kat irtifakı ve kat mülkiyeti tapusu, sahiplerin arsa payları dikkate alınarak arsa tapusu haline geçer. İşlemler Belediyece resen yapılır.

ARDA GROUP ASANSÖR OLARAK

Tecrübeli Kadromuzla



Genç ve Dinamik Yönetimimizle





5.000 m² Kapalı Alan,
100'den Fazla Personelimizle



Pano İmalat ve
Teknik Desteğimizle



Kabin ve Çeşitli Kompenent
İmalatımızla

PAKET ASANSÖR VE SİSTEM İHTİYAÇLARINIZDA YANINIZDAYIZ...

ARDA GROUP LIFT

ARDA GROUP ASANSÖR SAN. TİC. AŞ.
Büyük Bakkalköy Mah. Yakacık Yolu Sok. No: 16/1 Maltepe / İstanbul
+90 216 324 11 14 info@ardaasansor.com.tr
+90 216 317 11 60 export@ardaasansor.com.tr
+90 549 324 11 14 www.ardagroup.com.tr
www.ardaasansor.com.tr

VII. AŞAMA: Yıkım Sonrası Anlaşma ve Açık Artırma:

- Kanun kapsamında uygulamaların yapılması konusunda öncelik maliklerdedir.
- Arsa durumuna dönüşen parsel üzerinde ne yapılacağına kararı malikler verir.
- Eğer tüm malikler aralarında anlaşma var ise İnşaat için hazırlıklara başlanabilir.
.- Eğer malikler arasında en az 2/3 oranında anlaşma mümkün olursa, alınan karar toplantıya iştirak etmeyenler veya karara katılmayanlara noter vasıtasıyla tebligat yapılır.
- Tebligatta on beş gün içinde kararın kabul edilmemesi halinde bağımsız bölümlere ilişkin arsa paylarının Bakanlıkça tespit edilecek rayiç değerden az olmamak üzere, anlaşma sağlayan diğer paydaşlara satılacağı, eğer alan çıkmazsa bu payların Bakanlıkça ödenmek üzere tapuda Hazine adına resen tescil edileceği bildirilir.
- Paydaşların kararı ile yapılan anlaşmaya uyularak işlem yapılır. Malik ile yapılan anlaşmanın şartlarının tapu kütüğünde belirtilmesi de dahil tapu tesciline ilişkin işlemler Çevre ve Şehircilik İl Müdürlüğünce gerçekleştirilir.
- Satış ve tahsis işlemleri tamamlanınca uygulama süreci başlatılır

C- Yapılacak Yardımlar

I-Kira yardımı ve diğer yardımlar

Anlaşma ile tahliye edilen uygulama alanındaki yapıların maliklerine tahliye tarihinden itibaren Bakanlıkça kararlaştırılacak aylık kira yardımı yapılabilir. Yardım süresi riskli alan dışındaki riskli yapılarda 18 ay ve Kanun kapsamında anlaşma yolu ile kamulaştırılan yapılarda 5 aydır. Aylık kira bedeli, her yıl Türkiye İstatistik Kurumu tarafından yayımlanan Tüketici Fiyatları Endeksi yıllık değişim oranında güncellenir. Maliklere, kiracılara ve sınırlı ayni hak sahiplerine, sahip oldukları veya kullandıkları Kanun kapsamındaki bütün yapılardan dolayı kira yardımı yapılabilir. İnşaat halinde olup içinde ikamet edilen yapılarda kira yardımı veya faiz desteğinden, sadece inşaat halindeki yapıda ikamet eden malik, kiracı ve sınırlı ayni hak sahibi faydalanır. Anlaşma ile tahliye edilen yapıların maliklerine mümkün olması hâlinde, kira yardımı yerine tahliye tarihinden itibaren konut ve işyerlerinin teslim tarihine kadar geçici konut veya işyeri tahsisi yapılabilir. Yapılacak kira yardımının beş aylık miktarı, taşınma masrafları da dikkate alınarak defaten ödenebilir. Bu durumda, yardım süresi defaten ödemenin yapıldığı aydan itibaren hesap edilir.

Birinci fıkrada belirtilen yapılarda; kiracı olarak ikamet edenlere veya işyeri işletenlere, birinci fıkraya göre belirlenen aylık kira bedelinin iki katı kadar, sınırlı aynî hak sahibi olarak ikamet edenlere veya işyeri işletenlere ise beş katı kadar defaten kira yardımı yapılabilir.

Kira yardımı başvuruları; tahliye tarihinden itibaren en geç bir yıl içinde, Bakanlıkça belirlenecek bilgi ve belgelere istinaden riskli alan veya rezerv yapı alanlarında ilgili kuruma, riskli alan dışındaki riskli yapılarda ise Müdürlüğe yapılır.

Kira yardımları;

Riskli alan dışındaki riskli yapılarda talebin Müdürlükçe uygun görülmesi ve onaylanmak üzere Bakanlığa gönderilmesi üzerine, doğrudan riskli yapı maliklerinin hesap numaralarına veya ilgililerine ödenmek üzere İdarenin hesabına, yapılır.

Kanun kapsamında kredi kullanacak gerçek veya tüzel kişilerin bankalardan kullanacağı kredilere; Hazine Müsteşarlığının bağlı bulunduğu Bakanın teklifi üzerine Bakanlar Kurulunca belirlenen oranlarda Dönüşüm Projeleri Özel Hesabından karşılanmak üzere faiz desteği verilebilir. Faiz desteği verilebilmesi için tahliye tarihinden itibaren en geç bir yıl içinde kredi almak üzere Bakanlıkla protokol imzalamış bankalara başvurulmuş olması gerekir.

Dönüşüm Projeleri Özel Hesabından aynı kişiye hem kira yardımı ve hem de faiz desteği yapılamaz. Kira yardımından faydalananlar faiz desteğinden, faiz desteğinden faydalananlar ise kira yardımından faydalanamaz.

İdare veya TOKİ, Kanun kapsamında yaptıkları uygulamalarda kendi bütçelerinden kira yardımı yapabilir.

Asansör Deyince
İhtiyacınız Olan Herşey...

Samimiyet • Güven • Kalite



IAS ASANSÖR

KİPSAN ASANSÖR

MÜHENDİSLİK CE

Yeşiloba Mh. 46303 Sk. No:1/C Seyhan / ADANA
Tel: 0322 428 16 38 Faks: 0322 428 38 16
cukurovaasansor@gmail.com

ÇUKUROVA
ASANSÖR MARKET SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

ASANSÖR VİZYON DERGİSİ
www.asansorvizyon.net

ENDÜSTRİ 4.0 VEYA **ENDÜSTRİYEL BÜYÜK DEĞİŞİM**

Endüstriyel şirketlerin iş süreçlerinde, köklü değişikliklere işaret eden Endüstri 4.0 çağı kesinlikle başlamış bulunuyor. Günümüzde başarının yeni özellikleri; bireyselleşme, özerk yönetim, hizmet odaklılık ve şeffaflık. Bu bağlamda, sadece yeni teknolojinin getirdiği fırsatları değerlendirmenin yanı sıra, yükselen fırsatlar için ekonomik birimlerin hazırlığını iyi şekilde analiz etmeli ve değerlendirmeliyiz.



Endüstri 4.0 terimi, internet ile tetiklenen dördüncü endüstriyel devrimi tanımlamak amacıyla tasarlanmıştır. "4.0" olarak numaralandırmasının nedeni buharlı motor'un bulunması Endüstri 1.0'ı ifade ederken, üretim hattı organizasyonu Endüstri 2.0'ı, otomasyon Endüstri 3.0'ı ve günümüzde internetin endüstriyel organizasyonlara girmesi Endüstri 4.0'ı ortaya çıkarmıştır.

Almanya BITKOM'un (Bilişim Teknolojileri Komitesi) yaptırdığı araştırmaya göre, şirketlerin %80'i değer zincirlerini dijitalleştirecekler. Dijital hizmetlerle yıllık satış-

OMARLIFT

Türkiye Distribütörü

asansör İSTANBUL 2019

HALL-2 /A-50

İnverterli Pompa Ünitesi HI





SIEMENS





Elektronik
Pompa Ünitesi HE



Silindirler



Mekanik
Pompa Ünitesi HM

OMAR ASANSÖR HİDROLİK SİSTEMLERİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
İmes Sanayi Sitesi B Blok 204 Sk. No:5 34775 Y.Dudullu / Ümraniye - İstanbul / TÜRKİYE
Tel: 0216 313 01 30 / 313 01 20 Fax: 0216 313 01 19 www.omarliftturk.com - info@omarliftturk.com

larında artışla, 30 Milyar Avroluk ek gelir elde etmeyi hedefliyorlar. Alman Endüstrisi'nin yarattığı katma değer 78 Milyar Avro artacak ve önümüzdeki 5 yılda üretim ve kaynak verimliliğinde %18'lik bir artış olacak. Peki bu nasıl gerçekleşecek? Bunun için Endüstri 4.0 kavramlarını ve faydalarını biraz açmamızda fayda var.

Endüstri 4.0 vizyonunu bir file benzetecek olursak; bu büyük fili istediğimiz yere götürebilmenin yolu ekonomik değerini ve işlevselliğini koruyarak doğru parçalara bölmekten, yani Endüstri 4.0'ın bileşenlerini iyi şekilde anlamaktan geçer. Endüstri 4.0 bileşenleri uçtan uca şirketin değer yaratan süreçlerinde bir araya gelir.

"Y" sembolü üzerinden anlatırsak; "Y" harfinin sol dalı Müşteri, Sipariş ve Lojistik süreçlerini temsil ederken, sağ dalı Ürün ve Hizmet Geliştirme Süreçlerini temsil eder ve bu süreçler gövdede yani Ürün Gerçekleştirme/Üretim süreçlerinde birleşir. Bütün olarak bu süreçler bir şirketin müşterilerine değer sunduğu uçtan uca, entegre çalışan değer zincirini temsil etmektedir.

Endüstri 4.0 ile müşteri süreçleri, müşterilerin çoklu kanallardan ürün/hizmete ulaşabildiği, ürün ve hizmetin durumunu anlık olarak görebildikleri, ürünü kendilerine özel şekilde sipariş edebilmelerini ve ulaşabilmelerini mümkün kılıyor. Endüstri 4.0 ile ürün ve hizmet geliştirme süreçleri, anlık olarak müşteriye özel ürün geliştirmeyi ve müşterinin de ürün geliştirme sürecine dahil olduğu açık inovasyonu mümkün kılıyor. Endüstri 4.0 ile üretim süreçleri ise kendi başına anlık karar alabilen ama diğer üretim alanlarıyla entegre çalışabilen modüler ve esnek üretim alanlarını mümkün kılıyor.

Endüstri 4.0 teknolojileri içinde ne olduğuna cevap arayacak olursak birkaç örnekten bahsedebiliriz:

- Nesnelerin interneti, internet aracılığı ile sadece insanları birbiriyle iletişime geçirmek için değil, ayrıca malzeme, ürünler ve makinalar gibi "tüm nesneleri" de bu iletişim içerisine almayı sağlıyor.

- CPS'ler (Cyber Physical Systems) ise birbirleriyle ve diğer materyallerle internet aracılığı ile iletişim kurabilen, yazılım ağırlıklı üretim sistemleridir. Kalite ve Üretim akış bilgilerini, kendi içinde barındıran materyaller zeki materyaller olarak tanımlanmışlardır.

- Radio Frequency Identification (RFID) teknolojileri sayesinde, bu materyaller üretim süreçleri içerisinde bağımsız olarak yol alabilirler. CPS sistemleri ve materyaller kapasite ihtiyaçlarını ve gereksinimlerini sanal arz talep piyasası benzeri ortam üzerinden koordine eder. Örneğin; Bir CPS'in hata vermesi durumunda, başka bir sistem otomatik olarak devreye girerek, sistemin materyal akışını bağımsız olarak organize etmesini sağlar.

- Daha ileri, önemli bir teknoloji olan "in memory" teknolojisi ise üretim sürecinde büyük veri (big data) kümesinin etkin bir şekilde dış bir depolama kaynağına ihtiyaç duymadan düşük maliyetle depolanabilmesini sağlamaktadır. "In memory" sayesinde sensörler makinaların, materyallerin ve üretim ortamlarının durumunu gerçek zamanlı olarak ölçerler. Büyük Veri ile analitik değerlendirme süreçleri sadece geçmiş performansı açıklamakla kalmaz, ayrıca güncel durumu kullanarak acil aksiyon alınmasını sağlar, hatta gelecekteki sistem performansı hakkındaki öngörüyü ortaya koyar.

- 3D Baskı (Printing) gibi yeni teknolojiler (bir parçanın, materyal katmanları içinde 3D geometrik model ile üretilmesi) örnek olarak bir yedek parçanın acilen üretilmesine olanak sağlar.

Peki bu kabiliyetlerin müşteriye ne sağladığına örnek verecek olursak; Endüstri 4.0 kabiliyetleri müşteri açısından, tamamen ilgili müşteriye özel üretilen bir ürünün maliyetinin, seri üretim maliyeti ile aynı olmasını, tedarik zincirinin bütün aşamalarında müşterinin anlık olarak talebinin ne durumda olduğunu görebilmesini, hatta ürünle ilgili isteklerini dilediği aşamada değiştirebilmesini sağlamasını örnek verebiliriz.

Şirket açısından da iş modeli değişimini örneklendirebiliriz. Artık müşterinin talebi, ürünlerin ve kaynakların mülkiyetinden daha ziyade ilişkili hizmetlere müşterinin erişmesi olması nedeniyle sanayi kuruluşlarının kendi ürünleri ile ilgili fonksiyonlar için, servis sağlayıcı karakterine bürünmesi anlamına gelir. Örneğin; otomobil şirketleri artık mobilite hizmet sağlayıcıları, kompresör üreticileri de hava enerjisi

SLC as

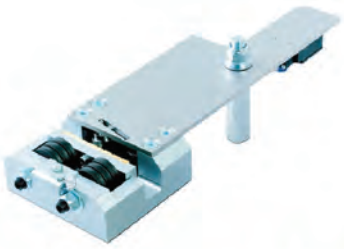


güvenle tutuyoruz

Almanya menşeli
EN81-20/50 uyumlu
Asansör kapıları ve
Paraşüt sistemleri



güvenle taşıyoruz



SG tipi Fren sistemi
P+Q: 300 - 3.090 KG
Hızı: 3,23 m/s



BF tipi Fren sistemi
P+Q: 530 - 12.040 KG
Hızı: 2,16 - 3,23 m/s

Logos Asansör Kapıları
Yangına dayanıklı
EN81-58: E120



SLC AS Asansör Güvenlik Ekipmanları
Fatih Mah. 1191 Sokak No:12 Sarnıç-Gaziemir, Izmir / Türkiye
Tel: +90 232 281 6240 | admin@rstturk.com | Faks: +90 232 281 6009

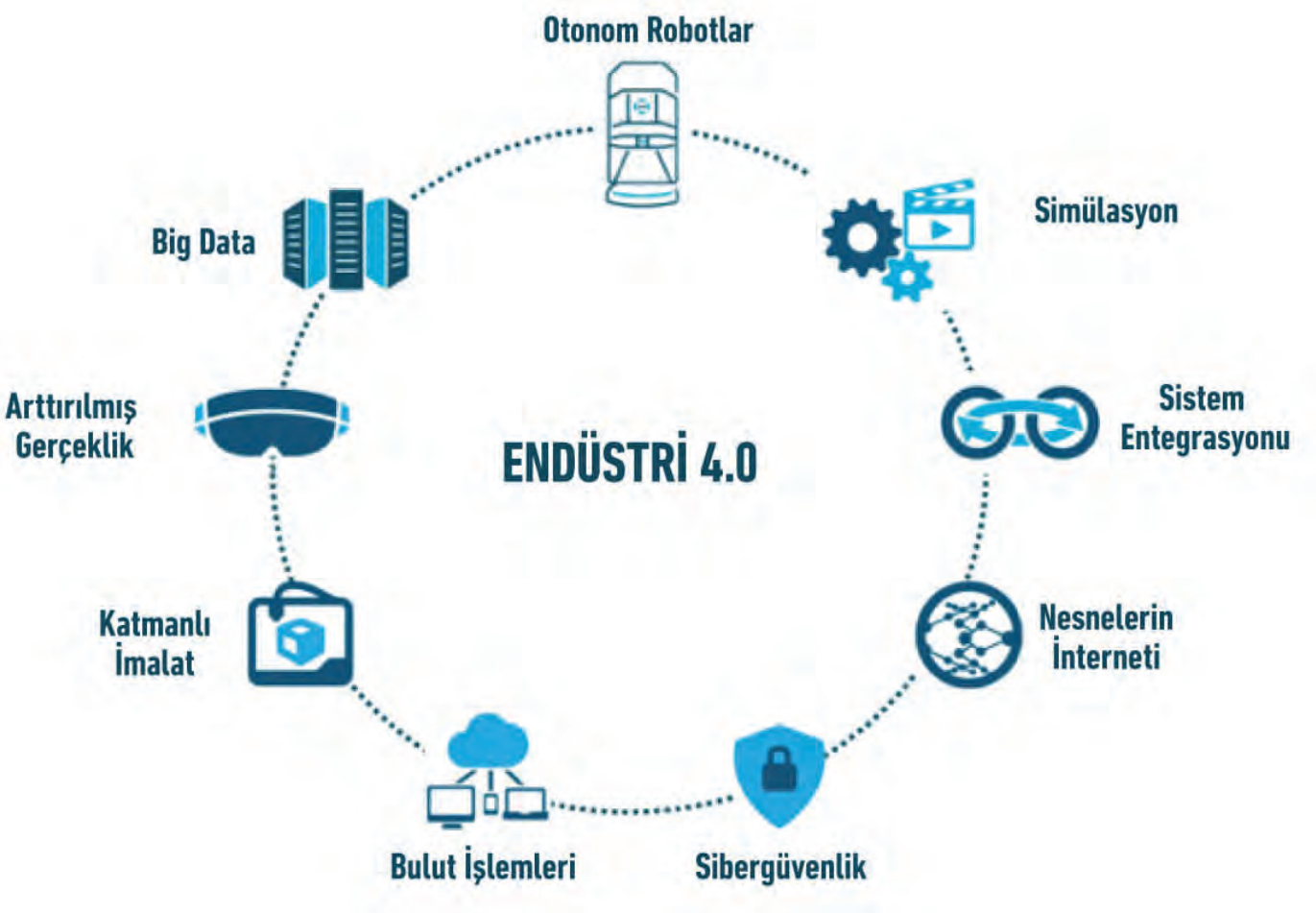
sunar hale geliyor. Endüstri 4.0, firmanın müşterilerine ürün değil, ürün işlevselliğini hizmet olarak satması anlamına gelmektedir.

Ayrıca unutulmamalıdır ki, Endüstri 4.0 yeni üretim ve bilgi teknolojileri ile tetiklense de, insan merkezli organizasyonel anlayışlar önemini korumaya devam edecektir. Hayli otomatize olmuş üretim teknikleriyle bile yalın yönetim, takım oluşturma ve çalışanların motivasyonu önemli başarı faktörleridir. Ayrıca eğitim ve çalışanların sürekli öğrenme isteklerinin olması da önemli başarı faktörleridir. Endüstri 4.0'ın amacı insandan arındırılmış bir fabrika değil, daha çok bilgi teknolojileri kabiliyetlerinin kullanımıyla insan odaklı, bütün paydaşlara katma değeri yüksek organizasyonu oluşturmaktır.

Geliştirilen stratejilerden birini takip etmek ya da tek başına yeni teknolojiler uygulamak, I 4.0'a hakim bir anlayışınız olacağı anlamına gelmez. Daha doğrusu, I 4.0 adımları geliştirilen bir ana strateji ve plana entegre edilmelidir.

Şirketin hangi ürünü piyasaya sunacağı, karını nasıl elde edileceği, hangi müşteri segmentine hizmet verileceği, hangi kaynaklara ihtiyaç duyulacağı, kısaca iş modelinin nasıl olacağı gibi soruların sorulduğu; 5 yıllık bir periyot için vizyon geliştirmesi, Endüstri 4.0'ın başarılı olması için kritik başarı faktörüdür.

Sonuç olarak, şirketlerin müşteriler için değer yaratan bütün bu süreçleri uçtan uca ve çevik şekilde dijitalleşiyor. Gelecekte, değer zincirlerini Endüstri 4.0 Vizyon ve Stratejileri doğrultusunda entegre ederek dijitalleşen şirketler diğerlerine göre stratejik avantaj yakalayacaklardır. Ayrıca şunu belirtmekte fayda var ki, sanayi temellerini oluşturmaya devam eden Türkiye gibi gelişmekte olan ülkeler, geçmiş oluşumlarını değiştirmeyi gelişmiş ülkeler gibi çok düşünmeden, belirledikleri Endüstri 4.0 Vizyonları doğrultusunda daha hızlı yatırım yapabilir ve daha rekabetçi bir konuma gelebilirler.



ASANSÖR
montaj kitlerinde
lider markayız





Asansör imalatı, paket asansör satışı ve montajını yapan firmaların ihtiyaçları doğrultusunda montaj kitleri oluşturarak, zamandan, işçilikten ve maliyetten tasarruf sağlıyoruz. Montaj kitlerini kendi logo ve kurumsal bilgilerinizle ambalajlayarak, hızlı bir şekilde sevkiyatını sağlıyoruz.

- ASANSÖR KABİNİ MONTAJ KİTİ
- SÜSPANSİYON MONTAJ KİTİ
- AĞIRLIK KARKASI MONTAJ KİTİ
- RAY KONSOL MONTAJ KİTİ
- RAY FLANŞ MONTAJ KİTİ (50-70-90-125)
- MAKİNA ŞASESİ MONTAJ KİTİ
- OTOMATİK KAPI KONSOLU MONTAJ KİTİ
- ASANSÖR DÜBELİ MONTAJ KİTİ

ODEM CIVATA

Müsteri odaklı çözümler sunar"

İkitelli OSB Sinpaş İş-Modern Ticaret Merkezi No: H-43 Tel: 0212 777 7 488 Başakşehir/istanbul

info@odemcivata.com www.odemcivata.com



BEDELLİ ASKERLİKTEN YARARLANAN ÇALIŞANLARIN VE İŞVERENLERİN DURUMU NE OLACAK?

Erkan LAFCI
Mali Müşavir
Bağımsız Denetçi
CPA - Independent Auditor
erk@erkdenetim.com

7146 sayılı Yasa ile 25 yaş, 15 bin lira ve 21 günlük bedelli askerlik düzenlemesinden yaklaşık 1,4 milyon kişinin yararlanma imkânı olsa da halen yaklaşık 500 bin kişi başvuru yapmış durumda.

Bedelli kabul oldu olmasına ancak iş hayatında da önemli soruları beraberinde getirmiş oldu. Bu soru işaretlerine cevap vermeye çalışalım.

7146 sayılı Kanun gereğince, bedelli askerlikten yararlananlar 21 günlük temel askerlik eğitimi süresince çalıştıkları iş yeri, kurum ve kuruluşlar tarafından, memurlar aylıksız izinli, işçiler ise ücretsiz izinli sayılacaklar. Bedelli askerlik başvurusu yapan işçiler ve memurlar, kendilerine tebliğ edilen ve bedelli askerlik temel eğitimini yapacakları birliklerine teslim olmaları gereken tarihi içeren belgeyi işverene/çalıştıkları kuruma vererek ücretsiz izin alabilecekler.

Kanunun tanıdığı ücretsiz izin hakkı yerine yıllık izin kullanılabilir mi?

Gerek memurlar gerekse de işçiler tercih etmeleri halinde Kanunun verdiği ücretsiz izin hakkı yerine varsa mevcut yıllık izin sürelerini kullanarak 21 günlük bedelli askerlik yükümlülüğünü yerine getirebilirler.

İşveren, bedelli askerlik nedeniyle ücretsiz izin hakkını kullanan işçiyi işten çıkartabilir mi?

Bedelli askerlik nedeniyle ücretsiz izin hakkını kullanan işçi bu sebeple işveren tarafından işten çıkartılamaz. Çıkartılması halinde işveren hem kıdem tazminatı (1 yıldan fazla hizmet süresi varsa) hem de ihbar tazminatı ödemek zorunda kalır. Ayrıca bu durumda işçi, açacağı işe iade davası ile tekrar işe dönme hakkını kazanabilir.

Bedelli askerlik gerekçe gösterilerek işten ayrılma durumunda kıdem tazminatına hak kazanılır mı?

Muvazzaf askerlik ve bedelli askerlik birbirinden farklı değerlendirilmektedir. Bedelli



Hep daha yükseğe



TECRÜBELI KADROMUZLA;

- Kabin, kapı ve diğer asansör malzemeleri imalatı
- Paket asansör satışı
- Teknik destek ve sistem çözümlerinde

2007 YILINDAN BERI YANINIZDAYIZ...

ceyas® ASANSÖR

www.ceyasasansor.com

CEYAS MÜHENDİSLİK ASANSÖR İNŞ. ELK. KİMYA SAN. TİC. LTD. ŞTİ.
Başak Mah. Konya Ereğli Cd. No: 66 - 1 Karatay - KONYA
Tel: 0 332 342 72 34 Fax: 0 332 342 72 35 GSM: 0532 590 41 25
E-mail: info@ceyasasansor.com - ceyas_asansor@hotmail.com

askerlik, 21 günlük temel askeri eğitimi içeren bir düzenlemedir.

Bedelli askerlik düzenlemesi ile 1111 sayılı Kanuna eklenen Geçici Madde 55'in 4. fıkrasında açıkça belirtilmiştir ki, bedelli askerler bu hizmetin yerine getirildiği süre boyunca çalıştıkları işyerlerinde ücretsiz izinli sayılacaklardır.

"Geçici Madde 55:
Bu madde hükümlerinden yararlananlar temel askerlik eğitimi süresince çalıştıkları işyeri, kurum ve kuruluşlar tarafından aylıksız ve ücretsiz izinli sayılırlar."

Buradan da anlaşılacağı üzere bedelli askerlerin kıdem tazminatı hak etmesi gibi bir durum söz konusu değildir. Bedelli askerlik nedeniyle işten ayrılan işçi istifa etmiş sayılacaktır. Muvazzaf askerlik hizmetinde olduğu gibi bir iş akdi feshi ve akabinde kıdem tazminatı hakkı olmayacaktır.

Geçici 55 böyle demektedir. Fakat 2011 de çıkan bedelli uygulamasında kıdem tazminatı ödenmişti ve Yargıtay kararlarına ödenebileceği yönündedir. Bu nedenlerden dolayı kıdem tazminatı konusuna bir netlik getirilmesi şarttır.

Bedelli askerlik süresince işçi adına SGK' ya prim yatırılacak mı?

Bedelli askerlik süresince ücretsiz izinli sayılan işçiler adına prim yatırılmayacak. Dolayısıyla söz konusu 21 günlük süre emeklilik hesabında dikkate alınmayacak. Ayrıca işçiler için bu sürede GSS primi de yatırılmayacak. Ancak sağlık yardımlarından faydalanmak için son bir yıl içinde en az 30 gün GSS prim ödeme gün sayısının olması yeterli olduğundan asker ailesinin hastaneye gitmesi halinde bir sıkıntı yaşanmayacak.

Bedelli askerlik süresince memur işçi adına SGK' ya prim yatırılacak mı?

Bedelli askerlik süresince aylıksız izinli sayılan memurlar adına uzun vadeli sigorta kolları prim yatırılmayacak. Dolayısıyla söz konusu 21 günlük süre emeklilik hesabında dikkate alınmayacak. Ancak aylıksız izin kullanan memurlar adına 21 gün boyunca GSS primi kurumlarınca yatırılmaya devam edilecek. Bu nedenle bedelli askerlik hizmetini yapmaya giden eşi veya babası üzerinden sağlık hizmeti alan kişiler bu süre boyunca sağlık hizmetlerinden yararlanmaya devam edebilecek.

Bedelli askerlik süresinde ücretsiz izin yerine yıllık izin kullananların SGK primleri ödenecek mi?

Yıllık izin kullanan çalışanların primleri yatırılmaya devam eder. Dolayısıyla bu süreler emeklilik hesabında da dikkate alınır. Ayrıca bu sürelerde GSS primleri de yatırılmaya devam eder.

Bedelli askerlikte geçen süreler borçlanılabilir mi?

Ücretsiz izinli sayılan 21 günlük bedelli askerlikte geçen süreler için uzun vadeli sigorta primi yatırılmayacak. Ancak daha sonra sigortalının istemesi halinde bu süreler borçlanılabilir ve primi ödenebilir. Emeklilik şartlarından yaşın sınırının doldurulması ve prim eksiği olması durumunda bu yola başvurulması gayet mantıklı.

Bedelli askerlik bittikten sonra ne zaman işe başlanmalı?

Bedelli askerlik süresi bittikten sonra çalışanlar derhal işe başlamak zorunda. Ayrıca, memurlar için bedelli askerlikte geçen aylıksız izin süresinin bitimini izleyen on gün içinde görevine dönmeyenler, memuriyetten çekilmiş sayılıyor.

İşçilerde ise ücretsiz izin süresi bittikten sonra işe başlanılmaması halinde işverenin devamsızlık nedeniyle iş sözleşmesini fesih hakkı ortaya çıkıyor.


Genel olarak 8-16 mm arası 8x19 Seal IWRC/FC ve 6,5 mm 8x19 W IWRC yapıda üretimi yapılan asansör halatlarımızda isteğe bağlı ön gergi uygulaması da yapılmaktadır. İlave olarak müşteri istekleri doğrultusunda projeye özel dizayn edilmiş halatlar da bu ürün grubumuzda da mevcuttur.
Sizi güvenle yükseklere taşır
K - Q TSE - ISO - EN 9001
M - C TSE - ISO 10002
Ç - E TSE - ISO - EN 14001
TSE İSG - OHSAS TS 18001
TÜRK LOYDU İSTANBUL 1967
IQNet CERTIFICATE
TÜV ISO 9001
+90 (352) 207 84 00
ERCİYES ÇELİK HALAT
ech.com.tr
Boydak HOLDING



ASANSÖR PARÇALARININ GARANTİ KOŞULLARI HAKKINDA

Yusuf KAYA
Makina Mühendisi

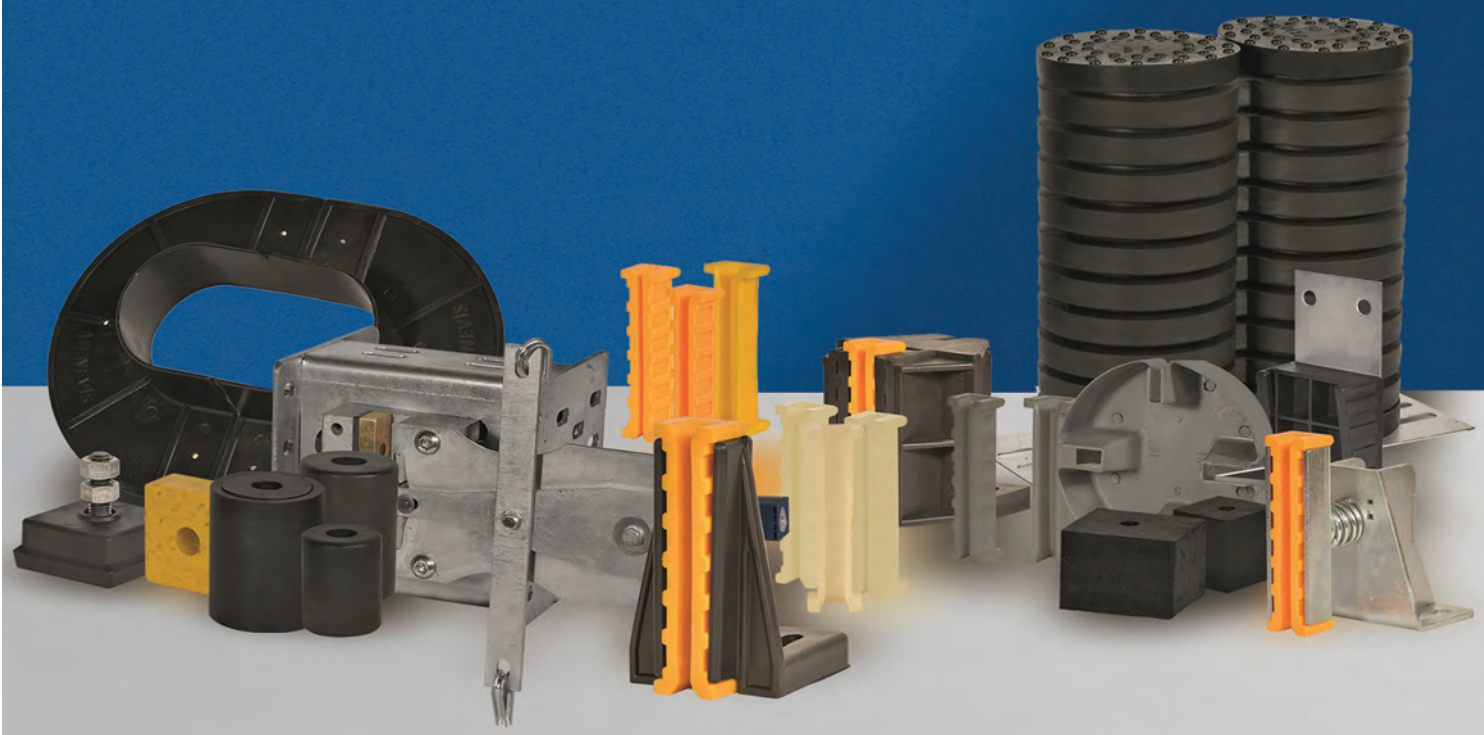
Asansör İşletme, Bakım ve Periyodik Kontrol Yönetmeliği gereği Asansör monte eden tarafından piyasaya arz edilen her yeni asansör, piyasaya arz edildiği tarih itibarıyla en az üç yıl süre ile garanti edilmelidir. Asansör monte eden veya onun yetkili servisi tarafından asansörde değiştirilecek aksam veya parça iki yıldan az olmamak üzere garanti edilir.

Yönetmelikten anlamaktayız ki; piyasaya arz edilen her yeni asansör ve bu asansörü oluşturulan parçalar en az 3 yıl süre ile garanti edilmelidir. 3 yıllık garanti süresinin başlangıç tarihi asansörün piyasaya arz edildiği tarih olan AB Uygunluk Beyan tarihi olduğuna göre ve bu tarih tescil belgesi niteliğinde resmi bir belge ile kayıt altına alındığı sabit olduğundan sadece montaj firması için değil asansörün parçalarını üreten firmaların da bu tarihi baz almaları zaruridir. Konuyu açacak olursak; örneğin montaj firması 10 adet makine ve 10 adet kumanda panosu alımını 01.01.2018 tarihinde tedarikçilerinden almış olsun. Söz konusu asansör için kullanılacak makine ve kumanda panosu deposunda 6 ay süre ile bekledikten sonra montajda

%100 YERLİ
TÜRKİYE'DE İLK

TABAN PVC

KOLAY
YAPIŞTIRMA



EN 81-20/50'ye Uyumlu Ürünler

MENEVIS
ASANSÖR MALZEMELERİ | ELEVATOR PARTS

Adres: Hacı Yusuf Mescit Mah. Fatih Demirciler Sitesi Şanslı Sk. No:4/1 Karatay / KONYA
Tel: 0 332 233 19 88 Fax: 0 332 233 19 88 E-Mail: info@menevisasansor.com
www.menevisasansor.com

kullanılsın. Montajın bitme süresi müteahhit firmanın ödeme güçlüğüne düşmesinden dolayı 1 yıl daha ertelenmiş olsun. Sonuç itibari ile de AB uygunluk Beyan tarihi 01.06.2019 olsun. Bu durumda 4 farklı taraf için 4 farklı garanti süresi başlangıç ve bitiş tarihi söz konusu olmaktadır.

1. Daire sahibine göre Asansörün tüm parçalarının garanti başlangıç tarihi 01.06.2019 olup garanti süresinin bitiş tarihi de 3 yıllık garanti süresinin eklenmesi ile ortaya çıkan 01.06.2022 tarihidir.

2. Makine üreticisine göre makinenin fabrikadan çıkış tarihi yada irsaliye tarihi baz alınmakta ve 10.10.2017 tarihinin geçerli olduğu düşünülmektedir. Çünkü makine üreticisi makineyi 10.10.2017 tarihinde A asansöre satmış ve asansör montajcısı da 01.01.2018 tarihinde A asansörden satın almıştır. Makine üreticisine göre garanti süresi 2 yıl olduğundan 10.10.2019 tarihinde garanti süresi bitecektir.

3. Kumanda panosu üreticisine göre ürettiği mamul elektronik ürün olduğundan garanti süresi 2 yıldır. Ayrıca garanti başlangıç tarihi 01.01.2018 olarak düşünülmektedir. Kumanda panosu üreticisine göre garanti süresi 01.01.2020 tarihinde dolmaktadır.

4. Asansör montaj firması tarafında ise asansörün tüm parçaları 3 yıl süre ile garanti kapsamı altındadır ve daire sahibi ile direkt muhatap olması nedeni ile garanti süresi başlangıcı da tescil belgesinde kayıt altına alınmış olan AB Uygunluk Beyan tarihi olan 01.06.2019 tarihidir. Garanti dolum süresi ise 01.06.2022 tarihidir.

Görüldüğü üzere özünde imalatçı olmayan asansör montaj firmaları garanti konusunda Asansör İşletme, Bakım ve Periyodik Kontrol Yönetmeliği gereği kaderi ile baş başa bırakılmış ve yalnızlaştırılmıştır.

Bu karmaşanın sonlanması için; piyasaya arz edilen her yeni asansör ve bu asansörü oluşturan parçaların garanti süresi başlangıç tarihi olarak tescil belgesinde kayıt altına alınmış olan AB Uygunluk Beyan tarihi olan 01.06.2019 tarihinin baz alınması bir zorunluluk haline gelmiştir. Ayrıca asansörü oluşturan herhangi bir parça farklı sektörlerde de kullanılabilir. Örneğin dijital bir ekran, hesap makinesinde kullanılabileceği gibi, asansör kumanda panosunda bir dijital ekran olarak ta kullanılabilir. Hesap makinesi özünde bir elektronik malzeme olduğundan onu oluşturan ara parçaların da garanti süresinin 2 yıl olması kabul edilebilir. Ancak aynı dijital ekran asansörde kullanıldığında asansörün garanti süresi 3 yıl olduğundan onu oluşturan parçaların da 3 yıl garanti süresi olması zorunluluktur.

Asansör İşletme ve Bakım Yönetmeliğinde bu konuya açıklık getirilmesinde fayda vardır.

ARIES 450+ MRL ®

Makine Dairesiz Asansör Sistemi





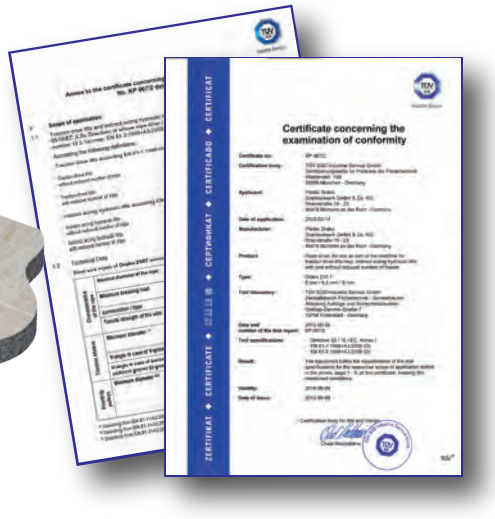
Aries 450+ Komple Asansör Sistemi, 2m/s ve 1000 kg kapasiteye kadar konutlarda, daha küçük kuyu ölçüleri gerektiren makine dairesiz yolcu asansörü uygulamaları için tasarlanmıştır.

Tasarımın üstünlüğü, küçük kasnak çapları için D/d oranı düşürülmüş özel halat ve bu halata göre geliştirilmiş şase - ağırlık karkası detaylarıdır.

Böylece özel tahrik sistemlerine (özel motorlar) ve özel askı sistemlerine (kayışlar ve özel bağlantı ekipmanları gibi) ihtiyaç duymadan, klasik bir sisteme ait tüm komponentleri kullanarak çok daha küçük kuyularda uygulamalar yapmak mümkün olmaktadır.

Bu yaklaşım sayesinde, ISO 4190-1 -A serisi ölçüleri içerisinde makine dairesiz asansör sistemleri mümkün olabilmektedir.

Farklı ihtiyaçlara cevap verebilmek için, önceden belirlenmiş yerleşim planları mevcuttur ve Aries Robust çelik konstrüksiyon ve Ametal Kabin serileri ile tam uyumludur.



- **ISO 4901-1 ölçülerinde MRL sistemi,**
- **Özel D/d oranlı halat,**
- **Özel şase ve ağırlık karkası çözümü,**
- **Klasik sistemlere ait tüm komponentleri kullanma imkanı,**
- **Standart (Hazır) kuyu planları.**

ametal® lift

Taşdelen Mahallesi, Atabey Caddesi, No:9, 34788, Çekmeköy - İstanbul / TÜRKİYE
T.: +90 216 420 24 76 • F.: +90 216 313 81 10
www.ametal.com • info@ametal.com



EN81-70:2018 YOLCU ASANSÖRLERİ İÇİN ERİŞİLEBİLİRLİK

Devrim GECEGEZER
Genemek
devrim.gecegezer@genemek.com

ÖZET
Yolcu asansörlerinin engelliler dahil tüm yolcular için rahat ve güvenli kullanım sınırlarını belirleyen EN81-70 standardı 2018 yılında güncellenmiştir. Bu çalışma, güncellemeleri ve gelişmeleri belirtmektedir.

1.GİRİŞ

EN81-70, yolcu ile asansörün etkileşimindeki güvenlik ve ergonomiyi bir standart altına almak adına oluşturulmuştur. Asansörün tasarımında dikkat edilmesi gereken boyutlar, şekiller, malzemeler, renkler, ışıklandırmalar, sesler gibi unsurları içerir. Gelişen teknoloji yeni fırsatları ortaya çıkartmakta ve erişilebilirliğin daha konforlu ve güvenli olmasına olanak tanımaktadır. İşte bu sebeple yürürlükte olan EN81-70:2007 yerini EN81-70:2018'e bırakmaktadır. Bu çalışmanın amacı bu güncellemeleri özetlemektir.

2. TEMEL DEĞİŞİKLİKLER

Bazı belli başlı temel değişiklikler şöyle tanımlanabilir:

2.1 Kontrast gereksinimleri için ayrıntılı özelliklerin eklenmesi;

2.2 İşitilebilir sinyallerdeki ses seviye artışı;

2.3 Kapı genişliğinin artışı;

2.4 Küpeşte düzeninin ve tasarımının netleştirilmesi;

2.5 Kontrol cihazları ve göstergelerinin tasarımı ve düzenlenmesi;

2.1 KONTRAST

Asansörün görerek algılanabilmesi için

ÖZBAY

ASANSÖR MARKET



ÖZBAY KALİTESİ İLE...

ÜRETİMLERİMİZ



İvedik OSB Serhat Mahallesi 1394.Sk. No:34 Yenimahalle / ANKARA
Tel.: (0312) 394 45 12 Fax: (0312) 394 45 13 E-mail: info@ozbayasansormarket.com - ozbayasansormarket@gmail.com
www.ozbayasansormarket.com

ışığın zıtlığı , renk tonları ve yansıma özellikleri dikkate alınmalıdır. Standardın 5.1.2 maddesindeki 2 numaralı tabloda minimum ışık yansıtma oranları belirlenmiştir.

2.2 İŞİTİLEBİLİR SESLER

Standardın önceki sürümlerine 35-65dB(A) olarak belirtilmiş işitsel uyarı seviyeleri, özellikle gürültü seviyesinin yüksek olduğu yerler için 80dB(A) seviyesine dek ayarlanabilmelidir.

2.3 KAPI GENİŞLİĞİ

Net kapı açıklığı tip 1 kabinler için en az 800 mm, tip 2,3,4 için 900 mm ve tip 5 kabinler için 1100 mm olmalıdır. Mevcut binalar için ise tip 2 kabin net açıklığı en az 800mm olabilir. Kapı bekleme süresi, şartlara uyacak şekilde en az 2 s ve 20 s arasında ayarlanabilir olmalıdır.

Hareket kabiliyeti sınırlı olan kişiler için en az 6 s'lik bir bekleme süresi gereklidir. Kapı bekleme süresini azaltmak için bir kapı kapatma düğmesi sağlanabilir.

2.4 KÜPEŞTE

Küpeşte, kabin kumanda panelinin olduğu duvar tarafına aşağıdaki şekilde monte edilmelidir;

a. Kabin kumanda panelinin engellenmesini önlemek için bu paneli engelleyen yerlerde küpeşte kesilmelidir.

b. Küpeşte, ancak 400 mm'lik bir uzunluğun altına kesilmek zorunda ise tek parça olabilir.

c. Küpeşte kavrama kısmı 30 mm ile 45 mm arasında en az 10 mm yarıçapa sahip enine kesit boyutlarına sahip olmalıdır.

d. Duvar ile tutamağın kavrama kısmı arasındaki mesafe en az 35 mm olmalıdır.

e. Küpeştenin kavrama kısmının üst kenarının yüksekliği, bitmiş zemin seviyesinden 900 mm ± 25 mm olmalıdır.

f. Küpeşte bitim uçları kapalı olmalıdır. Çıkıntılı uçlarla çarpışma riski olduğunda, örn. küpeştenin kabin kumanda panelinin önünde bittiği yerde, bitiş duvara dönük olmalıdır.

g. 1, 2 ve 3 no'lu kabin tiplerinde, küpeşte araç giriş genişliğini kısıtlayacaksa, karşı taraftaki duvara monte edilebilir. 4 ve 5 no'lu kabin tipleri için, karşı taraftaki duvara veya arka duvara ikinci bir tutamak yerleştirilmelidir.

2.5 KONTROL CİHAZLARI VE GÖSTERGELER

a. Hedef kontrol sistemleri, sistemin nasıl kullanıldığı açıkça belirtiliyorsa kullanılabilir. Zira hedef kontrol sistemlerinin karmaşıklığı bazı kullanıcıların erişiminin kısıtlanmasına sebep olur. Özellikle görme engellilerin bu sistemi kullanmasındaki zorluğu gidermek amacıyla işitsel destek ve belirli bir zaman dilimi içerisinde duyulan bilgilere tepkinin algılanması gerekir.

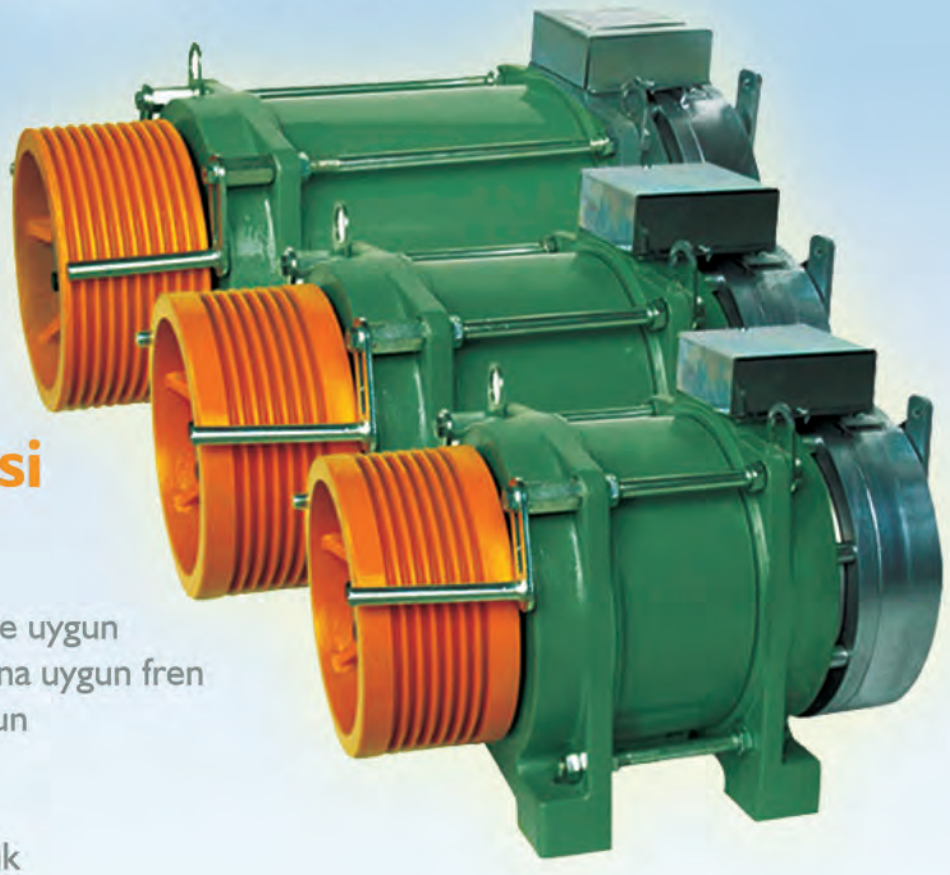
b. Kat veya kabin kumanda panellerindeki butonların yüz plakasının çevresinden ayırt edilebilmesi için önlem alınmalıdır.

c. Kumanda panellerindeki butonların aktif basma alanındaki şekillerin en az 0.80mm yüksekliğe sahip olması, mümkünse 1.00mm olması önerilmektedir.

d. En düşük buton merkezi ile taban arasındaki mesafe en az 850mm olmalıdır. Kapı kapatma düğmesi ve ek kontrol cihazlar farklı yüksekliklerde bulunabilir.

e. Tek asansör uygulamaları için

ÖZBAY
ASANSÖR MARKET



Dişlisiz Asansör Makinesi (Gearless)

- 95 / 16 / EC Asansör direktifine uygun
- EN-81+A3 Asansör standardına uygun fren
- Makine dairesiz kullanıma uygun
- Sessiz çalışma
- Konforlu seyahat
- Verimli çalışma sayesinde düşük enerji tüketimi



TÜRKİYE'NİN EN SESSİZ MOTORU...

JUPA

ANKARA BÖLGE DİSTRİBÜTÖRÜ

İvedik OSB Serhat Mahallesi 1394.Sk. No:34 Yenimahalle / ANKARA
Tel.: (0312) 394 45 12 Fax: (0312) 394 45 13 E-mail: info@ozbayasansormarket.com - ozbayasansormarket@gmail.com
www.ozbayasansormarket.com

durak çağrı butonları kapı kasasına monte edilebilir. Bu butonlar en yakın duvardan en az 500mm mesafede olmalıdır. 700mm tercih edilir.

f. İki asansör veya fazlası var ise, çağrı butonları asansörler arasında olmalıdır.

g. Çağrı butonlarında kullanılacak semboller ISO 4190-5: 2006, Tablo C.1, No. 6'ya uygun olmalıdır. Ek butonlar 5.4.2.3.2'ye göre işaretlenmelidir.

h. Ekstra büyük çağrı butonları kullanılacaksa Ek B kriterlerine uygun olmalıdır.

i. Engelliler için yardım butonu var ise (örneğin kapı kapatma süresi artırıcı, büyük asansör çağırıcı butonlar gibi) 5.4.3.1.2 ye uygun olmalıdır.

j. Eğer tuş takımı kullanılıyorsa, alarm ve kapı kontrol butonları, 5.4.3.1.1 e uygun ve tuş takımının altında olmalıdır.

k. Kabin genişliği 1600mm'yi geçiyorsa, her iki duvarda da kabin kumanda paneli olmalıdır.Komşu duvarlarda kapıya sahip asansörlerde kabin kumanda paneli, kapı olmayan her panelde olmalıdır.

l. Işıklandırılmış gösterge okları, yerden 1800 mm ile 2 500 mm arasında konumlandırılmalıdır. Bu ışıklandırılmış gösterge okları yatayda en az 140°, dikeyde ise en az 70° derecelik bir görüş açısına sahip olmalıdır.Bu ışıklandırılmış gösterge okların yüksekliği en az 40 mm olmalıdır.Tekil asansörlerde kabin içinden görünebilen bir işaretçi 1600-2000mm arasına yerleştirilebilir.

m. EN81-28 Acil durum arama başlatma cihazları için sarı ve yeşil renkte aydınlatılmış ve ISO4190-5:2006 Tablo C.1 No:1 ve 8 de belirtilen piktogramlar, iletişimin durumunu belirtmek amacıyla kullanılmalıdır.

n. Alarm sistemleri ve kat anons sistemleri için duyma engellilere yardım amacı ile endüksiyon bobini sağlanmalı ve alarm sisteminin mikrofonuna yakın bir yere ISO4190-5:2006 Tablo C.1 No:9 da belirtilen piktogram yerleştirilmelidir.

o. Hedef kontrol sistemleri kullanılacak ise EN81-70:2018 5.4.3.1.1 e uygun olmalıdır. Bu sistem dokunmatik paneller ile kullanılacak ise Ek C'ye uygun olmalıdır.

p. Butonların basma plakası üzerinde braille bulunmamalıdır. ISO17049:2013 4.3.2

KAYNAKLAR

[1] EN81-70:2018 Safety rules for the construction and installation of lifts – Particular applications for passenger and goods passenger lift - Part 70: Accessibility to lifts for persons including persons with disability

[2] EN81-20:2014 Asansörler - Yapım ve montaj için güvenlik kuralları - İnsan ve yük taşıma amaçlı asansörler - Bölüm 20: İnsan ve yük asansörleri

[3] ISO17049:2013 Accessible design — Application of braille on signage, equipment and appliances

[4] IEN81-28:2018 Safety rules for the construction and installation of lifts - Lifts for the transport of persons and goods - Part 28: Remote alarm on passenger and goods passenger lifts



ÖZBAY
ASANSÖR MARKET

AYGÜN RAY
Asansör Kılavuz Rayları

ANKARA BÖLGE DİSTRİBÜTÖRÜ

İvedik OSB Serhat Mahallesi 1394.Sk. No:34 Yenimahalle / ANKARA
Tel.: (0312) 394 45 12 Fax: (0312) 394 45 13 E-mail: info@ozbayasansormarket.com - ozbayasansormarket@gmail.com
www.ozbayasansormarket.com

SİZİ, SEKTÖRÜNÜZÜN EN KIYMETLİSİ YAPALIM

Plastik ve alüminyum sektörünün nabzını tutan dergilerimizde yer alarak markanızı ön plana çıkarın, FARKINIZ OLSUN!..



MİMART YAYINCILIK
Orhangazi Cad. Tınaz Tepe Sok.
Park Apt. No:9 D:1 Maltepe/İSTANBUL
T. +90 216 399 46 28 • F. +90 216 457 73 68
info@winartproje.com • www.winartproje.com
info@aluart.com.tr • www.aluart.com.tr

WinART® PROJE
KAPI-PENCERE-ÇATI-CEPHE MİMARİ PROJE DERGİSİ
www.winartproje.com

ALU&Art®
ALÜMİNYUM CEPHE YAPI MİMARİ PROJE DERGİSİ
www.aluart.com.tr

LIFTVISION

Journal of Sectoral Technical Elevator and Escalator

www.liftvision.net



WE ARE CARRYING BRANDS TO THE WORLD...COME WITH US...


TS EN 81- 20
Standartı
Yazı Dizisi
4. Bölüm
Hazırlayan
İlhan YILDIRIM
Mak. Müh.
Presenter


ÖNEMLİ
Sunum İçeriği Hakkında
Sunum TS EN 81-20 standartının tümünü içermemektedir.
Detaylar için standartın bütününü mutlaka inceleyiniz.
TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
2


5.5 Askı tertibatı ve dengeleme tertibatı ve ilgili koruma tertibatı
5.5.1 Askı tertibatı
Halat Özellikleri
Askı Tertibatı
(Halatlar özellikleri)
Halatların beyan çapları en az 8 mm olmalıdır
Tellerin çekme dayanımı ve diğer karakteristikler EN 12385- 5'e uygun olmalıdır.
Halatların veya zincirlerin sayısı en az iki olmalıdır.
Halat veya zincirler birbirinden bağımsız olmalıdır.
Detaylar için
EN 12385- 5 standartını inceleyiniz.
TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
3


5.5 Askı tertibatı ve dengeleme tertibatı ve ilgili koruma tertibatı
5.5.2 Kasnak, makara, tambur ve halat çapı oranları, halat/zincir bağlantı uçları
5.5.2.1 Kasnakların, makaraların veya tamburların bölüm (halat ortasından ortasına ölçülen) çapı ile askı tertibatı halatlarının beyan çapı arasındaki oran, askı tertibatı halat ipliklerinin sayısından bağımsız olarak en az 40 olmalıdır.
Kasnak – Halat ilişkisi
Sistemde kullanılan en küçük kasnak çapı halat çapının en az 40 katı olmalıdır.
Halat çapı (mm) | Kasnak çapı (mm)
8 mm | 320 mm
10 mm | 400 mm
11 mm | 440 mm
12 mm | 480 mm
TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
4


5.5 Askı tertibatı ve dengeleme tertibatı ve ilgili koruma tertibatı
5.5.2 Kasnak, makara, tambur ve halat çapı oranları, halat/zincir bağlantı uçları
Dişlisiz makinelerde (makine dairesiz sistem) özel sertifikalı ince halat kullanımı
Kasnak – Halat ilişkisi
(Dişlisiz makinelerde ince halat kullanımı)
Özel halat kullanım durumunda dikkat edilecekler
İlgili asansör standartlarına uygunluğu mutlaka belirtilmiş olmalıdır
Kullanılabilecek minumum kasnak çapı değerleri dikkate alınmalıdır.
Özel sertifikalı halat kullanımında halat sertifikası ve raporu detaylı incelenmelidir.
TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
5

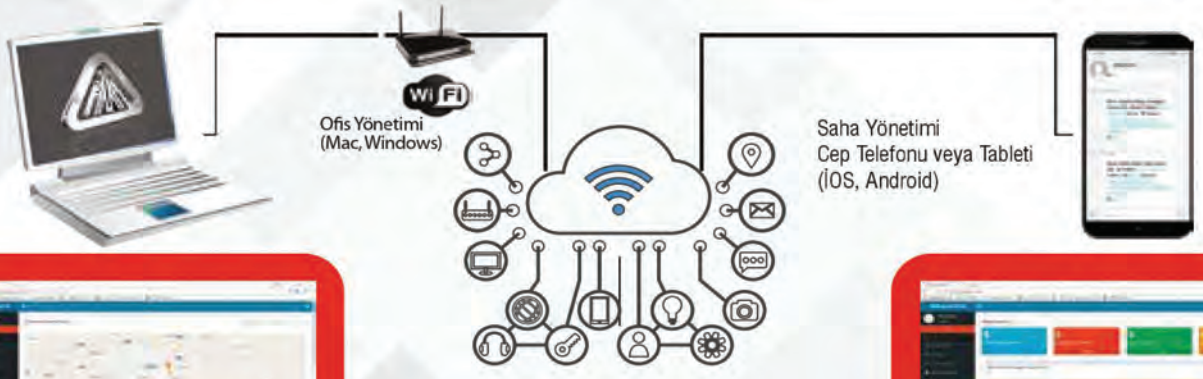

5.5 Askı tertibatı ve dengeleme tertibatı ve ilgili koruma tertibatı
5.5.2 Kasnak, makara, tambur ve halat çapı oranları, halat/zincir bağlantı uçları
Dişlisiz makinelerde (makine dairesiz sistem) özel sertifikalı ince halat kullanımı
Kasnak – Halat ilişkisi
(Dişlisiz makinelerde ince halat kullanımı)
Gustav Wolf Drahtseilwerk GmbH
Sundernstr. 40
33332 Gütersloh - Germany
Rope drive, for use as part of the machine for traction drive lifts resp. indirect acting hydraulic lifts with and without reduced number of travels
PAWO 819W and PAWO F7S
Nominal diameter dNom = 6.0 mm – 10.0 mm
2014/33/EU
EN 81-20:2014
EN 81-50:2014
Sertifikada ilgili asansör standartları mutlaka belirtilmiş olmalıdır
TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
6


5.5 Askı tertibatı ve dengeleme tertibatı ve ilgili koruma tertibatı
5.5.2 Kasnak, makara, tambur ve halat çapı oranları, halat/zincir bağlantı uçları
Dişlisiz makinelerde (makine dairesiz sistem) özel sertifikalı ince halat kullanımı
Kasnak – Halat ilişkisi
(Dişlisiz makinelerde ince halat kullanımı)
Steel wire ropes of Drako 250T series
Örnek : DRAKO HALAT
Tahrik Kasnağı
Diğer Kasnaklar
≥ 120 mm
≥ 120 mm
≥ 160 mm
Özel sertifikalı halat kullanımında kasnak çapı halat çapının 40 katı olma zorunluluğu yoktur
TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
7


5.5 Askı tertibatı ve dengeleme tertibatı ve ilgili koruma tertibatı
5.5.2 Kasnak, makara, tambur ve halat çapı oranları, halat/zincir bağlantı uçları
Dişlisiz makinelerde (makine dairesiz sistem) özel sertifikalı ince halat kullanımı
Kasnak – Halat ilişkisi
(Dişlisiz makinelerde ince halat kullanımı)
Steel wire ropes of type SWR 213W
Örnek : KÖŞKERLER HALAT
Rope type | SWR 213W
Nominal diameter of the rope dNom | 6.5 mm
Minimum breaking load Fmin | 32,04kN
Construction / type | 8x19W + IWRC
Tensile strength of the wire Rm | 1570 N/mm² 1770 N/mm²
Minimum diameter Dmin | ≥ 210 mm
D/dNom | ≥ 32,3
V-angle in case of V-groove | γ ≥ 35°
U-angle in case of semi-circular undercut groove (U-groove) | <105°
Minimum diameter Dmin | ≥ 210 mm
D1 /dNom | ≥ 32,3
≥ 210 mm
Özel sertifikalı halat kullanımında kasnak çapı halat çapının 40 katı olma zorunluluğu yoktur
TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
8

ANKA
ÇİFT YÖNLÜ HABERLEŞME ANONS VE TAKİP SİSTEMİ

TSE EN 81-20/28/70




Arıza Takip Navigasyon Ekranı


Asansör Durumu İzleme Ekranı


Raporlama Ekranı


Asansör Bakım Ekranı




Firma Ekranı


Arıza Bakım ve Servis Personeli Ekranı


Bina Yönetici Ekranı


Arıza Oranları Takip Ekranı

KDV
DAHİL
590 TL

1) ASANSÖR TAKİP
2) UZAKTAN KONTROL
3) ARIZA VE BAKIM YAZILIMLARI

HEDİYE











Tüm Asansör Kumanda Panolarına Uyumlu | **Muhasebe, Maliyet, Raporlama ve Grafiksel Analiz** | **Harita Üzerinde Arıza ve Personelin Konum Takibi** | **Çağrı Merkezi ve Teknik Destek Hattı** | **IoT Uyumlu**

AKKA ASANSÖR OTOMASYON İNŞ. SAN. TİC. LTD. ŞTİ.
Merkez: Teknoloji Geliştirme Bölgesi İnkübatör Merkezi-1 NO :69 Melikgazi/Kayseri Tel : 0352 224 52 51
Fabrika: Kayabaşı Mah.Küçük San.Sit 85.Sok No:44 Kocasinan/Kayseri Tel : 0352 224 60 52
info@akkaasansor.com www.akkaasansor.com

Kasnak – Halat ilişkisi
(Dişlisiz makinelerde ince halat kullanımı)

TS EN 81-50

Çizelge 2 – Tahrik kasnaklarının $N_{eşdeğer\ (f)}$ eşdeğer sayısının değerlendirilmesi

V- kanallar	V-kanal açısı (γ)	35°	36°	38°	40°	42°	45°	50°
	$N_{eşdeğer\ (f)}$	18,5	16	12	10	8	6,5	5
U- alttan kesik kanallar	U- açısı (β)	75°	80°	85°	90°	95°	100°	105°
	$N_{eşdeğer\ (f)}$	2,5	3,0	3,8	5,0	6,7	10,0	15,2

Alttan kesik olmayan U – kanallar için: $N_{eşdeğer\ (f)} = 1$.

Örnek : Drako 250T

Ara değerler interpolasyon yöntemiyle bulunur

$N_{equiv\ (f)}$	V-groove with groove angles γ of								
	35°	36°	38°	40°	42°	45°	50°	55°	60°
	18.5	16	12	10	8	6.5	5	3.7	3
	Semi-circular groove with undercut and undercut angles β of								
			75°	80°	85°	90°	95°	100°	105°
			2.5	3	3.8	5	6.7	10	15.2

Makine kasnak açıları ile halatın kullanılabileceği kasnak açı değerleri karşılaştırılmalıdır. Kasnak açıları , halat tablosunda yer almazsa halat kullanılmamalıdır

Kasnak – Halat ilişkisi
(Dişlisiz makinelerde ince halat kullanımı)

TS EN 81-50

Çizelge 2 – Tahrik kasnaklarının $N_{eşdeğer\ (f)}$ eşdeğer sayısının değerlendirilmesi

V- kanallar	V-kanal açısı (γ)	35°	36°	38°	40°	42°	45°	50°
	$N_{eşdeğer\ (f)}$	18,5	16	12	10	8	6,5	5
U- alttan kesik kanallar	U- açısı (β)	75°	80°	85°	90°	95°	100°	105°
	$N_{eşdeğer\ (f)}$	2,5	3,0	3,8	5,0	6,7	10,0	15,2

Alttan kesik olmayan U – kanallar için: $N_{eşdeğer\ (f)} = 1$.

Örnek : Gustav WOLF Pawo F7S

Ara değerler interpolasyon yöntemiyle bulunur

$N_{equiv\ (f)}$	V-groove with groove angles γ of								
	35°	36°	38°	40°	42°	45°	50°	55°	60°
	18.5	16	12	10	8	6.5	5	3.7	3
	Semi-circular groove with undercut and undercut angles β of								
	0°	70°	75°	80°	85°	90°	95°	100°	105°
	1	2.3	2.5	3	3.8	5	6.7	10	15.2

Makine kasnak açıları ile halatın kullanılabileceği kasnak açı değerleri karşılaştırılmalıdır. Kasnak açıları , halat tablosunda yer almazsa halat kullanılmamalıdır

5.5 Askı tertibatı ve dengeleme tertibatı ve ilgili koruma tertibatı

5.5.2 Kasnak, makara, tambur ve halat çapı oranları, halat/zincir bağlantı uçları

5.5.2.2 Askı tertibatı güvenlik katsayısı aşağıdaki değerlerden az olmamalıdır:

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
11

Askı tertibatı
(Güvenlik katsayısı)

Askı tertibatı güvenlik katsayısı aşağıdaki değerlerden az olmamalıdır:

a) 12 – Üç veya daha fazla halatlı sürtünmeli tahrik düzeninde,

b) 16 – İki halatlı sürtünmeli tahrik düzeninde,

c) 12 – Halatlı hidrolik asansörlerde ve tambur tahrik düzeninde.

d) 10 – Zincirli düzende.

Buna ilave olarak, halatlı tahrikli asansörlerin askı tertibatı güvenlik faktörü, EN 81-50:2014, Madde 5.12'ye göre hesaplanan değerden daha az olmamalıdır.

5.5 Askı tertibatı ve dengeleme tertibatı ve ilgili koruma tertibatı

5.5.2 Kasnak, makara, tambur ve halat çapı oranları, halat/zincir bağlantı uçları

5.5.2.3 Madde 5.5.2.3.1'e göre halat ve halat tespit noktaları arasındaki bağlantı, asgari halat kopma yükünün en az % 80'ine dayanabilmelidir.

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
12

Askı tertibatı
(Halat Bağlantı Uçları Kopma Yükü)

Halat ve halat tespit noktaları arasındaki bağlantı, asgari halat kopma yükünün **en az % 80'ine** dayanabilmeli.



5.5 Askı tertibatı ve dengeleme tertibatı ve ilgili koruma tertibatı

5.5.2 Kasnak, makara, tambur ve halat çapı oranları, halat/zincir bağlantı uçları

5.5.2.3.1 Halat uçları; kabine, karşı ağırlığa veya dengeleme ağırlığına ve/veya soket tipi (geçmeli) kendinden sıkı geçmeli vasıtalarla donam halatlarının ölü parçalarının askı noktalarına (örneğin, EN 13411-6 veya EN 13411-7 göre), güvenli halka gözlerine (örneğin, EN 13411-3 göre) ve/veya dövme bağlantı tespit uçlarına (örneğin EN 13411-8 göre) sabitlenmelidir.

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
13

Askı tertibatı
(Halat Bağlantı Tipleri)

Halat Uçları bağlantı tipleri

- Soket tipi (geçmeli) kendinden sıkı geçmeli (örneğin, EN 13411-6 veya EN 13411-7 göre)
- Güvenli halka gözlerine (örneğin, EN 13411-3 göre)
- Dövme bağlantı tespit (örneğin EN 13411-8 göre)

Not : Halat bağlantı uçları, halatın asgari kopma yükünün en az % 80' ine dayanabilmelidir

Detaylar için EN 13411/3-6-7-8 standartlarını inceleyiniz.

5.5 Askı tertibatı ve dengeleme tertibatı ve ilgili koruma tertibatı

5.5.2 Kasnak, makara, tambur ve halat çapı oranları, halat/zincir bağlantı uçları

Askı tertibatı (Halat Bağlantı Tipleri)

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
14

Askı tertibatı
(Halat Bağlantı Tipleri)

Soket tipi (geçmeli) kendinden sıkı geçmeli



Güvenli halka (radansa)
En az 3 adet klemens



5.5 Askı tertibatı ve dengeleme tertibatı ve ilgili koruma tertibatı

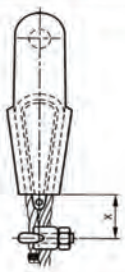
5.5.2 Kasnak, makara, tambur ve halat çapı oranları, halat/zincir bağlantı uçları

Halat Bağlantı Klemens Mesafesi

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
15

Askı tertibatı
(Halat Bağlantı Uçları – Klemens mesafesi)

Soket tipi (geçmeli) kendinden sıkı geçmeli



Not – Soket gövdesinin en yakın parçasından klemens mesafesi (X) , halatın deformasyona uğramasını önlemek için veya kamanın soket gövdesinden çıkmasını önlemek için kamanın boydan boya uzunluğunun % 40'ından daha fazla olmamalıdır.

Örnek :
Kama boyu 100 mm ise
X mesafesi en fazla 40 mm

Detaylar için EN 13411-7 standartını inceleyiniz.

5.5 Askı tertibatı ve dengeleme tertibatı ve ilgili koruma tertibatı

5.5.3 Halat tahriki

Halat tahriki, aşağıdaki üç şartı karşılayacak şekilde olmalıdır:

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
16

Halat Tahriki

Halat tahriki, aşağıdaki üç şartı karşılayacak şekilde olmalıdır:
a) Kabin, beyan yükünün %125'i ile yüklü olduğunda durak seviyesinde kaymadan tutulmalıdır.

b) Tamponların tasarımında dikkate alınan hız değerinden daha düşük veya eşit olan bir hıza düşürmek için boş veya beyan yükü ile yüklü iken kabinin acil frenlenmesi sağlanmalıdır.

c) Aşağıdakilerden birisi nedeniyle kabin veya karşı ağırlıktan birisi durdurulmuşsa, boş kabin veya karşı ağırlığın tehlikeli bir konuma ulaşması mümkün olmamalıdır:
1) Halatlar, tahrik kasnağı üzerinde kaymışsa veya
2) Madde 5.11.2'ye uygun elektrikli güvenlik tertibatı yardımıyla makina durdurulmuşsa.

Not : Tasarımda dikkate alınması gereken örnekler, EN 81-50:2014, Madde 5.11'de verilmektedir.

KİPSAN
ASANSÖR

www.kipsanasansor.com.tr



Adres: Mimarsinan OSB. 13. Cadde No: 11 KAYSERİ
Tel: +90 352 322 20 65 **Fax:** +90 352 231 50 36
kipsanasansor@hotmail.com.tr

ASRAY
Ana Bayii ve Yetkili Satıcısı

5.5 Askı tertibatı ve dengeleme tertibatı ve ilgili koruma tertibatı

5.5.4 Pozitif tahrikli asansörlerde halatların sarılması

Pozitif tahrikli (tamburlu) asansörlerde halatların sarılması

Pozitif tahrikli (tamburlu) asansörlerde halatlar

Pozitif tahrikli asansörlerde halatların sarılması

- Tambur, kullanılan halatlara uygun helezon şeklinde olan yivlere ve kanallara sahip olmalıdır.
- Kabin tam olarak sıkışmış (kapanmış) tampon üzerine oturduğunda, tambur kanalarında en az bir
- buçuk sarım halat kalmış olmalıdır.
- Tamburun üzerine sarılmış sadece bir kat halat bulunmalıdır.
- Kanallara göre halatların sapma açısı, 4° 'yi aşmamalıdır.

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
17

5.5 Askı tertibatı ve dengeleme tertibatı ve ilgili koruma tertibatı

5.5.5 Yükün, halatlar veya zincirler arasında dağılımı

5.5.5.1 Askı halatları veya zincirlerindeki gerilmelerin dengelenmesi için, bunların uçlarından en az birinde bir kendiliğinden çalışan (otomatik) bir tertibat bulunmalıdır.

Yükün, halatlar veya zincirler arasında dağılımı

Halat dengelemesi için;

Kabin veya ağırlık tarafının en az birinde yaylı tip halat şişesi kullanılmalıdır.



TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
18

5.5 Askı tertibatı ve dengeleme tertibatı ve ilgili koruma tertibatı

5.5.5 Yükün, halatlar veya zincirler arasında dağılımı

5.5.5.3 Normal olmayan uzama, gevşeyen halat veya gevşeyen zincir durumundan koruma için aşağıdaki şartlar sağlanmış olmalıdır:

a) Kabinin askı tertibatı için iki halat veya iki zincir kullanılması durumunda, bir halat veya zincirin biri diğerine göre normal olmayan uzarsa, Madde 5.11.2'ye uygun bir elektrikli güvenlik tertibatı asansörün durmasını sağlamalıdır.

Elektrikli asansörlerde halat gevşeme kontağı (2 halat/zincir olması durumunda)

Kabinin askı tertibatı için **iki halat** veya **iki zincir** varsa , farklı uzamada uygun bir elektrik güvenlik tertibatı asansörü durdurmalıdır.



Halat gevşeme kontağı

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
19

5.5 Askı tertibatı ve dengeleme tertibatı ve ilgili koruma tertibatı

5.5.5 Yükün, halatlar veya zincirler arasında dağılımı

5.5.5.3 Normal olmayan uzama, gevşeyen halat veya gevşeyen zincir durumundan koruma için aşağıdaki şartlar sağlanmış olmalıdır:
b) Pozitif tahrikli asansörler ve hidrolik asansörlerde, gevşemiş halat (veya zincir) riski varsa, Madde 5.11.2'ye uygun elektrikli güvenlik tertibatı, gevşeme meydana geldiğinde makinayı durdurmalıdır.

Durdurma sonrası normal çalışma, önlenmiş olmalıdır.

Pozitif tahrikli (tamburlu) ve hidrolik asansörlerde halat gevşeme kontağı

Pozitif tahrikli (tamburlu) ve hidrolik asansörlerde, gevşemiş halat (veya zincir) riski varsa, uygun bir elektrikli güvenlik tertibatı, gevşeme meydana geldiğinde makinayı durdurmalı.



Durdurma sonrası normal çalışma, önlenmiş olmalıdır.



Dikkat edilirse halat sayısı belirtilmemiş. Dolayısıyla tüm tamburlu ve hidrolik asansörleri kapsamaktadır

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
20

5.5 Askı tertibatı ve dengeleme tertibatı ve ilgili koruma tertibatı

5.5.6 Dengeleme tertibatları

Dengeleme tertibat tipleri

Dengeleme Tertibat Tipleri (halat – zincir)

Dengeleme, aşağıdaki şartlara uygun olarak sağlanmalıdır

a)3,0 m/s'yi aşmayan beyan hızlarında, zincirler, halatlar veya kayışlar gibi vasıtalar kullanılabilir,

b) 3,0 m/s'yi aşan beyan hızlarında, dengeleme halatları sağlanmalıdır,

c) 3.5 m/s'yi aşan beyan hızlarında, burada ilave olarak gergi tertibatı bulunmalıdır
Gergi tertibatının çalışması, Madde 5.11.2'ye uygun elektrikli bir güvenlik tertibatı vasıtasıyla asansör makinasının durmasını sağlamalıdır.

d) 1,75 m/s'yi aşan beyan hızlarda, germesiz dengeleme tertibatları, döngü yakınında kılavuzlanmış olmalıdır.

Dengeleme tertibatının amacı özellikle yüksek katlarda halat yükünü dengelemektir.

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
21

5.5 Askı tertibatı ve dengeleme tertibatı ve ilgili koruma tertibatı

5.5.6 Dengeleme tertibatları

Dengeleme tertibatları (Dengelemede halat kullanma şartları)

5.5.6.2 Dengeleme halatlarının her kullanılmasında aşağıdakiler uygulanmalıdır:

a)Dengeleme halatları, EN 12385-5'te belirtildiği gibi olmalıdır,

b) Gergi makaraları kullanılmalıdır,

c) Gergi makarası bölüm çapının dengeleme halatlarının beyan çapına oranı, en az 30 olmalıdır,

d) Gergi makaraları, Madde 5.5.7'ye göre korumaya sahip olmalıdır,

e) Gerilme, ağırlık ile sağlanmalıdır,

f) Gerilme, Madde 5.11.2'ye uygun elektrikli bir güvenlik tertibatı tarafından kontrol edilmelidir.

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
22

5.5 Askı tertibatı ve dengeleme tertibatı ve ilgili koruma tertibatı

5.5.7 Kasnaklar, makaralar ve zincir dişliler için tedbirler

Kasnak kullanılmasında alınması gereken tedbirler

Kasnaklar, makaralar ve zincir dişliler için tedbirler

Aşağıdakilerden kaçınmak için kasnaklar, makaralar ve zincir dişlileri, hız regülatörü, gergi ağırlığı makaraları için Çizelge 10'a göre tedbirler alınmalıdır:

a)Şahısların yaralanmasından,

b) Gevşek olması durumunda halatların veya zincirlerin, makaralardan/dişlilerden çıkmasından,

c) Halatlar/zincirler ve makaralar/dişliler arasına cisimlerin girmesinden.

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
23

5.5 Askı tertibatı ve dengeleme tertibatı ve ilgili koruma tertibatı

5.5.7 Kasnaklar, makaralar ve zincir dişliler için tedbirler

a)Şahısların yaralanmasından,

b) Gevşek olması durumunda halatların veya zincirlerin, makaralardan/dişlilerden çıkmasından,

c) Halatlar/zincirler ve makaralar/dişliler arasına cisimlerin girmesinden.

Kasnaklar, makaralar ve zincir dişliler için tedbirler (Çizelge 10)

Çizelge 10 — Kasnaklar, makaralar ve zincir dişlileri için tedbirler

Kasnakların, makaraların ve zincir dişlilerin bulunduğu konum			Madde 5.5.7.1'e göre risk		
			a	b	c
Kabinde	Üstünde		x	x	x
	Zemin altında			x	x
Karşı ağırlık/dengeleme ağırlığı altında				x	x
Mihenk ve makara düzeneğinde			x a)	x	x b)
Kuyuda	Kuyu üst boşluğu	Kabinin üstü	x	x	
		Kabinin yanı	x	x	
	Kuyu boşluğu ile üst boşluğu arasında			x	x b)
	Kuyu boşluğu		x	x	x
Hidrolik kaldırma tertibatı	Yükseliş doğrultusunda (uzayan)		x c)	x	
	Aşağı doğru hareketi			x	x b)
	Mekanik senkronizasyon tertibatları ile		x	x	x

a) Sıkışmaya karşı korunmalıdır.
b) Halatlar/zincirler, lehine kavrağına veya makarasına değilene yatay gelmeyecek veya azami 90° 'ye kadar yatay artış herhangi bir açıda ise gerekmez.
c) Kanuna, halatlar/zincirlerin kasnaklara, makaralara veya dişlilere girdiği veya çıktığı alanlara kazara erişimi engelleyecek şekilde yerleştirilmiş bir koruma siperi (bkz. Şekil 19).

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
24

EROKA

MÜHENDİSLİK

Kalite Ulaşılmaz Değildir...



İvedikköy Mah. 1495 Cad. No:17/7-27 Arıkanlar Plaza Ostim - Yenimahalle/Ankara
Tel: +90 312 395 1611 E-mail: info@eroka.com.tr **www.eroka.com.tr**

5.5 Askı tertibatı ve dengeleme tertibatı ve ilgili koruma tertibatı

5.5.7 Kasnaklar, makaralar ve zincir dişliler için tedbirler

Şekil 18 : Sıkışma tampon siperi örneği

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
25

Şekil 18 : Sıkışma tampon siperi örneği

A Kasnak

B Halat, kayış

C Sıkışma tampon siperi



Koruma, halatların/zincirlerin kasnaklara, makaralara veya dişlilere girdiği veya çıktığı alanlara kazara erişimi asgari olarak engelleyecek şekilde bir sıkışma tampon siperi olmalıdır (bk. Şekil 18).

5.5 Askı tertibatı ve dengeleme tertibatı ve ilgili koruma tertibatı

5.5.7 Kasnaklar, makaralar ve zincir dişliler için tedbirler

Şekil 19 : Halat emniyet tutucularının yerleştirme örnekleri

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
26

Şekil 19 : Halat emniyet tutucularının yerleştirme örnekleri



Kasnakların kanallarından halatların çıkmasını engelleyen tertibat; halatların kasnağa girdiği ve çıktığı yerin yanında bir emniyet tutucusuna ve makaranın yatay ekseni altında 60°den daha büyük sarım açısıyla yerleştirilmişse ve toplam sarım açısı 120° den daha büyükse en az bir ara tutucuya sahip olmalıdır (bk. Şekil19).

5.6 Serbest düşmeye, aşırı hıza, kontrolsüz kabin hareketine ve kabinin sürünerek kaymasına karşı tedbirler

5.6.1 Genel hükümler

Serbest düşmeye, aşırı hıza, kontrolsüz kabin hareketine ve kabinin sürünerek kaymasına karşı tedbirler

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
27

Serbest düşmeye, aşırı hıza, kontrolsüz kabin hareketine ve kabinin sürünerek kayma karşı tedbirler

Amaç

a) Serbest düşmeyi engelleme

b) Aşağı doğru ya da halatlı tahrikli asansör durumunda yukarı ve aşağı yönde aşırı hızlanmayı engelleme

c) Kapılar açık kontrolsüz hareket etmeyi engelleme,

d) Hidrolik asansörler durumunda bir durak seviyesinden sürünerek kaymayı engelleme.

5.6 Serbest düşmeye, aşırı hıza, kontrolsüz kabin hareketine ve kabinin sürünerek kaymasına karşı tedbirler

5.6.1 Genel hükümler

5.6.1.2 Halatlı ve pozitif vasıtalarla tahrikli asansörler için koruma tertibatları, Çizelge 11'e göre sağlanmalıdır.

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
28

Çizelge 11 : Halatlı ve pozitif vasıtalarla tahrikli asansörlerde koruma tertibatları

Tehlikeli durumlar	Koruma tertibatları	Devreye girme tertibatları
Kabinin aşağı yönde serbest düşmesi ve aşırı hızlanması	Güvenlik tertibatı (Madde 5.6.2.1)	Hız regülatörü (Madde 5.6.2.2.1)
Madde 5.2.5.4 durumunda karşı ağırlık veya dengeleme ağırlıklarının serbest düşmesi	Güvenlik tertibatı (Madde 5.6.2.1)	Hız regülatörü (Madde 5.6.2.2.1) veya Karşı ağırlığın/dengeleme ağırlıklarının kaymasını önleyen tertibat — Askı halatları vasıtalarının kopması ile devreye girme (Madde 5.6.2.2.2) veya — Güvenlik halatı ile devreye girmesi (Madde 5.6.2.2.3)
Yukarı yönde aşırı hız (makine halatlı tahrikli asansörlerde)	Yukarıya doğru hareket eden kabin aşırı hızdan korumaya tertibatları (Madde 5.6.6)	Madde 5.6.6 da dikkate alınmıştır
Kazalar (çok kontrolsüz kabin hareketi)	Kontrolsüz kabin hareketine karşı koruma (Madde 5.6.7)	Madde 5.6.7 de dikkate alınmıştır

?

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
29

5.6 Serbest düşmeye, aşırı hıza, kontrolsüz kabin hareketine ve kabinin sürünerek kaymasına karşı tedbirler

5.6.1 Genel hükümler

5.6.1.3 Hidrolik asansörlerde tertibat ve/veya tertibat birleşimi ve bunların çalıştırılması, Çizelge 12'ye göre sağlanmış olmalıdır. Buna ilave olarak Madde 5.6.7'ye göre kontrolsüz kabin hareketine karşı koruma sağlanmış olmalıdır.

Çizelge 12 : Hidrolik asansörlerde koruma tertibatları (1:1 Direkt Askı)

Asansörlerin tipi	Seçmek için alternatif birleşimler	Otomatik seviyelemeye ilave olarak kaymaya karşı tedbirler (Madde 5.12.4)		
		Kabinin aşağı doğru hareketi nedeniyle devreye girmesi güvenlik tertibatının (Madde 5.6.2.2.4) devreye girmesi (Madde 5.6.2.1)	Kavrama tertibatı (Madde 5.6.6)	Elektrikli kaymayı önleme sistemi (Madde 5.12.1.10)
Dayandan asansörün (dayanmalı)	Hız regülatörü (Madde 5.6.2.2.1) nedeniyle devreye girmiş güvenlik tertibatı (Madde 5.6.2.1)	x	x	x
	Ekstra kavrama vanası (Madde 5.6.6.3)		x	x
	Halat kırılmaya karşı (Madde 5.6.6)		x	

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
30

Çizelge 12 : Hidrolik asansörlerde koruma tertibatları (1:2 İndirekt Askı)

Asansörlerin tipi	Seçmek için alternatif birleşimler	Otomatik seviyelemeye ilave olarak kaymaya karşı tedbirler (Madde 5.12.4)		
		Kabinin aşağı doğru hareketi nedeniyle (Madde 5.6.2.2.4) güvenlik tertibatının devreye girmesi (Madde 5.6.2.1)	Kavrama tertibatı (Madde 5.6.6)	Elektrikli kaymayı önleme sistemi (Madde 5.12.1.10)
Dolaylı asansörün (sarmalı)	Hız regülatörü (Madde 5.6.2.2.1) nedeniyle devreye girmiş güvenlik tertibatı (Madde 5.6.2.1)	x	x	x
	Güvenlik halatı nedeniyle (Madde 5.6.2.2.3) veya askı tertibatı vasıtalarının kopması nedeniyle devreye girmiş (Madde 5.6.2.2.2) güvenlik tertibatına (Madde 5.6.2.1) ilave kama vanası (Madde 5.6.6.3)	x	x	x
	Güvenlik halatı nedeniyle (Madde 5.6.2.2.3) veya askı tertibatı vasıtalarının kopması nedeniyle devreye girmiş (Madde 5.6.2.2.2) güvenlik tertibatına (Madde 5.6.2.1) ilave kama (Madde 5.6.4)	x	x	

1:1 Direkt askı Hidrolik sistemler için

1:2 İndirekt askı Hidrolik sistemler için

5.6 Serbest düşmeye, aşırı hıza, kontrolsüz kabin hareketine ve kabinin sürünerek kaymasına karşı tedbirler

5.6.2 Güvenlik tertibatı ve bunun devreye girme tertibatları

5.6.2.1.1.2 Güvenlik tertibatı, bir güvenlik bileşeni olarak kabul edilmiştir ve EN 81-50:2014, Madde 5.3'deki gereklere göre doğrulanmalıdır.

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
31

Güvenlik tertibatı CE Sertifikalandırma

Güvenlik tertibatı
güvenlik bileşenidir.

EN 81-50
standartına göre doğrulanmalıdır.

CE

5.6 Serbest düşmeye, aşırı hıza, kontrolsüz kabin hareketine ve kabinin sürünerek kaymasına karşı tedbirler

5.6.2 Güvenlik tertibatı ve bunun devreye girme tertibatları

5.6.2.1.1.3 Güvenlik tertibatı bilgi plakası üzerinde aşağıdaki bilgiler sabit bir şekilde belirtilmelidir:
a) Güvenlik tertibatı imalatçısının ismi,
b) Tip inceleme sertifikası numarası,
c) Güvenlik tertibat tipi,
d) Yük aralığı ile ilişkisi, bakım talimatında belirtilmişse, ayarlanabilir bir güvenlik tertibatı durumunda, müsaade edilen yük aralığı veya ayarlama değişkenleri işaretlenmelidir.

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
32

Güvenlik tertibatı (bilgi etiketi)

Bilgi etiketi içerik :

- Güvenlik tertibatı imalatçısının ismi,
- Tip inceleme sertifikası numarası,
- Güvenlik tertibat tipi,
- Yük aralığı



2020 WEE EXPO

World Elevator & Escalator

EXPO

SHANGHAI · CHINA 6-9 MAY 2020

Motivating Innovations



Tel: (86)316-6078901/6078325/6078902 Fax: (86)316-6078903

Mobile: (86)18031689550

E-mail: expo@cea-net.org expo@elevator-expo.com

Website: www.elevator-expo.com (2020)

5.6 Serbest düşmeye, aşırı hıza, kontrolsüz kabin hareketine ve kabinin sürünerek kaymasına karşı tedbirler

5.6.2 Güvenlik tertibatı ve bunun devreye girme tertibatları

5.6.2.1.2.1 Kabin güvenlik tertibatı:

a) Kaymalı tip olmalı

veya

b) Asansörün beyan hızı 0,63 m/s'yi aşmıyorsa anlık tipten olabilir.

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
33

Güvenlik tertibatı (tipler)

ESKİ TS EN 81-1/2+A3	YENİ TS EN 81-20
a-) Kaymalı tip (beyan hızı ≥ 1,00 m/s)	**a-) Kaymalı tip**
~~**b) Ani frenlemeli tampon etkili** (beyan hızı ≤ 1,00 m/s)~~	**c) Anlık tip** (beyan hızı ≤ 0,63 m/s)
c) Ani frenlemeli (beyan hızı ≤ 0,63 m/s)	
Not: Kaymalı tip her hızda kullanılabilir.	



✗ ✓

5.6 Serbest düşmeye, aşırı hıza, kontrolsüz kabin hareketine ve kabinin sürünerek kaymasına karşı tedbirler

5.6.2 Güvenlik tertibatı ve bunun devreye girme tertibatları

5.6.2.1.2.2 Kabin veya karşı ağırlık veya dengeleme ağırlığı pek çok güvenlik tertibatı bulunduruyorsa, bunlar, kaymalı tipinde olmalıdır.

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
34

Güvenlik tertibatı (birden fazla fren varsa)

Kabin veya karşı ağırlıkta birden fazla güvenlik tertibatı kullanılması durumunda bunlar **KAYMALI tip** olmalıdır



5.6 Serbest düşmeye, aşırı hıza, kontrolsüz kabin hareketine ve kabinin sürünerek kaymasına karşı tedbirler

5.6.2 Güvenlik tertibatı ve bunun devreye girme tertibatları

5.6.2.1.2.3 Karşı ağırlık veya dengeleme ağırlığının güvenlik tertibatı, beyan hızı 1,0 m/s'yi aşıyorsa kademeli tipten olmalı, aksi takdirde güvenlik tertibatı anlık tipten olabilir.

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
35

Güvenlik tertibatı (Karşı ağırlık veya dengeleme ağırlığı)

Karşı ağırlık veya dengeleme ağırlığının güvenlik tertibatı,

✓ Beyan hızı ≤ 1,00 m/s anlık tip kullanılabilir

✓ Beyan hızı > 1,00 m/s kaymalı tip kullanılmalıdır





Kaymalı tip güvenlik tertibatı tüm hızlarda kullanılabilir

5.6 Serbest düşmeye, aşırı hıza, kontrolsüz kabin hareketine ve kabinin sürünerek kaymasına karşı tedbirler

5.6.2 Güvenlik tertibatı ve bunun devreye girme tertibatları

5.6.2.1.4.3 Güvenlik tertibatı serbest kaldıktan (devre dışı bırakıldıktan) sonra, asansörün tekrardan hizmete girmesi için yetkin bakım personelinin müdahalesini gerektirmelidir.
Not— Ana şalterin aktif hale gelmesi, asansörün kendi kendine tekrardan hizmete girmesine imkân vermek için yeterli olmamalıdır.

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
36

Güvenlik tertibatı (serbest kaldıktan sonra devreye girmesi)

Güvenlik tertibatı kurtarıldıktan sonra yetkin personel müdahale etmeden asansör tekrar hizmete girmemelidir.



Alternatif çözümler :
*** İki konumlu güvenlik kontağı kullanılmalı veya
*** Kontak devreye girdiğinde Kumanda panosunda kalıcı hataya geçirilmeli.
(yazılım buna uygun olmalı)



Güvenlik kontaklarındaki kararlı konum varsa iptal edilmemelidir.

5.6 Serbest düşmeye, aşırı hıza, kontrolsüz kabin hareketine ve kabinin sürünerek kaymasına karşı tedbirler

ASANSÖR PERİYODİK KONTROL YÖNETMELİĞİ (30411 - 04.05.2018)

EK 05.B Elektrik Tahrikli Asansörler İçin Kontrol Kriterleri (Madde 3.5.33)

EK 06.B Hidrolik Tahrikli Asansörler İçin Kontrol Kriterleri (Madde 3.6.33)

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
37

Güvenlik tertibatı (serbest kaldıktan sonra devreye girmesi)

Güvenlik tertibatının çalışmasından önce veya çalışması sırasında, kabine yerleştirilmiş, madde 5.11.2.3'e uygun bir elektrik güvenlik tertibatı asansör motorunu durdurmalıdır (Paraşüt kontaklarında kararlılık aranmaz)





İlgili yönetmeliğin kontrol kriterlerinde "Paraşüt kontaklarında kararlılık aranmaz" denilmiştir

5.6 Serbest düşmeye, aşırı hıza, kontrolsüz kabin hareketine ve kabinin sürünerek kaymasına karşı tedbirler

5.6.2 Güvenlik tertibatı ve bunun devreye girme tertibatları

5.6.2.1.6 Yapımla ilgili şartlar

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
38

Güvenlik tertibatı (yapımla ilgili şartlar)

- Yakalama çeneleri veya güvenlik tertibatı blokları, kılavuz paten olarak kullanılmamalıdır.
- **Güvenlik tertibatı ayarlanabilirse**, son ayarlama, mührün koparılmadan tekrar ayarlanmasını önleyecek şekilde **mühürlenmiş olmalıdır.**
- **Kazara** güvenlik tertibatının devreye girmesi, mümkün olduğu kadar önlenmiş olmalıdır (örneğin, kılavuz patenlerinin yatay hareketine müsaade etmek için kılavuz raylara yeterli açıklık verilmesiyle).
- Güvenlik tertibatı, **elektrikli, hidrolik veya pnömatik olarak çalışan tertibat/cihaz** ile devreye girmemelidir.

5.6 Serbest düşmeye, aşırı hıza, kontrolsüz kabin hareketine ve kabinin sürünerek kaymasına karşı tedbirler

5.6.2 Güvenlik tertibatı ve bunun devreye girme tertibatları

5.6.2.2 Güvenlik tertibatının devreye girme tertibatları

5.6.2.2.1 Hız regülatörü ile devreye girme

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
39

Hız regülatörü ile devreye girme

a-) Güvenlik tertibatı **için hız regülatörü devreye girmesi**, aşağıdakilerden küçük olan ve beyan hızının **en az % 115** 'ine eşit bir hızda meydana gelmelidir:

1) Bağımlı (sabit) makara tipi hariç olmak üzere ani frenlemeli güvenlik tertibatı için 0,8 m/s veya
2) Bağımlı makara tipinin ani frenlemeli güvenlik tertibatı için 1 m/s veya
3) 1,0 m/s'yi aşmayan beyan hızları için kullanılan kaymalı güvenlik tertibatı için 1,50 m/s veya
4) 1,0 m/s'yi aşan beyan hızlarında kullanılan kademeli bir güvenlik tertibatı için
$1{,}25 \cdot v + (0{,}25/v)$ m/s

Örnek =
Beyan hızı 1,60 m/s için Hız regülatörü devreye girme hızı
min 1,60.1,15 = 1,84 m/s
max 1,25.1,6+0,25/1,6 = 2,16 m/s

5.6 Serbest düşmeye, aşırı hıza, kontrolsüz kabin hareketine ve kabinin sürünerek kaymasına karşı tedbirler

5.6.2 Güvenlik tertibatı ve bunun devreye girme tertibatları

5.6.2.2 Güvenlik tertibatının devreye girme tertibatları

5.6.2.2.1 Hız regülatörü ile devreye girme

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
40

Hız regülatörü ile devreye girme

ESKİ TS EN 81-1/2+A3	YENİ TS EN 81-20
9.9.2 Çok büyük beyan yükü ve küçük beyan hızı olan asansörlerde hız regülâtörü, bu amaç için özel olarak tasarımlanmalıdır.	**İPTAL**
9.9.3 Karşı ağırlık veya dengeleme ağırlığındaki güvenlik tertibatını çalıştıran bir hız regülâtörünün devreye girdiği hız, kabindeki güvenlik tertibatını Madde 9.9.1'e göre çalıştıranın devreye girdiği hızdan büyük olmalı, ancak bu fark % 10'dan fazla olmamalıdır.	

✗ ✓



THE WORLD IS A SQUARE

Application form available now
www.interlift.de

interlift 2019 – The World of Elevators

15 - 18 October | Messe Augsburg | Germany

Organiser: AFAG Messen und Ausstellungen GmbH
Am Messezentrum 5, 86159 Augsburg I www.interlift.de

AFAG WE MAKE FAIRS

Technical sponsor: VFA-Interlift e.V.
Süderstraße 282, 20537 Hamburg I www.vfa-interlift.de

VFA INTERLIFT E.V. VERBAND FÜR AUFZUGSTECHNIK

5.6 Serbest düşmeye, aşırı hıza, kontrolsüz kabin hareketine ve kabinin sürünerek kaymasına karşı tedbirler

5.6.2 Güvenlik tertibatı ve bunun devreye girme tertibatları

5.6.2.2 Güvenlik tertibatının devreye girme tertibatları

5.6.2.2.1 Hız regülatörü ile devreye girme

Hız regülatörü (dönüş yönü)

Güvenlik tertibatı çalışması ile ilgili dönme yönü, hız regülatörü üzerinde işaretlenmelidir,





Dönme yönü ters montaj yapılmış regülatörlü sistemlerde, olası bir kazada imalatçı firma sorumluluk kabul etmeyecektir.

Etiket yönü kontrol edilmelidir. Aşağı yönde devreye girmesi metal kısma baskı ile gerçekleşmelidir.

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
41

5.6 Serbest düşmeye, aşırı hıza, kontrolsüz kabin hareketine ve kabinin sürünerek kaymasına karşı tedbirler

5.6.2 Güvenlik tertibatı ve bunun devreye girme tertibatları

5.6.2.2.1.2 Tepki süresi
Tehlikeli bir hıza ulaşımdan önce hız regülatörünün devreye girmesini garanti etmek için (bk. Madde 81-50:2014, Madde 5.3.2.3.1), regülatör üzerindeki devreye girme noktaları arasındaki mesafe, regülatör halatının hareketine göre 250 mm'yi aşmamalıdır.

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
42

Güvenlik tertibatı (Hız regülatörü tepki süresi)

Hız regülatörünün devreye girmesini garanti etmek için regülatör üzerindeki devreye girme noktaları arasındaki mesafe, regülatör halatının hareketine göre 250 mm'yi aşmamalıdır.



5.6 Serbest düşmeye, aşırı hıza, kontrolsüz kabin hareketine ve kabinin sürünerek kaymasına karşı tedbirler

5.6.2 Güvenlik tertibatı ve bunun devreye girme tertibatları

5.6.2.2.1.3 Hız regülatörü halatları

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
43

Hız regülatörü halatı

a) Hız regülatörü EN 12385-5'te belirtilen halat teli ile tahrik edilmelidir.

b) Halatın asgari kopma yükü, gerilme kuvveti için en az 8 güvenlik faktörü ile bulunmuş olmalıdır.

c) Hız regülâtörü kasnaklarının bölüm (halat ortasından ortasına ölçülen) çapı ile halatın beyan çapı arasındaki oran en az 30 olmalıdır.

d) Hız regülatörü halatı, gergi ağırlığına sahip bir kasnak tarafından gerilmiş olmalıdır.

e) Güvenlik tertibatı devre girdiği sırada, regülatör halatı ve bağlantı uçları bozulmadan kalmalıdır.

f) Hız regülatörü halatı, güvenlik tertibatından kolayca ayrılabilir olmalıdır.

5.6 Serbest düşmeye, aşırı hıza, kontrolsüz kabin hareketine ve kabinin sürünerek kaymasına karşı tedbirler

5.6.2 Güvenlik tertibatı ve bunun devreye girme tertibatları

5.6.2.2 Güvenlik tertibatının devreye girme tertibatları

5.6.2.2.1 Hız regülatörü ile devreye girme

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
44

Hız regülatörü ile devreye girme

ESKİ TS EN 81-1/2+A3	YENİ TS EN 81-20
9.9.6.3 Regülatör halatının anma çapı en az 6 mm olmalıdır.	**İPTAL**

5.6 Serbest düşmeye, aşırı hıza, kontrolsüz kabin hareketine ve kabinin sürünerek kaymasına karşı tedbirler

5.6.2 Güvenlik tertibatı ve bunun devreye girme tertibatları

5.6.2.2.1.4 Erişebilirlik

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
45

Hız regülatörü erişebilirlik

a) Hız regülatörü, muayene ve bakım için kolayca erişilebilir ve ulaşılabilir olmalıdır.
b) Kuyu içerisine yerleştirilmişse hız regülatörü, kuyu dışından kolayca erişilebilir ve ulaşılabilir olmalıdır.
c) Aşağıdaki üç şart yerine getirilirse, yukarıdaki gerekler uygulanmaz:
1) Madde 5.6.2.2.1.5'e göre hız regülatörünün devreye girmesi, kontrolsüz devreye girme gerçekleşmediği ve harekete geçirme tertibatı yetkisiz personel için ulaşılabilir olmadığı kuyu dışından kablosuz hariç olmak üzere uzaktan bir kumanda vasıtasıyla gerçekleştirilmişse ve
2) Hız regülatörü, kabin çatısından veya kuyu boşluğundan muayene ve bakım için erişilebilirse ve
3) Kabin, karşı ağırlık veya dengeleme ağırlığı yukarıya doğru hareket ettiğinde hız regülatörü devreye girdikten sonra, normal konumuna otomatik bir şekilde döndürüldüğünde *(güvenlik tertibatı vs)*. Bununla birlikte, elektrikli cihaz parçaları, hız regülatörünün normal fonksiyonlarını etkilemeyen uzaktan kumandayla normal konumuna kuyunun dışından geri döndürülebilir.

Uzaktan erişim regülatör test modülü. (Set/Reset anahtarı)

5.6 Serbest düşmeye, aşırı hıza, kontrolsüz kabin hareketine ve kabinin sürünerek kaymasına karşı tedbirler

5.6.2 Güvenlik tertibatı ve bunun devreye girme tertibatları

5.6.2.2.1.5 Hız regülatörünün devreye girmesi ihtimali

Hız regülatörü MÜHÜR

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
46

Hız regülatörü (mühür)

Hız regülatörü ayarlanabilirse son ayar, mühür koparılmadan tekrar ayarlanmayı önleyecek şekilde mühürlenmiş olmalıdır.





Mühürsüz regülatörler kesinlikle kullanılmamalıdır.

5.6 Serbest düşmeye, aşırı hıza, kontrolsüz kabin hareketine ve kabinin sürünerek kaymasına karşı tedbirler

5.6.2 Güvenlik tertibatı ve bunun devreye girme tertibatları

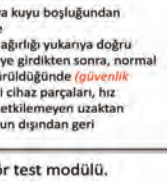
5.6.2.2.1.6 Elektrikli kontroller

a) Hız regülâtörü veya başka bir tertibat, Madde 5.11.2'ye uygun bir elektrikli güvenlik tertibatı vasıtasıyla,aşağı veya yukarı yöndeki kabin hızının regülâtörün devreye girdiği hıza ulaşması öncesi, asansör makinasının durdurmasını sağlamalıdır.

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
47

Hız regülatörü (güvenlik kontağı)

Hız regülatörü üzerindeki elektrikli güvenlik tertibatı (kontağı) regülatörün devreye girdiği hızdan önce asansör makinasını durdurmalıdır.



5.6 Serbest düşmeye, aşırı hıza, kontrolsüz kabin hareketine ve kabinin sürünerek kaymasına karşı tedbirler

5.6.2 Güvenlik tertibatı ve bunun devreye girme tertibatları

5.6.2.2.1.6 Elektrikli kontroller

b) Güvenlik tertibatı serbest kaldıktan (devre dışı bırakıldıktan) sonra (Madde 5.6.2.1.4), hız regülatörü otomatik şekilde ilk ayar konumuna kendi kendine gelmezse, Madde 5.11.2'ye uygun elektrikli bir tertibat, asansörün çalışmaya başlamasını önlemelidir. Bununla birlikte bu tertibat, Madde 5.12.1.6.1 d) 2)' de belirtilen durumda devre dışı olmalıdır

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
48

Hız regülatörü (güvenlik kontağı)

Güvenlik tertibatı (fren) kurtarıldıktan sonra hız regülatörü ilk ayarlandığı duruma gelmiyorsa elektrikli güvenlik tertibatı (kontak) asansörün çalışmaya başlamasını engellemelidir.



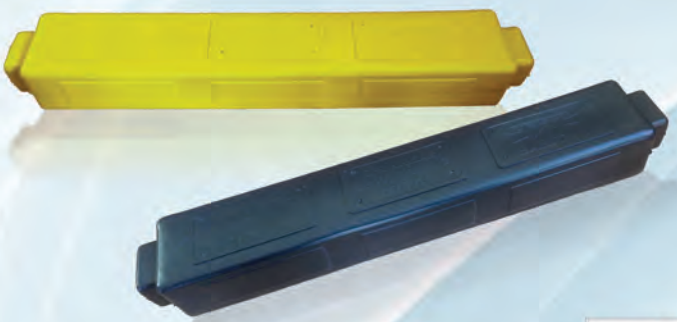
***
Güvenlik tertibatı kurtulduktan sonra regülatörler normal çalışmaya dönüyorsa güvenlik kontağının kilitli tip olmasına gerek yoktur

Acil durum elektrikli elle müdahale kumandası (geri alma) devreye sokuldugunda hız regülatörü güvenlik kontağı devre dışı kalmalıdır

SERİNHİSAR NAKLİYAT & ASANSÖR

DENGE AĞIRLIĞI MADENCİLİK SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

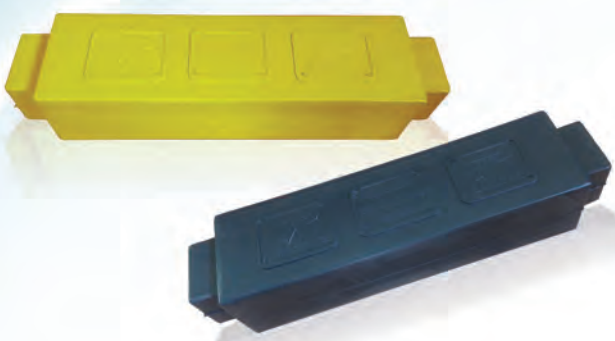
BARİT 1
UZUNLUK: 96 cm
ÇAP: 15X12 cm
AĞIRLIK: 48 kg



BARİT 2
UZUNLUK: 60 cm
ÇAP: 16X16 cm
AĞIRLIK: 42 kg



BARİT 3
UZUNLUK: 60 cm
ÇAP: 14,5X11,5 cm
AĞIRLIK: 31 kg



BARİT 4
UZUNLUK: 56 cm
ÇAP: 14,5X11,5 cm
AĞIRLIK: 29 kg



BARİT 5
UZUNLUK: 76 cm
ÇAP: 14,5X11,5 cm
AĞIRLIK: 40 kg



MERKEZ: Hacıeyüplü Mah. Salihağa Yolu No: 19\1 DENİZLİ
TEL: +90 258 371 93 93 - +90 258 268 00 60 **FAX:** +90 258 241 99 54
E-MAİL: info@serinhisarnakliyat.com.tr
www.serinhisarnakliyat.com.tr

5.6 Serbest düşmeye, aşırı hıza, kontrolsüz kabin hareketine ve kabinin sürünerek kaymasına karşı tedbirler

5.6.2 Güvenlik tertibatı ve bunun devreye girme tertibatları

5.6.2.2.1.6 Elektrikli kontroller

c) Regülatör halatının kopması veya aşırı halat sünmesi, Madde 5.11.2'ye uygun elektrikli güvenlik tertibatı vasıtasıyla motorun durdurulmasına neden olmalıdır.

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
49

Hız regülatörü (Alt gergi kasnak güvenlik kontağı)

Regülatör halatının kopması veya aşırı halat sünmesi durumunda uygun bir elektrikli güvenlik tertibatı asansör motorunu durdurmalıdır.



ALT GERGİ KASNAK

Kontak devreye girdiğinde asansör makinasını durdurmalıdır. (Elektrikli elle kumanda devrede olsa bile asansör çalışmamalıdır)

Gergi kontağı devreye girdiğinde asansörün normale verilmesi yetkili kişilerce sağlanmalı

5.6 Serbest düşmeye, aşırı hıza, kontrolsüz kabin hareketine ve kabinin sürünerek kaymasına karşı tedbirler

5.6.2 Güvenlik tertibatı ve bunun devreye girme tertibatları

5.6.2.2.1.6 Elektrikli kontroller

c) Regülatör halatının kopması veya aşırı halat sünmesi, Madde 5.11.2'ye uygun elektrikli güvenlik tertibatı vasıtasıyla motorun durdurulmasına neden olmalıdır.

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
50

Hız regülatörü (Alt gergi kasnak güvenlik kontağı)

Gergi kontağı devreye girdiğinde asansörün normale verilmesi yetkili kişilerce sağlanmalı



*** Kontak devreye girdikten sonra halat uzaması devam etse bile kontağın devreden çıkması engellenmeli veya İki konumlu güvenlik kontağı kullanılmalıdır.

ALT GERGİ KASNAK



Kontak devredeyken elektrikli elle kumanda devrede olsa bile asansör çalışmamalıdır

5.6 Serbest düşmeye, aşırı hıza, kontrolsüz kabin hareketine ve kabinin sürünerek kaymasına karşı tedbirler

5.6.2 Güvenlik tertibatı ve bunun devreye girme tertibatları

5.6.2.2.1.7 Hız regülatörü, bir güvenlik bileşeni olarak kabul edilmeli ve EN 81-50:2014, Madde 5.4'deki gereklere göre doğrulanmalıdır.

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
51

Hız regülatörü CE Sertifikalandırma

Hız regülatörü
güvenlik bileşenidir.

EN 81-50
standartına göre doğrulanmalıdır.

CE

5.6 Serbest düşmeye, aşırı hıza, kontrolsüz kabin hareketine ve kabinin sürünerek kaymasına karşı tedbirler

5.6.2 Güvenlik tertibatı ve bunun devreye girme tertibatları

5.6.2.2.1.8 Hız regülatörü bilgi plakası üzerinde, aşağıda belirtilenler sabitlenmiş olmalıdır:
a) Hız regülatörün imalatçısının ismi,
b) Tip inceleme sertifika numarası,
c) Hız regülatörü tipi,
d) Ayarlandığı gerçek devreye girme hızı.

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
52

Hız regülatörü (bilgi plakası)

Hız regülatörü bilgi plakası içeriği :

a) Hız regülatörün imalatçısının ismi,

b) Tip inceleme sertifika numarası,

c) Hız regülatörü tipi,

d) Ayarlandığı gerçek devreye girme hızı.

5.6 Serbest düşmeye, aşırı hıza, kontrolsüz kabin hareketine ve kabinin sürünerek kaymasına karşı tedbirler

5.6.2 Güvenlik tertibatı ve bunun devreye girme tertibatları

5.6.2.2.2 Askı tertibatı vasıtalarının kopması nedeniyle devreye girme

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
53

Askı Tertibatı Kopması İle Frenleme

Deneyler kuyu dışından yapılabilir olmalıdır.

Çalıştırmak için gerekli kuvvet 400 N u geçmemelidir.

Hidrolik semer sistem kuyu dışından fren test aparat örneği



Genel uygulama hız regülatörsüz hidrolik semer sistem

5.6 Serbest düşmeye, aşırı hıza, kontrolsüz kabin hareketine ve kabinin sürünerek kaymasına karşı tedbirler

5.6.3 Boru kırılma vanası

5.6.3.1 Boru kırılma vanası, aşağı yönde hareket eden kabini durdurabilmeli ve hareketsiz tutabilmelidir. Boru kırılma vanası en geç aşağı yön beyan hızı *vd* 'ye, 0,3 m/s ilâve edilerek (eklenerek) bulunan bir değere eşit hıza ulaştığında devreye girmelidir.

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
54

Boru kırılma vanası (görevi)

Boru kırılma vanası,

- Aşağı yönde hareket eden **kabini durdurabilmeli ve hareketsiz tutabilmelidir.**
- Boru kırılma vanası en geç aşağı yön beyan hızına 0,3 m/s ilâve edilerek bulunan hızda devreye girmelidir



Silindire monte edilir.

5.6 Serbest düşmeye, aşırı hıza, kontrolsüz kabin hareketine ve kabinin sürünerek kaymasına karşı tedbirler

5.6.3 Boru kırılma vanası

5.6.3.2 Boru kırılma vanası, kuyu boşluğundan veya kabin çatısından doğrudan ayarlama ve muayene için erişilebilir olmalıdır.

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
55

Boru kırılma vanası (erişim)

Boru kırılma vanası, kuyu boşluğundan veya kabin çatısından doğrudan ayarlama ve muayene için erişilebilir olmalıdır.



Kabin çatısından ulaşılamadığı durumda erişim için merdiven vs yapılmalı

5.6 Serbest düşmeye, aşırı hıza, kontrolsüz kabin hareketine ve kabinin sürünerek kaymasına karşı tedbirler

5.6.3 Boru kırılma vanası

5.6.3.2 Boru kırılma vanası, kuyu boşluğundan veya kabin çatısından doğrudan ayarlama ve muayene için erişilebilir olmalıdır.

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
56

Boru kırılma vanası CE Sertifikalandırma

Boru kırılma vanası
güvenlik bileşenidir.

EN 81-50
standartına göre doğrulanmalıdır.

CE

elitpro®
asansör ekipmanları

HİDROLİK TAMPON

Faydalı Model:
NO: TR 2015 05535Y



1,0 m/s
1.6 m/s
2,0 m/s
2.5 m/s

HALAT ŞİŞESİ



PROHŞ-01 (SABİT BAŞLIKLI 10-11)



PROHŞ-02 (SABİT BAŞLIKLI 6,5-8)



PROHŞ-03 (OYNAR BAŞLIKLI 10-11)



PROHŞ-04 (OYNAR BAŞLIKLI 6,5-8)



PROHŞ-05 (OYNAR BAŞLIKLI 11-13)

EN 81-20/50 UYUMLU

DT 32 BOY FOTOSELİ



DENGE ZİNCİRİ



PVC KAPLI



Küçük group®

+90 444 20 95
www.kucukgroup.com

5.6 Serbest düşmeye, aşırı hıza, kontrolsüz kabin hareketine ve kabinin sürünerek kaymasına karşı tedbirler

5.6.3 Boru kırılma vanası

5.6.3.9 Boru kırılma vanası üzerinde aşağıda belirtilen bilgileri içeren plaka sabitlenmelidir:
a) Boru kırılma vanasının imalatçısının ismi,
b) Tip inceleme sertifikası numarası.
c) Ayarlanmış olduğu devreye girme debisi.

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
57

Boru kırılma vanası (bilgi etiketi)

Bilgi etiketi içerik :

- İmalatçısının ismi,
- Tip inceleme sertifikası numarası,
- Ayarlanmış olduğu devreye girme debisi

5.6 Serbest düşmeye, aşırı hıza, kontrolsüz kabin hareketine ve kabinin sürünerek kaymasına karşı tedbirler

5.6.4 Debi kısıtlayıcıları

5.6.4.1 Hidrolik sistemde önemli bir kaçak olduğunda debi sınırlayıcısı, aşağı doğru hareket halinde beyan yükündeki kabin hızının, aşağı doğru beyan hızını *vd* 'yi 0,3 m/s'den daha fazla aşmasını önlemelidir.

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
58

Debi kısıtlayıcı (görevi)

Debi kısıtlayıcı,

- Aşağı yönde hareket eden kabinin düşük hızda inmesine müsaade eder. **(kabini durdurmaz)**
- Kabinin aşağı yön beyan hızına 0,3 m/s ilâve edilerek bulunan hızı aşmasını engeller



Debi kısıtlayıcı boru kırılma valfi gibi silindire takılır . Farkı kabini durdurmaz . Yavaşça indirir.

5.6 Serbest düşmeye, aşırı hıza, kontrolsüz kabin hareketine ve kabinin sürünerek kaymasına karşı tedbirler

5.6.4 Debi kısıtlayıcıları

5.6.4.2 Debi kısıtlayıcısı, kabin çatısından veya kuyu boşluğundan doğrudan muayene için erişilebilir olmalıdır.

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
59

Debi kısıtlayıcı (erişim)

Boru kırılma vanası, kuyu boşluğundan veya kabin çatısından doğrudan ayarlama ve muayene için erişilebilir olmalıdır.



Kabin çatısından ulaşılamadığı durumda erişim için merdiven vs yapılmalı

5.6 Serbest düşmeye, aşırı hıza, kontrolsüz kabin hareketine ve kabinin sürünerek kaymasına karşı tedbirler

5.6.4 Debi kısıtlayıcıları

5.6.4.6 Sadece mekanik hareketli parçaların kullanıldığı tek yönlü debi kısıtlayıcısı, bir güvenlik bileşeni olarak kabul edilmeli ve EN 81-50:2014, Madde 5.9 'daki gereklere göre doğrulanmalıdır.

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
60

Debi kısıtlayıcı CE Sertifikalandırma

Debi kısıtlama valfi
güvenlik bileşenidir.

EN 81-50
standartına göre doğrulanmalıdır.

CE

5.6 Serbest düşmeye, aşırı hıza, kontrolsüz kabin hareketine ve kabinin sürünerek kaymasına karşı tedbirler

5.6.4 Debi kısıtlayıcıları

5.6.4.7 Mekanik hareketli parçaların kullanıldığı tek yönlü debi kısıtlayıcısı (Madde 5.6.4.6) üzerinde aşağıda belirtilen bilgileri içeren bir plaka sabitlenmelidir:
a) Tek yönlü debi kısıtlayıcısı imalatçısının ismi,
b) Tip inceleme sertifikası numarası,
c) Ayarlanmış devreye girme debisi.

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
61

Debi kısıtlayıcı (bilgi etiketi)

Bilgi etiketi içerik :

- İmalatçısının ismi,
- Tip inceleme sertifikası numarası,
- Ayarlanmış olduğu devreye girme debisi

5.6 Serbest düşmeye, aşırı hıza, kontrolsüz kabin hareketine ve kabinin sürünerek kaymasına karşı tedbirler

5.6.5 Kenetlenme tertibatı

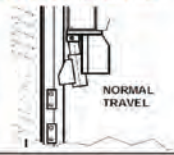
5.6.5.1 Kenetlenme tertibatı, sadece aşağı hareket yönünde çalışmalı ve Çizelge 6'ya (Madde 5.4.2.1) göre yüklü kabini durdurabilmeli ve aşağıdaki asansörler için bunu sabit durdurucular üzerinde hareketsiz tutabilmelidir:

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
62

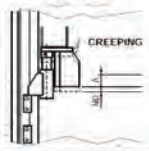
Kenetlenme tertibatı



Normal Kullanma



Kilitleme



5.6 Serbest düşmeye, aşırı hıza, kontrolsüz kabin hareketine ve kabinin sürünerek kaymasına karşı tedbirler

5.6.5 Kenetlenme tertibatı

Kenetleme tertibatı özellikleri

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
63

Kenetlenme tertibatı

5.6.5.3 Her bir durak destekleri, aşağıdaki işlemler için iki seviyede düzenlenmiş olmalıdır:
a) Kabinin durak seviyesinden 0,12 m'den fazla kaymasını engellemek için veya
b) Kilit açılma bölgesi bitiminde aşağıda kabini durdurmak için.

5.6.5.5 Makina durduğunda, elektrikli geri çekme tertibatının enerjisi kesilmelidir.

5.6.5.6 Kenetlenme/kenetlenmeler ve destekler, kenetlenme hangi konumda olursa olsun, kabinin yukarı yönde hareketini durdurmayacak ve zarar vermeyecek şekilde tasarımlanmış olmalıdır.

5.6.5.7 Bir tampon sistemi, kenetlenme tertibatına (veya sabitlenmiş desteklere) sahip olmalıdır.

5.6 Serbest düşmeye, aşırı hıza, kontrolsüz kabin hareketine ve kabinin sürünerek kaymasına karşı tedbirler

5.6.5 Kenetlenme tertibatı

Kenetleme tertibatı özellikleri

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
64

Kenetlenme tertibatı

5.6.5.7.1 Aşağıda belirtilen tiplerde tamponlar kullanılmalıdır:
a) Enerjiyi biriktiren veya
b) Enerjiyi dağıtan.

5.6.5.8 Birden fazla kenetlenme bulunması durumunda, kabinin aşağı yönde hareketi sırasında enerjinin kesilmesi halinde bile bütün kenetlenmelerin ilgili desteklere geçmiş olmasını sağlamak için gerekli tedbirler alınmalıdır.

5.6.5.9 Bir kenetlenme geri çekilmiş konumda bulunmuyorsa, Madde 5.11.2'deki gereklere uygun bir elektrikli güvenlik tertibatı kabinin aşağı yöndeki herhangi bir hareketini engellemelidir.

5.6.5.9.1 Kenetlenme tertibatı, kabin durduğunda ileri konumda elektriksel olarak kontrol edilmelidir.



ASFED ASANSÖR SANAYİCİLERİ FEDERASYONU
TASİAD
KOSGEB
İSTANBUL FUARCILIK
İSTANBUL

ADASIAD AKASDER **ANASDER** BURSAD **DENASDER** DOKAS **ESASDER** GAYSAD **GÜNAYSAD** HATASDER **KAYSAD** MASDER

CNREXPO YEŞİLKÖY 34149 İSTANBUL 0 212 **465 7474** 0 212 **465 7476 - 77** | **www.cnrexpo.com**

BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ (TOBB) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.

CNR HOLDING

IAEE

5.6 Serbest düşmeye, aşırı hıza, kontrolsüz kabin hareketine ve kabinin sürünerek kaymasına karşı tedbirler

5.6.5 Kenetlenme tertibatı

Kenetleme tertibatı özellikleri

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
65

Kenetlenme tertibatı

5.6.5.9.2 Kenetlenme tertibatı, ileri konumda bulunmuyorsa:
a) Madde 5.11.2.2'nin gereklerine uygun bir elektrikli tertibat, kapıların açılmasını ve kabinin herhangi bir normal hareketini engellemelidir,
b) Kenetlenme tertibatı, tam olarak geri çekilmiş olmalı ve asansörün hizmet verdiği en düşük seviyeye kabin gönderilmelidir ve
c) İnsanların kabini terk etmesi için kapılar açılmalı ve asansör servis dışı konumuna getirilmelidir.
Normal çalışma durumuna geri dönme, yetkin bakım personelinin müdahalesini gerektirmelidir.
5.6.5.10 Enerjiyi dağıtan tipte tamponların kullanılması durumunda tampon normal ileri konumunda değilse uygun elektrikli bir güvenlik tertibatı, asansör makinasının aşağı yönde harekete geçmesini engellemeli ve aşağı yönde hareket ediyorsa asansör makinasının derhal durmasını sağlamalıdır.

5.6 Serbest düşmeye, aşırı hıza, kontrolsüz kabin hareketine ve kabinin sürünerek kaymasına karşı tedbirler

5.6.6 Yukarı yönde hareket eden kabinin aşırı hızlanmasına karşı koruma tertibatları

5.6.6.1 Hız izleme ve hızı azaltma elemanlarından oluşan vasıtalar, yukarı yönde hareket eden kabinin (Madde 5.6.6.10) aşırı hızlanmasını tespit etmeli ve kabinin durmasına neden olmalı veya en azından kabin hızını karşı ağırlık tamponunun tasarımlandığı hız seviyesine kadar azaltmalıdır.

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
66

Yukarı yönde hareket eden kabinin aşırı hızlanmasına karşı koruma tertibatları

Kabin hareket halinde iken hız izleme ve hızı azaltma elemanlarından oluşan vasıtalar,

- ❖ Yukarı yönde hareket eden kabinin aşırı hızlanmasını tespit etmeli
- ❖ Kabinin durmasına neden olmalı **veya**
- ❖ En azından kabin hızını karşı ağırlık tamponunun tasarımlandığı hız seviyesine kadar azaltmalıdır.

Dişlisiz makine kullanılması durumunda kabindeki fren tek yönlü (aşağı) olabilir

5.6 Serbest düşmeye, aşırı hıza, kontrolsüz kabin hareketine ve kabinin sürünerek kaymasına karşı tedbirler

5.6.6 Yukarı yönde hareket eden kabinin aşırı hızlanmasına karşı koruma tertibatları

5.6.6.2 Makina freninin kullanılması durumunda otomatik izleme işlemine, mekanizmanın düzgün kaldırılması veya indirilmesi veya frenleme gücünün doğrulanması dâhil edilebilir. Bir arıza tespit edildiğinde, asansörün bir sonraki normal başlatılması engellenmelidir. Otomatik izleme, tip incelemesine tabidir.

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
67

Yukarı yönde hareket eden kabinin aşırı hızlanmasına karşı koruma tertibatları

Dişlisiz makine kullanılan sistemlerde yukarı yönde aşırı hızlanmayı (%115 ten düşük) dişlisiz makine algılar



Dişlili makinelerde, özel sistemler ile yukarı yönde aşırı hızlanma hareketi algılanabilir. (kasnak fren aparatı)



Yukarı yönde aşırı hızlanmayı algılamaya diğer alternatif ise hız regülatörüdür



Dişlisiz makine kullanılması durumunda kabindeki fren tek yönlü (aşağı) olabilir

5.6 Serbest düşmeye, aşırı hıza, kontrolsüz kabin hareketine ve kabinin sürünerek kaymasına karşı tedbirler

5.6.6 Yukarı yönde hareket eden kabinin aşırı hızlanmasına karşı koruma tertibatları

Yukarı yönde hareket eden kabinin aşırı hızlanmasına karşı koruma Tertibatlarının devreye girme durumları

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
68

Yukarı yönde hareket eden kabinin aşırı hızlanmasına karşı koruma tertibatları

Vasıtalar, aşağıdakiler üzerinde etkili olmalıdır:

a) Kabinin veya
b) Karşı ağırlığın veya
c) Halat sistemin (askı tertibatı veya dengeleme) veya
d) Halatlı tahrik kasnağı,
e) Mil (şaft) sadece iki noktada statik bir şekilde desteklenmesi şartıyla halatlı tahrik kasnağı gibi aynı milin.

5.6 Serbest düşmeye, aşırı hıza, kontrolsüz kabin hareketine ve kabinin sürünerek kaymasına karşı tedbirler

5.6.6 Yukarı yönde hareket eden kabinin aşırı hızlanmasına karşı koruma tertibatları

5.6.6.11 Yukarıya çıkan asansörün aşırı hızdan koruma tertibatları, bir güvenlik bileşeni olarak kabul edilmeli ve EN 81-50:2014, Madde 5.7'deki gereklere göre doğrulanmalıdır.

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
69

Yukarı yönde hareket eden kabinin aşırı hızlanmasına karşı koruma tertibatları CE Sertifikalandırma

Yukarı yönde hareket eden kabinin aşırı hızlanmasına karşı koruma tertibatları güvenlik bileşenidir.

EN 81-50
standartına göre doğrulanmalıdır.

CE

Makine dairesiz sistemlerde dişlisiz motor fren sertifikası veya Hız regülatörü sertifikası

5.6 Serbest düşmeye, aşırı hıza, kontrolsüz kabin hareketine ve kabinin sürünerek kaymasına karşı tedbirler

5.6.6 Yukarı yönde hareket eden kabinin aşırı hızlanmasına karşı koruma tertibatları

5.6.6.12 Yukarıya çıkan asansörün aşırı hızdan koruma tertibatları üzerinde aşağıda belirtilen bilgileri içeren plaka sabitlenmelidir:
a) İmalatçısının ismi,
b) Tip inceleme sertifikası numarası,
c) Ayarlanmış gerçek devreye girme hızı,
d) Yukarı çıkan asansörün aşırı hızdan koruma tertibatlarının tipi.

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
70

Yukarı yönde hareket eden kabinin aşırı hızlanmasına karşı koruma tertibatları bilgi etiketi

Bilgi etiketi içerik :

- ➢ İmalatçısının ismi,
- ➢ Tip inceleme sertifikası numarası,
- ➢ Ayarlanmış gerçek devreye girme hızı,
- ➢ Tipi.

5.6 Serbest düşmeye, aşırı hıza, kontrolsüz kabin hareketine ve kabinin sürünerek kaymasına karşı tedbirler

5.6.7 Kontrolsüz kabin hareketine karşı koruma

5.6.7.1 Asansörler, kabinin güvenli hareketini sağlayan asansör makinasında veya sürüş kontrol sisteminde meydana gelen herhangi bir tek arıza sonucu, durak kapısı kilitli konumda olmaması ve kabin kapısı kapalı konumda olmaması şeklindeki duraktan uzakta kabinin kontrolsüz hareketini engelleyecek veya durduracak tertibatlarla donatılmalıdır.

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
71

Kontrolsüz kabin hareketine karşı koruma (A3 Tertibatı)

Tahrik makinesinde hareket komutu yok iken durak kapısı kilitli konumda olmaması ve kabin kapalı konumda olmaması durumunda duraktan uzakta kabinin kontrolsüz hareketini engelleyecek veya durduracak tertibatlar olmalıdır

Asansör makinasına ait askı halatlarının veya zincirlerinin, tahrik kasnağının veya dişli çarkının, esnek hortumlarının, çelik boru donanımının ve silindirinin, arızalanması hariç tutulmuştur. Halatlı tahrik kasnağının bir arızası, ani çekme kaybını içerir.

Özellikle aşırı yükleme ve halatların kasnak yüzeyinden kayması durumunda.

5.6 Serbest düşmeye, aşırı hıza, kontrolsüz kabin hareketine ve kabinin sürünerek kaymasına karşı tedbirler

5.6.7 Kontrolsüz kabin hareketine karşı koruma

Kontrolsüz kabin hareketine karşı koruma tertibatları

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
72

Kontrolsüz kabin hareketine karşı koruma (A3 Tertibatı)

Dişlisiz makine kullanılan sistemlerde kontrolsüz kabin hareketini dişlisiz makine algılar



Kontrolsüz kabin hareketini algılamaya diğer alternatif ise hız regülatörüdür



Hidrolik sistemlerde kontrolsüz kabin hareketini A3 (UCM) valfleri algılar



Fermator
AUTOMATIC DOORS FOR LIFTS

Tam Otomatik Kat ve Kabin Kapıları







SİSTEM
ÇELİK HALAT TİC. LTD. ŞTİ.

www.**sistemcelikhalat**.com

Fabrika
Adres : 2. Organize Sanayi Bölgesi
Havaalanı Yolu 3. Km 3. Cd. No:15 MALATYA
Tel : +90 422 502 04 54 **Faks:** +90 422 502 04 55
fabrika@sistemcelikhalat.com

Merkez
Adres : Zümrütevler Mh. Sinem Sk. No:30
34852 Maltepe - İSTANBUL
Tel : +90 216 441 14 65 **Faks:** +90 216 459 68 54
info@sistemcelikhalat.com

5.6 Serbest düşmeye, aşırı hıza, kontrolsüz kabin hareketine ve kabinin sürünerek kaymasına karşı tedbirler

5.6.7 Kontrolsüz kabin hareketine karşı koruma

Kontrolsüz kabin hareketine karşı koruma tertibatları

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
73

Kontrolsüz kabin hareketine karşı koruma (A3 Tertibatı)

Seviyeleme tertibatı, otomatik seviyeleme ve Madde 5.12.1.4'e göre açık kapılarla ön çalışmaları olmayan ve Madde 5.6.7.3'e ve **Madde 5.6.7.4'e uygun durdurma elemanı makina freni olan asansörlerde**, kontrolsüz kabin hareketinin algılanmasının bulunması gerekli değildir.





5.6 Serbest düşmeye, aşırı hıza, kontrolsüz kabin hareketine ve kabinin sürünerek kaymasına karşı tedbirler

5.6.7 Kontrolsüz kabin hareketine karşı koruma

Kontrolsüz kabin hareketine karşı koruma tertibatları

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
74

Kontrolsüz kabin hareketine karşı koruma (A3 Tertibatı)

Tertibatların durdurma elemanı, aşağıdakiler üzerinde etkili olmalıdır:
a) Kabin veya
b) Karşı ağırlık veya
c) Halat sistemi (askı tertibatı veya dengeleme) veya
d) Halatlı tahrik kasnağı veya
e) Milin (şaftın), sadece iki noktada statik bir şekilde desteklenmesi şartıyla halatlı tahrik kasnağı gibi aynı milin veya
f) Hidrolik sistem (elektrik beslemesinin yukarı yönündeki ayrılması ile motor/pompa dahil)

5.6 Serbest düşmeye, aşırı hıza, kontrolsüz kabin hareketine ve kabinin sürünerek kaymasına karşı tedbirler

5.6.7 Kontrolsüz kabin hareketine karşı koruma

5.6.7.5 Tertibatlar aşağıdaki şartlarda belirtilen bir mesafede kabini durdurmalıdır (bk. Şekil 20):

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
75

Kontrolsüz kabin hareketine karşı koruma (A3 Tertibatı – Durdurma Mesafeleri)

a) Durdurma mesafesi, kontrolsüz kabin hareketinin tespit edildiği duraktan itibaren 1,20 m'yi aşmamalıdır,



Bu değerler, durak seviyesinde hazır halde durma konumundan hareket eden bir kabinde, % 100 beyan yüküne kadar olan bütün yüklerde elde edilmelidir.

5.6 Serbest düşmeye, aşırı hıza, kontrolsüz kabin hareketine ve kabinin sürünerek kaymasına karşı tedbirler

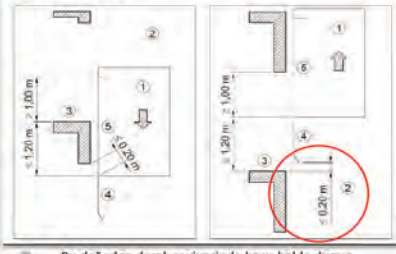
5.6.7 Kontrolsüz kabin hareketine karşı koruma

5.6.7.5 Tertibatlar aşağıdaki şartlarda belirtilen bir mesafede kabini durdurmalıdır (bk. Şekil 20):

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
76

Kontrolsüz kabin hareketine karşı koruma (A3 Tertibatı – Durdurma Mesafeleri)

b) Durak eşiği ile kabin eteği en alt bölümü arasındaki dikey mesafe, 200 mm'yi aşmamalıdır,



Bu değerler, durak seviyesinde hazır halde durma konumundan hareket eden bir kabinde, % 100 beyan yüküne kadar olan bütün yüklerde elde edilmelidir.

5.6 Serbest düşmeye, aşırı hıza, kontrolsüz kabin hareketine ve kabinin sürünerek kaymasına karşı tedbirler

5.6.7 Kontrolsüz kabin hareketine karşı koruma

5.6.7.5 Tertibatlar aşağıdaki şartlarda belirtilen bir mesafede kabini durdurmalıdır (bk. Şekil 20):

Madde 5.2.5.2.3
Kısmı muhafazalı kuyular

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
77

Kontrolsüz kabin hareketine karşı koruma (A3 Tertibatı – Durdurma Mesafeleri)

c) Madde 5.2.5.2.3'e göre kapatılma durumunda kabin eşiği ile kabin girişine karşılık gelen kuyu duvar yüzünün en alt bölümü arasındaki mesafe, 200 mm'yi aşmamalıdır,



Bu değerler, durak seviyesinde hazır halde durma konumundan hareket eden bir kabinde, % 100 beyan yüküne kadar olan bütün yüklerde elde edilmelidir.

5.6 Serbest düşmeye, aşırı hıza, kontrolsüz kabin hareketine ve kabinin sürünerek kaymasına karşı tedbirler

5.6.7 Kontrolsüz kabin hareketine karşı koruma

5.6.7.5 Tertibatlar aşağıdaki şartlarda belirtilen bir mesafede kabini durdurmalıdır (bk. Şekil 20):

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
78

Kontrolsüz kabin hareketine karşı koruma (A3 Tertibatı – Durdurma Mesafeleri)

d) Kabin eşiğinden durak kapısı üst eşiğine veya durak eşiğinden kabin kapısı üst eşiğine kadar olan dikey mesafe, 1,0 m'den az olmamalıdır.



Bu değerler, durak seviyesinde hazır halde durma konumundan hareket eden bir kabinde, % 100 beyan yüküne kadar olan bütün yüklerde elde edilmelidir.

5.6 Serbest düşmeye, aşırı hıza, kontrolsüz kabin hareketine ve kabinin sürünerek kaymasına karşı tedbirler

5.6.7 Kontrolsüz kabin hareketine karşı koruma

5.6.7.13 Açık kapı ile kabinin kontrolsüz hareketinden koruma tertibatları, bir güvenlik bileşeni olarak kabul edilmeli ve EN 81-50:2014, Madde 5.8'deki gereklere göre doğrulanmalıdır.

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
79

Kontrolsüz kabin hareketine karşı koruma tertibatı CE Sertifikalandırma

Kontrolsüz kabin hareketine karşı koruma tertibatı güvenlik bileşenidir.

EN 81-50
standartına göre doğrulanmalıdır.

CE

5.6 Serbest düşmeye, aşırı hıza, kontrolsüz kabin hareketine ve kabinin sürünerek kaymasına karşı tedbirler

5.6.7 Kontrolsüz kabin hareketine karşı koruma

5.6.7.14 Kontrolsüz hareketten koruma tertibatları üzerine, EN 81-50:2014, Madde 5.8.1'e uygun olarak tam sistem veya alt sistemden birisi için aşağıdaki bilgileri içeren bir bilgi plakası sabitlenmelidir:
a) Kontrolsüz hareket koruma tertibatlarının imalatçısının ismi,
b) Tip inceleme sertifikası numarası,
c) Kontrolsüz hareketten koruma tertibatların tipi.

TS EN 81-20
Mak. Müh. İlhan YILDIRIM
80

Kontrolsüz kabin hareketine karşı koruma tertibatı bilgi etiketi

Bilgi etiketi içerik :

- İmalatçısının ismi,
- Tip inceleme sertifikası numarası,
- Tipi.

interlift





Şerifali Mah. Hendem Cad. Garip Sok. No: 33 / B Ümraniye / İSTANBUL

T : 0 216 313 83 21

info@interliftelektronik.com - www.interliftelektronik.com

LiftEx
Langfang
2019.4.23-26
中国·廊坊

CHINA

INTERNATIONAL ELEVATOR EXHIBITION 2019

Langfang · Beijing 23-26 April 2019

Tel: (86)316-6078901/6078325/6078902
Fax: (86)316-6078903
M/T: (86)18031689550
E-mail: expo@cea-net.org expo@elevator-expo.com
Web: www.liftex.cc



ASANSÖR Bilgi Platformu

www.asansorbilgiplatformu.org

YENİ EN 81-20 HAKKINDA SORU VE CEVAPLAR

YENİ BELEDİYELER İÇİN ASANSÖR EL KİTAPÇIĞI



ASANSÖR BİLGİ PLATFORMU

DOĞRU BİLGİNİN ADRESİ

Asansör sektöründe var olan bilgi eksikliklerini ortadan kaldıran, üreticiden son kullanıcıya kadar her kesime en güvenilir bilgiyi sunan, güncel kanun ve mevzuatları okurları ile buluşturan **"doğru bilginin adresi"** www.asansorbilgiplatformu.org açıldı.

Görüş ve Önerileriniz İçin
asansorbilgiplatformu@gmail.com

powered by ASANSÖR VİZYON

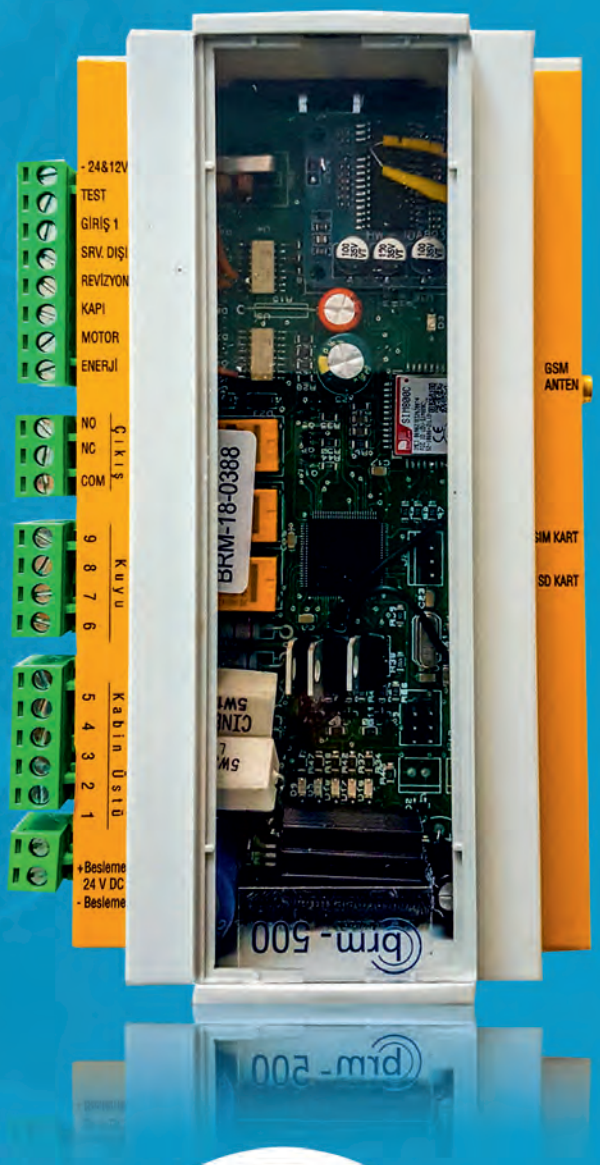
lilyum ajans

brm elektronik

EN81-28'e ve EN81-70'e Uyumlu

BRM-530

Asansörler İçin Çift Yönlü Acil Haberleşme Seti









ANDROID APP ON Google play

W : brmelektronik.com
E : brm@brmelektronik.com
T : 0 312 386 17 80

Geliştirilen yazılım sayesinde asansörlerinizi izleyebilir, kurtarıcıyı yönlendirebilir, bakım ve arızaları takip edebilir, yönetici ve yetkilileri bilgilendirebilir ve süreli raporlar alabilirsiniz.

- 30 metre üzeri kuyu yüksekliklerinde de kullanılabilen dahili interkom sistemi
- Her 3 günde bir atılan sistemin çalışırlığını kontrol eden test mesajı
- Bataryanın durumunu bildiren uyarı mesajı
- Sistemi asılsız alârm durumlarından kurtaran akıllı filtreleme sistemi



Kat Kat Teknoloji ile Profesyonel Çözümler Sunar...

Provides Professional Solutions with the Levels of Technology...



Vemas olarak tüm ürünlerimizi standartlara uygun üretiyor ve tüm testleri tamamladıktan sonra sizlere sevk ediyoruz.
Tamamen kendi geliştirdiğimiz standart panolarımızın dışında projelerinize özel,
doğru, akılcı ve ekonomik çözümler üretiyor ve uyguluyoruz.

Örnek Sanayi Sitesi 1034. Cadde No:2 Tekeköy/Samsun
Tel: 0362 270 50 58 E-mail: vemasasansor@hotmail.com
www.vemasasansor.com

vemas
ASANSÖR OTOMASYON

TURKLIFT®

Kaliteyle yaşamak için...











www.turkliftsatis.com

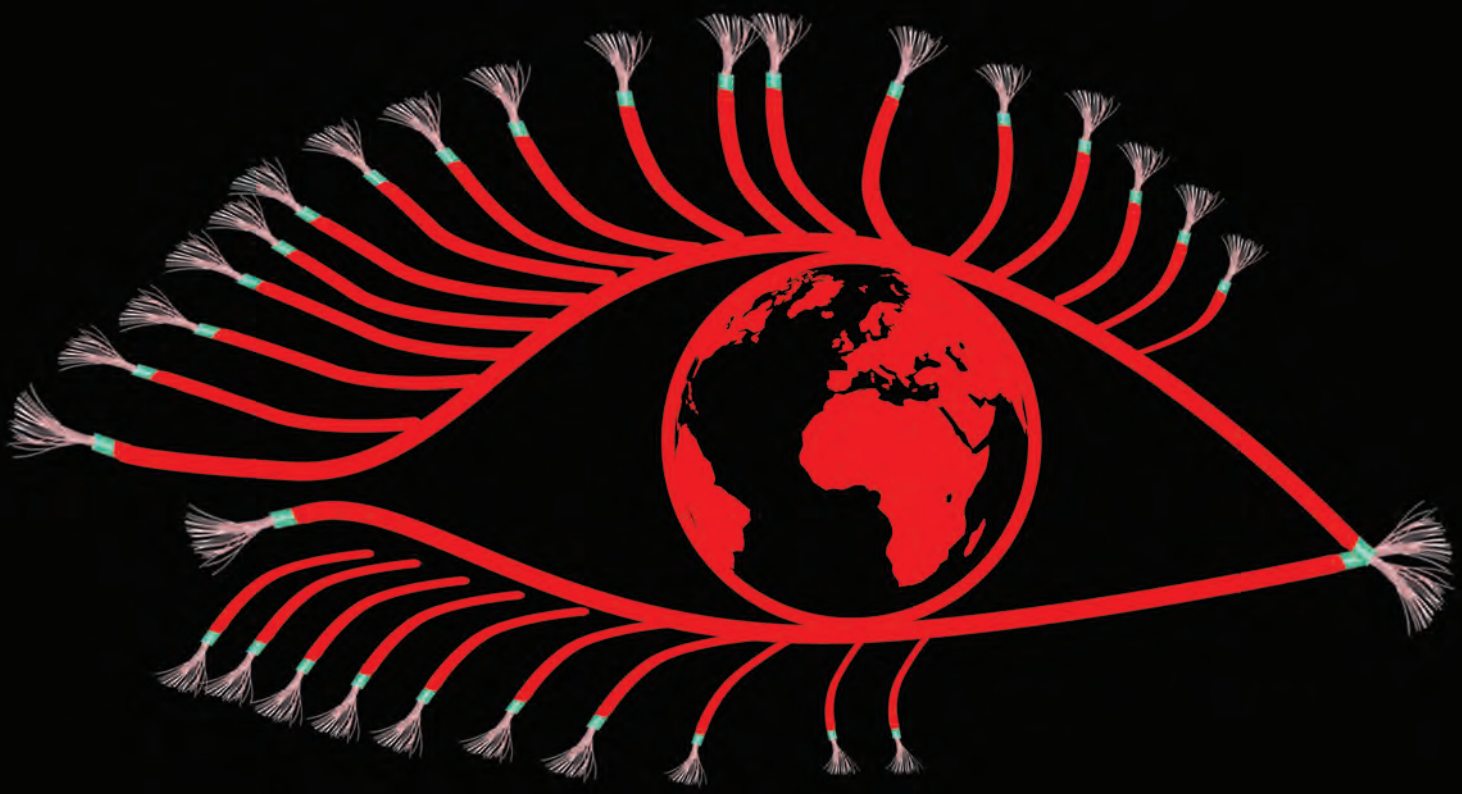

CELİKRAY
ELEVATOR GUIDE RAILS
CELİKRAY
ELEVATOR GUIDE RAILS
www.celikray.com

elitpro® cable

elitplus® kablo

GÜVENLE

Geleceğe Bakıyoruz...



Küçük® group

+90 444 20 95

www.kucukgroup.com